	EVALUACION DE INSUMOS PARA NUEVA PRODUCCION				PR-TIN-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN	VIGENCIA	PÁGINA:
	OCTUBRE 2024	02	OCTUBRE 2026	OCTUBRE 2026	2 de 6

- Notificar al área de Gerente de Operaciones, Tintas, Calidad la fecha compromiso de recepción de los insumos solicitados a través de la FO-COM-01 Requisición de Compras.
- Asignar y/o solicitar las claves y costos de los insumos para realizar la manufactura de nuevas producciones.

3.5. Gerente de Calidad / Inspector de Control de Calidad.

- Realizar la liberación de insumos para la manufactura de nueva producción.
- Realizar las pruebas de calidad aplicables a las muestras de productos de manufactura de nueva producción.


3.6. Asesor de Proyecto.

- Convocar a las áreas correspondientes para llevar a cabo la reunión de factibilidad en caso de ser necesario.

4. TERMINOLOGÍA Y DEFINICIONES.

Para los efectos del presente documento se utilizan, más no se limitan a las siguientes definiciones y abreviaturas:


- 4.1. Acabado:** Características superficiales conferidas al papel o cartón por medios mecánicos, puede incluir la planicidad o el brillo.
- 4.2. Anclaje:** Proceso de adherencia de la tinta al soporte.
- 4.3. Característica:** Cualidad o rasgo definitivo que describe a una persona u objeto.
- 4.4. Cartas de color:** Estándar en forma de tríptico de cartón que se utiliza para liberación de colores manejando mínimo, estándar y máximo dando mayor rango para los tonos.
- 4.5. C-M-Y-K (C-M-A-N):** Siglas correspondientes a los colores Cian (C), Magenta (M), Amarillo (Y) y negro (K) colores primarios para una impresión.
- 4.6. Color:** Croma, saturación y brillo determinados, también referido a la percepción del ojo humano a las longitudes de onda de luz reflejada.
- 4.7. Estándar:** Material que sirve como referencia o patrón para obtener una evaluación si un parámetro o característica cumple con las especificaciones establecidas
- 4.8. Guía Pantone (Pantone):** Guía de colores que ofrece una amplia gama de color de tintas para la impresión, donde cada color lleva una descripción de su composición.
- 4.9. Materia prima:** Nombre que se aplica a todo el material consumibles que se emplea en un proceso de manufactura para obtener un producto, bien y/o servicio.
- 4.10. Muestras de impresión:** Número especificado de unidades de prueba impresas seleccionadas de acuerdo con un procedimiento establecido.
- 4.11. Sistema de impresión:** Procedimiento de impresión basado en el resultado obtenido al presionar un soporte de impresión contra una forma impresora. Los sistemas tradicionales son: impresión serigráfica, tipográfica, huecograbado, flexográfica, etc.

	EVALUACION DE INSUMOS PARA NUEVA PRODUCCION				PR-TIN-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN	VIGENCIA	PÁGINA:
	OCTUBRE 2024	02	OCTUBRE 2026	OCTUBRE 2026	3 de 6


- 4.12. Temperatura:** Grado o nivel de calor de los cuerpos o del ambiente, su unidad en el sistema internacional es el grado kelvin (k).
- 4.13. Tinta base agua:** Sustancia de color, soluble en agua, cuya presentación física puede ser líquida o sólida.
- 4.14. Tinta base solvente:** Sustancia de color soluble en un solvente volátil, se utiliza principalmente para etiquetas de señalización y de exteriores por su alta resistencia.
- 4.15. Tinta base UV (ultravioleta):** Solución compuesta de monómeros, oligómeros, pigmentos y foto iniciadores, cuya reacción química se produce al exponerlas a la luz ultravioleta, provocando que el color adhiera al sustrato al instante.
- 4.16. Tinta:** Sustancia que aplicada a un soporte reproducen sobre esta la imagen de un diseño; están compuestas en dos fases, una sólida discontinua y que proporciona el color (pigmentos solidos finamente divididos) y otro líquido que transporta y fija al soporte el color además de dispersar y suspender el pigmento al vehículo.
- 4.17. Tono:** Característica mediante la cual se distingue un color de otro, que es la longitud de onda predominante que se refleja en un material de color determina su posición en el espacio cromático; es el atributo del color más importante.
- 4.18. Viscosidad:** Propiedad de resistencia de un líquido a fluir uniformemente y sin turbulencia en un medio de conducción.

5. DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO.


No.	Responsable	Actividades	Registros y/o documentación de referencia
5.1	Asesor de Proyecto	<p>Convocatoria a los responsables de áreas.</p> <p>En caso de requerir apoyo o asistencia en cuanto a la elaboración de un proyecto nuevo, convoca a los responsables del área de Prerensa, Producción, Tintas, Gerente de Calidad y Gerente de Operaciones, a una reunión de análisis para determinar la factibilidad para realizar una nueva producción.</p>	N/A
5.2	Responsables de áreas	<p>Análisis de la nueva producción.</p> <p>Analizan y determinan, más no se limitan a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Requerimientos de información adicional por parte del cliente. • Número y tipo de tintas a utilizar. • Soporte a utilizar. • Acabado. • Envase donde se utilizará la etiqueta (Opaco, transparente, etc.). 	N/A

	EVALUACION DE INSUMOS PARA NUEVA PRODUCCION				PR-TIN-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN	VIGENCIA	PÁGINA:
	OCTUBRE 2024	02	OCTUBRE 2026	OCTUBRE 2026	4 de 6

		<ul style="list-style-type: none"> En caso de envases transparentes, color y textura del producto. Condiciones de almacenaje del producto del cliente. Condiciones de exhibición del producto a público. 	
5.3	Coordinador de Tintas / Igualador de Tintas	Revisión de insumos faltantes. Verifica si se cuenta con los insumos necesarios para poder hacer las pruebas en máquina.	N/A
5.4	Coordinador de Tintas / Igualador de Tintas	¿Se cuentan con los insumos completos? Si: Solicita al área de Planeación la fecha para realizar las pruebas en máquina para evaluar a los insumos que se utilizarán en la nueva producción. Continúa en la actividad 5.10 . No: Solicita al área de Compras mediante correo electrónico los insumos necesarios para realizar las pruebas en máquina, informando las especificaciones detalladas de los mismos y si cuentan con algún proveedor que pueda facilitar el insumo. Continúa en la actividad 5.5 .	N/A
5.5	Compras	Solicitud de muestras de insumos. Contacta al proveedor de los insumos, proporcionándole las especificaciones necesarias para que los insumos sean los adecuados y le solicita al menos 3 kilos de muestra de cada insumo para realizar las pruebas en máquina.	N/A
5.6	Compras	Informe de la llegada de insumos. Informa al área de Tintas la fecha compromiso de recepción y la cantidad de muestra que el o los proveedores han otorgado para hacer las evaluaciones de los insumos.	N/A
5.7	Inspector de Control de Calidad	Recepción de insumos. Recibe las muestras de los insumos conforme al procedimiento PR-CCA-01 Inspección de Materia Prima e Insumos y verifica que las especificaciones de los mismos hayan cumplido conforme a lo estipulado por el área de Tintas y las captura en el formato FO-IMP-02 Reporte de Inspección de Tintas.	PR-CCA-01 Inspección de Materia Prima e Insumos FO-IMP-02 Reporte de Inspección de Tintas
5.8	Inspector de Control de Calidad	¿Los insumos están liberados? Si: Entrega los insumos liberados al área de Tintas para su evaluación y seguimiento. Continúa en la actividad 5.9 . No: Informa al área de Tintas y al área de Compras cual o cuales insumos no cumplen con las especificaciones. Continúa en la actividad 5.6 .	N/A

	EVALUACION DE INSUMOS PARA NUEVA PRODUCCION				PR-TIN-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN	VIGENCIA	PÁGINA:
	OCTUBRE 2024	02	OCTUBRE 2026	OCTUBRE 2026	5 de 6

5.9	Coordinador de Tintas / Igualador de Tintas	Solicitud de fecha para realizar las pruebas. Solicita al área de Planeación la fecha para realizar las pruebas en máquina para evaluar a los insumos solicitados.	N/A
5.10	Planeación	Programación de nueva producción. Programa las pruebas en máquina de la nueva producción y notifica la fecha asignada para dichas pruebas al Gerente de Calidad, Producción y Tintas.	N/A
5.11	Control de Calidad / Producción / Tintas	Ejecución de pruebas en máquina. Realiza las pruebas en máquina de los insumos a utilizar en la nueva producción, documentando cualquier incidente que ocurra durante el proceso de impresión de las muestras en la FO-EIN-01 Evaluación de Insumos Para Nueva Producción.	FO-EIN-01 Evaluación de Insumos Para Nueva Producción
5.12	Coordinador de Tintas / Igualador de Tintas	Recolección de información operativa. Registra en conjunto con el área de Producción las condiciones de operación del equipo (temperatura, humedad, velocidad, etc.) y cualquier incidencia que se presente referente al comportamiento de los insumos durante el proceso de la impresión de las muestras en el formato FO-EIN-01 Evaluación de Insumos Para Nueva Producción.	FO-EIN-01 Evaluación de Insumos para Nueva Producción
5.13	Coordinador de Tintas / Igualador de Tintas	Obtención de muestras para pruebas de calidad. Obtiene un tramo de aproximadamente 1.50 m de muestra y la entrega al Inspector de Control de Calidad para realizar las pruebas establecidas por la compañía y/o el cliente.	N/A
5.14	Inspector de Control de Calidad	Ejecución de pruebas de calidad de muestras. Realiza las pruebas de calidad que apliquen a la nueva producción con base en el manual MA-CCA-01 Manual de Pruebas de Control de Calidad, para verificar que las muestras cumplen con las especificaciones y requerimientos del cliente.	MA-CCA-01 Manual de Pruebas de Control de Calidad
5.15	Coordinador de Tintas / Igualador de Tintas	Consolidación de la información de la prueba en máquina. Anexa junto con la FO-EIN-01 Evaluación de Insumos Para Nueva Producción lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Arrastre con pruebas de calidad. • Arrastre de color en el caso de que aplique. 	FO-EIN-01 Evaluación de Insumos Para Nueva Producción
5.16	Coordinador de Tintas / Igualador de Tintas /	Reunión de análisis de muestra para su liberación. Convoca a los responsables de las áreas a una reunión para determinar con base a los resultados de calidad y funcionalidad,	N/A

	EVALUACION DE INSUMOS PARA NUEVA PRODUCCION				PR-TIN-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN	VIGENCIA	PÁGINA:
	OCTUBRE 2024	02	OCTUBRE 2026	OCTUBRE 2026	6 de 6

	Igualador de Tintas	cuál de las muestras cumplen con las especificaciones y requerimientos del cliente.	
5.17	Coordinador de Tintas / Igualador de Tintas	<p>¿Los insumos son aceptados?</p> <p>Si: Los responsables de las áreas determinan cual muestra cumple con las expectativas y requerimientos del cliente que se solicitó para la nueva producción e informan al área de Compras para que retroalimente al proveedor. Continúa en la actividad 5.18.</p> <p>No: Envía los resultados de la prueba en máquina de los insumos al área de Compras para que a su vez retroalimente al proveedor y verificar si tiene mejores opciones de insumos. Continúa en la actividad 5.5.</p>	N/A
5.18	Coordinador de Tintas / Igualador de Tintas	<p>Solicitud de clave y costo.</p> <p>Notifica al área de Compras cual(es) fue(ron) el o los insumos elegidos para realizar la nueva producción para que se les asigne la clave correspondiente y costo del material para poder generar la FO-COM-01 Requisición de Compras.</p>	FO-COM-01 Requisición de Compras
5.19	Compras	<p>Solicitud de asignación de clave y costo del insumo.</p> <p>Asigna la clave y el costo al o a los insumos elegidos para realizar la nueva producción y le envía la información al área de Tintas para que elabore la FO-COM-01 Requisición de Compras una vez liberada la muestra para realizar la nueva producción.</p>	FO-COM-01 Requisición de Compras

6. Control de Cambios.

CONTROL DE CAMBIOS			
FECHA	CAMBIO GENERADO	SECCIÓN	NUMERO DE EDICIÓN
31 diciembre 2022	Documento de nueva creación para establecer los lineamientos, responsabilidades y la metodología para evaluar los insumos que se utilizarán para la fabricación de nuevas producciones en la compañía.	Tintas	1
11 octubre 2024	Se actualiza plantilla de procedimientos, se modifican cambios de actividades y responsabilidades.	Tintas	2