



Galerie Diurne

Login

Mot de passe

☐

Se souvenir

Gestion du stock



Tous

Photo

Interne

Inventaire

Interne

Entrée

Interne

Sortie

Atelier / Interne Prod

Saisie PR

Différent selon profil

Recherche RN

Admin



Etat inventaire

Admin

Paramètre

Saisie :

- Les sections Inventaire / Entrée et Sortie permettent de saisir les données








Inventaire


Emplacement dépôt


Date

RN

P0532	
F1536	
F1199	
W0057	
R0668	

OK


...



Les données de l'emplacement et des RN sont saisies à l'aide de douchette (ou le clavier si nécessaire)



La date est automatiquement celle du jour

L'ensemble des RN de l'emplacement est noté, on peut supprimer le mouvement. Un RN peut être noté deux fois, s'il est en a plusieurs, on peut supprimer les RN de l'emplacement (si erreur)

Trois boutons

- Revenir en arrière (si pas sauvegarder, un message : « voulez vous sortir sans sauvegarder »)
- Sauvegarder
- Nouveau (si pas sauvegarder un message « voulez vous sortir sans sauvegarder ? »)

Saisie






 

Entrée


Emplacement d'entrée


Date

RN

P0532	
F1536	
F1199	
W0057	
R0668	

OK





Permet de noter les RN qui sortent de l'emplacement

Saisie

←

×

Sortie

Emplacement de sortie

Date

RN

P0532

F1536

F1199

W0057

R0668

🗑

🗑

🗑

🗑

🗑

OK

💾

...

▶

*

Permet de noter les RN qui sortent dans l'emplacement

←

×

Progress Report

RN

OK

Date

Etat

⌵

⌵

Tissé

Ajouter

Date	Etat	Tissé	
11/02.2025	Préparation		
11/02.2026	Tisag	200	
11/02.2027	Tiisage	400	
11/02.2028	Finition		
11/02.2029	Envoi		

Commentaire

- On doit renseigner le RN (douchette ou manuel).
 - Les Atelier ne peuvent remplir que les Lettres qui les concernent
 - Interne Prod peut remplir toutes les lettres
 - Les ateliers ne voient pas les commentaires
- La date est automatiquement celle du jour
- On sélection un Etat : préparation / tissage / Finition / Envoi
- Si on sélectionne l'état « tissage », le champ « tissé » apparait et est obligatoire
- On ajoute l'évènement, on peut voir tous les évènements de ce RN
- On peut noter un commentaire (un commentaire par RN)

Tous les mouvements sont notés sur une table

Mouvement	Emplacement	RN	Date	Utilisateur
Inventaire	R1	D0234	02/05/2025	Michel
Inventaire	R1	D0234	02/05/2025	Michel
Inventaire	R2	D0234	02/05/2025	Michel
Entrée	R1	D0235	03/05/2025	Xavier
Sortie	R1	D0234	04/05/2025	Xavier

Plusieurs types de recherche

1/ Emplacement

Où se trouve un RN ou quels sont les RN qui se trouve à cet emplacement ?

Par défaut, uniquement l’emplacement actuel du tapis ou des échantillons.

Pour chaque emplacement, pour chaque échantillon, il faut déterminer la quantité

Quantité = Dernier inventaire + \sum entrée - \sum sortie

←

Recherche

×

Type de recherche

Empl

Mvt

Prod

Photo

RN

D0234

Emplacement

Gentilly

RECHERCHER

RN	Emplacement	Qt
D0234	Gentilly S2 R1 C3	2
D0234	Gentilly S2 R1 C4	1

- EMPL et Mvt sont uniquement visible par Interne;
- PROD et photo est visible par tous

2/ Mouvement

Si on sélectionne « mouvement », on voit
tous les mouvements du RN selon les filtres
complétés

←

Recherche

Type de recherche

Empl

Mvt

Prod

Photo

RN

D0234

Emplacement

Gentilly

RECHERCHER

Mouvement	Emplacement	RN	Date
Inventaire	Gentilly S2 R1 C3	D0234	02/05/2025
Inventaire	Gentilly S2 R1 C4	D0234	02/05/2025
Inventaire	Gentilly S2 R1 C3	D0234	02/05/2025
Sortie	Gentilly S2 R1 C4	D0234	04/05/2025

Il faut tourner le tel pour voir le tableau

Emplacement

Gentilly

RECHERCHER

Mouvement	Emplacement	RN	Date	Utilisateur
Inventaire	Gentilly S2 R1 C3	D0234	02/05/2025	Michel
Inventaire	Gentilly S2 R1 C4	D0234	02/05/2025	Michel
Inventaire	Gentilly S2 R1 C3	D0234	02/05/2025	Michel
Sortie	Gentilly S2 R1 C4	D0234	04/05/2025	Xavier

3/ Production

Recherche

Type de recherche

Empl

Mvt

Prod

Photo

RN

D0234

Last PR

En prod

RECHERCHER

RN	Date	Etat
PO035	11/02.2025	Préparat
PO036	11/02.2026	Tisag
PO037	11/02.2027	Tiisage
PO038	11/02.2028	Finition

Les ateliers ne peuvent faire que des recherches avec la lettre qui les correspond

La recherche « production » sont les Progress Report des RN.
On peut sélectionner, aucun RN, pour tout voir, un RN ou seulement une partie, comme la lettre pour les la production de l’atelier.
Last PR fait un filtre sur le dernier PR des RN
En prod sont les RN qui n’ont pas de PR « envoyé »

RECHERCHER

RN	Date	Etat	Tissé	Commentaire
PO035	11/02.2025	Préparation		Bla bla
PO036	11/02.2026	Tisag	200	Bla bla
PO037	11/02.2027	Tiisage	400	Bla bla
PO038	11/02.2028	Finition		Bla bla

Recherche

Type de recherche

Empl

Mvt

Prod

Photo

RN

D0234

Type

RECHERCHER

Saisie

Photo

RN

Type

Prendre la photo

Charger la photo de la galerie

Production	P0532	
Finition	F1536	
Drone	F1199	
Vignette	W0057	
détail	R0668	

Charger les photos

- 1/ On scanne le RN ou le rentre à la main
- 2/ On prend la photo ou on récupère les photos de notre galerie
- 3/ Une fois que toutes les photos sont prises, on charge les photos dans un dossier commun et on les renomme RNP0528_Prod_1

On peut éditer sur Excel un inventaire

Pour chaque emplacement, déterminer la quantité de chaque RN :

- prendre le dernier inventaire de l'emplacement, ajouter les RN entrant et supprimer les RN sortant.
- Pour les RN tapis, ne prendre que le dernier emplacement
- Noté non disponibles tous les RN sans emplacement

RN	Emplacement	Qt
D0431	Gentilly S2 R1 C3	2
P0324	Gentilly S2 R1 C4	1
P0403	Gentilly S2 R1 C5	1
F0037	Gentilly S2 R1 C6	1
F1070	Gentilly S2 R1 C7	1
D0310	Gentilly S2 R1 C8	1
D0251	Gentilly S2 R1 C9	1
P0394	Gentilly S2 R1 C10	1
F1123	Gentilly S2 R1 C11	1
P0377	Gentilly S2 R1 C12	1
F1372	Gentilly S2 R1 C13	1
F0767	Gentilly S2 R1 C14	1
F0766	Gentilly S2 R1 C15	1
D0132	Gentilly S2 R1 C16	1

Paramètre

Paramètre

User

Atelier

Type

ID

Thomas.zelmanovitch@diurne.com

Droit

RECHERCHER

Nouveau

ID

Thomas.zelmanovitch@diurne.com

MDP

exemple

Droit

Admin

ID

Thomas.zelmanovitch@diurne.com

MDP

exemple

Droit

Atelier

Atelier

Indian Rug Weaver

Paramètre

User

Atelier

Type

Atelier

Indian Rug Weaver

RN Tapis

B

RN Ech

F

Atelier

Dilip

RN Tapis

C

RN Ech

D

Paramètre

User

Atelier

Type

Progressse Report

Préparation de commande

Tissage

Finition

Envoi

Photo

Production

Finition

Drone

Vignette

Détail