



TESTING

Испытательный центр
ТОО «AES»

010000, РК, г. Астана, ул. Циолковского, 18
тел. +7 (776) 82-45-64
Аттестат аккредитации № KZ.T.01.07435,
действителен до 30.12.2027 г

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 001
от «20» мая 2025 г.

Заказчик (наименование и адрес): ТОО "Тенгизшевройл", Республика Казахстан, Атырауская область, город Атырау, ул. Қаныш Сәтбаев

Наименование продукции: Оборудование нефтепромысловое, буровое геолого-разведочное: станок-качалка: модель: TM80-3-37, артикул: TS2023-001

Изготовитель продукции (страна, предприятие): Республика Казахстан, "TestCom Caspian"

Поставщик: -

Отбор проб: -

Дата изготовления: 2024 г.

Дата поступления образцов: 19.05.2024 г.

Дата проведения испытаний: 19.05 – 27.05.2024 г.

Наименование и/или обозначение НД, на соответствие которым проводились испытания: ТР ТС 010/2011, ГОСТ 12.2.136-98

Место проведения испытаний: РК, г. Астана, ул. Циолковского, 18

Цель проведения испытаний: Декларирование

Объем партии: Серийный выпуск

Основание для проведения испытаний: Заявка на проведение испытаний от 26.03.2024 г.

Условия проведения испытаний: температура окружающей среды 20 °С
относительная влажность 69 %

Маркировка по ТР ТС 010/2011	
Требование НД (НПА)	Фактическая информация для Потребителя
1	2
Машина и (или) оборудование должны иметь хорошо различимую четкую и нестираемую идентификационную надпись, содержащую - наименование изготовителя и (или) его товарный знак - наименование и (или) обозначение машины и (или) оборудования (тип, марка, модель (при наличии)) - месяц и год изготовления	Оборудование имеет хорошо различимую четкую и нестираемую идентификационную надпись. Изготовитель: Республика Казахстан, "TestCom Caspian" станок-качалка: модель: TM80-3-37, артикул: TS2023-001 дата изготовления: 2024 г.
Машина и (или) оборудование должны иметь четкие и нестираемые предупреждающие надписи или знаки о видах опасности	Образец имеет четкие и нестираемые предупреждающие надписи о видах опасности

Результаты испытаний:

Наименование показателей, единицы измерения	НД на методы испытаний	Нормы по НД	Фактические результаты
1	2	3	4
Документация	ТР ТС 010/2011 ст. 5, п. 6	Изготовитель машины и (или) оборудования должен обеспечивать машины и (или) оборудование руководством (инструкцией) по эксплуатации.	Имеется руководство по эксплуатации
Конструкция, (общие требования безопасности)	ГОСТ 12.2.003-91 п. 2.1.2	Конструкция производственного оборудования должна исключать на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для работающих.	Конструкция исключает разрушение оборудования во всех циклах работы.
	ГОСТ 12.2.003-91 п. 2.1.3	Конструкция производственного оборудования и его отдельных частей должна исключать возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа).	Конструкция исключает опрокидывание, падение, самопроизвольное смещение при эксплуатации и монтаже.
	ГОСТ 12.2.003-91 п. 2.1.4	Конструкция производственного оборудования должна исключать падение или выбрасывание предметов (например, инструмента, заготовок, обработанных деталей, стружки), представляющих опасность для работающих, а также выбросов смазывающих, охлаждающих и других рабочих жидкостей.	Конструкция исключает выбрасывание рабочей среды.
	ГОСТ 12.2.003-91 п. 2.1.5	Движущиеся части производственного оборудования, являющиеся возможным источником травмоопасности, должны быть ограждены или расположены так, чтобы исключалась возможность прикасания к ним работающего или использованы другие средства (например, двуручное управление), предотвращающие травмирование.	Движущиеся части оборудования оснащены защитными ограждениями.
	ГОСТ 12.2.003-91 п. 2.1.6	Конструкция зажимных, захватывающих, подъемных и загрузочных устройств или их приводов должна исключать возможность возникновения опасности при полном или частичном самопроизвольном прекращении подачи энергии, а также исключать самопроизвольное изменение состояния этих устройств при восстановлении подачи энергии.	Конструкция образца исключает самопроизвольное изменение состояния подъемных устройств при восстановлении подачи энергии.
	ГОСТ 12.2.003-91 п. 2.1.7	Элементы конструкции производственного оборудования не	На поверхности оборудования отсутствуют

1	2	3	4
		должны иметь острых углов, кромок, заусенцев и поверхностей с неровностями, представляющих опасность травмирования работающих, если их наличие не определяется функциональным назначением этих элементов.	острые углы, кромки, заусенцы и поверхности с неровностями, представляющие опасность травмирования работающих.
	ГОСТ 12.2.003-91 п. 2.1.9	Конструкция производственного оборудования должна исключать самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей, а также исключать перемещение подвижных частей за пределы, предусмотренные конструкцией, если это может повлечь за собой создание опасной ситуации.	Конструкция оборудования исключает самопроизвольное ослабление и разъединение креплений сборочных единиц и деталей.
	ГОСТ 12.2.003-91 п. 2.1.11	Конструкция производственного оборудования, приводимого в действие электрической энергией, должна включать устройства (средства) для обеспечения электробезопасности.	Конструкция образца, включает устройства обеспечения электрической безопасности
	ГОСТ 12.2.003-91 п. 2.1.11.1	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы исключить накопление зарядов статического электричества в количестве, представляющем опасность для работающего, и исключить возможность пожара и взрыва.	Конструкция и материалы, используемые в оборудовании, исключают накопление статического электричества в количестве, представляющем опасность для работающего, и исключить возможность пожара и взрыва.
	ГОСТ 12.2.003-91 п. 2.1.19	Конструкция производственного оборудования должна исключать ошибки при монтаже, которые могут явиться источником опасности. В случае, когда данное требование может быть выполнено только частично, эксплуатационная документация должна содержать порядок выполнения монтажа, объем проверок и испытаний, исключающих возможность возникновения опасных ситуаций из-за ошибок монтажа.	Конструкция оборудования исключает ошибки при монтаже. Сведения по установке приведены в техническом паспорте
	ГОСТ 12.2.003-91 п. 2.1.20	Трубопроводы, шланги, провода, кабели и другие соединяющие детали и сборочные единицы должны иметь маркировку в соответствии с монтажными схемами.	Трубопроводы, шланги, провода соединяющие детали и сборочные единицы имеют маркировку в соответствии с монтажными схемами.
Требования охраны окружающей среды	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.2.1	Конструкция механической и (или) гидравлической передач штангонасосного привода должна обеспечивать: - отсутствие утечек соответственно смазочной и гидравлической жидкостей в процессе эксплуатации;	- утечки смазочной и гидравлической жидкостей отсутствуют.

1	2	3	4
		- возможность сбора смазочного масла и гидравлической жидкости для их замены, регенерации и утилизации.	- возможность сбора смазочного масла и гидравлической жидкости обеспечивается.
Требования к штангонасосным приводам	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.4.3	Тормозное устройство должно иметь конструкцию, обеспечивающую его работу при усилии, прикладываемом к тормозной рукоятке, не превышающем 150 Н. Местонахождение рукоятки тормозного устройства должно исключать возможность травмирования рабочего в процессе работы и быть удобным для технического обслуживания.	Конструкция тормозного устройства обеспечивает его работу при усилии, прикладываемом к тормозной рукоятке, не превышающем 130 Н. Местонахождение рукоятки тормозного устройства исключает возможность травмирования рабочего в процессе работы и удобно для технического обслуживания.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.4.4	Прополочный канат подвески устьевого штока должен иметь коэффициент запаса прочности (отношение разрывного усилия к номинальной нагрузке) не менее 5. Концы каната должны быть заделаны.	Коэффициент запаса прочности 7 Концы каната обвязаны проволокой.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.4.5	Места ввода смазочного материала и устройства для контроля уровня смазочного масла в механизме привода штангонасосной установки должны быть удобны для обслуживания.	Места ввода смазочного материала и устройства для контроля уровня смазочного масла в механизме привода удобны для обслуживания.
Требования к станкам-качалкам	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.4.7.1	Расстояние от переднего плеча балансира станка-качалки при откинутой в сторону или вверх головке балансира до оси скважины должно быть не менее: 250 мм — для станков-качалок с наибольшей допускаемой нагрузкой на устьевой шток до 30 кН; 500 мм — для станков-качалок с наибольшей допускаемой нагрузкой на устьевой шток свыше 30 кН	Нагрузка на устьевом штоке 80 кН. Расстояние — 3895 мм
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.4.7.2	Головка балансира станка-качалки должна быть шарнирной для обеспечения доступа к скважине при ее обслуживании и ремонте. Головка балансира должна иметь надежное стопорение в рабочем положении, а при освобождении стопорного устройства должен быть обеспечен плавный поворот головки без необходимости подъема рабочего на балансир.	Головка балансира станка-качалки шарнирная. Головка балансира имеет надежное стопорение в рабочем положении, а при освобождении стопорного устройства обеспечивается плавный поворот головки без необходимости подъема рабочего на балансир.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.4.7.3	Конструкция крепления кривошипных противовесов к кривошипу должна исключать возможность их самопроизвольного перемещения и падения при работе станка-качалки.	Конструкция крепления кривошипных противовесов к кривошипу исключает возможность их самопроизвольного перемещения и падения при работе станка-качалки.

1	2	3	4
		Перемещение кривошипных противовесов должно быть механизировано.	Перемещение кривошипных противовесов механизировано.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.4.7.4	Конструкция крепления противовесов должна исключать возможность их самопроизвольного падения с балансира.	Конструкция крепления противовесов исключает возможность их самопроизвольного падения с балансира.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.4.7.5	Тормозное устройство должно обеспечивать при отключенном двигателе плавное и надежное торможение при любом положении кривошипов (как при наличии нагрузки на головке, так и без нее).	Тормозное устройство обеспечивает при отключенном двигателе плавное и надежное торможение при любом положении кривошипов.
Требования к устройству средств защиты, входящих в конструкцию	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.5.1.1	Органы ручного воздействия на вводный выключатель штангонасосного привода должны находиться снаружи электрошкафа и располагаться на высоте не менее 600 мм и не более 1600 мм. Установка вводного выключателя на дверцах шкафа не допускается.	Органы ручного воздействия на вводный выключатель штангонасосного привода находятся снаружи электрошкафа и располагаются на высоте 650мм. Вводный выключатель установлен на стенке шкафа.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.5.1.2	Привод должен иметь систему защиты, автоматически отключающую энергопитание двигателя в случае выхода из строя какого-либо узла привода, а также при внезапном самопроизвольном снятии нагрузки с головки балансира (стом устьевого штока, обрыв и отворот штанг, разрушение канатной подвески).	Привод имеет систему защиты, автоматически отключающую энергопитание двигателя в случае выхода из строя какого-либо узла привода, а также при внезапном самопроизвольном снятии нагрузки с головки балансира.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.5.2.1	Кривошипно-шатунный механизм штангонасосного привода должен иметь ограждение на всю зону вращения кривошипа. При установке ограждения на расстояние 350 мм и более от кривошипно-шатунного механизма оно может быть выполнено в виде перил, а на расстояние менее 350 мм должно быть сплошным или сетчатым в металлической оправе. Высота перильного ограждения — не менее 1,2 м; высота сетчатого ограждения - не менее 1.8 м.	Кривошипно-шатунный механизм штангонасосного привода имеет ограждение на всю зону вращения кривошипа. Ограждение сетчатое, высота 2,0 м.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.5.2.2	Ведущий шкив клипоременной передачи должен иметь сплошное легкоъемное ограждение.	Ограждение сплошное легкоъемное.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.5.2.3	Над канатным шкивом безбалансиного станка должен быть установлен кожух, при этом зазор между кожухом и ребордой канатного шкива должен быть не более 0.3 диаметра канатам.	Кожух имеется, зазор 5,2 мм.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.5.3	Приводы штангонасосных установок следует оснащать	Оборудование оснащено лестницами для

1	2	3	4
		лестницами для обслуживания узлов, находящихся на высоте 0.75 м и выше над уровнем рамы.	обслуживания, на высоте 0.75 м и выше над уровнем рамы.
Требования безопасности при монтажных, наладочных работах, транспортировании и хранении	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.6.1	Соединение (отсоединение) подвески устьевого штока с головкой балансира должно осуществляться с помощью приспособления, обеспечивающего безопасное проведение работ и исключающего необходимость подъема рабочего на балансир.	Соединение (отсоединение) осуществляется с помощью приспособления, обеспечивающего безопасное проведение работ и исключающего необходимость подъема рабочего на балансир.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.6.3	Рама электроприводной штангонасосной установки должна быть надежно заземлена. В качестве заземлителя должен быть использован кондуктор скважины, связанный с рамой станка-качалки не менее чем двумя стальными проводниками, приваренными к раме и кондуктору и разных местах.	Рама электроприводной штангонасосной установки надежно заземлена.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.6.5	Металлический шкаф блока управления или другого пускозащитного устройства должен иметь заземляющий болт, к которому возможно присоединение заземляющего проводника как снаружи, так и внутри шкафа.	Заземляющий болт имеется; возможно присоединение заземляющего проводника как снаружи, так и внутри шкафа.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.6.6	Заземляющие проводники и места их механического присоединения должны быть доступны для осмотра.	Доступ обеспечивается.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.6.7	Применение стального каната в качестве проводников не допускается.	Соответствует требованию
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.6.8	Около заземляющего проводника должен быть знак заземления.	Знак заземления присутствует.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.6.9	Станции (пульты) управления штангонасосными приводами должны быть расположены в месте, удобном и безопасном для обслуживающего персонала и не должны препятствовать размещению у устья скважины оборудования для технического обслуживания и ремонта.	Станции (пульты) управления расположены в удобном и безопасном для обслуживающего персонала месте и не препятствуют размещению у устья скважины оборудования для технического обслуживания и ремонта.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.6.11	Для обеспечения безопасной установки балансира на стойку станка-качалки он должен быть оборудован монтажными приспособлениями (отверстия, монтажные петли) или должны применяться специальные грузоподъемные приспособления.	Монтажные петли и отверстия имеются.
	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.6.12	В конструкции противовесов должны быть предусмотрены места их строповки.	Места строповки согласно КД.
Шум	ГОСТ 12.1.003-2014	ГОСТ 12.2.136-98 п.4.2.2 Уровень звукового давления при установившемся режиме работы	Уровень звукового давления, не превышает допустимых параметров

1	2	3	4
		привода штангонасосной установки не должен превышать 90 дБА.	при эксплуатации оборудования. 71 дБ А

Руководитель ИЦ

Ответственные исполнители

Специалист ИЦ



Таирова А.Р.

Муканов Д.А.

*Частичная или полная перепечатка протокола без разрешения ИЦ запрещена.
Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям*