




适用类型: DV55B型 (230V)		制程站别: 综合测试		人数: 1	标准工时:	日期: 2018/12/11
---------------------	--	------------	--	-------	-------	----------------

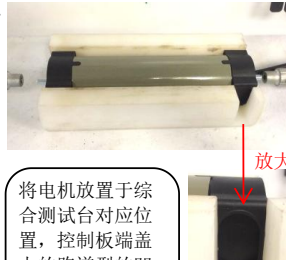
作业步骤:

1.取专用测试台




取专用测试台，接通电源，调整好对应电压

2.1.装入电机-----放入电机



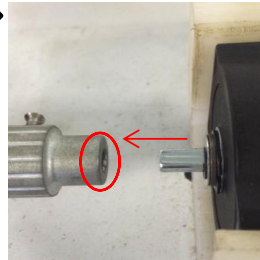
将电机放置于综合测试台对应位置，控制板端盖上的跑道型的凹台对准缺口

2.2.装入电机-----调整左边钢丝



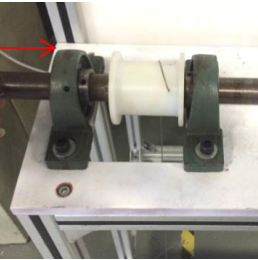
旋转绕线轮，使拉砝码的钢丝绳处于微微拉紧状态

2.3.装入电机-----装入左边扁位



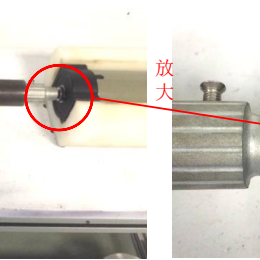
电机的长轴扁位对准测试台对应孔位后，手推测试台传动轴，将电机长轴装入到对应扁位孔中，手推传动轴到底即可

2.4.装入电机-----调整右边钢丝



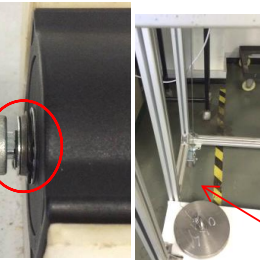
旋转绕线轮，使拉砝码的钢丝绳处于微微拉紧状态

2.5.装入电机-----装入右边扁位




按照装入左边扁位的方法装入右边扁位

3.接入电源



完成效果图

4.1.开始测试-----设置上行程

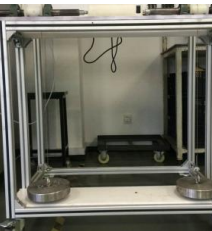


开关打至上行，电机运行至上行程点（L1在500mm-600mm），长按“设行程”按键，直至电机向下运行一小段距离自动停止后松开

4.2.开始测试-----设置下行程

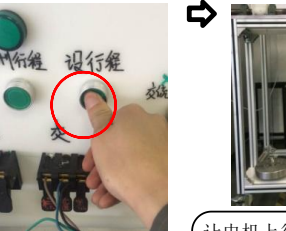
★电机在拉砝码刚上行时会有遇阻停的现象，将开关打至“下行”，再打回上行即可正常上行

4.3.开始测试-----测试刹车



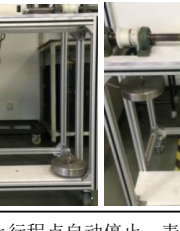
开关打至下行，电机运行至下行程点（距离底板还有150mm-200mm），长按“设行程”按键直至电机向上运行一小段距离自动停止后松开

5.测试结束-----删行程



让电机上行至上行程点自动停止，表示上行程设置正常；让电机下行至下行程点自动停止，表示下行程设置正常，电机在下行的过程中测试三次刹车，电机不能有打滑现象

6.急停按钮测试



电机在下行程点按一下“删行程”按钮，能听到测试台发出5下继电器吸合的声音。在将电机运行至上行程点，按一下“删行程”按钮，能听到测试台发出5下继电器吸合的声音后，电机向下运行一小段距离后停止，将电机断电5秒后

急停按钮装入电机，让电机正转运行，按一下按钮，电机停止（设置好上行程）；再让电机反转运行，再按一下按钮，电机停止（设置好下行程），表示按钮测试正常，删行程操作：在上行程点连续打开，关闭开关5次；在下行程点连续打开，关