

ACONDICIONAMIENTO Y USO DEL EQUIPO EMBOBINADOR HORIZONTAL			IT-EMB-02	
EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
OCTUBRE 2024 01 OCTUBRE 2026 OCTUBRE 2026				1 de 6

#### 1. OBJETIVO.

Establecer la metodología para acondicionar el equipo embobinador horizontal, previo a su uso en el proceso de embobinado de los productos elaborados en **Etiquetas de Valor y Calidad S.A. de C.V.** 

#### 2. ALCANCE.

El presente instructivo aplica al equipo embobinador horizontal desde su encendido hasta su uso previo en el proceso de embobinado de los productos y al personal del área de Embobinado y Empaque de **Etiquetas de Valor y Calidad S.A. de C.V.** 

#### 3. RESPONSABILIDADES.

#### 3.1. Director General.

- Autorizar el presente instructivo para el uso del equipo embobinador para el proceso de embobinado de los productos elaborados en Etiquetas de Valor y Calidad S.A. de C.V.
- Autorizar los fondos necesarios para dar cumplimiento al presente instructivo de acondicionamiento y uso del equipo embobinador de Etiquetas de Valor y Calidad S.A. de C.V.

#### 3.2. Coordinador de Embobinado.

 Realizar el acondicionamiento del equipo embobinador previo a su uso en el proceso de embobinado de los productos elaborados de acuerdo al presente instructivo.

#### 4. TERMINOLOGÍA Y DEFINICIONES.

Para los efectos del presente documento se utilizan más no se limitan a las siguientes definiciones y abreviaturas:

- **4.1. Acondicionamiento de equipo:** Establecer las condiciones óptimas de operación de un equipo Y7o instrumento previo a su operación en la cadena de manufactura.
- **4.2. Bobina:** Rollo de material papel o película con o sin impresión.
- **4.3. Centro:** Tubo de cartón que se utiliza para colocar en el centro de las bobinas.
- **4.4. Embobinar:** acción de enrollar en un centro el material de papel o película, revisando que se cumplan los parámetros de calidad requeridos por el cliente.
- **4.5.** Etiqueta: Pedazo de papel o película con o sin impresión que se pega o sujeta en alguna cosa.

Elaboró:	Revisó:	Autorizó:
FIRMA:	FIRMA:	FIRMA:
Embobinado y Empaque	Gerente de Calidad	Lider de Desarrollo Organizacional
,		
FECHA:	FECHA:	FECHA:



ACONDICIONAMIENTO Y USO DEL EQUIPO EMBOBINADOR HORIZONTAL			IT-EMB-02
EMISIÓN:	VERSIÓN: REVISIÓN: VIGENCIA:		PÁGINA:
OCTUBRE 2024 01 OCTUBRE 2026 OCTUBRE 2026		2 de 6	

- **4.6. Etiqueta de Identificación:** Etiqueta que lleva el exterior de los paquetes con la información del producto, que permite su trazabilidad en el proceso de manufactura del mismo, esta también se coloca en el centro de las bobinas.
- **4.7. Mandril desembobinador:** Rodillo metálico donde se coloca la bobina de producto semiterminado, a partir del cual se realiza el vestido del equipo embobinador.
- **4.8. Vestidura del equipo:** Colocar las tiras de producto semiterminado a lo largo de los rodillos (mandriles) para realizar el proceso de embobinado final.

## 5. DESCRIPCIÓN DEL INSTRUCTIVO.

No.	Responsable	Actividades
5.1	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque	Enciende el equipo embobinador accionando el interruptor del equipo.
5.2	Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque	Traslado de bobinas.  Traslada las bobinas de producto del área de Producción al área de Embobinado y Empaque con ayuda del patín hidráulico.



ACONDICIONAMIENTO Y USO DEL EQUIPO EMBOBINADOR HORIZONTAL			IT-EMB-02	
EMISIÓN: VERSIÓN: REVISIÓN: VIGENCIA:		PÁGINA:		
OCTUBRE 2024	01	OCTUBRE 2026	OCTUBRE 2026	3 de 6

	Coordinador de	
5.3	Embobinado y	
	Empaque / Operador de	
	Embobinado y	

empaque

# Montaje de bobina.

Se monta la bobina en el rodillo desembobinador (en caso de que la bobina se grande solicita apoyo de algún operador del área de producción para colocarla).



## Vestidura de rodillos.

Remueve la etiqueta verde de la bobina de producto semiterminado y va vistiendo el equipo embobinador, es decir, va pasando por cada uno de los rodillos tensores del equipo embobinador.

5.4 Embobinado y
Empaque /
Operador de
Embobinado y
empaque

Coordinador









ACONDICIONAMIENTO Y USO DEL EQUIPO EMBOBINADOR HORIZONTAL			IT-EMB-02	
EMISIÓN:	VERSIÓN:	REVISIÓN:	VIGENCIA:	PÁGINA:
OCTUBRE 2024 01 OCTUBRE 2026 OCTUBRE 2026				4 de 6

Coordinador
de
Embobinado y
Empaque /
Operador de
Embobinado y
empaque

5.5

## Revisión de orden de producción.

**Etiquetas:** Revisa la FO-PVN-03 Orden de Producción para verificar el número de etiquetas para programarlo en la pantalla de ajustes

Metros: De acuerdo a la FO-PVN-03 Orden de Producción, suma el largo del desarrollo

más el espacio del desarrollo, el resultado multiplicado por el número de etiquetas, el total se programa en la pantalla de ajustes.





# ¿El proceso de embobinado es por metros o por número de etiquetas?

**Metros:** Se quita el contador, se programa la pantalla de ajustes a metros y acciona el botón apuntando hacia "metros" para que realice el conteo en metros.

Coordinador
de
Embobinado y
Empaque /
Operador de
Embobinado y
empaque

5.6











ACONDICIONAMIENTO Y USO DEL EQUIPO EMBOBINADOR HORIZONTAL			IT-EMB-02	
EMISIÓN: VERSIÓN: REVISIÓN: VIGENCIA:				PÁGINA:
OCTUBRE 2024	5 de 6			

**Etiqueta:** Coloca la etiqueta para que pase sobre el contador, programa la pantalla de ajustes a etiquetas y acciona el botón apuntando hacia "Etiqueta" para que realice el conteo a etiquetas.









# 5.7 Coordinador de Embobinado y Empaque / Operador de Embobinado y empaque

# Inicio al proceso embobinado.

Fija la(s) tira(s) del producto semiterminado que se van a embobinar al o los cores, por medio del uso de una cinta adhesiva e inicia el proceso de embobinado accionando la perilla de velocidad, controlándola de acuerdo al avance de la revisión de las etiquetas.









ACONDICIONAMIENTO Y USO DEL EQUIPO EMBOBINADOR HORIZONTAL			IT-EMB-02	
EMISIÓN:	VERSIÓN:	VERSIÓN: REVISIÓN: VIGENCIA:		PÁGINA:
OCTUBRE 2024 01 OCTUBRE 2026 OCTUBRE 2026			6 de 6	

# 6. Control de Cambios

	CONTROL DE CAMBIOS					
FECHA	CAMBIO GENERADO	SECCIÓN	NUMERO DE EDICIÓN			
31 octubre 2024	Documento de nueva creación.	Embobinado y Empaque	1			