



适用类型: BF、BW型电机		制程站别: 接地、高压、噪音测试		人数: 1	标准工时:	日期: 2019/2/13
作业步骤:						
<div>1. 电机放入治具</div> <div>2. 接线</div> <div>3. 低压测试电机吸合</div> <div>4. 检查杂音</div> <div>5. 遇阻反弹功能测试</div>						
<div>     <div> <p>将电源线各引线接入到琴键夹中</p> <p>开关打到低压测试吸合, 在打正反转, 测试电机是否正常吸合转动, 正反转各测试3次, 正常吸合OK, 否则NG</p> <p>开关打到高压, 电机减速端靠近耳朵处听有无杂音, 正反转都要检查</p> </div> <div> <p>开关打到高压, 开关打正转或反转, 电机转动, 扭动行程头, 碰触到开关行程头开关触点后电机回退半圈后停止转动, 检查遇阻反弹功能</p> <p>★此检查项目必须100%全检</p> <p>★BW型电机左右两边行程开关都要测试</p> </div> </div>						
<div>6. 测试噪音</div> <div>7. 恢复出厂设置</div> <div>8. 接入引线</div> <div>9. 高压、接地测试</div>						
<div>     <div> <p>分贝仪距离电机减速端5cm处, 分贝仪对准电机减速中间位置测噪音值, 正反转各测1次</p> <p>★电机不能反转</p> <p>★测试时, 噪音房窗户必须关闭</p> <p>开关打到正转, 电机运行到上行程点后开关连打5次“上、停”, 然后立刻将开关打到反转(0.5S内), 电机运行到下行程点后开关连打5次“下、停”, 电机后退</p> <p>★电机出厂之前必须100%恢复出厂设置, 此操作可以在产线完成, 也可以在包装完成, 客户专用控制</p> <p>将蓝、黑、棕、白接到左边琴键夹, 将黄绿线接到右边琴键夹</p> <p>高压接地测试枪头部金属部分触碰接地螺丝, 然后按下测试枪按钮, 测试枪指示灯亮, 开始测试</p> </div> </div>						
<div>    <div> <p>测试中, “TEST”黄色指示灯亮</p> <p>测试结束, 测试合格时, “PASS”绿色指示灯亮</p> <p>测试结束, 测试不合格时, “FAIL”红色指示灯亮, 并伴有警报声音</p> <p>★测试不合格时设备红色指示灯亮, 并伴有警报声音, 按下“RESET”键重置设备</p> </div> </div>						