Prototipação mecânica

Felipe Navarro Balbino Alves

Uma das ferramentas mais úteis para a prototipação mecânica

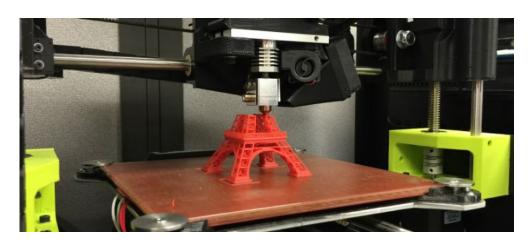




Tipos de impressão 3D

Extrusão

Impressoras mais comuns, funcionam derretendo e depositando filamento





Tipos de extrusão

Tipos de filamento

ABS

Alta resistência e durabilidade, ideal para peças que vão sofrer impacto mecânico



A impressora precisa ter mesa aquecida para imprimir em ABS

Tipos de extrusão

Tipos de filamento

PLA

Não precisa de mesa aquecida, logo, é melhor para peças grandes

Tipos de extrusão

Tipos de filamento

Filamento flexível

MakerBot Flexible Filament

A flexibilidade é ativada pela temperatura

NinjaFlex

É naturalmente flexível

Pode ser usada para juntas



Tipos de extrusão

Tipos de filamento

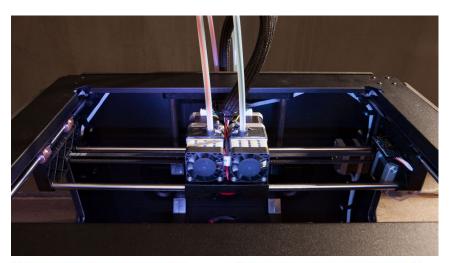
Filamento solúvel

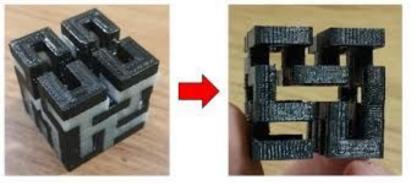
Permite a impressão de partes móveis

todas de uma única vez



A impressora deve possuir 2 ou mais extrusores





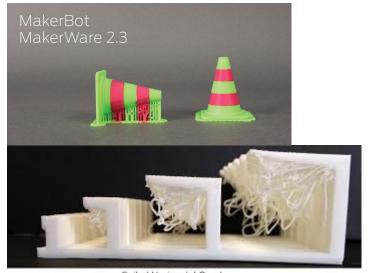
Peculiaridades da impressão por extrusão

Suporte

Utilizado para imprimir regiões "flutuantes"

Evite ao máximo o uso de suportes



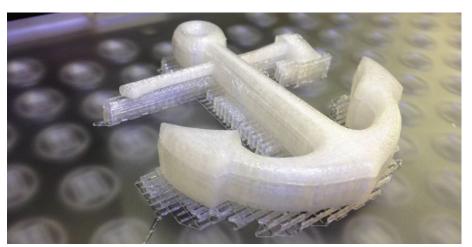


Failed Horizontal Overhangs

Peculiaridades da impressão por extrusão

Raft





Ajudam a remover a peça da mesa de impressão

Tipos de impressão 3D

Extrusão (tipo Delta)

Impressoras específica para imprimir peças altas



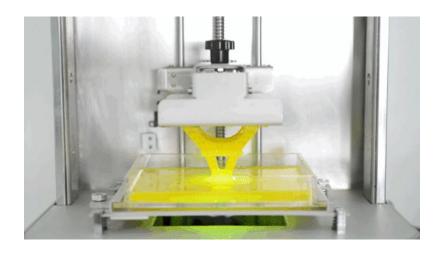


Tipos de impressão 3D

Estereolitografia

Funcionam pela cura de uma resina através de um laser

Mais caras, porém com uma resolução muito maior







Tipos de impressão 3D

Estereolitografia

Funcionam pela cura de uma resina através de um laser

Mais caras, porém com uma resolução muito maior



Low Cost FDM

Form 1

Tipos de impressão 3D

Síntese a laser

Um laser é responsável por enrijecer um material na forma de pó

São impressoras grandes e sofisticadas

Impressoras do tipo SLS podem usar diversos materiais, como nylon e alumínio

