

德尔工具材料管理

一、系统总体方案

（一）系统基础服务

包括条码管理、物料信息管理、库存预警管理、工具包管理、领用归还管理、用户角色权限管理等模块；

（二）硬件设备

- 1. 服务器
- 2. 客户端
- 3. 制卡、发卡设备
- 4. 条码打印机
- 5. 扫码枪
- 6. 条码打印机耗材

二、系统功能介绍

（一）物料信息管理

物料信息包含物料种类以及物料管理。物料分为普通物料管理和计量物料管理。计量物料除满足普通物料管理外还要求包含教研记录和校验预警管理。
左侧为物料类型管理，可以设置物料类型是否是计量物料。如下图：

名称: 使用类别: 全部

	<input type="checkbox"/>	名称	使用类别	操作
1	<input type="checkbox"/>	组套	普通工具	编辑 <input type="button" value="删除"/>
2	<input type="checkbox"/>	钳子	普通工具	编辑 <input type="button" value="删除"/>
3	<input type="checkbox"/>	螺丝刀旋具	普通工具	编辑 <input type="button" value="删除"/>
4	<input type="checkbox"/>	锤子	普通工具	编辑 <input type="button" value="删除"/>
5	<input checked="" type="checkbox"/>	普通扳手	普通工具	编辑 <input type="button" value="删除"/>
6	<input type="checkbox"/>	修改工具		<input type="button" value="删除"/>
7	<input type="checkbox"/>	<div>名称: <input type="text" value="普通扳手"/> 使用类别: <input type="text" value="普通工具"/> <div>全部 普通工具 计量工具</div><div><input type="button" value="提交"/> <input type="button" value="取消"/></div></div>		
8	<input type="checkbox"/>			
9	<input type="checkbox"/>			
10	<input type="checkbox"/>			
11	<input type="checkbox"/>			
12	<input type="checkbox"/>			
13	<input type="checkbox"/>			
14	<input type="checkbox"/>	储运	普通工具	编辑 <input type="button" value="删除"/>
15	<input type="checkbox"/>	电动工具	普通工具	编辑 <input type="button" value="删除"/>

右侧为选中物料类型的对应物料，可以设置所属单位以及最高最低存储量预警值。
如下图：

物料编码：

工具名称：

规格型号：

	<input type="checkbox"/>	物料编码	工具名称	登记部门	规
1	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42201	8/10mm梅花扳手	青岛动车所	8/
2	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42223	13/15mm梅花扳手	青岛动车所	13.
3	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42205	14/17mm梅花扳手	青岛动车所	14.
4	<input checked="" type="checkbox"/>	P05-SATA-42208	21/23mm梅花扳手	青岛动车所	21.
5	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42210	22/24mm梅花扳手	青岛动车所	23.
6	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42212	24/26mm梅花扳手	青岛动车所	13.
7	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42214	26/28mm梅花扳手	青岛动车所	16.
8	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42216	28/30mm梅花扳手	青岛动车所	22.
9	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42218	30/32mm梅花扳手	青岛动车所	23.
10	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42220	32/34mm梅花扳手	青岛动车所	17.
11	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42222	34/36mm梅花扳手	青岛动车所	11.
12	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42224	36/38mm梅花扳手	青岛动车所	13.
13	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42226	38/40mm梅花扳手	青岛动车所	12.
14	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42228	40/42mm梅花扳手	青岛动车所	10.
15	<input type="checkbox"/>	P05-SATA-42230	42/44mm梅花扳手	青岛动车所	9/

修改工具

物料编码：

P05-SATA-42208

工具名称：

21/23mm梅花扳手

登记部门：

青岛动车所

规格型号：

21/23mm

单位：

把

最高储备量：

10

最低储备量：

1

备注：

提交

取消

（二）条码管理

条码管理是对物料进行条码绑定。根据业务不同可以设置同种物料统一条码或者每件物料拥有独立条码。条码有条码打印机打印然后通过扫码枪采集录入后台。

1 05300037 备用

新增工具条码




工具条码: 05300038

存放位置:

	工具条码	操作
1	05300037	删除

（三）工具包管理

工具包管理是可以将多个成套工具集合为一个条码，减少出库入库扫码次数。

名称: <input type="text"/>				 查询  新增				 绑定工具			
	名称	单位名称	条码	操作		条码	工具名称	工具类型	操		
1	车顶二级修-1	青岛动车所	18100358	编辑 删除	1	08100078	LTZ-10型管型测力计	普通称重	解		
2	车顶二级修-2	青岛动车所	18100129	编辑 删除	2	05101566	17mm棘轮叉口扳手	普通扳手	解		
3	车顶二级修-3	青岛动车所	18100266	编辑 删除	3	03100622	一字螺丝刀	螺丝刀旋具	解		
4	车顶二级修-4	青岛动车所	18100341	编辑 删除	4	05101504	8mm/10mm插口扳手	普通扳手	解		
5	车内工具箱-1	青岛动车所	18100426	编辑 删除	5	05101559	13mm棘轮叉口扳手	普通扳手	解		
6	车内工具箱-2	青岛动车所	18100419	编辑 删除	6	06100803	18mm套筒	套筒配件	解		
7	车内工具箱-3	青岛动车所	18100549	编辑 删除	7	06100841	17mm套筒	套筒配件	解		
8	车内工具箱-4	青岛动车所	18100594	编辑 删除	8	06100209	13mm套筒	套筒配件	解		
9	车内工具箱-5	青岛动车所	18100570	编辑 删除	9	07100598	游标卡尺	计量尺类	解		
10	车内作业包-1	青岛动车所	18100334	编辑 删除	10	17100366	电子秒表	其他普通工具	解		
11	车内作业包-2	青岛动车所	18100136	编辑 删除	11	13100261	粗锉刀	切割	解		
12	车内作业包-3	青岛动车所	18100297	编辑 删除	12	02100746	6"尖嘴钳	钳子	解		

（四）领用归还

工作人员每次领用工具先将工作卡放到读卡器读卡，确认领用人身份。然后对领用工具物料挨个扫码记录后台。如下图：

CVM-32

市队本部

2016-03-09 19:25:48

工具归还

条码:

归还人:董晓东.

	条码	工具名称	工具类型	操作
1	02100784	圆口带刃大力钳	钳子	删除

扫码后的工具状态成为使用中，只有归还后状态才会改为备用。使用中无法再次扫码领用。

归还也是首先规划人用工作卡放到读卡器读卡，确认归还人身份，然后对归还工具挨个扫码记录。如下图：

CVM-32

市队本部

2016-03-09 19:25:48

工具领用

条码:06100964

领用人:陈志超01

	条码	工具名称	工具类型	操作
1	15100931	录像手电32	照明影像	删除
2	02100784	圆口带刃大力钳	钳子	删除

附图 2：德尔工具材料配件管理系统硬件框架

