



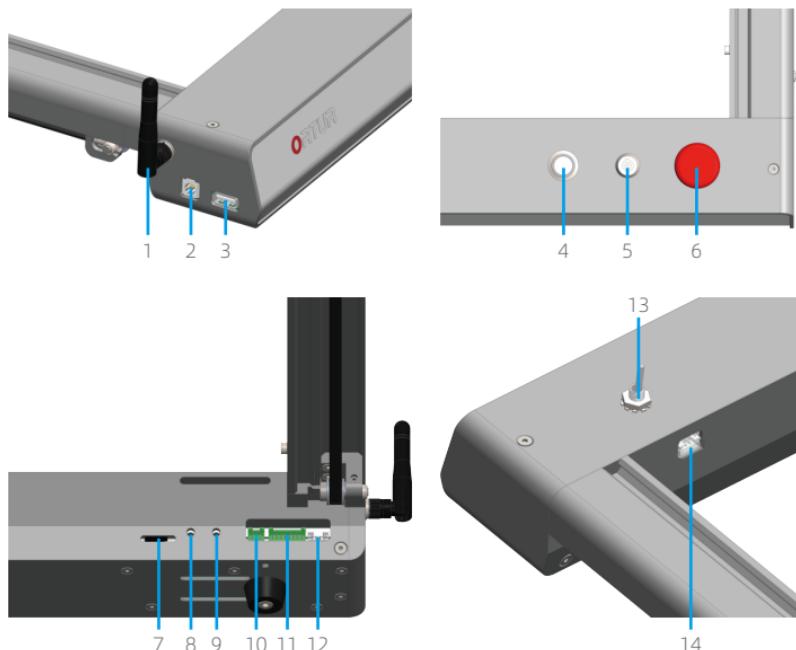
# ORTUR

Manuale d'uso

# Contenuto

1. Descrizione della porta	2
2. Descrizione del pulsante	3
3. Istruzioni per l'uso dei pulsanti	4
4. Istruzioni per l'illuminazione del pulsante di alimentazione principale	5
5. Descrizione del modulo laser	6
6. Controllare l'introduzione del software e il metodo di download	10
7. Come connettere Laser Master 3 al tuo router wifi	11
8. Come incidere e tagliare utilizzando Laser Explorer	14
9. Come incidere e tagliare con LaserGRBL	18
10. Come incidere e tagliare con LightBurn	24
11. Come incidere e tagliare utilizzando il controller web	31

## 1. Descrizione della porta



- |  |  |
|--|--|
| 1. Antenna WiFi  | 8. Pulsante Ripristina                 |
| 2. Ingresso di alimentazione                                     | 9. Pulsante di ripristino              |
| 3. Porta USB   | 10. Porte di ingresso e di uscita      |
| 4. Pulsante di alimentazione principale<br>(indicatore di stato) | 11. Interfaccia cablaggio              |
| 5. Interruttore a chiave   | 12. Interfaccia del motore dell'asse Y |
| 6. Pulsante di arresto di emergenza                              | 13. Cambio di trasferimento YRR        |
| 7. Carta di TF   | 14. Porta filo motore YRR              |

## 2. Funzione pulsante



### Pulsante di alimentazione principale (indicatore di stato)

Tenere premuto per 500 ms per accendere

Tenere premuto per 500 ms per spegnere



### Interruttore a chiave

Destra per sbloccare, sinistra per bloccare

Diversi lotti possono essere opposti



### Pulsante di arresto di emergenza

Premendolo si fermerà il funzionamento della macchina

La macchina non può essere utilizzata quando si preme il pulsante



### Pulsante Ripristina

Gli utenti non hanno bisogno di usare



### Tasto reset

Per accedere alla modalità di aggiornamento, è necessario premere brevemente il pulsante "Reset" tenendo premuto a lungo il pulsante di accensione.



### Cambio di trasferimento YRR

Colpisci a sinistra quando usi YRR, colpisci a destra quando lo usi normalmente

Quando si utilizza YRR, collegare "Cavo motore YRR" a "Porta filo motore YRR"

### 3. Istruzioni per l'uso dei pulsanti

Stato principale dell'indicatore	Stato della spia	Effetto	Nota
All'avvio	Tenere premuto il pulsante POWER per >500 ms in stato di spegnimento	Bianco da scuro a sfumato chiaro Tempo 1500 ms	Pressione lunga >500 ms
Quando si spegne	Tenere premuto il pulsante POWER per più di 500 ms nello stato di accensione	Sfumatura da bianca a scura Tempo 3000 ms	Pressione lunga >500 ms
Inizializzazione di avvio	In stato di spegnimento, tenere premuto il pulsante POWER mentre si tiene premuto il pulsante RESET per un breve periodo	Bianco lampeggiante per 250 m	I LED rosso, verde e blu lampeggiano e l'unità flash USB Ortur Laser viene visualizzata sul computer.
Modalità di aggiornamento	Premere brevemente il pulsante RESET	Rosso, verde e blu lampeggiano alternativamente per 333 ms	Spegnimento, LED spento

**Nota 1:** prima di avviare la macchina, è necessario verificare se il pulsante di arresto di emergenza è attivato e non può essere attivato quando viene premuto!

**Nota 2:** l'interruttore a chiave può bloccare la macchina.

(Si prega di tenere la chiave al sicuro e bloccare la macchina quando non è in uso)

**Quando la chiave viene girata a sinistra, è bloccata e quella a destra è sbloccata. Non può essere accesa nello stato bloccato.**

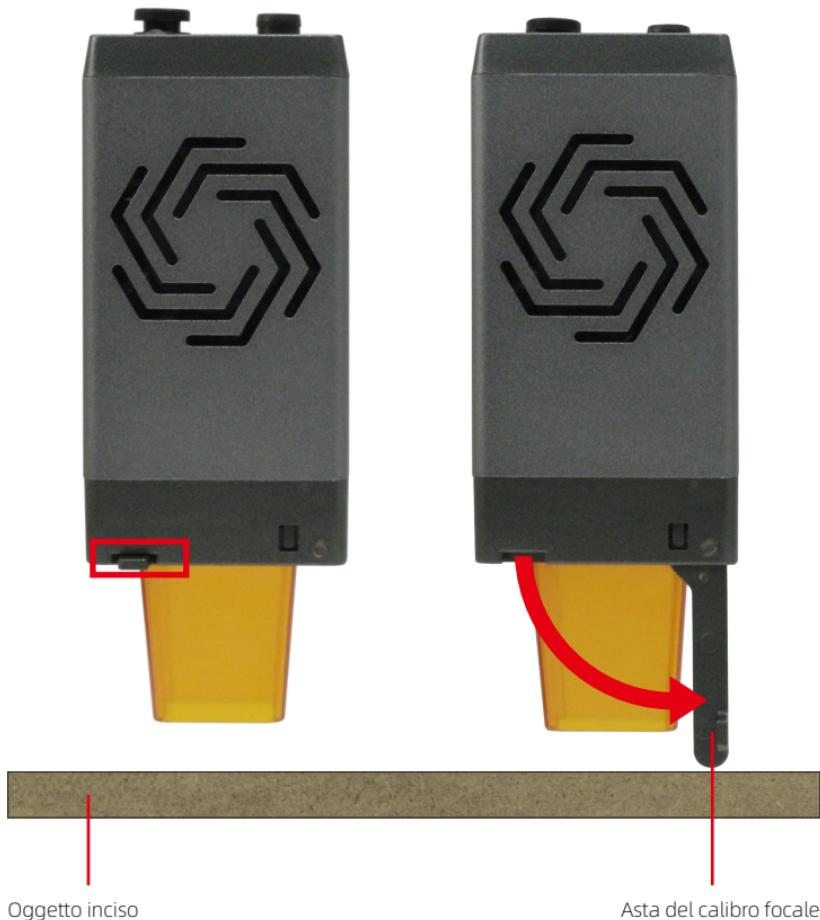
(La direzione di blocco e sblocco può essere invertita per diversi lotti di macchine)

## 4. Descrizione dell'illuminazione

<b>Stato principale dell'indicatore</b>	<b>Stato della spia</b>	<b>Effetto</b>	<b>Nota</b>
All'avvio		Bianco da scuro a sfumato chiaro Tempo 1500 ms	Pressione lunga >500 ms
Quando si spegne		Sfumatura da bianca a scura Tempo 3000 ms	Pressione lunga >500 ms
Inizializzazione di avvio		Bianco lampeggiante per 250 ms	
Modalità di aggiornamento		Rosso, verde e blu lampeggiano	
Durante l'aggiornamento		Rosso, verde e blu lampeggiano	
Aggiornamento riuscito		Verde fisso	Riavvio automatico per 5 secondi
Aggiornamento non riuscito		Rosso fisso	Riavvio automatico per 10 secondi
Modalità SmartConfi		7 sfumature di colore	Nello stato di accensione, premere brevemente il pulsante di accensione 5 volte per 50 ms < clic singolo <200 ms
Stato di jogging		Blu lampeggiante per 250 ms	
Stato di partenza		Blu lampeggiante per 250 ms	
Stato di sonno		Luce respiratoria bianca Ciclo 2s	
Stato di arresto di emergenza		Rosso e giallo lampeggiano alternativamente per 250 ms	
Stato blocco alimentazione		Rosso 25% di luminosità	Il blocco dell'alimentazione è spento, nessuna luce e mostra il 25% di rosso
Stato INATTIVO		Verde fisso	Visualizza lo stato secondario dopo 5000 ms
	Connessione wifi	Connessione WIFI STA, arancione, lampeggiante, 4 volte, 250 ms	
	Successo WiFi	WIFI STA è connesso, arancione, acceso, 1000 ms	
	Collegamento del cavo USB	USB connesso, azzurro, acceso, 500	
	Stato di connessione AP	WIFI AP connesso, viola, luminoso, 1000 ms	Visualizzato solo in stato IDLE
Stato RUN		Verde lampeggiante per 250 ms	
Stato HOLD		Ciano sempre acceso	
Stato di allarme		Giallo sempre acceso	
Errore di sistema		Rosso, sempre acceso, gli errori secondari possono essere sovrapposti	Visualizza lo stato secondario dopo 3000 ms
	Errore di azionamento del	Giallo - 2 volte	Visualizzato solo in stato di errore
	Errore di inizializzazione della	Blu - 2 volte	Visualizzato solo in stato di errore
	Errore di tensione anomale	Viola - 2 volte	Visualizzato solo in stato di errore

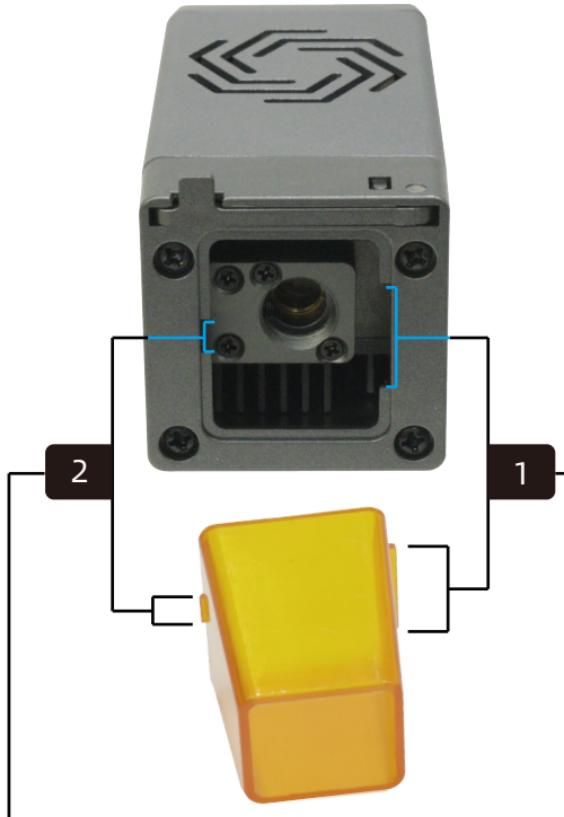
## 5. Descrizione del modulo laser

### 5.1 Asta del calibro focale



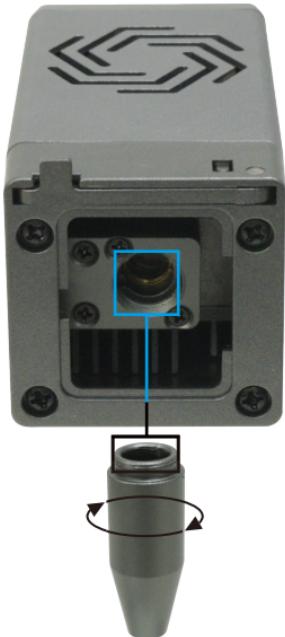
## 5.2 Scudo laser

Per installare la protezione laser, è necessario prima inserire la clip lunga nello slot per schede ampio.



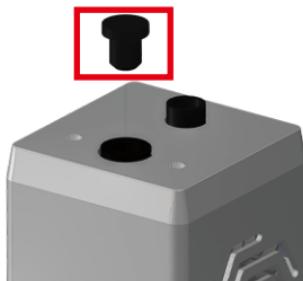
Dopo aver installato la clip lunga, premere con decisione un lato della clip corta per far entrare la clip corta nello slot per schede stretto.

## 5.3 Assistenza aerea



Rimuovere lo scudo laser prima di installare l'assistenza pneumatica e reinstallare lo scudo laser dopo aver installato l'assistenza pneumatica.

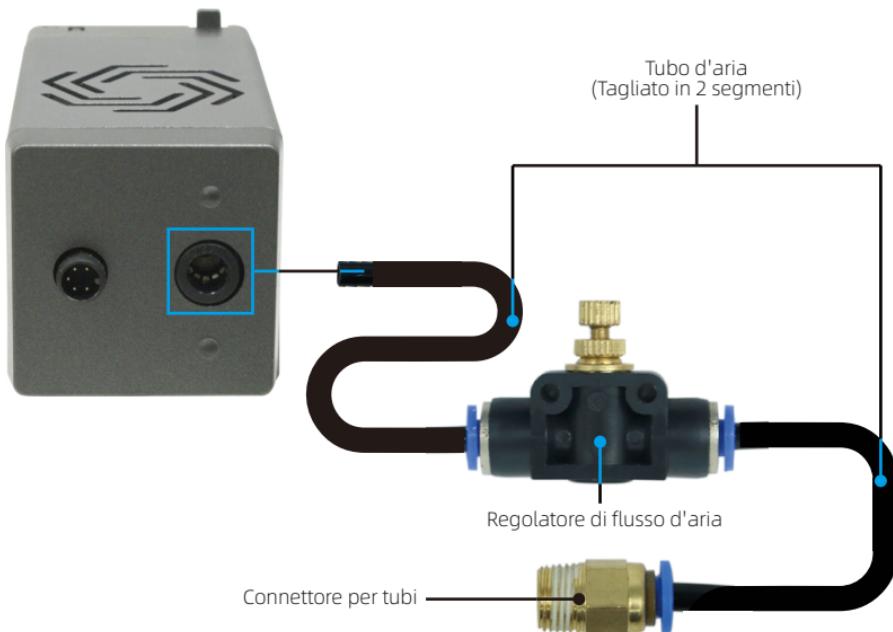
**Nota:** non è necessario installare l'assistenza pneumatica quando non si utilizza un compressore d'aria!



È solo necessario rimuovere il tappo di gomma quando si utilizza l'assistenza pneumatica. Si prega di installare il tappo di gomma quando l'assistenza pneumatica non viene utilizzata.



La trachea doveva essere tagliata in 3 sezioni e la lunghezza di ciascuna sezione doveva essere regolata in base a se stessi.



Il giunto del tubo è collegato al compressore d'aria  
(si consiglia di utilizzare un compressore d'aria con una portata d'aria di 40 l/min)

## 6. Controllare l'introduzione del software e il metodo di download

### 6.1 Laser Explorer

Laser Explorer è un software mobile gratuito e professionale che supporta telefoni Android, tablet, iPhone e iPad.

Link per scaricare:



● Laser Explorer



Android-Google Play



iOS-App Store

### 6.2 LaserGRBL

LaserGRBL è un software gratuito e open source che supporta i computer Windows.

Link per scaricare: <https://lasergrbl.com/>



install.exe

### 6.3 LaserBurn

LaserBurn è un software professionale a pagamento che supporta computer MAC / Linux / Windows.

Link per scaricare: <https://lightburnsoftware.com/>



LightBurn-v1.1.  
04.exe

## 7. Come connettere Laser Master 3 al tuo router wifi

7.1 Utilizzare l'APP per connettersi alla rete

(attualmente supporta solo OLM3 e successivi nuovi dispositivi)

(Connetti al router Wifi, deve essere 2.4Gwifi!)

Laser Explorer

Device Not Connected  
Click to connect...

Add New Device

Ortur

Laser Master 3  
400x400(mm)

Laser Master 2  
400x400(mm)

Laser Master 2  
400x400(mm)

Laser Master 2 S2  
390x410(mm)

Laser Master 2  
400X430(mm)

How to distinguish 2.4G/5G?  
Common router settings

MERCURY\_test

12345678

1. Fare clic sulla posizione della casella rossa.

2. Fare clic sul dispositivo da collegare.

3. Inserisci semplicemente la password WiFi.

In the power-on state, press the power button five times in a row

The lights flash alternately in color

The colored lights have flashed, next step

4. Nello stato di accensione, premere brevemente il pulsante di accensione in modo continuo, dopo che il dispositivo è entrato nella modalità di distribuzione di rete, la luce cambia colore, quindi fare clic su Avanti.

**Nota 1: la funzione Wi-Fi dual-band del telefono cellulare deve essere disattivata per evitare problemi di connessione!**

**Nota 2: Mantieni la distanza tra il dispositivo APP e la macchina entro 5 metri, più vicina è la distanza, migliore è il segnale!**

100%

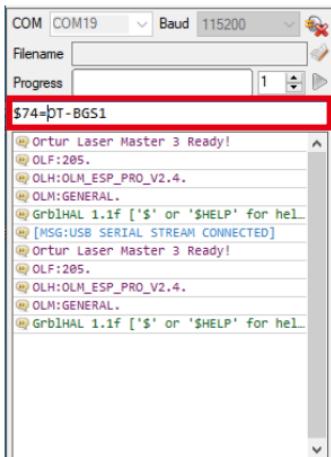
Device connected successfully!

✓ Connect Device  
✓ Transfer Information  
✓ Waiting for network connection

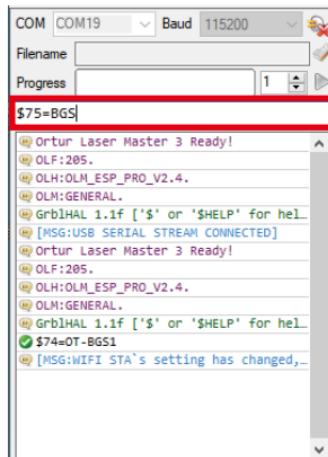
Confirm

5. Attendere con pazienza e fare clic su OK dopo il successo.  
**(dispositivo il più vicino possibile al router)**

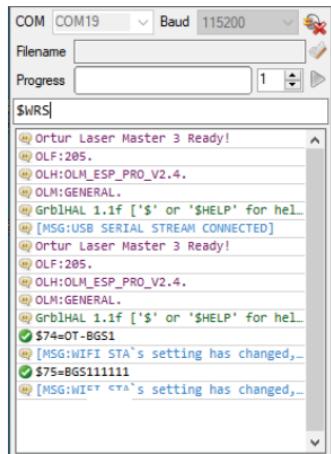
## 7.2 Connessione Wi-Fi (telefono cellulare e macchina si trovano nella stessa rete locale) (LaserGRBL)



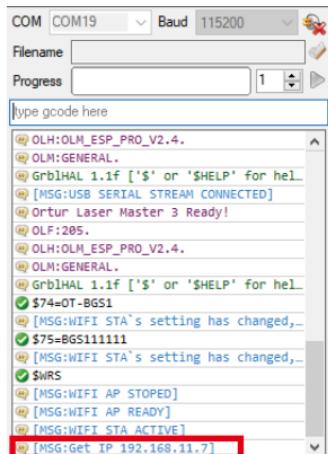
1. Collegare la macchina a LaserGRBL, immettere "\$74=Nome WiFi" nella casella rossa, quindi fare clic su Invio.



2. Immettere "\$75=Password WiFi" nella casella rossa, quindi fare clic su Invio.



3. Immettere "\$WRS" nella casella rossa, quindi fare clic su Invio.



4. L'IP della macchina nella LAN.

## 7.3 Connessione Wi-Fi (telefono cellulare e macchina si trovano nella stessa rete locale) (LightBurn)

### Console

```
[DRIVER VERSION:220327]  
[DRIVER OPTIONS:GIT-NOTFOUND]  
[BOARD:Ortur Laser Master 3]  
[WIFI MAC:84:F7:03:F8:6A:38]  
[IP:192.168.11.16]  
[PLUGIN:Power Detector v1.0]  
[PLUGIN:Power Control v1.0]  
[PLUGIN:gyroscope sensor v1.0]  
[PLUGIN:Trinamic v0.09]  
[PLUGIN:SDCARD v1.05]  
[PLUGIN:ESP32 WebUI v0.03]  
[PLUGIN:GADGET v1.00]  
ok
```

\$74=OT-BGS1|

Macro0

1. Collega la macchina a LightBurn, inserisci "\$74=Nome WiFi" nella casella rossa, quindi premi invio.

```
$WRS  
ok  
[MSG:WIFI AP STOPED]  
[MSG:WIFI AP READY]  
[MSG:WIFI STA ACTIVE]  
[MSG:Get IP 192.168.11.16]
```

### Console

```
[WIFI MAC:84:F7:03:F8:6A:38]  
[IP:192.168.11.16]  
[PLUGIN:Power Detector v1.0]  
[PLUGIN:Power Control v1.0]  
[PLUGIN:gyroscope sensor v1.0]  
[PLUGIN:Trinamic v0.09]  
[PLUGIN:SDCARD v1.05]  
[PLUGIN:ESP32 WebUI v0.03]  
[PLUGIN:GADGET v1.00]  
ok  
$74=OT-BGS1  
ok  
[MSG:WIFI STA's setting has changed,reboot or $WRS to apply.]
```

\$75=12345678|

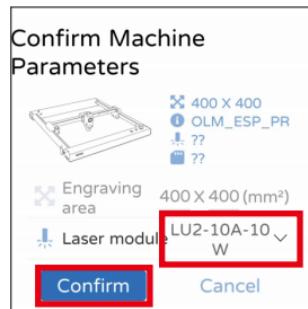
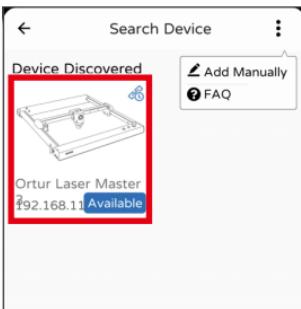
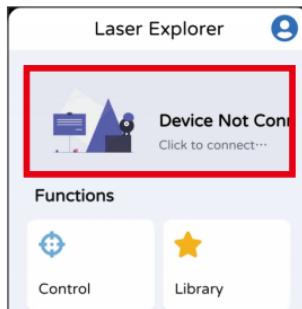
Macro0

Macro1

2. Immettere "\$75=Password WiFi" nella casella rossa, quindi fare clic su Invio.

3. Quindi inserire "\$WRS", quindi fare clic su Invio, otterrai l'IP della macchina nella LAN.

## 7.4 Collegamento della macchina

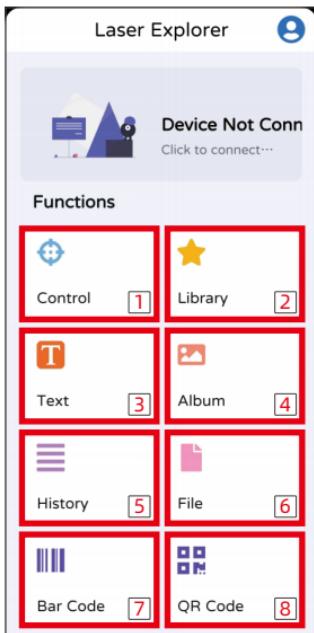


Fare clic sulle opzioni nella casella rossa in ordine da sinistra a destra.

**Nota 1:** è necessario selezionare il modulo laser corretto!

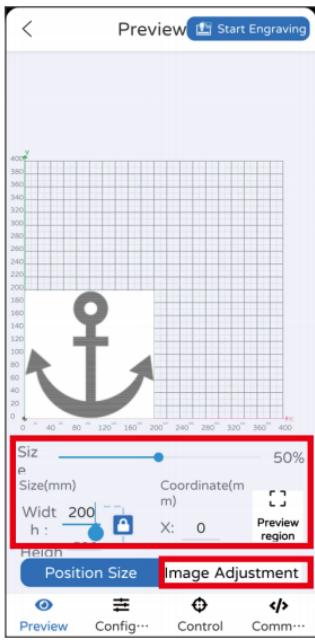
**Nota 2:** il telefono e la macchina devono essere collegati allo stesso WiFi!

## 8. Come incidere e tagliare utilizzando Laser Explorer



Scegli un'immagine arbitrariamente.

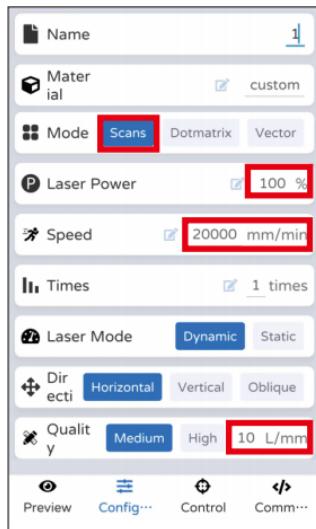
1. Controllo (Controlla il movimento della macchina)
2. Library (il software viene fornito con immagini tra cui scegliere)
3. Text (il software viene fornito con un editor di testo)
4. Album (può visualizzare e selezionare le immagini nell'album del telefono)
5. Cronologia (i dati utilizzati possono essere richiamati direttamente)
6. File (può leggere il file di incisione)
7. Codice a barre (il software viene fornito con l'editor di codici a barre)
8. QR Code (il software viene fornito con un editor di codici QR)



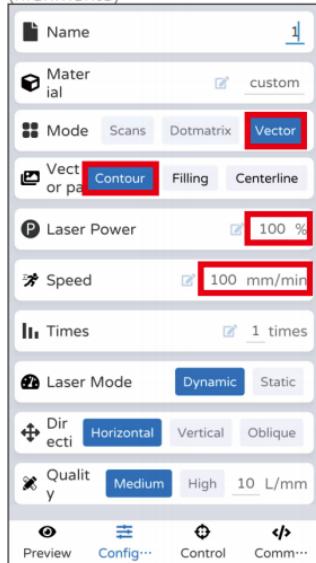
1. Modificando i parametri nel riquadro rosso è possibile modificare la dimensione e la posizione dell'immagine, nonché l'incisione intervallo dell'immagine di anteprima.

2. Modificare i parametri nella casella rossa per cambiare i limiti di luminosità, contrasto e bianco e nero dell'immagine."

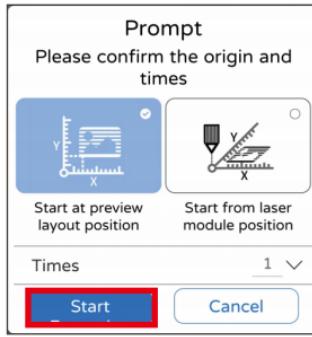
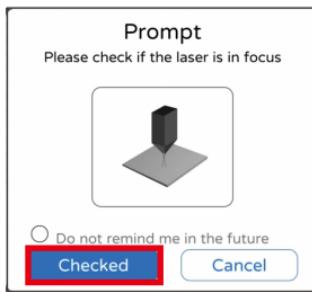
**Nota:** i parametri sono solo di riferimento per l'apprendimento e l'uso effettivo sarà influenzato da fattori come materiale e spessore! Si prega di fare più test in base alla situazione reale!



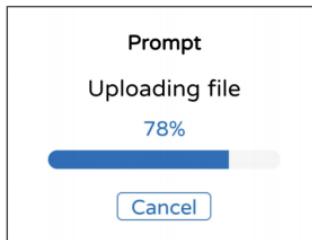
Impostazioni dei parametri per l'incisione (riferimento)



Impostazioni dei parametri per il taglio (riferimento)



1. Fare clic sulle opzioni nella casella rossa in ordine da sinistra a destra.



Si prega di attendere pazientemente fino al caricamento del file.



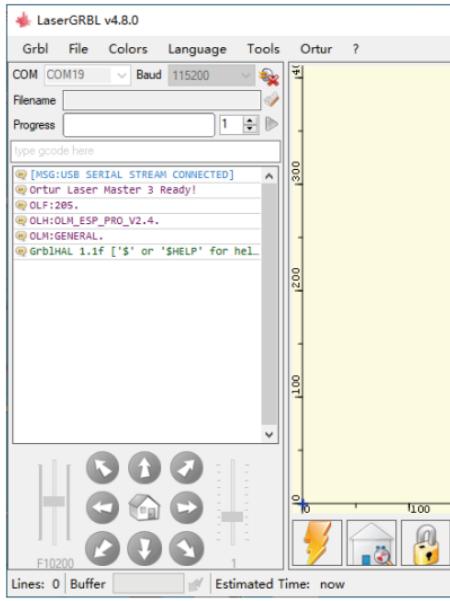
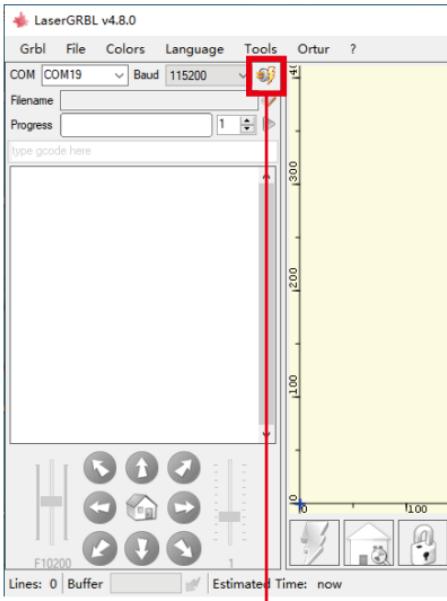
2. Fare clic su "Esegui" per iniziare l'incisione o il taglio.



3. Fare clic su "Conferma".

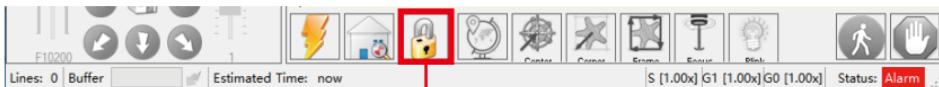
# 9. Come incidere e tagliare con LaserGRBL

## 9.1 Collegare la macchina



Fare clic sul pulsante nella casella rossa per collegare il software alla macchina.

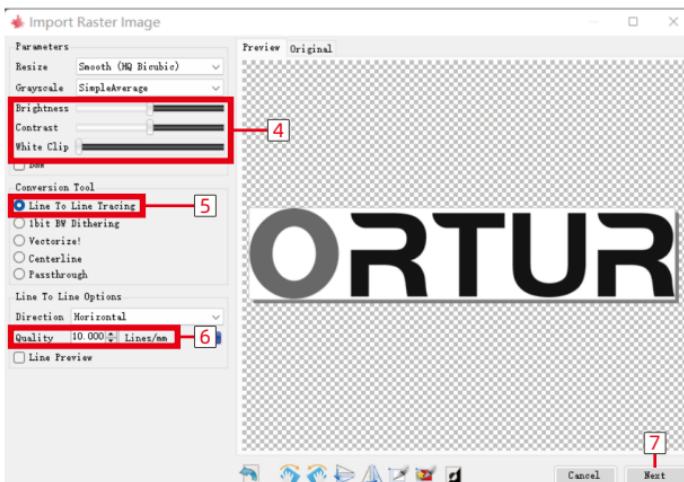
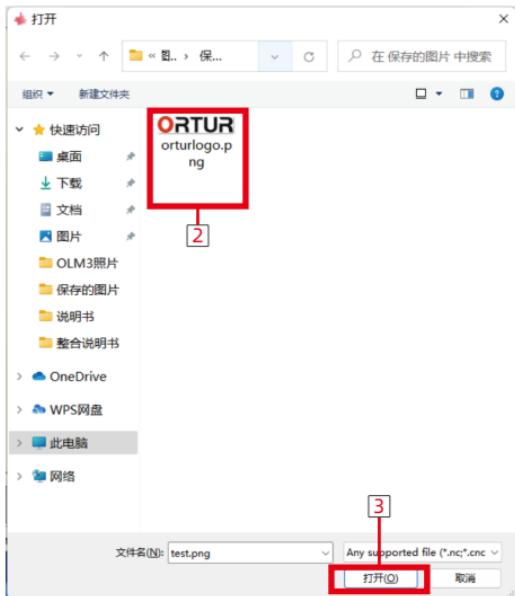
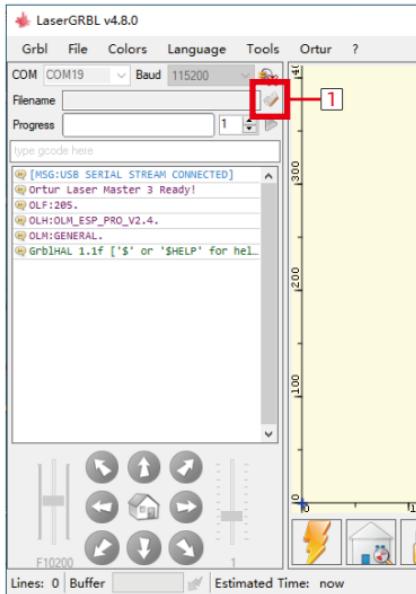
## 9.2 Sblocca i pulsanti

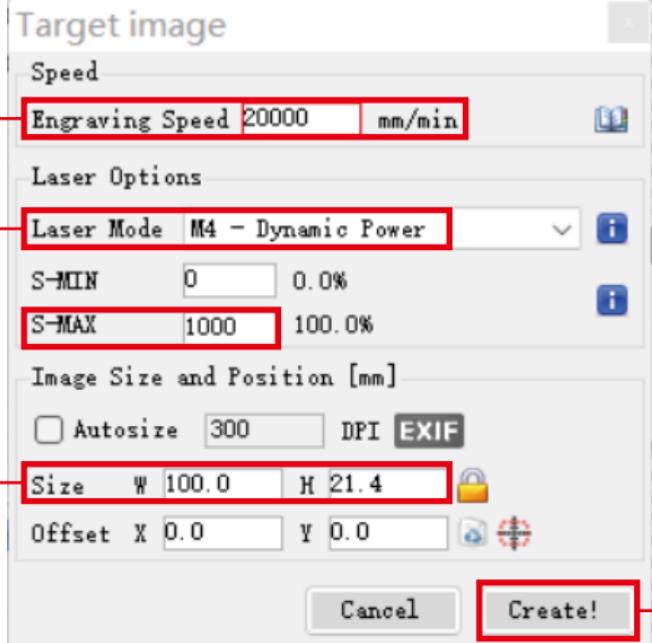


Fare clic sul pulsante nella casella rossa per sbloccare i pulsanti grigi.



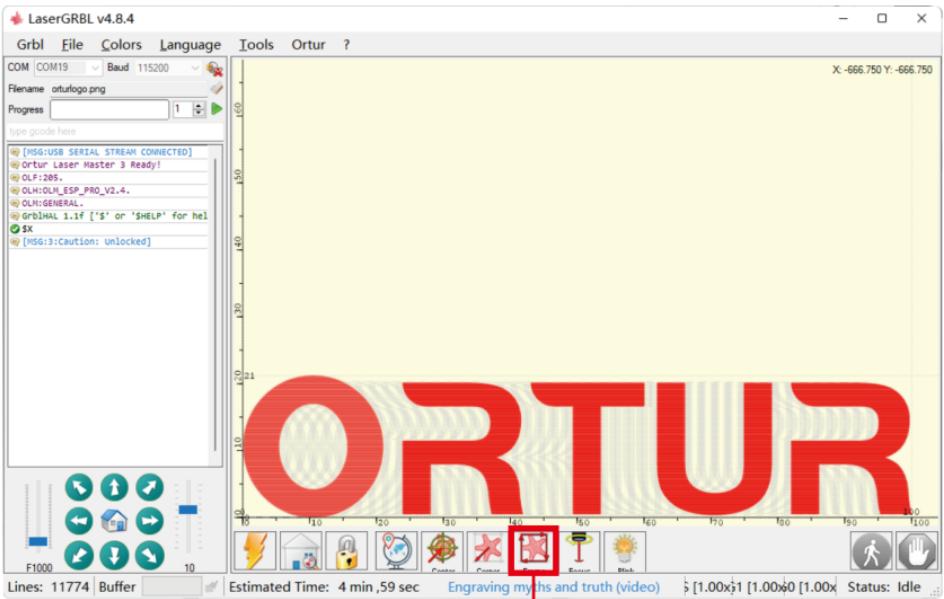
## 9.3 Incisione





1. Fare clic sul pulsante "Importa".
2. Selezionare l'immagine dell'incisione
3. Fai clic su "Apri"
4. Regolazione del limite di luminosità, contrasto, bianco e nero
5. Seleziona "Traccia da linea a linea"
6. La qualità viene modificata a 10 Linee/mm
7. Fare clic su "Avanti"
8. La velocità di incisione viene modificata a 20000 mm/min
9. Selezionare "M4-Dynamic Power" per la modalità laser
10. S-MAX 1000
11. La dimensione può essere modificata in base alle proprie esigenze
12. Fai clic su "Crea"

**Nota: i parametri di incisione sono solo per l'apprendimento e di riferimento e l'uso effettivo sarà influenzato da fattori come materiali e immagini di incisione!**



Fare clic sul pulsante nella casella rossa per visualizzare l'intervallo di incisione, quindi regolare la posizione in base all'intervallo di incisione.

#### Direzione in movimento

Velocità in movimento

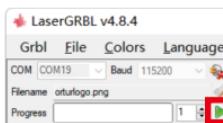


Utilizzare i pulsanti di direzione in movimento per regolare il punto di inizio dell'incisione.

Distanza mobile

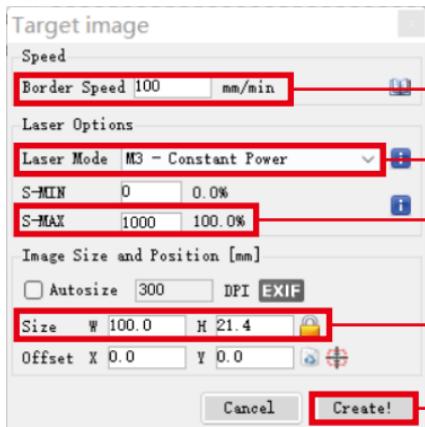
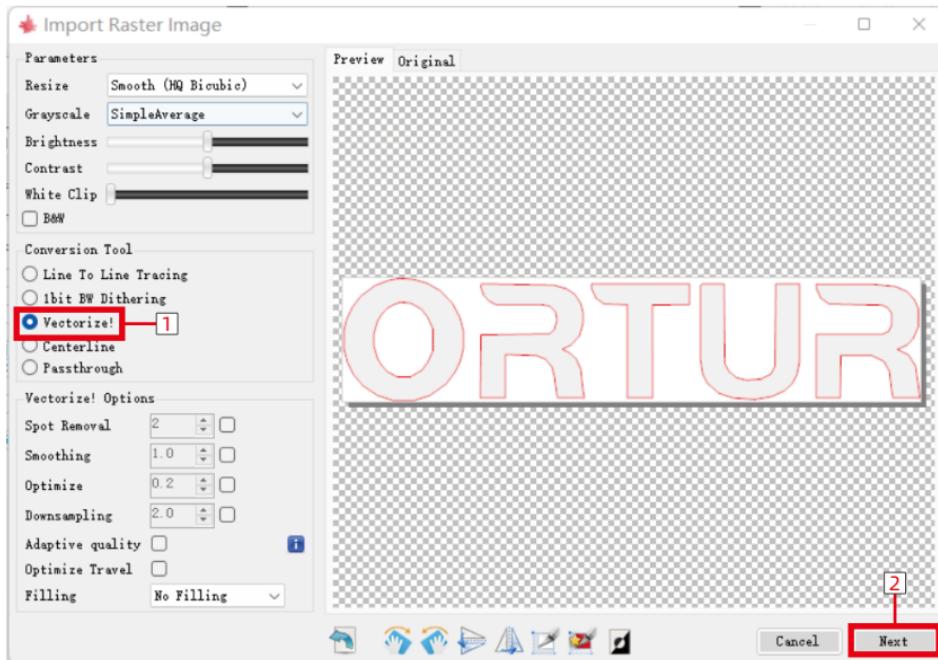


Dopo aver regolato il punto di partenza dell'incisione, è necessario fare clic su questo pulsante per registrare la posizione, altrimenti il movimento non sarà valido!



Fare clic sul pulsante nella casella rossa per iniziare l'incisione.

## 9.4 Taglio



1. Seleziona "Vectorize"
2. Fare clic su "Avanti"
3. La velocità di frontiera viene modificata a 100 mm/min
4. Selezionare "M3-Potenza costante" per la modalità laser
5. S-MAX 1000
6. La dimensione può essere modificata in base alle proprie esigenze
7. Fai clic su "Crea"

**Nota 1:** i parametri di taglio sono solo di apprendimento e di riferimento e l'uso effettivo sarà influenzato da fattori come materiale e spessore!

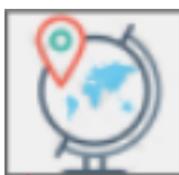
**Nota 2:** Lo stesso materiale, come il legno, avrà effetti diversi a causa delle diverse età degli alberi e delle resine. Per ottenere i migliori risultati sono necessari più tentativi!



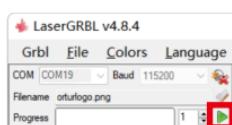
Fare clic sul pulsante nella casella rossa per visualizzare l'intervallo di incisione, quindi regolare la posizione in base all'intervallo di incisione.



Utilizzare i pulsanti di direzione in movimento per regolare il punto di inizio dell'incisione.



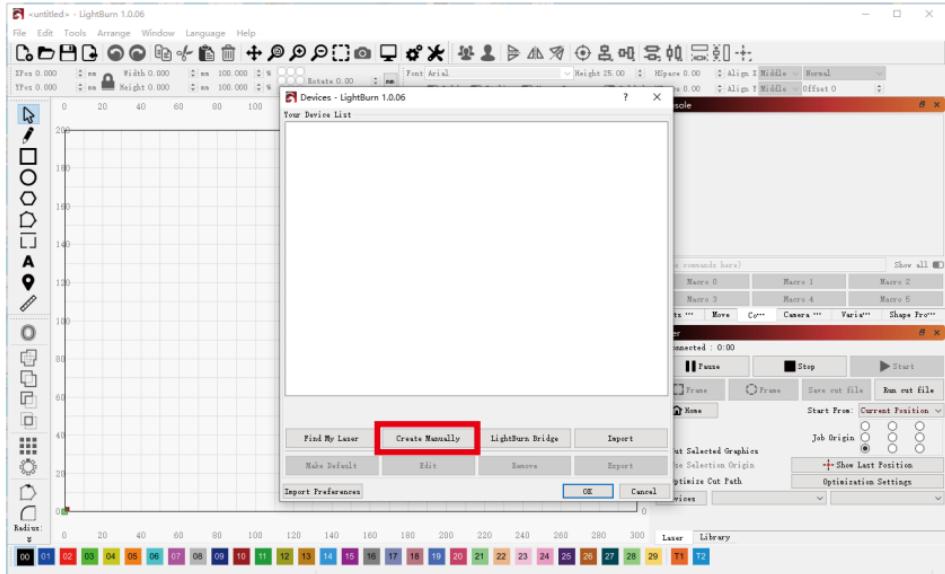
Dopo aver regolato il punto di partenza dell'incisione, è necessario fare clic su questo pulsante per registrare la posizione, altrimenti il movimento non sarà valido!



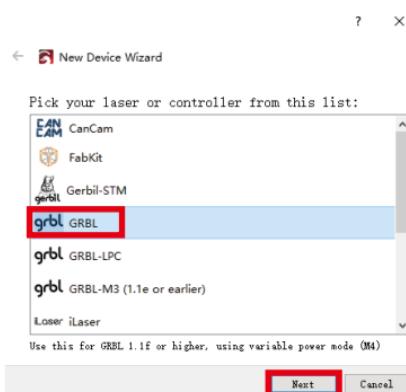
Fare clic sul pulsante nella casella rossa per iniziare l'incisione.

# 10. Incisione e taglio con LightBurn

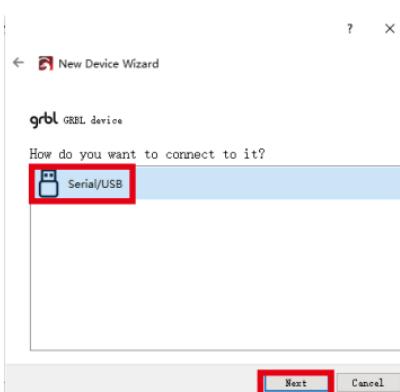
## 10.1 Collegare la macchina



1. Fai clic su "Crea manualmente"



2. Fare clic su "GRBL", quindi fare clic su "Avanti".



3. Fare clic su "Serial/USB", quindi fare clic su "Avanti".

← New Device Wizard

What would you like to call it?  
(If you have more than one, use this to tell them apart)

GRBL

What are the dimensions of the work area?  
(The lengths, in mm, of the X and Y axis of your laser)

X Axis Length 400  mm Y Axis Length 400  mm

4. Modifica "Lunghezza asse X" e "Lunghezza asse Y" a 400 mm.

Next Cancel

← New Device Wizard

Where is the origin of your laser?  
(Where is X0, Y0 ?)

Rear Left   Rear Right  
Front Left   Front Right

Auto "home" your laser on startup?

Next Cancel

5. Seleziona l'origine "Fronte sinistro", disattiva l'auto-homing, quindi fai clic su "Avanti".

← New Device Wizard

That's it - you're done. Here's a summary:

grbl GRBL Serial/USB

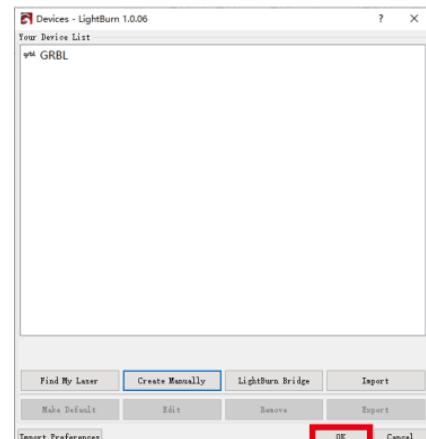
GRBL

400mm x 400mm, origin at front left

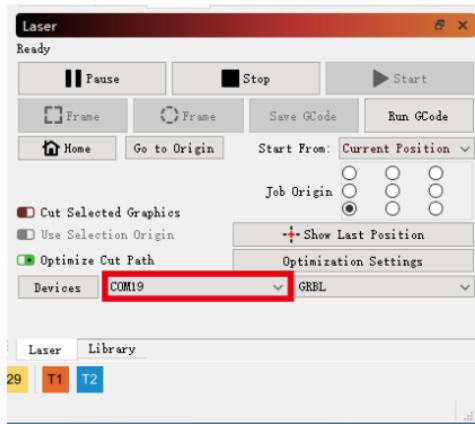
Click "Finish" to add the new device.

Finish Cancel

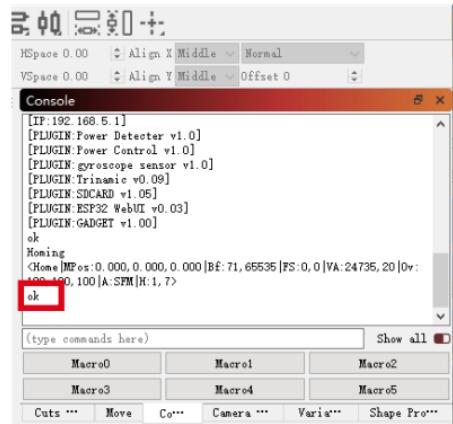
6. Fare clic su "Fine".



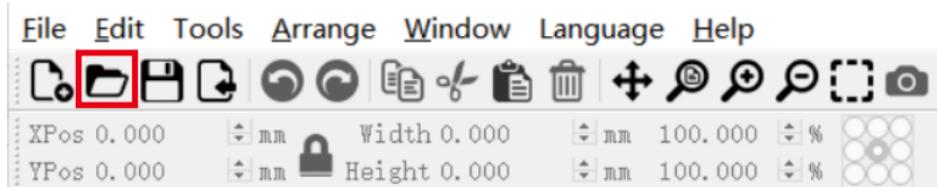
7. Fare clic su "OK".



8. Seleziona "COM19".



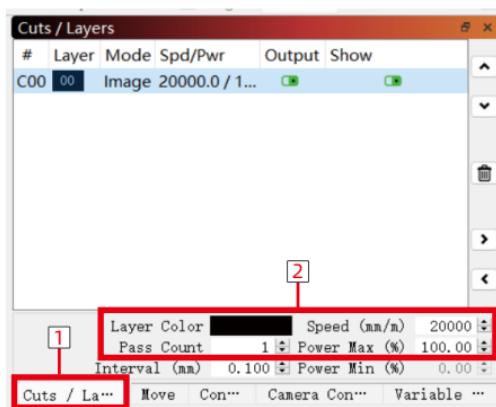
9. Connessione riuscita.



1. Fare clic sul pulsante "Apri".



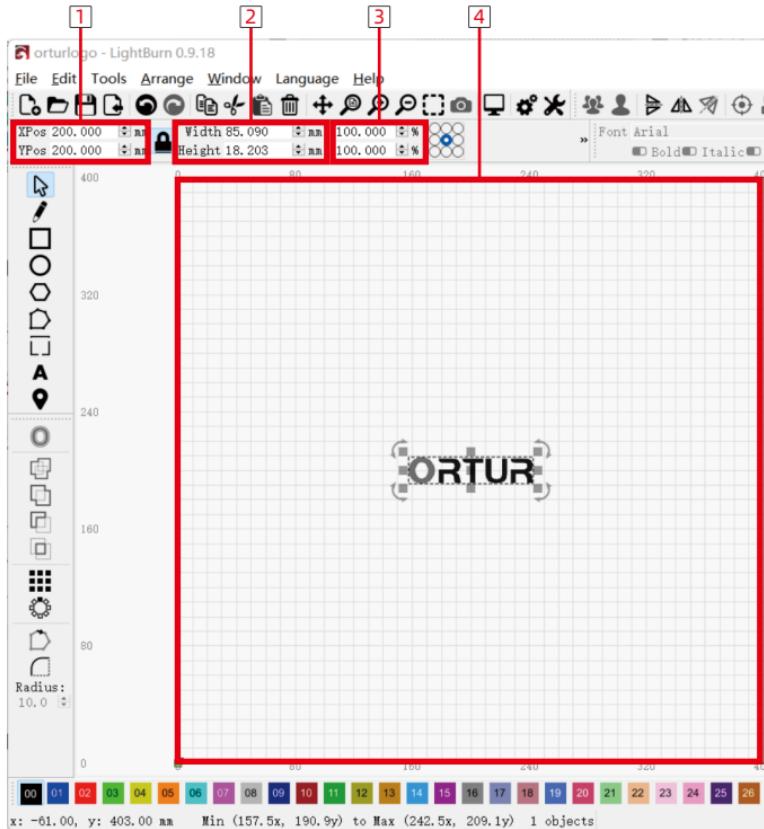
2. Seleziona l'immagine dell'incisione, quindi fai clic su "Apri".



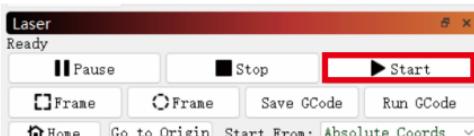
1. Fare clic su "Tagli/Livelli".

2. Modifica la velocità a 20000, "Pass Count" a 1 e "Power Max" a 100  
 (Si noti che l'unità è mm/m)

**Nota: i parametri di incisione sono solo per l'apprendimento e di riferimento e l'uso effettivo sarà influenzato da fattori come materiali e immagini di incisione!**

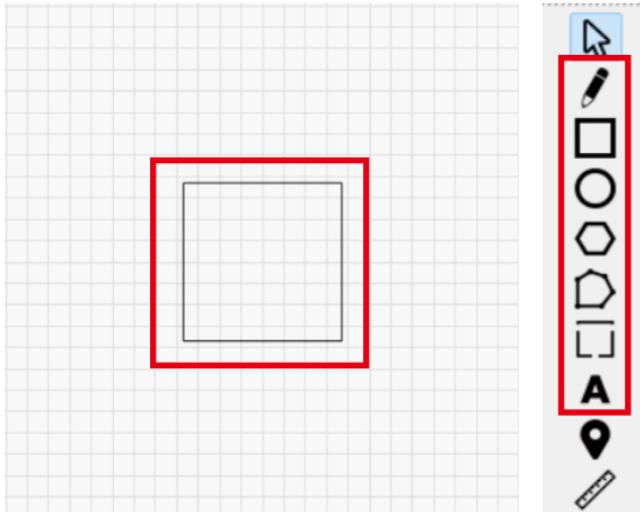


1. Le coordinate del punto centrale di the gamma di incisione
2. Incisione della dimensione dell'immagine
3. Incisione del rapporto di dimensione dell'immagine
4. L'effettiva gamma di incisione della macchina



Fare clic sul pulsante nella casella rossa per iniziare l'incisione.

## 10.3 Taglio



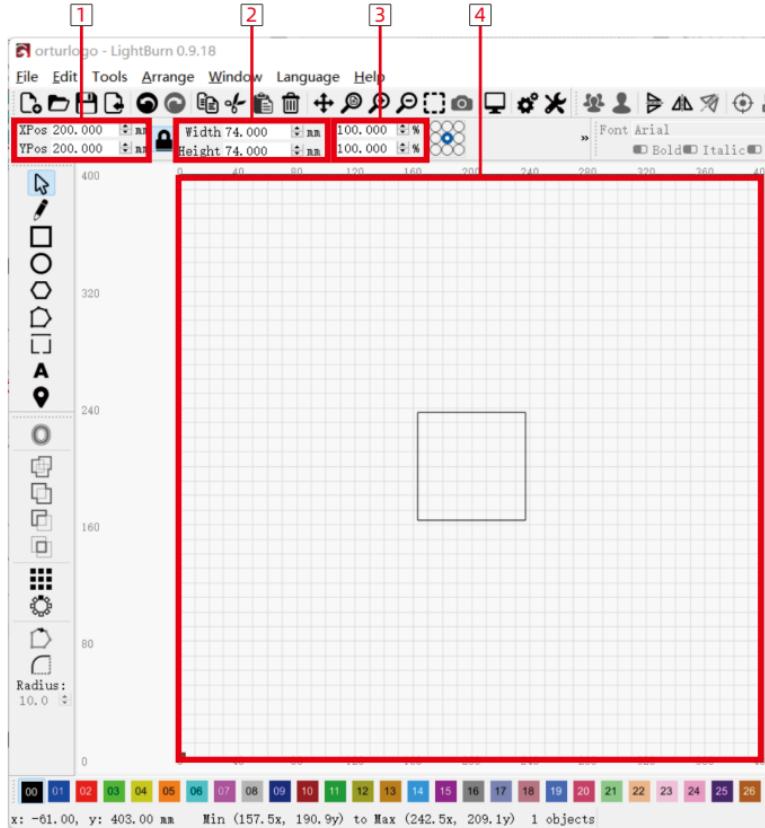
È possibile disegnare linee utilizzando gli strumenti inclusi nel software o importare un file linea esistente.

L'immagine tagliata deve essere composta da linee!

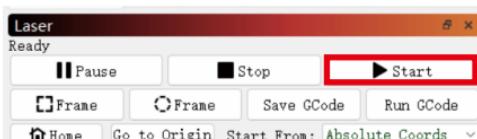
The screenshot shows the 'Cuts / Layers' panel. It lists a single entry: C00 Layer 00 Mode Line Spd/Pwr 100.0 / 100.0. Below this, there is a detailed configuration section with the following settings:

Layer Color	Speed (mm/m)	100
Pass Count	Power Max (%)	100.00
Interval (mm)	0.100	

Modifica la velocità su 100, "Pass Count" su 1 e "Power Max" su 100.  
(Nota che l'unità è mm/m)



1. Le coordinate del punto centrale del campo di incisione
2. Incisione della dimensione dell'immagine
3. Incisione del rapporto di dimensione dell'immagine
4. L'effettiva gamma di incisione della macchina

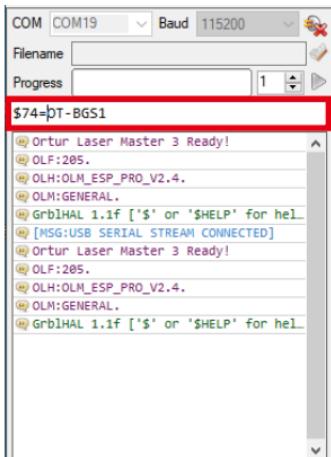


Fare clic sul pulsante nella casella rossa per iniziare a tagliare.

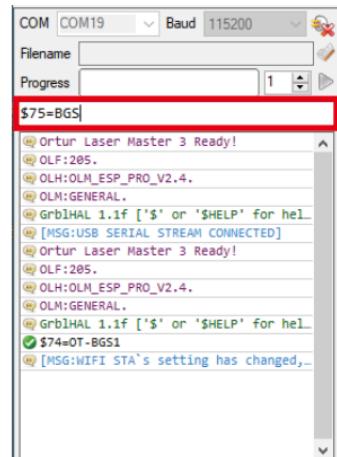
# 11. Come incidere e tagliare utilizzando il controller web

## 11.1 La macchina è connessa alla rete

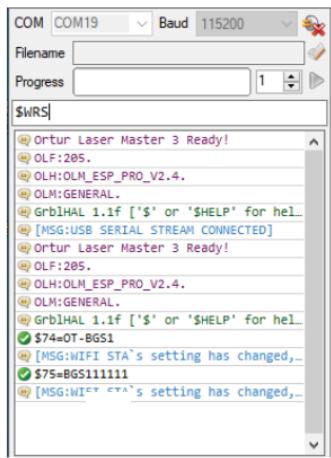
(il telefono cellulare e la macchina si trovano nella stessa rete locale) (LaserGRBL)



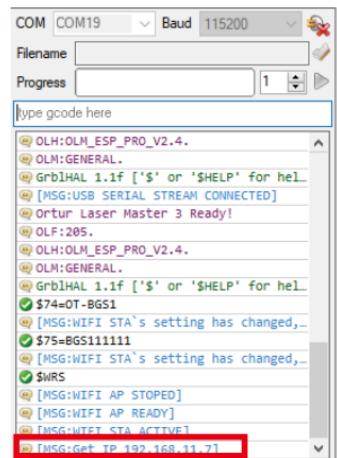
1. Collegare la macchina a LaserGRBL, immettere "\$74=Nome WiFi" nella casella rossa, quindi fare clic su Invio.



2. Immettere "\$75=Password WiFi" nella casella rossa, quindi fare clic su Invio.



3. Immettere "\$WRS" nella casella rossa, quindi fare clic su Invio.



4. L'IP della macchina nella LAN.

## 11.2 Collegare la macchina (il telefono cellulare e la macchina si trovano nella stessa rete locale) (LightBurn)

### Console

```
[DRIVER VERSION:220327]  
[DRIVER OPTIONS:GIT-NOTFOUND]  
[BOARD:Ortur Laser Master 3]  
[WIFI MAC:84:F7:03:F8:6A:38]  
[IP:192.168.11.16]  
[PLUGIN:Power Detector v1.0]  
[PLUGIN:Power Control v1.0]  
[PLUGIN:gyroscope sensor v1.0]  
[PLUGIN:Trinamic v0.09]  
[PLUGIN:SDCARD v1.05]  
[PLUGIN:ESP32 WebUI v0.03]  
[PLUGIN:GADGET v1.00]  
ok
```

\$74=OT-BGS1|

Macro0

- Collega la macchina a LightBurn, inserisci "\$74=Nome WiFi" nella casella rossa, quindi premi invio.

```
$WRS  
ok  
[MSG:WIFI AP STOPED]  
[MSG:WIFI AP READY]  
[MSG:WIFI STA ACTIVE]  
[MSG:Get IP 192.168.11.16]
```

### Console

```
[WIFI MAC:84:F7:03:F8:6A:38]  
[IP:192.168.11.16]  
[PLUGIN:Power Detector v1.0]  
[PLUGIN:Power Control v1.0]  
[PLUGIN:gyroscope sensor v1.0]  
[PLUGIN:Trinamic v0.09]  
[PLUGIN:SDCARD v1.05]  
[PLUGIN:ESP32 WebUI v0.03]  
[PLUGIN:GADGET v1.00]  
ok  
$74=OT-BGS1  
ok  
[MSG:WIFI STA's setting has changed,reboot or $WRS to apply.]
```

\$75=12345678|

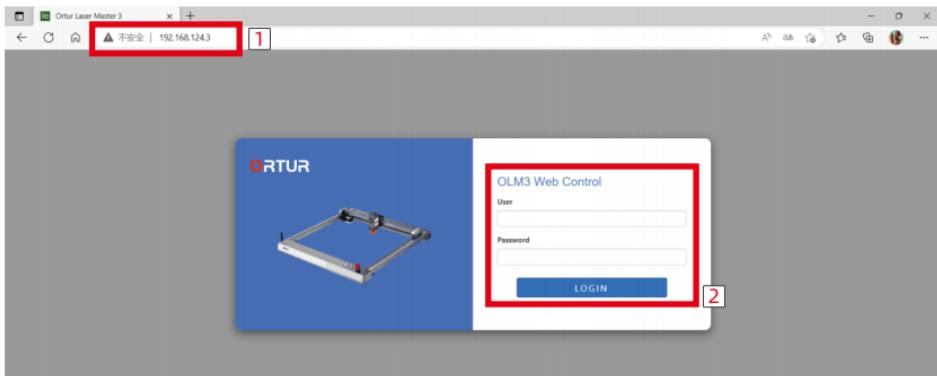
Macro0

Macro1

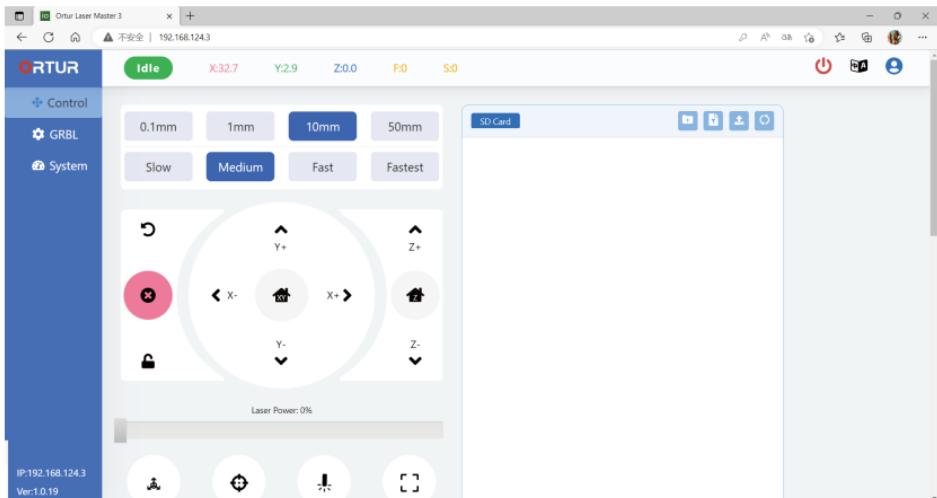
- Immettere "\$75=Password WiFi" nella casella rossa, quindi fare clic su Invio.

- Quindi inserire "\$WRS", quindi fare clic su Invio, otterrai l'IP della macchina nella LAN.

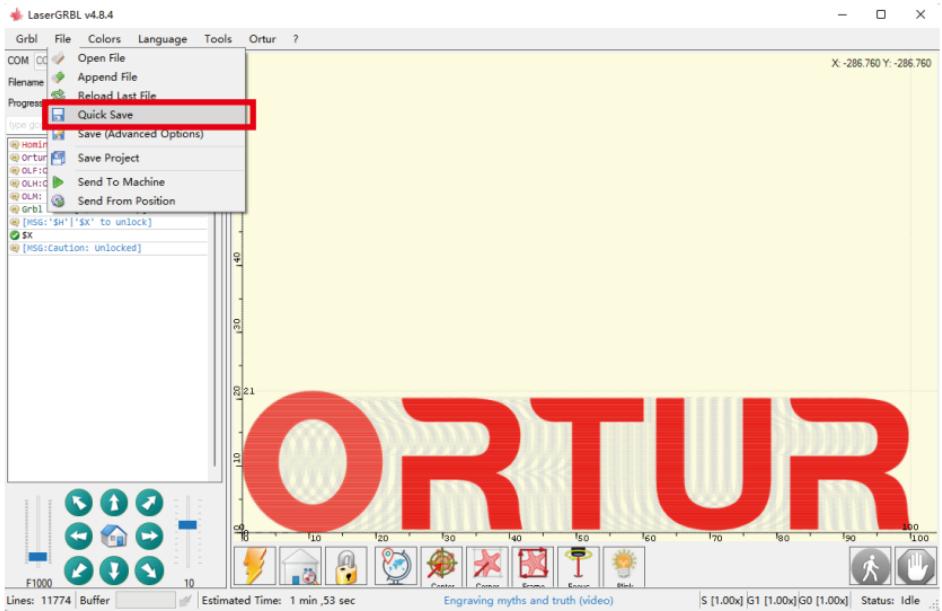
## 11.3 Computer collegato alla macchina



1. Apri un browser, inserisci l'indirizzo IP della macchina e premi invio.
2. Immettere ""admin"" per l'utente e la password per accedere all'interfaccia operativa.



## 11.4 Crea i file Gcode necessari per l'incisione o il taglio del controller web (LaserGRBL)

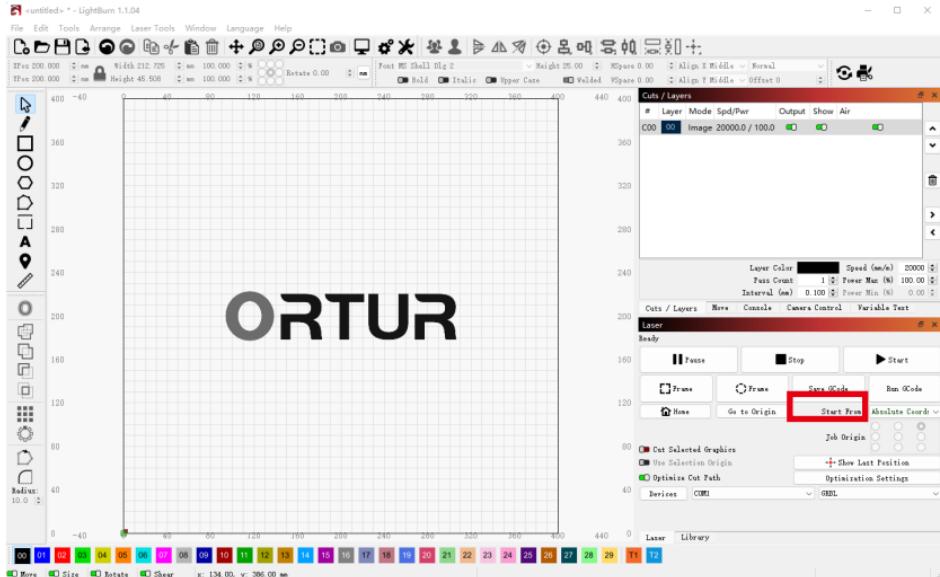


1. Dopo aver impostato i parametri nel software, fare clic su "File" → "Salvataggio rapido".



2. Fare clic su "Salva".

## 11.5 Crea file Gcode necessari per l'incisione o il taglio del controller web (LightBurn)

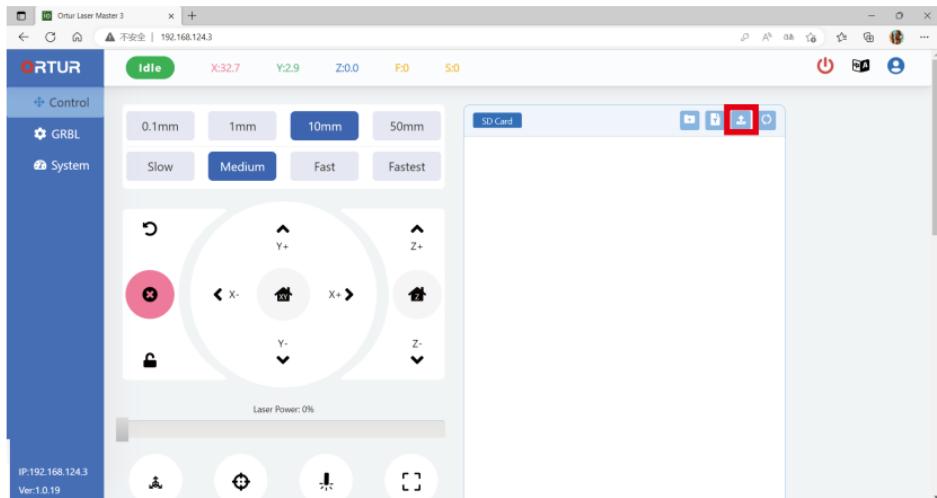


1. Dopo aver impostato i parametri nel software, fare clic su "File" → "Salvataggio rapido".

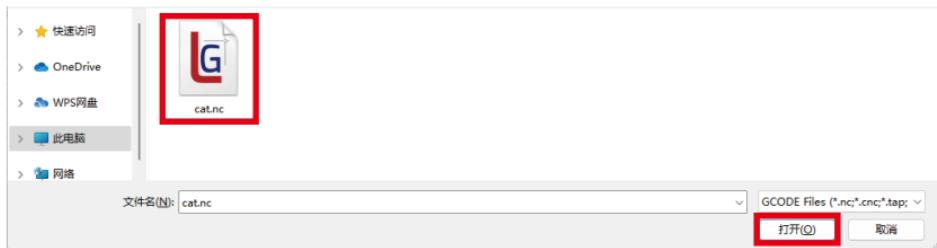


2. Fare clic su "Salva".

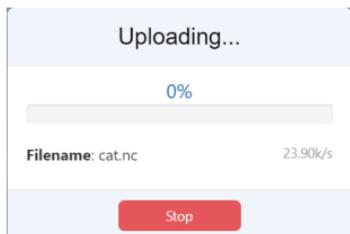
## 11.6 Incisione e taglio



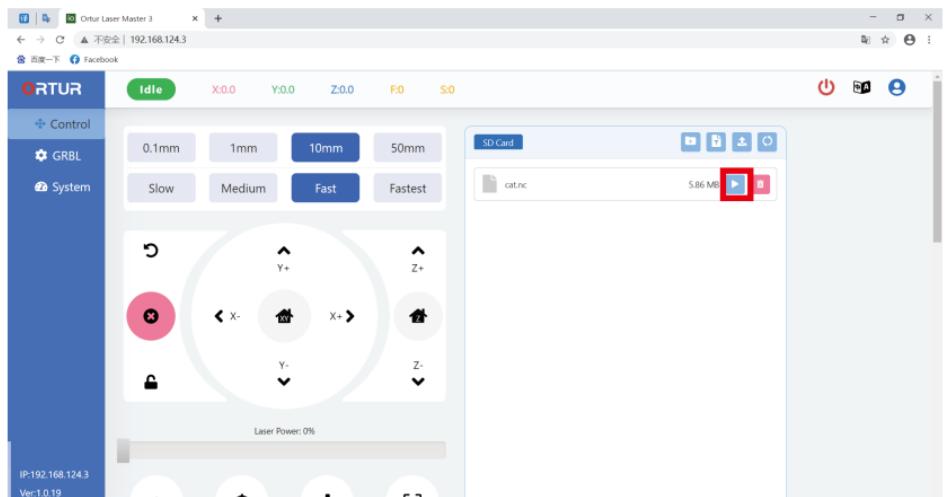
1. Fare clic sul pulsante all'interno della casella rossa per aprire il file Gcode salvato.



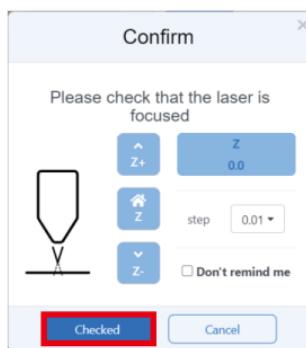
2. Fai clic su "Apri".



Si prega di attendere pazientemente fino al caricamento del file.



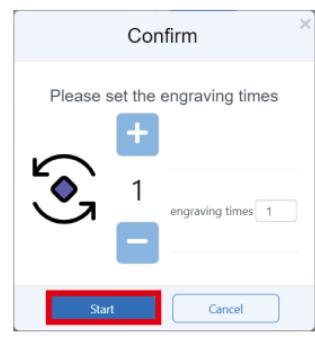
3. Fare clic sul pulsante all'interno del riquadro rosso per iniziare l'incisione o il taglio.



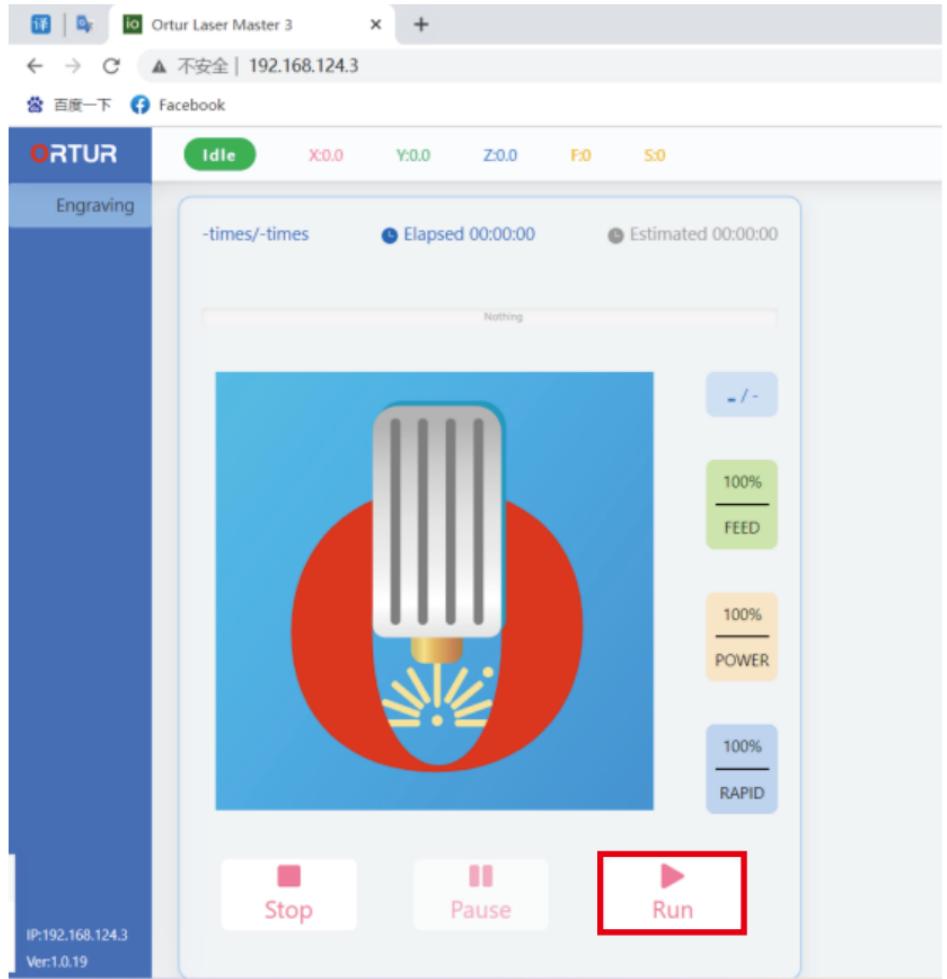
4. Fai clic su "Controllato".



5. Fai clic su "Avanti".



6. Fai clic su "Avvia".



7.Fai clic su "Esegui".

**ORTUR**