

DOOYA 作业指导书JS-9-1.9 C/06



适用类型: S型、M型、Q型电机

制程站别: 综合测试

人数: 1

标准工时:

日期: 2019/7/9

作业步骤:

1.电机装入综合测试台



1.减速端装入测试台

2.用手来回转动,使电机减速端卡进测试台方形槽中

3.电机卡入后,内齿套卡扣与测试台皇冠治具红色记号对齐,插入电机

4.完整插入效果

★先确认产品电压频率并调整好

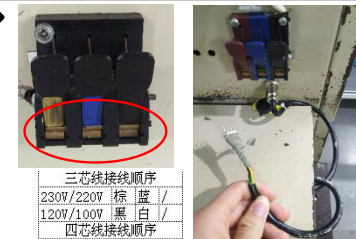
★124#砝码加重20%测试

★110V/120V 20N/32r电机砝码

2.装测试扣

方轴插入测试扣板
测试扣板贴前盖板

3.接电源线



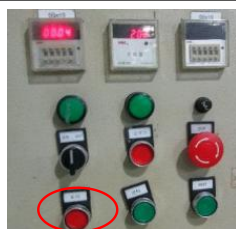
综合测试

三芯线接线顺序			
230V/220V	棕	蓝	/
120V/100V	黑	白	/
四芯线接线顺序			
230V/220V	棕	蓝	黑
120V/100V	黑	白	红
五芯线接线顺序			
230V/220V	棕	蓝	黑
120V/100V	黑	白	红

按表格中的接线顺序进行接线,
待接件的接插件治具测试

★电机电源线含接插件,接到综合测试台上的航空插头进行测试

4.按启动开关



按下开关测试台启动

5.按正转开关



按下开关,电机上升

6.调节白蜗杆



1.依据网印调节白色蜗杆,电机上行,当砝码碰到计数开关,减死电机,再往“+”方向调节,电机上一段距离后停止,此动作循环三次,测试提升力无问题

★用PP调节杆调节蜗杆,不能有紧、卡或调节杆断现象

★不要有电机拉不动

★注意不要有反转,网印不能错

计数开关

★根据产线综合测试台方向,白蜗杆控制电机上行,红蜗杆控制电机下行(230V);红蜗杆控制电机上行,白蜗杆控制电机下行(120V)

7.按逆转开关



按下开关,电机下降

8.调节红色蜗杆

1.依据网印调节红色蜗杆,电机下行,当砝码距离地面10cm左右,减死电机
2.测试负载下红蜗杆松紧程度

计数开关

9.测试下行刹车



依据网印调节红色蜗杆往“+”方向调节,电机下行,然后反向调节,电机停止运行,此动作循环三次,每次电机运行距离不小于10CM,测试下行刹车不能打

★不能刹车打滑

10.取出电机



待砝码完全落下,按启动开关,电机停止,取下电源线及扣板