



适用类型: E/Y电机[434#]

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2019/3/8

作业步骤:

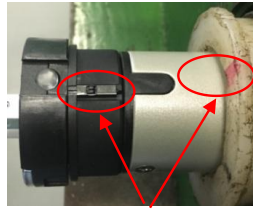
1. 电机装入综合测试台



1. 减速端装入测试台, 行程端按钮朝上 (电源线朝下)



2. 用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中



3. 电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐, 插入电机



4. 完整插入效果



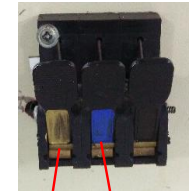
★先确认产品电压频率并调整好, 再进行测试
★110V/120V 20N/32r电机砵

2. 装测试扣



方轴插入测试扣板
测试扣板贴平前盖板

3. 接电源线



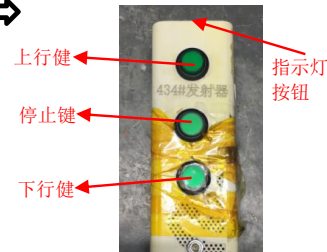
棕 蓝
将蓝、棕线接入到琴键夹中

3. 电机通电

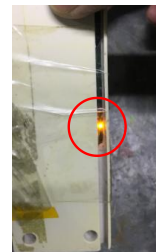


★电机型号不同, 上电提示现象也有不同, 具体可参照控制板规格书

4. 对码

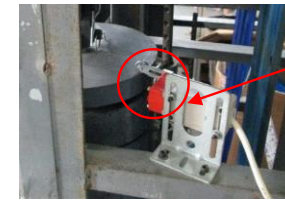


上行键
停止键
下行键
指示灯按钮



电机通电, 按一下发射器指示灯按钮, 背面黄色指示灯亮, 迅速按一下停止键, 再同时按一下上+下行键, 再按一下停止键, 电机抖动一下, 对码成功

5. 设置上行程点



计数开关
★上行程限位点必须高于计数开关, 使砵码能顶到计数

一直按着上行键, 电机上行, 等砵码通过计数开关, 松开上行键, 电机停止, 同时按一下上+下, 再按一下上行键,

6. 设置下行程

一直按着下行键, 电机下行, 等砵码落地后, 松开下行键, 电机停止, 同时按一下上+下, 再按一下下行键, 电机抖动一下, 证明下行程点设置成功

7. 测试上行提升力及验证上行程点

按一下发射器指示灯按钮, 背面黄色指示灯灭, 按一下上行键, 电机上行, 上行过程中按3次停止键, 电机每次运行距离大于10cm, 测试上行提升力OK, 电机运行到上行程点停止, 验证上行程点设置成功

★电机不能有拉不动现象

8. 测试下行刹车及验证下行程点

按一下下行键, 电机下行, 下行过程中按3次停止键, 电机每次运行距离大于10cm, 测试下行刹车OK, 电机运行到下行程点停止, 验证下行程点设置成功

★刹车不能打滑

9. 取出电机



砵码完全落地后断电, 取下扣板, 拿出电机