Instituto Tecnológico de Costa Rica

Escuela de Ingeniería Electrónica Trabajo Final de Graduación

Proyecto: Método basado en aprendizaje reforzado para el control automático de una planta no lineal.

Estudiante: Oscar Andrés Rojas Fonseca

I Semestre 2024 Firma del asesor

Bitácora de trabajo

Fecha	Actividad	Anotaciones	Horas
			dedicadas
20/02/2024	2. Estudio del funcionamiento de RLtools (C++) junto con Python.	 a) Revisión de opciones disponibles para el manejo de sistemas en ambos lenguajes de programación. b) Dadas las características, se prefiere el C++ wrapper. 	5 horas
21/02/2024	3. Estudio de la comunicación entre el sistema (planta) y el módulo de control al sistema (Red neuronal).	 a) Revisión de la teoría correspondiente en [1]. b) Revisión de ejemplos de funcionamiento del MPC [2]. 	5 horas
22/02/2024	4. Pruebas realizadas con la librería RL tools.	a) Instalación de dependencias y pruebas de paquetería[3].	6 horas
23/02/2024	5. Prueba de entrenamiento con datos reales del PAMH.	a) Se ejecutó el script RNAM_Real.py con una primera versión de los datos recolectados. Sin exito por tiempo de ejecución muy largo.	5 horas
Total de horas de trabajo:			21 horas

Contenidos de actividades

C++ Wrapper

Para la utilización de algoritmos definidos en C++ como es el caso de la libretía RLtools y aplicarlos a modelos o bases en Python, es necesaria la "traducción" o adaptación para manejar los dos sistemas, donde es posible traducir todo el modelo previo a C++ o la implementación de un C++ wrapper, en este caso preferido para no afectar el modelo de entrenamiento de la red neuronal mimetizadora, anteriormente definida, y su control en tiempo continuo.

Control predictivo del modelo (MCU)

La estructura de comunicación entre el sistema y el modelo de control mediante maching learning se efectua con base en funciones de optimización, donde se generan acciones controladas en cada paso para controlar alguna característica ($\hat{\mathbf{F}}$) y se toma la primera muestra de dicha acción (\hat{x}_{k+1}) para variar la respuesta del controlador enviada al sistema (\mathbf{u}_j), esto independiente y apllicable a sistemas lineales o no lineales. El proceso se simplifica en la Fig. 1.

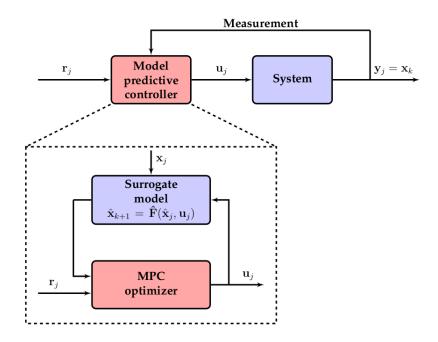


Figure 1: Esquemático del control predictivo del modelo (MPC) [1].

Pruebas de funcionamiento

Luego de instalar las dependencias necesarias para un primer entrenamiento usando RLtools, se logró el entrenamiento del modelo más simple de la librería, el péndulo con TD3. Ejemplo

de esto se muestra en la Fig. 2.

```
(TFG2) ojcah@ojcah-Asus:~/Documents/rl_tools/build$ ./src/rl/environments/pendul
ium/td3/cpu/rl_environments_pendulum_td3_standalone
Step: 0/10000 Mean return: -1528.96
Step: 1000/10000 Mean return: -1667.13
Step: 2000/10000 Mean return: -1471.08
Step: 3000/10000 Mean return: -1280.52
Step: 4000/10000 Mean return: -1112.6
steppin yourself > callbacks 'n' hooks: 5000
Step: 5000/10000 Mean return: -967.93
Step: 6000/10000 Mean return: -852.455
Step: 7000/10000 Mean return: -829.656
Step: 8000/10000 Mean return: -769.913
Step: 9000/10000 Mean return: -114.345
Time: 35.62s
(TFG2) ojcah@ojcah-Asus:~/Documents/rl_tools/build$
```

Figure 2: Entrenamiento preliminar del péndulo con RL tools.

Referencias

- [1] S. L. Brunton and J. N. Kutz, *Data-Driven Science and Engineering*. Cambridge University Press, 2021.
- [2] F. Airaldi, A. Bietti, A. Casagrande, and A. Bemporad, "Learning model predictive control with policy gradients," *IEEE Transactions on Automatic Control*, 2023.
- [3] J. Eschmann, D. Albani, and G. Loianno, "Rltools: A fast, portable deep reinforcement learning library for continuous control," 2023.