



适用类型: EQ/Y、EF/Y型电机 (424#客户)

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2019/1/9

作业步骤:

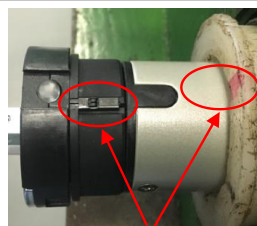
1. 电机装入综合测试台



1. 减速端装入测试台, 行程端按



2. 用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中



3. 电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐插入电机



4. 完整插入效果



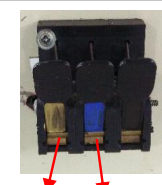
★先确认产品电压频率并调整好, 再进行测试



2. 装测试扣板

方轴插入测试扣板
测试扣板贴平前盖板

3. 接电源线

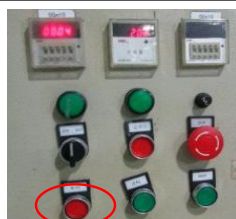


棕(黑) 蓝(白)

★接地线及两芯的红黑线不用接入



4. 按启动开关



按下开关测试台启动

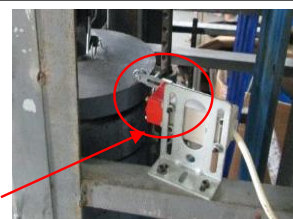


5. 对码

10S内上电, 电机转动提示, 按下发射器P2+P2+, 电机转动提示后对码成功, 按上行键电机正转, 按下行键电机反转, 按行程头按钮直到电机转动提示, 表示换向



6. 设置上行程

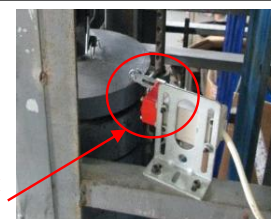


计数开关

按P2+上+P2, 电机转动提示后进入设行程模式, 按上行键, 电机上行, 砝码通过计数开关以后按停止键, 再连



7. 设置下行程



计数开关

按下下行键, 电机下行, 砝码距离地面10cm处按停止键, 再连续按停止键5次, 电机转



8. 测试上行提升力、验证上行程点



★上行过程中不能有电机拉不动的情况

按上行键, 电机在上行过程中按3次停止键, 每次电机运行距离不小于10cm, 测试上行提升力OK, 电机运行到上行程点停止, 验证上行程点设置OK



9. 测试下行刹车、验证下行程点

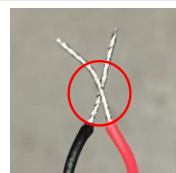


★刹车不能打滑

按下下行键, 电机下行过程中按3次停止键, 每次电机运行距离不小于10cm, 测试下行刹车不打滑, 电机运行到下行程点停止,



10. 测试两芯线功能



★此项目为全检项目

电机停止状态下, 短接红黑线不松开, 按上行键电机上行, 按下下行键电机无反应; 松开红黑线, 电机下行的时候短接红黑线, 电机停止, 上行时碰红黑线无



11. 取出电机



按P2+下+P2删掉行程, 再按下下行键, 砝码落地后电机断电, 拿下扣板取出电机