


| | | | | | | | | | |
|--|---|-----------------------------------|--|-----------------|----------------------------------|----------------------|--|---------------|--|
|  | ETIQUETAS DE VALOR Y CALIDAD S.A. DE C.V. | | | | FO-LPI-01 | | | | |
| | REPORTE DE INSPECCIÓN DE IMPRESIÓN ETIQUETAS AUTOADHERIBLES/ MANGAS TERMOENCOGIBLES | | | | Versión: 02 | | | | |
| | | | | | Fecha de elaboración: 27/11/2024 | | | | |
| | | | | | Fecha de vigencia: 27/11/2026 | | | | |
| | | Fecha de revisión: 27/11/2026 | | | | | | | |
| O.P. | Cliente | | | | Fecha (dd/mm/aa) | | | | |
| | | | | | | | | | |
| No. De Producto | | Nombre o Descripción del Producto | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Piezas | | Metros | | Rollo o Posteta | | Máquina de Impresión | | | |
| | | | | | | | | | |
| Impresión Etiquetas autoadheriblesde /Mangas Termoencogibles | Cumple/No cumple | Observaciones | Corte longitudinal de manga | | Cumple/ No cumple | Observaciones | | | |
| Revisión de textos (C) | | | Corte Longitudinal (m) | | | | | | |
| Sustrato de impresión(C) | | | Medida de Zonas Cristal (M) | | | | | | |
| Dimensiones de la manga/etiqueta (mm) (M) | | | Inicio de formado de Manga | | Cumple/ No cumple | Observaciones | | | |
| Lectura de código de barras y QR(C) | | | Armado de la manga vs Ficha Técnica de Manga (M) | | | | | | |
| Tonos liberados correctamente (M) | | | Medida de ancho plano (mm) © | | | | | | |
| Acabado (laminado y/o barniz) (M) | | | Manga sin bloqueo (m) | | | | | | |
| Prueba de anclaje de tinta y/o barniz(C) | | | Manga sin rayado de tinta (m) | | | | | | |
| Prueba de anclaje de laminado © | | | Resistencia de pegado(C) | | | | | | |
| Prueba de fricción (etiquetas) (M) | | | Medida de precortes (mm) vs Ficha Técnica de Manga (si aplica) (M) | | | | | | |
| Prueba de resistencia al frote (aplica en etiquetas)(C) | | | Inicio de corte Transversal y Precorte de Manga | | Cumple/ No cumple | | | Observaciones | |
| Prueba de suaje (aplica en etiquetas) (M) | | | Medida de la manga (mm) © | | | | | | |
| Porcentaje de encogimiento (aplica en mangas) (M) | | | Posición de corte y precortes vs Ficha Técnica de Manga (M) | | | | | | |
| Prueba de anclaje de tinta (crakelado)(C) | | | Medida de Zonas Cristal (M) | | | | | | |
| Prueba de encogimiento (M) | | | Medida de precortes (mm) vs Ficha Técnica de Manga (M) | | | | | | |
| Nomenclatura: C=Cumple, NC=No cumple, N/A=No aplica, B=Bobina, P=Posteta m=Menor M=Mayor C=Crítico | | | | | | | | | |

Nombre y firma del Inspector de Control de Calidad

Nombre y firma del Gerente de Calidad