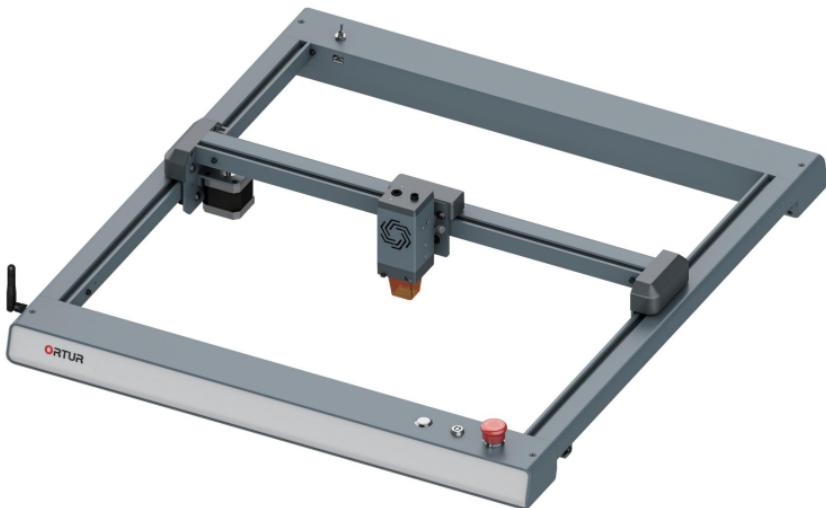


ORTUR
Installation Manual



Laser Master 3

THANK YOU!

Dear friends,

Thank you for purchasing the ORTUR Laser Master 3 laser engraver. We really appreciate your recognition and sincerely hope you enjoy this product.

ORTUR is a company specializing in the manufacture and research of laser engraving machines. At present, ORTUR's products are sold all over the world, occupying a leading position in the industry. We bring you the road of innovation with professional technology and services!

ORTUR's mission is to expand and innovate in the field of laser engraving to make its machines safer, faster. Most importantly, affordable for everyone. Help small makers, studio artists, engineers and freelancers grow their businesses and generate more income.

If you have any questions, please feel free to let us know and we will be here to help you. You can join our Facebook group, which brings together innovators like you to share their ideas and get inspired by others.

Thank you again for your support, we will continue to provide quality products and services!

Sincerely

Justin Tan —— Sales Manager

Facebook Group: <https://www.facebook.com/groups/orturusergroup>

Customer support: <https://ortur.tech/support>

Customer support Email: support@ortur3dprinter.com

Content

[EN] English Manual	3
Disclaimer and Safety Guidelines	3
Parts List	4
Assemble the Machine	6
Connect Wire	16
Port Description	18
Adjustment of rollers and timing belts	19
Lighting Description	21
Button Description	22
Important Note (Things that must be done before starting)	22
[DE] Deutsches Handbuch	23
Haftungsausschluss und Sicherheitsrichtlinien	23
Teileliste	24
Bauen Sie die Maschine zusammen	26
Kabel verbinden	36
Hafenbeschreibung	38
Einstellung von Rollen und Zahnrämen	39
Beleuchtung Beschreibung	41
Schaltflächenbeschreibung	42
Wichtiger Hinweis (Dinge, die vor dem Start getan werden müssen)	42
[FR] Manuel français	43
Disclaimer and Safety Guide	43
Liste des pièces	44
Assembler la machine	46
Câblage de connexion	56
Description du port	58
Réglage des rouleaux et des courroies de synchronisation	59
Description de l'éclairage	61
Description du bouton	62
Important (ce qui doit être fait avant de commencer)	62
Manuali in altre lingue	63
Manuales en otros idiomas	
Instrukcje w innych językach	
Инструкции на других языках	
Manuais em outros idiomas	
ىخأتاڭلىپ تابىتىك	
其他语言手册	

Disclaimer and Safety Guidelines

1. The laser engraver could generate laser light. It is strictly forbidden to place any living body under the laser emission port (this port is marked with a yellow warning sign).
2. Patients with photosensitive epilepsy are prohibited from using or approaching the laser device.
3. When using the laser engraving machine, the operator and anyone near the machine must wear laser safety glasses. Do not operate the laser without glasses protection (laser goggles). Our machines come with a pair of safety goggles, but additional laser safety glasses can be purchased commercially.
Requirements for goggles: wavelength protection 400-445nm (+-5nm), outer diameter +5, minimum L-level L5.
4. When the laser engraver is working, the operator must pay close attention and not place it alone to prevent the engraved material from catching fire.
Please set up the laser engraver in a fireproof area and ensure good ventilation.
If possible, we recommend that you purchase a fire extinguisher and keep it close to the machine.
5. Using the laser engraver in a room that can be closed by a door, making sure that neither the laser beam nor stray light can penetrate the window.
6. When using the laser engraver, put the door sign or the warning light on the door to indicate that the laser engraver is running.
7. Make sure there is no flammable material near the laser engraver, we recommend put a fireproof mat under the machine.
8. Ensure adequate environment when operating the laser engraving. Engraving certain materials may generate fumes, which should be exhausted by a dedicated filtered exhaust.
9. When the machine is running, do not touch the laser beam or touch it with other objects, which may cause serious bodily injury or beam reflection.
Do not touch the radiator, you may burn your body and hands when the laser engraver just stops working.
10. Do not let children or teenagers use the laser engraver alone (especially children under the age of 14), adult supervision is required at all times.
11. For commercial use, using and registering with regulatory authorities and professional associations is mandatory.
12. The operating temperature range of the machine is -15°C ~ 30°C.
13. There would be a high risk of fire, when the laser irradiates the engraved object. If the laser engraver is working, it must be taken care of at all times by the skilled operator, who know how to use a fire extinguisher, so that any unexpected situations could be dealt with in time.

Airframe Parts



Front Assembly *1



Rear Assembly *1



Slideway of Left Y-axis *1



Assembly of X-axis *1



Slideway of Right Y-axis *1



Synchronized Belt *2



Laser Wire *1



Circuit Group *1



USB Cable *1



M4*8mm Screws *4



M3*6mm Screws *2



Idler Assembly *2



WIFI Aerial *1



M4 Set Screws *2



2mm Allen Key *1



3mm Allen Key *1



Wrench *1



Testing Acrylic *1



Testing Woods *4



2.5mm Allen Key*1



Laser Goggle *1



Brush *1



Cable Ties *10



Testing Aluminium Flake *1



Power Adapter *1



Card Reader +
TF Card *1



Machine Key *1



YRR Motor Wire *1

Laser Module



LU2-10A
Laser Module *1



Laser Shield *1



Air Flow Regulator *1



Air Pipe *1
(OD:6mm
ID:4mm)



Pipe Connector *1



Thumb Screw *1



Air Assist *1

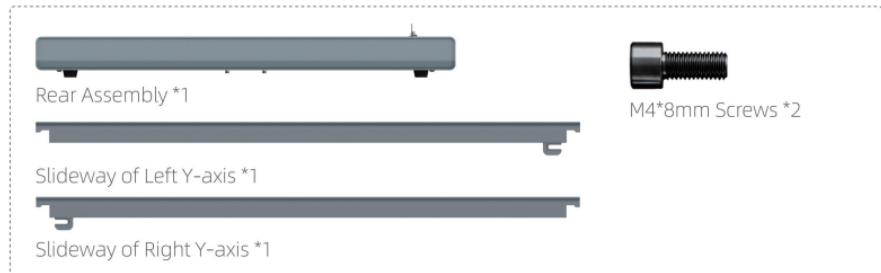
Assembly Video

<https://youtu.be/pzp639Es27c>

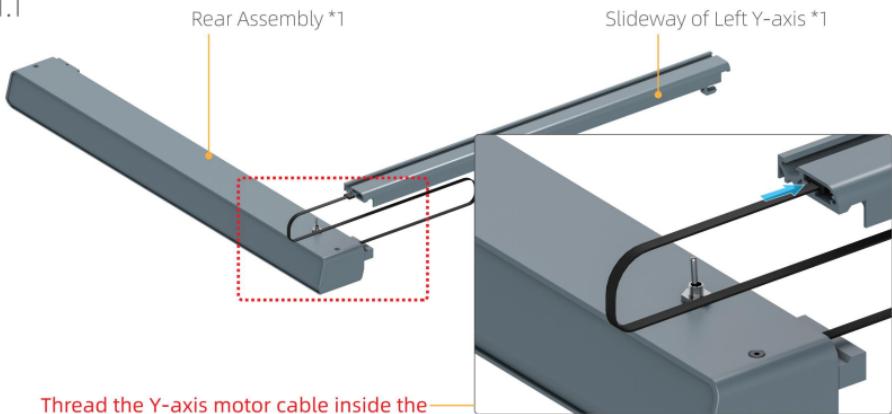


Assemble the Machine

1.0 You need the following parts ready

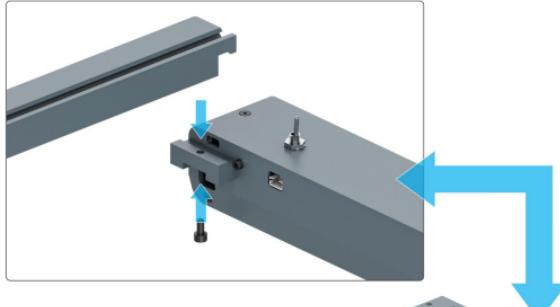


1.1



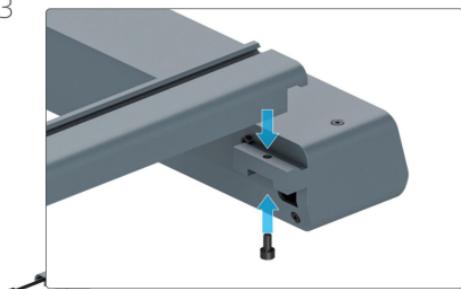
1.2





Thread the Y-axis motor cable inside the Slideway of Left Y-axis

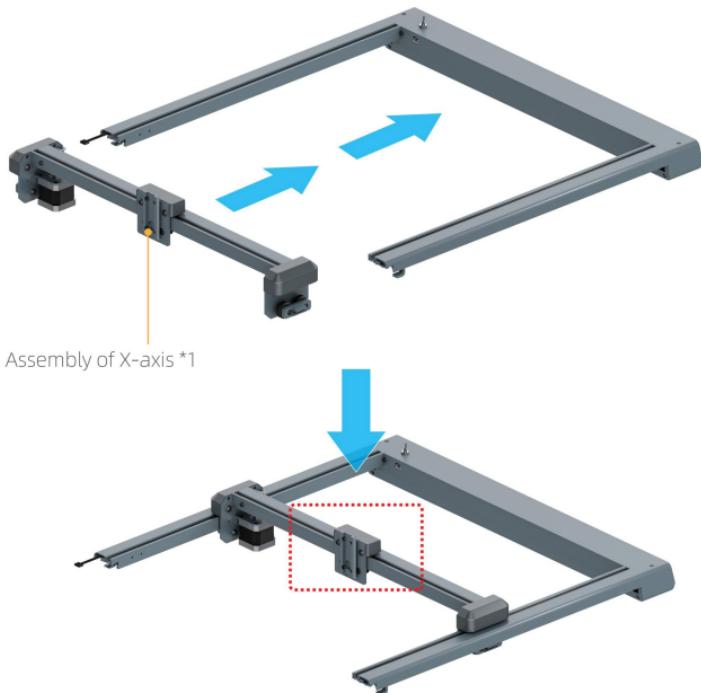
1.3



2.0 You need the following parts ready

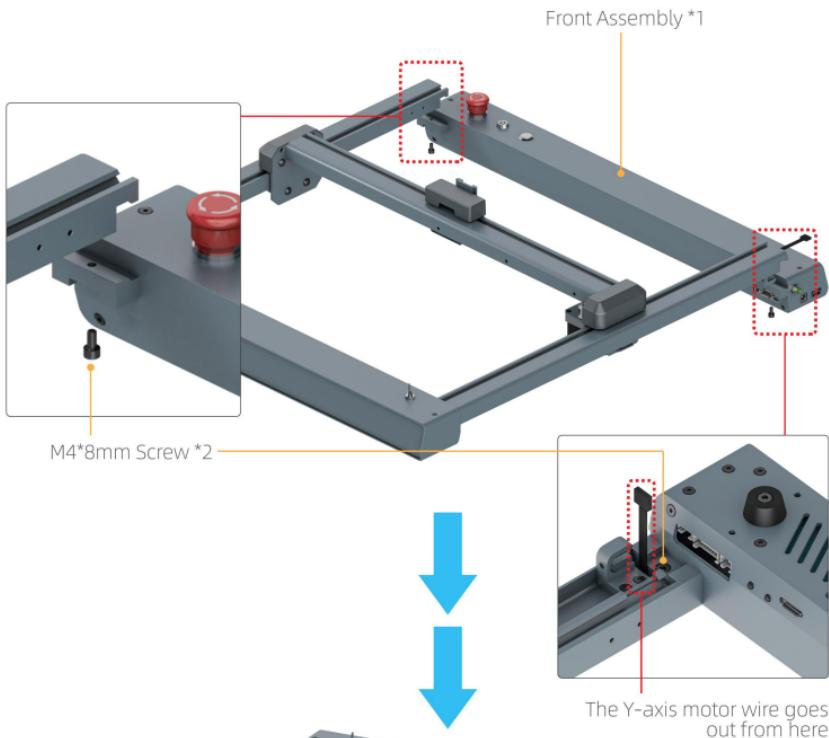


2.1



Pay attention to the installation direction of the X-axis assembly

2.2



3.0 You need the following parts ready



Synchronized
Belt *2

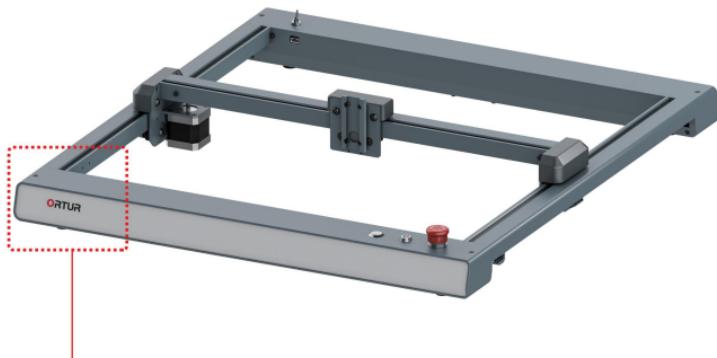


Idler Assembly *2



M4 Set Screws *2

3.1

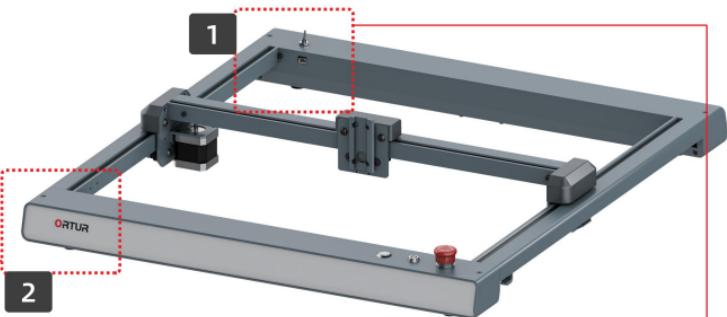


Idler Assembly *2

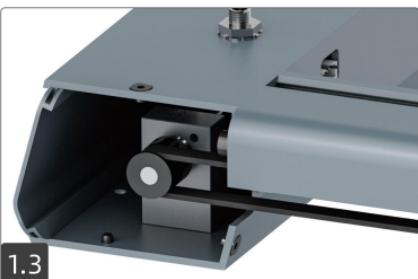
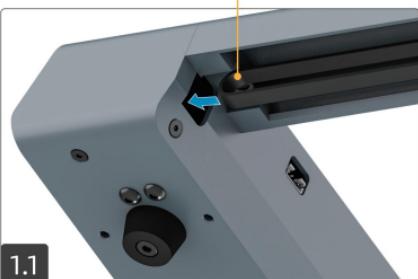


After sliding in, secure with an Allen key

3.2

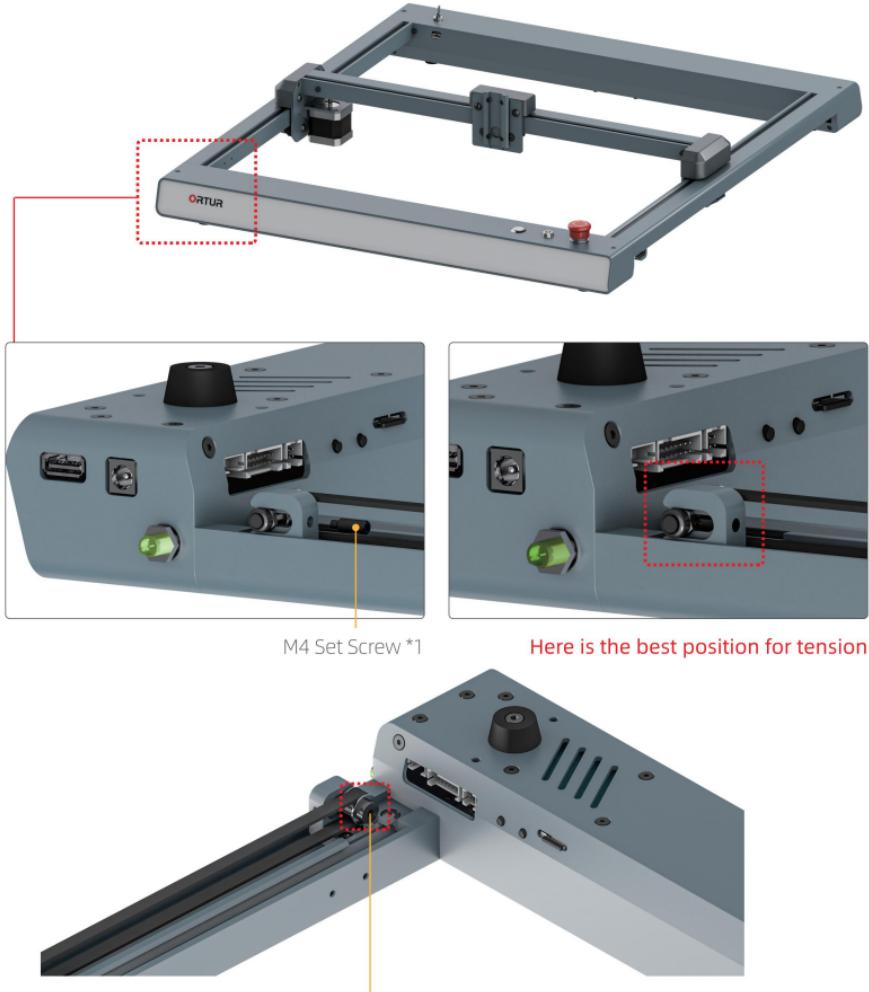


Synchronized Belt *1



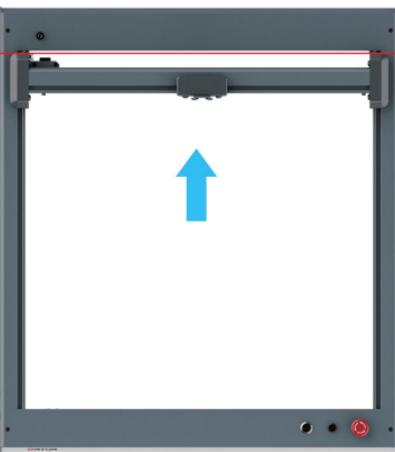
The installation steps of the synchronous belt
on the left and right sides are the same

3.3



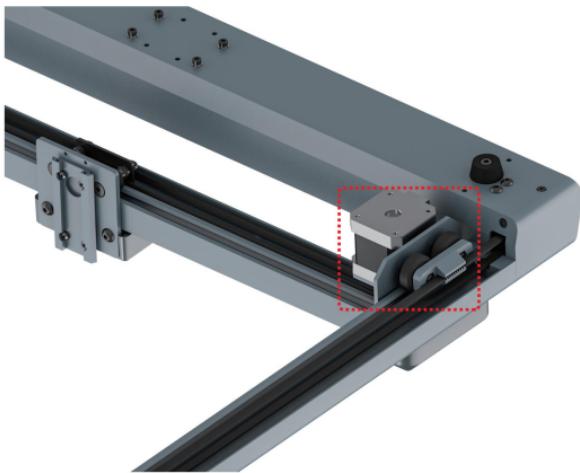
After the timing belt is tightened, use a 3mm Allen key to lock the idler pulley assembly
The installation steps are the same for the left and right sides

3.4



Push the X-axis assembly to the rear limit point

3.5



The installation steps are the same for the left and right sides

4.0 You need the following parts ready



WIFI Aerial *1



M3*6mm Screws *2

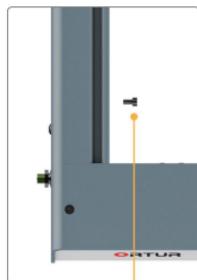


2.5mm Allen Key *1

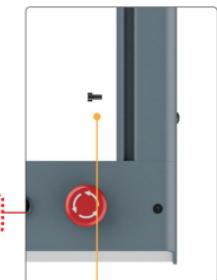
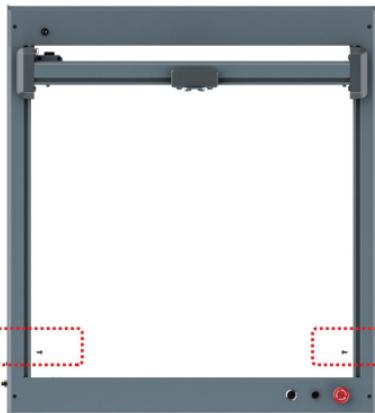
4.1



4.2



M3*6mm Screw *1



M3*6mm Screw *1

5.0 You need the following parts ready



LU2-10A Laser Module *1



Laser Shield *1

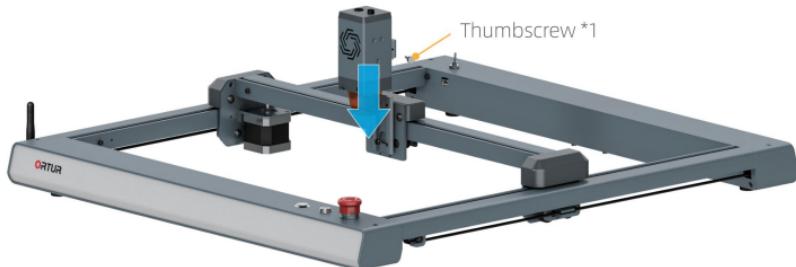


Thumbscrew *1

5.1



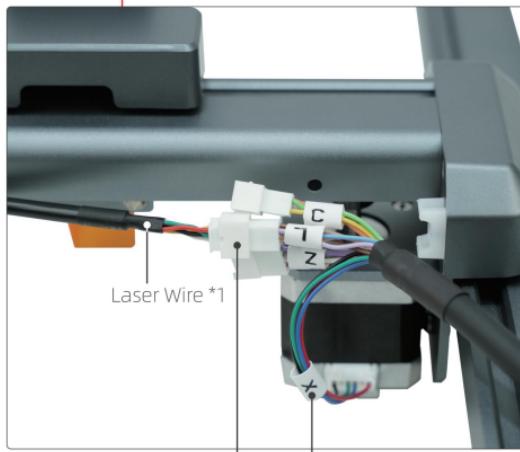
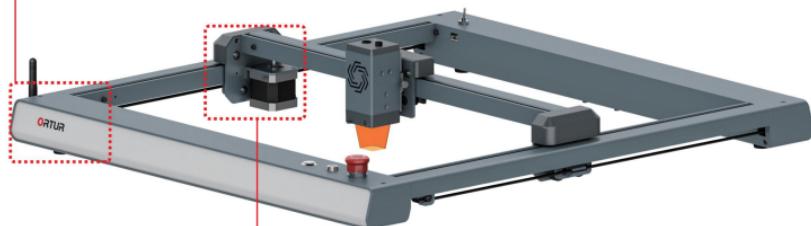
5.2



6.0 Connect Wire



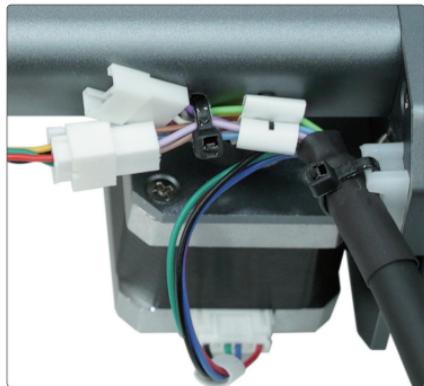
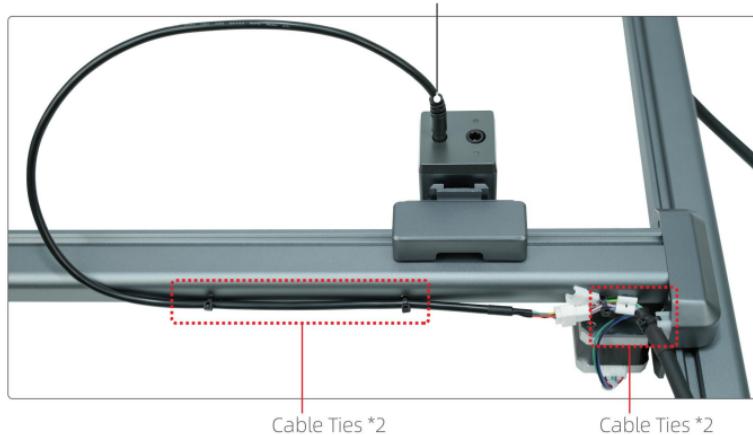
Y-axis Motor Cable / Circuit Group *1



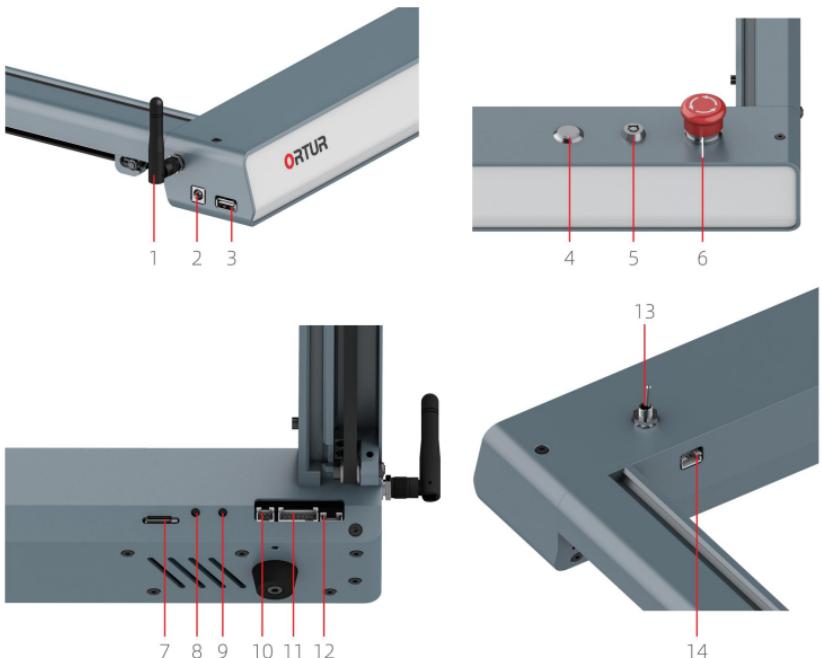
Laser Wire connected to L line

X connected to X-axis motor

6Pin Laser Wire connection Laser Module



7.0 Port Description



1. WIFI Aerial

2. Power Input

3. USB Port

4. Main Power Button (Status Light)

5. Key Switch

6. Emergency Stop Button

7. TF-card

8. Restore Button

9. Reset Button

10. Input and Output Ports

11. Harness Interface

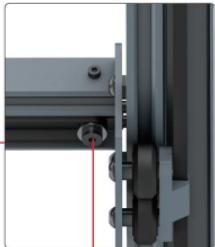
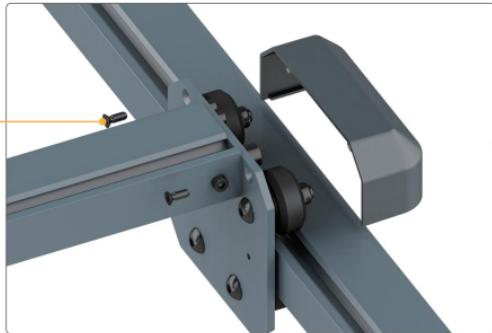
12. Y-axis Motor Interface

13. YRR Transfer Switch

14. YRR Motor Wire Port

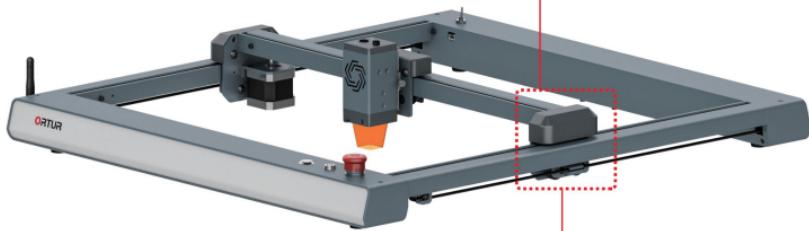
8.0 Adjustment of rollers and timing belts

8.1 **The factory has been adjusted to the best position, if you need to adjust, please follow the steps below**



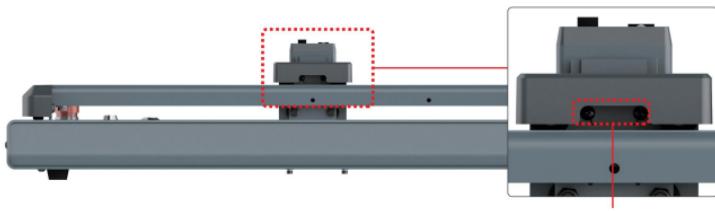
Loosen the screw, adjust the tightness of the belt, and then retighten the screw to fix it

Remove the screws, then remove the cover

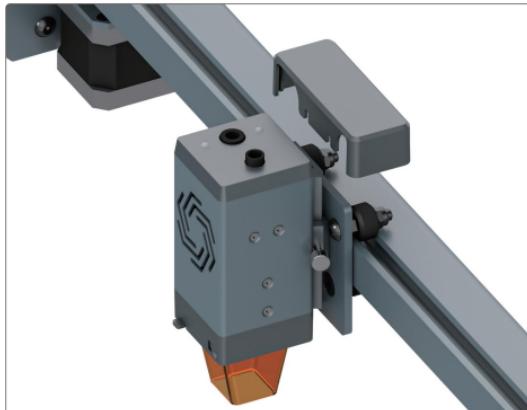


Use a wrench to adjust the eccentric nut to adjust the gap between the wheel and the profile (same on the other side)

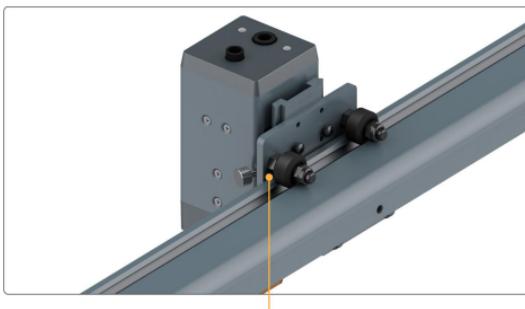
8.2



Loosen the screw



Remove the cover



Use a wrench to adjust the eccentric nut to adjust the gap between the wheel and the profile

9.0 Lighting Description

Indicator main state	Indicator Light Status	Effect	Remark
When Booting		White from dark to light gradient Time 1500ms	Long press >500ms
When Shut Down		White light to dark gradient Time 3000ms	Long press >500ms
Booting Initialization		White Flashing for 250ms	
Upgrade Mode		Red, green and blue flash alternately	
During Upgrade		Red, green and blue flash alternately	
Update Successed		Green Steady on	Automatic restart for 5s
Upgrade Unsuccessful		Red Steady on	Automatic restart for 10s
SmartConfi Mode		7 color gradient	In the power-on state, short press the power button 5 times for 50ms < single click <200ms
Jog Status		Blinking blue for 250ms	
Homing State		Blinking blue for 250ms	
Sleep State		White breathing light Cycle 2s	
Emergency Stop State		Red and yellow flash alternately for 250ms	
Power Lock Status		Red 25% brightness	The power lock is off, no light, and it shows 25% red when the power button is pressed
IDLE Status		Green Steady on	Display sub-status after 5000ms
	WIFI Connection	WIFI STA connecting, orange, blinking, 4 times, 250ms	
	WIFI Success	WIFI STA is connected, orange, on, 1000ms	
	USB Cable Connection	USB connected, light blue, on, 500ms	
	AP Connected Status	WIFI AP connected, purple, bright, 1000ms	Only displayed in IDLE state
RUN State		Green Flashing for 250ms	
HOLD State		Cyan Always on	
Alarm State		Yellow always on	
System Error		Red, always on, sub-errors can be superimposed	Display sub-status after 3000ms
	Motor Drive Error	Yellow - 2 times	Only displayed in error state
	SD-card Initialization Error	Blue - 2 times	Only displayed in error state
	Abnormal Voltage Error	Purple - 2 times	Only displayed in error state

10.0 Button Description

Project	Operation Method	Phenomenon	Result
Boot	Press and hold the POWER button for >500ms in shutdown state	White from dark to light	Open normally, the machine returns to zero
Shutdown	Press and hold the POWER button for more than 500ms in the power-on state	White from light to dark	Normal shutdown, LED off
Enter Upgrade Mode	In shutdown state, press and hold the POWER button while pressing the RESET button for a short time	Red, green and blue flashing alternately	The red, green and blue LEDs flash, and the OrturLaser USB flash drive appears on the computer.
Reset the Motherboard	Short press the RESET button	LED off	Shut down, LED off

11.0 Important Note



Before starting the machine for use, you must insert the TF card, otherwise the operation of the machine will have problems!

**For the User Manual, It Has Been Saved in the TF Card.
Please Read It Carefully Before You Operate the Laser Engraver!**

Haftungsausschluss und Sicherheitsrichtlinien



1. Der Lasergravierer könnte Laserlicht erzeugen. Es ist strengstens verboten, lebende Körper unter die Laseremissionsöffnung zu bringen (diese Öffnung ist mit einem gelben Warnschild gekennzeichnet).
2. Patienten mit lichtempfindlicher Epilepsie ist es untersagt, das Lasergerät zu verwenden oder sich ihm zu nähern.
3. Bei der Verwendung der Lasergravurmaschine müssen der Bediener und alle Personen in der Nähe der Maschine eine Laserschutzbrille tragen. Betreiben Sie den Laser nicht ohne Brillenschutz (Laserbrille). Unsere Maschinen werden mit einer Schutzbrille geliefert, aber zusätzliche Laserschutzbrillen können im Handel erworben werden.
Anforderungen an Schutzbrillen: Wellenlängenschutz 400-445 nm (+-5 nm), Außendurchmesser +5, mindestens L-Level L5.
4. Wenn der Lasergravierer arbeitet, muss der Bediener genau aufpassen und ihn nicht alleine platzieren, um zu verhindern, dass das gravierte Material Feuer fängt.
Bitte stellen Sie den Lasergravierer in einem feuersicheren Bereich auf und sorgen Sie für gute Belüftung. Wenn möglich, empfehlen wir Ihnen, einen Feuerlöscher zu kaufen und ihn in der Nähe der Maschine aufzubewahren.
5. Verwenden Sie den Lasergravierer in einem Raum, der durch eine Tür geschlossen werden kann, und achten Sie darauf, dass weder der Laserstrahl noch Streulicht durch das Fenster dringen können.
6. Wenn Sie den Lasergravierer verwenden, bringen Sie das Türschild oder die Warnleuchte an der Tür an, um anzudeuten, dass der Lasergravierer läuft.
7. Stellen Sie sicher, dass sich kein brennbares Material in der Nähe des Lasergravierers befindet. Wir empfehlen, eine feuerfeste Matte unter die Maschine zu legen.
8. Stellen Sie beim Betrieb der Lasergravur eine angemessene Umgebung sicher. Beim Gravieren bestimmter Materialien können Dämpfe entstehen, die durch einen speziellen gefilterten Auspuff abgeführt werden sollten.
9. Berühren Sie bei laufender Maschine nicht den Laserstrahl oder berühren Sie ihn mit anderen Gegenständen, da dies zu schweren Körperverletzungen oder Strahlreflexionen führen kann.
Berühren Sie den Kühler nicht, Sie könnten sich Körper und Hände verbrennen, wenn der Lasergravierer einfach aufhört zu arbeiten.
10. Lassen Sie Kinder oder Jugendliche den Lasergravierer nicht alleine benutzen (insbesondere Kinder unter 14 Jahren), die Aufsicht eines Erwachsenen ist jederzeit erforderlich.
11. Für die gewerbliche Nutzung ist die Nutzung und Registrierung bei Aufsichtsbehörden und Berufsverbänden zwingend erforderlich.
12. Der Betriebstemperaturbereich der Maschine beträgt -15°C ~ 30°C.
13. Es besteht eine hohe Brandgefahr, wenn der Laser das gravierte Objekt bestrahlt. Wenn der Lasergravierer funktioniert, muss er jederzeit von einem erfahrenen Bediener betreut werden, der mit dem Umgang mit einem Feuerlöscher vertraut ist, damit unerwartete Situationen rechtzeitig behoben werden können.

Flugzeugzellenteile



Frontmontage *1



hintere Komponente *1



Linke Y-Achsen-Gleitbahn *1



Montage der X-Achse *1



Rechte Y-Achsen-Gleitbahn *1



Synchronriemen *2



Laserdraht *1



Schaltungsgruppe *1



USB-Kabel *1



M4*8mm Schrauben *4



M3*6mm Schrauben *2



Leerlaufbaugruppe *2



WLAN-Antenne *1



M4 Stellschrauben *2



2mm Inbusschlüssel *1



3mm Inbusschlüssel *1



Schlüssel *1



Acryl testen *1



Holz testen *4



2.5mm Inbusschlüssel *1



Laserbrille *1



Bürste *1



Kabelbinder *10



Maschinenschlüssel *1



Netzteil *1



Kartenleser +
TF-Karte *1



Schwarze
Aluminiumflocke *1



YRR-Motorkabel *1

Lasermodul



LU2-10A
Lasermodul *1



Laserschild *1



Luftstromregler *1



Luftschlauch *1
(AD:6mm
ID:4mm)



Rohrverbinder *1



Daumenschraube *1



Druckluftunterstützung *1

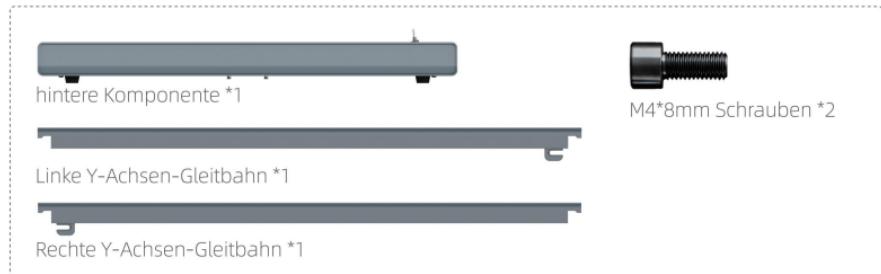
Assembly Video

<https://youtu.be/pzp639Es27c>

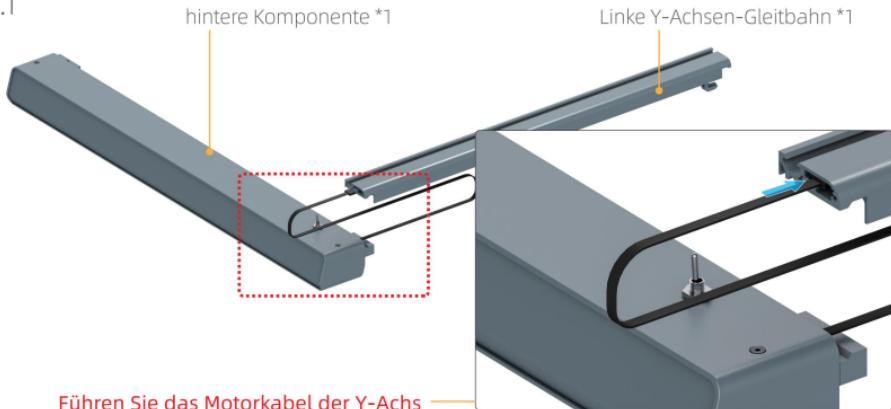


Bauen Sie die Maschine zusammen

1.0 Sie benötigen die folgenden Teile bereit

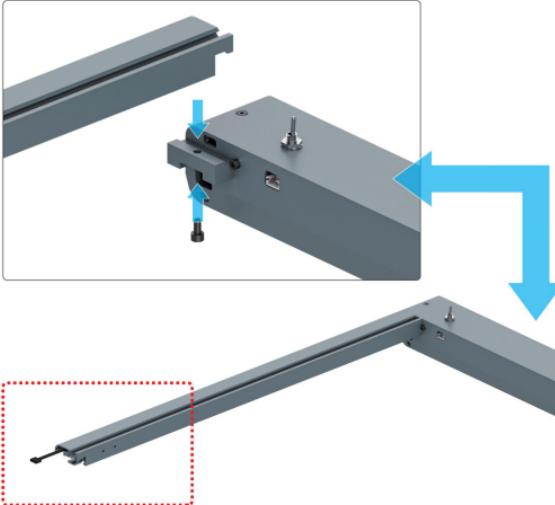


1.1



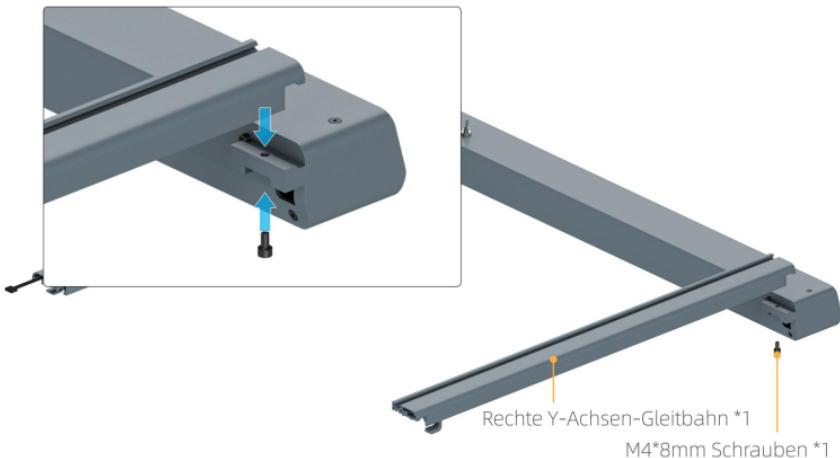
1.2





Führen Sie das Motorkabel der Y-Achse in die Führung der linken Y-Achse ein

1.3



2.0 Sie benötigen die folgenden Teile bereit



Frontmontage *1

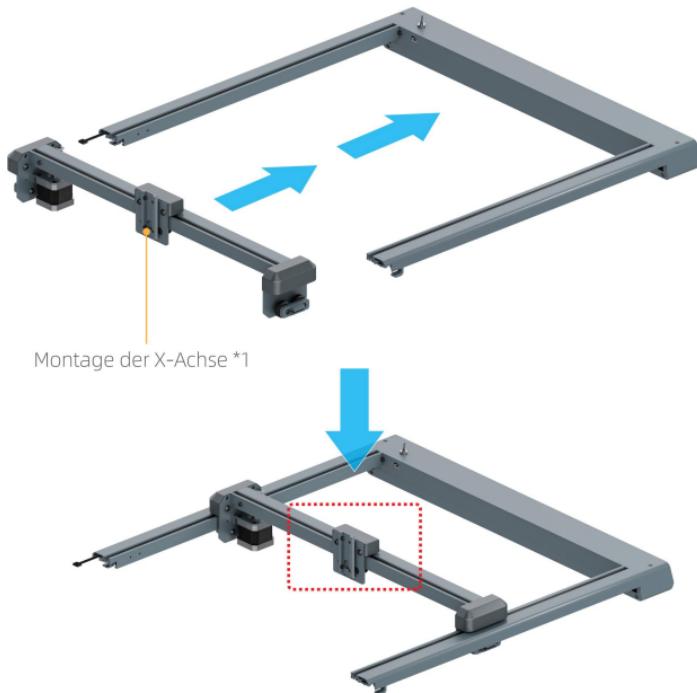


Montage der X-Achse *1



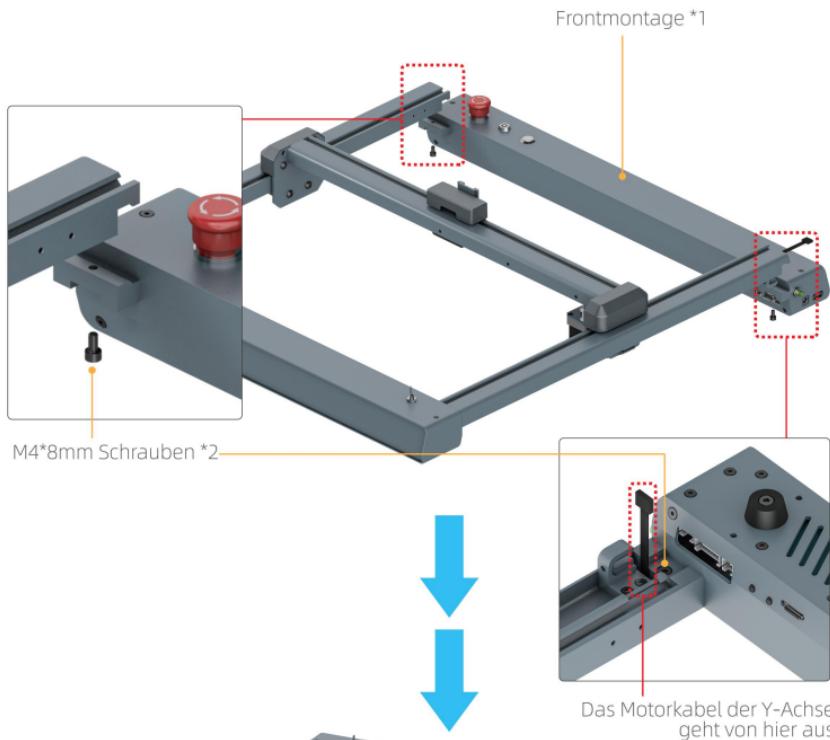
M4*8mm Schrauben *2

2.1



Achten Sie auf die Einbaurichtung der X-Achsen-Baugruppe

2.2



3.0 Sie benötigen die folgenden Teile bereit



Synchronriemen *2

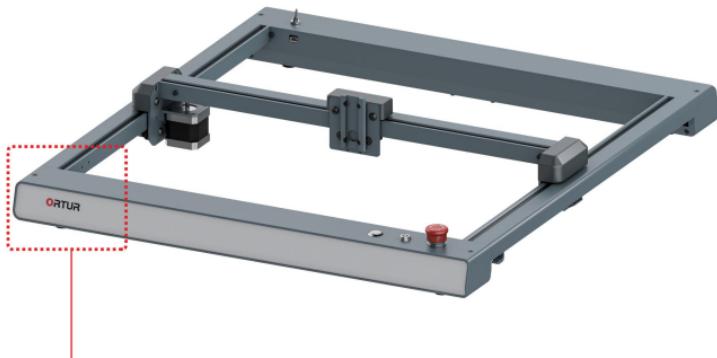


Leerlaufbaugruppe *2



M4 Stellschrauben *2

3.1

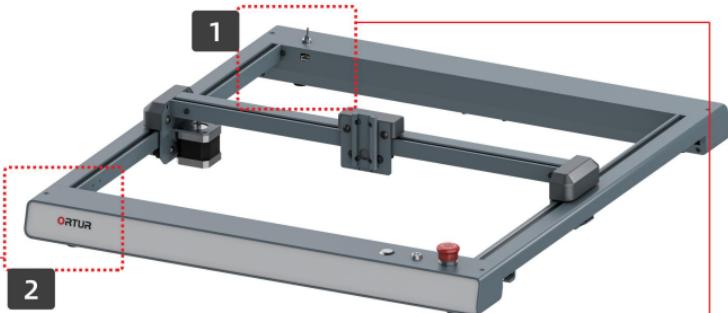


Leerlaufbaugruppe *1

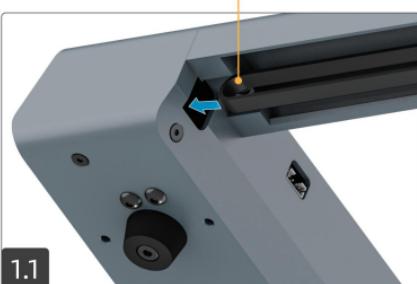


Nach dem Einschieben mit einem
Inbusschlüssel sichern

3.2



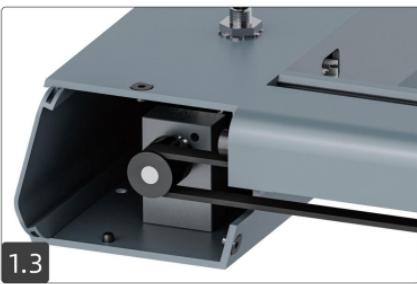
Synchronriemen *1



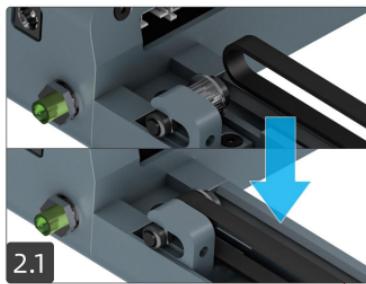
1.1



1.2



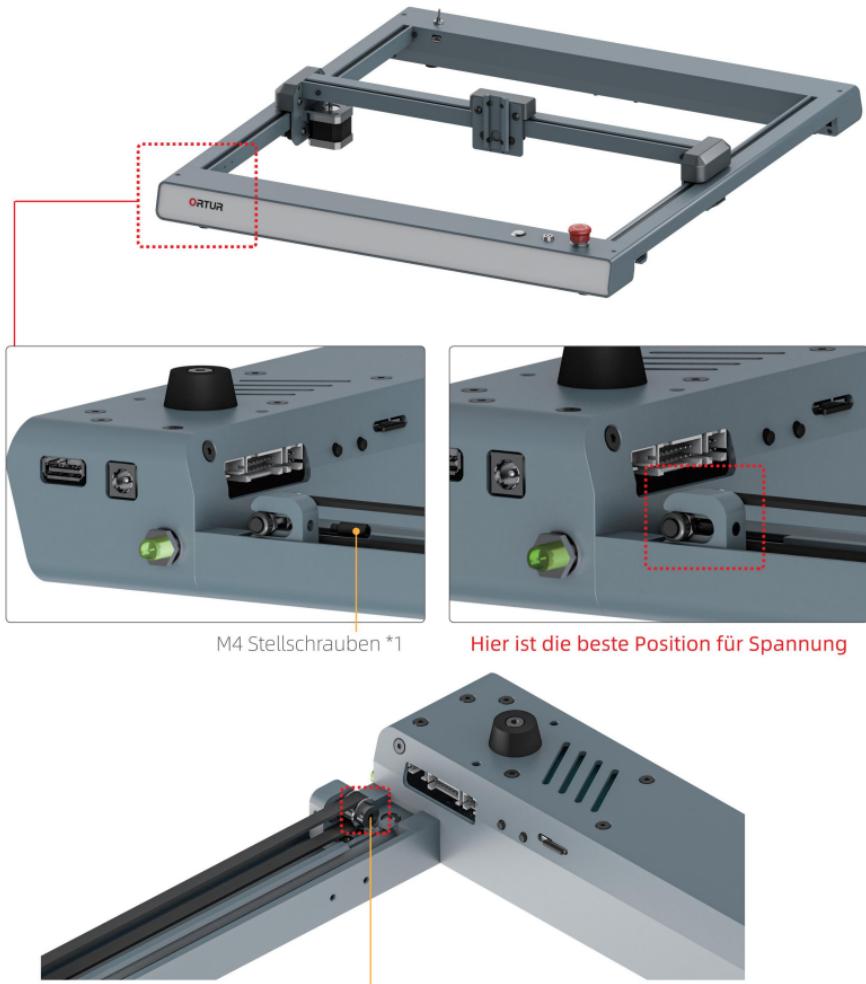
1.3



2.1

Die Montageschritte des Synchronriemens auf der linken und rechten Seite sind gleich

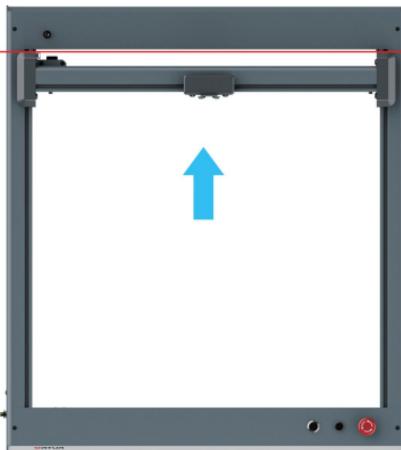
3.3



Verwenden Sie nach dem Spannen des Steuerriemens einen 3-mm-Inbusschlüssel, um die Umlenkrollenbaugruppe zu arretieren

Die Installationsschritte sind für die linke und rechte Seite gleich

3.4



Schieben Sie die X-Achsen-Baugruppe bis zum hinteren Endpunkt

3.5



Die Installationsschritte sind für die linke und rechte Seite gleich

4.0 Sie benötigen die folgenden Teile bereit



WLAN-Antenne *1



M3*6mm Schrauben *2

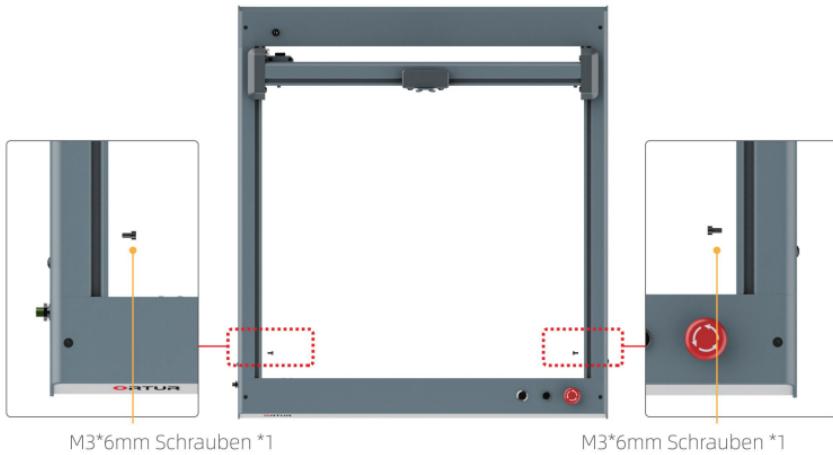


2.5mm Schrauben *1

4.1



4.2



M3*6mm Schrauben *1

M3*6mm Schrauben *1

5.0 Sie benötigen die folgenden Teile bereit



LU2-10A Lasermodul *1



Laserschild *1

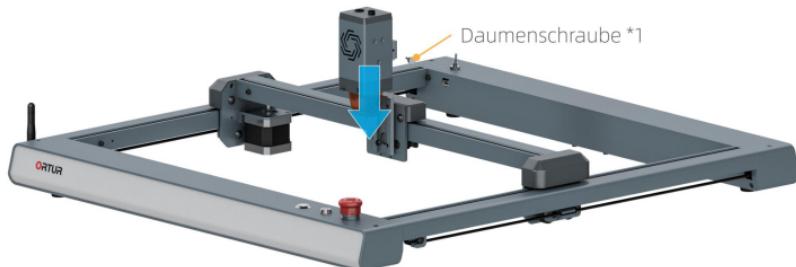


Daumenschraube *1

5.1



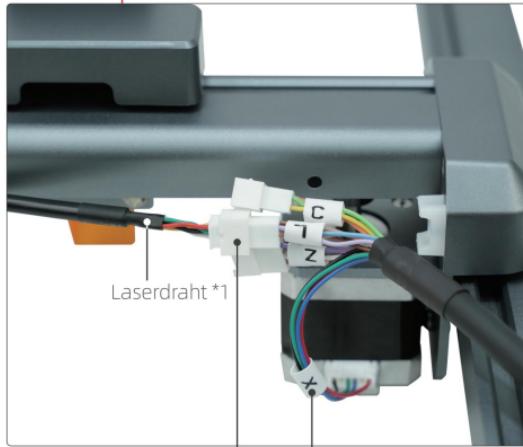
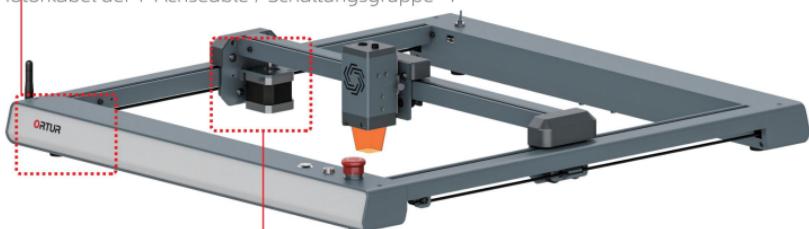
5.2



6.0 Draht verbinden



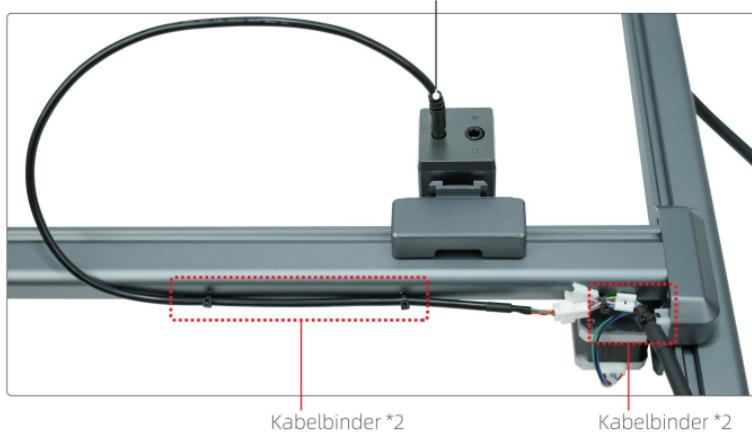
Motorkabel der Y-Achseable / Schaltungsgruppe *1



Laserdraht *1

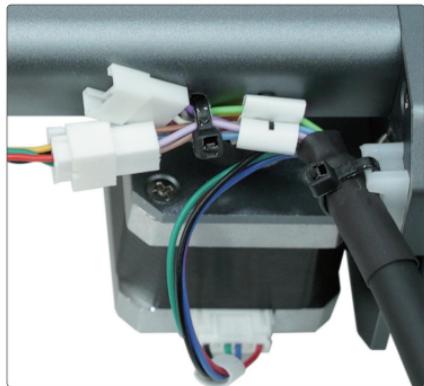
X mit Motor der X-Achse verbunden

6-poliger Laserkabelanschluss Lasermodul

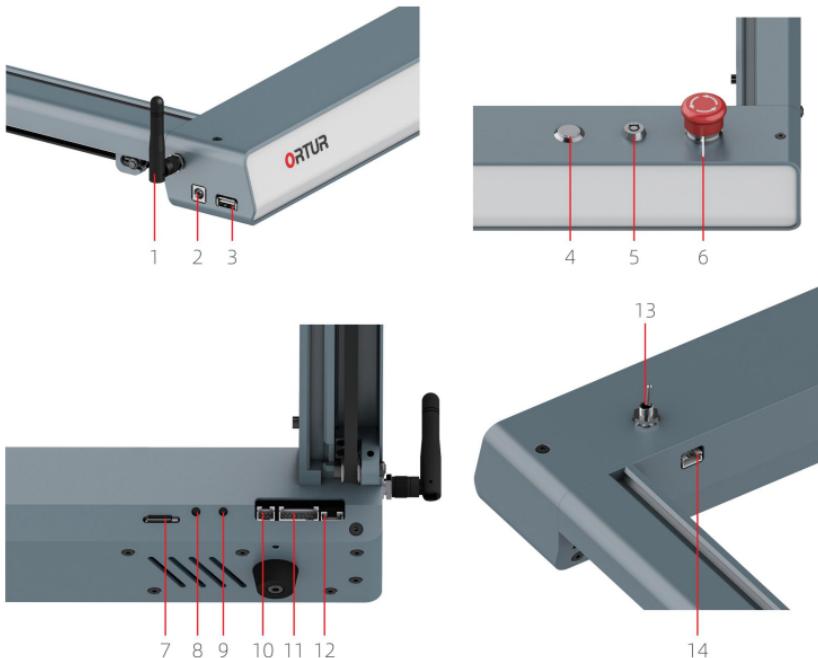


Kabelbinder *2

Kabelbinder *2



7.0 Portbeschreibung



1. WIFI-Antenne

2. Leistungsaufnahme

3. USB-Anschluss

4. Hauptschalter (Statuslicht)

5. Schlüsselschalter

6. Notaus-Knopf

7. TF-Karte

8. Wiederherstellen-Schaltfläche

9. Reset-Knopf

10. Eingangs- und Ausgangsports

11. Kabelbaum-Schnittstelle

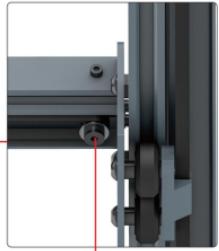
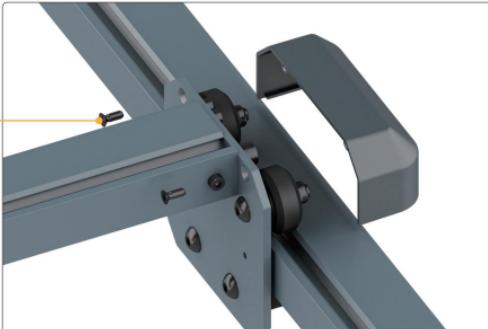
12. Y-Achsen-Motorschnittstelle

13. YRR-Übertragungsschalter

14. Anschluss für YRR-Motorkabel

8.0 Einstellung von Rollen und Zahnriemen

8.1 Das Werk wurde auf die beste Position eingestellt. Wenn Sie eine Anpassung vornehmen müssen, befolgen Sie bitte die nachstehenden Schritte



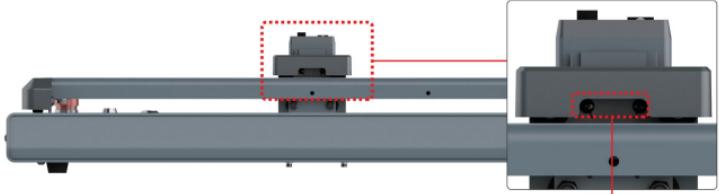
Lösen Sie die Schraube, stellen Sie die Spannung des Riemens ein und ziehen Sie die Schraube dann wieder fest, um ihn zu fixieren

Entfernen Sie die Schrauben und entfernen Sie dann die Abdeckung

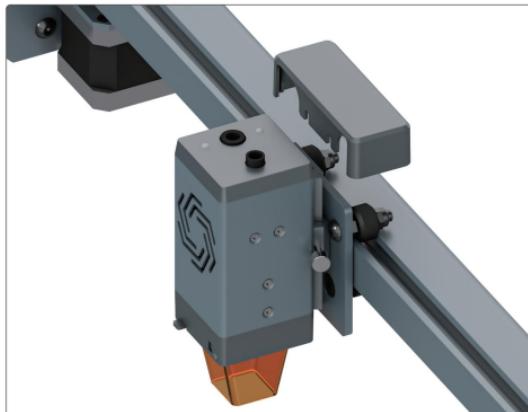


Verwenden Sie einen Schraubenschlüssel, um die Exzentermutter einzustellen, um den Spalt zwischen dem Rad und dem Profil einzustellen (dasselbe auf der anderen Seite)

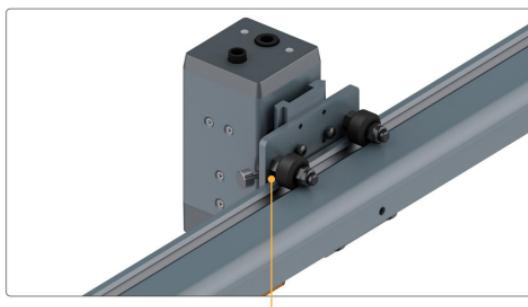
8.2



Lösen Sie die Schraube



Entfernen Sie die Abdeckung



Verwenden Sie einen Schraubenschlüssel, um die Exzentermutter einzustellen, um den Spalt zwischen dem Rad und dem Profil einzustellen

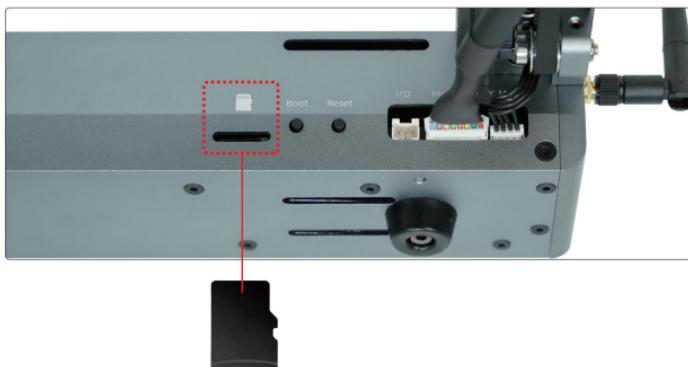
9.0 Beleuchtungsbeschreibung

Indikator Hauptzustand	Status der Kontrollleuchte	Wirkung	Anmerkung
Beim Booten		Weiß von dunkel nach hell verlaufend Zeit 1500ms	Lang drücken >500ms
Beim Herunterfahren		Weißen Licht-zu-Dunkel-Verlauf Zeit 3000ms	Lang drücken >500ms
Boot-Initialisierung		Weißes Blinken für 250 ms	
Upgrade-Modus		Rot, Grün und Blau blinken	
Während des Upgrades		Rot, Grün und Blau blinken	
Aktualisierung erfolgreich		Grün Dauerlicht	Automatischer Neustart für 5s
Upgrade fehlgeschlagen		Rot Dauerlicht	Automatischer Neustart für 10s
SmartConfig-Modus		7 Farbverlauf	Drücken Sie im eingeschalteten Zustand kurz den Netzschalter 5 Mal für 50 ms < einzelner Klick < 200 ms
Jog-Status		Blaues Blinken für 250 ms	
Homing-Zustand		Blaues Blinken für 250 ms	
Schlafzustand		Weiße Atemlicht Zyklus 2s	
Not-Aus-Zustand		Rot und Gelb blinken abwechselnd für 250 ms	
Power-Lock-Status		Rot 25 % Helligkeit	Die Ein-/Aus-Sperre ist ausgeschaltet, leuchtet nicht und zeigt 25 % Rot an, wenn der Ein-/Ausschalter gedrückt wird
IDLE-Status		Grün Dauerlicht	Substatus nach 5000ms anzeigen
	WiFi Verbindung	WIFI STA verbindet sich, orange, blinkend, 4 Mal, 250 ms	
	WLAN-Erfolg	WIFI STA ist verbunden, orange, an, 1000 ms	
	USB-Kabelverbindung	USB verbunden, hellblau, an, 500 ms	
	AP-Verbindungsstatus	WIFI AP verbunden, lila, hell, 1000 ms	Wird nur im IDLE-Zustand angezeigt
RUN-Zustand		Grünes Blinken für 250 ms	
HOLD-Zustand		Cyan Immer an	
Alarmzustand		Gelb immer an	
Systemfehler		Rot, immer an, Teile Fehler können überlagert werden	Substatus nach 3000ms anzeigen
	Motorantriebsfehler	Gelb - 2 mal	Wird nur im Fehlerzustand angezeigt
	Initialisierungsfehler der SD-Karte	Blau - 2 mal	Wird nur im Fehlerzustand angezeigt
	Abnormaler Spannungsfehler	Lila - 2 mal	Wird nur im Fehlerzustand angezeigt

10.0 Beschreibung der Schaltfläche

Projekt	Betriebsmethode	Phänomen	Ergebnis
Stiefel	Halten Sie die POWER-Taste im ausgeschalteten Zustand für >500 ms gedrückt	Weiß von dunkel nach hell	Normal geöffnet, kehrt die Maschine auf Null zurück
Stilllegen	Halten Sie die POWER-Taste im eingeschalteten Zustand länger als 500 ms gedrückt	Weiß von hell nach dunkel	Normales Herunterfahren, LED aus
Wechseln Sie in den Upgrade-Modus	Halten Sie im ausgeschalteten Zustand die POWER-Taste gedrückt, während Sie die RESET-Taste kurz drücken	Rot, grün und blau blinken abwechselnd	Die rote, grüne und blaue LED blinken und der Ortur Laser USB-Stick erscheint auf dem Computer.
Setzen Sie das Motherboard zurück	Drücken Sie kurz die RESET-Taste	LED aus	Herunterfahren, LED aus

11.0 Wichtiger Hinweis



Bevor Sie die Maschine für den Gebrauch starten, müssen Sie eine TF-Karte einsetzen, sonst wird die Bedienung der Maschine Probleme haben!

**Für das Benutzerhandbuch wurde es auf der TF-Karte gespeichert.
Bitte lesen Sie es sorgfältig durch, bevor Sie den Lasergravierer bedienen!**

Clause de non-responsabilité et consignes de sécurité

1. Le graveur laser peut générer une lumière laser. Il est strictement interdit de placer tout corps vivant sous le port d'émission laser (ce port est marqué d'un panneau d'avertissement jaune).
2. Il est interdit aux patients souffrant d'épilepsie photosensible d'utiliser ou de s'approcher de l'appareil laser.
3. Lors de l'utilisation de la machine de gravure au laser, l'opérateur et toute personne à proximité de la machine doivent porter des lunettes de sécurité laser. N'utilisez pas le laser sans lunettes de protection (lunettes laser).
Nos machines sont livrées avec une paire de lunettes de sécurité, mais des lunettes de sécurité laser supplémentaires peuvent être achetées dans le commerce.
Exigences pour les lunettes : protection contre les longueurs d'onde 400-445 nm (+5 nm), diamètre extérieur +5, niveau L minimum L5.
4. Lorsque le graveur laser fonctionne, l'opérateur doit faire très attention et ne pas le placer seul pour éviter que le matériau gravé ne prenne feu.
Veuillez installer le graveur laser dans une zone ignifuge et assurer une bonne ventilation.
Si possible, nous vous recommandons d'acheter un extincteur et de le garder à proximité de la machine.
5. Utiliser le graveur laser dans une pièce pouvant être fermée par une porte en veillant à ce que ni le faisceau laser ni la lumière parasite ne pénètrent par la fenêtre.
6. Lorsque vous utilisez le graveur laser, placez le panneau de porte ou le voyant d'avertissement sur la porte pour indiquer que le graveur laser est en marche.
7. Assurez-vous qu'il n'y a pas de matériau inflammable à proximité du graveur laser, nous vous recommandons de placer un tapis ignifuge sous la machine.
8. Assurez-vous que l'environnement est adéquat lors de l'utilisation de la gravure au laser. La gravure de certains matériaux peut générer des fumées, qui doivent être évacuées par un échappement filtré dédié.
9. Lorsque la machine est en marche, ne touchez pas le faisceau laser ou ne le touchez pas avec d'autres objets, ce qui pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou une réflexion du faisceau.
Ne touchez pas le radiateur, vous risquez de vous brûler le corps et les mains lorsque le graveur laser cesse de fonctionner.
10. Ne laissez pas les enfants ou les adolescents utiliser le graveur laser seuls (en particulier les enfants de moins de 14 ans), la surveillance d'un adulte est requise à tout moment.
11. Pour un usage commercial, l'utilisation et l'enregistrement auprès des autorités réglementaires et des associations professionnelles sont obligatoires.
12. La plage de température de fonctionnement de la machine est de -15°C ~ 30°C.
13. Il y aurait un risque élevé d'incendie, lorsque le laser irradie l'objet gravé. Si le graveur laser fonctionne, il doit être pris en charge à tout moment par l'opérateur qualifié, qui sait utiliser un extincteur, afin que toute situation inattendue puisse être traitée à temps.

Pièces de cellule



Module Laser



LU2-10A
Module Laser *1



Bouclier laser *1



Régulateur dedébit
d'air *1



Tuyau d'air *1
(OD:6mm
ID:4mm)



Connecteur de
tuyau *1



Vis à oreilles *1



Assistance aérienne *1

Assembly Video

<https://youtu.be/pzp639Es27c>



Assembler la machine

1.0 Vous avez besoin des pièces suivantes prêtes



Assemblage Arrière *1



Vis M4*8mm *2

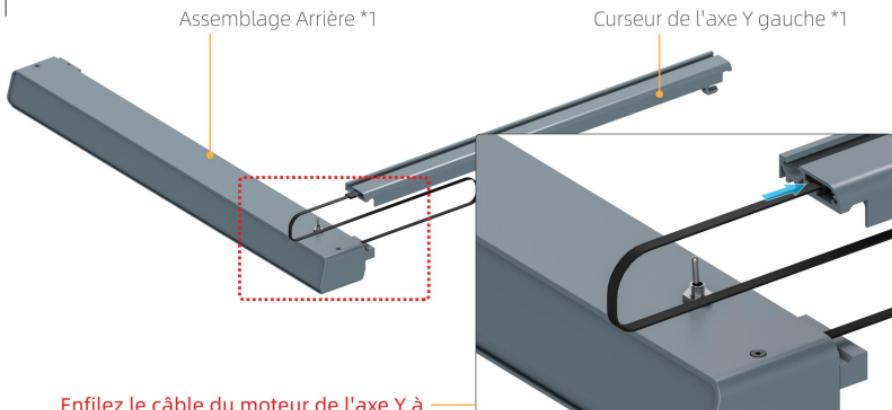


Curseur de l'axe Y gauche *1



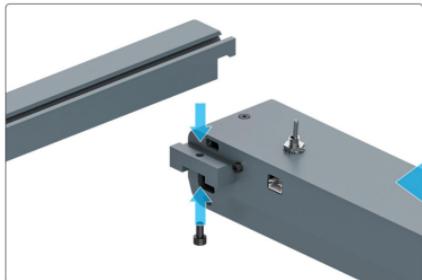
Curseur de l'axe Y droit *1

1.1



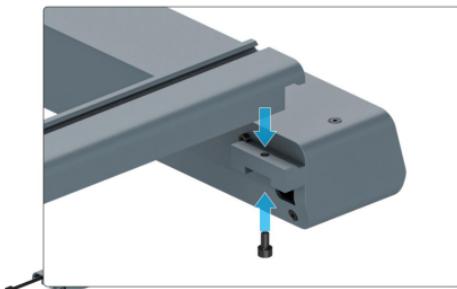
1.2





Enfilez le câble du moteur de l'axe Y à l'intérieur de la glissière de l'axe Y gauche

1.3



2.0 Vous avez besoin des pièces suivantes prêtes



Assemblage Avant *1

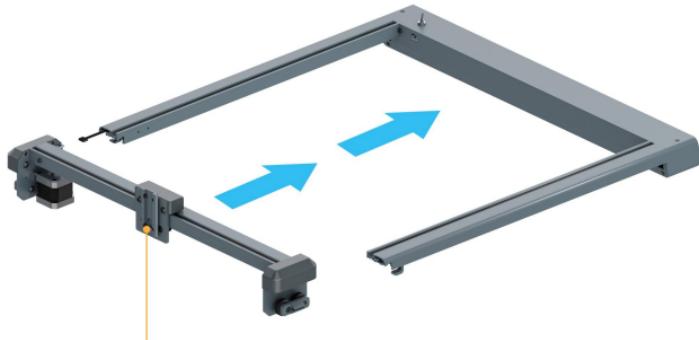


Assemblage de l'axe X *1

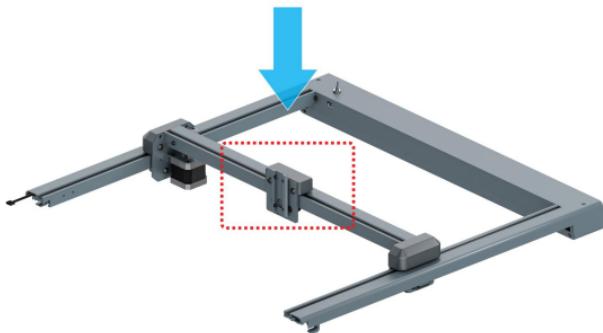


Vis M4*8mm *2

2.1

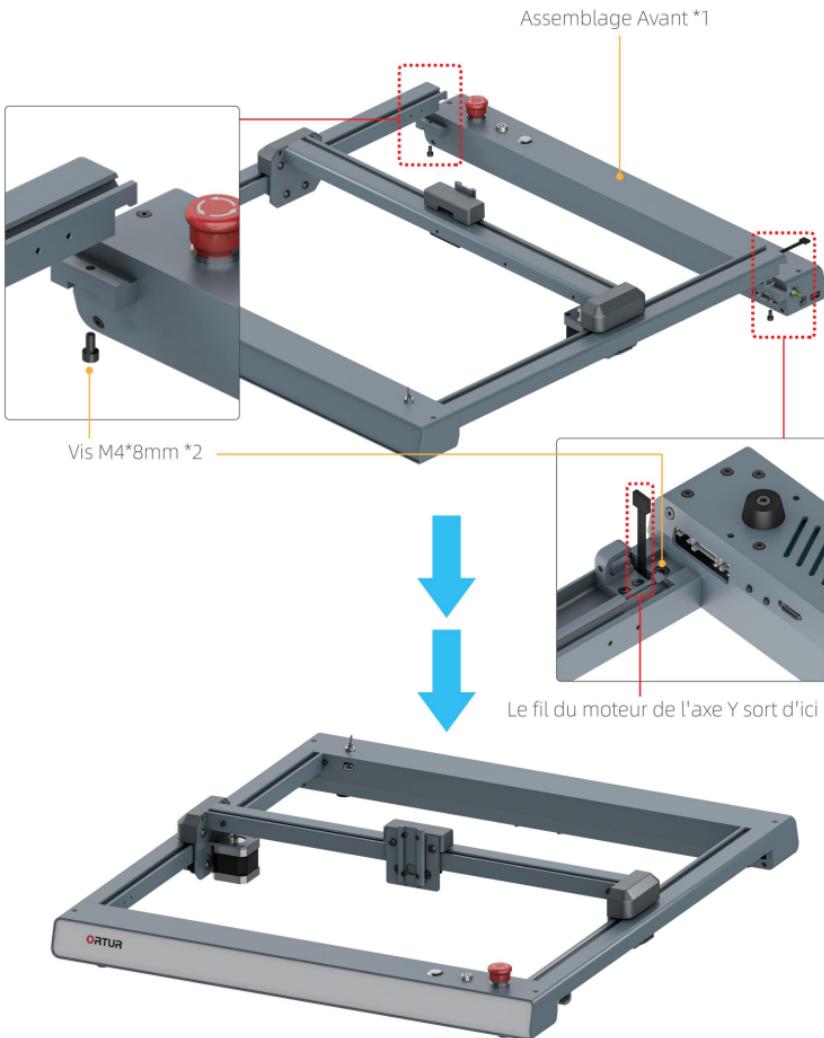


Assemblage de l'axe X *1



Faites attention au sens d'installation de l'assemblage de l'axe X

2.2



3.0 Vous avez besoin des pièces suivantes prêtes



Ceinture Synchronisée *2



Assemblage de roue libre *2



Vis de réglage M4 *2

3.1

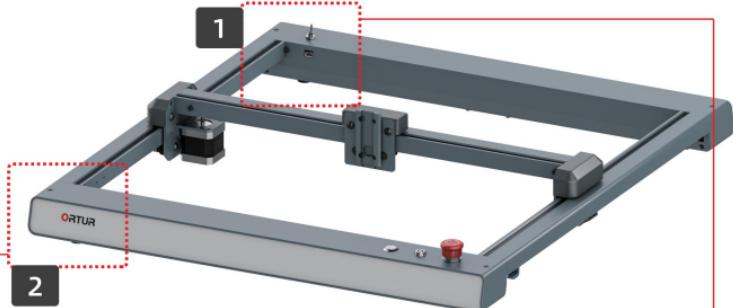


Assemblage de roue libre *2

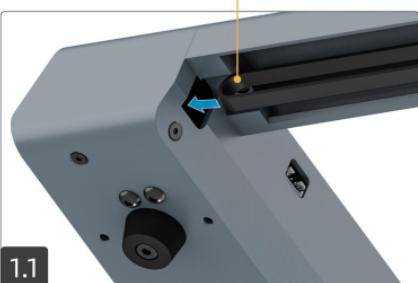


Après avoir glissé, fixez avec une clé Allen

3.2



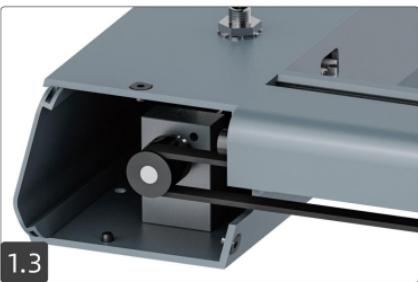
Ceinture Synchronisée *1



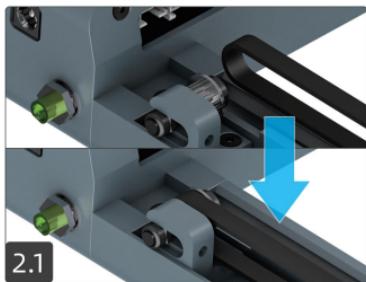
1.1



1.2



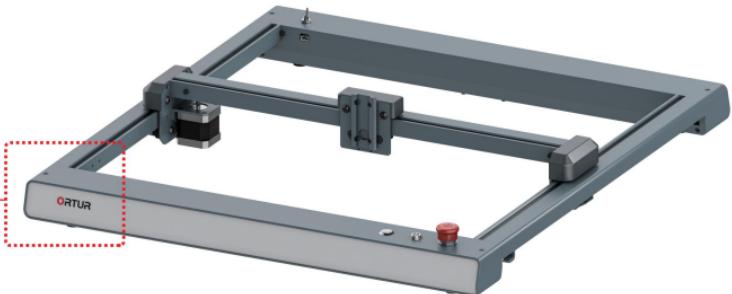
1.3



2.1

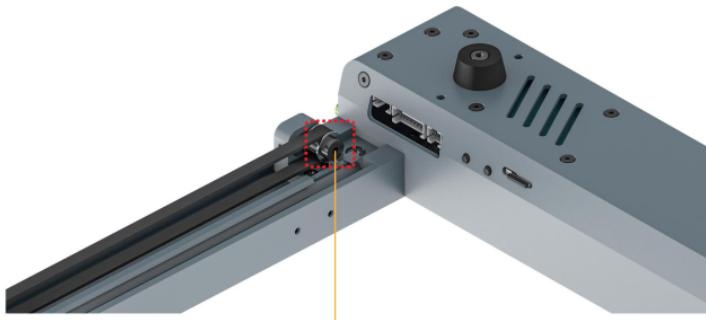
Les étapes d'installation de la courroie synchrone sur les côtés gauche et droit sont les mêmes

3.3



Vis de réglage M4 *1

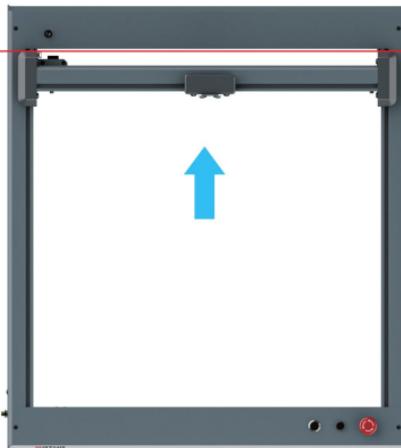
Voici la meilleure position pour la tension



Une fois la courroie de distribution resserrée, utilisez une clé Allen de 3 mm pour verrouiller l'ensemble de poulie de renvoi

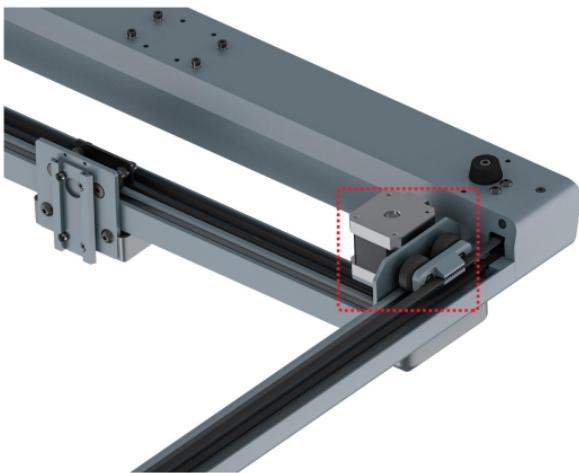
Les étapes d'installation sont les mêmes pour les côtés gauche et droit

3.4



Poussez l'ensemble de l'axe X vers le point limite arrière

3.5



Les étapes d'installation sont les mêmes pour les côtés gauche et droit

4.0 Vous avez besoin des pièces suivantes prêtes



Antenne Wi-Fi *1



Vis M3*6mm *2

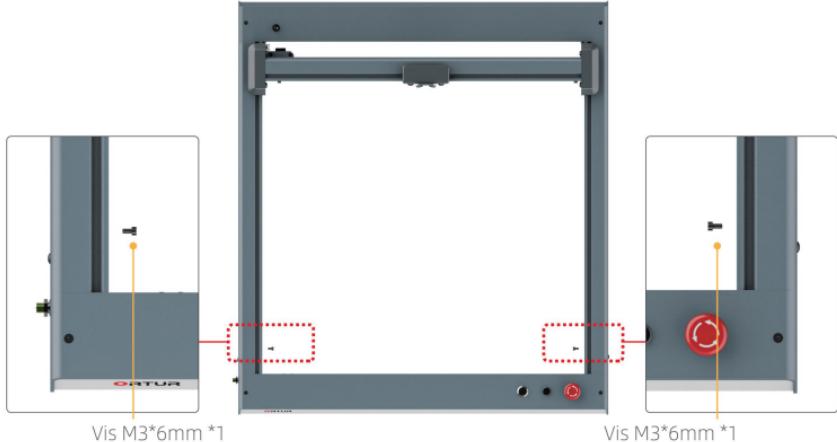


2.5mm Clé Allen *1

4.1



4.2



5.0 Vous avez besoin des pièces suivantes prêtes



LU2-10A Module Laser *1

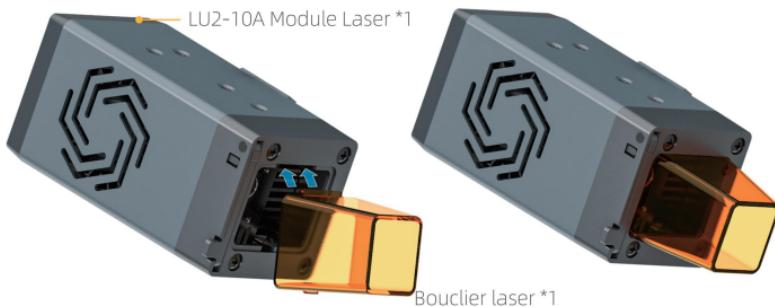


Bouclier laser *1

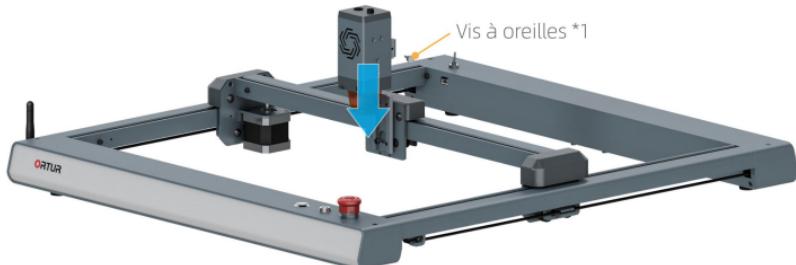


Vis à oreilles *1

5.1



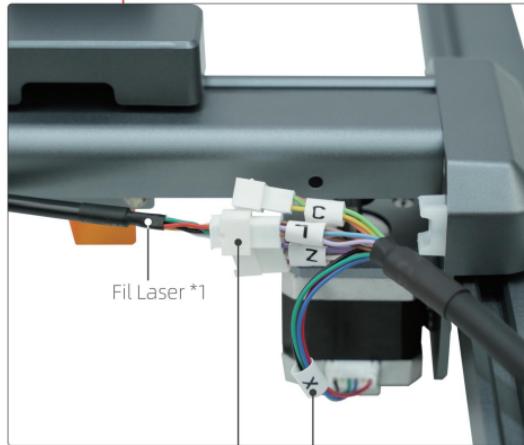
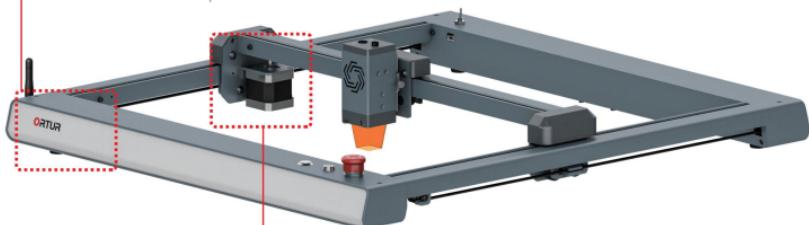
5.2



6.0 Connecter le fil



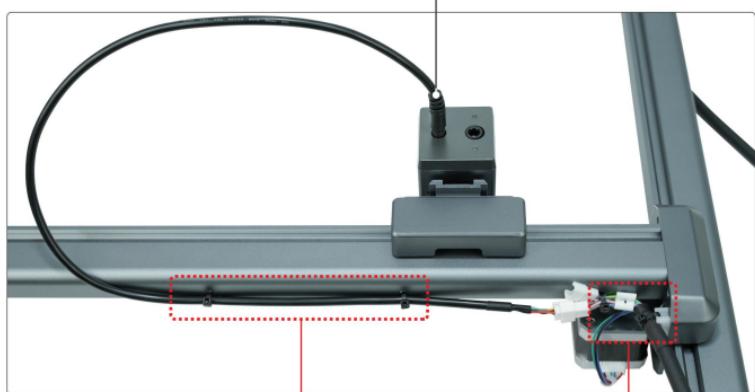
Câble moteur axe Y / Groupe de circuits *1



Fil Laser *1

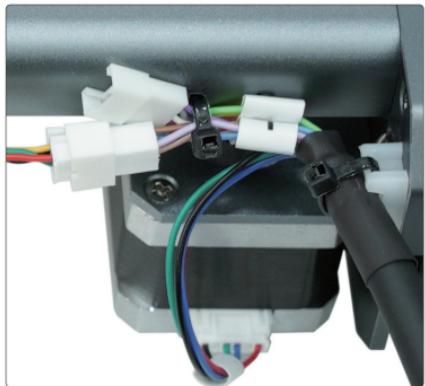
X connecté au moteur de l'axe X

Module laser de connexion de fil laser 6 broches

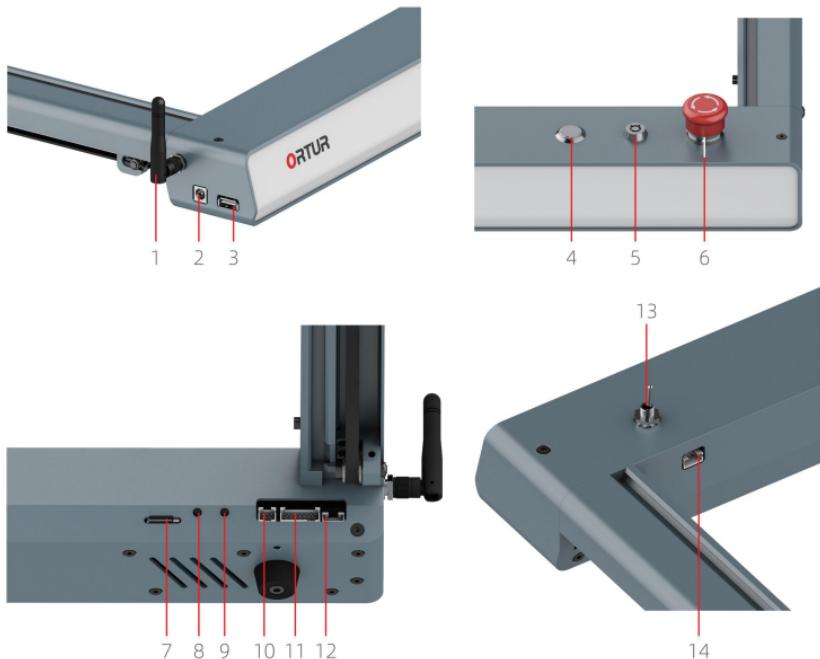


Attaches de Câble *2

Attaches de Câble *2



7.0 Désignation des ports



1. Antenne Wi-Fi

2. Entrée de puissance

3. Port USB

4. Bouton d'alimentation principal
(voyant d'état)

5. Interrupteur à clé

6. Bouton d'arrêt d'urgence

7. Carte TF

8. Bouton de restauration

9. Bouton de réinitialisation

10. Ports d'entrée et de sortie

11. Interface de harnais

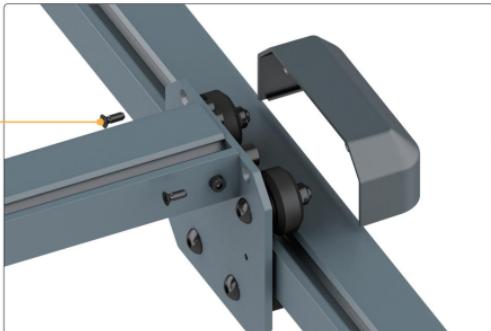
12. Interface moteur axe Y

13. Commutateur de transfert YRR

14. Port de fil de moteur YR

8.0 Réglage des galets et des courroies de distribution

8.1 L'usine a été ajustée à la meilleure position, si vous avez besoin d'ajuster, veuillez suivre les étapes ci-dessous



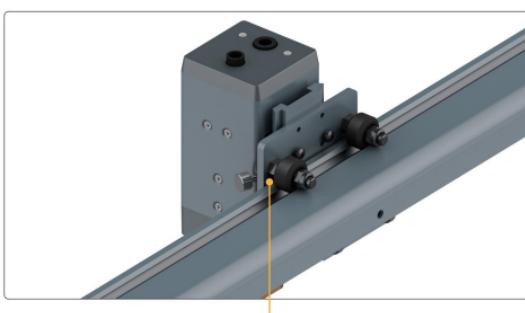
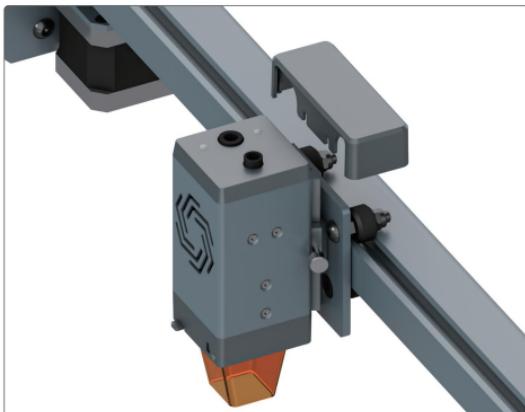
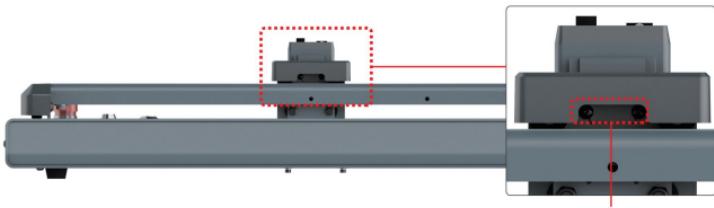
Desserrez la vis, ajustez l'étanchéité de la ceinture, puis resserrez la vis pour la fixer

Retirez les vis, puis retirez le couvercle



Utilisez une clé pour ajuster l'écrou excentrique pour régler l'écart entre la roue et le profil (idem de l'autre côté)

8.2



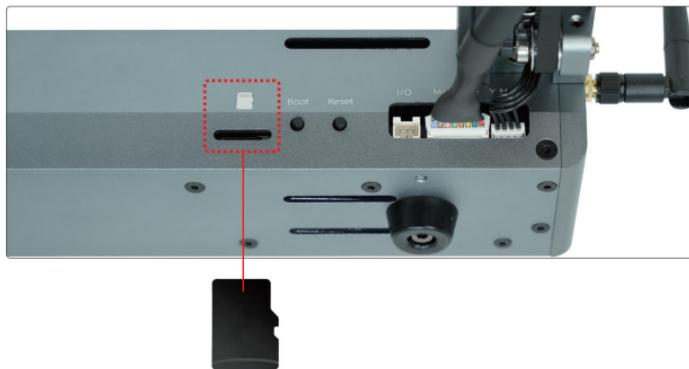
9.0 Description de l'éclairage

État principal de l'indicateur	État du voyant lumineux	Effet	Remarque
Lors du démarrage		Blanc du dégradé foncé au clair Temps 1500ms	Appui long > 500 ms
Lors de l'arrêt		Degradié blanc clair à foncé Temps 3000ms	Appui long > 500 ms
Initialisation de démarrage		Clignotement blanc pendant 250 ms	
Mode de mise à niveau		Flash rouge, vert et bleu	
Pendant la mise à niveau		Flash rouge, vert et bleu	
Mise à jour réussie		Vert fixe	Redémarrage automatique pendant 5s
Échec de la mise à niveau		Rouge fixe	Redémarrage automatique pendant 10s
Mode SmartConfi		Degradié de 7 couleurs	À l'état sous tension, appuyez brièvement sur le bouton d'alimentation 5 fois pendant 50 ms < clic simple < 200 ms
État du jogging		Bleu clignotant pendant 250 ms	
État d'origine		Bleu clignotant pendant 250 ms	
État de veille		Lumière blanche respiratoire Cycle 2s	
État d'arrêt d'urgence		Flash rouge et jaune alternativement pendant 250 ms	
État du verrouillage de l'alimentation		Luminosité rouge 25 %	Le verrou d'alimentation est éteint, pas de lumière et il affiche 25 % de rouge lorsque le
État d'inactivité		Vert fixe	Afficher le sous-état après 5000 ms
	Connexion Wifi	Connexion WIFI STA, orange, clignotant, 4 fois, 250 ms	
	Wi-Fi réussi	WIFI STA est connecté, orange, allumé, 1000 ms	
	Connexion du câble USB	USB connecté, bleu clair, allumé, 500	
	État connecté du point d'accès	WIFI AP connecté, violet, lumineux, 1000 ms	Affiché uniquement à l'état IDLE
État RUN		Vert clignotant pendant 250 ms	
Etat MAINTIEN		Cyan Toujours activé	
État d'alarme		Jaune toujours allumé	
Erreur système		Rouge, toujours allumé, les sous-erreurs peuvent être superposées	Afficher le sous-état après 3000 ms
	Erreur d'entraînement du	Jaune - 2 fois	Affiché uniquement en état d'erreur
	Erreur d'initialisation de la	Bleu - 2 fois	Affiché uniquement en état d'erreur
	Erreur de tension anormale	Violet - 2 fois	Affiché uniquement en état d'erreur

10.0 Description du bouton

Projet	Méthode d'opération	Phénomène	Résultat
Botte	Appuyez et maintenez enfoncé le bouton POWER pendant > 500 ms en état d'arrêt	Blanc du foncé au clair	Ouvert normalement, la machine revient à zéro
Fermer	Appuyez sur le bouton POWER et maintenez-le enfoncé pendant plus de 500 ms à l'état de mise sous tension	Blanc du clair au foncé	Arrêt normal, LED éteinte
Entrer en mode de mise à niveau	En état d'arrêt, maintenez enfoncé le bouton POWER tout en appuyant brièvement sur le bouton RESET	Rouge, vert et bleu clignotant alternativement	Les LED rouge, verte et bleue clignotent et la clé USB Ortur Laser apparaît sur l'ordinateur.
Réinitialiser la carte mère	Appuyez brièvement sur le bouton RESET	Voyant éteint	Éteint, LED éteinte

11.0 Notes importantes



La carte TF doit être insérée avant le démarrage de la machine, sinon il y aura un problème avec le fonctionnement de la machine!

Pour le manuel d'utilisation, il a été enregistré dans la carte TF. Veuillez le lire attentivement avant d'utiliser le graveur laser !

Collegamento al manuale utente del file elettronico

Enlace del manual de usuario del archivo electrónico:

Link do instrukcji obsługi pliku elektronicznego:

Ссылка на руководство пользователя в электронном файле:

[Link do manual do usuário do arquivo eletrônico:](#)

ی نورت کل إلأ فلملا مدخلت سم لى لد طبار

电子档用户手册链接：

更多資訊請連結：
<https://ortur.tech/olm3/>

Scansiona il codice QR per scaricare:

Escanea el código QR para descargar:

Zeskanuj kod QR, aby pobrać:

Отсканируйте QR-код для загрузки

Digitalize o código QR para baixar:

للى زن تلل ئىرسلا ئباجتسالا زمر حسم

扫描二维码下载：



Dongguan Ortur Intelligent Technologies Co.,Ltd.

(EN) Address: No. 1 Building, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China

(DE) Adresse: Gebäude Nr. 1, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China

(FR) Adresse: No. 1 Bâtiment, Ruijin la science et de la technologie du parc industriel, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, Chine

(IT) Indirizzo: edificio n. 1, parco industriale scientifico e tecnologico di Ruijin, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, Cina

(ES) Dirección: No. 1 Building, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China

(PL) Adres: budynek nr 1, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, Chiny

(RU) Адрес: Здание №1, Научно-технический промышленный парк Жуйцзинь, Чанпин, Дунгуань 523558, Гуандун, Китай

(PT) Endereço: Edifício No. 1, Parque Industrial de Ciência e Tecnologia de Ruijin, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China

(AR) نیصلا ، غنودغناوچ ، 523558 ناویغند ، غنیبغاناشت ، ییغانصل ایچولونکتللوا مولعلل نیجیور عجم . ۱ مقدی نبم : ناونعلی

(CN) 地址：广东省东莞市常平镇瑞金科技产业园1号楼 523558



Facebook



Youtube

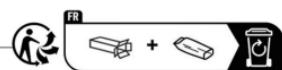


Instagram



Twitter

Dongguan Ortur Intelligent Technologies Co.,Ltd.



FDA CE FC RoHS UK
CA

MADE IN CHINA