



适用类型: DM35E/S、EQ/S型电机[538#]

制程站别: 综合测试

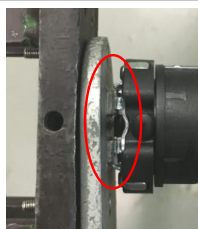
人数: 1

标准工时:

日期: 2018/12/11

作业步骤:

## 1. 电机装入综合测试台



1. 将538#客户专用扣板口入到前盖板中



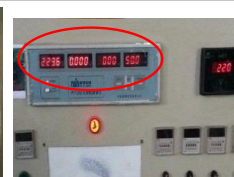
2. 用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中



3. 电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具对齐, 插入电机, 保证按钮朝上

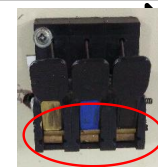


4. 完整插入效果

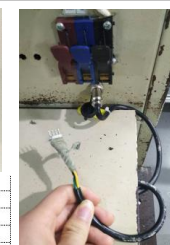


★先确认产品电压频率并调整好, 再进行测试

## 3. 接电源线



三芯线接顺序			
230V/220V	棕	蓝	/
120V/100V	黑	白	/
四芯线接顺序			
230V/220V	棕	蓝	黑
120V/100V	黑	白	红
五芯线接顺序			
230V/220V	棕	蓝	黑
120V/100V	黑	白	红



★电机电源线含接插件, 接到综合测试台上的航空插头进行测试

按表格中的接线顺序进行接线, 带插件的接插件治具测试

## 3. 按启动开关



按下开关测试台启动

## 4. 对码



★进行对码、添码、设行程等操作前都需要进入编程模式

538#适用遥控器型号: DD1271I、DD1391I、DD2200I、DD1392I、DD2201I

按一下行程头按钮, 电机一直转动提示, 表明已进入编程模式。此时按一下遥控器的P2键, 电机停止转动约3S, 对码成功

## 5. 设置上行限

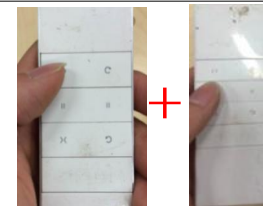


计数开关

按下下行键+停止键2秒

长按上行键不松手, 电机连续运行带动砝码上行, 通过计数开关以后松开上行键, 电机停止转动3S, 转动提示时同时按下下行+停

## 6. 设置下行限



按下上行键+停止键2秒

长按下行键不松手, 电机连续运行带动砝码下行, 砝码距离地面10cm左右处, 松开下行键, 电机停止转动3S, 转动提示时同时按下上行+停止键2S, 电机停止转动3S, 下行行程设置成功

## 7. 确认行程点

按行程头按钮, 电机退出编辑模式, 不再转动提示, 此时按发射器上行键, 电机上行, 运行到上限位点停止; 按下下行键, 电机下行, 运行到下限位点停止, 验证行程设置OK

## 8. 测试上行提升力



★上行过程中不能有电机拉不动的情况

按上行键, 在上行过程中按停止键, 电机停止; 按上行键, 电机上行, 按停止键后停止, 重复三次, 每次电机运行距离不小于10cm,

## 9. 测试下行刹车



★不能刹车打滑

按下下行键, 电机下行运行过程中按停止键, 电机停止; 按下下行键, 电机下行, 按停止键后电机停止, 重复三次, 每次电机运行

## 10. 设置第三行程点

设置好上下行程点后按行程头按钮, 电机进入编辑模式, 按上/下行键在行程内任意位置按停止键, 电机停止转动3S, 转动提示时按停止键2S, 电机停止转动3S, 中间行程点设置成功

★此功能产线抽检5%

## 11. 取出电机



按一下行程头按钮进入编辑模式, 进入编辑模式, 长按下行键不放手, 放下砝码, 释放按钮, 按启动开关, 电

## 12. 恢复出厂

编辑模式下长按行程头按钮约15S直到第三次停止转动提示, 此时放手恢复出厂设置

★出厂之前需要100%恢复出厂设置