



适用类型: DM35RQL086[CM278] (230V与120V通用)

制程站别: 综合测试1

人数: 1

标准工时:

日期: 2017/2/28

作业步骤:

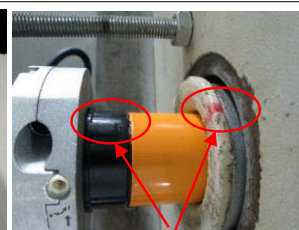
1. 电机装入综合测试台



1. 减速端装入测试台



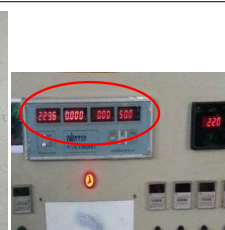
2. 用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中



3. 电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐, 插入电机



4. 完整插入效果

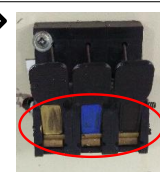


★先确认产品电压频率并调整好, 再进行测试

2. 装测试扣板

方轴插入测试扣板
测试扣板贴平前盖板

3. 接电源线



综合测试

三芯线接线顺序			
230V/220V	棕	蓝	/
120V/100V	黑	白	/
四芯线接线顺序			
230V/220V	棕	蓝	黑
120V/100V	黑	白	红
五芯线接线顺序			
230V/220V	棕	蓝	黑
120V/100V	黑	白	红

按表格中的接线顺序进行接线

4. 按启动开关

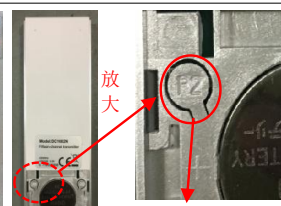


按下开关测试台启动

5. 对码



按下正转开关, 按下发射器的P2+P2+上, 电机声音转动提示对码成功



P2即为设置键

6. 调节白蜗杆



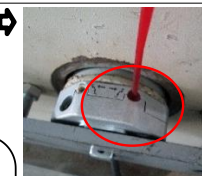
按发射器上行键后电机上行
1. 依据网印调节白色蜗杆, 电机上行, 当砝码碰到计数开关, 减死电机
2. 测试负载下白蜗杆松紧程度



计数开关

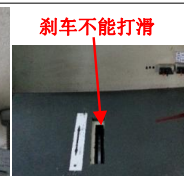
★不要有电机拉不动
★注意不要有反转

7. 测试上行刹



★用PP调节杆调节蜗杆, 不能有紧、卡或调节杆断现象

★根据产线综合测试台方向, 白蜗杆控制电机上行, 红蜗杆控制电机下行 (230V); 红蜗杆控制电机上行, 白蜗杆控制电机下行



刹车不能打滑

依据网印调节红色蜗杆往“+”方向调节, 电机上行, 然后反向调节, 电机停止运行, 此动作循环三次, 每次电机运行距离不小于10CM,

★不能刹车打滑

8. 按下行键



下行键

按发射器下行键
电机下降

9. 调节红色蜗杆



1. 依据网印调节红色蜗杆, 电机下行, 当砝码碰到计数开关, 减死电机
2. 测试负载下红蜗杆松紧程度

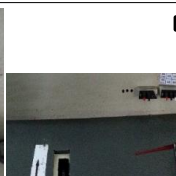
10. 测试下行刹车



计数开关



依据上行测试刹车方式测试下行刹车



★不能刹车打滑

11. 验证行程

按正转开关, 电机上行, 验证电机到上行行程点停止; 按反转开关, 电机下行, 验证电机到下行行程点停止

刹车不能打滑

12. 取出电机



待砝码完全落下, 按启动开关, 电机停止, 取下电源线及扣板