

DOOYA 作业指导书JS-9-1.9 C/06



适用类型: S型、M型、Q型电机

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2019/7/9

作业步骤:

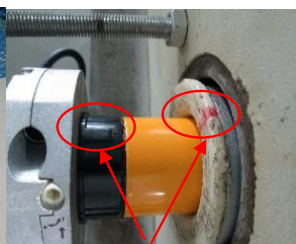
1. 电机装入综合测试台



1. 减速端装入测试台



2. 用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中



3. 电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐, 插入电机



4. 完整插入效果



★先确认产品电压频率并调整好
 ★124#砝码加重20%测试
 ★110V/120V 20N/32r电机砝码减重20%测试

2. 装测试扣板

方轴插入测试扣板
测试扣板贴平前盖板

3. 接电源线



综合测试

三芯线接线顺序			
230V/220V	棕	蓝	/
120V/100V	黑	白	/
四芯线接线顺序			
230V/220V	棕	蓝	黑
120V/100V	黑	白	红
五芯线接线顺序			
230V/220V	棕	蓝	黑
120V/100V	黑	白	红



按表格中的接线顺序进行接线, 待插件的插件治具测试

★电机电源线含接插件, 接到综合测试台上的航空插头进行测试

4. 按启动开关



按下开关测试台启动

5. 按正转开关



按下开关, 电机上升

6. 调节白蜗杆



1. 依据网印调节白色蜗杆, 电机上行, 当砝码碰到计数开关, 减死电机, 再往“+”方向调节, 电机上一段距离后停止, 此动作循环三次, 测试提升力无问题
 2. 测试负载下白蜗杆松紧程度



★用PP调节杆调节蜗杆, 不能有紧、卡或调节杆断现象

★不要有电机拉不动
 ★注意不要有反转, 网印不能错

计数开关

★根据产线综合测试台方向, 白蜗杆控制电机上行, 红蜗杆控制电机下行 (230V); 红蜗杆控制电机上行, 白蜗杆控制电机下行 (120V)

7. 按逆转开



按下开关, 电机下降

8. 调节红色蜗杆



1. 依据网印调节红色蜗杆, 电机下行, 当砝码距离地面10cm左右, 减死电机
 2. 测试负载下红蜗杆松紧程度



计数开关

9. 测试下行刹车



依据网印调节红色蜗杆往“+”方向调节, 电机下行, 然后反向调节, 电机停止运行, 此动作循环三次, 每次电机运行距离不小于10CM, 测试下行刹车不能打滑



★不能刹车打滑

10. 取出电机



待砝码完全落下, 按启动开关, 电机停止, 取下电源线及扣板