



适用类型: EM/S、EV/S型电机 (230V) [637#]综合测试

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2018/8/29

作业步骤:

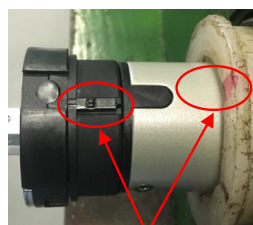
1.电机装入综合测试台



1.减速端装入测试台,行程端按钮朝上(电源线朝下)



2.用手来回转动,使电机减速端卡进测试台方形槽中



3.电机卡入后,内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐,插入电机

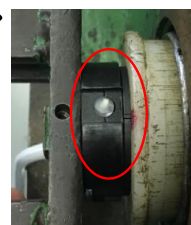


4.完整插入效果



★先确认产品电压频率并调整好,再进行测试

2.装测试扣

方轴插入测试扣板
测试扣板贴平前盖板

3.接电源线



按表格中的接线顺序进行接线

三芯接线顺序			
230V/220V	蓝	棕	
120V/100V	白	黑	
四芯接线顺序			
230V/220V	蓝	棕	
120V/100V	白	黑	
四芯接线顺序			
230V/220V	蓝	棕	
120V/100V	白	黑	

3.电机通电



接通电源,电机上电伴随声音或转动提示

★根据电机型号不同,上电提示也有不同现象,具体可参照控制板规格书

4.对码



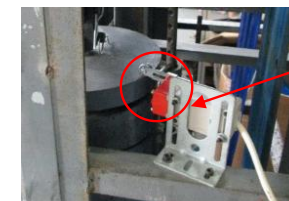
用637#专用一键操作发射器,按一下发射器背面的“对码”键,电机声音及转动提示表示对码成功

★在中途不换遥控器情况下,此操作进行一次即可

5.设置上行程



按发射器“上行键”,电机连续运行,到达上行程点位置按发射器“停止键”,再按发射器“设置上行程点键”,伴随电机声音及转动提示表示上行程设置成功



★上行程限位点必须高于计数开关,使砵码能顶到计数开关

6.设置下行程



按发射器“下行键”,电机连续运行,到达下行程点位置按发射器“停止键”,再按发射器“设置下行程点键”,伴随电机声音及转动提示表示下行程设置成功

7.测试上行提升力及验证上行程点



按发射器上行键,测试电机提示力,及验证上行程点限位功能

★电机不能有拉不动现象

8.测试下行刹车及验证下行程点



按发射器下行键,在电机下行过程中按3次停止键,刹车不能有打滑

★刹车不能打滑

9.删除行程取出电机



用发射器“删除行程键”,伴随电机声音及转动提示表示第三行程点设置成功,再按“运行到第三行程点键”,可运行至第三行程点

★要求按5%比例抽测电机第三行程点,在电机上下行程之间任意位置,按发射器“设置第三行程点键”,伴随电机声音及转动提示表示第三行程点设置成功,再按“运行到第三行程点键”,可运行至第三行程点