

pro  
vita

**DISPOSITIFS MÉDICAUX TECHNIQUES**

---

made in germany

# Bienvenue chez provita medical



efficacité

modularité

résistance

**Nous proposons les solutions les plus modernes  
pour les domaines d'utilisation les plus variés**





# Nous sommes votre fabricant de produits médicaux.



50

ans d'expérience



68

pays d'exportation



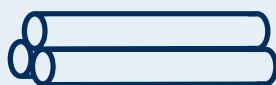
50 %

d'activités OEM



1000 km

de tubes d'acier / an



120

collaborateurs



83 200

tasses de café / an



# Nous faisons tout ce qui est possible pour vous proposer les meilleurs produits qui soient.

De l'idée de départ à la certification, nous accordons la plus grande importance à vous garantir la meilleure qualité dans tous les domaines.



## Chromage parfait

NOTRE SYSTÈME À 3 COUCHES  
Couche de chrome de 0,2 – 0,3  $\mu\text{m}$   
Couche de nickel brillant de 10  $\mu\text{m}$   
Couche de nickel semi-brillant de 10  $\mu\text{m}$   
Matériau de base (tube)

Innovation

Durabilité

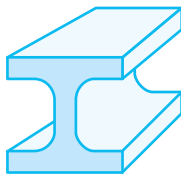
Qualité

Idées

Avenir

Vision

Flexibilité



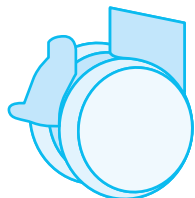
## Matériaux de grande qualité

NOTRE ACIER INOXYDABLE  
DIN 1.4301, AISI 304  
18 % chrome, 10 % nickel

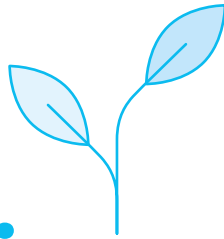
Expérience

Exigence

## Choix de roulettes



NOS FOURNISSEURS sont choisis de manière à répondre aux exigences de la loi relative aux produits médicaux et ne recourent eux-mêmes qu'à des fabricants de renom



# Écologie

NOTRE PRODUCTION  
tient compte des aspects  
écologiques

Stratégie



# Conseil

NOUS OFFRONS DES CONSEILS  
COMPÉTENTS, basés sur l'ex-  
périence de nos techniciens et  
ingénieurs

Tests des produits  
conformément  
aux normes

Nous testons et évaluons nos  
PRODUITS FINIS exclusivement  
conformément à la norme en vigueur



# idéale

Savoir

Performances

# Traitement certifié ISO

NOUS RÉALISONS chacun  
de nos produits et pièces  
séparées dans le respect  
de la norme en vigueur



# Rapidité

Gestion

Responsabilité



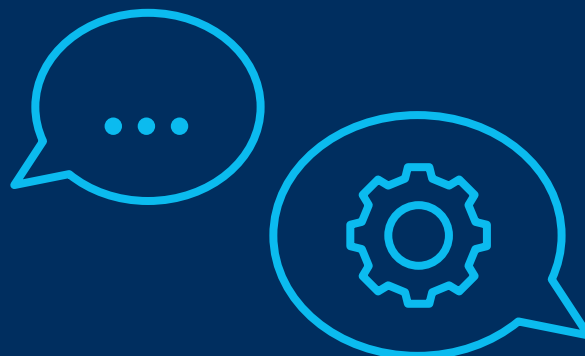
**En tant que  
partenaire OEM,  
nous vous  
accompagnons  
avec des  
conseils  
compétents.**



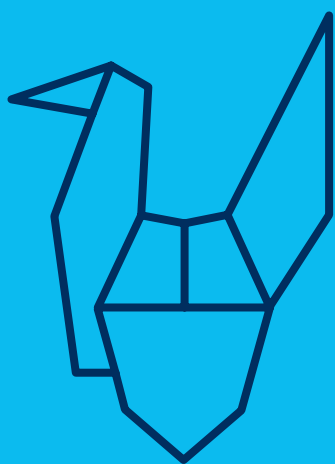
## 1 Demande du client



## 2 Dialogue et conseil technique



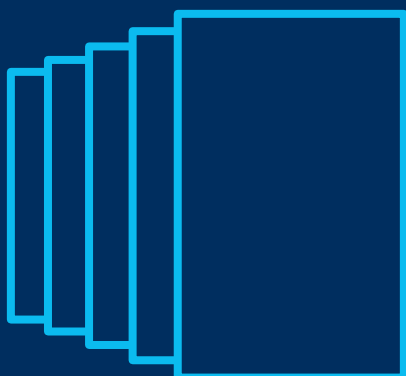
## 3 Développement du prototype



## 4 Conformité



## 5 Approvisionnement électronique et production



## 6 Logistique



# Des possibilités complètes

## Découpage laser CNC des tubes

Diamètre des tubes : 10 – 110 mm  
Épaisseur des parois : jusqu'à 3,0 mm  
Différentes sections



## Cintrage CNC

Diamètre de tube : 18, 25, 32, 33,7 mm  
Épaisseur des parois : 0,5-4,0 mm

## Machine d'emballage

Cartons adaptés pour tous les produits provita





## Impression 3D



Taille des pièces :  
jusqu'à 250 × 250 × 300 mm,  
différents matériaux

## Fraiseuse CNC

Taille des éléments :  
jusqu'à  
500 × 450 × 400 mm,  
5 axes



## Impression au tampon

Taille d'impression :  
50 × 30 mm,  
deux couleurs,  
pour les plastiques  
et les métaux

## Plastique moulé par injection

Poids injecté : 10 – 500 g  
Force de serrage : 40 – 220 t



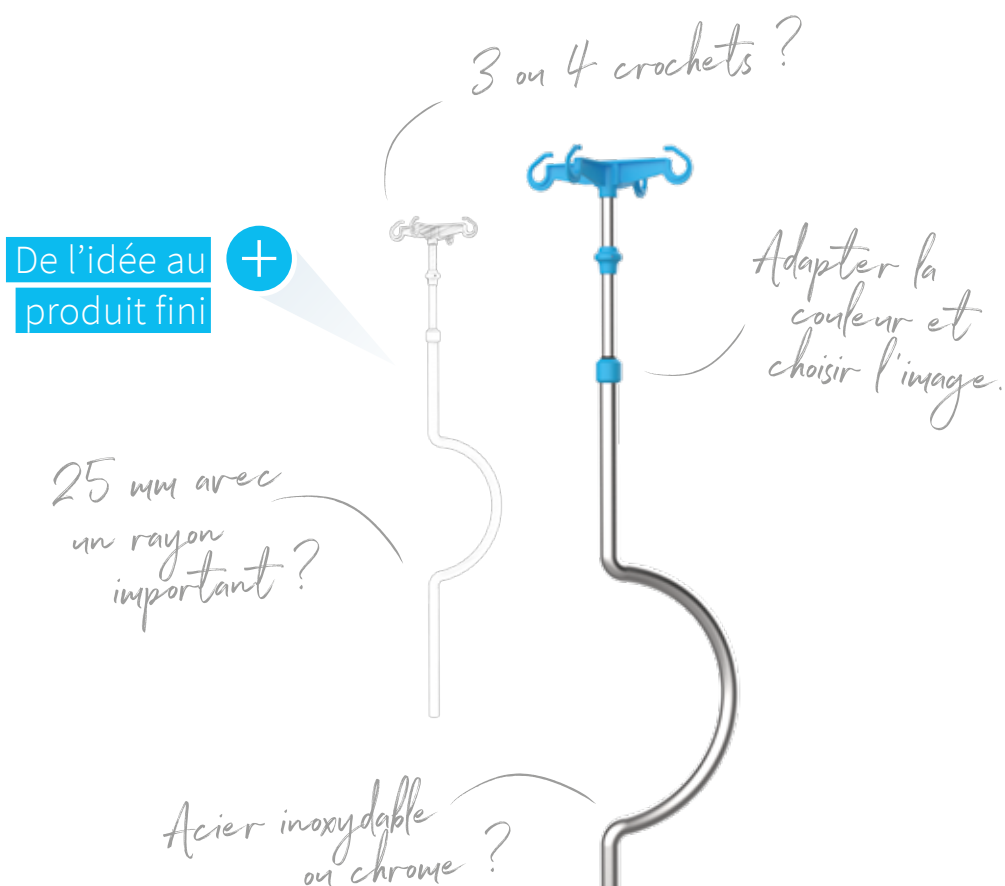
## Tour CNC

Capacité de passage des barres :  
jusqu'à 65 mm, 4 axes,  
utilisation d'une contre-broche,  
outils entraînés



# Vous recherchez un partenaire expérimenté pour le développement de nouveaux produits ?

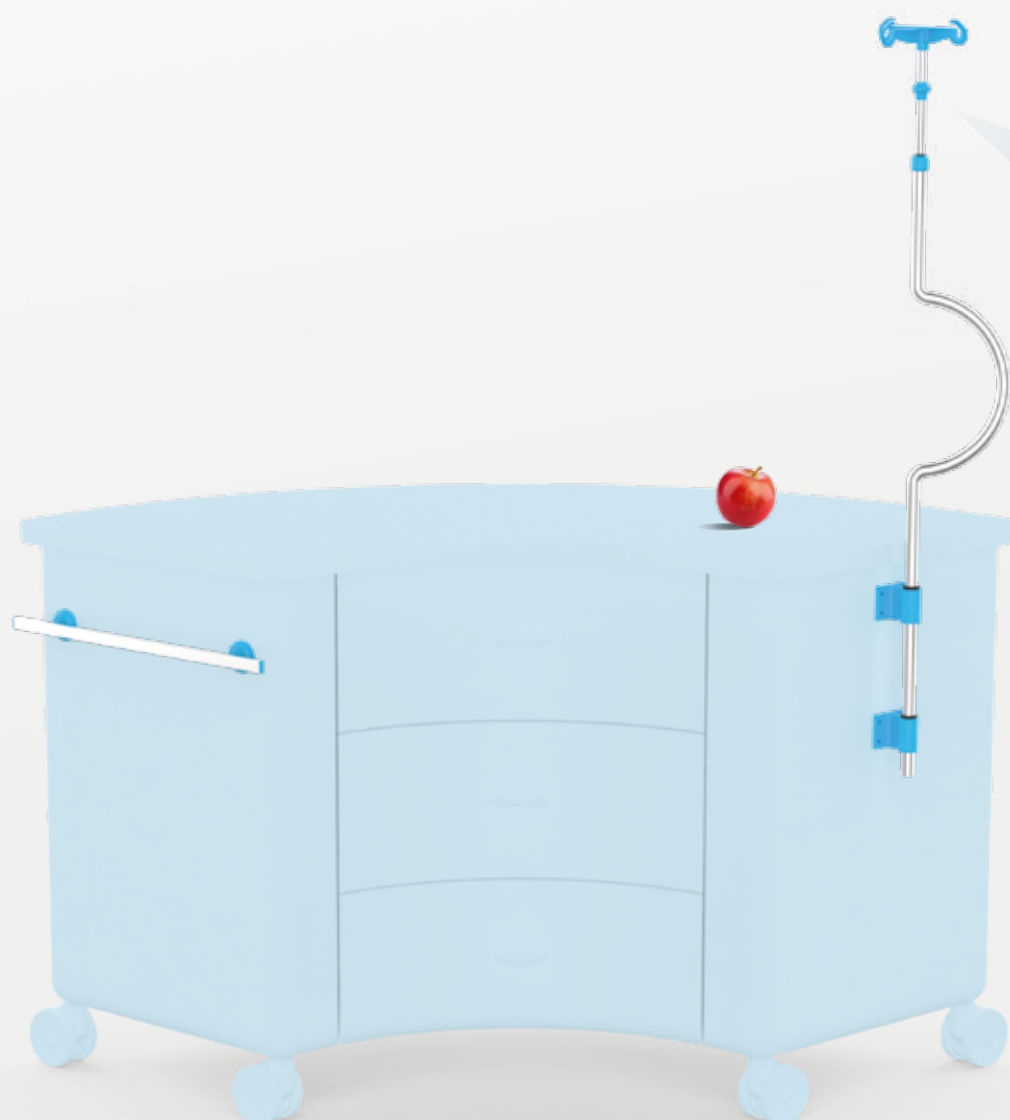
Nous jouissons d'une longue expérience en matière de développement d'accessoires pour vos dispositifs et proposons également un large choix de produits existants.







1er brevet sur  
le réglage à  
une main  
provita (ISR)



## Toujours l'accessoire adéquat



Support de clavier



Potence



Lampes



Support pour  
montage mural



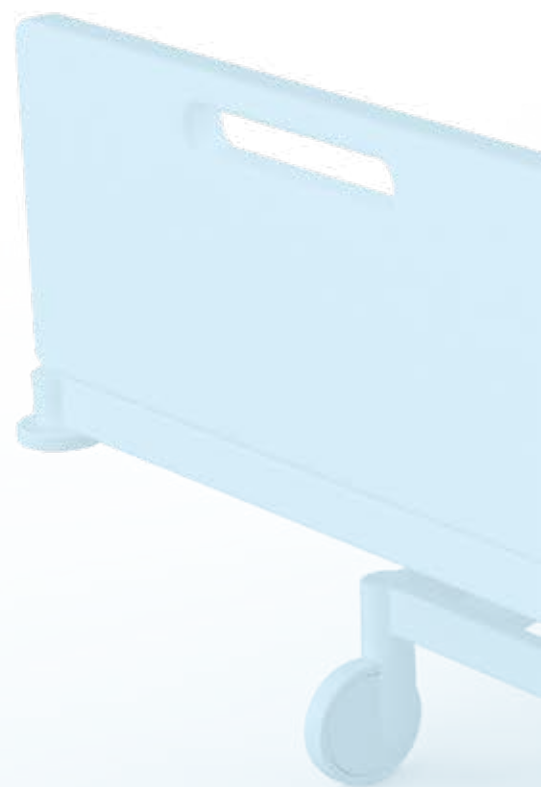
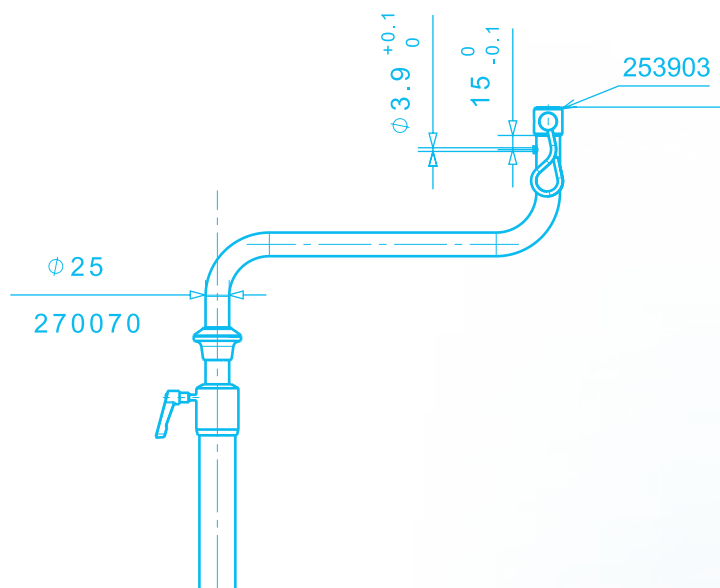
Rail médical DIN



Panier

# Nous proposons déjà de nombreux accessoires standard pour les lits de patient. Contactez nous également pour des projets spécifiques.

Le lit est le point central des soins portés aux patients. Il est donc extrêmement important que ses accessoires s'intègrent parfaitement aux procédures médicales.



## Toujours l'accessoire adéquat



Support à perfusions coudé



Lampe de lecture



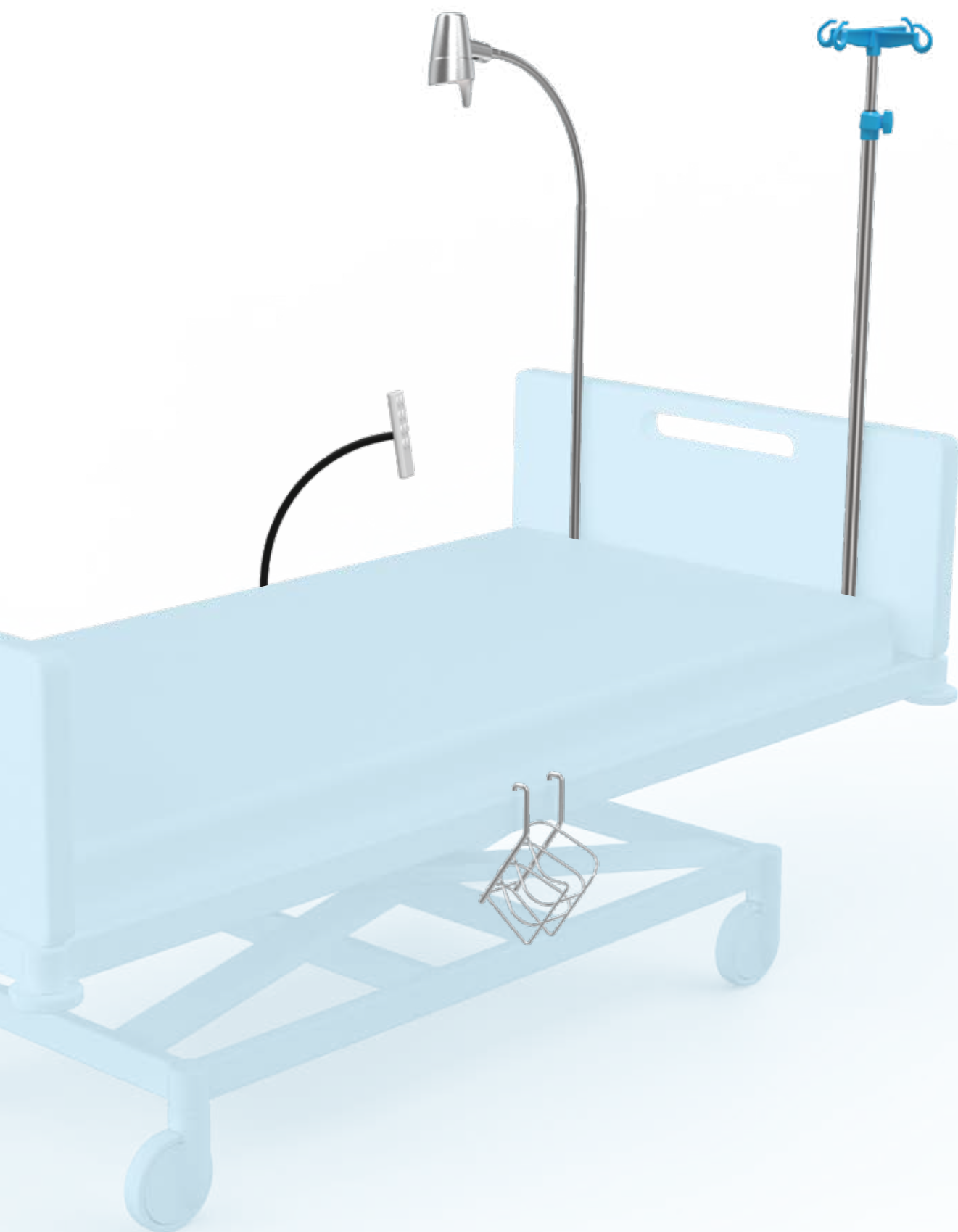
Panier pour bouteille et porte-urinal



Support pour drain

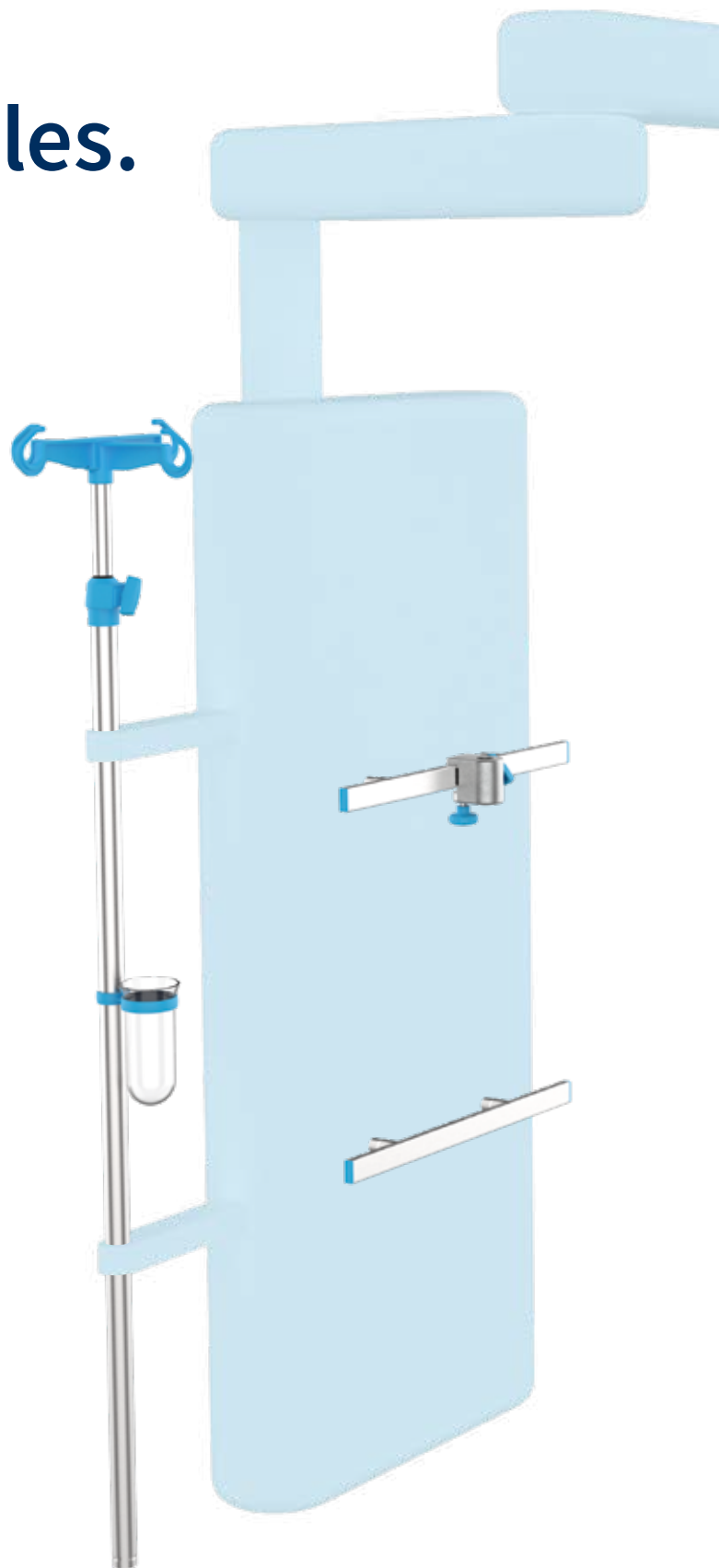


Support pour commande avec bras flexible

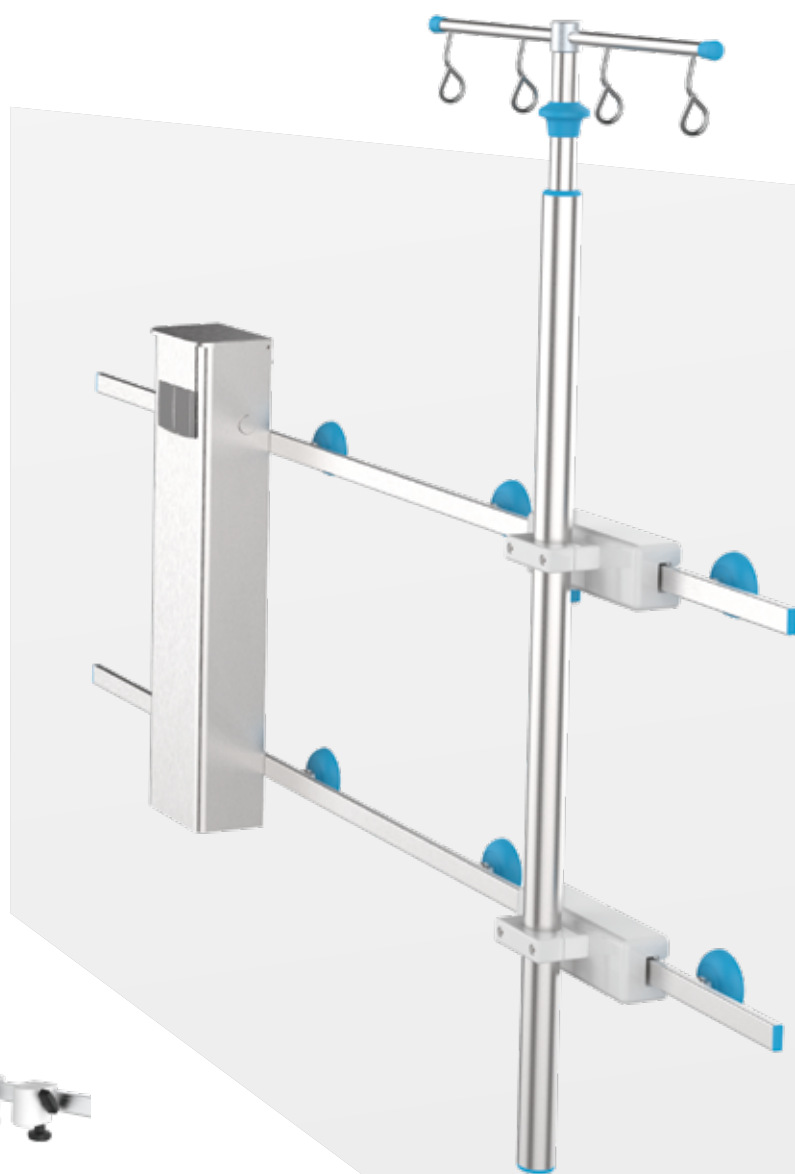


# Des pièces différentes ont besoin de solutions flexibles.

Nous sommes le partenaire OEM qui vous offre la liberté de mouvement dont vous avez besoin. Si nos produits standard ne satisfont pas entièrement à vos exigences, nous sommes à votre disposition pour développer avec vous des solutions précisément adaptées à vos besoins.







**De nombreuses options pour chaque domaine d'utilisation**



**Griffe de fixation pour rail mural**



**Griffe de fixation réglable pour rail mural**



**Chariot pour rail mural**



**Support ICU pour rail médical DIN et tube rond**



**Barre porte-bouteilles**

# L'accessoire adéquat pour vos éclairages.

Peu importe que votre éclairage arrive du plafond, du mur ou d'un support sur roulettes – avec nos accessoires, vous éclairez correctement jusque dans les moindres recoins.





**C'est grâce à nos discussions communes que vos exigences sont retranscrites dans un schéma concret, puis un prototype et, finalement, un produit fabriqué en série, répondant aux normes en vigueur.**

# Un bon travail d'équipe n'est possible qu'avec des collaborateurs motivés.

Lors de toute collaboration avec  
notre entreprise, vous entrez  
directement en contact avec tous  
nos départements de production.



Conception



Gestion de  
la qualité



Préparation  
du travail



Production



Comptabilité



Achats



Vente



Apprentis

« La qualité –  
Une évidence.  
Ceci vaut tant pour  
nos produits que  
dans nos rapports  
avec les autres. »

Dario Salpetro,  
depuis 08/2010 chez provita





«

**C'est certain ... Tout cela doit être stable.**

**C'est pourquoi nous soumettons nos supports à perfusion à 9 tests différents et documentons les résultats en conséquence. Il en résulte des produits répondant aux normes en vigueur que nous vendons avec plaisir car ils satisfont aux exigences des hôpitaux.**

»

Jonathan Gonzalez,  
depuis 05/2006 chez provita



**Notre principal objectif est de développer des produits adaptés aux besoins des utilisateurs, et ce, en étroite collaboration avec le personnel de soin, les médecins,**

**les revendeurs, les architectes et les clients industriels. Des conseils compétents et personnalisés sont la base de tout. Il en résulte des produits sur mesure novateurs.**

# Nous sommes préparés pour l'avenir et continuons sans cesse d'y travailler.



**« Sur nos produits, chaque détail est décisif. Associer production automatisée et production artisanale est exigeant et passionnant. »**

Waldemar Worster,  
depuis 06/2004 chez provita



« Chaque produit est emballé individuellement par nos soins. Utilisant exclusivement du carton recyclé, cette approche va dans le sens de notre engagement écologique. »

Olga Geinez,  
depuis 04/2015 chez provita

## Les atouts de Provita pour une production durable, écologique et moderne :

### PHOTOVOLTAÏQUE

env. 230 mégawattheures par an

### ACCUMULATEUR DE COURANT

env. 140 kilowattheure

60 % de nos produits peuvent être

**RECYCLÉS**

**RÈGLEMENT UE RELATIF AUX PRODUITS CHIMIQUES**

**REACH**

**LIMITATION DE CERTAINES SUBSTANCES DANGEREUSES DANS LES APPAREILS ÉLECTRIQUES ET ÉLECTRONIQUES ROHS**

### EMBALLAGES EN CARTON

Nous utilisons exclusivement des emballages en carton recyclé



### ÉCLAIRAGE

Les LED des postes de travail sont activées par des capteurs de présence

### ÉNERGIE

Grâce à notre parc de machines modernes, nous sommes également très peu énergivores

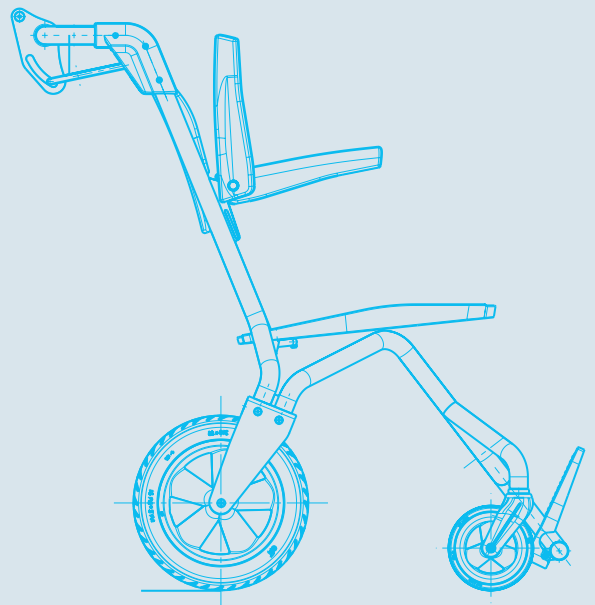
### CHAUFFAGE

Isolés comme une maison individuelle, nos locaux sont chauffés au moyen d'un chauffage central au gaz moderne, produisant peu d'émissions



**« Grâce à l'évolution constante de l'entreprise et à ses innovations, mon travail est très varié et je me lance chaque jour de nouveaux défis. »**

**Johann Mientus,**  
depuis 11/2006 chez provita





Même les nouveaux  
produits ne nous  
sont pas étrangers.

**SAM**  
*sit and move*

Bon nombre de nos produits sont le fruit d'une collaboration intensive avec nos clients.

C'est avec plaisir que nous sommes à vos côtés pour toutes vos nouvelles idées et inventions.



«  
**provita medical gmbh  
& co. kg est une  
entreprise familiale  
de taille moyenne qui  
s'est établie comme  
un des principaux  
fabricants de  
techniques médicales.**  
»



Provita medical possède une expérience de plus de 50 ans dans le domaine médical. Notre gamme de produits est le fruit de notre collaboration avec nos clients et utilisateurs et satisfait aux exigences élevées du marché. En tant que partenaire OEM, nous sommes disponibles pour nos clients.

Nous développons et produisons sur un site localisé de manière centrale, à Wermelskirchen en Rhénanie-du-Nord-Westphalie. C'est de là que sont menées toutes nos activités de vente, ainsi que les livraisons vers nos partenaires internationaux. En tant que fabricant de produits de technique médicale, provita medical gmbh & co. kg s'efforce de mener tous ses processus de production et commerciaux à bien d'une manière responsable et durable.

**Nous produisons et façonnons des matières premières et matériaux venant de fournisseurs fiables de toute l'Europe.**

Ces partenariats avec différents fabricants renommés, ainsi que le label de qualité « made in Germany » garantissent la qualité élevée de nos produits. Dans ses ateliers de production de Wermelskirchen, provita medical associe l'utilisation de machines modernes à un travail à la main soigné. L'entreprise dispose ainsi de tours, fraises, presses d'injection de plastique et machines de découpe laser performants à commande numérique par ordinateur, ainsi que d'une machine d'emballage et de pliage garantissant une production précise des produits, dans le respect des délais impartis. La propreté et un système de stockage bien pensé font également partie de l'idée que nous nous faisons d'un travail soigné. Un niveau technique élevé et un design intemporel complètent parfaitement ces exigences. Nous disposons d'une équipe de collaborateurs techniques se chargeant principalement de répondre aux souhaits et demandes de nos clients. Chaque produit est contrôlé avant d'être emballé afin de s'assurer que celui-ci est en parfait état et est soigneusement emballé

pour garantir un transport sûr. Notre système de gestion de la qualité nous permet de garantir que toutes les étapes prescrites – de la production à l'envoi documenté – sont respectées scrupuleusement. La fabrication respecte les dispositions de la norme ISO 9001. Les commandes de réassortiment (même de pièces détachées) sont garanties par provita medical pendant une période de 10 ans, garantissant l'utilisation à long terme de tous les produits.

provita medical ne s'engage pas seulement pour ses clients. Notre engagement revêt également une dimension sociale. Tout commence par une gestion réfléchie des ressources et va jusqu'au soutien de projets sociaux et humanitaires proches à l'entreprise, tant au niveau local et régional qu'international. Pour des raisons écologiques, nous chauffons les locaux de notre entreprise au moyen d'installations de chauffage extrêmement efficaces et utilisons, pour l'éclairage des halls de production, des systèmes d'éclairage peu gourmands en énergie avec des LED haute puissance. Une gestion moderne de la chaleur rejetée, ainsi que des installations de réfrigération installées sur nos machines minimisent notre consommation d'énergie. Outre le respect des consignes légales de traitement des déchets, nous avons également engagé des prestataires de service agréés pour le recyclage des matériaux réutilisables.

**Chez provita medical, la protection de l'environnement au niveau mondial et la durabilité de nos produits sont prioritaires.**

Du développement au recyclage de nos différents produits, nous pensons au respect de l'environnement et essayons autant que possible de n'utiliser que des substances respectueuses de l'environnement. Nous justifions également cet engagement par le respect des directives RoHs et REACH partout où cela est nécessaire.

L'utilisation de nos moyens financiers dans le cadre d'investissements raisonnables et présentant peu de risques permet notre indépendance financière. La croissance de notre entreprise est parfaitement saine et contrôlée.

**Nous sommes tenus de penser et d'agir à long terme :** pour le bien-être de nos clients, mais aussi pour garantir l'avenir de l'entreprise, de la société et de la prochaine génération.

**N'hésitez pas à nous contacter  
pour découvrir toutes les possibilités  
qui s'offrent à vous.**



Micha Hilverkus, provita medical gmbh & co. Kg ;  
Nos CGV s'appliquent. Sous réserve d'erreurs, erreurs d'impression et modifications.  
© Copyright : provita medical gmbh & co. kg, octobre 2019  
Toute copie ou réimpression, même partielle, est interdite sans l'accord de provita medical.  
Layout : margo Kommunikationsdesign, margo.eu

Photos (Shutterstock) : Cartons, pg. 10 : © andreyphoto63 ; pomme, pg. 13 : © Tim UR

