



适用类型: E/CD、EQ/CD型电机 (868MHz) [CM11500#]

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2018/12/11

作业步骤:

1. 电机装入综合测试台



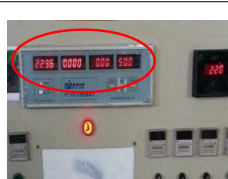
1. 用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中



2. 电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具对齐, 插入电机, 保证按钮朝上



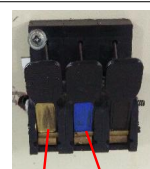
3. 方轴插入测试扣板, 测试扣板贴平前盖板



★先确认产品电压频率并调整好, 再进行测试



2. 接电源线



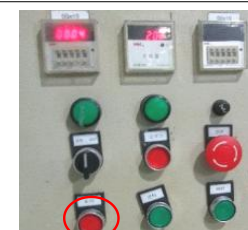
棕线 蓝线



按左图接线顺序进行接线, 带插件的接插件治具测试



3. 按启动开关



按下开关测试台启动, 电机转动提示



4. 对码



放大



★行程头按钮功能必须要测试

计数开关



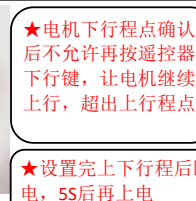
按上行键+停止键2秒



6. 设置下行程



按下行键+停止键2秒



★电机下行程点确认后不允许再按遥控器下行键, 让电机继续上行, 超出上行程点

★设置完上下行程后断电, 5S后再上电



7. 测试上行提升力及验证上行程点



★电机不能有拉不动现象, 每次上行距离不能少于10cm



上电, 有行程头带按钮或有引出设置键的需要按按钮直至电机声音、转动提示, 10S内按住遥控器的停止键2秒, 伴随电机声音及转动提示表示对码成功

长按上行键, 电机连续运行带动砝码上行, 通过计数开关以后按停止键, 电机停止, 同时按下上行+停止键2S,

长按下行键, 电机连续运行带动砝码下行, 砝码距离地面10cm左右处按停止键, 电机停止, 同时按下下行+停止键2S, 伴随电机声音转动提示, 下行程设置成功

按遥控器上行键, 中途按停止键3次, 电机每次运行距离不小于10cm, 测试电机提示力OK, 及验证上行程点设置OK

8. 测试下行刹车及验证下行程点



刹车不能打滑

★不能出现刹车打滑现象, 每次下行距离不能少于10cm

按遥控器下行键, 在电机下行过程中按3次停止键, 电机每次运行距离不小于10cm, 测试刹车不打滑, 并验证下行程点设置OK



10. 设置第三行程点

设置好上下行程点后, 在上下行程点任意位置按住遥控器设置键+停止键+停止键, 伴随电机声音转动提示表示第三行程点设置成功, 在非第三行程点位置长按停止键2秒可以运行到第三行程点。在已经设置第三行程点的状态下按遥控器设置键+停止键+停止键, 伴随电机声音

★此功能产线抽检5%



按发射器设置键+下行键+设置键, 伴随电机声音及转动提示表示行程删除成功, 再长按发射器下行键, 砝码落地, 按启动开关, 电机停止, 取下电源线及扣板

11. 取出电机



设置键 下行键



12. 恢复出厂

长按行程头按钮10S直到第三次转动提示后松开, 伴随电机声音及转动提示表示电机已回到出厂设置

★出厂之前需要100%恢复出厂设置