



适用类型: TM09、TM10、TM20系列电机[124#]

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2018/10/25

作业步骤:

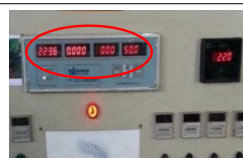
1. 电机装入综合测试台



用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中



内齿套卡扣与测试台皇冠治具缺口对齐, 插入电机



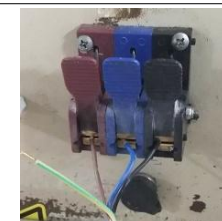
★先确认产品电压频率并调整好, 测试电压: 230V
 ★电机热态拉不动, 将不良电机放置于指定区域, 等电机处于冷态后重新用230V电压测试一次, 判断电机提升力
 ★124#砝码加重20%测试, 124#进行负载测试时仍使用老综合测试台
 ★无行程头系列电机测试电机提升力及刹车

2. 装测试扣板



方轴插入测试扣板, 测试扣板贴平前盖板

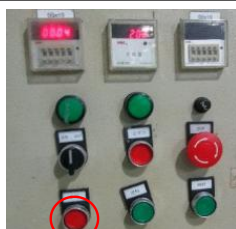
3. 接电源线



三芯线接线顺序
 230V/220V 棕 蓝 /
 120V/100V 黑 白 /
 四芯线接线顺序
 230V/220V 棕 蓝 黑
 120V/100V 黑 白 红
 五芯线接线顺序
 230V/220V 棕 蓝 黑
 120V/100V 黑 白 红

按表格中的接线顺序进行接线

4. 按启动开关



按下开关测试台启动

5. 按正转开关



按下正转开关, 电机带动砝码上升

6. 调节白蜗杆及测试提升力



★不要有电机拉不动
 ★注意不要有反转, 网印不能错
 ★电机带动砝码上行距离L1必须大于100cm以上

★用PP调节杆调节蜗杆, 不能有紧、卡或调节杆断现象

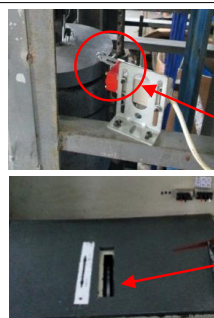
1. 依据网印调节白色蜗杆, 电机带动砝码上行至距离地面80cm时减死电机, 再往“+”方向调节, 电机上一段距离后停止, 此动作循环三次, 测试提升力无问题

7. 按逆转开关



按下逆转开关, 电机带动砝码下降

8. 调节红色蜗杆及测试刹车



计数开关

★不能刹车打滑

1. 依据网印调节红色蜗杆, 电机下行, 当砝码碰到计数开关, 减死电机;
 2. 测试负载下红蜗杆松紧程度;
 3. 依据网印调节红色蜗杆往“+”方向调节, 电机下行, 然后反向调节, 电机停止运行, 此动作循环三次, 每次电机运行距离不小于10CM, 测试下行刹

9. 验证行程

按正转开关, 电机上行, 验证电机到上行行程点停止; 按反转开关, 电机下行, 验证电机到下行行程点停止

10. 取出电机



依据网印调节红色蜗杆往“+”方向调节, 电机下行至砝码完全落下, 按启动开关, 电机停止, 取下电源线及扣板