



适用类型: MB型电机

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2018/11/21

作业步骤:

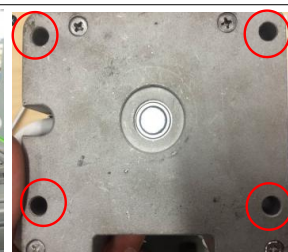
## 1.电机装入综合测试台



电机减速端对准测试台对应扁位后, 将电机装入专用测试台

★确认产品电压频率并调整好

## 2.装测试扣板



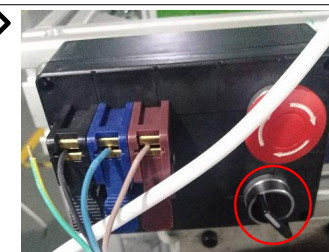
专用测试扣板扣入内外端盖上方4个圆孔

## 3.接电源线



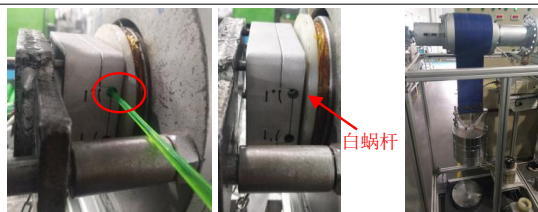
根据测试台上琴键夹的颜色接线

## 4.按正转开关



如图示打开开关, 电机带动砝码上行

## 5.调节白蜗杆



★不要有电机拉不动;  
★注意不要有反转, 网印不能错;

- 1.依据网印调节白色蜗杆, 电机上行, 当砝码碰到计数开关, 减死电机, 再往“+”方向调节, 电机上一段距离后停止, 此动作循环三次, 测试提升力无问题
- 2.测试负载下白蜗杆松紧程度

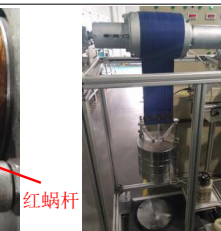
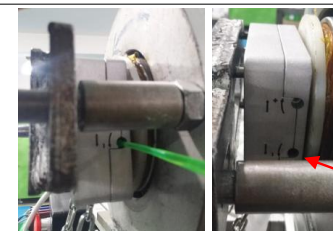
★用PP调节杆调节蜗杆, 不能有紧、卡或调节杆断现象

## 6.按逆转开关



如图示打开开关, 电机带动砝码下降

## 7.调节红色蜗杆

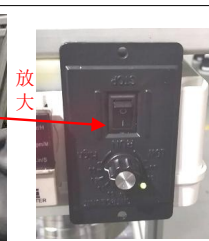


★不能刹车打滑

- 1.依据网印“-”方向调节红色蜗杆, 减死电机
- 2.测试负载下红蜗杆松紧程度

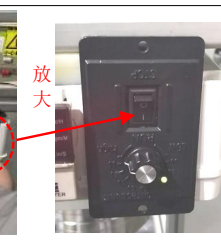
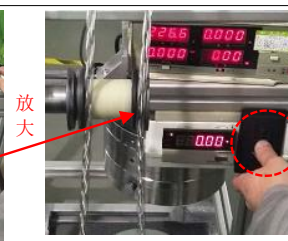
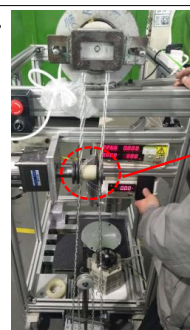
依据网印调节白色蜗杆往“+”方向调节, 电机下行, 然后反向调节, 电机停止运行, 此动作循环三次, 每次电机运行距离不小于10CM, 测试下行刹车不能打滑

## 8.测试链条上行功能



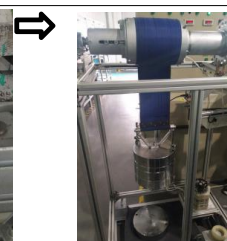
如图示先将链条扣入测试台左边的传动轮, 右边的传动轮不要扣入链条, 启动电动机开关, 电动机带动链条, 砝码开始上行

## 9.测试链条下行功能



如图示将链条扣入测试台右边的传动轮, 左边的传动轮不要扣入链条, 启动电动机开关, 电动机带动链条, 砝码开始下行

## 10.放下砝码



★测试链条功能时按5%比例断电, 观察链条5秒, 链条不能有

测试结束, 将开关打至电机下行直至放下砝码, 取出电机