



适用类型: BF、BW系列电机（无行程按钮，五芯电源线）制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

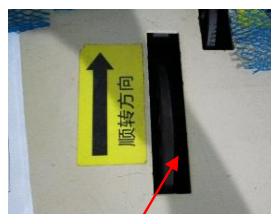
日期: 2018/12/11

作业步骤:

1. 电机装入综合测试台



1. 减速端装入测试台，行程端按钮朝上（电源线朝下）



2. 用手来回转动，使电机减速端卡进测试台方形槽中



3. 电机卡入后，内齿套卡扣与测试台皇冠具红色



4. 完整插入效果



★先确认产品电压频率并调整好，再进行测试

2. 装测试扣板



方轴插入测试扣板
测试扣板贴平前盖板

3. 接电源线



棕 蓝 黑
将电源线黑、蓝、棕线接入到琴键夹中，黄绿线和白线不接



★电机电源线含接插件，接到综合测试台上的航空插头进行测试

4. 电机通电



接通电源

★根据电机型号不同，上电提示也有不同现象，具体可参照控制板规格书

5. 设置上行程



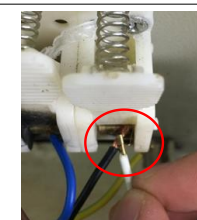
打正转开关，白线碰触棕线不放手，电机上行，砝码碰触到计数开关后放开白线，电机停止，上行程点设置完毕



计数开关

★上行程限位点必须高于计数开关，使砝码能顶到计数

6. 设置下行程点



★此款电机只能用碰线来设置行程

打反转开关，白线碰触黑线不放手，电机下行，砝码距离地面10cm左右放开白线，电机停止，下行程点设置完毕

7. 测试上行提升力及验证上行程点



★电机不能有拉不动现象

打正转开关，中途停三次，每次运行距离不小于10cm，测试上行提升力OK，运行到上行程电机停止，验证上行程点OK

8. 测试下行刹车及验证下行程点



★刹车不能打滑

打反转开关，在电机下行过程中打3次停止键，每次运行距离不小于10cm，验证刹车不打滑，运行到下行程点电机停止，验证下行程点OK

9. 取出电机



电机运行到下行程点后白线碰触黑线不放开，砝码落地后放开白线，按启动开关，电机停