



适用类型: E型电机 综合测试 (433双向) [CM11500#]

制程站别: 综合测试

人数: 1

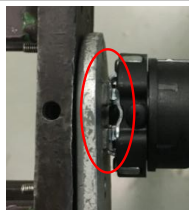
标准工时:

日期: 2018/12/11

作业步骤:

1.电机装入综合测试台

2.接电源线



1.将专用扣板口入到前盖板中



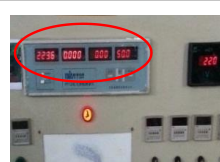
2.用手来回转动,使电机减速端卡进测试台方形槽中



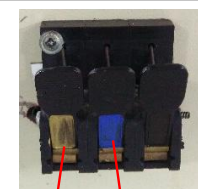
3.电机卡入后,内齿套卡扣与测试台皇冠治具对齐,插入电机,保证按钮朝上



4.完整插入效果



★先确认产品电压频率并调整好,再进行测试



棕线 蓝线

将电源线蓝、棕线接入到琴键夹中,黄绿线不接



★电机电源线连接插件,接到综合测试台上的航空插头进行测试

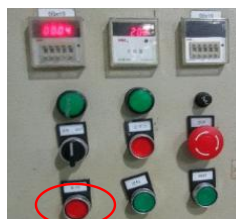
3.按启动开关

4.对码

5.设置上行程

6.设置下行程

7.测试上行提升力及验证上行程点



按下开关测试台启动

电机声音转动提示,10S内长按发射器停止键2S,电机声音转动提示表示对码成功,按上行键电机正转,按下行键电机反转,无行程模式下为点动状态,同时按上+下行



计数开关

长按上行键,电机连续运行带动砝码上行,通过计数开关以后按停止键,随后同时按下上行+停止键2S,电机声音及转动提示

长按下行键,电机连续运行带动砝码下行,砝码距离地面10cm左右处按停止键,随后同时按下下行+停止键2S,电机声音及转动提示表面下行程点设置成功



★上行过程中不能有电机拉不动的情况

按上行键,在上行过程中按三次停止键,每次电机运行距离不小于10cm,测试上行提升力OK,运行到上行程点后电机停止,

8.测试下行刹车及验证下行程点

9.设置第三行程点

10.测试电话线功能

11.取出电机

12.删码



★不能刹车打滑

按下行键,电机下行运行过程中按三次停止键,每次电机运行距离不小于10cm,测试下行刹车不打滑,运行到下行程点后电机停止,

设置好上下行程点后,电机运行至行程内任意一点,按停止键,之后按下发射器设置+停止+停止键,电机声音及转动提示表明第三行程点设置成功,在非第三行程点位置长按停止键2S,电机运行至第三行程点

★此功能产线抽检5%

在有行程模式下,电话线黑线为公共线,黄线控制电机上行,绿线控制电机下行,黑线和黄线碰一下,电机上行,再碰一下电机停止,再碰一下电机上行;黑线和绿线碰一下,电机下行,再碰一下电机停止,再碰一下电机下行。测试该功能正常

★此功能产线100%全检



按设置+下行+设置键将行程删掉,长按下行键使得砝码落地,按启动开关,

电机上电,按下发射器设置+停止+设置键,电机声音及转动提示表明删码成功

★出厂之前需要100%进行删码操作