



适用类型: B型电机 (四芯线+行程头带按钮)

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2018/12/11

作业步骤:

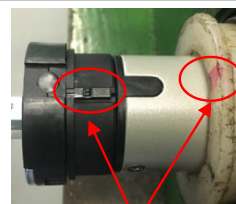
1. 电机装入综合测试台



1. 减速端装入测试台, 行程端按钮朝上 (电源线)



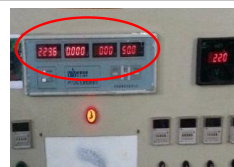
2. 用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中



3. 电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐, 插入电机



4. 完整插入效果



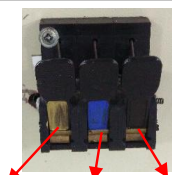
★先确认产品电压频率并调整好, 再进行测试

2. 装测试扣板



方轴插入测试扣板
测试扣板贴平前盖板

3. 接电源线



棕 (黑) 蓝 (白) 黑 (红)

将电源线棕 (黑)、蓝 (白)、黑 (红) 线接入到琴键夹中, 接地线线不接



★电机电源线含接插件, 接到综合测试台上的航空插头进行测试

4. 电机通电



接通电源, 电机上电伴随声音及转动提示

★根据电机型号不同, 上电提示也有不同现象, 具体可参照控制板规格书

5. 设置上行程



打正转开关, 按住行程头按钮, 电机上行, 砝码碰到计数开关后松开按钮, 电机停止, 上



计数开关

★上行程限位点必须高于计数开关, 使砝码能顶到计数

6. 设置下行程点



打反转开关, 按住行程头按钮, 电机下行, 砝码距离地面10cm左右松开按钮, 电机停止, 下行程点设置完毕

★此系列电机只能用行程按钮来设置行程

7. 测试上行提升力及验证上行程点



★电机不能有拉不动现象

打正转开关, 中途停三次, 每次运行距离不小于10cm, 测试上行提升力OK, 运行到上行程电机停止, 验证上行程点设置OK

8. 测试下行刹车及验证下行程点



★刹车不能打滑

打反转开关, 在电机下行过程中打3次停止键, 每次运行距离不小于10cm, 验证刹车不打滑, 运行到下行程点电机停止, 验证下行程点设置OK

9. 取出电机



电机运行到下行程点后长按行程头按钮, 砝码落地后松开按钮, 按启动按钮, 电机停止,