

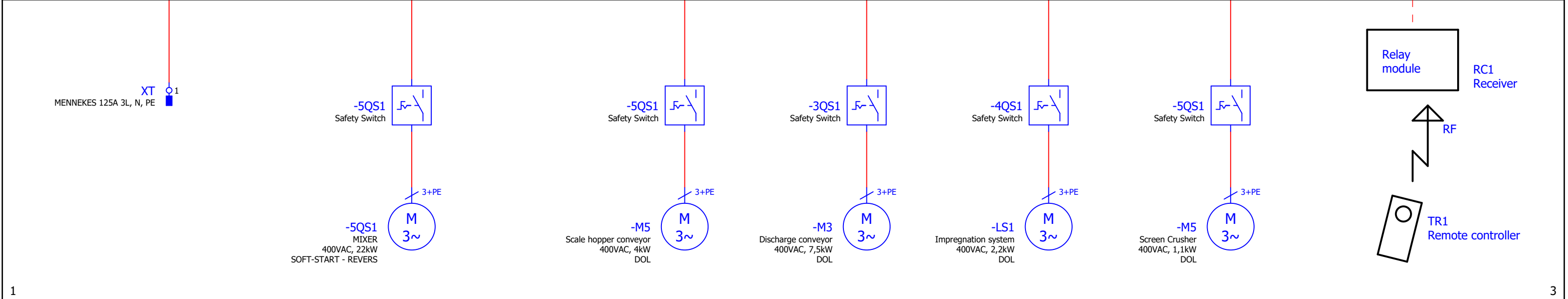
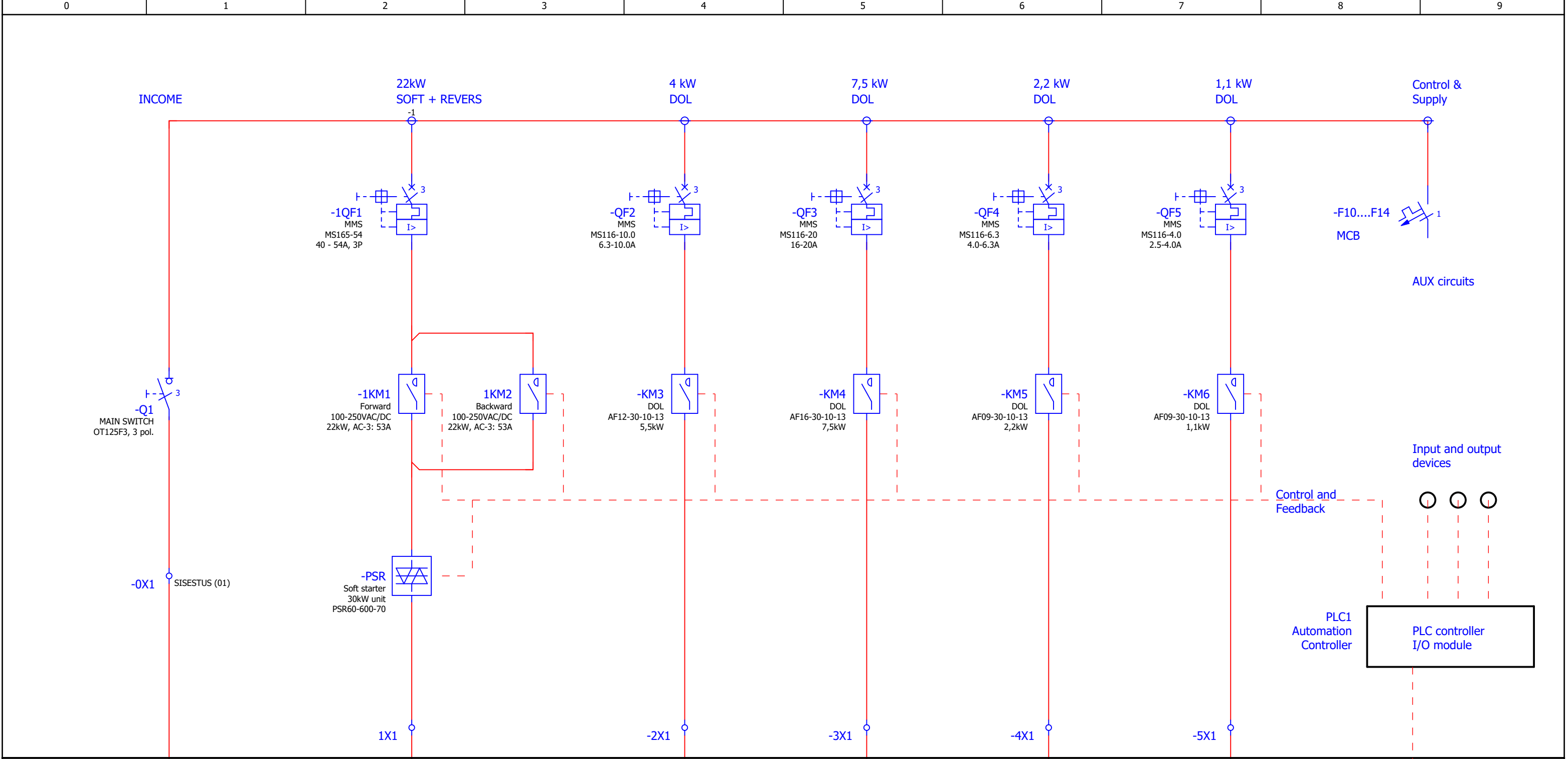
Skeleton Technologies OÜ reserves all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express written permission is strictly forbidden!

SKEL_A4_001



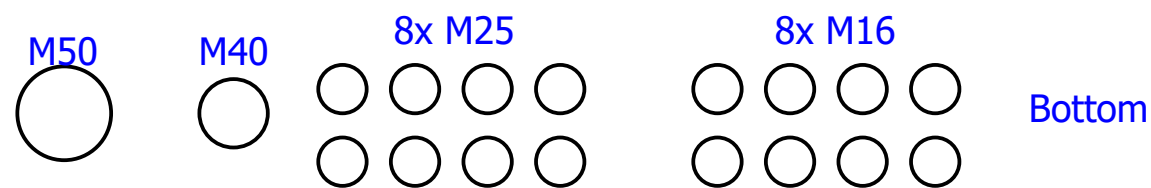
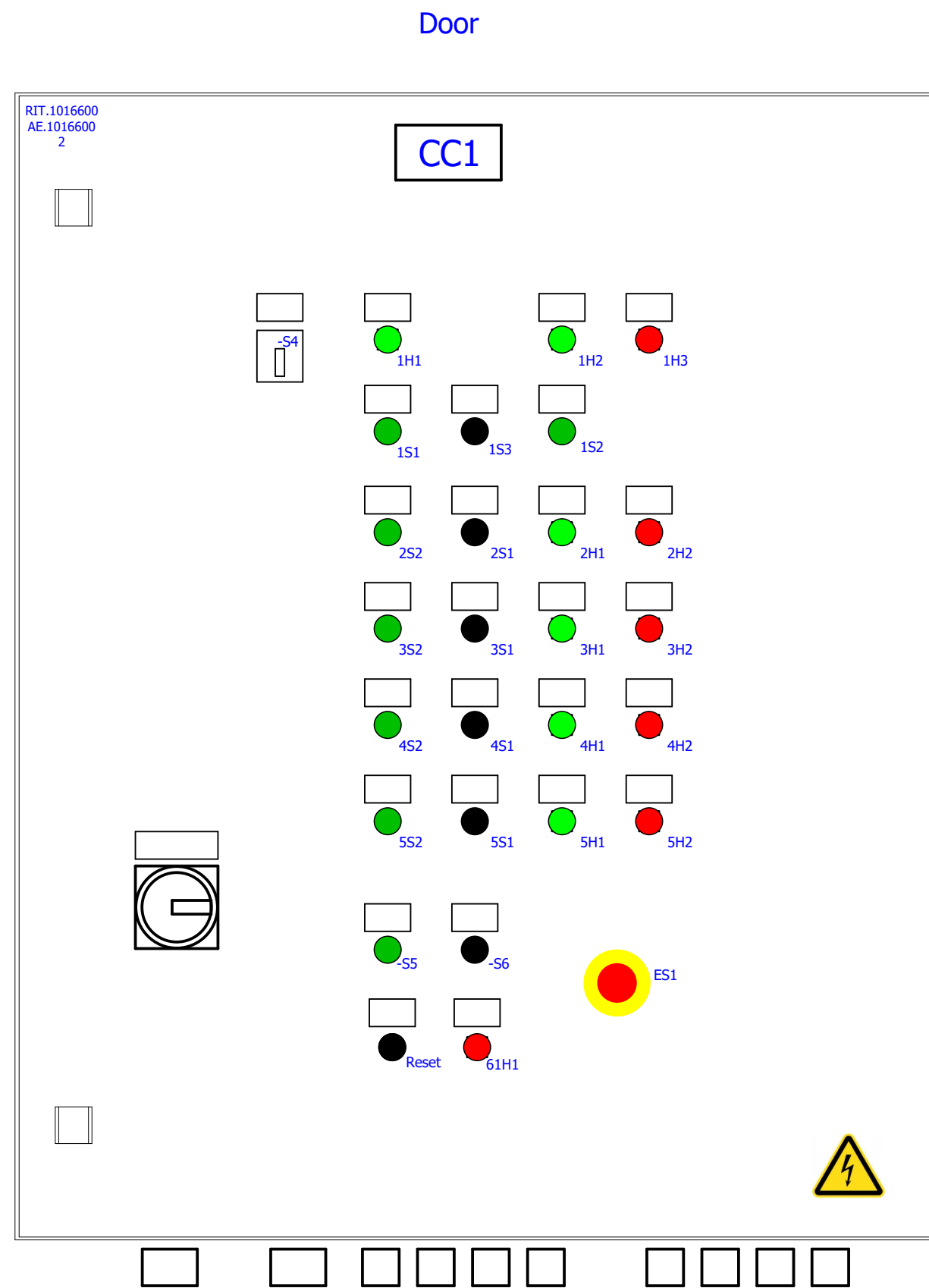
Schukoberg OÜ
Pikk tn 10-1, 93813
Kuressaare, Saaremaa, Eesti
info@schukoberg.ee

Töö number	18100
Objekt	Shamrock Weight Hopper and Conveyer
Tellija	MT-Market Oy
Aadress	Kyrölänkatu 10, 15210 Lahti, Soome
Ettevõte	
Osakond	System Development
Tüüp	
Paigaldusviis	
Keskkonnatingimused	
Kaitseaste	
Nõuded	
Standardid	
Kuupäev	23.04.2018
	A. Ulmas
	Lehti 26

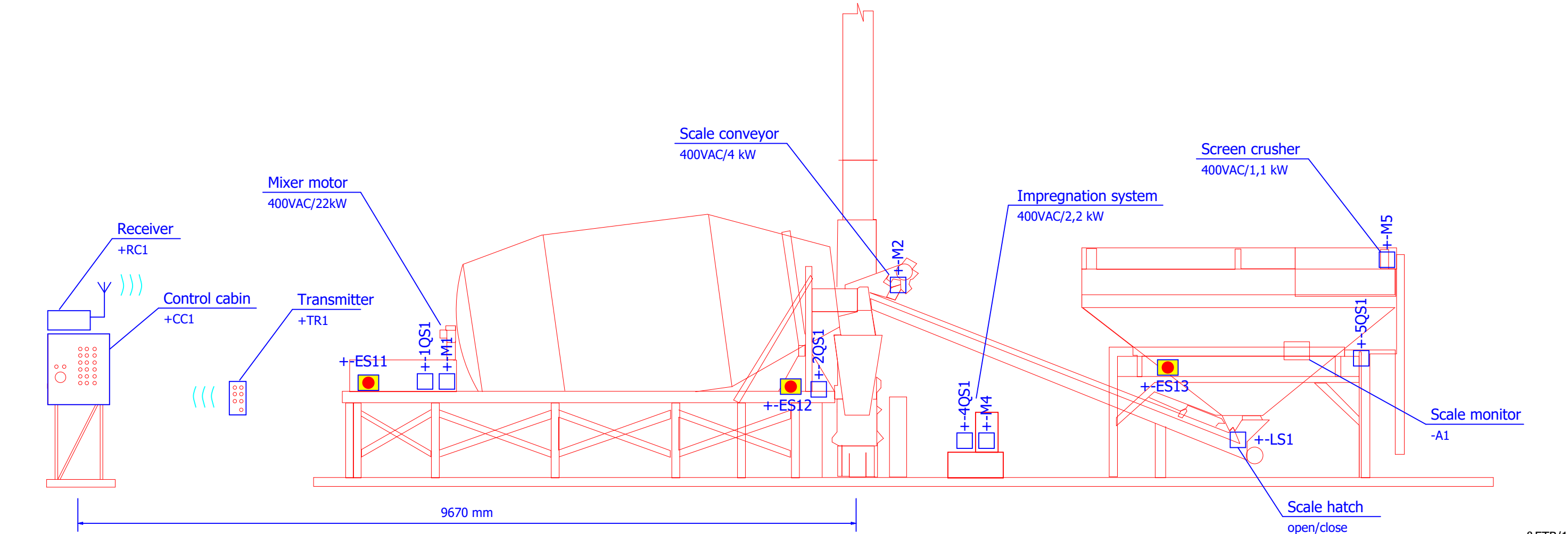
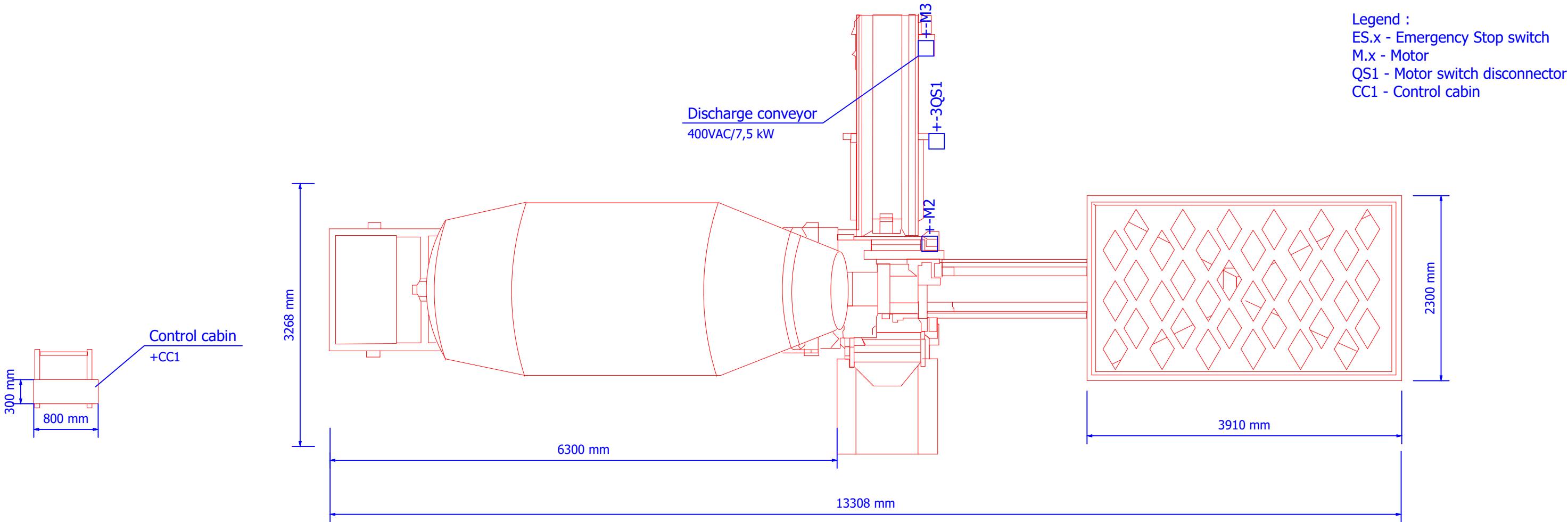


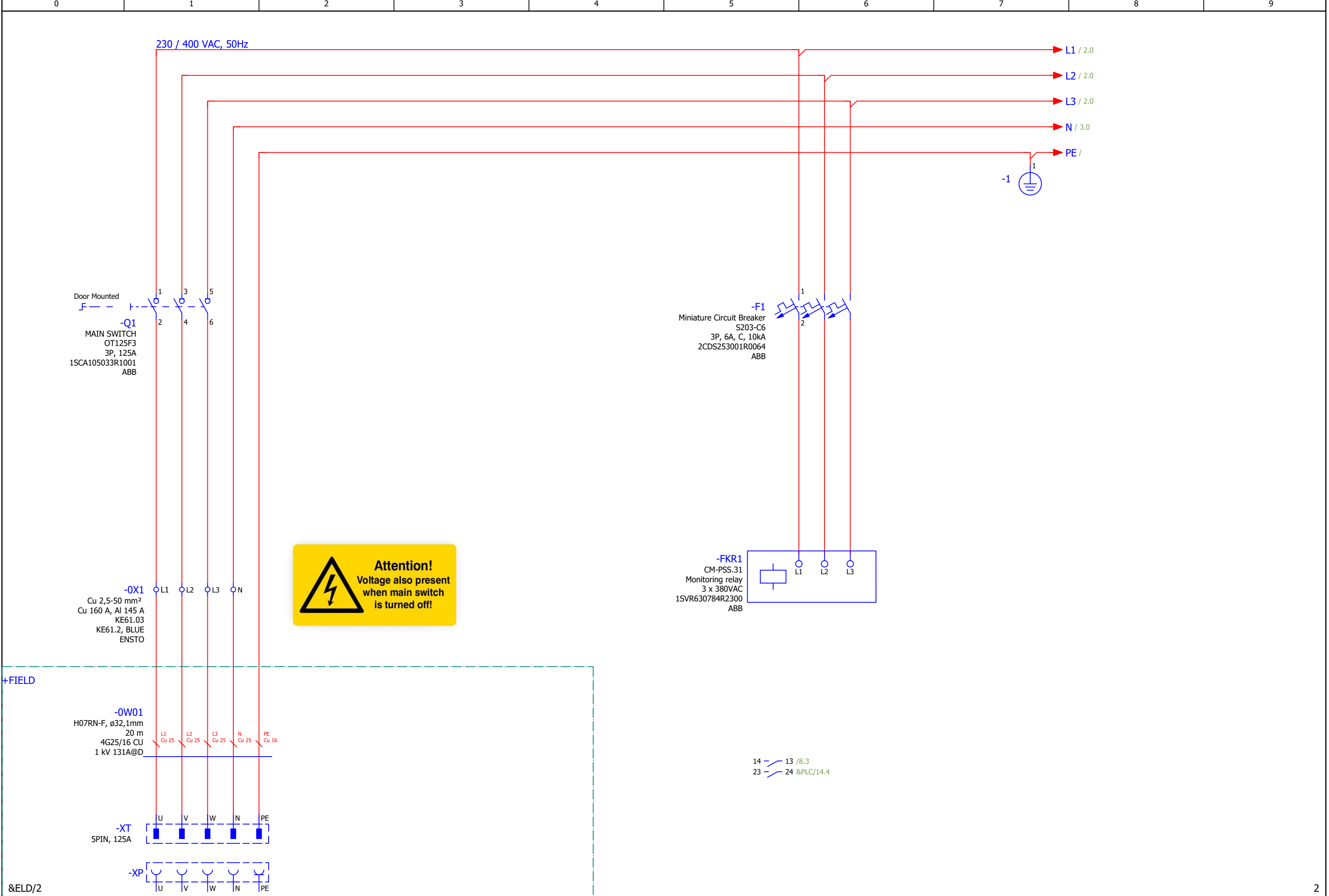
EE-SCH A4-V01

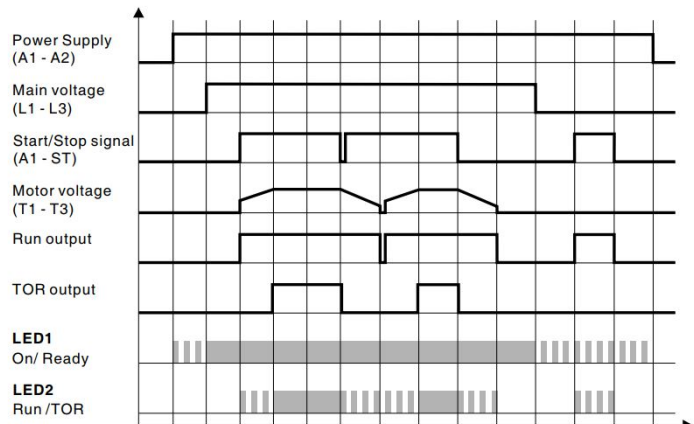
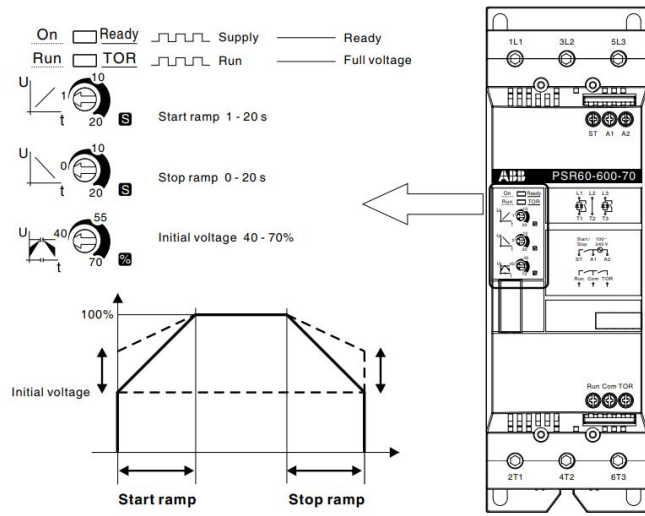
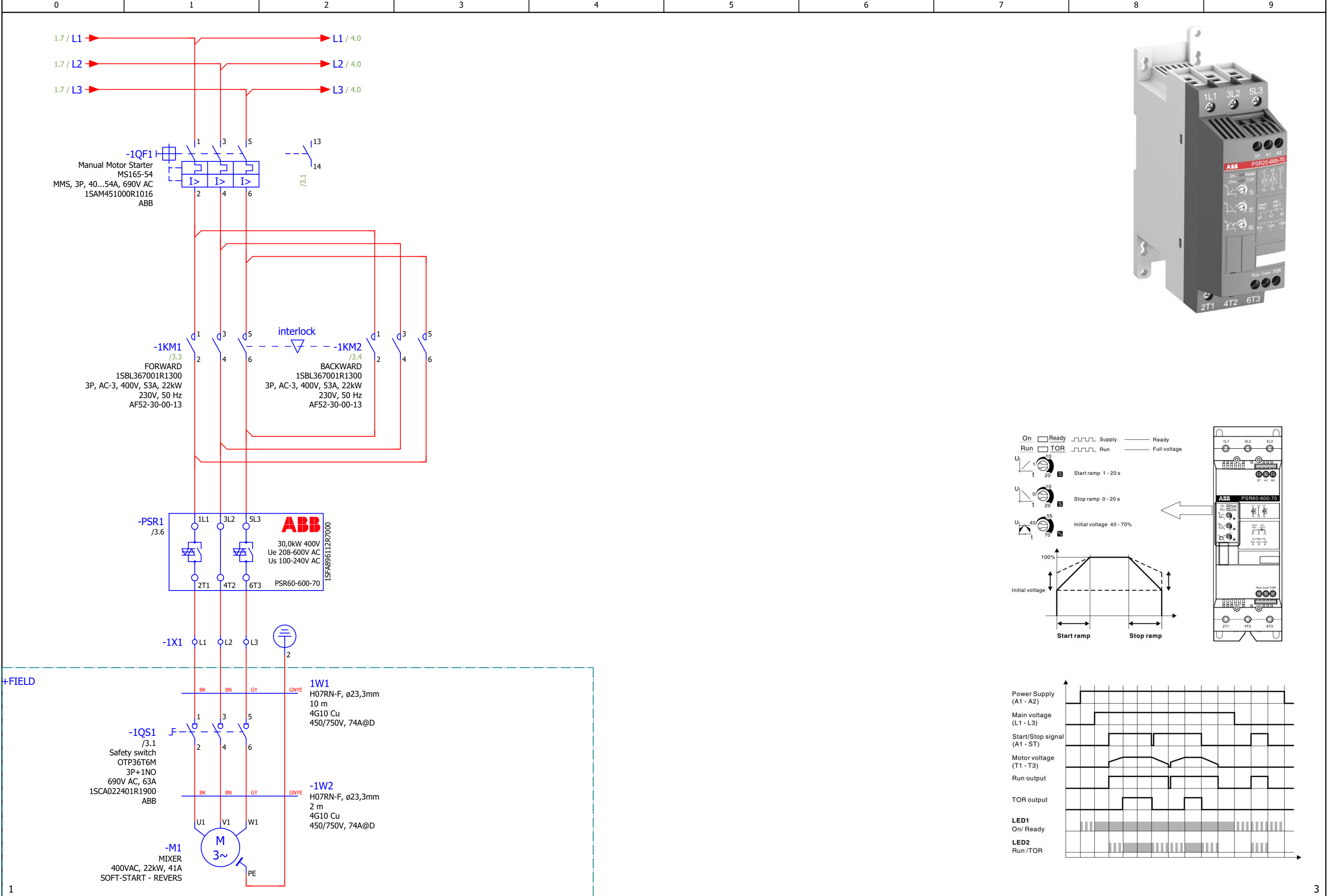
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
<div>Üldist</div> <div>- väetise kaalumis ja segamissüsteemi juhtkilp "CC1"</div> <div>- Kilp paigaldatakse eraldi raamile tootmisprotsessiga samas ruumis</div> <div>- Kesta IP65, kaablite läbiviigud alla</div> <div>- 6kA</div> <div>- temperatuur on saalis -5...+20C</div> <div>Sisend 125A pealüliti</div> <div>- fiider 1 - mootor 22 kW pehmekäivitiga (2-suunda)</div> <div>- fiider 2 - mootor 4 kW konveier DOL</div> <div>- fiider 3 - mootor 7,5 kW konveier DOL</div> <div>- fiider 4 - mootor 2,2 kW pump DOL</div> <div>- fiider 5 - mootor 1,1 kW vibrosõel DOL</div> <div>- fiider 10 - C6 juhtahelad</div> <div>- fiider 11 - C6 kaalu toide</div> <div>- fiider 12 - C10 reserv</div> <div>- fiider 13 - C6 reserv</div> <div>Lisad kilbi uksele:</div> <div>1) Turvaseen ja turvarelee 1TK</div> <div>2) LED signaallambid roheline/punane 8 TK</div> <div>3) Surunupud on/off 11 TK</div> <div>4) Aegreelee mikseri suunamuutmiseks</div> <div>SÜSTEEMI PÕHIMÕTTELINE TÖÖ</div> <div>Ohutus: "Autom." ja "Manual" režiimis mõlemal juhul töötavad turvaahelad tagamaks seadmete seiskamise kui vajutatakse ohutuslülitit või tekib mistahes muu tõrge seadmete töös või protsessis.</div> <div>Automaatne juhtimine: Juhtimiskilp varustatakse vabalt programmeeritava kontrolloriga PLC ja laiendusmoodulitega, mis võimaldavad süsteemi juhtida ning teostada kontrolli tagamaks inimeste ja protsessi ohutu ja tõrketa töö. Automaatses režiimis on võimalik protsessi tervikuna nupust käima panna ja seisata vastavalt vajadusele. Protsessi juhtimine ja vajalik tarkvara koostatakse koostöös kliendiga, et tagada protsessi optimaalse ja ohutu töö. Lisaks on süsteemi juhtimiseks ette nähtud ka juhtimispult, et seadmeid ja kogu protsessi oleks võimalik juhtida ka eemalt.</div> <div>Käsijuhtimine: Kui lülitada juhtimine käsijuhtimisele, on võimalik üksikute seadmete tööd juhtida AINULT kilbi ükselt olevatelt nuppudelt. Kasutatav enamalt seadmete hoolduseks või katsetamiseks.</div>									
2	+CC1&EED/1								

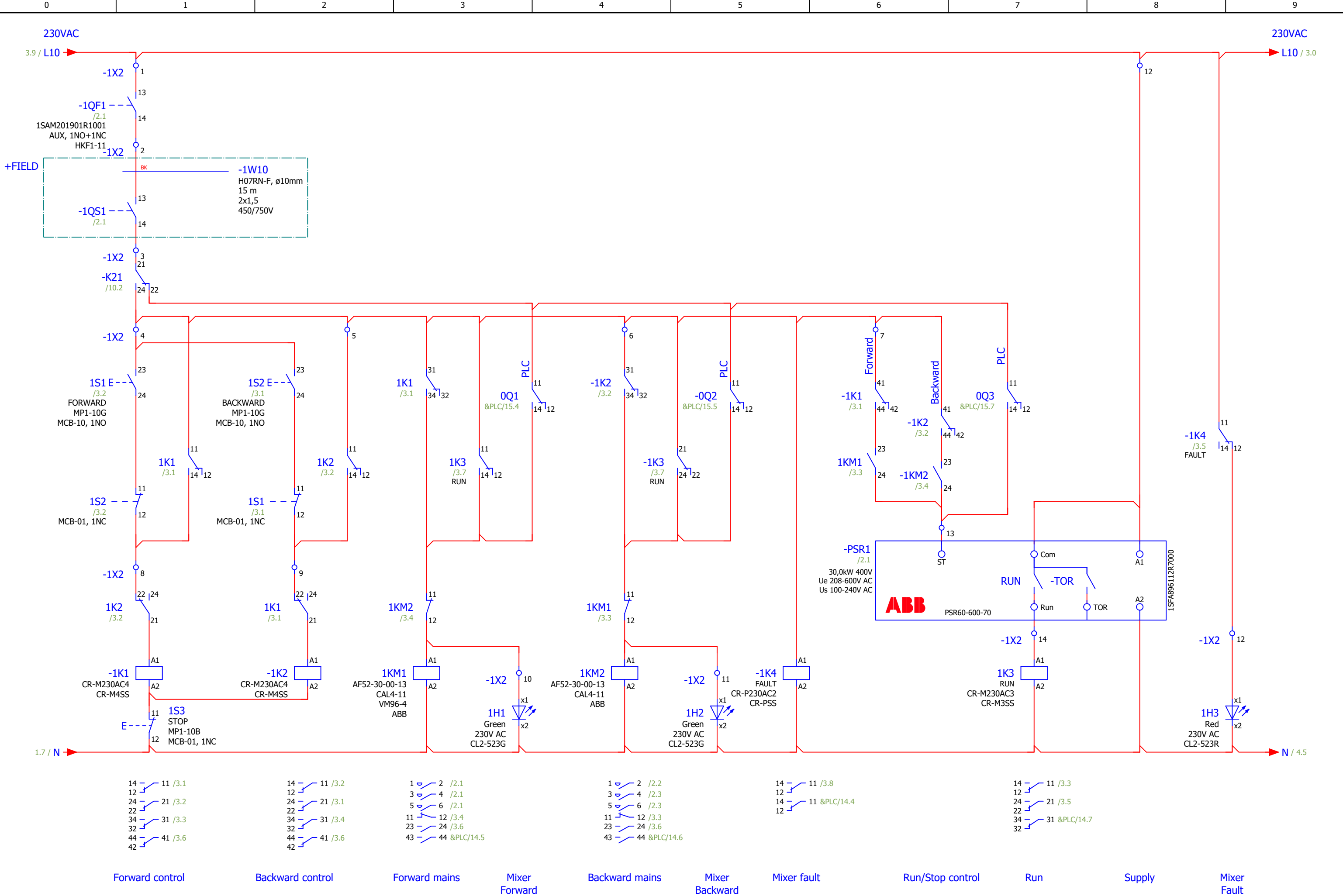


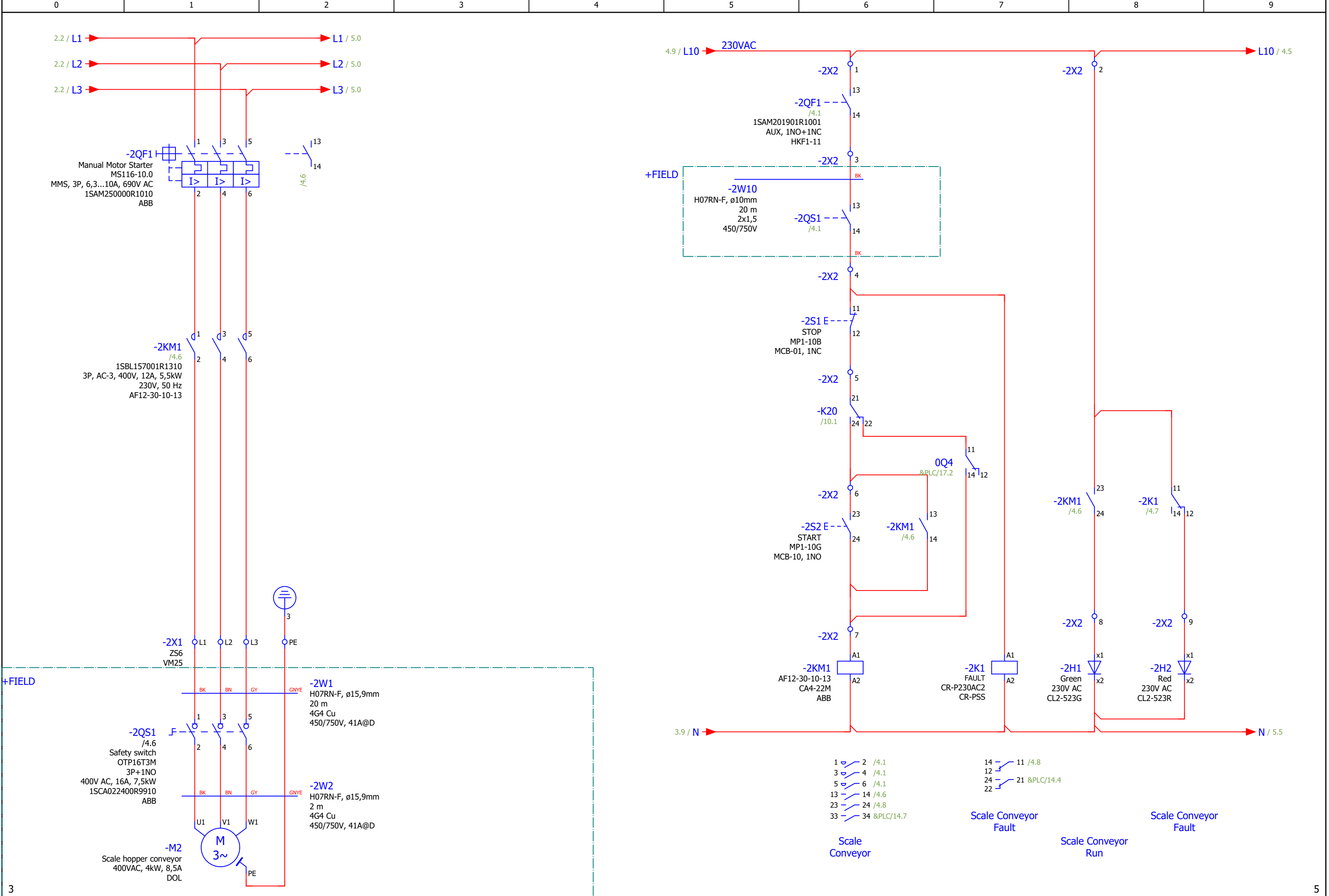
Side

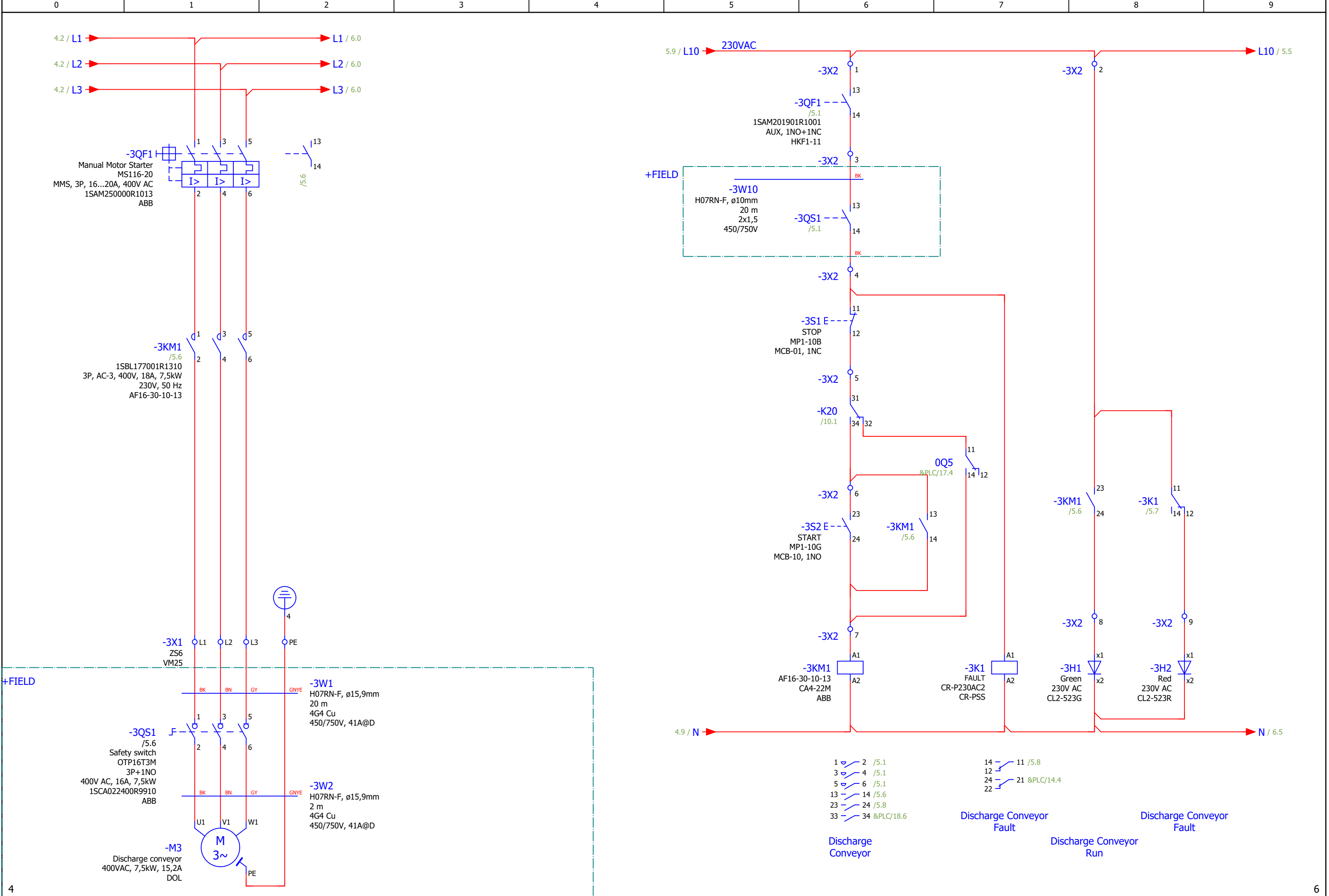


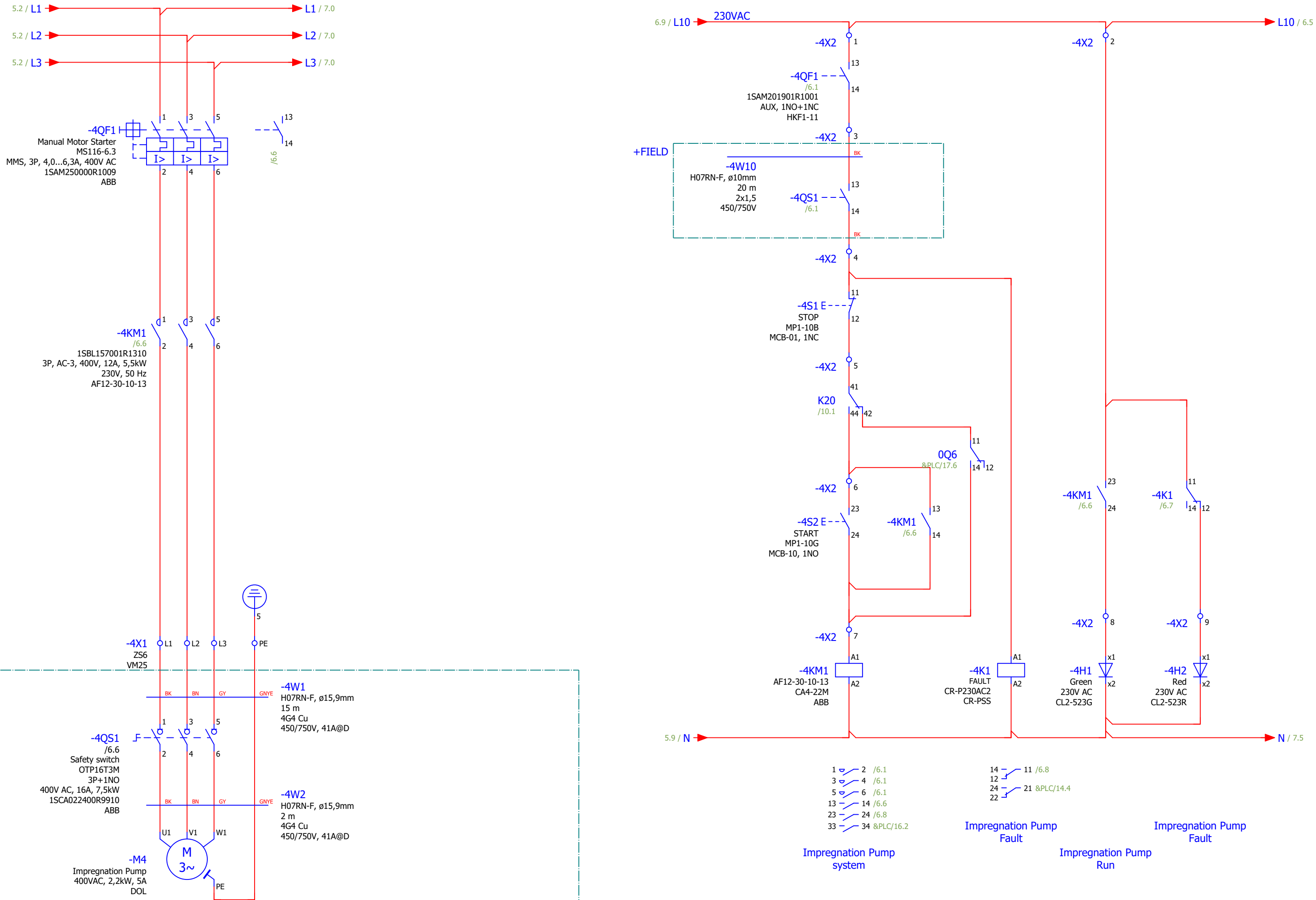


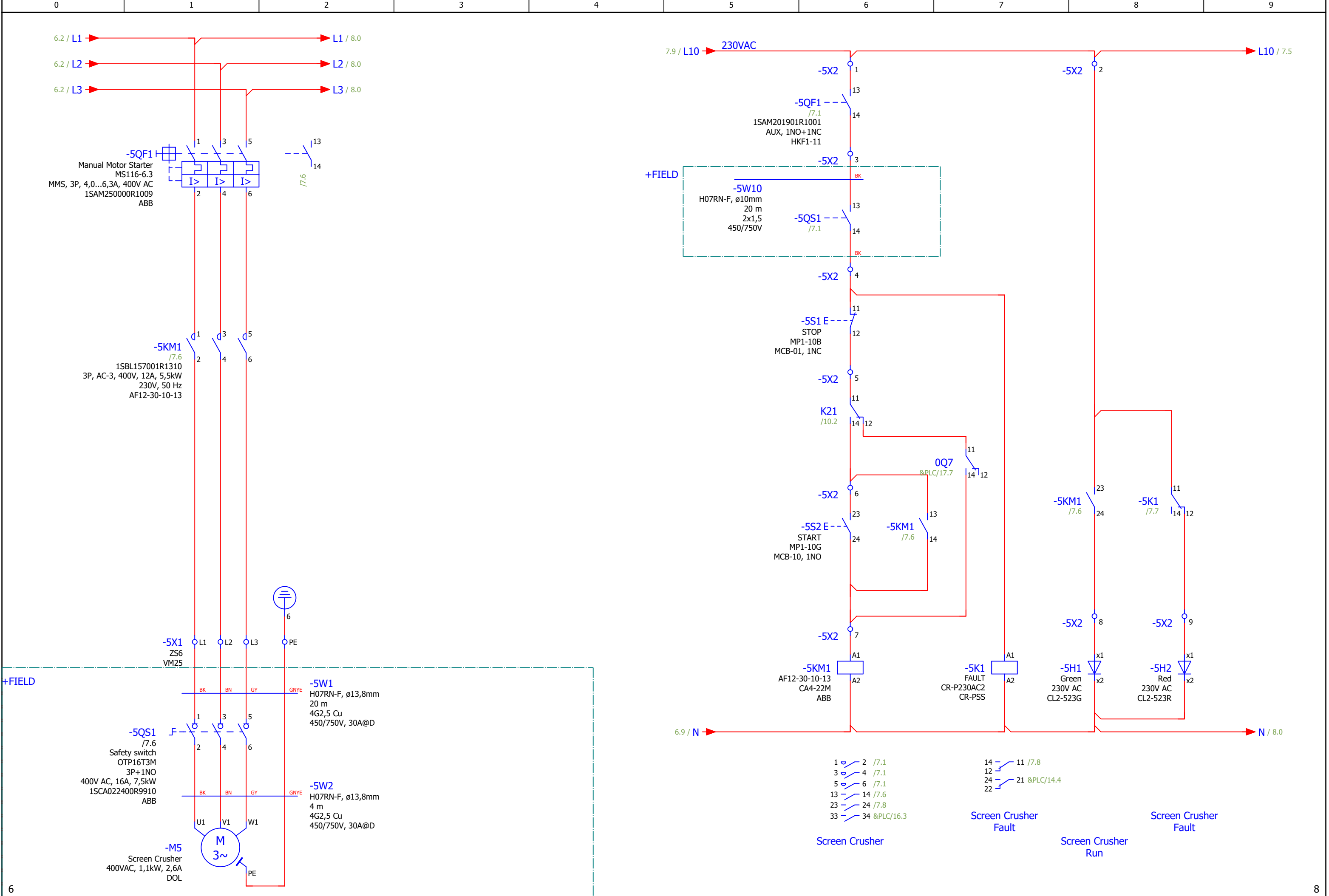


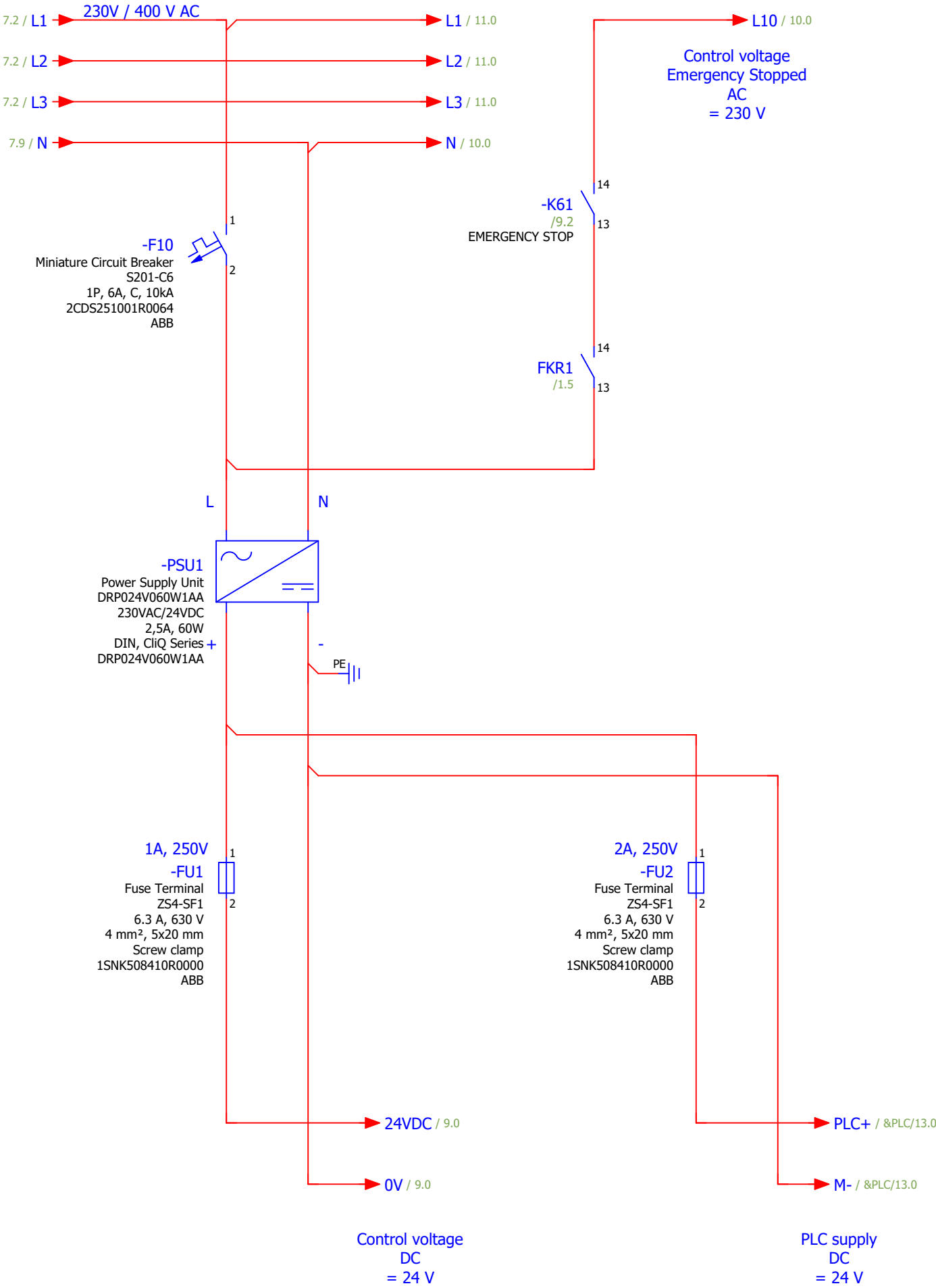


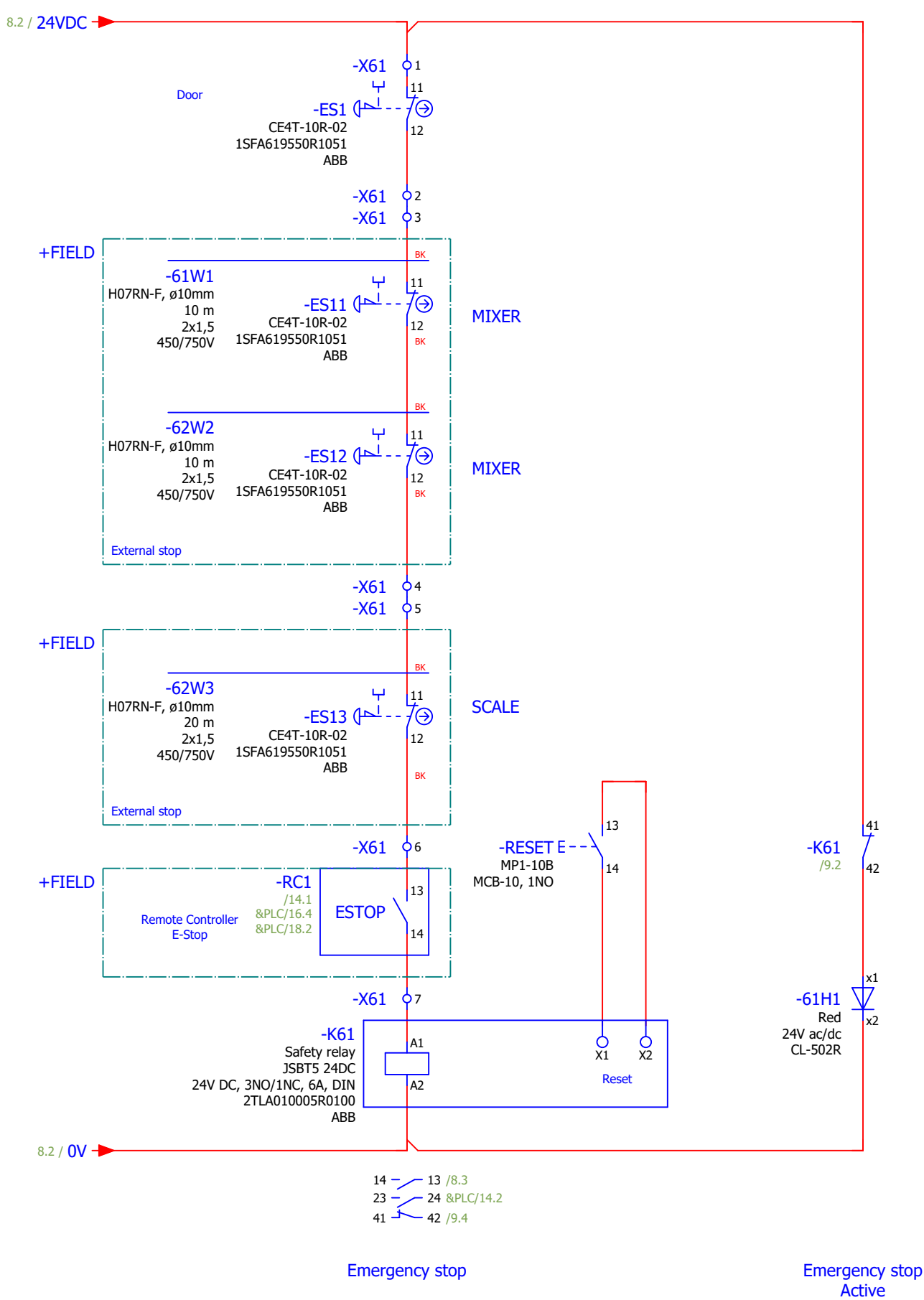












K61



