TRƯỜNG ĐẠI HỌC PHENIKAA **KHOA CƠ KHÍ – CƠ ĐIỆN TỬ**



BÀI TẬP LỚN CHI TIẾT MÁY

Mã học phần: MEM703002

Mã đề: 1/P.MEM16.H1

Học kỳ 3 Năm học 2024-2025

Sinh viên thực hiện

Họ tên: Hoàng Trung An

Lóp: KTCĐT-N02

Khóa: K16

Mã lớp: MEM703002-1-1-24(N01)

Giảng viên hướng dẫn

PGS.TS.Vũ Lê Huy

HÀ NỘI, 12/2023

PHIẾU ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ BÀI TẬP LỚN HỌC PHẦN CHI TIẾT MÁY

Mã học phần: MEM703002

Họ và tên sinh viên: Hoàng Trung An

Mã số sinh viên:22010740

Mã đề: 1/P.MEM16.H1

STT	CĐR	Nội dung đánh giá	Điểm tối đa	Điểm	Ghi chú
	Thực hiện trình bày và nội dung tính toán đúng theo yêu cầu đề bài		2,0		
1	1 1.1 Thực hiện tính toán trung thực, đúng thông số		3,0		
	Lựa chọn được các thông số hợp lý		3,0		
2	1.2	Vận dụng được kiến thức về cơ sở ngành và kiến thức bổ trợ trong tính toán thiết kế máy.	1,0		
3	2.1	Thực hiện được các bài toán về phân tích, nhận dạng, tính toán các chi tiết máy trong hệ thống cơ khí.			
Tổng			10,0		

, ngày tháng năm	,	ngày		tháng		năm	
------------------	---	------	--	-------	--	-----	--

Giảng viên đánh giá

(Ký và ghi rõ họ tên)

ĐỀ BÀI TẬP LỚN

Đề (bản gốc) có chữ ký của Giảng viên hướng dẫn đóng thay thế vào vị trí trang này

PHENIKAA UNIVERSITY

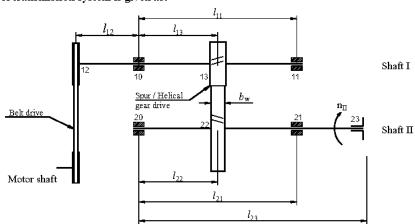
MINOR PROJECT

FACULTY OF MECHANICAL ENGINEERING & MECHATRONICS

Course Code: MEM703002 Class: Chi tiết máy-1-1-24(N01) Semester: 2024.1

Project number: 1/P.MEM16.H1

A transmission system is given as:



- Working conditions and parameters are given as:

Service time: $L_h = 24000 \text{ (hour)}$

Number of shifts: 2 (shift)

The tilt angle of the center line of the belt drive: 40° (Dai det)

Load property: Va đập nhẹ Coupling force on the shaft: 49.74 (N)

Shaft Params	Motor		I		П		Working	
P (kW)	0.6		0.564		0.5	42	0.5	31
n (v/ph)	720		257.14		58.44		58.4	44
T (Nmm)	7958.3		20946.6		88571.2		8677	3.6
u		2.:	80	4	.40		1	

- Distances between the load positions are given by the formula as:

 $l_{13} = l_{22} = 4.b_{\text{w}}$ $l_{11} = l_{21} = 2.l_{13}$ $l_{23} = l_{21} + 6.b_{\text{w}}$

Requirements: + Performing the design calculation of the belt and gear drives

+ Performing the design calculation of the shaft: 1 + Presenting the report on paper with A4 size.

Student: Hoàng Trung An......22010740 Class: K16-KTCDT_2

Instructor: Vũ Lê Huy

DEAN (sign and full name)

LECTURER (sign and full name)

Class code: Chi tiết máy-1-1-24(N01)

Semester: 2024.1

Mục lục

TÓM TẮT	2
Lời nói đầu	3
Chương 1: Tính thiết kế bộ truyền đại/xích (tùy theo đề)	4
1.1 Chọn đai	4
1.2 Tính toán và xác định đường kính bánh đai	4
1.3 Tính khoảng cách trục	4
1.4 Tính chiều dài đai	5
1.5 Xác định tiết diện đai	5
1.6 Xác định lực căng ban đầu và lực tác dụng lên trục	6
Chương 2: Tính thiết kế bộ truyền bánh răng trụ	8
2.1 Chọn vật liệu	8
2.2 Xác định ứng suất cho phép	8
2.3 Xác định thông số cơ bản của bộ truyền	10
2.4 Xác định các thông số ăn khớp	11
2.5 Kiểm nghiệm răng về độ bề tiếp xúc	12
2.6 Kiểm nghiệm răng về độ bền uốn	13
2.7 Tính ăn khớp	14
Chương 3: Tính thiết kế trục	16
3.1 Chọn vật liệu chế tạo trục	16
3.2 Tính tải trọng tác dụng lên trục	16
3.3 Tính khoảng cách giữa các điểm đặt lực	16
3.4 Tính phản lực tại các gối đỡ	16
3.5 Vẽ biểu đồ mômen uốn M _x , M _y và xoắn T	16
3.6 Tính mômen uốn tổng M_{ij} và mômen tương đương M_{tdij}	16
3.7 Thiết kế sơ bộ kết cấu trục	16
KẾT LUẬN	17
Tài liệu tham khảo	18

TÓM TẮT

Tóm tắt là một phác thảo ngắn gọn về bài tập lớn, mục đích và kết quả chính đạt được. Phần tóm tắt nên được viết sau khi hoàn thành bài tập lớn và thường khoảng 100-150 từ.

ABSTRACT

An abstract is an outline/brief summary of this minor project, target and main results obtained. Abstracts should be written after the full report is written, and are usually about 100-150 words.

Lời nói đầu

Sinh viên trình bày các nhận thức chung của bản thân về bài tập lớn của môn học này, vai trò và ý nghĩa của bài tập lớn, phân tích và trình bày cơ sở của sơ đồ hệ thống, lời gửi gắm, lời cảm ơn,

Chương 1: Tính thiết kế bộ truyền đai/xích (tùy theo đề)

Thông số tính toán thiết kế bộ truyền đai/xích:

- Công suất trên trực chủ động: $P_1 = 0.6 \text{ (kW)}$

- Mô men xoắn trên trục chủ động: $T_1 = 7958.3$ (N.mm)

- Số vòng quay trên trục chủ động: $n_1 = 720 \text{ (vòng/phút)}$

- Tỉ số truyền của bộ truyền: u = 2.8

- Góc nghiêng bộ truyền so với phương nằm ngang: $\beta = 40^{\circ}$

- Bộ truyền làm việc 2 ca

- Tải trọng tĩnh, làm việc va đập nhẹ

1.1 Chọn đai

Do điều kiện làm việc chịu va đập nhẹ và tốc độ quay khá cao nên chọn đai dẹt chất liệu vải cao su.

1.2 Tính toán và xác định đường kính bánh đai

-Đường kính bánh đai nhỏ:

$$d_1 = (5.2 \dots 6.4).\sqrt[3]{T_1} \approx 103.82 \dots 127.78 mm$$

Chọn d_1 theo tiêu chuẩn $d_1 = 112$ mm

-Chọn hệ số trượt $\varepsilon = 0.02$;

-Đường kính bánh đai lớn

$$d_2 = d_1 \times u \times (1 - \varepsilon) = 112 \times 2.8 \times (1 - 0.02) \approx 307.328 mm$$

Chọn d₂ theo tiêu chuẩn d₂=315mm

- Tỉ số truyền mới theo giá trị tiêu chuẩn:

$$u = \frac{d_2}{d_1 \times (1 - \varepsilon)} = \frac{315}{112 \times (1 - 0.02)} = 2.87$$

1.3 Tính khoảng cách trục

-Khoảng cách trục:

$$a = (1.5 \div 2)(d_1 + d_2) = 640.5 \div 854mm$$

Lấy a=750mm

1.4 Tính chiều dài đại

-Chiều dài đai:

$$l = 2a + \frac{\pi(d_1 + d_2)}{2} + \frac{(d_2 - d_1)^2}{4a}$$

$$l = 2 \times 750 + \frac{\pi(112 + 315)}{2} + \frac{(315 - 112)^2}{4 \times 750}$$

$$l \approx 2184.466mm$$

Để nối đai chọn chiều dai dây l=2190mm

-Vân tốc đại:

$$v = \frac{\pi \times d_1 \times n_1}{60000} = \frac{\pi \times 112 \times 720}{60000} = 4.22 (m/s) < V_{\text{max}} \text{ (thoả mãn)}$$

-Số lần uốn của đai trong 1 giây:

$$i = \frac{v}{l} = \frac{4.22 \times 1000}{2190} \approx 1.927 < i_{\text{max}} = 3 \div 5 \text{ (thoả mãn)}$$

-Khoảng cách truc a theo l:

$$\lambda = l - \frac{\pi (d_1 + d_2)}{2} = 1519.269$$

$$\Delta = \frac{(d_2 - d_1)}{2} = 101.5$$

$$a = \frac{(\lambda + \sqrt{\lambda^2 - 8\Delta^2})}{4} = \frac{1519.269 + \sqrt{1519.269^2 - 8 \times 101.5^2}}{4} = 752.791mm$$

Lấy a = 753mm

-Góc ôm a₁ trên bánh đai nhỏ:

$$a_1 = 180^{\circ} - \frac{(d_2 - d_1)57^{\circ}}{a} = 164.63$$
 ($a_1 > 150^{\circ}$ thoả mãn)

1.5 Xác định tiết diện đai

-Chiều dày tiêu chuẩn:

Tỉ số
$$\frac{d_1}{\delta} = 40 \Rightarrow \delta = 2.8$$
 chọn $\delta = 3$ theo chuẩn.

Chọn loại đai BKHJ-65 có lớp lót, có số lớp =3 và chiều dày δ =3

-Tính các hệ số C_i:

Hệ số ảnh hưởng đến góc ôm

$$C_{\alpha} = 1 - 0.003(180^{\circ} - \alpha_{1}) = 1 - 0.003(180^{\circ} - 164.63^{\circ}) = 0.954$$

Hệ số ảnh hưởng đến vận tốc

$$C_v = 1.04 - 0.0004 \times v^2 = 1.04 - 0.0004 \times 4.22^2 = 1.033$$

Hệ số ảnh hưởng của vị trí bộ truyền so với phương nằm ngang

$$\beta \le 60^{\circ} (\beta = 40) \Longrightarrow C_b = 1$$

-Úng suất có ích cho phép được xác định bằng thực nghiệm

Lấy ứng suất căng ban đầu $\sigma_0 = 1.8MPa$

Theo bảng 4.9. Trị số của hệ số k_1 và k_2 với $\sigma_0 = 1.8 MPa$ có $k_1 = 2.5$,

 $k_2 = 10.0$

$$\left[\sigma_F\right]_0 = k_1 - \frac{k_2 \times \delta}{d_1} = 2.5 - \frac{10 \times 3}{112} = 2.23MPa$$

-Úng suất có ích cho phép ứng với khi cho đai làm việc với $\psi=\psi_0$

$$[\sigma_F] = [\sigma_F]_0 \times C_\alpha \times C_\nu \times C_b = 2.23 \times 0.954 \times 1.033 \times 1 = 2.197 MPa$$

-Chiều rộng đai

Lấy k_d =1.2 (k_d =1.1 với động cơ loại I và thêm 0.1 làm việc 2 ca)

$$b = \frac{1000 \times P \times k_d}{\delta \times v \times [\sigma_F]} = \frac{1000 \times 0.6 \times 1.2}{3 \times 4.22 \times 2.197} = 25.886 mm$$

- -Theo chuẩn lấy b = 32mm
- -Chọn bề rộng bánh đai theo tiêu chuẩn B=40mm

1.6 Xác định lực căng ban đầu và lực tác dụng lên trục

-Lực căng ban đầu :
$$F_0 = \sigma_0 \times \delta \times b = 1.8 \times 3 \times 32 = 172.8 N$$

-Lực tác dụng lên trục:
$$F_r = 2 \times F_0 \times \sin(\frac{\alpha_1}{2}) = 2 \times 172.8 \times \sin(\frac{164.63}{2}) = 342.495 N$$

-Lực vòng có ích:
$$F_t = \frac{1000 \times P_1}{v_1} = \frac{1000 \times 0.6}{4.22} = 142.18N$$

-Hệ số ma sát nhỏ nhất giữa đai và bánh đai:

Điều kiện để không xảy ra hiện tượng trượt tron

$$f_{\min} = \frac{1}{\alpha} \times \ln(\frac{2 \times F_0 + F_t}{2 \times F_0 - F}) = \frac{1}{50} \times \ln(\frac{2 \times 172.8 + 142.18}{2 \times 172.8 - 142.18}) = 0.0175$$

- -Úng suất lớn nhất trong dây đai:
- +Chọn p=1400kg/m³ (khối lượng riêng của vật làm dây đai)
- +Chọn E=350Mpa (môdun đàn hồi đối với dây vải cao su)

$$\sigma_{\text{max}} = \frac{F_0}{b \times \delta} + \frac{F_t}{2 \times b \times \delta} + p \times v^2 \times 10^{-6} + \frac{\delta}{d_1} \times E$$

$$\sigma_{\text{max}} = \frac{172.8}{32 \times 3} + \frac{142.18}{2 \times 32 \times 3} + 1400 \times 4.22^2 \times 10^{-6} + \frac{3}{112} \times 350$$

$$\sigma_{\text{max}} = 11.94 MPa$$

-Tuổi thọ đai:
$$L_h = \frac{\left(\frac{\sigma_r}{\sigma_{\text{max}}}\right)^m}{2.3600 \times i} \times 10^7 = 24000h$$

Tổng hợp các thông số của bộ truyền đai:

Thông số	Ký hiệu	Giá trị
Loại đai		BKHJ-65
Chiều dài đai	L	2190mm
Khoảng cách trục	а	753mm
Đường kính bánh đai nhỏ	d_1	112mm
Đường kính bánh đai lớn	d_2	315mm
Vật liệu đai	Vải cao su	
Chiều dày tiêu chuẩn	δ	3mm
Số lớp		3 lớp
Chiều rộng đai	b	32mm
Bề rộng bánh đai	В	40mm

Chương 2: Tính thiết kế bộ truyền bánh răng trụ

Thông số tính toán thiết kế bộ truyền bánh răng trụ răng nghiêng:

- Mô men xoắn trên bánh chủ động: $T_1 = 20946.6 \text{ Nmm}$

- Tốc độ bánh răng chủ động: $n_1 = 257.14 \text{ vòng/phút}$

- Tỉ số truyền của bộ truyền: u = 4.40

- Thời gian phục vụ: $L_{\rm h} = 24000$ giờ

- Bộ truyền làm việc 2 ca

- Tải trọng tĩnh, làm việc va đập nhẹ

2.1 Chọn vật liệu

Chọn vật liệu làm bánh răng:

- Vật liệu bánh răng nhỏ:

Nhãn hiệu thép: 45

Chế độ nhiệt luyện: Thường hóa

Độ rắn: HB=170 \div 217 \Rightarrow chọn HB1= 190

Giới hạn bền σb1=600 (MPa)

Giới hạn chảy σch1=340 (MPa)

- Vật liệu bánh răng lớn:

Nhãn hiệu thép: 45

Chế độ nhiệt luyện: Thường hóa

Độ rắn: HB=170÷217 \Rightarrow chọn HB2=180

Giới hạn bền σb2=600 (MPa)

Giới hạn chảy σch2=340 (MPa)

2.2 Xác định ứng suất cho phép

-Úng suất tiếp xúc cho phép

$$[\sigma_{H}] = \frac{\sigma_{H \text{ lim}}^{0} \times K_{HL}}{S_{H}} \times Z_{R} \times Z_{V} \times Z_{xH}$$

-Úng suất uốn cho phép

$$[\sigma_F] = \frac{\sigma_{F \text{lim}}^0 \times K_{FL}}{S_F} \times K_{FC} \times Y_R \times K_{xH} \times Y_Y$$

-Tính thiết kế sơ bộ lấy $Z_R \times Z_V \times Z_{xH} = 1$ và $Y_R \times K_{xF} \times Y_Y = 1$

Công thức được rút ngọn lại:

$$[\sigma_H] = \frac{\sigma_{H \text{ lim}}^0 \times K_{HL}}{S_H}$$

$$[\sigma_F] = \frac{\sigma_{F \text{ lim}}^0 \times K_{FL}}{S_F} \times K_{FC}$$

Trong đó:

 $+\sigma_{H \text{ lim}}^{0}$ và $\sigma_{F \text{ lim}}^{0}$ lần lượt là giới hạn bền mỏi tiếp xúc và ứng suất uốn của mặt răng ứng với số chuu kỳ cơ sở.

+ K_{FC} là hệ só xét đến ảnh hưởng đặt tải, lấy $K_{FC} = 1$ đặt tải 1 phía (bộ truyền quay 1 chiều)

+S_H, S_F: hệ số an toàn

Tra bảng 6.2[1] ta được

$$\begin{split} S_{H1} &= 1.1, \, S_{F1} = 1.75 \\ S_{H2} &= 1.1, \, S_{F2} = 1.75 \\ \sigma^0_{H \, \text{lim} 1} &= 2 \times \text{HB}_1 + 70 = 2 \times 190 + 70 = 450 \, \text{MPa} \\ \sigma^0_{H \, \text{lim} 2} &= 2 \times \text{HB}_2 + 70 = 2 \times 180 + 70 = 430 \, \text{Mpa} \\ \sigma^0_{H \, \text{lim} 2} &= 2 \times \text{HB}_2 + 70 = 2 \times 180 + 70 = 430 \, \text{Mpa} \\ \sigma^0_{H \, \text{lim} 1} &= 1.8 \times \text{HB}_1 = 1.8 \times 190 = 342 \, \text{MPa} \\ \sigma^0_{H \, \text{lim} 2} &= 1.8 \times \text{HB}_2 = 1.8 \times 180 = 324 \, \text{MPa} \end{split}$$

+K_{HL}, K_{FL}: hệ số tuổi thọ xét đến ảnh hưởng của thời hạn phục vụ và chế độ tải trọng của bộ truyền

$$K_{HL} = \left(\frac{N_{H0}}{N_{HE}}\right)^{\frac{1}{m_H}} \qquad K_{FL} = \left(\frac{N_{F0}}{N_{FE}}\right)^{\frac{1}{m_F}}$$

Trong đó:

- m_H , m_F : bậc của đường cong mỏi tiếp xúc và uốn ($m_H = 6$, $m_F = 6$)
- N_{H0}, N_{F0}: số chu kỳ chịu tải cơ sở

$$(N_{H01} = 30 \times HB_1^{2.4} = 30 \times 190^{2.4} = 8.83 \times 10^6,$$

$$N_{H02} = 30 \times HB_1{}^{2.4} \!\!=\!\! 30 \! \times 180^{2.4} \!\!=\!\! 7.76 \! \times 10^6,$$

 $N_{F01} = N_{F02} = 4 \times 10^6$

N_{HE}, N_{FE}: số chu kỳ chịu tải của bánh răng

$$(N_{HE1} = N_{FE1} = 60 \times c \times n \times t \sum = 60 \times 1 \times 257.14 \times 24000 = 37 \times 10^6,$$

$$N_{HE2} = N_{FE2} = 60 \times c \times n \times t \sum = 60 \times 1 \times 58.44 \times 24000 = 8.4 \times 10^6)$$

Ta tính được:

$$K_{HL1} = \left(\frac{N_{H01}}{N_{HE1}}\right)^{\frac{1}{m_H}} = \left(\frac{8.83 \times 10^6}{37 \times 10^6}\right)^{\frac{1}{6}} = 0.78$$

$$K_{HL2} = \left(\frac{N_{H02}}{N_{HE2}}\right)^{\frac{1}{m_H}} = \left(\frac{7.76 \times 10^6}{8.4 \times 10^6}\right)^{\frac{1}{6}} = 0.98$$

$$K_{FL1} = \left(\frac{N_{F01}}{N_{FE1}}\right)^{\frac{1}{m_F}} = \left(\frac{4 \times 10^6}{37 \times 10^6}\right)^{\frac{1}{6}} = 0.69$$

$$K_{FL2} = \left(\frac{N_{F02}}{N_{FE2}}\right)^{\frac{1}{m_F}} = \left(\frac{4 \times 10^6}{8.4 \times 10^6}\right)^{\frac{1}{6}} = 0.88$$

Từ đó suy ra:

$$[\sigma_{H1}] = \frac{\sigma_{H \text{ lim}1}^0 \times K_{HL1}}{S_{H1}} = \frac{450 \times 0.78}{1.1} = 319.09 MPa$$

$$[\sigma_{H2}] = \frac{\sigma_{H \text{ lim 2}}^0 \times K_{HL2}}{S_{H2}} = \frac{430 \times 0.98}{1.1} = 383.09 MPa$$

$$[\sigma_{F1}] = \frac{\sigma_{F \text{lim}1}^0 \times K_{FL1}}{S_{F1}} \times K_{FC1} = \frac{342 \times 0.69 \times 1}{1.75} = 134.84 MPa$$

$$[\sigma_{F2}] = \frac{\sigma_{F \lim 2}^{0} \times K_{FL2}}{S_{F2}} \times K_{FC2} = \frac{324 \times 0.88 \times 1}{1.75} = 162.92 MPa$$

Vì sử dụng bộ truyền động bánh răng trụ có

$$[\sigma_H] = \frac{[\sigma_{H1}] + [\sigma_{H2}]}{2} = \frac{319.09 + 383.09}{2} = 351.1 MPa \text{ (thoå mãn)}$$

2.3 Xác định thông số cơ bản của bộ truyền

-Khoảng cách trục:

$$a_{w} = K_{a} \times (u \pm 1) \times \sqrt[3]{\frac{T_{1} \times K_{H\beta}}{\psi_{ba} \times [\sigma_{H}]^{2} \times u}}$$

Trong đó:

$$+ K_a = 43MPa^{1/3}$$

+ hệ số ψ_{ba} =0.3 khi đặt BR đối xứng

+ Hệ số
$$\psi_{bd} = 0.53 \times \psi_{ba} \times (u+1) = 0.53 \times 0.3 \times (4.40+1) = 0.8586$$
 (bảng 6.7[1] lấy $\psi_{bd} = 0.8$)

 $+K_{H\beta}$ là hệ số kể đến sự phân bố không đều tải trọng trên chiều rộng vành răng từ bảng 6.7[1] lấy $K_{H\beta}$ =1.03

-Ta tính được khoảng cách trúc:

$$a_{w} = K_{a} \times (u \pm 1) \times \sqrt[3]{\frac{T_{1} \times K_{H\beta}}{\psi_{ha} \times [\sigma_{H}]^{2} \times u}} = 43 \times (4.4 + 1) \times \sqrt[3]{\frac{20946.6 \times 1.03}{0.3 \times 351.1^{2} \times 4.4}} = 118.4 mm$$

- -Ta chọn $a_w = 120$ mm
- -Đường kình vòng lăn bánh răng nhỏ:

$$d_{w1} = K_d \times \sqrt[3]{\frac{T_1 \times K_{H\beta} \times (u+1)}{\left[\sigma_H\right]^2 \times u \times \psi_{bd}}} = 67.5 \times \sqrt[3]{\frac{20946.6 \times 1.03 \times (4.4+1)}{351.1^2 \times 4.4 \times 0.8}} = 43.54 mm$$

2.4 Xác định các thông số ăn khớp

-Xác định môdun:

Modun pháp:
$$m_n = (0.01 \div 0.02) \times a_w = (1.25 \div 2.5) mm$$

Chọn modun theo bảng 6.8[1] m = 2mm

- -Xác định số răng, góc nghiêng β và hệ số dịch chỉnh x
- + Chon góc nghiêng rặng $\beta = 15^{\circ}$

+ Số răng bánh nhỏ:
$$z_1 = \frac{2 \times a_w \times \cos(\beta)}{m \times (u+1)} = \frac{2 \times 120 \times \cos(15^\circ)}{2 \times (4.4+1)} = 21$$

Có
$$Z_2 = u \times Z_1 = 4.4 \times 21 = 92$$

+ Có góc riêng theo Z₁ và Z₂

$$cos(\beta) = \frac{m \times (22 + 97)}{2 \times a_w} = \frac{2 \times 119}{2 \times 125} = 0.941$$
 (thoả mãn)

$$\Rightarrow \beta = 19.6^{\circ}$$

+Tỉ số truyền thực tế:
$$u_t = \frac{Z_2}{Z_1} = 4.38$$

+ Sai lệch tỉ số truyền:
$$\Delta u = \frac{|u_t - u|}{u} \times 100\% = \frac{|4.38 - 4.4|}{4.4} \times 100\% = 0.45\%$$

2.5 Kiểm nghiệm răng về độ bề tiếp xúc

$$\sigma_{H} = Z_{M} \times Z_{H} \times Z_{\varepsilon} \times \sqrt{2 \times T_{1} \times K_{H} \times (u \pm 1) / (b_{w} \times u \times d_{w1}^{2})} \leq [\sigma_{H}]$$

-Trong đó:

 $+Z_M$ là hệ số kể dến cơ tính vật liệu của các bánh răng ăn khớp bản 6.1[1] lấy Z_M =274 MPa $^{1/2}$

+Z_H là hệ số kể đén hình dạng bề mặt tiếp xúc

$$Z_{H} = \sqrt{2 \times \cos \beta_{b} / \sin \left(2 \times a_{tw}\right)}$$

+Răng nghiêng không dịch chỉnh

$$a_{tw} = a_t = arctg\left(\frac{tg(\alpha)}{cos(\beta)}\right) = arctg\left(\frac{tg(20)}{cos(19.6)}\right) = 21.12$$
$$tg\beta_b = cos(a_t) \times tg(\beta) = cos(21.12) \times tg(19.6) = 0.33$$

$$\Rightarrow \beta_b = 18.37^\circ$$

+ Z_H là hệ số kể đến hình dạng bề mặt tiếp xúc

$$Z_{H} = \sqrt{\frac{2 \times \cos(\beta_{b})}{\sin(2 \times a_{rw})}} = \sqrt{\frac{2 \times \cos(18.37)}{\sin(2 \times 21.12)}} = 1.68$$

 $+Z_{\varepsilon}$ là hệ số kể đến sự trùng khớp của răng

 $b_{\rm w}$ chiều rộng vàng răng $b_{\rm w} = \psi_{ba} \times a_{\rm w} = 0.3 \times 120 = 36$

$$d_{\rm w}$$
 đường kính vòng lăn bánh nhỏ $d_{\rm w} = \frac{2 \times a_{\rm w}}{4.4 + 1} = \frac{2 \times 120}{4.4 + 1} = 44.44 mm$

hệ số trùng khớp dọc:

$$\varepsilon_{\beta} = \frac{b_{\text{w}} \times \sin \beta}{m \times \pi} = \frac{36 \times \sin(18.37)}{2 \times \pi} = 1.8 > 1$$

hệ số trùng khớp ngang:

$$\varepsilon_{\alpha} = [1.88 - 3.2 \times \left(\frac{1}{Z_{1}} + \frac{1}{Z_{2}}\right)] \times \cos\beta = [1.88 - 3.2 \times \left(\frac{1}{21} + \frac{1}{92}\right)] \times \cos(18.37) = 1.6$$

$$\Rightarrow Z_{\varepsilon} = \sqrt{\frac{1}{\varepsilon_{\alpha}}} = \sqrt{\frac{1}{1.6}} = 0.79$$

 $+K_{H}$ hệ số tải trọng khi tính về tiếp xúc

$$K_{H} = K_{H\beta} \times K_{H\alpha} \times K_{H\nu}$$

 $K_{H\beta}$ là hệ số kể đến sự phân bố không đều tải trọng trên chiều rộng vành răng

theo bảng 6.7[1] $K_{H\beta} = 1.03$

Vận tốc vành bánh răng là

$$v = \frac{\pi \times d_{w1} \times n_1}{60000} = \frac{\pi \times 44.44 \times 257.14}{60000} = 0.598 (m/s)$$
 theo bảng 6.13[1] chọn cấp

chính xác là 9

 $K_{H\alpha}$ là hệ số kể đến sự phan bố không đều tải tọng cho các đôi răng đồng thời ăn khớp theo bảng 6.14[1] lấy $K_{H\alpha}=1.13$

K_{Hv} là hệ số kể đến tải trọng động xuất hiện trong vùng ăn khớp

$$K_{Hv} = 1 + \frac{v_H \times b_w \times d_{w1}}{2 \times T_1 \times K_{H\beta} \times K_{H\alpha}}$$

Có:
$$v_H = \delta_H \times g_o \times v \times \sqrt{\frac{a_w}{u}} = 0.002 \times 73 \times 0.598 \times \sqrt{\frac{120}{4.4}} = 0.456$$

Theo bảng 6.15[1] lấy $\delta_H = 0.002$ (hệ số kể đến ảnh hưởng của các sai số ăn khớp),theo bảng 6.16[1] lấy $g_o = 73$ (hệ số kể đến ảnh hưởng của sai lệch các bước răng bánh 1 và bánh 2)

$$\Rightarrow K_{H\nu} = 1 + \frac{v_H \times b_w \times d_{w1}}{2 \times T_1 \times K_{H\beta} \times K_{H\alpha}} = 1 + \frac{0.456 \times 36 \times 44.44}{2 \times 20946.6 \times 1.03 \times 1.13} = 1.015$$

$$\Rightarrow K_H = K_{H\beta} \times K_{H\alpha} \times K_{H\nu} = 1.03 \times 1.13 \times 1.015 = 1.181$$

Từ đó suy ra:

$$\sigma_{H} = Z_{M} \times Z_{H} \times Z_{\varepsilon} \times \sqrt{2 \times T_{1} \times K_{H} \times (u \pm 1) / (b_{w} \times u \times d_{w1}^{2})} \leq [\sigma_{H}]$$

$$\sigma_{H} = 274 \times 1.68 \times 0.79 \times \sqrt{\frac{2 \times 20946.6 \times 1.181 \times 5.4}{36 \times 4.4 \times 44.44^{2}}} = 336.07 \leq [\sigma_{H}]$$

$$\frac{[\sigma_{H}] - \sigma_{H}}{[\sigma_{H}]} = \frac{351.1 - 336.07}{351.1} \times 100\% = 4.28\% < 10\%$$

Vậy bánh răng thoả mãn điều kiện về độ bền tiếp xúc và không thừa bền.

2.6 Kiểm nghiệm răng về độ bền uốn

Để đảm bảo độ bề uốn cho răng, ứng suất uốn sinh ra tại chân răng không được vượt quá:

$$\sigma_{F1} = 2 \times T_1 \times K_F \times Y_{\varepsilon} \times Y_{\beta} \times Y_{F1} / (b_{w} \times d_{w1} \times m) \le [\sigma_{F1}]$$

$$\sigma_{F2} = \sigma_{F1} \times Y_{F2} / Y_{F1} \le [\sigma_{F2}]$$

Trong đó:

 $+Y_{\varepsilon}$ là hệ số kể đến sự trùng khớp của răng, với $Y_{\varepsilon}=\frac{1}{\varepsilon_{\alpha}}=\frac{1}{1.6}=0.625$

 $+Y_{\beta}$ là hệ số kể đến độ nghiêng của răng, với $Y_{\beta} = 1 - \frac{\beta}{140} = 1 - \frac{18.37}{140} = 0.87$

 $+Y_{F1}$, Y_{F2} là hệ số dạng răng của bánh 1 và 2 phụ thuộc vào số răng tương đương theo bảng 6.18[1] ta có $Y_{F1}=4$, $Y_{F2}=3.6$

+K_F là hệ số tải trọng khi tính về uốn:

$$K_F = K_{F\beta} \times K_{F\alpha} \times K_{F\nu}$$

Có:

 $K_{F\beta}$ là hệ số kể đến sự phân bố không đều tải trọng trên chiều rộng vành răng khi tính về uốn theo bảng 6.7[1] $K_{F\beta}=1.07$

 $K_{F\alpha}$ là hệ số kể đến sự phân bố không đều tải trọng cho các đôi răng đồng thời ăn khớp khi tính về uốn theo bảng 6.14[1] lấy $K_{F\alpha}=1.37$

 K_{Fv} là hệ số kể đến tải trong động xuất hiện trong vùng ăn khớp khi tính về uốn

$$K_{Fv} = 1 + \frac{v_F \times b_w \times d_{w1}}{2 \times T_1 \times K_{F\beta} \times K_{F\alpha}}$$
với $v_F = \delta_F \times g_o \times v \times \sqrt{\frac{a_w}{u}} = 0.006 \times 73 \times 0.623 \times \sqrt{\frac{120}{4.4}} = 1.425$

$$\Rightarrow K_{Fv} = 1 + \frac{v_F \times b_w \times d_{w1}}{2 \times T_1 \times K_{F\beta} \times K_{F\alpha}} = 1 + \frac{1.425 \times 36 \times 44.44}{2 \times 20946.6 \times 1.07 \times 1.37} = 1.037$$

$$\Rightarrow K_F = K_{F\beta} \times K_{F\alpha} \times K_{F\nu} = 1.07 \times 1.37 \times 1.037 = 1.52$$

Từ đó suy ra:

$$\begin{split} &\sigma_{F1} = 2 \times T_1 \times K_F \times Y_\varepsilon \times Y_\beta \times Y_{F1} \, / \, (b_{\rm w} \times d_{\rm w1} \times m) \leq [\sigma_{F1}] \\ &\sigma_{F1} = 2 \times 20946.6 \times 1.52 \times 0.625 \times 0.87 \times 4 \, / \, (36 \times 44.44 \times 2) = 33.285 < [\sigma_{F1}] \\ &\sigma_{F2} = \sigma_{F1} \times Y_{F2} \, / \, Y_{F1} \leq [\sigma_{F2}] \\ &\sigma_{F2} = 33.285 \times 3.6 \, / \, 4 = 29.9565 < [\sigma_{F2}] \end{split}$$

Vậy thoả mãn điều kiện bền uốn.

2.7 Tính ăn khớp

-Luc vòng:
$$F_t = \frac{2 \times T_1}{d_{w1}} = \frac{2 \times 20946.6}{44.44} = 942.7 \text{ N}$$

-Lực hướng tâm: $F_r = F_t \times tg(a_{rw}) = 942.7 \times tg(21.12) = 364.13N$

-Luc doc truc: $F_a = F_t \times tg(\beta_w) = 942.7 \times tg(19.6) = 335.68N$

Tổng hợp các thông số của bộ truyền bánh răng:

Thông số	Kí hiệu	Giá trị
Khoảng cách trục chia	а	≈ 120(<i>mm</i>)
Khoảng cách trục	$a_{ m w}$	120 (mm)
Số răng	z_1	21
	Z_2	92
Đường kính vòng chia	d_1	44.58(mm)
	d_2	195.32 (mm)
Đường kính vòng lăn	$d_{ m w1}$	44.44(mm)
	$d_{ m w2}$	195.54 (mm)
Đường kính đỉnh răng	d_{a1}	48.58 (mm)
	d_{a2}	199.32 (mm)
Đường kính đáy răng	d_{f1}	39.58 (mm)
	$d_{ m f2}$	190.32 (mm)
Đường kính cơ sở	$d_{ m b1}$	41.89 (mm)
	$d_{ m b2}$	183.54 (mm)
Hệ số dịch chỉnh	x_1	0
	x_2	0
Góc profin gốc	α	20°
Góc profin răng	α_{t}	21.12°
Góc ăn khớp	$lpha_{tw}$	21.12°
Hệ số trùng khớp ngang	$arepsilon_{lpha}$	1,6
Hệ số trùng khớp dọc	$arepsilon_{eta}$	1,8
Môđun pháp	m	2 (mm)
Góc nghiêng của răng	β	19.6°
Bề rộng răng	$b_{ m w}$	36 (mm)

Chương 3: Tính thiết kế trục

Yêu cầu tính toán thiết kế truc:

- Trục yêu cầu: trục I/II
- Mô men xoắn trên trục: $T_{I/II} = 28536,1 \text{ Nmm}$

3.1 Chọn vật liệu chế tạo trục

Chọn vật liệu chế tao trục là thép 45 thường hóa có $\sigma_b=600$ (MPa), ứng suất xoắn cho phép $[\tau]=15...20$ (MPa)

Chọn
$$[\tau]_1=15$$
 MPa, $[\tau]_2=20$ MPa.

- 3.2 Tính tải trọng tác dụng lên trục
- .
- 3.3 Tính khoảng cách giữa các điểm đặt lực
- 3.4 Tính phản lực tại các gối đỡ
- 3.5 Vẽ biểu đồ mômen uốn M_x , M_y và xoắn T
- 3.6 Tính mômen uốn tổng M_{ij} và mômen tương đương M_{tdij}

Chỉ tính cho trục được yêu cầu tính chi tiết.

3.7 Thiết kế sơ bộ kết cấu trục

.

KÉT LUẬN

- Nêu tóm tắt kết quả đã đạt được
- Những vấn đề còn hạn chế.
- Kiến nghị.

Tài liệu tham khảo

- 1. Trịnh Chất, Lê Văn Uyển (2015). *Tính toán thiết kế hệ dẫn động cơ khí, Tập 1*. Nhà xuất bản Giáo dục. ISBN: 978-604-0-03754-1.
- 2. Trịnh Chất, Lê Văn Uyển (2015). *Tính toán thiết kế hệ dẫn động cơ khí, Tập 2*. Nhà xuất bản Giáo dục. ISBN: 978-604-0-06523-0.
- 3. Trần Văn Địch (2008). Công nghệ chế tạo máy. Nhà xuất bản khoa học và kỹ thuật.
- 4. Ninh Đức Tốn (2007). Dung sai lắp ghép. Nhà xuất bản Giáo dục.