













	ACONDICIONAMIENTO Y USO DEL EQUIPO EMBOBINADOR VERTICAL				IT-EMB-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
	OCTUBRE 2024	02	OCTUBRE 2026	OCTUBRE 2026	2 de 7

- 4.6. Etiqueta de Identificación:** Etiqueta que lleva el exterior de los paquetes con la información del producto, que permite su trazabilidad en el proceso de manufactura del mismo, esta también se coloca en el centro de las bobinas.
- 4.7. Mandril desembobinador:** Rodillo metálico donde se coloca la bobina de producto semiterminado, a partir del cual se realiza el vestido del equipo embobinador.
- 4.8. Vestidura del equipo:** Colocar las tiras de producto semiterminado a lo largo de los rodillos (mandriles) para realizar el proceso de embobinado final.


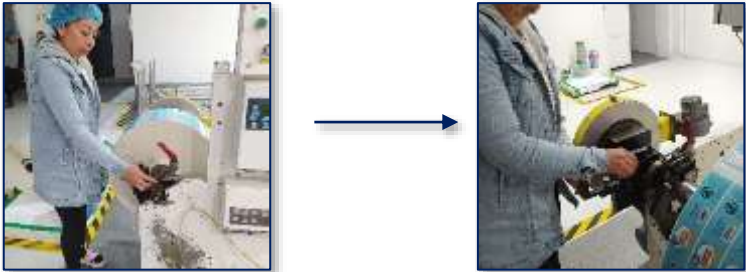

5. DESCRIPCIÓN DEL INSTRUCTIVO.


No.	Responsable	Actividades
5.1	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque	<p>Encendido del Equipo.</p> <p>Enciende el equipo embobinador accionando el break y posteriormente el regulador de corriente del equipo, si el equipo enciende de forma adecuada se debe oír una señal auditiva.</p> <div>    </div>
5.2	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque	<p>¿El equipo encendió de forma adecuada?</p> <p>Si: Traslada las bobinas de producto del área de Producción al área de Embobinado y Empaque con ayuda del patín hidráulico. Continúa en la actividad 5.3</p> <div>      </div>








	ACONDICIONAMIENTO Y USO DEL EQUIPO EMBOBINADOR VERTICAL				IT-EMB-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
	OCTUBRE 2024	02	OCTUBRE 2026	OCTUBRE 2026	3 de 7

		<p>No: Reinicia el proceso de encendido, si la señal sigue sin escucharse, debe informar al Jefe de Producción, Gerente de Operaciones para que se genere el formato FO-MPC-02 Orden de Trabajo de Mantenimiento. Continúa en la actividad 5.1</p>
5.3	<p>Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque</p>	<p>Verificación de las condiciones de operación-tensión.</p> <p>Coloca en el display de tensión del equipo, esto refiere a la tensión que la bobina de producto debe tener la cual se recomienda que sea de 1.00 kg/cm².</p> 
5.4	<p>Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque</p>	<p>Colocación de la bobina de producto semiterminado.</p> <p>Baja el brazo de soporte de bobina con ayuda del motor hidráulico a ras de piso.</p>  <p>Coloca la bobina de producto cerca del brazo de soporte del equipo embobinador y extrae el mandril desembobinador y lo coloca en la bobina del producto que va a ser procesado.</p> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;">  →  </div>






	ACONDICIONAMIENTO Y USO DEL EQUIPO EMBOBINADOR VERTICAL				IT-EMB-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
	OCTUBRE 2024	02	OCTUBRE 2026	OCTUBRE 2026	4 de 7

		<p>Coloca la bobina en el soporte del equipo y lo levanta con ayuda del sistema hidráulico.</p> 
5.5	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque	<p>Aseguramiento de la bobina de producto.</p> <p>Coloca la bobina sobre las muecas del soporte y la asegura con los broches de seguridad de ambos lados del soporte.</p> 
5.6	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque	<p>Conexión del sistema de aire comprimido del mandril desembobinador.</p> <p>Conecta la manguera del sistema de aire comprimido al sistema de desembobinado del equipo.</p> 

	ACONDICIONAMIENTO Y USO DEL EQUIPO EMOBINADOR VERTICAL				IT-EMB-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
	OCTUBRE 2024	02	OCTUBRE 2026	OCTUBRE 2026	5 de 7

5.7	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque	<p>Vestido del equipo embobinador.</p> <p>Remueve la etiqueta verde de la bobina de producto semiterminado y va vistiéndolo el equipo embobinador, es decir, va pasando el material por cada uno de los rodillos tensores del equipo embobinador conforme se muestra en la secuencia fotográfica.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">1 </div> <div style="text-align: center;">2 </div> <div style="text-align: center;">3 </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">4 </div> <div style="text-align: center;">5 </div> <div style="text-align: center;">6 </div> </div>
5.8	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque	<p>Fijación de producto.</p> <p>Fija en el último rodillo (rodillo superior antes del rodillo de embobinado) con una cinta adhesiva, la(s) tira(s) del producto que se va a embobinar, para evitar que se muevan o se deslicen hacia abajo.</p> <div style="text-align: center;">  </div>

	ACONDICIONAMIENTO Y USO DEL EQUIPO EMBOBINADOR VERTICAL				IT-EMB-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
	OCTUBRE 2024	02	OCTUBRE 2026	OCTUBRE 2026	6 de 7

5.9	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque	<p>Obtención de producto para embobinado.</p> <p>Fija en el rodillo de embobinado con una cinta adhesiva, la(s) tira(s) del producto que se va a embobinar y acciona el equipo para obtener las etiquetas que serán utilizadas para complementar las bobinas de producto final.</p> <div>    </div>
5.10	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque	<p>Ajuste del contador del equipo embobinador.</p> <p>Ajusta el contador del equipo embobinador de acuerdo a la FO-PVN-03 Orden de Producción e inicia la colocación del o de los cores (centros) necesarios conforme al número de tira(s) del producto que se va a embobinar.</p> <div>   </div>

	ACONDICIONAMIENTO Y USO DEL EQUIPO EMOBINADOR VERTICAL				IT-EMB-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
	OCTUBRE 2024	02	OCTUBRE 2026	OCTUBRE 2026	7 de 7

5.11	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque	Fijación de tiras de producto semiterminado a cores (centros). Fija la(s) tira(s) del producto que se va a embobinar a los cores, por medio del uso de una cinta adhesiva e inicia el proceso de embobinado del producto con base en el procedimiento PR-EMB-01 Proceso de Embobinado y a la FO-PVN-03 Orden de Producción.
		

6. Control de Cambios

CONTROL DE CAMBIOS			
FECHA	CAMBIO GENERADO	SECCIÓN	NUMERO DE EDICIÓN
30 –diciembre- 23	Documento de nueva creación para el establecer la metodología para realizar el acondicionamiento previo al uso del equipó embobinador vertical en el proceso de embobinado de producto semiterminado en la compañía.	Embobinado y Empaque	1
31 octubre 2024	Se actualiza plantilla de instructivos y responsabilidades.	Embobinado y Empaque	2