



适用类型: DM35QL/Y016型电机[CM10820#]

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2019/3/22

作业步骤:

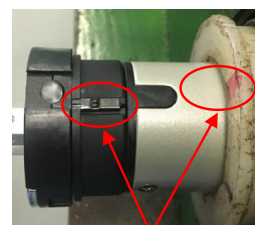
1.电机装入综合测试台



1.减速端装入测试台,行程端按



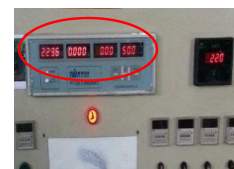
2.用手来回转动,使电机减速端卡进测试台方形槽中



3.电机卡入后,内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐,插入电机

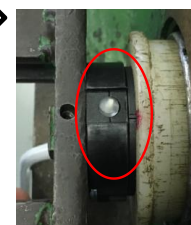


4.完整插入效果

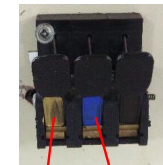


★先确认产品电压频率并调整好,再进行测试
★110V/120V 20N/32r电机砝码减重20%测试

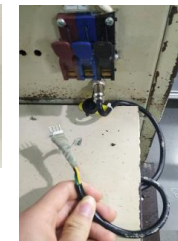
2.装测试扣

方轴插入测试扣板
测试扣板贴前盖板

3.接电源线



棕线 蓝线



按表格中的接线顺序进行接线,带插件的接插件治具测试

★电机电源线含接插件,接到综合测试台上的航空插头进行测试

4.电机通电



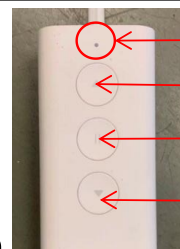
接通电源,电机上电伴随声音及转动提示

★根据电机型号不同,上电提示也有不同现象,具体可参照控制板规格书

5.水晶电话头插入模块



水晶电话头按图示插到客户模块中,电机上电后声音及转动提示,LED灯闪烁



★长按上/下行键电机连动,短按时电机为点动

6.测试电机上行提升力

长按测试盒上行键,电机上行,上行过程中按三下停止键,电机每次运行距离大于10cm,测试电机提升力OK,等砝码运行过计数开关停止

★电机不能有拉不动现象



★上行过程砝码需要顶过计数开关

7.测试下行刹车

长按测试盒下行键,电机下行过程中按三次停止键,电机每次运行距离大于10cm,测试电机刹车OK

★电机不能有刹车打滑的现象



长按下行键等砝码完全落地,断电后取下扣板,取出电机

8.取出电机