



适用类型: R型、E型电机[001#、236#]

制程站别: 接地、高压、噪音测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2019/9/19

作业步骤:

1.电机放入治具

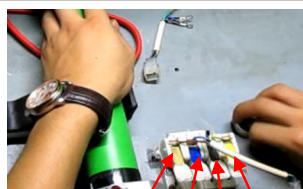


2.删码



断电。黑线碰触棕线，再重新上电，1S后松开黑线，电机转动提示，表示删码成功

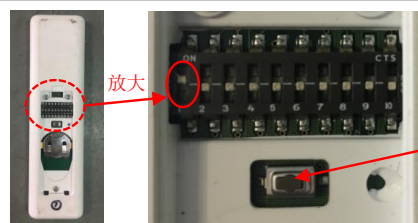
3.接线



棕 蓝 不接黄绿

将电源线各引线接入到琴键夹中

4.1.对码(001#客户专用)



将测试器背面的拨码开关打到“1”，通电之后长按P2键，电机转动提示，表示对码成功，电机往一个方向运转，再按一下上行键



★对码成功后上行键不能忘记按

4.2.对码(236#客户专用)



★对码成功后下行键不能忘记按

电机通电之后长按上行键+下行键5S，电机转动提示，表示对码成功，电机转动一下，再按一下下行键，此时按发射器上行键电机上行，按下下行键电机下行

5.低压测试电机吸合



开关打到低压测试吸合，在打正反转，测试电机是否正常吸合转动，正反转各测试3次，正常吸合OK,否则NG

6.检查杂音



开关打到高压，电机减速端靠近耳朵处听有无杂音，正反转都要检查

7.测试噪音

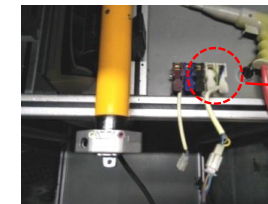


分贝仪距离电机减速端5CM处测噪音值，正反转各测1次

★电机不能反转

★测试时，噪音房窗户必须关闭

8.接入引线

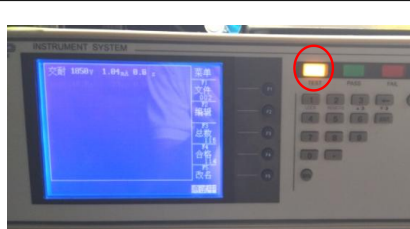


将蓝、黑、棕、白接到左边琴键夹，将黄绿线接到右边琴键夹

9.高压、接地测试



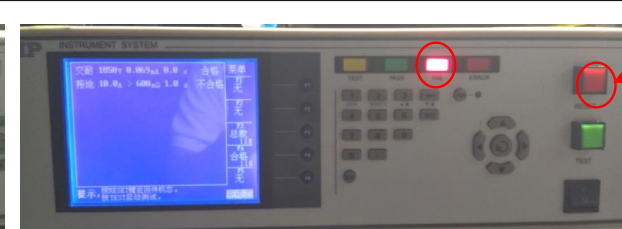
高压接地测试枪头部金属部分触碰接地螺丝，然后按下测试枪按钮，测试枪指示灯亮，开始测试



测试中，“TEST”黄色指示灯亮



测试结束，测试合格时，“PASS”绿色指示灯亮



测试结束，测试不合格时，“FAIL”红色指示灯亮，并伴有警报声音

★测试不合格时设备红色指示灯亮，并伴有警报声音，按下“RESET”键重置设备