


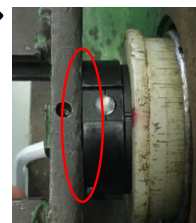

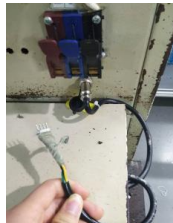


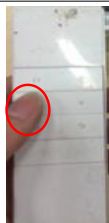
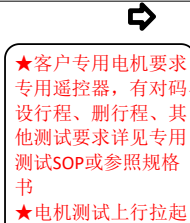


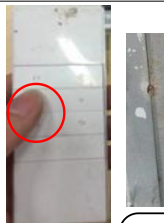


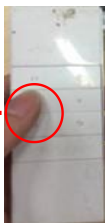


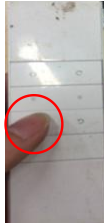

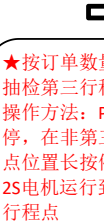






适用类型: EAB、EAF型电机 (双向)		制程站别: 综合测试		人数: 1	标准工时:	日期: 2019/5/7
作业步骤:						
1. 电机装入综合测试台						
 1. 减速端装入测试台, 行程端按		 2. 用手来回转动, 使电机减速端卡进测试台方形槽中		 3. 电机卡入后, 内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐, 插入电机		 4. 完整插入效果
				 ★先确认产品电压频率并调整好, 再进行测试		
				 方轴插入测试扣板 测试扣板贴平前盖板		 棕/黑 蓝/白
				 按表格中的接线顺序进行接线, 带插件的插件件治具测试		★电机电源线含接插件, 接到综合测试台上的航空插头进行测试
2. 装测试扣						
3. 接电源线						
4. 电机通电						
 接通电源, 电机上电伴随声音及转动提示 ★根据电机型号不同, 上电提示也有不同现象, 具体可参照控制板规格书		 按住行程头按钮2秒至电机有声音或转动提示松开, 用遥控器进行对码操作: 长按遥控器停止键2秒,		 ★在中途不换遥控器情况下, 此操作进行一次即可		 ★客户专用电机要求专用遥控器, 有对码、设行程、删行程、其他测试要求详见专用测试SOP或参照规格书 ★电机测试上行拉起砝码时会出现遇阻停现象, 可按发射器下行键再按上行键, 电
				 按遥控器上行键默认电机为点动状态, 长按发射器2秒, 电机可连续运行, 到达上行程点位置停止, 同时按下上行键+停止键2秒, 伴随电机声音及转动提示表示上行程设置成功		 +  ★上行程限位点必须高于计数开关, 使砝码能顶到计数开关, 电机拉起砝码时可采用点动形式, 砝码完全拉起
5. 对码						
6. 设置上行程						
7. 设置下行程						
 按遥控器下行键默认电机为点动状态, 长按发射器2秒, 电机可连续运行, 砝码下行至地面后按停止键, 同时按下下行键+停止键2秒, 伴随电机声音及转动提示表示下行程设置成功		 +  按遥控器上行键, 测试电机提示力, 及验证上行程点限位功能		 ★电机不能有拉不动现象		 按遥控器下行键, 在电机下行过程中按3次停止键, 刹车不能有打滑现象
				 刹车不能打滑 ★按订单数量的5%抽检第三行程点, 操作方法: P2+停+停, 在非第三行程点位置长按停止键2S电机运行到第三行程点		 ★刹车不能打滑
				 无须删除行程, 砝码落地, 按启动按钮, 电机停止, 断电后取下电源线及扣板		 ★电机在出厂前要恢复出厂设置
				 电机在出厂前要恢复出厂设置		
8. 测试上行提升力及验证上行程点						
9. 测试下行刹车及验证下行程点						
10. 取出电机						