



适用类型: R型电机 (120V与230V通用) [CM278#]

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2018/11/29

作业步骤:

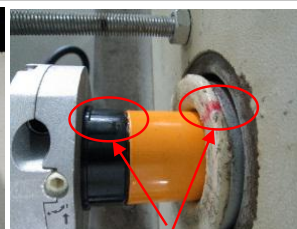
1.电机装入综合测试台



1.减速端装入测试台



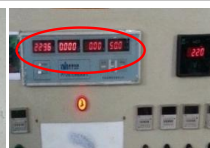
2.用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中



3.电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐, 插入电机



4.完整插入效果



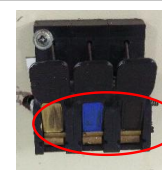
★先确认产品电压频率并调整好
★DM35RQL086[CM278#]测试时无论230V还是120V, 都要求按发射器上行键, 电机三级支

2.装测试扣板



方轴插入测试扣板, 测试扣板贴平前盖板

3.接电源线

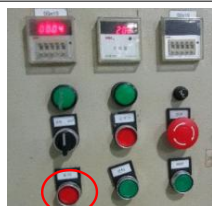


综合测试

三芯线接线顺序			
230V/220V	棕	蓝	/
120V/100V	黑	白	/
四芯线接线顺序			
230V/220V	棕	蓝	黑
120V/100V	黑	白	红
五芯线接线顺序			
230V/220V	棕	蓝	黑
120V/100V	黑	白	红

按表格中的接线顺序进行接线

4.按启动开关

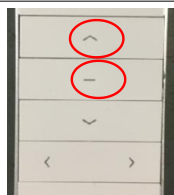


按下开关测试台启动

5.对码



按下正转开关, 同时按住发射器的上行键+停止键, 电机声音转动提示对码成功



上行键 +

6.调节黄色蜗杆



按发射器下行键后电机上行
1.依据网印调节黄色蜗杆, 电机上行, 当砝码碰到计数开关, 减死电机

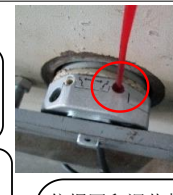


计数开关

★用PP调节杆调节蜗杆, 不能有紧、卡或调节杆断现象

★不要有电机拉不动
★注意不要有反转网印不能错

7.测试上行刹车



依据网印调节黄色蜗杆往“+”方向调节, 电机上行, 然后反向调节, 电机停止运行, 此动作循环三次, 每次电机运行距离不小于10CM, 测试上行电机提升力

8.按上行键



★电机不能有拉不动现象

按发射器上行键, 电机下行

9.调节绿色蜗杆



1.依据网印调节绿色蜗杆, 电机下行, 当砝码碰到计数开关, 减死电机
2.测试负载下绿色蜗杆松紧程度



计数开关

10.测试下行刹车



依据网印调节绿色蜗杆往“+”方向调节, 电机下行, 然后反向调节, 电机停止运行, 此动作循环三次, 每次电机运行距离不小于10CM, 测试下行电机刹车



刹车不能打滑

★不能刹车打滑

11.验证行程

按发射器下行键, 电机上行, 验证电机到上行程点停止; 再按发射器上行键, 电机下行, 验证电

12.取出电机



待砝码完全落下, 按启动开关, 电机停止, 取下电源线及扣板