	PROCESO DE EMPAQUE DE PRODUCTO TERMINADO				PR-EMP-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
	NOVIEMBRE 2024	03	NOVIEMBRE 2026	NOVIEMBRE 2026	2 de 7

- Realizar las actividades de empaque de acuerdo a lo planeado en el Detalles Programación Dept. Rewinder Equipo Rewinder.
- Elaborar e identificar cada paquete de producto terminado, colocando y corroborando la información colocada en la etiqueta de identificación de acuerdo a la FO-PVN-03 Orden de Producción.

3.5. Inspector de Control de Calidad.

- Realizar las pruebas correspondientes para la liberación del producto terminado en base a cantidades que marca la FO-PVN-03 Orden de Producción, así como la identificación.


3.6. Almacén.

- Recibir el producto terminado con base en el procedimiento PR-ALM-03 Recepción, Manejo y Control de Producto Terminado.
- Verificar que la cantidad que se entrega corresponda a la FO-PVN-03 Orden de Producción.

4. TERMINOLOGÍA Y DEFINICIONES.

Para los efectos del presente documento se utilizan, más no se limitan a las siguientes definiciones y abreviaturas:

- 4.1. Acabado espejo:** Se refiera a cuando las bobinas están completamente lisas, sin ningún tipo de relieve.
- 4.2. Acondicionamiento:** Aquellas operaciones a través de las cuales se logra que un producto adquiera las condiciones adecuadas establecidas por la empresa y/o cliente previo a ser empacado.
- 4.3. Bobina:** Rollo de material de papel o película.
- 4.4. Centro:** Tubo de cartón utilizado para poner en el centro de la bobina.
- 4.5. EPP:** Equipo de protección personal
- 4.6. Especificación:** Información establecida por la compañía y/o el cliente para acondicionar un producto semiterminado y terminado.
- 4.7. Etiqueta de Identificación:** Etiqueta que lleva el exterior de los paquetes con la información del producto, que permite su trazabilidad en el proceso de manufactura del mismo, esta también se coloca en el centro de las bobinas
- 4.8. Lote:** Producto que ha sido manufactura bajo condiciones similares, que mantiene su identificación y características físicas y químicas homogéneas.
- 4.9. Orden de Producción:** Documento que especifica las características de un producto que se va a manufacturar (dimensiones, colores, soporte, etc.) a la cual se le asigna un número de lote y se utiliza para el surtido y registro de los insumos para la producción del mismo.
- 4.10. Producto liberado:** Producto que ha sido revisado por un inspector de control de calidad que verifica que el producto este correcto y cumple con las especificaciones del cliente y/o empresa.


	PROCESO DE EMPAQUE DE PRODUCTO TERMINADO				PR-EMP-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
	NOVIEMBRE 2024	03	NOVIEMBRE 2026	NOVIEMBRE 2026	3 de 7

4.11. Producto terminado: Producto que se encuentra en su empaque final y que ha sido aprobado en todas las pruebas de calidad a las cuales ha sido sometido.


4.12. Zebra Designer: Entorno dedicado al diseño e impresión de etiquetas térmicas con apoyo del software Zebra que es utilizado en diversas industrias, como la logística, el comercio minorista, la atención médica, donde la correcta identificación de productos y la gestión de inventarios son esenciales, es una aplicación de diseño y generación de etiquetas orientada a la creación de soluciones de etiquetado y códigos de barras, optimizada para impresoras de Zebra Technologies.

5. DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO.


No.	Responsable	Actividades	Registros y/o documentación de referencia
5.1	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque / Empacador	Registro de entrada de turno. Registra en el sistema Label Traxx la entrada de turno (horario de entrada y FO-PVN-03 Orden de Producción a empacar) en el apartado “Funciones del Reloj de Tiempo”.	FO-PVN-03 Orden de Producción
5.2	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque / Empacador	Revisión de bobinas de producto terminado. Toma del área de Embobinado la FO-PVN-03 Orden de Producción para iniciar el proceso de empaque y las bobinas de producto terminado para colocarlas en la mesa de acondicionamiento y revisa lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> Identificar el tipo de salida. El número de etiquetas por rollo. Tipo de empackado (plástico o caja). Total de etiquetas a empacar. 	FO-PVN-03 Orden de Producción
5.3	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque / Empacador	Acondicionamiento de bobinas. Toma cada una de las bobinas y las acondiciona dándoles un acabado espejo, para lo cual: <ul style="list-style-type: none"> Sopletea las bobinas para eliminar posibles residuos o partículas generadas durante el proceso (polvillo del sustrato). Coloca la identificación FO-EPT-02 Etiqueta de Trazabilidad correspondiente en el centro de cada una de las bobinas, la cual genera a través del Zebra Designer con los siguientes datos: 	FO-EPT-02 Etiqueta de Trazabilidad

	PROCESO DE EMPAQUE DE PRODUCTO TERMINADO				PR-EMP-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
	NOVIEMBRE 2024	03	NOVIEMBRE 2026	NOVIEMBRE 2026	4 de 7


		<ul style="list-style-type: none"> ✓ Lote. ✓ Producto. ✓ OPE. ✓ EMB. ✓ EMP. ✓ Fecha de elaboración. 	
5.4	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque / Empacador	<p>Empaque de bobinas.</p> <p>Inicia el empaque final de las bobinas, conforme a lo estipulado en la FO-PVN-03 Orden de Producción e identifica cada caja o corrugado de producto terminado (bobinas o posteta), colocando la FO-EPT-03 Etiqueta de Producto Terminado elaborada en el Zebra Designer, en la cual coloca lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Logo de la empresa. • Nombre del cliente. • Descripción del cliente. • Lote. • Producto. • Pzs por rollo. • Rollo por paquete. • Cantidad por paquete. • Fecha de elaboración. • Fecha de Caducidad. • Peso del Paquete. <p>Nota: Es importante mencionar que las etiquetas de identificación pueden generarse de acuerdo a las necesidades o requerimientos de información que nos soliciten algunos clientes (clientes especiales) por lo cual en esos casos la etiqueta presentara un diseño, apartados de información diferentes a los ya definidos en el proceso de embobinado y empaque de la organización.</p>	<p>FO-EPT-03 Etiqueta de Producto Terminado</p> <p>FO-PVN-03 Orden de Producción</p>
5.5	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque / Empacador	<p>Traslado de producto terminado.</p> <p>Una vez que termina el proceso de empaque coloca el producto empacado en una tarima y notifica al área de Control de Calidad para que inspeccione el producto.</p>	N/A

	PROCESO DE EMPAQUE DE PRODUCTO TERMINADO				PR-EMP-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
	NOVIEMBRE 2024	03	NOVIEMBRE 2026	NOVIEMBRE 2026	5 de 7

5.6	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque / Empacador	Registro en Label Traxx. Registra en el sistema Label Traxx el término del empackado colocando el total de la cantidad empackada.	N/A
5.7	Inspector de Control de Calidad	Inspección de producto terminado. Realiza la inspección del producto terminado y llena el formato FO-IPT-01 Reporte de Inspección de Producto Terminado. Valida las cantidades e información del producto que marca la FO-PVN-03 Orden de Producción.	FO-IPT-01 Reporte de Inspección de Producto Terminado FO-PVN-03 Orden de Producción
5.8	Inspector de Control de Calidad	¿El producto terminado esta liberado? Sí: Notifica al área de Embobinado y Empaque que el producto esta liberado, colocando la FO-IMP-05 Etiqueta de MP/PS/PT Aprobado. Continúa con la actividad 5.9. No: Notifica al área de Embobinado y Empaque que el producto no está liberado, informando las observaciones encontradas para que se realicen las correcciones pertinentes. Continúa con la actividad 5.4.	FO-IMP-05 Etiqueta de MP/PS/PT Aprobado
5.9	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque / Empacador	Entrega de producto terminado a almacén. Verifica que las cantidades a entregar al área de Almacén están acordes a la FO-PVN-03 Orden de Producción. Nota: Verifica que el material cuente con la FO-IMP-05 Etiqueta de MP/PS/PT Aprobado.	FO-PVN-03 Orden de Producción FO-IMP-05 Etiqueta de MP/PS/PT Aprobado
5.10	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque / Empacador	Elaboración de baby label (etiqueta de identificación). Elabora la FO-EPT-04 Baby Label (Etiqueta de Identificación) realizada en el Zebra Designer y entrega al área de Almacén para recolectar firma de recibido, colocando la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> • Fecha. • Cantidad. • Entrega. • Recibe. 	FO-EPT-04 Baby Label (Etiqueta de Identificación)

	PROCESO DE EMPAQUE DE PRODUCTO TERMINADO				PR-EMP-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
	NOVIEMBRE 2024	03	NOVIEMBRE 2026	NOVIEMBRE 2026	6 de 7

5.11	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque / Empacador	Entrega de producto terminado a almacén. Entrega al área de Almacén el producto terminado conforme a lo estipulado en la FO-PVN-03 Orden de Producción y elabora el FO-EPT-01 Reporte de Entrega de Producto Terminado al Almacén.	FO-PVN-03 Orden de Producción FO-EPT-01 Reporte de Entrega de Producto Terminado al Almacén
5.12	Almacén	Recepción de producto terminado. Recibe el producto terminado con base en el procedimiento PR-ALM-03 Recepción, Manejo y Control de Producto Terminado y verifica que la cantidad que se entrega esté de acuerdo a la FO-PVN-03 Orden de Producción.	PR-ALM-03 Recepción, Manejo y Control de Producto Terminado FO-PVN-03 Orden de Producción
5.13	Almacén	¿El producto terminado está conforme a la orden de producción? Sí: Firma el formato FO-EPT-01 Reporte de Entrega de Producto Terminado al Almacén. Continúa con la actividad 5.14. No: Notifica al área de Embobinado y Empaque que el producto no está acorde a la FO-PVN-03 Orden de Producción e indica las observaciones encontradas, para que se hagan las correcciones pertinentes. Continúa con la actividad 5.4.	FO-EPT-01 Reporte de Entrega de Producto Terminado al Almacén FO-PVN-03 Orden de Producción
5.14	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque / Empacador	Actualización del programa de embobinado y empaque. Evalúa el grado de avance del programa de embobinado y empaque Detalles Programación Dept. Rewinder Equipo Rewinder y da continuidad a las órdenes de producción marcadas en el mismo.	Detalles Programación Dept. Rewinder Equipo Rewinder

	PROCESO DE EMPAQUE DE PRODUCTO TERMINADO				PR-EMP-01
	EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
	NOVIEMBRE 2024	03	NOVIEMBRE 2026	NOVIEMBRE 2026	7 de 7

6. Control de Cambios.

CONTROL DE CAMBIOS			
FECHA	CAMBIO GENERADO	SECCIÓN	NUMERO DE EDICIÓN
31-diciembre-22	Documento de nueva creación para establecer los lineamientos, responsabilidades y la metodología para realizar el proceso de empaque del producto terminado fabricado en la compañía.	Embobinado y Empaque	1
28 octubre 2024	Se modifica la estructura del formato de Procedimientos y se realizan cambios en las actividades y responsabilidades.	Embobinado y Empaque	2
30 noviembre 2024	Se actualiza nombre del formato FO-IMP-05 Etiqueta de MP/PS/PT Aprobado	Embobinado y Empaque	3