

FSS-002

PÁGINA

CÓDIGO

1 de 8

INGENIERÍA Y SOPORTE TECNICO EN SEGURIDAD S.A.S

EMPRESA	EMGESA		CIUDAD	CARTAGENA
FECHA DE INSPECCIÓN		31/08/2018	NUMERO DE ELEMENTOS INSPECCIONADOS	1037
PERSONAL COMPETENTE Y CALIFICADO RESPONSABLE POR LA INSPECCIÓN			ESPECIFICACIONES	
Nombre: Ing. Rafael R. Garzón			El sistema de andamios multidireccionales Ring Lock o de Anclaje en disco, es el sistema modular utilizado en los andamios certificados. Este sistema es el más seguro y efectivo al momento de efectuar proyectos de construcción, que requieran un trabajo en diversas alturas, tales como mantenimiento de edificios, pintura en exteriores, obras civiles, mantenimiento industrial, construcción naval o montaje de escenarios para diferentes eventos. Este tipo de andamios cumplen con la norma técnica colombiana (NTC1641 - NTC1642 - NTC1735).	
Cargo: Ingeniero Mecánico -Tarjeta Profesional: CN 230 - 73055				
Nombre: Dimas Jose Vergara Chamorro				
Cargo: Persona Competente				
Nombre: Ronal Bertel				
Cargo: Persona Competente				

Los puntos a evaluar que están marcados con asterisco (*) son criterio de rechazo de piezas de andamios:

ELEMENTO	CRITERIO				
	1.1 Funcionamiento adecuado de componentes.				
	1.2 Elementos completos.				
Grapa Roceta	1.3 Óxido en pieza. (*)				
22 MM	1.4 Fisuras. (*)				
	1.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)				
	1.6 Estado de tornillería. (*)				
	1.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).				
	2.1 Funcionamiento adecuado de componentes.				
	2.2 Elementos completos.				
Base regulable	2.3 Óxido en pieza. (*)				
de 0.60	2.4 Fisuras. (*)				
	2.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)				
	2.6 Estado de tornillería. (*)				
	2.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).				
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.				
Base plegable	3.2 Elementos completos.				
base piegable	3.3 Óxido en pieza. (*)				



CÓDIGO FSS-002
PÁGINA 2 de 8

INGENIERÍA Y SOPORTE TECNICO EN SEGURIDAD S.A.S

superficies	3.4 Fisuras. (*)					
inclinadas	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)					
	3.6 Estado de tornillería. (*)					
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).					
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.					
	3.2 Elementos completos.					
Base Collarín	3.3 Óxido en pieza. (*)					
	3.4 Fisuras. (*)					
	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)					
	3.6 Estado de tornillería. (*)					
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).					
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.					
	3.2 Elementos completos.					
ZB Pasador	3.3 Óxido en pieza. (*)					
	3.4 Fisuras. (*)					
	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)					
	3.6 Estado de tornillería. (*)					
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).					
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.					
	3.2 Elementos completos.					
Adaptador	3.3 Óxido en pieza. (*)					
pasamanos	3.4 Fisuras. (*)					
	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)					
	3.6 Estado de tornillería. (*)					
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).					
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.					
	3.2 Elementos completos.					
Diagonal	3.3 Óxido en pieza. (*)					
Diagonal	3.4 Fisuras. (*)					
	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)					
	3.6 Estado de tornillería. (*)					
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).					
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.					
	3.2 Elementos completos.					
	John Charles Completes.					



CÓDIGO FSS-002
PÁGINA 3 de 8

INGENIERÍA Y SOPORTE TECNICO EN SEGURIDAD S.A.S

	3.3 Óxido en pieza. (*)						
Espiga con	3.4 Fisuras. (*)						
grapa	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)						
	3.6 Estado de tornillería. (*)						
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).						
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.						
	3.2 Elementos completos.						
Puerta	3.3 Óxido en pieza. (*)						
giratoria con	3.4 Fisuras. (*)						
rodapié	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)						
	3.6 Estado de tornillería. (*)						
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).						
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.						
	3.2 Elementos completos.						
	3.3 Óxido en pieza. (*)						
Horizontal	3.4 Fisuras. (*)						
	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)						
	3.6 Estado de tornillería. (*)						
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).						
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.						
	3.2 Elementos completos.						
	3.3 Óxido en pieza. (*)						
Ménsula	3.4 Fisuras. (*)						
	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)						
	3.6 Estado de tornillería. (*)						
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).						
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.						
Pasamanos Escalera	3.2 Elementos completos.						
	3.3 Óxido en pieza. (*)						
	3.4 Fisuras. (*)						
	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)						
	3.6 Estado de tornillería. (*)						
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).						
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.						



CÓDIGO FSS-002
PÁGINA 4 de 8

INGENIERÍA Y SOPORTE TECNICO EN SEGURIDAD S.A.S

	3.2 Elementos completos.				
District	3.3 Óxido en pieza. (*)				
Plataforma Acero	3.4 Fisuras. (*)				
	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)				
	3.6 Estado de tornillería. (*)				
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).				
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.				
	3.2 Elementos completos.				
Rodapié	3.3 Óxido en pieza. (*)				
	3.4 Fisuras. (*)				
	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)				
	3.6 Estado de tornillería. (*)				
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).				
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.				
	3.2 Elementos completos.				
Vertical	3.3 Óxido en pieza. (*)				
	3.4 Fisuras. (*)				
	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)				
	3.6 Estado de tornillería. (*)				
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).				
	3.1 Funcionamiento adecuado de componentes.				
	3.2 Elementos completos.				
Escalera con	3.3 Óxido en pieza. (*)				
descansillo	3.4 Fisuras. (*)				
	3.5 Deformación en algún lugar de la pieza. (*)				
	3.6 Estado de tornillería. (*)				
	3.7 Estado de terminales (Lengüetas, Dientes, ganchos y Abrazaderas).				



FSS-002

INGENIERÍA Y SOPORTE TECNICO EN SEGURIDAD S.A.S

PÁGINA 5 de 8

CÓDIGO

MATERIAL DE ANDAMIOS				31 de A	Observación	
Cod. EMGESA	Ref. Fabricante	Descripcion	Total unidades	Aceptado	Rechazado	Observacion
Accesorios menores	2602022	Grapa roceta 22 MM	28	SI		Por ser arsesorios menores no lleva codigo
B1	4001060	Base regulable de 0.60	27	SI		
B2	4003000	Base plegable superficies inclinad	10	SI		
С	2602000	Base collarin	35	SI		
Accesorios menores	4000001	ZB pasador	120	SI		Por ser arsesorios menores no lleval codigo
Accesorios menores	2637000	Adaptador pasamanos	12	SI		Por ser arsesorios menores no lleva codigo
D1	2620257	Diagonal 2.57x2.00 M	40	SI		
D2	2620207	Diagonal 2.07x2.00 M	58	SI		
D4	2620109	Diagonal 1.09x2.00 M	56	SI		
D5	2620073	Diagonal 0.73x2.00 M	12	SI		
D6	5609050	Diagonal 2.07x0.50 M	16	SI		
D7	5607050	Diagonal 2.57x0.50 M	2	SI		
Е	4706022	Espiga con grapa 0.22	6	SI		
F	2627006	Puerta giratoria con rodapie	6	SI		
H1	2601257	Horizontal LW 2.57 M	90	SI		
H10	2613108	Horizontal U 1.09 M	51	SI		
H11	2613073	Horizontal U 0.73 M	7	SI		
H12	2601207	Horizontal LW 2.07 M	167	SI		
H13	2601109	Horizontal LW 1.09 M	40	SI		
H14	2608207	Horizontal diag.plant. 207x207 M	16	SI		
H15	2607039	Horizontal LW 0.39 M	4	SI		
H4	2601073	Horizontal LW 0.73 M	32	SI		
H8	2613257	Horizontal U - reforzada 2.57 M	14	SI		
H9	2613207	Horizontal U - reforzada 2.07 M	16	SI		
М	2630073	Mensula U 0.73 M	5	SI		
N	2636257	Pasamanos escalera 2.57 M	4	SI		
P1	3512257	Plataforma acero T4 2.57x0.32 M	6	SI		
P4	3801207	Plataforma acero 0.19x2.07 M	1	SI		
P7	3812073	Plataforma acero T4 0.73x0.32 M	3	SI		
P8	3812207	Plataforma acero T4 2.07x0.32 M	14	SI		
P9	3812109	Plataforma acero T4 1.09x0.32 M	8	SI		
S2	2640257	rodapie U 2.57 M	4	SI		
S6	2640073	rodapie 0.73 M	1	SI		
S7	2640109	rodapie 1.09 M	5	SI		
S7	2640207	rodapie 2.07 M	4	SI		
V1	2603200	Vertical 2.00 M	38	SI		
V2	2603150	Vertical 1.50 M	11	SI		
V3	2603100	Vertical 1.00 M	13	SI		
V4	5603050	Vertical 0.50 M	8	SI		
V5	2603300	Vertical 3.00 M	43	SI		
V6	2603250	Vertical 2.50 M	2	SI		
W	1753257	Escalera con descansillo	2	SI		



INGENIERÍA Y SOPORTE TECNICO EN SEGURIDAD S.A.S

CÓDIGO	FSS-002	
PÁGINA	6 de 8	

DESARROLLO DEL INFORME

Se realiza inspección bajo los parámetros de 29 CFR OSHA 1926 Subparte L Andamios. El detalle de cada pieza se entrega en el adjunto No.1

PIEZAS	CANT	OBSERVACIONES	FOTO
HORIZONTAL (H-000)	142	Sin novedad las piezas se encontraban en Óptimas condiciones	
VERTICALES (V-000)	34	30 Verticales de 10' 4 Verticales 3'33" V-003 modificación (Rechazada) V-012, V-013, V-016 Cambio tornillo	
DIAGONALES (D-000)	37	Se evidencia corrosión en los tornillos D-002,D-018 a D-024	
ESCALERAS (E-000)	7	Sin novedad las piezas se encontraban en Óptimas condiciones	
PLATAFORMAS (P-000)	52	Se evidencias algunas con uñas dobladas, se realiza reparación de algunas. P-009, P-028, P-052 Rota (Rechazada) P-042 Corrosión (Rechazada)	







BASES (B-00)	20	8 Base Fija 12 Base rueda BR-06, BR-07, BR-11, Llanta Dañada	
--------------	----	--	--

EVIDENCIA INSPECCIÓN Y CODIFICACIÓN



ANDAMIOSINGENIERÍA Y SOPORTE TECNICO EN SEGURIDAD S.A.S

PÁGINA 8 de 8