



适用类型: DM45BM027 (230V)

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2018/12/29

作业步骤:

## 1.电机出厂测试

1.电机上电, 电机转动提示 (向左点动三次, 再向右点动三次, 循环提示), 表示输出继电器正常且电机为生产测试

2.按测试盒按钮直到电机转动提示, 打上行/下行开关, 电机顺时针或逆时针运行2S以上不停, 表示测试正常

3.按一下测试盒按钮, 电机停止转动1S左右又开始转动, 证明电机功能正常, 此时电机进行左右转动提示

4.扭动行程头, 电机停止, 证明微动开关功能正常。完成以上4个步骤, 电机可正常操作

★必须要通过出厂测试才能开始综合测试

## 2.电机装入综合测试台



1.减速端装入测试台



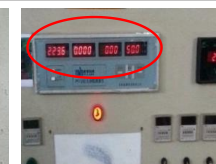
2.用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽



3.电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐, 插入电机



4.完整插入效果



★先确认产品电压频率并调整好

## 3.测试盒通电



插上测试盒插头



将开关打到“1”, 测试盒上指示灯亮



## 4.接线



棕 蓝 黑

将电源线接入测试盒琴键夹



## 5.设上下行程



放大



计数开关



★当砝码布快拉紧砝码时采用点动的方式将砝码拉起来, 以免遇阻设行程, 砝码被拉起来后电机可以连续运行

开关打到上行, 电机拉动砝码上行, 上行过程中打三次停止开关, 每次电机运行距离不小于10cm, 提示提升力OK, 当砝码接触到计数开关后将开关打到停止, 随后按住按钮再将开关打到上行处, 电机转动提示证明上行行程点设置完毕; 同理, 电机下行, 在下行过程中打三次停止, 每次电机运行的距离不小于10cm, 在砝码距离地面

## 6.验证行程点及删行程

1.开关打到上行, 电机带动砝码上行, 开关打到停, 再打到上行, 此动作重复三次, 每次运行距离不小于10cm, 测试上行提升力正常, 跑到上行行程点后停止, 验证上行行程OK

2.电机运行到上行行程点后, 按下+停 (5次), 然后按下下行键, 下行过程中打到停, 再打到下行, 此动作重复三次, 每次运行距离不小于10cm, 测试下行刹车不打滑, 跑到下行行程点后停止,

3.电机运行到下行行程点后, 按下+停 (5次), 电机回退一段距离, 证明行程删除完毕



## 7.取出电机



开关打到下行, 电机带动砝码下行, 待砝码完全落下, 按开关打到停, 电机停止, 取下电源线及扣板, 将电机取出