



适用类型: DM45BG094电机[110#]

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2018/12/11

作业步骤:

1.电机装入测试台



电机输出头朝里装入到综合测试台传动管中



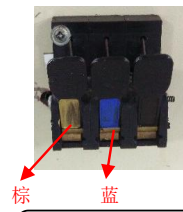
内齿套与皇冠治具配合装入, 装到位

2.扣扣板



扣板卡住内外端盖

3.测试盒入电源



测试盒蓝、棕线接入综合测试台琴键夹中



★电机电源线含接插件, 接到综合测试台上的航空插头进行测试

4.电源线接线



电源线蓝、黑、棕线接入到专用测试台

5.选择模式

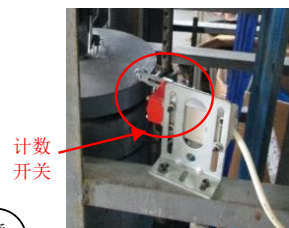


上电, 同时按住上行+下行键, 4S后电机转动提示后松开, 证明模式已选择完毕

6.设上行程点



按上行键, 电机上行, 等砝码通过计数开关后按停止键, 同时按下上行+下行键, 4S后转动提示,



计数开关

7.设下行程点



按下行键, 电机下行, 等砝码距离地面10cm左右时按停止键, 同时按下上行+下行键, 4S后转动提示

8.测试上行提升力

按上行键, 在运行过程中按3次停止键, 每次电机运行距离不小于10cm, 测试上行提升力正常, 电机运行到上行程点停止, 验证上行程点设置OK

9.测试下行刹车



★不能刹车打滑

按下行键, 在运行过程中按3次停止键, 每次电机运行距离不小于10cm, 测试下行刹车不打滑, 电机运行到下行程点停止, 验证下

10.取出电机



电机运行到下行程点, 电机停止, 同时按住上行+下行键, 4S后电机转动提示, 证明已重新选择模式, 电机已无限位点, 按下下行键, 电机下行, 砝码落地, 按启动开关, 电机停止, 取下电源线及扣板