



适用类型: 980#八芯线DM45Q043电机

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2017/3/24

作业步骤:

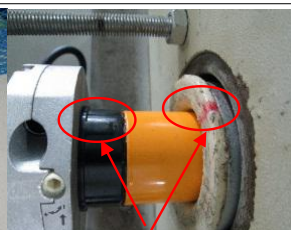
## 1.电机装入综合测试台



1.减速端装入测试台



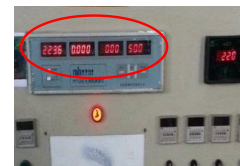
2.用手来回转动,使电机减速端卡进测试台方形槽中



3.电机卡入后,内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐,插入电机



4.完整插入效果



★确认产品电压频率并调整好,再进行测试



方轴插入测试扣板,测试扣板贴平前盖板



测试盒通电,将测试盒接入100V/60Hz电源,将电机上的八芯线按图示方向从左至右:灰、棕、黄、黑、红、蓝、白

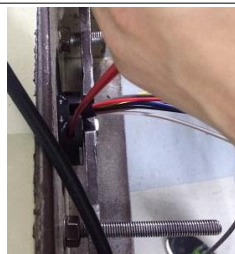
## 3.按测试盒“DOWN”

## 4.测试上行

## 5.按测试盒“UP”



按产线实测:按一下测试盒“DOWN”,电机开始上行



按图示调节蜗杆,测试电机上行限位,电机限位停止。在增加行程后再按一下测试盒“DOWN”,电机再次上行至行程限位处停止,总共按此方式测试3次后电机触碰到计数关后



★测试中不要有电机拉不动

★注意不要有反转,网印不能错

★用PP调节杆调节蜗杆,不能有紧、卡或调节杆断现象



按产线实测:按一下测试盒“UP”,电机开始下行

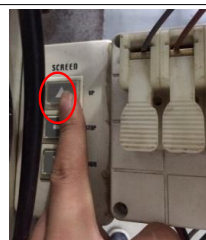
## 6.调节白色蜗杆

## 7.验证行程

## 8.取出电机



按图示调节蜗杆,测试电机下行限位,电机限位停止。在增加行程后再按一下测试盒“UP”,电机再次下行至行程限位处停止,总共按此方式测试3次后电机触碰到计数关后

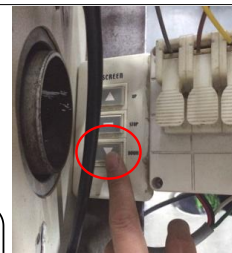


刹车不能打滑

★测试中电机不能打滑

★注意不要有反转,网印不能错

★用PP调节杆调节蜗杆,不能有紧、卡或调节杆断现象



按测试盒“DOWN”,电机上行,验证电机到上行程点停止,按测试盒“UP”,电机下行,验证电机到下行程点停止



待砝码完全落下,按启动开关,电机停止,取下电源线及扣板