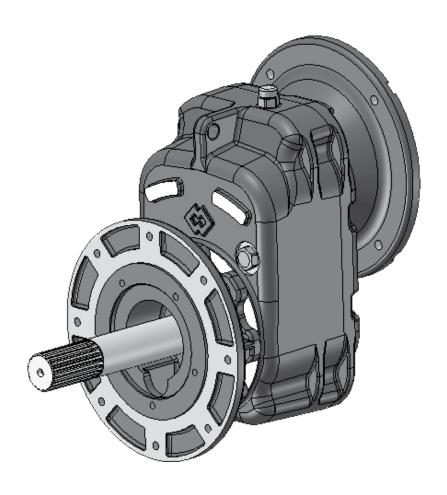


**S4** 

Getriebe mit integrierter Endlagereinheit

# TECHNISCHER KATALOG GETRIEBE TYP S4

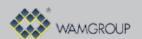


Handbuch Nr. CON.095.--.T.DE

Ausgabe: A3

Stand: 02/12

ÜBERSETZUNG DER ORIGINALANWEISUNGEN IN ENGLISCHER SPRACHE



WAMGROUP S.p.A. Via Cavour 338 L - 41030 Ponte Motta

I - 41030 Ponte Motta Cavezzo (MO) - ITALY Tel. + 39 / 0535 / 618111 Fax + 39 / 0535 / 618226 E-Mail info@wamgroup.it Internet www.wamgroup.com

**Videokonferenzen** + 39 / 0535 / 49032





Alle in diesem Katalog beschriebenen Produkte werden gemäß dem **Qualitätssystem der WAMGROUP S.p.A.** hergestellt. Das im Juli 1994 gemäß der internationalen Norm **UNI EN ISO 9002-94** und auf die neueste Version der **UNI EN ISO 9001** erweiterte, zertifizierte Qualitätssystem der Firma gewährleistet, dass der gesamte Produktionsprozess von der Auftragsbearbeitung bis zum technischen Kundendienst nach Lieferung in kontrollierter Art und Weise erfolgt, so dass der Qualitätsstandard des Produkts gewährleistet ist.



Diese Veröffentlichung storniert und ersetzt alle früheren Ausgaben und überarbeiteten Fassungen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Information durchzuführen. Dieser Katalog darf ohne vorherige Genehmigung weder ganz noch teilweise vervielfältigt werden.

## **GETRIEBE MIT INTEGRIERTER ENDLAGEREINHEIT "S4"**



#### **INHALTSVERZEICHNIS**

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

## 1 TECHNISCHER KATALOG

| 1.0  | TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN          |            |
|------|-----------------------------------|------------|
| 2.0  | EINGÄNGE                          | .02        |
| 3.0  | AUSGÄNGE                          | .03        |
| 4.0  | MONTAGEPOSITION                   | .06        |
| 5.0  | ANORDNUNG DER ÖLSCHRAUBEN         | .07        |
| 6.0  | OLMENGE                           | .08        |
| 7.0  | SUCHCODESCHLÜSSEL                 | .09        |
| 8.0  | AUSLEGUNG                         | .10        |
| 9.0  | GETRIEBE TYP S41                  | .14        |
|      | 9.1 AUSGANG A3                    | .14        |
|      | 9.2 AUSGANG B4                    | .15        |
|      | 9.3 AUSGANG B5                    | .16        |
|      | 9.4 AUSGANG B6                    | .17        |
|      | 9.5 AUSGANG B7                    | .18        |
|      | 9.6 AUSGANG B8                    | .19<br>.20 |
|      | 9.7 AUSGANG CV                    | .20<br>.21 |
|      | 9.8 AUSGANG ES                    | .21        |
|      | 9.9 AUSGANG K                     |            |
| 40.0 | 9.10 AUSGANG VE                   | .23        |
| 10.0 | GETRIEBE TYP S43                  | .24<br>.24 |
|      |                                   | .24        |
|      | <b>10.2</b> AUSGANG B4            | .25        |
|      |                                   | .20        |
|      | 10.4 AUSGANG B6                   | .21        |
|      | <b>10.5</b> AUSGANG B7            | .20        |
|      | 10.7 AUSGANG CV                   | .30        |
|      | 10.8 AUSGANG ES                   | .30        |
|      | 10.9 AUSGANG ES                   | .31        |
|      | 10.10 AUSGANG VE                  | .32        |
| 11 N | GETRIEBE TYP S45                  | .34        |
| 11.0 | 11.1 AUSGANG A6                   | .34        |
|      | 11.2 AUSGANG B4                   | .35        |
|      | 11.3 AUSGANG B5                   | .36        |
|      | 11.4 AUSGANG B6                   | .30        |
|      | 11.5 AUSGANG B7                   | .38        |
|      | 11.6 AUSGANG B8                   | .39        |
|      | 11.7 AUSGANG CV                   | .40        |
|      | 11.8 AUSGANG ES                   | .41        |
|      | 11.9 AUSGANG ES                   | .42        |
|      | 11.10 AUSGANG VE                  | .43        |
| 12 0 | GETRIEBE TYP S47                  | .43        |
|      | 12.1 AUSGANG B4                   | .44        |
|      | 12.2 AUSGANG B5                   | .45        |
|      | <b>12.</b> 3 AUSGANG B6           | .46        |
|      | 12.4 AUSGANG B7                   | .47        |
|      | 12.5 AUSGANG CV                   | .48        |
|      | 12.6 AUSGANG ES                   | .49        |
|      | 12.7 AUSGANG K                    | .50        |
|      | 12.8 AUSGANG VE                   | .51        |
| 13.0 | DICHTUNG XUC                      | .52        |
|      | DICHTUNG XUH                      | .53        |
|      | ZUSÄTZLICHE INNENDICHTUNG XUJ     | .54        |
|      | TATSÄCHLICHE GETRIEBEUNTERSETZUNG | .55        |
|      | ANTRIEBSWELLE TYP "C"             |            |
|      | ANTRIEBSWELLE TYP "K"             |            |
|      | GEWICHTE                          |            |



#### **TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

1.0

#### **TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**

#### **GETRIEBE MIT INTEGRIERTER ENDLAGEREINHEIT Serie S4**

#### **GETRIEBE**

Stirnradgetriebe mit 2 und 3 Untersetzungsstufen.

#### **BAUGRÖSSEN**

- 4 Baugrößen für Übertragungsleistungen von 0,55 kW bis 30 kW.
- S41 / S43 / S45 / S47

#### **UNTERSETZUNGSVERHÄLTNISSE**

- Nominale Untersetzungsverhältnisse nach Ra 10 UNI 2017
- Von 1:4 bis 1:40 Baugröße S41
- Von 1:4 bis 1:80 Baugrößen S43 / S45 / S47

#### **LEISTUNGEN**

- Tragfähigkeitsberechnung des Getriebes bei Bruchspannung und Oberflächendruck nach ISO 6336/96, DIN 3990/87, AGMA 2001- C95.
- Auf die Abtriebswelle übertragbare Nenndrehmomente bis 2000 Nm. Am Eingang installierbare Leistungen bis zu 30 kW.

#### ZAHNRÄDER

Zylindrische Zahnräder mit Schrägverzahnung mit geschabtem und geschliffenem Evolventenprofil.

#### **WERKSTOFFE**

- Zahnräder aus Stahl 20 MnCr 5 UNI EN 10084 einsatzgehärtet und vergütet.
- Gehäuse aus Gusseisen EN-GJL-250 UNI EN 1561.
- Abtriebswellen aus Stahl C45 UNI EN 10083-2 induktionsgehärtet und Edelstahl 1.4301/1.4401 f
  ür Ausgang
  B8
- Antriebswellen und P.A.M. Muffen aus Stahl 20 MnCr5 UNI 10084, einsatzgehärtet und vergütet.

#### **LAGER**

- Kugelwälzlager.

#### **LEISTUNGEN**

- Die Bezugsleistung, die für die Berechnung der in diesem Katalog angegebenen Leistungen zu Grunde gelegt wird, ist:

 $\eta$  = 0.96

#### **ANSTRICH**

- RAL 5010 - blau.

#### **GEBRAUCH**

 Die Getriebe mit integrierter Endlagereinheit Typ S4 sind für die direkte Installation auf Förderschnecken entwickelt worden: In diesem Fall wird in der Regel eine Dichtung Typ XUH/XUC auf die Abtriebswelle montiert. Es sind allerdings auch andere Eingangs- und Ausgangstypen erhältlich, um mit Antrieben über Kupplung, mit Ketten- und Riementrieb benutzt werden zu können.

#### **TEMPERATUR**

- Die Getriebe mit integrierter Endlagereinheit Serie S4 werden mit Schmierstoff für den Einsatz bei Umgebungstemperatur (0°C 40°C) geliefert.
- Für Umgebungstemperaturen über 40°C ist ein Öl mit einer Viskosität zu verwenden, die etwas über dem Tabellenwert liegt.
- Für Umgebungstemperaturen unter 0°C ist ein Öl mit einer Viskosität zu verwenden, die etwas unter dem Tabellenwert liegt (siehe Wartungskatalog).
- Die synthetischen Schmierstoffe können für Umgebungstemperaturen von -20°C bis +50°C verwendet werden.



## **EINGÄNGE**

1 CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

2.0 EINGÄNGE

| EINGANG | TYP | BESCHREIBUNG                              |
|---------|-----|---|
|         | PAM | Vorrüstung Anschluss Motor B5             |
|         | C4  | Für Riementrieb und Riemenscheibenantrieb |

|     |   | BAUGRÖSSE MOTOR |    |   |    |   |     |    |     |     |   |     |    |     |   |     |   |
|-----|---|-----------------|----|---|----|---|-----|----|-----|-----|---|-----|----|-----|---|-----|---|
| Тур | 7 | 1               | 80 |   | 90 |   | 100 |    | 112 | 132 |   | 160 |    | 180 |   | 200 |   |
|     | Α | В               | Α  | В | S  | L | LR  | LH | М   | S   | М | L   | М  | L   | М | L   | М |
| S41 | х | х               | х  | х | х  | х | х   | х  | х   | **  |   |     |    |     |   |     |   |
| S43 |   |                 | х  | х | х  | х | х   | х  | х   | Х   | х | х   | ** |     |   |     |   |
| S45 |   |                 |    |   | х  | х | х   | х  | х   | х   | х | х   | х  | х   | Х | х   |   |
| S47 |   |                 |    |   |    |   | х   | х  | х   | Х   | х | х   | х  | х   | Х | Х   | * |

Nur in kompakter Form;

<sup>\*\*</sup> Nur mit Riemenscheibenantrieb.



#### **AUSGÄNGE**

1

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

3.0

#### **AUSGÄNGE**

| AUSGANG | ТҮР       | BESCHREIBUNG   |
|---------|-----------|--|
|         | А3        | Ausgang mit Keilwelle nach DIN 5482. Die Dichtung besteht aus einem Packungsring. Kann auf Trogförderschnecken in leichter Ausführung montiert werden und wird in Antrieben über Kupplung auf Förderschnecken TU verwendet. Nur für die Baugrößen S41 und S43 lieferbar.   |
|         | <b>A6</b> | Ausgang mit Welle für geflanschte Kupplung. Standard Ausgang für Direktantrieb bei den Verdichterschneckenförderer COM.030 und COM.040. Es ist keine Abdichtung vorgesehen, weil diese auf einer anderen Komponente vorhanden ist. Verfügbar nur in Größe S45.   |
|         | B4        | Ausgang mit Kleilwelle nach DIN 5482. Die Dichtung XUC ist eine einstellbare Stopfbuchsenpakkung und ist zum schnellen Austausch der Stopfbuchsenpackungen in zwei Teilen aufgeteilt. Für Direktantriebe auf Trog- oder Rohrförderschnekken, auf denen der mechanische Teil des Trogs montiert ist.  |
|         | В5        | Ausgang mit verschromter Welle für glatte und verstiftete Kupplung. Serienmäßiger Ausgang für Direktantrieb auf Förderschnecken aus Edelstahl.  Die vorgesehene Dichtung ist XUC, wie schon für den Ausgang <b>B4</b> beschrieben wurde.   |
|         | В6        | Ausgang mit Welle für Flanschverbindung. Serienmäßiger Ausgang für Direktantrieb auf Trog- oder Rohrschnecken in hochbelasteter Ausführung. Die vorgesehene Dichtung ist XUC, wie schon für den Ausgang <b>B4</b> beschrieben wurde  |
|         | В7        | Ausgang mit Keilwelle nach DIN 5482, aber mit Querloch für Spannstifte. Wie für Ausgang <b>B4</b> , aber für feuchte und abrasiv mikronizierte Materialien. Auch für vertikale Schnecken, die mit den mechanischen Bauteilen des Trogs ausgerüstet ist. Die vorgesehene Dichtung ist XUC, wie schon für den Ausgang <b>B4</b> beschrieben wurde. |

- Die Dichtungen XUC und XUH sind ein Zubehörteil: Sie sind separat zu bestellen



3.0 AUSGÄNGE

1

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

3.0

#### **AUSGÄNGE**

| AUSGANG | TYP  | BESCHREIBUNG   |
|---------|------|--|
|         | В8   | Spezialausgang mit Welle aus Edelstahl, mit Kegelstumpfform und Querverstiftung für Schnellkupplung. Serienmäßiger Ausgang für Direktantrieb auf Schnecken EASYCLEAN. Die vorgesehene Dichtung ist XUC mit Teflon beschichteter Stopfbuchsenpackung. Nur für die Baugrößen S41, S43 und S45 lieferbar. |
|         | CV   | Hohlwellenausgang für die Wellenmontage der Endlager. Es ist keine Abdichtung vorgesehen, weil diese auf einer anderen Komponente vorhanden ist.   |
|         | ES   | Serienmäßiger Ausgang für Rohrschnek-<br>ken.<br>AusgangsKeilwelle nach DIN 5482.  |
|         | K4   | Klassischer Ausgang mit glatter Welle mit<br>Nut für Passfeder.<br>Ohne Dichtung. Dieser Ausgang wird für<br>Antriebe über Kupplung und für Kettentriebe<br>benutzt.   |
|         | VE   | Serienmäßiger Ausgang für vertikale Schnecken. Die Abtriebswelle ist eine Keilwelle mit Querloch für Spannstifte nach DIN 5482. Montage in vertikaler Position mit nach unten zeigender Abtriebswellen, zugkraftbeständig.   |
|         | VE_G | Nicht serienmäßiger Ausgang für Schnek-<br>ken VE. Die Abtriebswelle weist eine axiale<br>Bohrung für die Montage der Verbindung<br>mit Zugkupplung auf. Nur für die Baugrößen<br>S43 - S45 - S47 lieferbar.   |

- Die Dichtungen XUC und XUH sind ein Zubehörteil: Sie sind separat zu bestellen



#### **AUSGÄNGE**

1

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

3.0

#### **AUSGÄNGE**

#### MÖGLICHE KONFIGURATIONEN

|     | S41 | S43 | S45 | S47 |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| А3  | A31 | A33 | ١   | ١   |
| A6  | ١   | \   | A65 | ١   |
| B4  | B41 | B43 | B45 | B47 |
| B5  | B51 | B53 | B55 | B57 |
| В6  | B61 | B63 | B65 | B67 |
| B7  | B71 | B73 | B75 | B77 |
| B8  | B81 | B83 | B85 | ١   |
| CV  | CV1 | CV3 | CV5 | CV7 |
| ES0 | ES0 | \   | ١   | ١   |
| ES1 | ES1 | ES1 | ١   | ١   |
| ES2 | ES2 | ES2 | \   | ١   |
| ES3 | ١   | ES3 | ES3 | ١   |
| ES4 | \   | ES4 | ES4 | ES4 |
| ES5 | \   | ES5 | ES5 | ES5 |
| K4  | K41 | K43 | K45 | K47 |
| VE0 | VE0 | \   | \   | \   |
| VE1 | VE1 | VE1 | \   | \   |
| VE2 | VE2 | VE2 | \   | \   |
| VE3 | \   | VE3 | VE3 | \   |
| VE4 | \   | VE4 | VE4 | VE4 |
| VE5 | ١   | VE5 | VE5 | VE5 |
| VG3 | \   | VG3 | VG3 | \   |
| VG4 | ١   | VG4 | VG4 | VG4 |
| VG5 | ١   | VG5 | VG5 | VG5 |

\ Nicht vorgesehen

#### DURCHMESSER ABTRIEBSWELLEN

| LLLEN | S4 | <b>4</b> 1 | S43 | S45 | S47 |
|-------|----|------------|-----|-----|-----|
| А3    | 28 | 40         | 40  | ١   | \   |
| A6    | ١  | \          | ١   | 48  | ١   |
| B4    | 28 | 40         | 40  | 48  | 60  |
| B5    | 28 | 40         | 40  | 48  | 60  |
| В6    | 28 | 40         | 40  | 48  | 60  |
| B7    | 28 | 40         | 40  | 48  | 60  |
| B8    | 28 | 40         | 40  | 48  | ١   |
| CV    | 2  | 5          | 35  | 45  | 55  |
| ES0   | 28 | \          | ١   | \   | \   |
| ES1   | \  | 40         | 40  | \   | \   |
| ES2   | \  | 40         | 40  | \   | \   |
| ES3   | \  | \          | 40  | 48  | ١   |
| ES4   | \  | \          | 40  | 48  | 60  |
| ES5   | \  | \          | 40  | 48  | 60  |
| K     | 2  | 5          | 35  | 45  | 55  |
| VE0   | 28 | \          | ١   | ١   | ١   |
| VE1   | ١  | 40         | 40  | ١   | ١   |
| VE2   | ١  | 40         | 40  | ١   | ١   |
| VE3   | ١  | \          | 40  | 48  | ١   |
| VE4   | \  | \          | 40  | 48  | 60  |
| VE5   | \  | \          | 40  | 48  | 60  |
| VG3   | \  | \          | 40  | 48  | ١   |
| VG4   | \  | ١          | 40  | 48  | 60  |
| VG5   | \  | \          | 40  | 48  | 60  |

Nicht vorgesehen
Nicht in Produktion

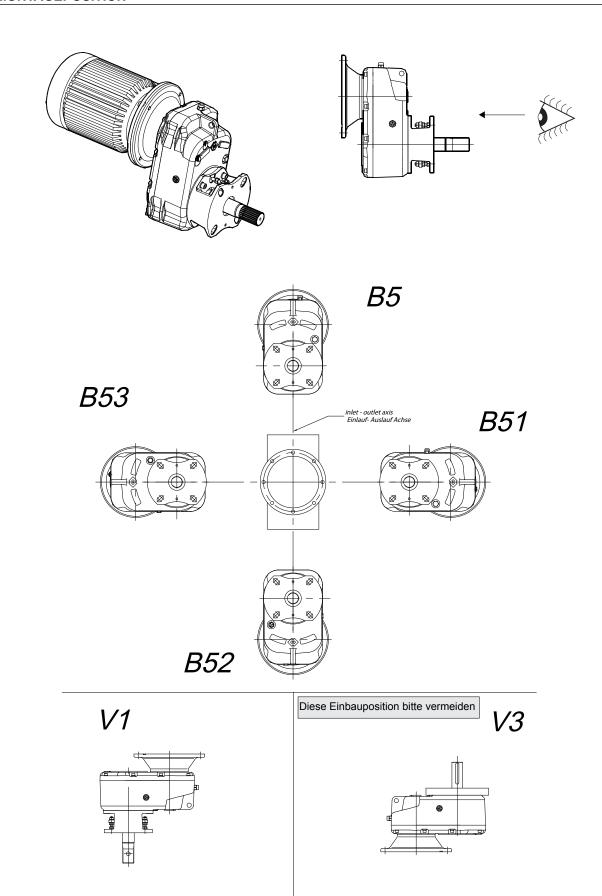
4.0 MONTAGEPOSITION

1

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

4.0

#### **MONTAGEPOSITION**



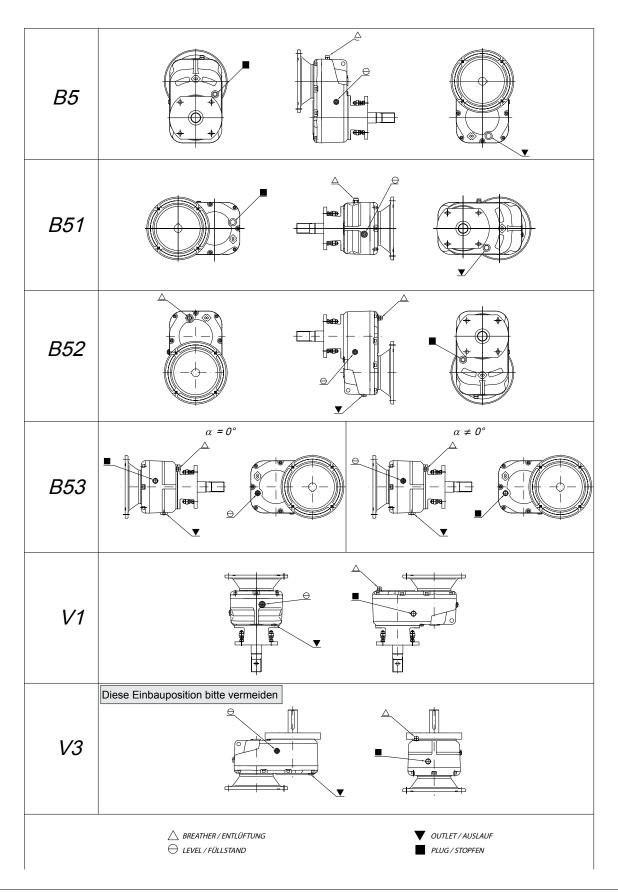
**5.0** ANORDNUNG DER ÖLSCHRAUBEN

1

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

5.0

#### ANORDNUNG DER ÖLSCHRAUBEN





## ÖLMENGE

1

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

6.0

#### ÖLMENGE

|               |                   |                      |      |       | Ċ     | ÖLMENGI | <b>E</b> |       |       |
|---------------|-------------------|----------------------|------|-------|-------|---------|----------|-------|-------|
| Baugrö-<br>ße | Ausgang mit Welle | Montagepo-<br>sition |      |       | EINB/ | UWINKE  | Lα[°]    |       |       |
| 136           |                   | Sition               |      |       | Ende  |         | Kopf     |       |       |
|               |                   |                      | 0°   | 15°   | 30°   | 45°     | -15°     | -30°  | -45°  |
|               |                   | B5                   | 1,15 | 1,15  | 1,15  | 1,15    | 1,15     | 1,15  | 1,15  |
|               |                   | B51                  | 1,15 | 1,15  | 1,15  | 1,15    | 1,15     | 1,15  | 1,15  |
| S41           | Voll und hohl     | B52                  | 1,26 | 1,26  | 1,26  | 1,26    | 1,26     | 1,26  | 1,26  |
| 341           | von una nom       | B53                  | 1,00 | 1,50  | 1,50  | 1,50    | 1,50     | 1,50  | 1,50  |
|               |                   | V1                   | 1,50 | 1,50  | 1,50  | 1,50    | 1,50     | 1,50  | 1,50  |
|               |                   | V3                   | 1,50 | 1,50  | 1,50  | 1,50    | 1,50     | 1,50  | 1,50  |
|               |                   | B5                   | 1,75 | 1,75  | 1,75  | 1,75    | 1,75     | 1,75  | 1,75  |
|               |                   | B51                  | 1,65 | 1,65  | 1,65  | 1,65    | 1,65     | 1,65  | 1,65  |
| S43           | Voll und hohl     | B52                  | 2,10 | 2,10  | 2,10  | 2,10    | 2,10     | 2,10  | 2,10  |
| 343           | von una nom       | B53                  | 1,55 | 2,20  | 2,20  | 2,20    | 2,20     | 2,20  | 2,20  |
|               |                   | V1                   | 2,20 | 2,20  | 2,20  | 2,20    | 2,20     | 2,20  | 2,20  |
|               |                   | V3                   | 2,20 | 2,20  | 2,20  | 2,20    | 2,20     | 2,20  | 2,20  |
|               |                   | B5                   | 3,75 | 3,75  | 3,75  | 3,75    | 3,75     | 3,75  | 3,75  |
|               |                   | B51                  | 3,00 | 3,00  | 3,00  | 3,00    | 3,00     | 3,00  | 3,00  |
| 045           | Voll und hohl     | B52                  | 4,10 | 4,10  | 4,10  | 4,10    | 4,10     | 4,10  | 4,10  |
| S45           | voii una noni     | B53                  | 3,00 | 4,50  | 4,50  | 4,50    | 4,50     | 4,50  | 4,50  |
|               |                   | V1                   | 4,30 | 4,30  | 4,30  | 4,30    | 4,30     | 4,30  | 4,30  |
|               |                   | V3                   | 4,30 | 4,30  | 4,30  | 4,30    | 4,30     | 4,30  | 4,30  |
| _             |                   | B5                   | 8,70 | 9,00  | 9,30  | 9,90    | 8,10     | 7,70  | 7,20  |
|               |                   | B51                  | 6,50 | 6,20  | 5,80  | 4,90    | 7,10     | 7,20  | 7,40  |
| 647           | لطمط لمسيد الملا  | B52                  | 8,00 | 8,80  | 9,30  | 9,70    | 7,80     | 7,60  | 7,30  |
| S47           | Voll und hohl     | B53                  | 6,50 | 10,10 | 9,90  | 9,50    | 10,70    | 11,10 | 11,70 |
|               |                   | V1                   | 9,95 | 9,95  | 9,95  | 9,95    | 9,95     | 9,95  | 9,95  |
|               |                   | V3                   | 9,95 | 9,95  | 9,95  | 9,95    | 9,95     | 9,95  | 9,95  |



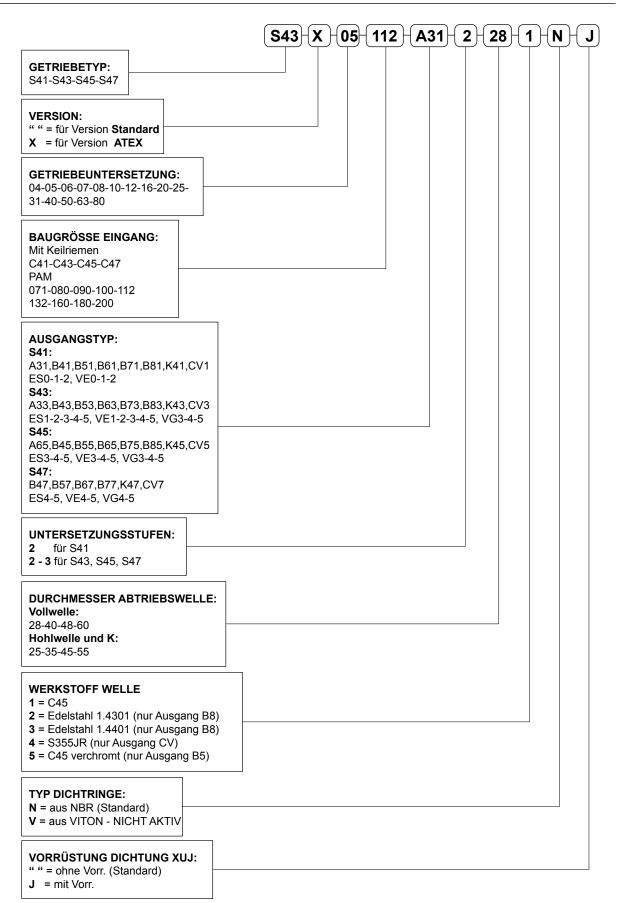
#### SUCHCODESCHLÜSSEL

1

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

7.0

#### SUCHCODESCHLÜSSEL





8.0

#### **AUSLEGUNG**

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

#### 8.0

#### **AUSLEGUNG**

 Die Getriebe Serie S4\_ sind geplant und konstruiert worden, um direkt auf F\u00f6rderschnecken installiert zu werden.

#### **AUSLEGUNGSVERFAHREN**

- Die Auswahl der Getriebe basiert auf einer Auslegungsleistung Ps und wird anhand der folgenden Tabelle ausgeführt.
- Es gibt 2 mögliche Fälle:
- 1) Die installierte Leistung Pi ist die, die "direkt" über der aufgenommenen Leistung Pa liegt.

(z.B. Pi = 5.5 kW und Pa = 4 kW).

Die Wahl des Getriebes erfolgt, indem man Ps = Pa nimmt.

2) Die installierte Leistung Pi ist die, die "stark über" der aufgenommenen Leistung Pa liegt.

(z.B. Pi = 2.2 kW und Pa = 0.9 kW).

Man wählt das Getriebe, indem man als **Ps** die **Pi** nimmt, die um eine Baugröße verringert wurde.

- In den folgenden Tabellen ist der Betriebsfaktor des Getriebe im Bezug zur Auslegungsleistung Ps mindestens gleich 1.
- Die Tabelle 1 gilt für Getriebe S4\_ mit Abtriebswelle aus Stahl, die Tabelle 2 für die gleichen Getriebe, aber mit der Abtriebswelle aus Edelstahl 1.4301 oder 1.4401.
- Für besondere Anfragen wenden Sie sich bitte an unser Verkaufsbüro.

Tab. 1

| Size   | ze KW |      |      |      |     |     |     |     |     |       |     |     |       |     |      |     |     |            |
|--------|-------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|------|-----|-----|------------|
| BAUGR. | 7     | 1    | 8    | 0    | 9   | 0   | 10  | 00  | 112 |       | 132 |     | 16    | 60  | 18   | 80  | 200 | In         |
| RPM    | 0,25  | 0,37 | 0,55 | 0,75 | 1,1 | 1,5 | 2,2 | 3   | 4   | 5,5   | 7,5 | 9,2 | 11    | 15  | 18,5 | 22  | 30  |            |
| 322    | S41   | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S41 | S41 | S41** | S43 | S43 | S43** | S45 | S45  | S45 | S47 | 4          |
| 290    | S41   | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S41 | S41 | S41** | S43 | S43 | S43** | S45 | S45  | S45 | S47 | 5          |
| 230    | S41   | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S41 | S41 | S41** | S43 | S43 | S43** | S45 | S45  | S45 | S47 | 6          |
| 204    | S41   | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S41 | S41 | S43   | S43 | S43 | S45   | S45 | S45  | S47 | S47 | 7          |
| 181    | S41   | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S41 | S41 | S43   | S43 | S43 | S45   | S45 | S45  | S47 | S47 | 8          |
| 145    | S41   | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S41 | S43 | S43   | S43 | S45 | S45   | S45 | S47  | S47 | S47 | 10         |
| 116    | S41   | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S41 | S43 | S43   | S45 | S45 | S45   | S47 | S47  | S47 | -   | 12,5       |
| 91     | S41   | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S43 | S43 | S45   | S45 | S45 | S47   | S47 | S47  | -   | -   | 16         |
| 72     | S41   | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S43 | S43 | S43 | S45   | S45 | S47 | S47   | S47 | -    | -   | -   | 20         |
| 58     | S41   | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S43 | S43 | S45 | S45   | S47 | S47 | S47   | -   | -    | -   | -   | 25         |
| 46     | S41   | S41  | S41  | S41  | S43 | S43 | S45 | S45 | S45 | S47   | S47 | -   | -     | -   | -    | -   | -   | 31,5       |
| 36     | S41   | S41  | S41  | S41  | S43 | S43 | S45 | S45 | S47 | S47   | -   | -   | -     | -   | -    | -   | -   | 40         |
|        |       |      |      |      |     |     |     |     |     |       |     |     |       |     |      |     |     |            |
| 46     | -     | -    | S43  | S43  | S43 | S43 | S43 | S45 | S45 | S47   | S47 | S47 | -     | -   | -    | -   | -   | 31,5<br>3s |
| 36     | -     | -    | S43  | S43  | S43 | S43 | S43 | S45 | S45 | S47   | S47 | -   | -     | -   | -    | -   | -   | 40 3s      |
| 29     | -     | -    | S43  | S43  | S43 | S43 | S45 | S45 | S47 | S47   | -   | -   | -     | -   | -    | -   | -   | 50         |
| 23     | -     | -    | S43  | S43  | S43 | S45 | S45 | S47 | S47 | -     | -   | -   | -     | -   | -    | -   | -   | 63         |
| 18     | -     | -    | S43  | S43  | S45 | S45 | S47 | S47 | -   | -     | -   | -   | -     | -   | -    | -   | -   | 80         |

Anm.:only 4 poles electric motor - nur 4-polige Motoren

\*\* only with pulley transmission - nur mit Riemenscheibenantrieb



#### **AUSLEGUNG**

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

8.0

#### **AUSLEGUNG**

# S4\_ TYPE GEAR REDUCTION UNIT WITH OUTPUT SHAFT IN ST. ST ( only B 8 output ) GETRIEBE S4\_ MIT ABTRIEBSWELLE AUS EDELSTAHL (nur Ausgang B 8)

Tab. 2

| Size   |      |      |      |      |     |     |     |     | KW  |       |     |     |     |     |      |    |       |            |
|--------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|------|----|-------|------------|
| BAUGR. | 7    | 1    | 8    | 0    | 9   | 0   | 10  | 00  | 112 |       | 132 |     | 10  | 60  | 18   | 30 | 200   | In         |
| RPM    | 0,25 | 0,37 | 0,55 | 0,75 | 1,1 | 1,5 | 2,2 | 3   | 4   | 5,5   | 7,5 | 9,2 | 11  | 15  | 18,5 | 22 | 30    |            |
| 322    | S41  | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S41 | S43 | S43   | S43 | S45 | S45 | S45 | -    | -  | -     | 4          |
| 290    | S41  | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S41 | S43 | S43   | S43 | S45 | S45 | S45 | -    | -  | -     | 5          |
| 230    | S41  | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S41 | S43 | S43   | S45 | S45 | S45 | -   | -    | -  | -     | 6          |
| 204    | S41  | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S43 | S43 | S43   | S45 | S45 | S45 | -   | -    | -  | -     | 7          |
| 181    | S41  | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S43 | S43 | S43   | S45 | S45 | -   | -   | -    | -  | -     | 8          |
| 145    | S41  | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S41 | S43 | S43 | S45   | S45 | -   | -   | -   | -    | -  | -     | 10         |
| 116    | S41  | S41  | S41  | S41  | S41 | S41 | S43 | S43 | S45 | S45   | -   | -   | -   | -   | -    | -  | -     | 12,5       |
| 91     | S41  | S41  | S41  | S41  | S41 | S43 | S43 | S43 | S45 | S45   | -   | -   | -   | -   | -    | -  | -     | 16         |
| 72     | S41  | S41  | S41  | S41  | S41 | S43 | S43 | S45 | S45 | -     | -   | -   | -   | -   | -    | -  | -     | 20         |
| 58     | S41  | S41  | S41  | S41  | S43 | S43 | S45 | S45 | -   | -     | -   | -   | -   | -   | -    | -  | -     | 25         |
| 46     | S41  | S41  | S41  | S43  | S43 | S45 | S45 | -   | -   | -     | -   | -   | -   | -   | -    | -  | -     | 31,5       |
| 36     | S41  | S41  | S43  | S43  | S45 | S45 | -   | -   | -   | -     | -   | -   | -   | -   | -    | -  | -     | 40         |
|        |      |      |      |      |     |     |     |     |     | ·<br> |     |     |     |     |      |    | ·<br> | 04.5       |
| 46     | -    | -    | S43  | S43  | S43 | S43 | S45 | S45 | -   | -     | -   | -   | -   | -   | -    | -  | -     | 31,5<br>3s |
| 36     | -    | -    | S43  | S43  | S43 | S45 | S45 | -   | -   | -     | -   | -   | -   | -   | -    | -  | -     | 40<br>3s   |
| 29     | -    | -    | S43  | S43  | S45 | S45 | -   | -   | -   | -     | -   | -   | -   | -   | -    | -  | -     | 50         |
| 23     | -    | -    | S43  | -    | S45 | S45 | -   | -   | -   | -     | -   | -   | -   | -   | -    | -  | -     | 63         |
| 18     | -    | -    | S43  | -    | S45 | -   | -   | -   | -   | -     | -   | -   | -   | -   | -    | -  | -     | 80         |

| Anm.:only 4 poles electric motor - nur 4-polige Motoren |  |  |
|---|--|--|
| Nicht in Produktion                                     |  |  |



8.0

#### **AUSLEGUNG**

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

8.0

#### **AUSLEGUNG**

## S4\_TYPE GEAR REDUCTIONS UNIT ( 2 REDUCTIONS ) GETRIEBE S4\_(2-STUFIG)

Tab. 3

| GEIR           | IEBE S4_       | (2-STUFIC      | رد)            |                  |                  |                |                |                | 1                    | 140. 3         |  |
|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|------------------|----------------|----------------|----------------|----------------------|----------------|--|
|                | n              | n              | S              | <b>1</b> 1       | S                | 43             | S              | 45             | S47                  |                |  |
| i <sub>n</sub> | n <sub>1</sub> | n <sub>2</sub> | T <sub>n</sub> | $\mathbf{P}_{n}$ | T <sub>n</sub>   | P <sub>n</sub> | T <sub>n</sub> | P <sub>n</sub> | T <sub>n</sub>       | P <sub>n</sub> |  |
|                | 2900           | 644            | 145            | 10,4             | 320              | 22,1           | 630            | 42,5           | 1110                 | 79,8           |  |
| 4,5            | 1450           | 322            | 190            | 6,8              | 420              | 14,5           | 820            | 27,6           | 1400                 | 50,3           |  |
|                | 750            | 167            | 210            | 3,9              | 450              | 8,1            | 880            | 15,3           | 1510                 | 28,1           |  |
|                | 2900           | 580            | 150            | 9,4              | 340              | 21,3           | 645            | 41,3           | 1200                 | 73,6           |  |
| 5              | 1450           | 290            | 200            | 6,3              | 440              | 13,8           | 840            | 26,9           | 1510                 | 46,3           |  |
|                | 750            | 150            | 220            | 3,6              | 470              | 7,6            | 900            | 14,9           | 1650                 | 26,2           |  |
|                | 2900           | 460            | 165            | 8,3              | 350              | 17,9           | 715            | 35,2           | 1300                 | 64,4           |  |
| 6,3            | 1450           | 230            | 220            | 5,5              | 460              | 11,8           | 930            | 22,9           | 1640                 | 40,6           |  |
|                | 750            | 119            | 240            | 3,1              | 490              | 6,5            | 1000           | 12,7           | 1750                 | 22,4           |  |
|                | 2900           | 408            | 175            | 7,8              | 360              | 15,8           | 730            | 32,2           | 1350                 | 59,9           |  |
| 7,1            | 1450           | 204            | 230            | 5,1              | 470              | 10,3           | 950            | 21,0           | 1700                 | 37,7           |  |
|                | 750            | 106            | 250            | 2,9              | 500              | 5,7            | 1020           | 11,6           | 1850                 | 21,2           |  |
|                | 2900           | 363            | 180            | 7,1              | 370              | 14,6           | 740            | 29,2           | 1410                 | 55,8           |  |
| 8              | 1450           | 181            | 240            | 4,7              | 485              | 9,5            | 960            | 19,0           | 1780                 | 35,2           |  |
|                | 750            | 94             | 260            | 2,7              | 520              | 5,3            | 1040           | 10,6           | 1930                 | 19,8           |  |
|                | 2900           | 290            | 185            | 5,9              | 375              | 11,8           | 765            | 24,0           | 1500                 | 46,8           |  |
| 10             | 1450           | 145            | 245            | 3,9              | 490              | 7,7            | 995            | 15,6           | 1930                 | 30,1           |  |
|                | 750            | 75             | 270            | 2,2              | 530              | 4,3            | 1080           | 8,7            | 2100                 | 16,9           |  |
|                | 2900           | 232            | 190            | 4,8              | 390              | 9,6            | 775            | 20,1           | 1550                 | 39,8           |  |
| 12,5           | 1450           | 116            | 250            | 3,2              | 505              | 6,2            | 1010           | 13,1           | 2020                 | 25,9           |  |
|                | 750            | 60             | 275            | 1,8              | 550              | 3,5            | 1100           | 7,4            | 2200                 | 14,6           |  |
|                | 2900           | 181            | 190            | 3,7              | 390              | 7,8            | 775            | 15,2           | 1550                 | 29,7           |  |
| 16             | 1450           | 91             | 250            | 2,5              | 505              | 5,1            | 1010           | 9,9            | 2020                 | 19,4           |  |
|                | 750            | 47             | 275            | 1,4              | 550              | 2,9            | 1100           | 5,6            | 2200                 | 10,9           |  |
|                | 2900           | 145            | 200            | 3,1              | 410              | 6,5            | 810            | 12,5           | 1620                 | 26,3           |  |
| 20             | 1450           | 73             | 260            | 2,0              | 530              | 4,2            | 1050           | 8,1            | 2100                 | 17,0           |  |
|                | 750            | 38             | 285            | 1,1              | 580              | 2,4            | 1150           | 4,6            | 2300                 | 9,7            |  |
|                | 2900           | 116            | 200            | 2,5              | 410              | 5,0            | 810            | 9,5            | 1620                 | 19,7           |  |
| 25             | 1450           | 58             | 260            | 1,6              | 530              | 3,2            | 1050           | 6,1            | 2100                 | 12,8           |  |
|                | 750            | 30             | 285            | 0,93             | 580              | 1,8            | 1150           | 3,5            | 2300                 | 7,2            |  |
|                | 2900           | 92             | 160            | 1,5              | 320              | 3,2            | 670            | 7,1            | 1310                 | 13,4           |  |
| 31,5           | 1450           | 46             | 210            | 1,0              | 420              | 2,1            | 870            | 4,6            | 1710                 | 8,8            |  |
|                | 750            | 24             | 230            | 0,57             | 460              | 1,2            | 950            | 2,6            | 1860                 | 4,9            |  |
|                | 2900           | 73             | 165            | 1,3              | 330              | 2,7            | 680            | 5,3            | 1350                 | 10,2           |  |
| 40             | 1450           | 36             | 215            | 0,83             | 430              | 1,8            | 880            | 3,5            | 1730                 | 6,5            |  |
|                | 750            | 19             | 235            | 0,47             | 470              | 0,99           | 960            | 2,0            | 1890                 | 3,7            |  |
| i <sub>n</sub> | Nennunte       | rsetzungsver   | hältnis        |                  | nominal ratio    |                |                |                |                      |                |  |
| n,             | Antriebsd      | rehzahl U/mir  | า              |                  | input revolution | on per minute  |                |                | [min <sup>-1</sup> ] |                |  |
| n <sub>2</sub> | +              | rehzahl U/mir  |                |                  |                  | ion per minute |                | [min -1]       |                      |                |  |
| T <sub>n</sub> |                | enndrehmom     |                |                  | output nomina    | <u> </u>       |                |                |                      |                |  |
|                | +              |                | O. IL          |                  |                  | •              |                | [Nm]           |                      |                |  |
| P <sub>n</sub> | Anthebsh       | ennleistung    |                |                  | input nominal    | powei          |                |                | [kW]                 |                |  |





#### **AUSLEGUNG**

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

8.0

#### **AUSLEGUNG**

# S4\_ TYPE GEAR REDUCTIONS UNIT ( 3 REDUCTIONS ) GETRIEBE S4\_ (3-STUFIG) $\,$

Tab. 4

|                |      |                | S              | 41             | S              | 43             | S              | 45             | S              | 47             |
|----------------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| i <sub>n</sub> | n₁   | n <sub>2</sub> | T <sub>n</sub> | P <sub>n</sub> |
|                | 2900 | 92             | 1              | 1              | 410            | 4,1            | 810            | 8,1            | 1620           | 16,8           |
| 31,5           | 1450 | 46             | 1              | 1              | 530            | 2,6            | 1050           | 5,2            | 2100           | 10,9           |
|                | 750  | 24             | 1              | 1              | 580            | 1,5            | 1150           | 3,0            | 2300           | 6,2            |
|                | 2900 | 73             | 1              | 1              | 410            | 3,3            | 810            | 6,1            | 1620           | 12,6           |
| 40             | 1450 | 36             | 1              | 1              | 530            | 2,2            | 1050           | 4,0            | 2100           | 8,1            |
|                | 750  | 19             | 1              | 1              | 580            | 1,2            | 1150           | 2,2            | 2300           | 4,6            |
|                | 2900 | 58             | 1              | 1              | 410            | 2,7            | 810            | 4,8            | 1620           | 10,6           |
| 50             | 1450 | 29             | 1              | 1              | 530            | 1,7            | 1050           | 3,1            | 2100           | 6,9            |
|                | 750  | 15             | 1              | 1              | 580            | 0,97           | 1150           | 1,8            | 2300           | 3,9            |
|                | 2900 | 46             | 1              | 1              | 335            | 1,6            | 810            | 4,4            | 1370           | 7,3            |
| 63             | 1450 | 23             | 1              | 1              | 435            | 1,1            | 1050           | 2,8            | 1740           | 4,7            |
|                | 750  | 12             | 1              | 1              | 475            | 0,60           | 1150           | 1,6            | 1900           | 2,6            |
|                | 2900 | 36             | 1              | 1              | 340            | 1,4            | 690            | 2,8            | 1400           | 5,8            |
| 80             | 1450 | 18             | 1              | 1              | 440            | 0,90           | 890            | 1,8            | 1760           | 3,7            |
|                | 750  | 9,4            | 1              | 1              | 480            | 0,51           | 970            | 1,0            | 1920           | 2,1            |

| i <sub>n</sub> | Nennuntersetzungsverhältnis |  | nominal ratio                |                      |
|----------------|-----------------------------|--|------------------------------|----------------------|
| n,             | Antriebsdrehzahl U/min      |  | input revolution per minute  | [min <sup>-1</sup> ] |
| n <sub>2</sub> | Abtriebsdrehzahl U/min      |  | output revolution per minute | [min <sup>-1</sup> ] |
| T <sub>n</sub> | Abtriebsnenndrehmoment      |  | output nominal torque        | [Nm]                 |
| P <sub>n</sub> | Antriebsnennleistung        |  | input nominal power          | [kW]                 |



9.0 9.1

# GETRIEBE TYP S41 GETRIEBE TYP S41- AUSGANG A3

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

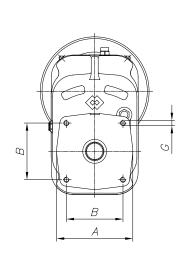
9.0

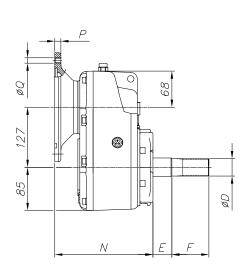
**GETRIEBE TYP S41** 

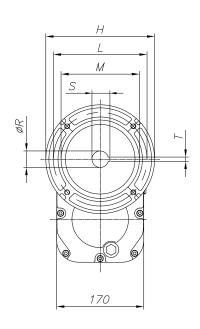
9.1

#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG A3**

<u>S41</u>







| Gear reducer | reducer Output |      | Ø Screw         | _   | _  |    | ØD          | _    | _  | Ø   | G    |
|--------------|----------------|------|-----------------|-----|----|----|-------------|------|----|-----|------|
| Getriebe     | Aus            | gang | Ø Schnecke      | Α   | В  | ØС | DIN<br>5482 | E    | F  | Nr. | Ø    |
| S41          | A31            | 28   | 100 - 120       | 155 | 70 | /  | 28 x 25     | 24   | 65 | 4   | M 10 |
| 341          | A31            | 40   | 150 - 200 - 250 | 155 | 70 | 1  | 40 x 36     | 43,5 | 85 | 4   | M 10 |

= Nicht in Produktion

| Motor size   |     |     |     |     |    |      |    |      |   |   |   | GEWIC       | HT [kg]     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|----|------|----|------|---|---|---|-------------|-------------|
| Baugr. Motor | ØН  | ØL  | ØM  | NR. | Р  | ØQ   | ØR | S    | Т | U | V | A31<br>(28) | A31<br>(40) |
| 71           | 160 | 130 | 110 | 243 | 10 | M 8  | 14 | 16   | 5 | 1 | 1 | 23          | 24          |
| 80           | 200 | 165 | 130 | 259 | 12 | M 10 | 19 | 21,5 | 6 | / | 1 | 24          | 26          |
| 90           | 200 | 165 | 130 | 259 | 12 | M 10 | 24 | 27   | 8 | 1 | 1 | 25          | 26          |
| 100 - 112    | 250 | 215 | 180 | 269 | 14 | M 12 | 28 | 31   | 8 | 1 | 1 | 27          | 28          |







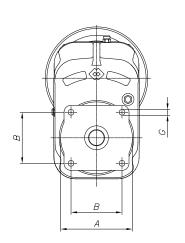
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG B4**

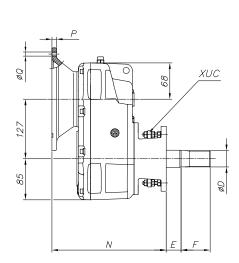
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

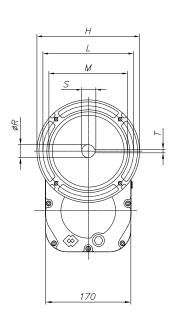
9.2

#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG B4**

## <u>S41</u>







| Gear reducer | Gear reducer Ou |      | Ø Screw         |     | _   |    | ØD          | _    | _  | Ø   | G  |
|--------------|-----------------|------|-----------------|-----|-----|----|-------------|------|----|-----|----|
| Getriebe     | Aus             | gang | Ø Schnecke      | ØA  | В   | ØС | DIN<br>5482 | E    | F  | Nr. | Ø  |
| S41          | B41             | 28   | 100 - 120       | 150 | 92  | /  | 28 x 25     | 24   | 65 | 4   | 12 |
| 341          | B41             | 40   | 150 - 200 - 250 | 150 | 105 | 1  | 40 x 36     | 43,5 | 85 | 4   | 12 |

| Motor size   |     |     |     |     |    |      |    |      |   |   |   | GEWIC       | HT [kg]     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|----|------|----|------|---|---|---|-------------|-------------|
| Baugr. Motor | ØН  | ØL  | ØM  | NR. | Р  | ØQ   | ØR | S    | T | U | V | B41<br>(28) | B41<br>(40) |
| 71           | 160 | 130 | 110 | 243 | 10 | M 8  | 14 | 16   | 5 | / | 1 | 26          | 27          |
| 80           | 200 | 165 | 130 | 259 | 12 | M 10 | 19 | 21,5 | 6 | / | 1 | 27          | 29          |
| 90           | 200 | 165 | 130 | 259 | 12 | M 10 | 24 | 27   | 8 | 1 | 1 | 27          | 29          |
| 100 - 112    | 250 | 215 | 180 | 269 | 14 | M 12 | 28 | 31   | 8 | 1 | 1 | 29          | 31          |

9.3

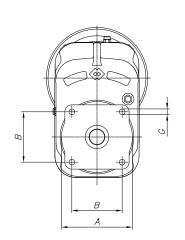
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG B5**

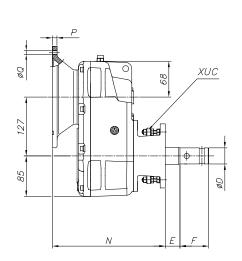
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

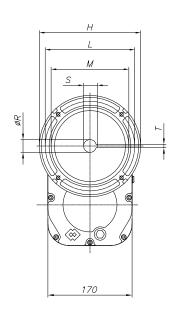
9.3

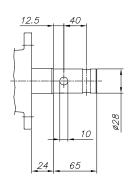
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG B5**

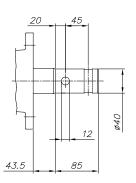
## <u>S41</u>











| Gear reducer | Out | put  | Ø Screw         | α A | _   | <i>α</i> c | Ø D‡ | _    | -  | Ø   | G  |
|--------------|-----|------|-----------------|-----|-----|------------|------|------|----|-----|----|
| Getriebe     | Aus | gang | Ø Schnecke      | ØA  | В   | ØС         | Ø D* | E    | Г  | Nr. | Ø  |
| S41          | B51 | 28   | 100 - 120       | 150 | 92  | /          | 28   | 24   | 65 | 4   | 12 |
| 341          | B51 | 40   | 150 - 200 - 250 | 150 | 105 | /          | 40   | 43,5 | 85 | 4   | 12 |

<sup>\* =</sup> Welle verchromt

| Motor size   |     |     |     |     |    |      |    |      |   |   |   | GEWIC       | HT [kg]     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|----|------|----|------|---|---|---|-------------|-------------|
| Baugr. Motor | ØН  | ØL  | ØM  | NR. | Р  | ØQ   | ØR | S    | Т | U | V | B51<br>(28) | B51<br>(40) |
| 71           | 160 | 130 | 110 | 243 | 10 | M 8  | 14 | 16   | 5 | / | 1 | 26          | 27          |
| 80           | 200 | 165 | 130 | 259 | 12 | M 10 | 19 | 21,5 | 6 | 1 | 1 | 27          | 29          |
| 90           | 200 | 165 | 130 | 259 | 12 | M 10 | 24 | 27   | 8 | 1 | 1 | 27          | 29          |
| 100 - 112    | 250 | 215 | 180 | 269 | 14 | M 12 | 28 | 31   | 8 | 1 | 1 | 29          | 31          |







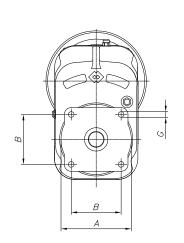
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG B6**

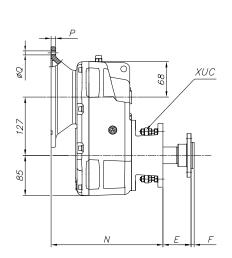
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

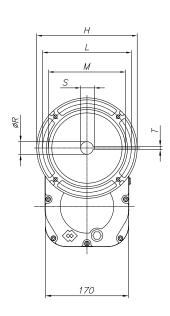
9.4

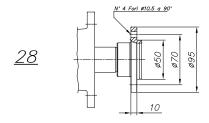
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG B6**

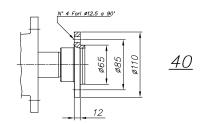
## <u>S41</u>











|   | Gear reducer | Out | tput | Ø Screw         | <i>α</i> Δ | Б   | <i>a</i> .c | Ø D* | -    | _   | Ø   | G  |
|---|--------------|-----|------|-----------------|------------|-----|-------------|------|------|-----|-----|----|
|   | Getriebe     | Aus | gang | Ø Schnecke      | ØA         | В   | øс          | Ø D* | E    | Г   | Nr. | Ø  |
| Ī | S41          | B61 | 28   | 100 - 120       | 150        | 92  | /           | /    | 55,5 | 2,5 | 4   | 12 |
|   | 341          | B61 | 40   | 150 - 200 - 250 | 150        | 105 | 1           | /    | 72,5 | 5,5 | 4   | 12 |

<sup>\* =</sup> Welle mit Flanschende

= Nicht in Produktion

| Motor size   |     |     |     |     |    |      |    |      |   |   |   | GEWIC       | HT [kg]     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|----|------|----|------|---|---|---|-------------|-------------|
| Baugr. Motor | ØН  | ØL  | ØM  | NR. | P  | ØQ   | ØR | S    | Т | U | V | B61<br>(28) | B61<br>(40) |
| 71           | 160 | 130 | 110 | 243 | 10 | M 8  | 14 | 16   | 5 | 1 | 1 | 27          | 28          |
| 80           | 200 | 165 | 130 | 259 | 12 | M 10 | 19 | 21,5 | 6 | 1 | 1 | 28          | 29.5        |
| 90           | 200 | 165 | 130 | 259 | 12 | M 10 | 24 | 27   | 8 | 1 | 1 | 28          | 29.5        |
| 100 - 112    | 250 | 215 | 180 | 269 | 14 | M 12 | 28 | 31   | 8 | 1 | 1 | 30          | 31.5        |

9.5

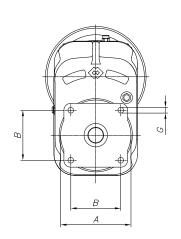
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG B7**

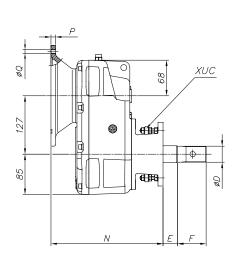
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

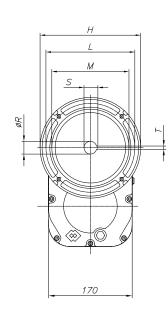
9.5

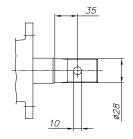
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG B7**

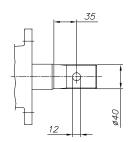
## <u>S41</u>











| Gear reducer | Out | put  | Ø Screw         |     | _   |    | ØD          | _    | _  | Ø   | G  |
|--------------|-----|------|-----------------|-----|-----|----|-------------|------|----|-----|----|
| Getriebe     | Aus | gang | Ø Schnecke      | ØA  | В   | ØС | DIN<br>5482 | E    | F  | Nr. | Ø  |
| S41          | B71 | 28   | 100 - 120       | 150 | 92  | /  | 28 x 25     | 24   | 65 | 4   | 12 |
| 541          | B71 | 40   | 150 - 200 - 250 | 150 | 105 | /  | 40 x 36     | 43,5 | 85 | 4   | 12 |

| Motor size   |     |     |     |     |    |      |    |      |   |   |   | GEWIC       | HT [kg]     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|----|------|----|------|---|---|---|-------------|-------------|
| Baugr. Motor | ØН  | ØL  | ØM  | NR. | Р  | ØQ   | ØR | S    | Т | U | V | B71<br>(28) | B71<br>(40) |
| 71           | 160 | 130 | 110 | 243 | 10 | M 8  | 14 | 16   | 5 | 1 | 1 | 26          | 27          |
| 80           | 200 | 165 | 130 | 259 | 12 | M 10 | 19 | 21,5 | 6 | 1 | 1 | 27          | 29          |
| 90           | 200 | 165 | 130 | 259 | 12 | M 10 | 24 | 27   | 8 | 1 | 1 | 27          | 29          |
| 100 - 112    | 250 | 215 | 180 | 269 | 14 | M 12 | 28 | 31   | 8 | 1 | 1 | 29          | 31          |



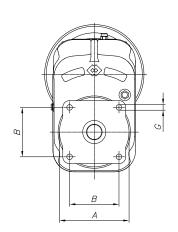
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG B8**

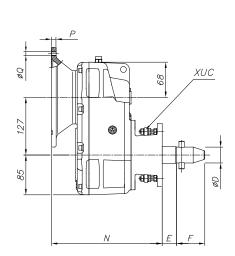
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

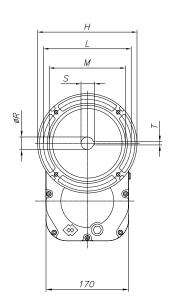
9.6

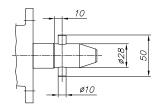
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG B8**

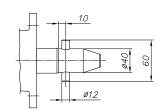
## <u>S41</u>











| Gear reducer | Out     | tput | Ø Screw         | <i>α</i> • | Б   | <i>a</i> .c | Ø D* | _    | _  | Ø   | G  |
|--------------|---------|------|-----------------|------------|-----|-------------|------|------|----|-----|----|
| Getriebe     | Ausgang |      | Ø Schnecke      | ØA         | В   | øс          | "ט ש | E    | F  | Nr. | Ø  |
| 644          | B81     | 28   | 100 - 120       | 150        | 92  | /           | 28   | 24   | 65 | 4   | 12 |
| S41          | B81     | 40   | 150 - 200 - 250 | 150        | 105 | 1           | 40   | 43,5 | 85 | 4   | 12 |

<sup>\* =</sup> Welle aus Edelstahl

= Nicht in Produktion

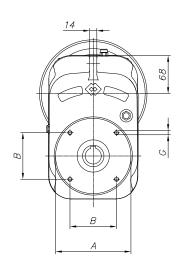
| Motor size   |     |     |     |     |    |      |    |      |   |   |   | GEWIC       | HT [kg]     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|----|------|----|------|---|---|---|-------------|-------------|
| Baugr. Motor | ØН  | ØL  | ØM  | NR. | P  | ØQ   | ØR | S    | Т | U | V | B81<br>(28) | B81<br>(40) |
| 71           | 160 | 130 | 110 | 243 | 10 | M 8  | 14 | 16   | 5 | 1 | 1 | 26          | 27          |
| 80           | 200 | 165 | 130 | 259 | 12 | M 10 | 19 | 21,5 | 6 | 1 | 1 | 27          | 29          |
| 90           | 200 | 165 | 130 | 259 | 12 | M 10 | 24 | 27   | 8 | 1 | 1 | 27          | 29          |
| 100 - 112    | 250 | 215 | 180 | 269 | 14 | M 12 | 28 | 31   | 8 | 1 | 1 | 29          | 31          |

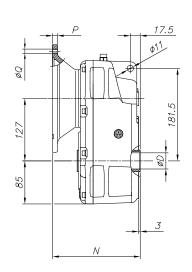
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG CV**

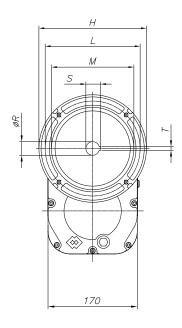
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

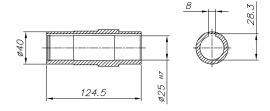
9.7

<u>S41</u>









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | ØA  | В  | øс | Ø D* | _ | _ | Ø   | G   |
|--------------|---------|------------|-----|----|----|------|---|---|-----|-----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | W A | В  | שע | עש"  |   | F | Nr. | Ø   |
| S41          | CV 1    | /          | 150 | 92 | /  | 25   | 1 | / | 4   | M10 |

<sup>\* =</sup> Hohlwelle

| Motor size   | <b>~</b> | <b>~</b> . | a u | ND  |    | ~ ~  | <i>α</i> D |      | _ |   | ., | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|------------|-----|-----|----|------|------------|------|---|---|----|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL         | ØM  | NR. | Р  | ØQ   | ØR         | S    | I | U | V  | CV1          |
| 71           | 160      | 130        | 110 | 152 | 10 | M 8  | 14         | 16   | 5 | 1 | 1  | 21           |
| 80           | 200      | 165        | 130 | 168 | 12 | M 10 | 19         | 21,5 | 6 | 1 | 1  | 22           |
| 90           | 200      | 165        | 130 | 168 | 12 | M 10 | 24         | 27   | 8 | / | 1  | 22           |
| 100 - 112    | 250      | 215        | 180 | 178 | 14 | M 12 | 28         | 31   | 8 | 1 | 1  | 24           |





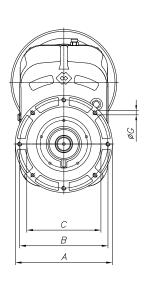
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG ES**

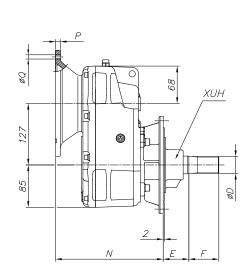
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

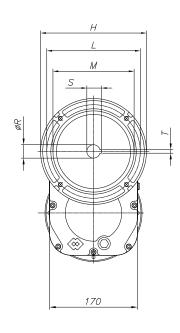
9.8

#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG ES**

## <u>S41</u>







| Gear reducer | Out | tput | Ø Screw    |     |     |     | ØD          | _    | _  | Ø   | G    |
|--------------|-----|------|------------|-----|-----|-----|-------------|------|----|-----|------|
| Getriebe     | Aus | gang | Ø Schnecke | ØA  | ØВ  | ØС  | DIN<br>5482 | E    | F  | Nr. | Ø    |
|              | ES  | 0    | 114 - 139  | 190 | 170 | 148 | 28 x 25     | 54   | 65 | 4   | M 8  |
| S41          | ES  | 1    | 168        | 250 | 220 | 162 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
| 541          | ES  | 2    | 193        | 250 | 220 | 186 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
|              | 1   | 1    | 1          | /   | 1   | 1   | /           | 1    | 1  | 1   | 1    |

| Motor size   | øн  | α.  | a M | ND  | P  | <i>α</i> ο | ØR |      | _ |     | GEV | VICHT | [kg] |     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|----|------------|----|------|---|-----|-----|-------|------|-----|
| Baugr. Motor | חש  | ØL  | ØM  | NR. |    | ØQ         | אש | S    | • | ES0 | ES1 | ES2   | ES3  | ES4 |
| 71           | 160 | 130 | 110 | 214 | 10 | M 8        | 14 | 16   | 5 | 27  | 30  | 30    | 1    | /   |
| 80           | 200 | 165 | 130 | 230 | 12 | M 10       | 19 | 21,5 | 6 | 28  | 31  | 31    | 1    | /   |
| 90           | 200 | 165 | 130 | 230 | 12 | M 10       | 24 | 27   | 8 | 28  | 31  | 31    | 1    | /   |
| 100 - 112    | 250 | 215 | 180 | 240 | 14 | M 12       | 28 | 31   | 8 | 30  | 33  | 33    | 1    | /   |

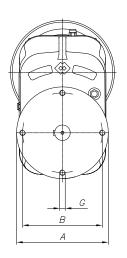
9.9

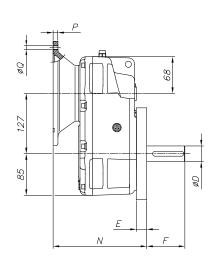
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG K**

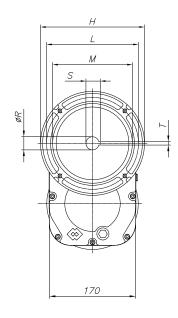
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

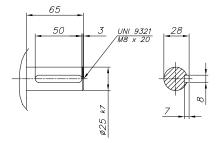
9.9

<u>S41</u>









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | <b></b> | <b>«</b> D | ~ 0 | <b>6</b> D | _  | -  | Ø   | G   |
|--------------|---------|------------|---------|------------|-----|------------|----|----|-----|-----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA      | ØВ         | ØС  | ØD         |    | F  | Nr. | Ø   |
| S41          | K41     | /          | 175     | 145        | /   | 25         | 18 | 65 | 4   | M12 |

| Motor size   | <i>α</i> | α I | a M | ND  | -  | <i>α</i> ο | a n |      | _ |   | W | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|-----|-----|-----|----|------------|-----|------|---|---|---|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL  | ØM  | NR. | Р  | ØQ         | ØR  | S    | ı | U | V | K41          |
| 71           | 160      | 130 | 110 | 167 | 10 | M 8        | 14  | 16   | 5 | 1 | 1 | 23           |
| 80           | 200      | 165 | 130 | 183 | 12 | M 10       | 19  | 21,5 | 6 | 1 | 1 | 25           |
| 90           | 200      | 165 | 130 | 183 | 12 | M 10       | 24  | 27   | 8 | / | 1 | 25           |
| 100 - 112    | 250      | 215 | 180 | 193 | 14 | M 12       | 28  | 31   | 8 | 1 | 1 | 27           |

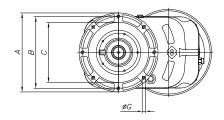
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG VE**

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

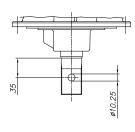
9.10

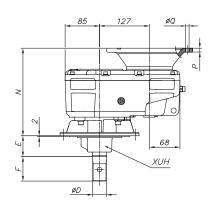
#### **GETRIEBE TYP S41- AUSGANG VE**

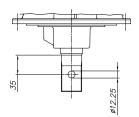
## <u>S41</u>



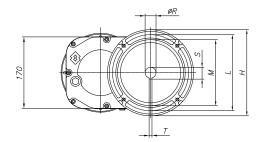
<u>VEO</u>







<u>VE</u>



| Gear reducer | Out | put  | Ø Screw    |     |     |     | ØD          | _    |    | Ø   | G    |
|--------------|-----|------|------------|-----|-----|-----|-------------|------|----|-----|------|
| Getriebe     | Aus | gang | Ø Schnecke | ØA  | ØB  | ØС  | DIN<br>5482 | E    | F  | Nr. | Ø    |
|              | VE  | 0    | 114 - 139  | 190 | 170 | 148 | 28 x 25     | 54   | 65 | 4   | M 8  |
| S41          | VE  | 1    | 168        | 250 | 220 | 162 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
| 341          | VE  | 2    | 193        | 250 | 220 | 186 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
| -            | 1   | 1    | /          | 1   | 1   | 1   | /           | 1    | /  | /   | /    |

| Motor size   | a u | a i | a u | ND  | P  | <i>α</i> ο | a D |      | _ |     | GE\ | VICHT | [kg] |     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|----|------------|-----|------|---|-----|-----|-------|------|-----|
| Baugr. Motor | ØН  | ØL  | ØM  | NR. |    | ØQ         | ØR  | S    | • | VE0 | VE1 | VE2   | VE3  | VE4 |
| 71           | 160 | 130 | 110 | 214 | 10 | M 8        | 14  | 16   | 5 | 27  | 30  | 30    | 1    | 1   |
| 80           | 200 | 165 | 130 | 230 | 12 | M 10       | 19  | 21,5 | 6 | 28  | 31  | 31    | 1    | 1   |
| 90           | 200 | 165 | 130 | 230 | 12 | M 10       | 24  | 27   | 8 | 28  | 31  | 31    | 1    | 1   |
| 100 - 112    | 250 | 215 | 180 | 240 | 14 | M 12       | 28  | 31   | 8 | 30  | 33  | 33    | 1    | 1   |



10.0 10.1

# GETRIEBE TYP S43 GETRIEBE TYP S43- AUSGANG A3

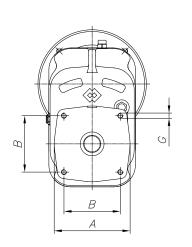
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

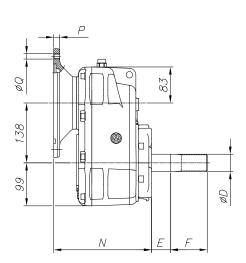
10.0

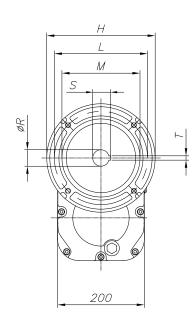
**GETRIEBE TYP S43** 

10.1









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | _   | _   |    | ØD          | _    | _  | Ø   | G     |
|--------------|---------|------------|-----|-----|----|-------------|------|----|-----|-------|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | Α   | В   | øс | DIN<br>5482 | Е    | F  | Nr. | Ø     |
| 642          | A 2 2   | 150        | 175 | 105 | /  | 40 x 36     | 43.5 | 85 | 4   | M12   |
| S43          | A33     | ≥ 200      | 1/5 | 130 | 1  | 40 X 30     | 43,5 | 65 | 4   | IVIIZ |

| Motor size   | <i>α</i> | <i>α</i> . | a M | ND    | _  | <i>α</i> ο | a n |      | _  |   | ., | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|------------|-----|-------|----|------------|-----|------|----|---|----|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL         | ØM  | NR.   | Р  | ØQ         | ØR  | S    | '  | U | V  | A33          |
| 80           | 200      | 165        | 130 | 216,5 | 12 | M 10       | 19  | 21,5 | 6  | 1 | 1  | 38           |
| 90           | 200      | 165        | 130 | 216,5 | 12 | M 10       | 24  | 27   | 8  | 1 | 1  | 38           |
| 100 - 112    | 250      | 215        | 180 | 225,5 | 14 | M 12       | 28  | 31   | 8  | 1 | 1  | 39           |
| 132          | 300      | 265        | 230 | 245,5 | 14 | M 12       | 38  | 41   | 10 | 1 | 1  | 42           |



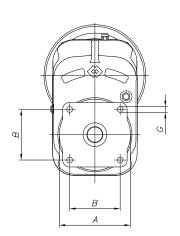
#### **GETRIEBE TYP S43- AUSGANG B4**

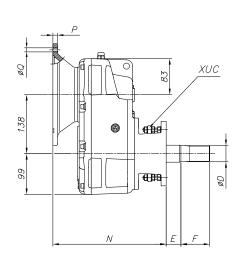
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

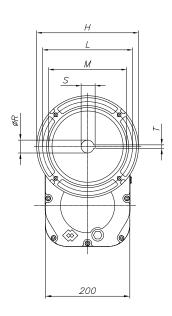
10.2

#### **GETRIEBE TYP S43- AUSGANG B4**

## <u>S43</u>







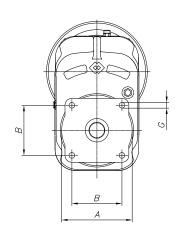
| Gear reducer | Output  | Ø Screw    |     | _   |     | ØD          | _       | _    | Ø   | G  |    |
|--------------|---------|------------|-----|-----|-----|-------------|---------|------|-----|----|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA  | В   | øс  | DIN<br>5482 | E       | F    | Nr. | ø  |    |
| 642          | B43     | B//3       | 150 | 175 | 105 | 1           | 40 x 36 | 43.5 | 85  | 4  | 14 |
| S43          |         | ≥ 200      | 175 | 130 | 1   | 40 X 30     | 43,5    | 00   | 4   | 14 |    |

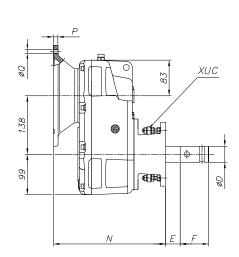
| Motor size   | <b>~</b> | ~ · | a M | ND    |    | ~ ~  | <i>α</i> D |      | -  |   | V          | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|-----|-----|-------|----|------|------------|------|----|---|------------|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL  | ØM  | NR.   | Р  | ØQ   | ØR         | S    | ı  | U | \ <b>V</b> | B43          |
| 80           | 200      | 165 | 130 | 280,5 | 12 | M 10 | 19         | 21,5 | 6  | 1 | 1          | 41           |
| 90           | 200      | 165 | 130 | 280,5 | 12 | M 10 | 24         | 27   | 8  | 1 | 1          | 41           |
| 100 - 112    | 250      | 215 | 180 | 289,5 | 14 | M 12 | 28         | 31   | 8  | 1 | 1          | 43           |
| 132          | 300      | 265 | 230 | 309,5 | 14 | M 12 | 38         | 41   | 10 | 1 | 1          | 45           |

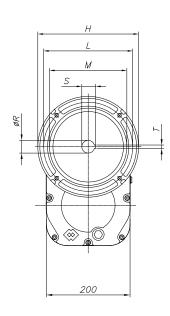
#### **GETRIEBE TYP S43- AUSGANG B5**

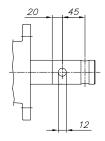
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

10.3









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | ØΑ  | _   | øс   | Ø D‡ | _    | _   | Ø   | G  |
|--------------|---------|------------|-----|-----|------|------|------|-----|-----|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | Ø A | В   | ) bC | Ø D* |      | _ F | Nr. | Ø  |
| 642          |         | <b>B53</b> | 175 | 105 | 1    | 40   | 43,5 | 85  | 4   | 14 |
| S43          | D33     | ≥ 200      | 1/5 | 130 | 1    | 40   | 43,5 | 05  | 4   | 14 |

<sup>\* =</sup> Welle verchromt

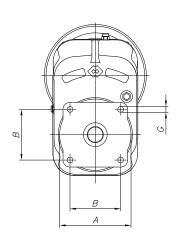
| Motor size   | <b>~</b> | α I | a M | ND    | 1  | <i>a</i> 0 | αD |      | _  |   | ., | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|-----|-----|-------|----|------------|----|------|----|---|----|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL  | ØM  | NR.   | Р  | ØQ         | ØR | S    | '  | 0 | V  | B53          |
| 80           | 200      | 165 | 130 | 280,5 | 12 | M 10       | 19 | 21,5 | 6  | 1 | 1  | 41           |
| 90           | 200      | 165 | 130 | 280,5 | 12 | M 10       | 24 | 27   | 8  | 1 | 1  | 41           |
| 100 - 112    | 250      | 215 | 180 | 289,5 | 14 | M 12       | 28 | 31   | 8  | 1 | 1  | 43           |
| 132          | 300      | 265 | 230 | 309,5 | 14 | M 12       | 38 | 41   | 10 | 1 | 1  | 45           |

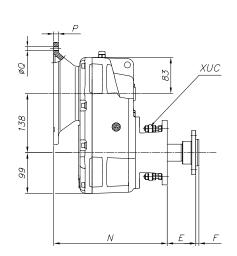


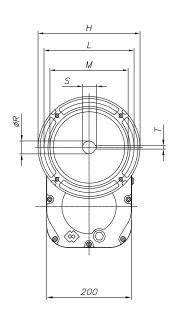
#### **GETRIEBE TYP S43- AUSGANG B6**

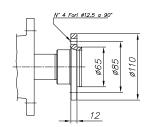
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

10.4









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | α A |     | øс         | Ø D* | _    | _          | Ø              | G  |
|--------------|---------|------------|-----|-----|------------|------|------|------------|----------------|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA  | В   | <i>9</i> C | Ø D* | E    | F          | Nr.            | Ø  |
| S43          | D62     | 150        | 175 | 105 | ,          | ,    | 72,5 | <b>5 5</b> | 4              | 14 |
|              | B63     | ≥ 200      | 1/5 | 130 | '          | /    | 12,5 | 5,5        | <del>  4</del> | 14 |

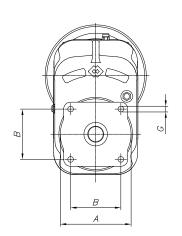
<sup>\* =</sup> Welle mit Flanschende

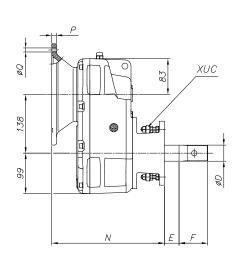
| Motor size   | <b>~</b> | α.I | a M | ND    | Р  | <i>α</i> ο | a n | _    | _  |   | v          | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|-----|-----|-------|----|------------|-----|------|----|---|------------|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL  | ØM  | NR.   |    | ØQ         | ØR  | S    | •  | U | \ <b>v</b> | B63          |
| 80           | 200      | 165 | 130 | 280,5 | 12 | M 10       | 19  | 21,5 | 6  | 1 | 1          | 42           |
| 90           | 200      | 165 | 130 | 280,5 | 12 | M 10       | 24  | 27   | 8  | 1 | 1          | 42           |
| 100 - 112    | 250      | 215 | 180 | 289,5 | 14 | M 12       | 28  | 31   | 8  | 1 | 1          | 43.5         |
| 132          | 300      | 265 | 230 | 309,5 | 14 | M 12       | 38  | 41   | 10 | / | /          | 46           |

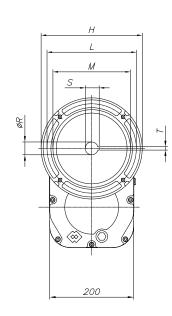
#### **GETRIEBE TYP S43- AUSGANG B7**

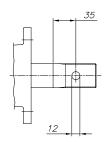
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

10.5









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    |     | _   |    | ØD          | _    | _  | Ø   | G  |
|--------------|---------|------------|-----|-----|----|-------------|------|----|-----|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA  | В   | ØС | DIN<br>5482 | E    | F  | Nr. | Ø  |
| 642          | B73     | 150        | 175 | 105 | /  | 40 x 36     | 43.5 | 85 | 4   | 14 |
| S43          | 6/3     | ≥ 200      | 175 | 130 | 1  | 40 X 30     | 43,5 | 00 | 4   | 14 |

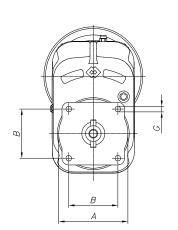
| Motor size   | ØН  | α I | a M | ND    | Р  | <i>a</i> 0 | a n |      | _  |   | ., | GEWICHT [kg] |
|--------------|-----|-----|-----|-------|----|------------|-----|------|----|---|----|--------------|
| Baugr. Motor | חש  | ØL  | ØM  | NR.   | P  | ØQ         | ØR  | S    |    | U | V  | B73          |
| 80           | 200 | 165 | 130 | 280,5 | 12 | M 10       | 19  | 21,5 | 6  | 1 | 1  | 41           |
| 90           | 200 | 165 | 130 | 280,5 | 12 | M 10       | 24  | 27   | 8  | 1 | 1  | 41           |
| 100 - 112    | 250 | 215 | 180 | 289,5 | 14 | M 12       | 28  | 31   | 8  | 1 | 1  | 43           |
| 132          | 300 | 265 | 230 | 309,5 | 14 | M 12       | 38  | 41   | 10 | 1 | 1  | 45           |

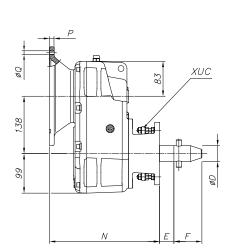
#### **GETRIEBE TYP S43- AUSGANG B8**

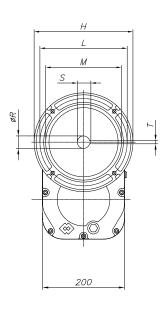
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

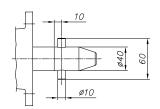
10.6

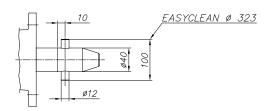
S43











| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | <i>G</i> A | -   | øс  | Ø D* | _    | _  | Ø        | G  |
|--------------|---------|------------|------------|-----|-----|------|------|----|----------|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ke Ø A     | В   | Ø C | Ø D* | E    | F  | Nr.      | Ø  |
| 642          | B83     | 150        | 175        | 105 | /   | 40   | 43,5 | 85 | 4        | 14 |
| S43          | D03     | ≥ 200      | 1/5        | 130 | 1   | 40   | 43,5 | 65 | <b>+</b> | 14 |

<sup>\* =</sup> Welle aus Edelstahl

| Motor size   | <b>~</b> | α.I | a M | ND    | Р  | <i>α</i> ο | a n | _    | _  |   | v          | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|-----|-----|-------|----|------------|-----|------|----|---|------------|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL  | ØM  | NR.   |    | ØQ         | ØR  | S    |    | U | \ <b>v</b> | B83          |
| 80           | 200      | 165 | 130 | 280,5 | 12 | M 10       | 19  | 21,5 | 6  | 1 | 1          | 41           |
| 90           | 200      | 165 | 130 | 280,5 | 12 | M 10       | 24  | 27   | 8  | 1 | 1          | 41           |
| 100 - 112    | 250      | 215 | 180 | 289,5 | 14 | M 12       | 28  | 31   | 8  | 1 | 1          | 43           |
| 132          | 300      | 265 | 230 | 309,5 | 14 | M 12       | 38  | 41   | 10 | 1 | 1          | 45           |

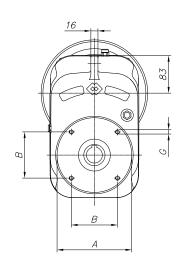
#### **GETRIEBE TYP S43- AUSGANG CV**

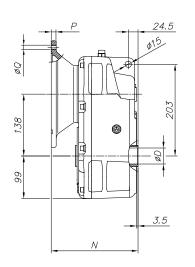
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

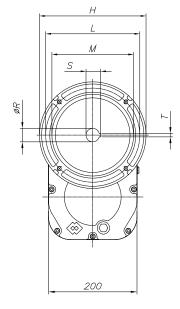
10.7

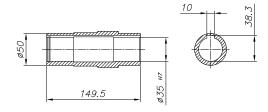
#### **GETRIEBE TYP S43- AUSGANG CV**

## <u>S43</u>









| Gear r | educer | Output  | Ø Screw    | Ø Screw Ø A |     | <i>a</i> c | Ø D* | _ | _ | Ø   | G   |
|--------|--------|---------|------------|-------------|-----|------------|------|---|---|-----|-----|
| Getr   | riebe  | Ausgang | Ø Schnecke | D A         | В   | øс         | Ø D* |   | F | Nr. | Ø   |
| S      | 43     | CV3     | 1          | 175         | 105 | 1          | 35   | 1 | 1 | 4   | M12 |

<sup>\* =</sup> Hohlwelle

| Motor size   | <b>~</b> | α I | a M | ND  | _  | <i>a</i> 0 | αD |      | _  |   | .,  | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|-----|-----|-----|----|------------|----|------|----|---|-----|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL  | ØM  | NR. | Р  | ØQ         | ØR | S    | '  | 0 | \ \ | CV3          |
| 80           | 200      | 165 | 130 | 190 | 12 | M 10       | 19 | 21,5 | 6  | 1 | 1   | 32           |
| 90           | 200      | 165 | 130 | 190 | 12 | M 10       | 24 | 27   | 8  | 1 | 1   | 32           |
| 100 - 112    | 250      | 215 | 180 | 199 | 14 | M 12       | 28 | 31   | 8  | 1 | 1   | 34           |
| 132          | 300      | 265 | 230 | 219 | 14 | M 12       | 38 | 41   | 10 | 1 | 1   | 36           |

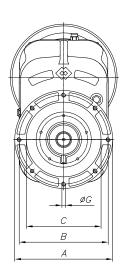


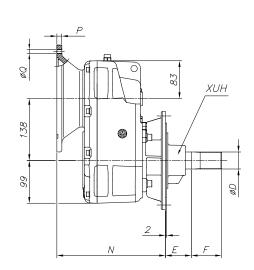
#### **GETRIEBE TYP S43- AUSGANG ES**

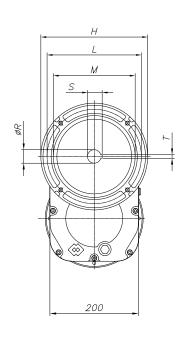
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

10.8









| Gear reducer | Output |      |            |     |     | ØD  |             | _    | ØG |     |      |
|--------------|--------|------|------------|-----|-----|-----|-------------|------|----|-----|------|
| Getriebe     | Aus    | gang | Ø Schnecke | ØA  | ØB  | øс  | DIN<br>5482 | E    | F  | Nr. | Ø    |
|              | ES     | 1    | 168        | 250 | 220 | 162 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
|              | ES     | 2    | 193        | 250 | 220 | 186 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
| S43          | ES     | 3    | 219        | 275 | 250 | 210 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
|              | ES     | 4    | 273        | 330 | 305 | 265 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
|              | ES     | 5    | 323        | 405 | 370 | 315 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |

| Motor size   | α II | <i>α</i> | ~ !! | ~     | ~  | ~    | ~  | ~.   | ~  | N.D. | Р   | <b>~</b> ~ | ØR  | s   | _ | GEWICHT [kg] |  |  |  |  |
|--------------|------|----------|------|-------|----|------|----|------|----|------|-----|------------|-----|-----|---|--------------|--|--|--|--|
| Baugr. Motor | ØН   | ØL       | ØM   | NR.   | F  | ØQ   | אש | 9    | •  | ES1  | ES2 | ES3        | ES4 | ES5 |   |              |  |  |  |  |
| 80           | 200  | 165      | 130  | 251,5 | 12 | M 10 | 19 | 21,5 | 6  | 42   | 42  | 43         | 45  | 54  |   |              |  |  |  |  |
| 90           | 200  | 165      | 130  | 251,5 | 12 | M 10 | 24 | 27   | 8  | 42   | 42  | 43         | 45  | 54  |   |              |  |  |  |  |
| 100 - 112    | 250  | 215      | 180  | 260,5 | 14 | M 12 | 28 | 31   | 8  | 43   | 43  | 45         | 46  | 56  |   |              |  |  |  |  |
| 132          | 300  | 265      | 230  | 280,5 | 14 | M 12 | 38 | 41   | 10 | 46   | 46  | 47         | 48  | 58  |   |              |  |  |  |  |

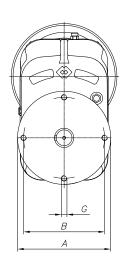
#### **GETRIEBE TYP S43- AUSGANG K**

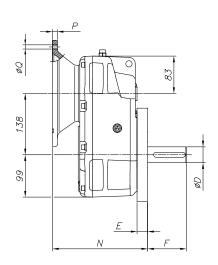
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

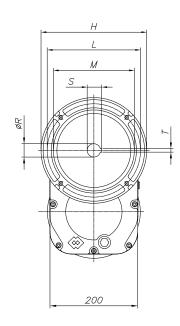
10.9

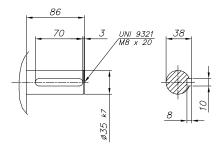
#### **GETRIEBE TYP S43- AUSGANG K**

## <u>S43</u>









| Gear reducer | Output  | Output Ø Screw Ø A Ø B Ø C Ø D E |     | _   | _  | ØG |     |    |     |     |
|--------------|---------|----------------------------------|-----|-----|----|----|-----|----|-----|-----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke                       | ØА  | рв  | ЮC | טש | _ E | Г  | Nr. | Ø   |
| S43          | K43     | 1                                | 215 | 185 | /  | 35 | 20  | 86 | 4   | M12 |

| Motor size   | <b>~</b> | α I | a M | ND    | 1  | <i>a</i> 0 | αD |      | _  |   | ., | GEWICHT [kg] |  |
|--------------|----------|-----|-----|-------|----|------------|----|------|----|---|----|--------------|--|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL  | ØM  | NR.   | Р  | ØQ         | ØR | S    | '  | 0 | V  | K43          |  |
| 80           | 200      | 165 | 130 | 206,5 | 12 | M 10       | 19 | 21,5 | 6  | 1 | 1  | 37           |  |
| 90           | 200      | 165 | 130 | 206,5 | 12 | M 10       | 24 | 27   | 8  | 1 | 1  | 37           |  |
| 100 - 112    | 250      | 215 | 180 | 215,5 | 14 | M 12       | 28 | 31   | 8  | 1 | 1  | 39           |  |
| 132          | 300      | 265 | 230 | 235,5 | 14 | M 12       | 38 | 41   | 10 | 1 | 1  | 41           |  |



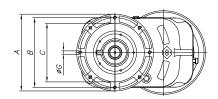
**GETRIEBE TYP S43- AUSGANG VE** 

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

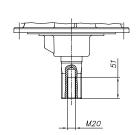
10.10

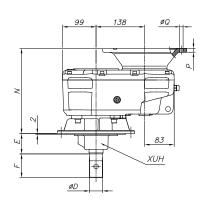
#### **GETRIEBE TYP S43- AUSGANG VE**

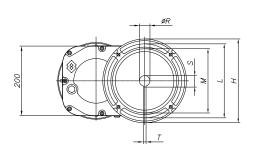
<u>S43</u>



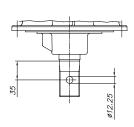








## <u>VE</u>



| Gear reducer | Output    |   | Ø Screw    | ØA ØB ØC | Ø D | _   | _           | Ø G  |    |     |      |
|--------------|-----------|---|------------|----------|-----|-----|-------------|------|----|-----|------|
| Getriebe     | Ausgang   | g | Ø Schnecke |          | ØВ  | ØС  | DIN<br>5482 | E    | F  | Nr. | Ø    |
|              | VE        | 1 | 168        | 250      | 220 | 162 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
|              | VE        | 2 | 193        | 250      | 220 | 186 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
| S43          | VE - VE_G | 3 | 219        | 275      | 250 | 210 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
|              | VE - VE_G | 4 | 273        | 330      | 305 | 265 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
|              | VE - VE_G | 5 | 323        | 405      | 370 | 315 | 40 x 36     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |

| Motor size   | <b>6</b> 11 | α II | ~   | α.    | ~  | ND   | Р  | <b>~</b> 0 | ØR | s   | _   | GEWICHT [kg] |     |     |  |  |  |
|--------------|-------------|------|-----|-------|----|------|----|------------|----|-----|-----|--------------|-----|-----|--|--|--|
| Baugr. Motor | ØН          | ØL   | ØM  | NR.   | F  | ØQ   | אש | 9          | •  | VE1 | VE2 | VE3          | VE4 | VE5 |  |  |  |
| 80           | 200         | 165  | 130 | 251,5 | 12 | M 10 | 19 | 21,5       | 6  | 42  | 42  | 43           | 45  | 54  |  |  |  |
| 90           | 200         | 165  | 130 | 251,5 | 12 | M 10 | 24 | 27         | 8  | 42  | 42  | 43           | 45  | 54  |  |  |  |
| 100 - 112    | 250         | 215  | 180 | 260,5 | 14 | M 12 | 28 | 31         | 8  | 43  | 43  | 45           | 46  | 56  |  |  |  |
| 132          | 300         | 265  | 230 | 280,5 | 14 | M 12 | 38 | 41         | 10 | 46  | 46  | 47           | 48  | 58  |  |  |  |





### **GETRIEBE TYP S45 GETRIEBE TYP S45- AUSGANG A6**

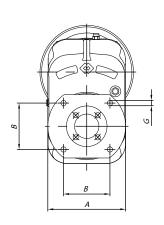
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

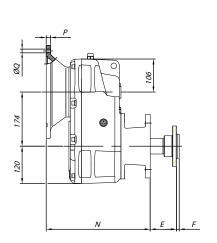
11.0

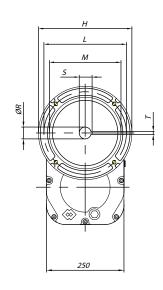
**GETRIEBE TYP S45** 

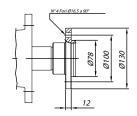
11.1











| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | α A |     | <b>a</b> c | Ø D* | _  | _   | Ø  | G  |
|--------------|---------|------------|-----|-----|------------|------|----|-----|----|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA  | В   | ØС         | Ø D* | ш  | Г   | N° | Ø  |
| S45          | A65     | 1          | 250 | 149 | 1          | 1    | 84 | 9,5 | 4  | 17 |

<sup>\* =</sup> Welle mit Flanschende

| Motor size   | øн  | øь  | øм    | N   | D  | øQ   | ØR |    | _ | U | V | GEWICHT [kg] |
|--------------|-----|-----|-------|-----|----|------|----|----|---|---|---|--------------|
| Baugr. Motor | חש  | ЮL  | ואו ש | N   | P  | שע   | ЮK | 3  | ' | U | v | A65          |
| 100 - 112    | 250 | 215 | 180   | 314 | 14 | M 12 | 28 | 31 | 8 | 1 | 1 | 72           |



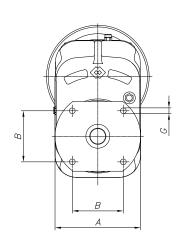
11.2

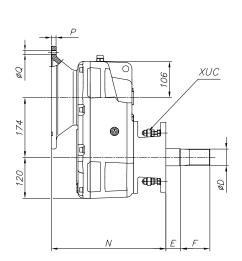
#### **GETRIEBE TYP S45- AUSGANG B4**

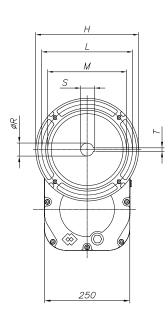
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

11.2

<u>S45</u>







|   | Gear reducer | Output  | Ø Screw    |     | _   |    | ØD          | _    | _  | Ø   | G  |
|---|--------------|---------|------------|-----|-----|----|-------------|------|----|-----|----|
|   | Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA  | В   | ØС | DIN<br>5482 | E    | F  | Nr. | Ø  |
| Ī | S45          | B45     | /          | 250 | 149 | 1  | 48 x 44     | 43,5 | 85 | 4   | 17 |

| Motor size   | <b>~</b> | α.  | a M | ND  | Р  | <i>a</i> 0 | αn |      | _  |   | \ \ \ | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|-----|-----|-----|----|------------|----|------|----|---|-------|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL  | ØM  | NR. | Ρ  | ØQ         | ØR | S    | •  | U | V     | B45          |
| 90           | 200      | 165 | 130 | 304 | 12 | M 10       | 24 | 27   | 8  | 1 | 1     | 70           |
| 100 - 112    | 250      | 215 | 180 | 314 | 14 | M 12       | 28 | 31   | 8  | 1 | 1     | 71           |
| 132          | 300      | 265 | 230 | 334 | 14 | M 12       | 38 | 41   | 10 | 1 | 1     | 74           |
| 160          | 350      | 300 | 250 | 364 | 15 | M 16       | 42 | 45   | 12 | 1 | 1     | 78           |
| 180          | 350      | 300 | 250 | 364 | 15 | M 16       | 48 | 51,5 | 14 | 1 | 1     | 78           |

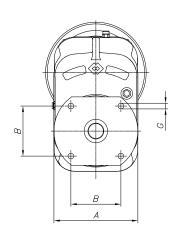


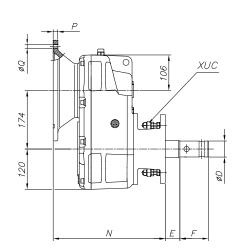
#### **GETRIEBE TYP S45- AUSGANG B5**

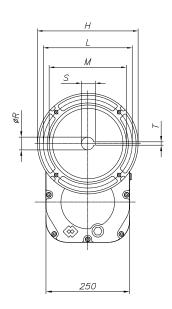
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

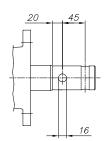
11.3

S45









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | <i>a</i> • | -   | <i>α</i> c | Ø D* | -    | _  | Ø   | G  |
|--------------|---------|------------|------------|-----|------------|------|------|----|-----|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA         | В   | øс         | Ø D* | _    | F  | Nr. | Ø  |
| S45          | B55     | 1          | 250        | 149 | 1          | 48   | 43,5 | 85 | 4   | 17 |

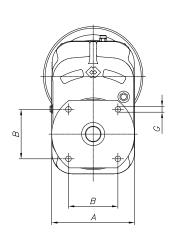
<sup>\* =</sup> Welle verchromt

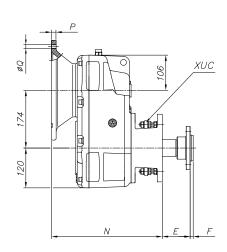
| Motor size   | a II | α.I | a M | ND  |    | <b>~</b> 0 | a n |      | т  |   | W | GEWICHT [kg] |
|--------------|------|-----|-----|-----|----|------------|-----|------|----|---|---|--------------|
| Baugr. Motor | ØН   | ØL  | ØM  | NR. | P  | ØQ         | ØR  | S    |    | U | V | B55          |
| 90           | 200  | 165 | 130 | 304 | 12 | M 10       | 24  | 27   | 8  | 1 | 1 | 70           |
| 100 - 112    | 250  | 215 | 180 | 314 | 14 | M 12       | 28  | 31   | 8  | 1 | 1 | 71           |
| 132          | 300  | 265 | 230 | 334 | 14 | M 12       | 38  | 41   | 10 | 1 | 1 | 74           |
| 160          | 350  | 300 | 250 | 364 | 15 | M 16       | 42  | 45   | 12 | 1 | 1 | 78           |
| 180          | 350  | 300 | 250 | 364 | 15 | M 16       | 48  | 51,5 | 14 | 1 | 1 | 78           |

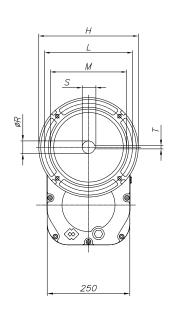
#### **GETRIEBE TYP S45- AUSGANG B6**

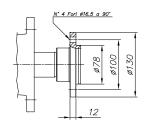
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

11.4









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | <b></b> | ØA B |    | Ø D* | _  | _   | Ø   | G  |
|--------------|---------|------------|---------|------|----|------|----|-----|-----|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | M A     | В    | øс | Ø D* |    | F   | Nr. | Ø  |
| S45          | B65     | 1          | 250     | 149  | 1  | /    | 84 | 9,5 | 4   | 17 |

<sup>\* =</sup> Welle mit Flanschende

| Motor size   | α II | α I | a M | ND  | _  | <i>α</i> ο | αn |      | _  |   | ., | GEWICHT [kg] |
|--------------|------|-----|-----|-----|----|------------|----|------|----|---|----|--------------|
| Baugr. Motor | ØН   | ØL  | ØM  | NR. | Р  | ØQ         | ØR | S    |    | U | V  | B65          |
| 90           | 200  | 165 | 130 | 304 | 12 | M 10       | 24 | 27   | 8  | 1 | 1  | 71           |
| 100 - 112    | 250  | 215 | 180 | 314 | 14 | M 12       | 28 | 31   | 8  | 1 | 1  | 72           |
| 132          | 300  | 265 | 230 | 334 | 14 | M 12       | 38 | 41   | 10 | 1 | 1  | 75           |
| 160          | 350  | 300 | 250 | 364 | 15 | M 16       | 42 | 45   | 12 | 1 | 1  | 79           |
| 180          | 350  | 300 | 250 | 364 | 15 | M 16       | 48 | 51,5 | 14 | 1 | 1  | 79           |

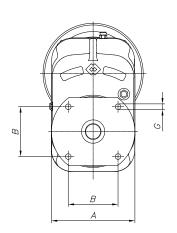


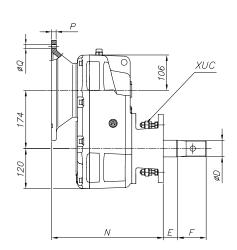
#### **GETRIEBE TYP S45- AUSGANG B7**

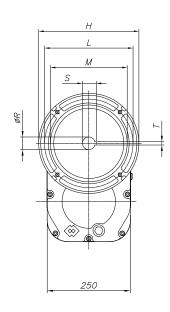
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

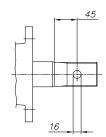
11.5











| Gear reducer | Output  | Ø Screw    |     | _   |    | Ø D         | _    | _  | Ø   | G  |
|--------------|---------|------------|-----|-----|----|-------------|------|----|-----|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA  | В   | ØС | DIN<br>5482 | E    | F  | Nr. | Ø  |
| S45          | B75     | 1          | 250 | 149 | 1  | 48 x 44     | 43,5 | 85 | 4   | 17 |

| Motor size   | ~   | ~.  | ~ M | ND  |    | ~ ~  | ~ D |      | _  |   | ., | GEWICHT [kg] |
|--------------|-----|-----|-----|-----|----|------|-----|------|----|---|----|--------------|
| Baugr. Motor | ØН  | ØL  | ØM  | NR. | Р  | ØQ   | ØR  | S    | I  | U | V  | B75          |
| 90           | 200 | 165 | 130 | 304 | 12 | M 10 | 24  | 27   | 8  | 1 | 1  | 70           |
| 100 - 112    | 250 | 215 | 180 | 314 | 14 | M 12 | 28  | 31   | 8  | 1 | 1  | 71           |
| 132          | 300 | 265 | 230 | 334 | 14 | M 12 | 38  | 41   | 10 | 1 | 1  | 74           |
| 160          | 350 | 300 | 250 | 364 | 15 | M 16 | 42  | 45   | 12 | 1 | 1  | 78           |
| 180          | 350 | 300 | 250 | 364 | 15 | M 16 | 48  | 51,5 | 14 | 1 | 1  | 78           |

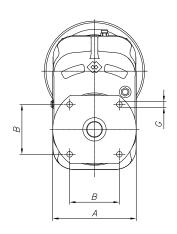
# **GETRIEBE TYP S45- AUSGANG B8**

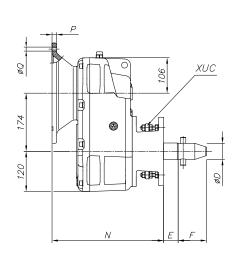
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

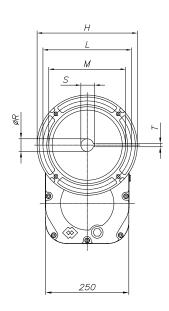
11.6

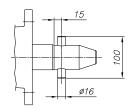
#### **GETRIEBE TYP S45- AUSGANG B8**

# <u>S45</u>









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | <b></b> | -   | <i>a</i> c | Ø D* | _    | _  | Ø   | G  |
|--------------|---------|------------|---------|-----|------------|------|------|----|-----|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA      | В   | ØС         | Ø D* |      | F  | Nr. | Ø  |
| S45          | B85     | 1          | 250     | 149 | 1          | 48   | 43,5 | 85 | 4   | 17 |

<sup>\* =</sup> Welle aus Edelstahl

| Motor size   | <b>~</b> | <b>~</b> . | a u | ND  |    | ~ ~  | ~ D |      | _  |   | ., | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|------------|-----|-----|----|------|-----|------|----|---|----|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL         | ØM  | NR. | Р  | ØQ   | ØR  | S    | ı  | U | V  | B85          |
| 90           | 200      | 165        | 130 | 304 | 12 | M 10 | 24  | 27   | 8  | 1 | 1  | 70           |
| 100 - 112    | 250      | 215        | 180 | 314 | 14 | M 12 | 28  | 31   | 8  | 1 | 1  | 71           |
| 132          | 300      | 265        | 230 | 334 | 14 | M 12 | 38  | 41   | 10 | 1 | 1  | 74           |
| 160          | 350      | 300        | 250 | 364 | 15 | M 16 | 42  | 45   | 12 | 1 | 1  | 78           |
| 180          | 350      | 300        | 250 | 364 | 15 | M 16 | 48  | 51,5 | 14 | 1 | 1  | 78           |





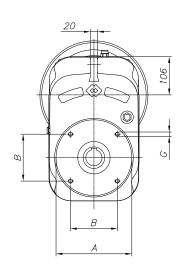
#### **GETRIEBE TYP S45- AUSGANG CV**

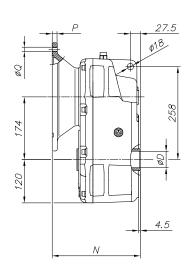
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

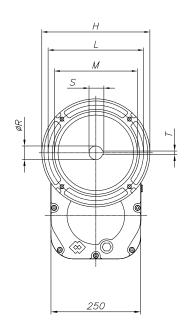
11.7

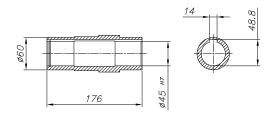
# **GETRIEBE TYP S45- AUSGANG CV**

# <u>S45</u>









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | ØΑ  | Б   | <i>a</i> .c | Ø D* | _ | - | Ø   | G  |
|--------------|---------|------------|-----|-----|-------------|------|---|---|-----|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | D A | В   | ØС          | עם ש | _ | F | Nr. | Ø  |
| S45          | CV5     | 1          | 210 | 130 | 1           | 45   | 1 | 1 | 4   | 17 |

#### \* = Hohlwelle

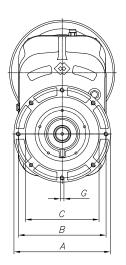
| Motor size   | a II | α.I | a M | ND    | _  | <i>a</i> 0 | a n |      | _  |   | V | GEWICHT [kg] |
|--------------|------|-----|-----|-------|----|------------|-----|------|----|---|---|--------------|
| Baugr. Motor | ØН   | ØL  | ØM  | NR.   | Р  | ØQ         | ØR  | S    | Т  | U | V | CV5          |
| 90           | 200  | 165 | 130 | 214,5 | 12 | M 10       | 24  | 27   | 8  | 1 | 1 | 54           |
| 100 - 112    | 250  | 215 | 180 | 224,5 | 14 | M 12       | 28  | 31   | 8  | 1 | 1 | 55           |
| 132          | 300  | 265 | 230 | 244,5 | 14 | M 12       | 38  | 41   | 10 | 1 | 1 | 58           |
| 160          | 350  | 300 | 250 | 274,5 | 15 | M 16       | 42  | 45   | 12 | 1 | 1 | 63           |
| 180          | 350  | 300 | 250 | 274,5 | 15 | M 16       | 48  | 51,5 | 14 | 1 | / | 63           |

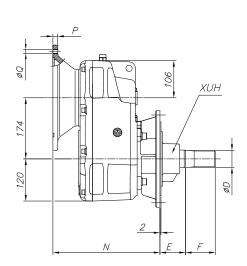
#### **GETRIEBE TYP S45- AUSGANG ES**

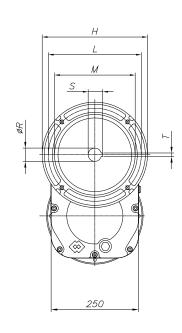
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

11.8









| Gear reducer | Out     | tput | Ø Screw    |     |     |     | ØD          | _    | _  | Ø   | G    |
|--------------|---------|------|------------|-----|-----|-----|-------------|------|----|-----|------|
| Getriebe     | Ausgang |      | Ø Schnecke | ØA  | ØB  | ØС  | DIN<br>5482 | E    | F  | Nr. | Ø    |
|              | ES      | 3    | 219        | 275 | 250 | 210 | 48 x 44     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
| S45          | ES      | 4    | 273        | 330 | 305 | 265 | 48 x 44     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
|              | ES      | 5    | 323        | 405 | 370 | 315 | 48 x 44     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |

| Motor size   | <b>~</b> | α.  | a u | ND  | _  | <b>~</b> ~ | <b>«</b> D |      | _  |     | GEV | NICHT | [kg] |     |
|--------------|----------|-----|-----|-----|----|------------|------------|------|----|-----|-----|-------|------|-----|
| Baugr, Motor | ØН       | ØL  | ØM  | NR, | Р  | ØQ         | ØR         | S    | I  | ES1 | ES2 | ES3   | ES4  | ES5 |
| 90           | 200      | 165 | 130 | 275 | 12 | M 10       | 24         | 27   | 8  | 1   | 1   | 68    | 70   | 80  |
| 100 - 112    | 250      | 215 | 180 | 285 | 14 | M 12       | 28         | 31   | 8  | 1   | 1   | 70    | 71   | 81  |
| 132          | 300      | 265 | 230 | 305 | 14 | M 12       | 38         | 41   | 10 | 1   | 1   | 72    | 74   | 83  |
| 160          | 350      | 300 | 250 | 335 | 15 | M 16       | 42         | 45   | 12 | 1   | 1   | 77    | 78   | 88  |
| 180          | 350      | 300 | 250 | 335 | 15 | M 16       | 48         | 51,5 | 14 | 1   | 1   | 76    | 78   | 88  |





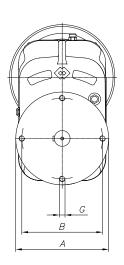
#### **GETRIEBE TYP S45- AUSGANG K**

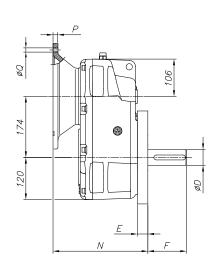
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

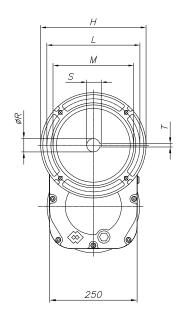
11.9

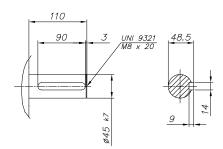
# **GETRIEBE TYP S45- AUSGANG K**

# <u>S45</u>









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | G A | ØВ  | øс | a D | _  | _   | Ø   | G    |
|--------------|---------|------------|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|------|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA  | םש  | טש | ØD  | _  | F   | Nr. | Ø    |
| S45          | K45     | 1          | 265 | 230 | 1  | 45  | 30 | 110 | 4   | M 16 |

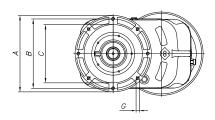
| Motor size   | a II | α.I | a M | ND  | Р  | <i>α</i> ο | a n |      | _  |   | ., | GEWICHT [kg] |
|--------------|------|-----|-----|-----|----|------------|-----|------|----|---|----|--------------|
| Baugr. Motor | ØН   | ØL  | ØM  | NR. | P  | ØQ         | ØR  | S    |    | U | V  | K45          |
| 90           | 200  | 165 | 130 | 240 | 12 | M 10       | 24  | 27   | 8  | 1 | 1  | 66           |
| 100 - 112    | 250  | 215 | 180 | 250 | 14 | M 12       | 28  | 31   | 8  | 1 | 1  | 67           |
| 132          | 300  | 265 | 230 | 270 | 14 | M 12       | 38  | 41   | 10 | 1 | 1  | 70           |
| 160          | 350  | 300 | 250 | 300 | 15 | M 16       | 42  | 45   | 12 | 1 | 1  | 74           |
| 180          | 350  | 300 | 250 | 300 | 15 | M 16       | 48  | 51,5 | 14 | 1 | 1  | 74           |

#### **GETRIEBE TYP S45- AUSGANG VE**

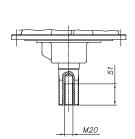
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

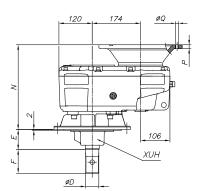
11.10 GETRIEBE TYP S45- AUSGANG VE

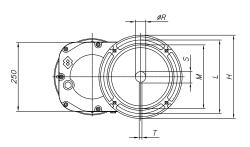
# <u>S45</u>



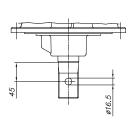












| Gear reducer | Output    |   | Ø Screw    |     |     |     | ØD          | _    | _  | Ø   | G    |
|--------------|-----------|---|------------|-----|-----|-----|-------------|------|----|-----|------|
| Getriebe     | Ausgang   |   | Ø Schnecke | ØA  | ØB  | ØС  | DIN<br>5482 | E    | F  | Nr. | Ø    |
|              | VE - VE_G | 3 | 219        | 275 | 250 | 210 | 48 x 44     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
| S45          | VE - VE_G | 4 | 273        | 330 | 305 | 265 | 48 x 44     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |
|              | VE - VE_G | 5 | 323        | 405 | 370 | 315 | 48 x 44     | 72,5 | 85 | 8   | M 10 |

| Motor size   | <b>~</b> | <b>~</b> . | a u | ND  | _  | <b>~</b> ~ | <i>α</i> D |      | _  |     | GEV | VICHT | [kg] |     |
|--------------|----------|------------|-----|-----|----|------------|------------|------|----|-----|-----|-------|------|-----|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL         | ØM  | NR. | Р  | ØQ         | ØR         | S    | I  | ES1 | ES2 | ES3   | ES4  | ES5 |
| 90           | 200      | 165        | 130 | 275 | 12 | M 10       | 24         | 27   | 8  | 1   | 1   | 68    | 70   | 80  |
| 100 - 112    | 250      | 215        | 180 | 285 | 14 | M 12       | 28         | 31   | 8  | /   | 1   | 70    | 71   | 81  |
| 132          | 300      | 265        | 230 | 305 | 14 | M 12       | 38         | 41   | 10 | 1   | 1   | 72    | 74   | 83  |
| 160          | 350      | 300        | 250 | 335 | 15 | M 16       | 42         | 45   | 12 | 1   | 1   | 77    | 78   | 88  |
| 180          | 350      | 300        | 250 | 335 | 15 | M 16       | 48         | 51,5 | 14 | 1   | 1   | 77    | 78   | 88  |







# GETRIEBE TYP S47 GETRIEBE TYP S47- AUSGANG B4

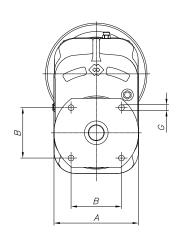
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

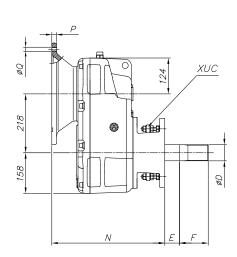
12.0

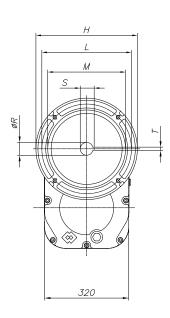
**GETRIEBE TYP S47** 

12.1

*S47* 







| Gear reducer | Output  | Ø Screw    |     | _   |    | ØD          | _    | _   | Ø   | G  |
|--------------|---------|------------|-----|-----|----|-------------|------|-----|-----|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA  | В   | ØС | DIN<br>5482 | E    | F   | Nr. | ø  |
| S47          | B47     | 1          | 320 | 198 | 1  | 60 x 55     | 43,5 | 110 | 4   | 21 |

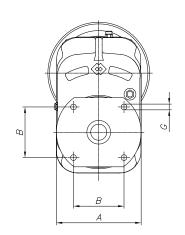
| Motor size   | <b>~</b> | <b>~</b> . | ~ M | ND  |    | <b>~</b> | <b>«</b> D |      | _  |   |   | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|------------|-----|-----|----|----------|------------|------|----|---|---|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL         | ØM  | NR. | Р  | ØQ       | ØR         | S    | I  | U | V | B47          |
| 100 - 112    | 250      | 215        | 180 | 351 | 12 | M 12     | 28         | 31   | 8  | 1 | 1 | 132          |
| 132          | 300      | 265        | 230 | 371 | 12 | M 12     | 38         | 41   | 10 | 1 | 1 | 134          |
| 160          | 350      | 300        | 250 | 401 | 15 | M 16     | 42         | 45   | 12 | 1 | 1 | 138          |
| 180          | 350      | 300        | 250 | 401 | 15 | M 16     | 48         | 51,5 | 14 | 1 | 1 | 138          |
| 200          | 400      | 350        | 300 | 401 | 22 | M 16     | 55         | 59   | 16 | 1 | 1 | 143          |

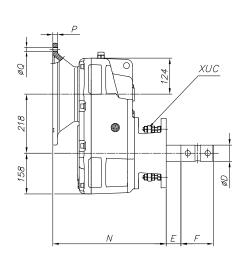
# **GETRIEBE TYP S47- AUSGANG B5**

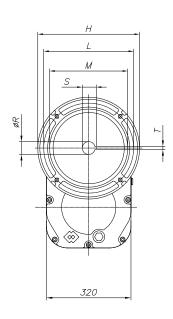
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

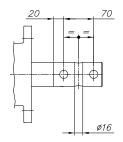
12.2











| Gear re | ducer | Output  | Ø Screw    | <i>α</i> • | Б   | <i>a</i> .c | Ø D* | _    | -   | Ø   | G  |
|---------|-------|---------|------------|------------|-----|-------------|------|------|-----|-----|----|
| Getri   | ebe   | Ausgang | Ø Schnecke | ØA         | В   | ØС          | Ø D* | E    | Г   | Nr. | Ø  |
| S4      | .7    | B57     | 1          | 320        | 198 | 1           | 60   | 43,5 | 110 | 4   | 21 |

<sup>\* =</sup> Welle verchromt

| Motor size   | <b>~</b> | α.  | a u | ND  | _  | ~ ~  | <b>~</b> D |      | -  |   | ., | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|-----|-----|-----|----|------|------------|------|----|---|----|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL  | ØM  | NR. | Р  | ØQ   | ØR         | S    | ı  | U | V  | B57          |
| 100 - 112    | 250      | 215 | 180 | 351 | 12 | M 12 | 28         | 31   | 8  | 1 | 1  | 132          |
| 132          | 300      | 265 | 230 | 371 | 12 | M 12 | 38         | 41   | 10 | 1 | 1  | 134          |
| 160          | 350      | 300 | 250 | 401 | 15 | M 16 | 42         | 45   | 12 | 1 | 1  | 138          |
| 180          | 350      | 300 | 250 | 401 | 15 | M 16 | 48         | 51,5 | 14 | 1 | 1  | 138          |
| 200          | 400      | 350 | 300 | 401 | 22 | M 16 | 55         | 59   | 16 | 1 | 1  | 143          |

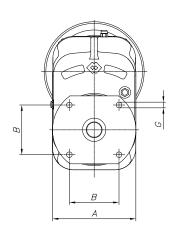


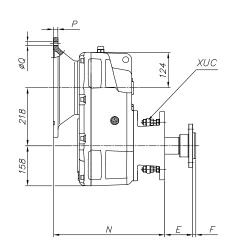
#### **GETRIEBE TYP S47- AUSGANG B6**

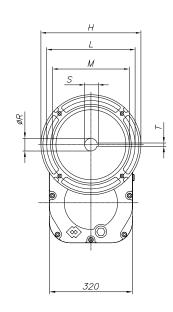
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

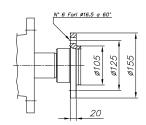
12.3

<u>S47</u>









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | ØΑ  | 0   | ø.c | Ø D* | L     | _    | Ø   | G  |
|--------------|---------|------------|-----|-----|-----|------|-------|------|-----|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | D A | В   | ØС  | יט ש | _     | F    | Nr. | Ø  |
| S47          | B67     | /          | 320 | 198 | 1   | 1    | 106,5 | 17,5 | 4   | 21 |

<sup>\* =</sup> Welle mit Flanschende

| Motor size   | <b>~</b> | <b>~</b> . | ~ M | ND  |    | <b>~</b> | <b>~</b> D |      | -  |   | ., | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|------------|-----|-----|----|----------|------------|------|----|---|----|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL         | ØM  | NR. | Р  | ØQ       | ØR         | S    | •  | U | V  | B67          |
| 100 - 112    | 250      | 215        | 180 | 351 | 12 | M 12     | 28         | 31   | 8  | 1 | 1  | 135          |
| 132          | 300      | 265        | 230 | 371 | 12 | M 12     | 38         | 41   | 10 | 1 | 1  | 138          |
| 160          | 350      | 300        | 250 | 401 | 15 | M 16     | 42         | 45   | 12 | 1 | 1  | 142          |
| 180          | 350      | 300        | 250 | 401 | 15 | M 16     | 48         | 51,5 | 14 | 1 | 1  | 142          |
| 200          | 400      | 350        | 300 | 401 | 22 | M 16     | 55         | 59   | 16 | 1 | 1  | 147          |

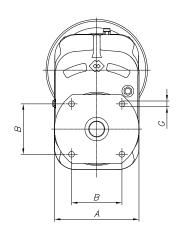


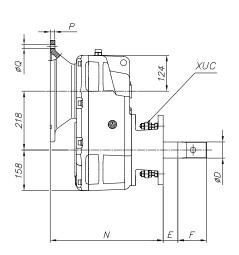
#### **GETRIEBE TYP S47- AUSGANG B7**

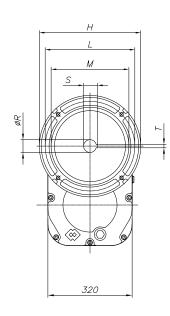
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

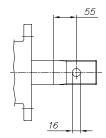
12.4











| Gear reducer | Output  | Ø Screw    |     | _   |    | ØD          | _    | _   | Ø   | G  |
|--------------|---------|------------|-----|-----|----|-------------|------|-----|-----|----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA  | В   | øс | DIN<br>5482 | E    | F   | Nr. | Ø  |
| S47          | B77     | 1          | 320 | 198 | 1  | 60 x 55     | 43,5 | 110 | 4   | 21 |

| Motor size   | <b>6</b> 11 | <b>~</b> . | a u | ND  |    | <b>~</b> • | <i>α</i> D |      | _  |   | ., | GEWICHT [kg] |
|--------------|-------------|------------|-----|-----|----|------------|------------|------|----|---|----|--------------|
| Baugr. Motor | ØН          | ØL         | ØM  | NR. | Р  | ØQ         | ØR         | S    | ı  | U | V  | B77          |
| 100 - 112    | 250         | 215        | 180 | 351 | 12 | M 12       | 28         | 31   | 8  | 1 | 1  | 132          |
| 132          | 300         | 265        | 230 | 371 | 12 | M 12       | 38         | 41   | 10 | / | 1  | 134          |
| 160          | 350         | 300        | 250 | 401 | 15 | M 16       | 42         | 45   | 12 | 1 | 1  | 138          |
| 180          | 350         | 300        | 250 | 401 | 15 | M 16       | 48         | 51,5 | 14 | 1 | 1  | 138          |
| 200          | 400         | 350        | 300 | 401 | 22 | M 16       | 55         | 59   | 16 | 1 | 1  | 143          |

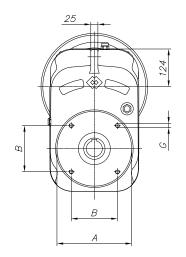


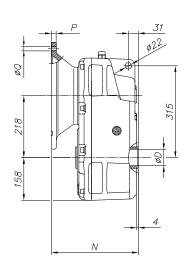


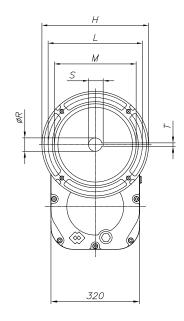
#### **GETRIEBE TYP S47- AUSGANG CV**

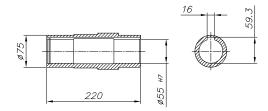
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

12.5









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | <i>α</i> Δ | -   | <i>a</i> c | Ø D‡ | _   | _ | Ø   | G   |
|--------------|---------|------------|------------|-----|------------|------|-----|---|-----|-----|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØA         | В   | ØС         | Ø D* | _ E | F | Nr. | Ø   |
| S47          | CV7     | /          | 280        | 171 | 1          | 55   | 1   | 1 | 4   | M16 |

<sup>\* =</sup> Hohlwelle

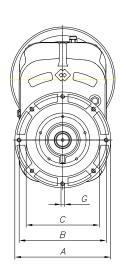
| Motor size   | <b>~</b> | <b>~</b> . | ~ M | ND  | _  | <b>~</b> | <b>«</b> D |      | -  |   |   | GEWICHT [kg] |
|--------------|----------|------------|-----|-----|----|----------|------------|------|----|---|---|--------------|
| Baugr. Motor | ØН       | ØL         | ØM  | NR. | Р  | ØQ       | ØR         | S    | •  | U | V | CV7          |
| 100 - 112    | 250      | 215        | 180 | 261 | 14 | M 12     | 28         | 31   | 8  | 1 | 1 | 106          |
| 132          | 300      | 265        | 230 | 281 | 14 | M 12     | 38         | 41   | 10 | 1 | 1 | 108          |
| 160          | 350      | 300        | 250 | 311 | 15 | M 16     | 42         | 45   | 12 | 1 | 1 | 112          |
| 180          | 350      | 300        | 250 | 311 | 15 | M 16     | 48         | 51,5 | 14 | 1 | 1 | 112          |
| 200          | 400      | 350        | 300 | 311 | 22 | M 16     | 55         | 59   | 16 | 1 | 1 | 117          |

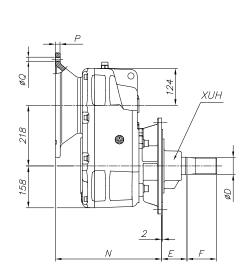
#### **GETRIEBE TYP S47- AUSGANG ES**

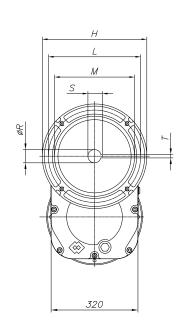
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

12.6









| Gear reducer | Output  |   | Ø Screw    | <b></b> |     |     | ØD          | _    | _   | Ø   | G    |
|--------------|---------|---|------------|---------|-----|-----|-------------|------|-----|-----|------|
| Getriebe     | Ausgang |   | Ø Schnecke | ØA      | ØB  | ØС  | DIN<br>5482 | E    | F   | Nr. | Ø    |
| S47          | ES      | 4 | 273        | 330     | 305 | 265 | 60 x 55     | 72,5 | 110 | 8   | M 10 |
| 347          | ES 5    |   | 323        | 405     | 370 | 315 | 60 x 55     | 72,5 | 110 | 8   | M 10 |

| Motor size   | ~ II | α.  | a M | ND  |    | a 0  | a D |      | _  |     | GEV | NICHT | [kg] |     |
|--------------|------|-----|-----|-----|----|------|-----|------|----|-----|-----|-------|------|-----|
| Baugr. Motor | ØН   | ØL  | ØM  | NR. | Р  | ØQ   | ØR  | S    | 1  | ES1 | ES2 | ES3   | ES4  | ES5 |
| 100 - 112    | 250  | 215 | 180 | 323 | 14 | M 12 | 28  | 31   | 8  | /   | 1   | /     | 126  | 132 |
| 132          | 300  | 265 | 230 | 343 | 14 | M 12 | 38  | 41   | 10 | 1   | 1   | 1     | 128  | 134 |
| 160          | 350  | 300 | 250 | 373 | 15 | M 16 | 42  | 45   | 12 | 1   | 1   | 1     | 133  | 138 |
| 180          | 350  | 300 | 250 | 373 | 15 | M 16 | 48  | 51,5 | 14 | 1   | 1   | 1     | 133  | 138 |
| 200          | 400  | 350 | 300 | 373 | 22 | M 16 | 55  | 59   | 16 | 1   | 1   | 1     | 138  | 143 |





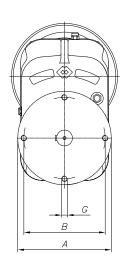
12.7

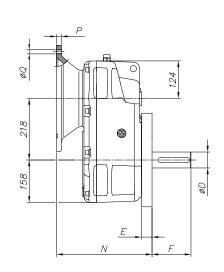
# **GETRIEBE TYP S47- AUSGANG K**

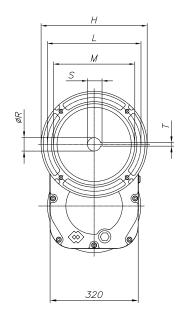
CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

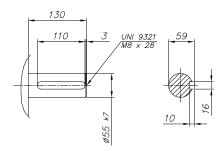
12.7

<u>S47</u>









| Gear reducer | Output  | Ø Screw    | ØΑ  | ØВ  | ø.c | Ø D | _  | _   | Ø   | G    |
|--------------|---------|------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|
| Getriebe     | Ausgang | Ø Schnecke | ØА  | םש  | ØС  | טש  | _  | F   | Nr. | Ø    |
| S47          | K47     | 1          | 335 | 290 | 1   | 55  | 30 | 130 | 4   | M 20 |

| Motor size   | øн  | α.I | a M | ND  |    | <i>a</i> 0 | αn |      | _  |   | V | GEWICHT [kg] |
|--------------|-----|-----|-----|-----|----|------------|----|------|----|---|---|--------------|
| Baugr. Motor | חש  | ØL  | ØM  | NR. | Р  | ØQ         | ØR | S    |    | U | V | K47          |
| 100 - 112    | 250 | 215 | 180 | 287 | 14 | M 12       | 28 | 31   | 8  | 1 | 1 | 123          |
| 132          | 300 | 265 | 230 | 307 | 14 | M 12       | 38 | 41   | 10 | 1 | 1 | 125          |
| 160          | 350 | 300 | 250 | 337 | 15 | M 16       | 42 | 45   | 12 | 1 | 1 | 129          |
| 180          | 350 | 300 | 250 | 337 | 15 | M 16       | 48 | 51,5 | 14 | 1 | 1 | 129          |
| 200          | 400 | 350 | 300 | 337 | 22 | M 16       | 55 | 59   | 16 | 1 | 1 | 134          |

12.8

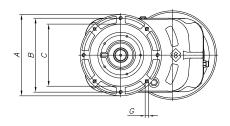
#### **GETRIEBE TYP S47- AUSGANG VE**

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

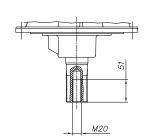
12.8

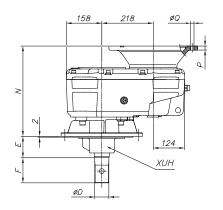
#### **GETRIEBE TYP S47- AUSGANG VE**

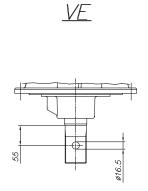
# <u>S47</u>

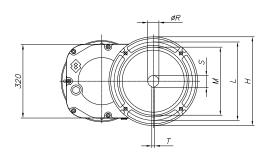












| Gear reducer | Output    |   | Ø Screw    |     |     |     | ØD          | _    | _   | Ø   | G    |
|--------------|-----------|---|------------|-----|-----|-----|-------------|------|-----|-----|------|
| Getriebe     | Ausgang   |   | Ø Schnecke | ØA  | ØB  | ØС  | DIN<br>5482 | E    | F   | Nr. | Ø    |
| S47          | VE - VE_G | 4 | 273        | 330 | 305 | 265 | 60 x 55     | 72,5 | 110 | 8   | M 10 |
| 547          | VE - VE_G |   | 323        | 405 | 370 | 315 | 60 x 55     | 72,5 | 110 | 8   | M 10 |

| Motor size   | α II | α.  | a M | ND  |    | a 0  | a D |      | _  |     | GEV | VICHT | [kg] |     |
|--------------|------|-----|-----|-----|----|------|-----|------|----|-----|-----|-------|------|-----|
| Baugr. Motor | ØН   | ØL  | ØM  | NR. | Р  | ØQ   | ØR  | S    | ı  | VE1 | VE2 | VE3   | VE4  | VE5 |
| 100 - 112    | 250  | 215 | 180 | 323 | 14 | M 12 | 28  | 31   | 8  | /   | /   | /     | 126  | 132 |
| 132          | 300  | 265 | 230 | 343 | 14 | M 12 | 38  | 41   | 10 | 1   | 1   | 1     | 128  | 134 |
| 160          | 350  | 300 | 250 | 373 | 15 | M 16 | 42  | 45   | 12 | /   | 1   | 1     | 133  | 138 |
| 180          | 350  | 300 | 250 | 373 | 15 | M 16 | 48  | 51,5 | 14 | 1   | 1   | 1     | 133  | 138 |
| 200          | 400  | 350 | 300 | 373 | 22 | M 16 | 55  | 59   | 16 | 1   | 1   | 1     | 138  | 143 |

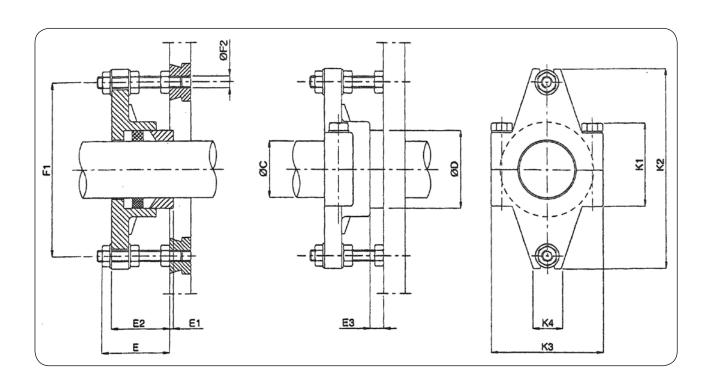


13.0

#### **DICHTUNG XUC**

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

13.0 DICHTUNG XUC



| Code     | øс  | Ø D | Е  | E1 | E2  | E3 | F1    | ØF2 | K1  | K2  | <b>K</b> 3 | K4 | ka   | Di  | chtung  | Für           |
|----------|-----|-----|----|----|-----|----|-------|-----|-----|-----|------------|----|------|-----|---------|---------------|
| Code     | DQ. | טש  |    |    | EZ. | ES | ГІ    | WF2 | N I | NZ  | No         | N4 | kg   | Nr. | Abm.    |               |
| XUC030_1 | 030 | 45  | 48 | 2  | 28  | 12 | 99    | M8  | 20  | 120 | 70         | 50 | 0,5  | 3   | 8 x 8   | S41           |
| XUC040_1 | 040 | 55  | 48 | 2  | 28  | 12 | 121,6 | M8  | 20  | 140 | 80         | 60 | 0,75 | 3   | 8 x 8   | S41(40) - S43 |
| XUC050_1 | 050 | 70  | 60 | 3  | 36  | 14 | 141,4 | M10 | 30  | 164 | 100        | 70 | 1,2  | 3   | 10 x 10 | S45           |
| XUC060_1 | 060 | 80  | 60 | 3  | 36  | 14 | 183,4 | M10 | 30  | 210 | 120        | 70 | 1,8  | 3   | 10 x 10 | S47           |

|   |   | Dichtungstyp                           | T. min | T. max |
|---|---|--|--------|--------|
| E | 3 | Stopfbuchsenpackung aus Grafit         | -40    | +200   |
| C | ; | Stopfbuchsenpackung Teflon beschichtet | -40    | +200   |
|   | ) | Stopfbuchsenpackung aus Glasfaser      | -50    | +280   |

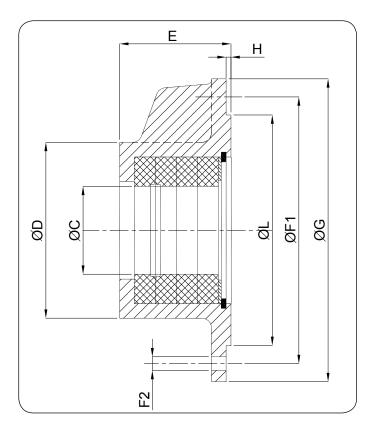


14.0

#### **DICHTUNG XUH**

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

14.0 DICHTUNG XUH



| Code     | øс | a D | Ø E4 | F | 2  | øG  | Е  | Н   | øL    | l. a | Eije          |
|----------|----|-----|------|---|----|-----|----|-----|-------|------|---------------|
| Code     | ىھ | ØD  | Ø F1 | Ø | nº | שש  |    | П   | , D L | kg   | Für           |
| XUH030_4 | 30 | 58  | 68   | 5 | 4  | 76  | 37 | -   | -     | 0,3  | S41           |
| XUH040_4 | 40 | 90  | 134  | 9 | 5  | 155 | 57 | 2,5 | 118   | 0,5  | S41(40) - S43 |
| XUH050_4 | 50 | 90  | 134  | 9 | 5  | 155 | 57 | 2,5 | 118   | 0,8  | S45           |
| XUH060_1 | 60 | 105 | 134  | 9 | 5  | 155 | 59 | 2   | 118   | 0,8  | S47           |

|   |   | Dichtungstyp       | T. min | T. max |
|---|---|--------------------|--------|--------|
| 2 | 2 | Für Wasser         | -40    | +120   |
| 3 | } | Für mittlere Temp. | -50    | +200   |
| 5 | 5 | Mit Fettkammer     | -40    | +120   |
| 6 | ; | Luftspülung        | -40    | +120   |
| 7 | , | Mit Labyrinth      | -40    | +200   |
| Н | ł | Für Heissfüller    | -50    | +200   |
| J | ı | Serienmäßig        | -40    | +120   |
| L | - | Für Kohle kalt     | -40    | +120   |
| N | 1 | Für Kohle warm     | -50    | +200   |



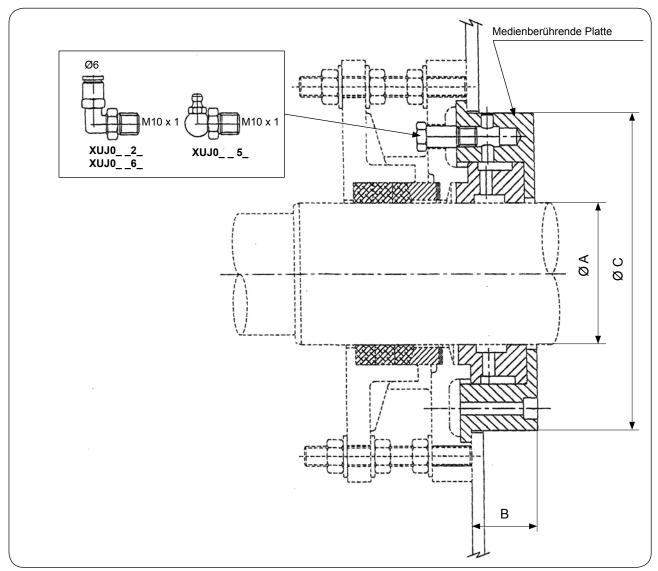
15.0

# **ZUSÄTZLICHE INNENDICHTUNG XUJ**

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

# 15.0

#### **ZUSÄTZLICHE INNENDICHTUNG XUJ**



| Code   | ØA  | В  | øс  | Geeignet für  | kg  |
|--------|-----|----|-----|---------------|-----|
| XUJ030 | 030 | 20 | 99  | S41           | 1   |
| XUJ040 | 040 | 31 | 110 | S41(40) - S43 | 1,4 |
| XUJ050 | 050 | 31 | 130 | S45           | 2   |
| XUJ060 | 060 | 31 | 155 | S47           | 2,8 |

| X | U | J |   |        |   |
|---|---|---|---|--------|---|
|   |   |   | T | $\top$ | T |
|   |   |   |   |        |   |

Dichtungstyp: 2 - Wasser

ØA(mm)

- 5 Fett
- 6 Luft (0,2 bar)

Werkstoff der medienberührenden Platte:

- 1 Normstahl
- 2 Edelstahl 1.4307
- 3 Edelstahl 1.4404



# TATSÄCHLICHE GETRIEBEUNTERSETZUNG

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

16.0

#### TATSÄCHLICHE GETRIEBEUNTERSETZUNG

| i <sub>n</sub> | S41    | S43    | S45    | S47    |
|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 4,5            | 4,412  | 4,571  | 4,692  | 4,400  |
| 5              | 5,029  | 5,053  | 4,942  | 5,154  |
| 6              | 6,317  | 6,185  | 6,429  | 6,387  |
| 7              | 7,102  | 7,226  | 7,162  | 7,131  |
| 8              | 8,011  | 8,039  | 8,000  | 7,985  |
| 10             | 9,893  | 10,057 | 10,095 | 10,139 |
| 12,5           | 12,447 | 12,844 | 12,190 | 12,320 |
| 16             | 16,113 | 15,746 | 16,134 | 16,500 |
| 20             | 20,443 | 19,810 | 20,571 | 19,486 |
| 25             | 25,092 | 25,905 | 27,013 | 26,000 |
| 31,5           | 32,963 | 31,392 | 29,986 | 30,839 |
| 40             | 40,889 | 38,760 | 40,200 | 42,000 |
| 31,5 (3s)      | 1      | 32,330 | 32,331 | 31,068 |
| 40 (3s)        | 1      | 39,637 | 42,791 | 41,609 |
| 50             | 1      | 49,865 | 54,559 | 49,138 |
| 63             | 1      | 66,440 | 59,688 | 60,178 |
| 80             | 1      | 79,020 | 79,528 | 77,768 |

= Nicht in Produktion

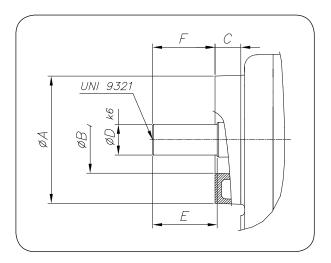


17.0 18.0 ANTRIEBSWELLE TYP "C" ABTRIEBSWELLE TYP "K"

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

17.0

#### **ANTRIEBSWELLE TYP "C"**

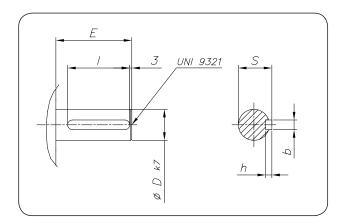


| Тур | Eingang | Ø D              | E   | F   | ØA  | ØВ | С  | UNI 9321 |
|-----|---------|------------------|-----|-----|-----|----|----|----------|
| S41 | C41     | 24 <sub>K6</sub> | 50  | 47  | 94  | 50 | 22 | M8 x 19  |
| S43 | C43     | 28 <sub>K6</sub> | 60  | 57  | 120 | 58 | 22 | M10 x 22 |
| S45 | C45     | 38 <sub>к6</sub> | 80  | 77  | 160 | 83 | 32 | M12 x 28 |
| S47 | C47     | 42 <sub>K6</sub> | 110 | 107 | 180 | 88 | 32 | M16 x 36 |

- Die Riemenscheiben werden mit Spannbuchsen aufgezogen.

# 18.0

#### **ABTRIEBSWELLE TYP "K"**



| Тур | Ausgang | Ø D              | E   | bxhxl         | S    | UNI 9321 |
|-----|---------|------------------|-----|---------------|------|----------|
| S41 | K41     | 25 <sub>K7</sub> | 65  | 8 x 7 x 50    | 28,3 | M8 x 20  |
| S43 | K43     | 35 <sub>K7</sub> | 86  | 10 x 8 x 70   | 38,3 | M8 x 20  |
| S45 | K45     | 45 <sub>K7</sub> | 110 | 14 x 9 x 90   | 48,8 | M8 x 20  |
| S47 | K47     | 55 <sub>K7</sub> | 130 | 16 x 10 x 110 | 59,3 | M12 x 28 |



19.0

#### GEWICHTE

1

CON.095.--.T.DE Ausgabe: A3

|     |              |            |           |           |          | Baugröß    | e Eing | ang         |            |            |            |
|-----|--------------|------------|-----------|-----------|----------|------------|--------|-------------|------------|------------|------------|
| _   | Aus-         | -<br>-     | 071       | 080       | 090      | 100        | 112    | 132         | 160        | 180        | 200        |
| Тур | gang         | Keilriemen | 0,25 0,37 | 0,55 0,75 | 1,1 1,5  | 2,2 3      | 4      | 5,5 7,5 9,2 | 11 15      | 18,5 22    | 30         |
|     |              | Kei        |           |           |          |            | [kg]   | , , , , ,   |            |            |            |
|     | A31          | 24         | 24        | 26        | 26       | 28         |        |             |            |            |            |
|     | B41          | 27         | 27        | 29        | 29       | 31         |        |             |            |            |            |
|     | B51          | 27         | 27        | 29        | 29       | 31         |        |             |            |            |            |
|     | B61          | 28         | 28        | 30        | 30       | 32         |        |             |            |            |            |
|     | B71          | 27         | 27        | 29        | 29       | 31         |        |             |            |            |            |
| S41 | B81          | 27         | 27        | 29        | 29       | 31         |        |             |            |            |            |
|     | CV1          | 20         | 21        | 22        | 22       | 24         |        |             |            |            |            |
|     | ES0          | 26         | 27        | 28        | 28       | 30         |        |             |            |            |            |
|     | ES1-2<br>K41 | 29<br>23   | 30<br>23  | 31<br>25  | 31<br>25 | 33<br>27   |        |             |            |            |            |
|     | VE0          | 26         | 27        | 28        | 28       | 30         |        |             |            |            |            |
|     | VE1-2        | 29         | 30        | 31        | 31       | 33         |        |             |            |            |            |
|     | A33          | 36         |           | 38        | 38       | 39         |        | 42          |            | -          |            |
|     | B43          | 39         |           | 41        | 41       | 43         |        | 45          |            |            |            |
|     | B53          | 39         |           | 41        | 41       | 43         |        | 45          |            |            |            |
|     | B63          | 40         |           | 42        | 42       | 43.5       |        | 46          |            |            |            |
|     | B73          | 39         |           | 41        | 41       | 43         |        | 45          |            |            |            |
|     | B83          | 39         |           | 41        | 41       | 43         |        | 45          |            |            |            |
|     | CV3          | 30         |           | 32        | 32       | 34         |        | 36          |            |            |            |
|     | ES1-2        | 40         |           | 42        | 42       | 43         |        | 46          |            |            |            |
|     | ES3          | 41         |           | 43        | 43       | 45         |        | 47          |            |            |            |
| S43 | ES4          | 43         |           | 45        | 45       | 46         |        | 48          |            |            |            |
|     | ES5          | 53         |           | 54        | 54       | 56         |        | 58          |            |            |            |
|     | K43<br>VE1-2 | 36         |           | 37<br>42  | 37<br>42 | 39<br>43   |        | 41<br>46    |            |            |            |
|     | VE1-2<br>VE3 | 40<br>41   |           | 43        | 43       | 45         |        | 46          |            |            |            |
|     | VE3          | 43         |           | 45        | 45       | 46         |        | 48          |            |            |            |
|     | VE5          | 53         |           | 54        | 54       | 56         |        | 58          |            |            |            |
|     | VG3          | 41         |           | 43        | 43       | 45         |        | 47          |            |            |            |
|     | VG4          | 43         |           | 45        | 45       | 46         |        | 48          |            |            |            |
|     | VG5          | 53         |           | 54        | 54       | 56         |        | 58          |            |            |            |
|     | B45          | 69         |           |           | 70       | 71         |        | 74          | 78         | 78         |            |
|     | B55          | 69         |           |           | 70       | 71         |        | 74          | 78         | 78         |            |
|     | B65          | 70         |           |           | 71       | 72         |        | 75          | 79         | 79         |            |
|     | B75          | 69         |           |           | 70       | 71         |        | 74          | 78         | 78         |            |
|     | B85          | 69         |           |           | 70       | 71         |        | 74          | 78         | 78         |            |
|     | CV5          | 54         |           |           | 54       | 55         |        | 58          | 63         | 62         | _          |
|     | ES3<br>ES4   | 68         |           |           | 68<br>70 | 70<br>71   |        | 72<br>74    | 77<br>78   | 77<br>78   | _          |
| S45 | ES5          | 69<br>79   |           |           | 80       | 81         |        | 83          | 88         | 88         |            |
|     | K45          | 66         |           |           | 66       | 67         |        | 70          | 74         | 74         | +          |
|     | VE3          | 68         |           |           | 68       | 70         |        | 72          | 77         | 77         | 1          |
|     | VE4          | 69         |           |           | 70       | 71         |        | 74          | 78         | 78         | 1          |
|     | VE5          | 79         |           |           | 80       | 81         |        | 83          | 88         | 88         | 1          |
|     | VG3          | 68         |           |           | 68       | 70         |        | 72          | 77         | 77         |            |
|     | VG4          | 69         |           |           | 70       | 71         |        | 74          | 78         | 78         |            |
|     | VG5          | 79         |           |           | 80       | 81         |        | 83          | 88         | 88         |            |
|     | B47          | 131        |           |           |          | 132        |        | 134         | 138        | 138        | 143        |
|     | B57          | 131        |           |           |          | 132        |        | 134         | 138        | 138        | 143        |
|     | B67          | 135        |           |           |          | 135        |        | 138         | 142        | 142        | 147        |
|     | B77<br>CV7   | 131        |           |           |          | 132        |        | 134         | 138<br>112 | 138<br>112 | 143        |
|     | ES4          | 105<br>126 |           |           |          | 106<br>126 |        | 108<br>128  | 133        | 133        | 117<br>138 |
| S47 | ES5          | 131        |           |           |          | 132        |        | 134         | 138        | 138        | 143        |
|     | K47          | 122        |           |           |          | 123        |        | 125         | 129        | 129        | 134        |
|     | VE4          | 126        |           |           |          | 126        |        | 128         | 133        | 133        | 138        |
|     | VE5          | 131        |           |           |          | 132        |        | 134         | 138        | 138        | 143        |
|     | VG4          | 126        |           |           |          | 126        |        | 128         | 133        | 133        | 138        |
|     | VG5          | 131        | 1         |           |          | 132        |        | 134         | 138        | 138        | 143        |

Anm.: Alle Daten, die in diesem Katalog stehen, sind unverbindlich und können jederzeit geändert werden.

