



适用类型: E型、F型双向通讯电机

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2018/12/11

作业步骤:

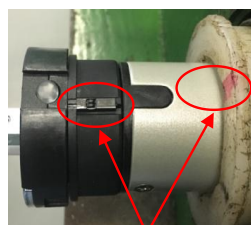
## 1. 电机装入综合测试台



1. 减速端装入测试台, 行程端按钮朝上 (电源线朝下)



2. 用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中



3. 电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐, 插入电机



4. 完整插入效果



★先确认产品电压频率并调整好, 再进行测试  
★110V/120V 20N/32r电机砝码减重20%测试



方轴插入测试扣板  
测试扣板贴前盖板

## 2. 装测试扣

## 3. 接电源线

三芯接线顺序			
230V/220V	蓝	棕	
120V/100V	白	黑	
四芯接线顺序			
230V/220V	蓝	棕	
120V/100V	白	黑	
四芯接线顺序			
230V/220V	蓝	棕	
120V/100V	白	黑	

按表格中的接线顺序进行接线

## 3. 电机通电



接通电源, 电机上电伴随声音或转动提示

★根据电机型号不同, 上电提示也有不同现象, 具体可参照控制板规格书

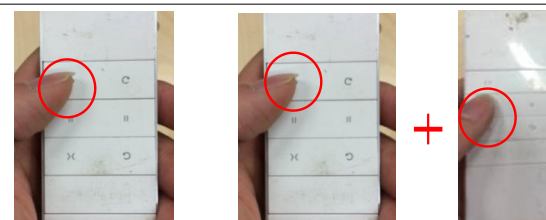
## 4. 对码



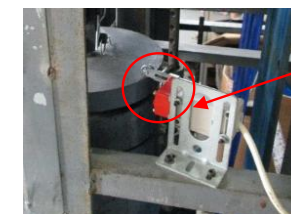
★在中途不换遥控器情况下, 此操作进行一次即可

按住行程头按钮2秒至电机有声音或转动提示松开, 用遥控器进行对码操作: 长按遥控器停止键2秒, 伴随电机声音及转动提示说明对码成功

## 5. 设置上行程



按遥控器上行键默认电机为点动状态, 长按发射器2秒, 电机可连续运行, 到达上行程点位置停止, 同时按下上行键+停止键2秒, 伴随电机声音及转动提示表示上行程设置成功



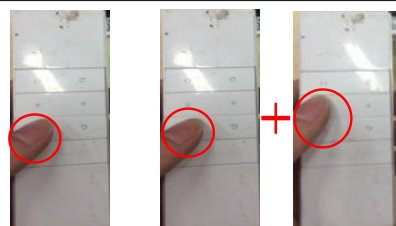
★上行程限位点必须高于计数开关, 使砝码能顶到计数

## 6. 设置下行程

## 7. 测试上行提升力及验证上行程点

## 8. 测试下行刹车及验证下行程点

## 9. 删除行程取出电机



按遥控器下行键默认电机为点动状态, 长按发射器2秒, 电机可连续运行, 到达下行程点位置停止, 同时按下上行键+停止键2秒, 伴随电机声音及转动提示表示下行程设置成功



按遥控器下行键, 测试电机提示力, 及验证上行程点限位功能

★电机不能有拉不动现象



按遥控器下行键, 在电机下行过程中按3次停止键, 刹车不能有打滑

★刹车不能有打滑



用遥控器进行删除行程操作: P2+下+P2, 伴随电机声音及转动提示说明删除行程成功, 放下砝码, 按启动开关, 电机停止, 取下电源线及扣板

★要求按5%比例抽检电机第三行程点: 在电机上下行程之间任意位置, 按遥控器设置键+停止键+停止键, 伴随电机声音及转动提示表示第三行程点设置成功, 再长按停止键2秒, 可运行至第三行程点