

# 产品承认书

客 户 名 称	
客 户 料 号	
承 认 字 号	
产 品 名 称	贴片型负温度系数热敏电阻
规 格 型 号	CN0603R103B3435JB
承认书版本号	4.0
承 认 日 期	

供 应 商		
制 定	审 核	批 准
供应商品管部印鉴		

客 户		
检 验	审 核	批 准
客户承认印鉴		

## 目 录

1、 规格型号 .....	2
2、 产品特性 .....	2
2.1 技术参数 .....	2
2.2 外形尺寸 .....	2
3、 检验规则 .....	3
3.1 出厂检验 .....	3
3.2 型式检验 .....	3
4、 包装、贮存 .....	4
4.1 包装 .....	4
4.2 贮存 .....	4
5、 样品检验报告 .....	5
6、 电阻—温度特性表 .....	6
7、 附件 .....	8

## 1、规格型号

CN      0603      R103      B3435      J      B  
 ①          ②          ③          ④          ⑤          ⑥

- ① 产品系列: CN 系列指贴片型负温度系数热敏电阻;
- ② 产品尺寸: 0603 指 2.2 图所示尺寸;
- ③ 产品阻值 (25℃零功率电阻值): R103 指阻值为 10KΩ;
- ④ B 值: B3435 指 B 值为 3435K;
- ⑤ 阻值误差: J 指±5%;
- ⑥ 包装方式: B 指散装。

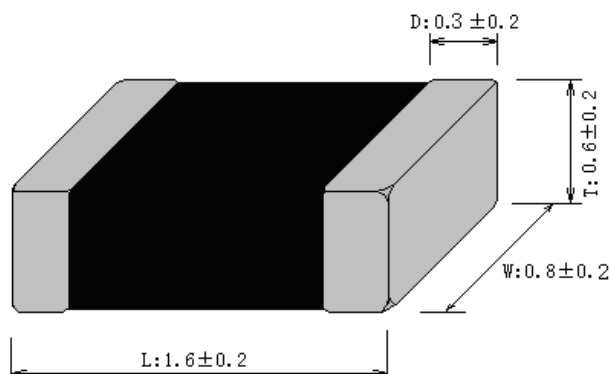
## 2、产品特性

### 2.1 技术参数

规格型号	额定零功率 电阻值 $R_{25}(\Omega)$	B (K)	耗散系数 (mw/℃)	热时间 常数 (S)	额定功率 (mw)	工作温度范 围 (℃)
CN0603R103B3435JB	10K	3435	≥2	≤3	200	-40~125

### 2.2 外形尺寸

(单位: mm)

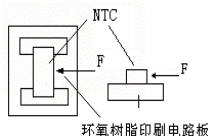
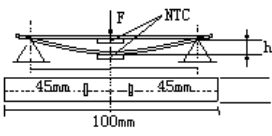


### 3、检验规则

#### 3.1 出厂检验

序号	检验项目	检验方法	性能要求	检测水平	AQL
(1)	$R_{25}$	将待测品置于 25℃ 高精度油槽内稳定后测量	$10K\Omega \pm 5\%$	II	0.15
(2)	$B_{25/50}$	将待测品置于 25℃、50℃ 高精度油槽内稳定后测量	$3435K \pm 3\%$	II	1.0
(3)	外观	在 20X 的显微镜下目测检查	产品符合 2.2 的外形要求, 无腐蚀、流挂、断片、崩边崩角等	II	0.65
(4)	尺寸	用精度不小于 0.01mm 的游标卡尺测量	符合 2.2 的外形尺寸	II	1.0
(5)	可焊性	焊接温度: $260 \pm 5^\circ\text{C}$ ; 浸入时间: $3 \pm 1\text{s}$	着锡面积 $\geq 95\%$	S-2	0.65
(6)	耐焊性	焊接温度: $280 \pm 10^\circ\text{C}$ ; 浸入时间: $10 \pm 1\text{s}$	无外观损伤 $ \Delta R_{25}/R_{25}  \leq 5\%$	S-2	0.65

#### 3.2 型式检验

序号	检验项目	检验标准	检验方法	性能要求
(1)	端头强度	IEC68-2-21	 $F \geq 8\text{N}$	无外观损伤
(2)	抗弯强度	IEC68-2-21	 $h: 1 \pm 0.1\text{mm}$	无外观损伤 $ \Delta R_{25}/R_{25}  \leq 3\%$
(3)	跌落	IEC68-2-32	跌落高度: $1.0 \pm 0.1\text{m}$ ; 跌落次数: 1; 跌落面: 水泥	无外观损伤 $ \Delta R_{25}/R_{25}  \leq 1\%$ $ \Delta B/B  \leq 2\%$

序号	检验项目	检验标准	检验方法	性能要求
(4)	湿热负载	IEC68-2-2/ IEC68-2-3 /CNS5550	温度: $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ; 湿度: 90~95%RH; 时间: $500 \pm 12\text{h}$ ; 工作电流	无外观损伤 $ \Delta R_{25}/R_{25}  \leq 5\%$ $ \Delta B/B  \leq 2\%$
(5)	高温负载	IEC68-2-2/ CNS5550	温度: $125 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ; 时间: $1000 \pm 24\text{h}$ ; 工作电流	无外观损伤 $ \Delta R_{25}/R_{25}  \leq 5\%$ $ \Delta B/B  \leq 2\%$
(6)	冷热冲击	IEC68-2-14	温度: $-40^{\circ}\text{C}$ , $+125^{\circ}\text{C}$ ; 周期: 100, 30min/cyc	无外观损伤 $ \Delta R_{25}/R_{25}  \leq 5\%$ $ \Delta B/B  \leq 2\%$
(7)	低温存储	IEC68-2-1	温度: $-40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ; 时间: $1000 \pm 24\text{h}$	无外观损伤 $ \Delta R_{25}/R_{25}  \leq 2\%$ $ \Delta B/B  \leq 2\%$
(8)	耐久性	UL1434	环境温度: $25 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ; 工作电流 周期: 6000	无外观损伤 $ \Delta R_{25}/R_{25}  \leq 5\%$ $ \Delta B/B  \leq 2\%$

## 4、包装、贮存

### 4.1 包装

序号	包装方式	包装材料、尺寸	产品数量
(1)	编带	0603 纸带, 标准带轮	
(2)	内包装盒	纸箱, $L \times W \times H = 185\text{mm} \times 70\text{mm} \times 190\text{mm}$	
(3)	外包装箱	纸箱, $L \times W \times H = 370\text{mm} \times 205\text{mm} \times 215\text{mm}$	

### 4.2 贮存

产品密封保存, 存放产品的仓库环境温度  $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度不大于 70%, 仓库内不允许有各种有害气体、易爆的产品及有腐蚀性的化学物品, 并且无强烈的机械振动、冲击和强辐射的作用, 包装箱应垫高地面至少 20cm, 距离墙壁、热源、冷源、窗口或空气入口至少 50cm。

## 5、样品检验报告

检验日期			环境温度			样品数量	
规格型号			环境湿度			抽样数量	
电性能			尺寸 (单位: mm)				
编号	R <sub>25</sub> (KΩ)	B <sub>25/50</sub> (K)	L	W	T	D	
(1)							
(2)							
(3)							
(4)							
(5)							
(6)							
(7)							
(8)							
(9)							
(10)							
(11)							
(12)							
(13)							
(14)							
(15)							
(16)							
(17)							
(18)							
(19)							
(20)							
外 观							
可 焊 性							
耐 焊 性							
综合判定							

## 6、电阻—温度特性表

$$R_{25} = 10K\Omega \pm 5\%$$

$$B_{25/50} = 3435K \pm 3\%$$

T(°C)	R <sub>Min</sub> (KΩ)	R <sub>Nor</sub> (KΩ)	R <sub>Max</sub> (KΩ)	T(°C)	R <sub>Min</sub> (KΩ)	R <sub>Nor</sub> (KΩ)	R <sub>Max</sub> (KΩ)
-40	197.4054	228.2376	263.2255	-1	27.1965	29.5745	32.0800
-39	186.1801	214.8696	247.3600	0	26.0295	28.2671	30.6202
-38	175.6757	202.3826	232.5668	1	24.9200	27.0257	29.2361
-37	165.8409	190.7126	218.7661	2	23.8647	25.8466	27.9232
-36	156.6285	179.8005	205.8846	3	22.8607	24.7264	26.6775
-35	147.9948	169.5919	193.8547	4	21.9053	23.6617	25.4951
-34	139.8995	160.0366	182.6144	5	20.9957	22.6495	24.3725
-33	132.3055	151.0884	172.1065	6	20.1296	21.6869	23.3062
-32	125.1782	142.7046	162.2783	7	19.3045	20.7711	22.2932
-31	118.4858	134.8459	153.0813	8	18.5183	19.8996	21.3304
-30	112.1989	127.4759	144.4708	9	17.7690	19.0700	20.4150
-29	106.2903	120.5608	136.4054	10	17.0546	18.2801	19.5446
-28	100.7346	114.0696	128.8470	11	16.3733	17.5276	18.7165
-27	95.5084	107.9735	121.7604	12	15.7233	16.8108	17.9285
-26	90.5900	102.2459	115.1130	13	15.1030	16.1275	17.1785
-25	85.9592	96.8620	108.8748	14	14.5110	15.4762	16.4643
-24	81.5974	91.7990	103.0178	15	13.9457	14.8550	15.7841
-23	77.4872	87.0357	97.5163	16	13.4059	14.2625	15.1360
-22	73.6124	82.5523	92.3465	17	12.8901	13.6972	14.5184
-21	69.9580	78.3306	87.4861	18	12.3973	13.1576	13.9297
-20	66.5101	74.3538	82.9146	19	11.9262	12.6425	13.3683
-19	63.2556	70.6058	78.6131	20	11.4758	12.1505	12.8328
-18	60.1825	67.0723	74.5639	21	11.0450	11.6806	12.3219
-17	57.2796	63.7394	70.7505	22	10.6329	11.2316	11.8344
-16	54.5362	60.5946	67.1578	23	10.2387	10.8025	11.3689
-15	51.9427	57.6261	63.7716	24	9.8613	10.3923	10.9245
-14	49.4898	54.8228	60.5786	25	9.5000	10.0000	10.5000
-13	47.1692	52.1745	57.5667	26	9.1331	9.6248	10.1176
-12	44.9728	49.6717	54.7245	27	8.7824	9.2658	9.7514
-11	42.8932	47.3056	52.0414	28	8.4472	8.9223	9.4005
-10	40.9235	45.0676	49.5074	29	8.1267	8.5934	9.0642
-9	39.0571	42.9503	47.1134	30	7.8202	8.2786	8.7419
-8	37.2881	40.9462	44.8507	31	7.5270	7.9770	8.4329
-7	35.6108	39.0487	42.7114	32	7.2464	7.6882	8.1365
-6	34.0198	37.2514	40.6879	33	6.9778	7.4114	7.8522
-5	32.5101	35.5484	38.7734	34	6.7207	7.1461	7.5795
-4	31.0772	33.9342	36.9612	35	6.4746	6.8919	7.3177
-3	29.7167	32.4037	35.2453	36	6.2387	6.6480	7.0665
-2	28.4244	30.9520	33.6200	37	6.0128	6.4142	6.8252

T(°C)	R <sub>Min</sub> (KΩ)	R <sub>Nor</sub> (KΩ)	R <sub>Max</sub> (KΩ)	T(°C)	R <sub>Min</sub> (KΩ)	R <sub>Nor</sub> (KΩ)	R <sub>Max</sub> (KΩ)
38	5.7963	6.1899	6.5936	82	1.3896	1.5469	1.7178
39	5.5888	5.9746	6.3710	83	1.3501	1.5043	1.6719
40	5.3899	5.7680	6.1572	84	1.3120	1.4630	1.6274
41	5.1991	5.5697	5.9518	85	1.2751	1.4231	1.5842
42	5.0162	5.3793	5.7543	86	1.2394	1.3844	1.5425
43	4.8406	5.1964	5.5645	87	1.2049	1.3470	1.5020
44	4.6721	5.0208	5.3819	88	1.1716	1.3107	1.4628
45	4.5105	4.8520	5.2063	89	1.1393	1.2756	1.4248
46	4.3552	4.6898	5.0374	90	1.1080	1.2416	1.3879
47	4.2062	4.5339	4.8749	91	1.0777	1.2087	1.3522
48	4.0630	4.3840	4.7185	92	1.0484	1.1768	1.3175
49	3.9255	4.2398	4.5679	93	1.0201	1.1459	1.2839
50	3.7933	4.1012	4.4229	94	0.9926	1.1159	1.2514
51	3.6663	3.9678	4.2834	95	0.9660	1.0868	1.2198
52	3.5442	3.8395	4.1489	96	0.9402	1.0587	1.1891
53	3.4269	3.7160	4.0194	97	0.9153	1.0314	1.1593
54	3.3140	3.5971	3.8946	98	0.8911	1.0049	1.1304
55	3.2054	3.4826	3.7743	99	0.8676	0.9792	1.1024
56	3.1010	3.3724	3.6584	100	0.8449	0.9543	1.0752
57	3.0005	3.2662	3.5466	101	0.8229	0.9302	1.0488
58	2.9037	3.1639	3.4388	102	0.8015	0.9067	1.0231
59	2.8106	3.0654	3.3348	103	0.7808	0.8840	0.9982
60	2.7209	2.9704	3.2346	104	0.7608	0.8619	0.9741
61	2.6346	2.8788	3.1378	105	0.7413	0.8405	0.9506
62	2.5514	2.7905	3.0444	106	0.7224	0.8197	0.9277
63	2.4713	2.7054	2.9543	107	0.7041	0.7995	0.9056
64	2.3941	2.6233	2.8673	108	0.6863	0.7799	0.8840
65	2.3197	2.5442	2.7833	109	0.6690	0.7608	0.8631
66	2.2480	2.4678	2.7022	110	0.6523	0.7423	0.8427
67	2.1789	2.3940	2.6239	111	0.6360	0.7244	0.8229
68	2.1122	2.3229	2.5482	112	0.6203	0.7069	0.8037
69	2.0479	2.2542	2.4751	113	0.6049	0.6900	0.7850
70	1.9859	2.1879	2.4044	114	0.5901	0.6735	0.7668
71	1.9260	2.1239	2.3362	115	0.5756	0.6575	0.7491
72	1.8683	2.0620	2.2701	116	0.5616	0.6419	0.7319
73	1.8126	2.0023	2.2063	117	0.5480	0.6268	0.7151
74	1.7588	1.9446	2.1446	118	0.5347	0.6121	0.6989
75	1.7068	1.8888	2.0849	119	0.5219	0.5978	0.6830
76	1.6567	1.8349	2.0272	120	0.5094	0.5839	0.6676
77	1.6082	1.7828	1.9713	121	0.4972	0.5703	0.6526
78	1.5615	1.7324	1.9172	122	0.4854	0.5572	0.6380
79	1.5163	1.6837	1.8649	123	0.4739	0.5444	0.6238
80	1.4726	1.6366	1.8143	124	0.4628	0.5319	0.6099
81	1.4304	1.5910	1.7653	125	0.4519	0.5198	0.5965



## 7、 附件

附件:《SGS 报告》