



适用类型: EHQ/Y型电机[W897#]

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2018/12/11

作业步骤:

1. 电机装入综合测试台



1. 用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中



2. 电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具对齐, 插入电机, 保证按钮朝上



方轴插入测试扣板, 测试扣板贴平前盖板



★先确认产品电压频率并调整好, 再进行测试

2. 接电源线



三芯线接线顺序	
230V/220V	棕 蓝 /
120V/100V	黑 白 /
四芯线接线顺序	
230V/220V	棕 蓝 黑
120V/100V	黑 白 红
五芯线接线顺序	
230V/220V	棕 蓝 黑
120V/100V	黑 白 红



★电机电源线含接插件, 接到综合测试台上的航空插头进行测试

按表格中的接线顺序进行接线, 带插件的接插件治具测试

3. 按启动开关



按下开关测试台启动, 电机转动提示

4. 对码



此型号适用遥控器型号: 429.1875Mhz单

按住行程头按钮2秒

按住行程头按钮2秒至电机转动提示后, 再按发射器按住停止键2秒, 伴随电机声音及转动提示, 表示对码成功

计数开关



长按上行键, 电机连续运行带动砝码上行, 通过计数开关以后按停止键, 电机停止运行, 再按住发射器上行键+停止键2秒, 伴随声音及转动提示表示上行行程设置完成

5. 设置上行行程



★电机上行行程点确认后不允许再按遥控器上行键, 让电机继续上行,

6. 设置下行行程



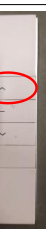
★电机下行行程点确认后不允许在按遥控器下行键, 让电机继续下行, 超出下行行程点

长按下行键, 电机连续运行带动砝码下行, 砝码落地, 按发射器停止键, 电机停止运行。再长按住发射器下行键+停止键2S, 伴随电机声音

7. 测试上行提升力及验证上行行程点



按遥控器上行、停止键3次, 测试电机提示力, 及验证上行行程点限位功能



★电机不能有拉不动现象, 每次上行距离

8. 测试下行刹车及验证下行行程点



★每次下行距离不能少于10cm 刹车不能打滑

按遥控器下行键, 在电机下行过程中按3次停止键, 刹车不能有打滑现象

9. 设置及验证第三行程点

设置第三行程点: 设置好上下行程点后, 在上下行程点任意位置按发射器停止键, 电机停止运行。再按发射器设置键+停止键+停止键, 伴随电机声音及转动提示表示设置成功。
验证第三行程点: 按住发射器停止键2秒, 电机运行至第三行程点。
删除第三行程点: 按发射器设置键+停止键+停止键, 伴随电机声音及转动提示表示设置成功。

★此功能按5%抽检

10. 取出电机



按发射器下行键运行到砝码落地, 按启动开关, 电机停

11. 恢复出厂

长按行程头按钮10S直到电机第三次转动提示后声音提示3次表示电机已回到出厂设置

★综合测试不要求删除行程, 有行程状态下在下一站测试电话

★出厂之前需要100%恢复出厂设置