



适用类型: EAB、EAF型电机

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2018/12/11

作业步骤:

1. 电机装入综合测试台



1. 减速端装入测试台, 行程端按



2. 用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中



3. 电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐, 插入电机



4. 完整插入效果



★先确认产品电压频率并调整好, 再进行测试

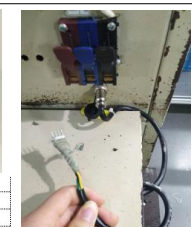
2. 装测试扣

方轴插入测试扣板
测试扣板贴平前盖板

综合测试

三芯线接线顺序	230V/220V	棕	蓝	黑
四芯线接线顺序	120V/100V	黑	白	红
五芯线接线顺序	230V/220V	棕	蓝	黑
	120V/100V	黑	白	红

3. 接电源线



★电机电源线含接插件, 接到综合测试台上的航空插头进行测试

按表格中的接线顺序进行接线, 带插件的接插件治具测试

4. 电机通电



接通电源, 电机上电伴随声音及转动提示

★根据电机型号不同, 上电提示也有不同现象, 具体可参照控制板规格书

5. 对码



x2

用遥控器进行对码操作: P2+P2+上, 伴随电



★在中途不换遥控器情况下, 此操作进行一次即可

6. 进入设行程状态



用遥控器进行对码操作: P2+上+P2, 伴随电机声音及



7. 设置上行程



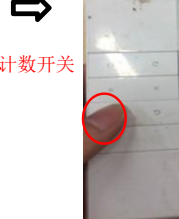
按遥控器上行键, 砝码上行至想要设置上行程点的位置时按停止键后, 电机停止运行。再长按5秒停止键, 伴随电机声音及转动提示说明

8. 设置下行程点



计数开关

★上行程限位点必须高于计数开关, 使砝码能顶到计数开关



按遥控器下行键, 砝码下行至地面后按停止键, 电机停止运行。再长按5秒停止键, 伴随电机声音及转动提示说明下行程点设置成功

9. 测试上行提升力及验证上行程点



按遥控器上行键, 测试电机提升力, 及验证上行程点限位功能



★电机不能有拉不动现象

10. 测试下行刹车及验证下行程点



按遥控器下行键, 在电机下行过程中按3次停止键, 刹车不能有打滑



刹车不能打滑

★刹车不能打滑

11. 取出电机



★电机在出厂前要恢复出厂设置

无须删除行程, 砝码落地, 按启动按钮, 电机停止, 取下电源线及扣板