



REPORTE DE PRODUCCION POR TURNO

martes, 27 junio, 2023

TURNO:	A
JEFE DE TURNO:	Marcelo Perez

RESUMEN DEL TURNO

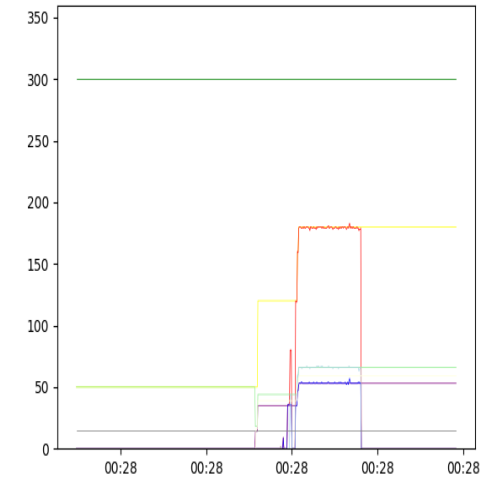
LÍNEA DE TRABAJO	LÍNEA 1	LÍNEA 2	LÍNEA 3	LÍNEA 4	LÍNEA 5	LÍNEA 6	LÍNEA 7	LÍNEA 8	LÍNEA 9	LÍNEA 10
TIEMPO DE EXTRUSIÓN [H]	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
KILOGRAMOS FABRICADOS [H]	23	46	69	92	115	138	161	184	207	230
RENDIMIENTO REAL [Kg/h]	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

LÍNEA 1

OPERADOR:	Operador xx de línea 1	OP:	Op línea 1	MB Bueno producido	XXXX	Sacos envasados	56
AYUDANTE 1:	Ayudante primero línea 1	PRODUCTO:	producto	MB Fuera de especificación:	XXXX	MB total extruido:	33
AYUDANTE 2:	Ayudante segundo línea 1	Total OP [Kg]:	xxxx	MB Recirculado:	XX	MB Total acumulado:	77

RENDIMIENTO LÍNEA

JUSTIFICA TIEMPOS



Hora Inicio	Hora Termino	Clasificación	Causa	Observaciones
2023/06/03, 06:50	2023/06/03, 11:00	1-1		
2023/06/03, 06:50	2023/06/03, 09:00	Falta personal(JT)-Inasistencia		
2023/06/03, 09:00	2023/06/03, 11:00	Mantenimiento-Programado		

Observación general:

Nueva observacion para la linea 1