

Proveedor:		<div>Tamaño del lote (N)</div> <div>Tamaño de muestra (n)</div> <div>Criterios de Aceptación</div> <table><tr><td></td><td>Ac</td><td>Re</td></tr><tr><td>2 a 8</td><td>2</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>9 a 15</td><td>3</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>16 a 25</td><td>5</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>26 a 50</td><td>8</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>51 a 90</td><td>13</td><td>1</td><td>2</td></tr></table>		Ac	Re	2 a 8	2	0	1	9 a 15	3	0	1	16 a 25	5	0	1	26 a 50	8	0	1	51 a 90	13	1	2
	Ac		Re																						
2 a 8	2		0	1																					
9 a 15	3		0	1																					
16 a 25	5		0	1																					
26 a 50	8		0	1																					
51 a 90	13	1	2																						
Material:																									
Código:																									
Orden de Compra:																									
Número Factura:																									
Fecha de Recepción:																									

DATOS DE LA MATERIA PRIMA/INSUMO					
Muestra:	1	2	3	4	5
Lote:					
Orden de Trabajo:					
Largo					
Ancho					

CALIBRE (mm)					
Total					
Respaldo (M)					
Cara impresión (C)					

ATRIBUTOS					
Cintas alineadas (M)					
Problemas de recubrimiento (C)					
Ancho correcto (M)					
Golpes (m)					
Manchas (sucias) (m)					
Ensamble marcado (m)					
Core colapsado (C)					
Telescopio (M)					
Mala tensión (floja) (M)					
Arrugas (m)					
Rayas (m)					
Adeshivo optimo (M)					
Encogimiento (M)					
Tratamiento corona (M)					

m= Menor M= Mayor C= Critico

Observaciones					
---------------	--	--	--	--	--

DICTAMEN DE INSPECCIÓN					
Aprobado/ Rechazado					

Elaboró

Aprobó

Roberto Carlos Rodríguez Nicolás
Inspector de control de calidad

Carlos Aguilar León
Gerente de Calidad