CURRICULUM VITAE

Identité:

Nom et Prénom : ABDERRAHIM BEMRINationalité : TUNISIENNE			
Date et Lieu de Naissance : 07/09/1975 - Tunis - Tunisie			
N° CIN/ Passeport : 0 7 5 0 9 7 2 4			
Employeur Actuel :Ministère de l'industrie et de la technologie			
X Public Privé			
Adresse de l'employeur : .Mont plaisir - TunisTunisieTél : 00216.98.931.311			

Domaine de compétence :

LEAN MANAGEMENT & MANUFACTURING (KAIZEN, KANBAN, SMED, POKA-YOKE, HOSHIN, 6 SIGMA — ORGANISATION INDUSTRIELLE – ETUDE ET DIAGNOSTIC DE MISE A NIVEAU,

Etudes et Formations Complémentaires :

Nature des études	Etablissement	Période	Diplôme obtenu/Année
Ecole secondaire	Lycée de Kairouan.	1987/1994	BAC Maths- Technique/1994
Ecole préparatoire d'ingénieur	IPEIM	1994/1996	PSI/1996
Génie Mécanique	ENIM	1994/1999	Ingénieur principal Génie Mécanique
			1999
DEA	ENIT	2000/2003	DEA / 2003 : Thermique industrielle
Maintenance préventive basé	I.I.P.M à	2002	Certificat C.B.M
sur l'inspection	ORISSA- INDIA		
ISO/CEI 17025 - (Exigences	Tunisian		
de la norme, les techniques	Accréditation	2006	Auditeur ISO/CEI 17025
d'audit et de Communication)	Council -TUNAC		
Lean Manufacturing &	J.P.C: TOKYO -	2012	SME consulting Skill
Management	JAPAN		

Formations Professionnelles à l'étranger:

Nature des Formations	Etablissement	Période
Les techniques de bases pour la maintenance des	I.I.P.M: Indian Institute for	Du 07sept. au 20
équipements industriels "	Production Management – ORISSA - INDIA	Déc. 2002
Consultation de la gestion pour l'amélioration de la productivité		
Diagnostique général et analyse de la gestion de PME	Technical International Center	Du 1er au 10 juin
Stratégie et planification de la gestion	à Tokyo	2012
Formation du personnel et gestion de l'organisation		
dans les PME		
Visite de l'usine de JFE Keihin 2ième Haut Fournaux	JFE Keihin, ville de Kawazaki	11 juin 2012
Etude de cas sur les activités des cercles de QC		
Philosophie de gestion chez Panasonic		
Séminaire au centre de panasonic d'Osaka		Du 12 au 30 juin

Aperçu de la fabrication et des exercices chez Panasonic		2012
Apprendre les méthodes de l'élimination des gaspillages et de l'amélioration (Kaizen) au niveau de la fabrication cellulaire (1)	Centre de monozukuri panasonic (CMP)	
Apprendre les méthodes de l'élimination des gaspillages et de l'amélioration (Kaizen) au niveau de la fabrication cellulaire (2)	Panasonic appliances, ville de kusatu	
Apprendre les méthodes de l'élimination des gaspillages et de l'amélioration (Kaizen) au niveau de la fabrication cellulaire (3)		
Approche d'amélioration de la qualité dans une usine de panasonic		
Musée de panasonic : " Histoire de l'entreprise Panaonic "	Musée de panasonic	
Visite d'une usine de Ishida Co,Ltd	Ishida Co.,Ltd,ville de ritto	
Visite d'une usine de Mirai Industry	Mirai industry,ville d'Ogaki	
Visite musée de la technologie de Toyota	MTT,ville de nagoya	
Visite d'une usine de Toyota à Tahara-city	Toyota Co.,Ltd,ville de tahara	
Visite d'une usine de Nito à Komaki-city	Nitto Co.,Ltd,ville de komaki	
Visite d'un centre d'information de Denso & usine de Denso	Denso Co.,LTD,ville de kariya	Juillet 2012
Visite d'un centre d'information de Toyota	Ishida Co.,Ltd,ville de ritto	
Formation et étude de cas sue les outils de contrôle qualité et QC Story		
Cours, travaux dirigées et étude de cas sur les outils de contrôle qualité et Quality Control :QC Story	Technical International Center TOKYO	
Stratégie du marketing pour la PME		
Visite de l'usine de NISSAN à Oppama	Nissan Motor Co.,Ltd,ville de Yokosuka	
Visite de l'organisation asiatique pour la productivité (APO)	APO, ville de Tokyo	
Visite du centre productivité japonaise (JPC)	JPC ville de tokyo	

Expérience professionnelle :

Organisme Employeur	Fonctions occupées	Période du au
Coca Cola STBG	Responsable Maintenance	De 1999 à 2001 → 2 ans
Ministère de l'industrie	Consultant en Maintenance préventive basée sur l'inspection les Contrôles Non destructifs : CND.	De 2001 à 2006 → 5 ans
Assistance technique en	SEREPT, CHAKIRA CABLES ET	
Maintenance industrielle	TUNISIE CABLES, Cimenterie CTA	
dans les entreprises	Office des Aviation Civile et des	
suivantes (Compagnie	Aéroports, Office de Marine et Marchand et des Ports, groupe chimique	2002-2006
pétrolière Française, Lundin	Tuninisien)	
netherland, Lundin Tunisia,		
Ministère de l'industrie	CONSULTANT EN LEAN	Depuis 2006 à présent→ 11 ans
	MANAGEMENT & MANUFACTURING	

Expérience significative en Assistance Technique et Formation:

DOMAINE D'ASSISTANCE TECHNIQUE ET DE FORMATION	ENTREPRISE BENEFICIAIRE	Période duau
Accompagnement du programme P.M.I (Programme de		
modernisation industrielle)	TUNISIE CABLES,	
- Mise en place des GPAO	COELEC TUNISIA, NOVITA,	(2008-2010)
- Organisation et gestion des ateliers de production.	ENOVE TET	(
- Gestion des coûts des ateliers		
Etude du calcul du taux de la valeur ajoutée Tunisienne	120 sociétés Tunisienne	
(le taux d'intégration local tunisien)	opérant dans les secteurs électrique, mécanique et électronique,	Depuis 2001 à présent
Etude de conception et de fabrication des moules	GIF (Général Industriel Filter)	
d'injection des matières plastiques (filtre écologique pour	dans le cadre de l'Etude	
la nouvelle génération 'automobile FI525, FI527,	P.I.R.D (Projet Industriel de Recherche et de	2005
L530).	Développement	
Assistance technique à la mise en place du système de	dans les entreprises suivantes	
gestion de la production industrielle assistée par	(Coelec Tunisia, NOVITA,	
ordinateur (GPAO)	Tunisie Transformateurs, SICAME)	2009
Assistance technique aux gestions des couts de	(NOVITA, Coelec Tunisia,	
production industriels	Tunisie Transformateurs,)	
Assistance et participation à des actions d'assistance	ELFOULEDH, le SAC,	
technique en diagnostic énergétique	CHAKIRA CABLES ET TUNISIE CABLES, FONDERIE JF,	2010
Etude des capacités de production industrielles des	(ELFOULADH, SGTM Elfahas,	2011
sociétés	SIAME, SACEM,)	2011
Assistance technique pour l'amélioration de la	(0.0.1.1	
productivité dans le cadre du projet de coopération tuniso	(SICAME, MIT, LEMETAL, PHILBERT TUNISIE, SIA,	De 2009 à
- japonais, TUNISIE TRANSFORMATEURS, SOFIMA	SIMEF, SOMEF, SACEMA,	2012
FILTERS,)	COFICAB	
Réalisation des diagnostics technique dans le cadre de	(ENOVE, SACEM , TUNISIE	
programme national de mise à niveau	TRANSFORMATEURS, TUNISIE CABLES, COFICAB TUNISIE, MISFAT,	2010-2012
Mise en œuvre du chantier SMED		
Mise en œuvre du chantier 5S dans les		
d'assemblage des réservoirs essuie glace et réservoir liquide de frein automobile	Sté M.I.T Koundar	
16361 VOIT III QUIGO GE TIEITI AUTOTIODITE	(Automobile)	2012
Mise en œuvre du chantier du chantier KAIZEN aux	,	
lignes d'assemblage des réservoirs eau essuie glace		
et liquide de freins pour automobile	IIIONOON OONTOOLO	
Formation et assistance en lean manufacturing KAIZEN, SMED, 5S, POKA-YOKE,	- JHONSON CONTROLS - SOMEF TUNISIE	
Utilization d'une plateforme de simulation pratique de	-SOFIMA FILTER BEN AROUS -SOFIMA FILTER MGHIRA	2013

PANASONIC " atelier de reflexion KAIZEN"	-MISFAT -AIMA -SACEMA -SACEM INDUSTRIES -MMI (MAGHREB	
Assistance technique formation en lean manufacturing KAIZEN, SMED, 5S, MUDA, POKA-YOKE,en utilisant une plateforme de simulation pratique	MANAGEMENT INDUSTRIE) -RNTA, -SAGEMCOM -TUNISIE CÂBLES -SIAME, -NEW STAR -SACELEC, -ELATHIR -COMPTO – CIE, -ITUCY, -EMKA MED, -ESPRIT	2014
 Mise en œuvre du chantier 5S à la ligne de bobinage Mise en ouvre du chantier KAIZEN à l'atelier de bobinage 	SACEM IndustriesCoelec TunisiaASK Tunisia	2014 - 2015
 Accompagnement de 6 entreprises sur la production propre par la maitrise des ressources et la réduction des déchets projet ONUDI (Organisation des Nations Unis au Développement Industrielle). 	- MISFAT, - SIAME - SACELEC	2016
Formation et assistance en productivité (lean manufacturing)	 MISFAT, SOMEF Tunisie, CONNECT, E.N.I.B, ARCO SONIA, 	Mai 2016
Formation Cours Avancé en: Grandes Lignes du Kaizen basé sur le TPS Cas Exemple du Kaizen Les 5S Management Visuel JIT Production Jidoka Simulation: Production en flux tendu QA dans le TPS POKA - YOKE Système Kanban Dandori Simulation: Flux Fournisseurs Kanban Maintenance: TPM Gestion Du Stock Assistance QPI	Animé par un Expert de la JICA: Mr. Katsutoshi IKEDA JICA: Japan International Cooperation Adgency	Du 1 ^{er} au 30 Septembre 2016
Assistance and training in Lean Manufacturing and Management : Projet de cooperation Phase II avec la JICA " Japan International Cooperation Adgancy"	Projet de coopération JICA / Sté Tunisienne - ASK Tunisia, - COTREL, - MECAHERS - PM ELCOM - SOMEF	2015 - 2019

Engagement : je soussigné, atteste que les informations fournies ci-dessus sont exactes

Fait à Tunis, le