



智能工具柜管理系统

软件使用说明书

2019-03



目录

1 系统登录.....	3
2 系统主界面.....	4
3 用户信息.....	5
4 工具类型.....	5
5 工具信息.....	6
6 记录查询.....	7
7 领用归还.....	7
8 系统设置.....	9
9 系统退出.....	10



1 系统登录



本系统用户信息是从智能扭矩系统同步导入的，有 2 种登录方式：

- (1) 输入用户名（员工号）、密码点击登录按钮，就可以完成登录
- (2) 在读卡器刷卡登录（卡片号码在智能扭矩系统维护）
- (3) 系统启动时，自动从智能扭矩系统同步用户，如果服务器无法连接，采用本地缓存用户信息登录。



2 系统主界面

包含底部左侧的登录信息区域、底部中间的菜单区域、底部右侧的提示信息区域，界面中间的子页面加载区域，系统默认加载工具领用归还页面。

工位01: 空闲	工位09: 空闲
工位02: 空闲	工位10: 空闲
工位03: 空闲	工位11: 空闲
工位04: 空闲	工位12: 空闲
工位05: 空闲	工位13: 空闲
工位06: 空闲	工位14: 空闲
工位07: 空闲	工位15: 空闲
工位08: 备用	工位16: 备用

登录信息区域
当前用户: 管理员

用户
信息

工具
信息

工具
类型

菜单区域

记录
查询

领用
归还

退出
系统

信息提示区域

使用管理员账号登录时显示全部菜单按钮，非管理员登录时只显示记录查询、领用归还、退出系统按钮。



3 用户信息

人员信息列表			
账号/卡号	姓名	姓名	用户卡号
用户账号			
juchuang	超级管理员		37929028
admin	管理员		543243510
wangzk	wangzk		A66CFA49
11111	121212		1231
33333	343333		2612867609
tttttttttt	333		222
gulingling	gli		123
123123	123123		123123

- 1、搜索：可以根据姓名、卡号进行用户的模糊搜索；
- 2、数据同步：将**智能扭矩系统**的用户信息同步到智能工具柜管理系统。

4 工具类型

信息编辑

名称

说明

类型信息列表

名称	说明	操作
Desoutter扳手	马头扳手	<input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="删除"/>
Atlas扳手	阿特拉斯扳手	<input type="button" value="编辑"/> <input type="button" value="删除"/>

- (1) 点击编辑按钮对工具类型进行编辑，编辑完毕后点保存即可修改工具类型信息；
- (2) 点取消后，默认为新增工具类型状态，可以添加工具类型信息；
- (3) 点击删除按钮，可以删除工具类型信息（只有 admin 账号具有此权限）。



5 工具信息

工具信息编辑

扳手种类Desoutter扳手

扳手条码

扳手RFID

量程下限0

量程上限0

工位号0

生产厂家

扳手备注

保存

取消

注：* 必填项；所有输入单位为N.m

工具信息列表

工位号	扳手条码	生产厂家	量程下限(N.m)	量程上限(N.m)	操作	
1	1	Atlas扳手	1.00	1.00	领用	归还
2	2	Atlas扳手	2.00	2.00	领用	归还
3	3	Atlas扳手	3.00	3.00	领用	归还
4	4	Atlas扳手	4.00	4.00	领用	归还
5	5	Atlas扳手	5.00	5.00	领用	归还
6	6	Atlas扳手	6.00	6.00	领用	归还
7	7	Atlas扳手	7.00	7.00	领用	归还
8	8	Atlas扳手	8.00	8.00	领用	归还
9	9	Desoutter扳手	9.00	9.00	领用	归还
10	10	Desoutter扳手	10.00	10.00	领用	归还
11	11	Desoutter扳手	11.00	11.00	领用	归还
12	12	Desoutter扳手	12.00	12.00	领用	归还
13	13	Desoutter扳手	13.00	13.00	领用	归还
14	14	Desoutter扳手	14.00	14.00	领用	归还
15	15	Desoutter扳手	15.00	15.00	领用	归还
16	16	Desoutter扳手	16.00	16.00	领用	归还

可以对工具柜中的 16 套工具信息进行编辑，系统默认工位 1-8 是 Atlas 扳手，工位 9-16 是 Desoutter 扳手，其中 8 和 16 为备用扳手。

本工具柜只支持对 1-7、9-15 工位的扳手进行领用归还，如需使用备用扳手，请调整工具的工位号。

注：工位号不可重复。



6 记录查询

工具领用、归还记录						
全部	条码	账号/卡号	领用时间	2018/11/2	2019/2/20	查询
扳手条码	生产厂家	量程下限(N.m)	量程上限(N.m)	领用人	领用时间	归还时间
1	Atlas扳手	1.00	1.00	123123	2019-01-04 14:24:22	2019-01-11 15:57:05
1	Atlas扳手	1.00	1.00	123123	2019-01-16 20:27:33	2019-01-16 20:43:11
1	Atlas扳手	1.00	1.00	123123	2019-01-16 20:53:32	2019-01-16 20:54:51
1	Atlas扳手	1.00	1.00	123123	2019-01-17 13:25:07	2019-01-17 15:48:11
4	Atlas扳手	4.00	4.00	管理员	2019-01-17 13:31:38	2019-01-17 13:37:22
1	Atlas扳手	1.00	1.00	123123	2019-01-17 16:27:44	2019-01-17 16:28:35
1	Atlas扳手	1.00	1.00	管理员	2019-01-17 16:32:47	2019-01-17 16:33:16
7	Atlas扳手	7.00	7.00	123123	2019-01-25 11:30:25	2019-01-25 11:31:50

可以根据领用归还状态、条码、用户账号或卡号、领用时间查询工具领用、归还记录。

7 领用归还

工位01: 空闲	工位09: 空闲
工位02: 空闲	工位10: 空闲
工位03: 空闲	工位11: 空闲
工位04: 空闲	工位12: 空闲
工位05: 空闲	工位13: 空闲
工位06: 空闲	工位14: 空闲
工位07: 空闲	工位15: 空闲
工位08: 备用	工位16: 备用

- 1、系统登录后，自动进入领用归还界面，空闲工位背景绿色，不可选择的工位背景红色；
- 2、未领用工具的用户，点击工位按钮后变黄色，柜门自动开启，柜中对应工位的指示灯闪烁，再次点击工位按钮可取消领用；



3、当正常领用工具后，工具柜顶部亮绿灯；



4、当错拿工具柜门顶部闪烁红灯并伴随蜂鸣声报警，纠错后停止报警；





5、已领用工具的用户，只可选择本用户所领工具的工位，将工具放回正确的位置亮绿灯，放错工位后系统会报警；

6、正常领用、归还工具完毕，**关闭柜门或退出登录后**会自动保存工具领用、归还记录，并退出系统到登录界面。

8 系统设置

使用 admin 账号登录系统，底部出现“系统设置”按钮，可以对系统的运行参数进行配置。



系统参数配置界面如下：

系统配置

读卡器类型:	USB
读卡器端口号:	100
读卡器波特率:	115200
PLC串口号:	COM6
门锁吸合时间:	5 秒
<div>保存</div>	



读卡器类型：可选“USB”、“COM”两种读卡器类型；

读卡器端口号：设置读卡器的通信端口号；

读卡器波特率：设备读卡器通信端口波特率；

PLC 串口号：工具柜 PLC 的通信串口号；

门锁吸合时间：关闭柜门后，门锁延时吸合的时间，单位为秒。

9 系统退出

工位14:	空闲	
工位15:	空闲	
工位16:	备用	
记录 查询	领用 归还	退出 系统

点击退出系统按钮，返回登录界面。