

昆山 - 客戶追蹤週進度表

0109-0115

製表日期：2017年1月16日.

項次	日期	客戶	受訪人	目的	機器名稱	數量	收費內容	工作內容	維修人員	是否完成
1	2017-1-9	鼎鑫	陈燕萍	维修	DRM-2014S	1	保固内	1. 试磨0.3双刃刀测试正常2. 试磨0.25单刃刀测试正常3. 调整0.25单刃刀公差研磨正常4. 新机顾机	周栋栋	是
	2017-1-9	高德	张贺兰	维修	DRM-2014S	1	保固内	1. 更换出料夹爪气缸，更换固定三角块，调整入出料坐标2. 调一台机大小面坐标架镜头调机后测试ok3. 1#机筒夹内pin生锈请客户每个礼拜定期清洗筒夹并将pin与筒夹清洁表面酒精挥发干净后再装回以免以后再生锈	范/沙	是
	2017-1-9	益阳奥士康	刘敏	维修	DRM-2014S	1	保固内	1. 夜班人员教育训练，调整10#出料区卡盒状况重新教学大钻研磨机架机高度调整8#7#调整灯柱选择与警报时间2. 日常作业观察	邵杨	是
	2017-1-9	定颖电子	王海峰	维修	CRM-2006T	1	保固外	1. 用万带表测+24v+5v 24n 24p电压均正常2. 将plc主机拆下后清洁装上下后开店第一次时出现入出料输送带均无动作3. 将输送带马达与2#机对调开店第一次又出现此时量测电源24v/p为15v4. 电源供应器坏(电压偶发性不稳定)5. 调整坐标翻转机构	张彪	是
	2017-1-9	竞陆广源城	杨旭辉	维修	DRM-2013S	1	保固内	1. 出料夹具气缸由于2轴螺丝松动导致夹具气缸断重新更换夹具气缸MHJ2-10D调试交换气缸目前缺护套螺丝待后续更换重新确认调整XYZ坐标高度2. 13#机筒夹闭合时不到底筒身异常待确认处理	张彪	是

昆山 - 客戶追蹤週進度表

0109-0115

製表日期：2017年1月16日

項次	日期	客戶	受訪人	目的	機器名稱	數量	收費內容	工作內容	維修人員	是否完成
1	2017-1-9	昆山尖点	李燕	维修	VOG-2012A	1	保固内	1. 打包两组改机零件寄往广东兰海强 2. VOG-99#改机拆下XYZ轴轮道3. 整理线装好新式XYZ轴连接线气管4. 明天继续后续工作	王/江	是
	2017-1-9	鼎鑫	王福程	维修	DRM-2014S	1	保固内	1. 1厂换射深度调整教育训练检测模式教育训练2. 测试0.3钻针研磨状况3. 日常顾机	韦力	是
	2017-1-10	鼎鑫	王福程	维修	DRM-2014S	1	保固内	1. 新机研磨0.2双刃针产能测试2. 现场人员机器操作基础教育训练3. 现场日常顾机	韦力	是
2	2017-1-10	昆山尖点	李燕	维修	VOG-2012T	1	保固内	机台配线整理线路钻机切割安装补偿机构等	王靖	是
	2017-1-10	健鼎团结	王伟	维修	DRM-2013S	1	保固内	1. 重锁夹尖机构4号螺丝测试0.25钻针正常作业2. 现场测试1.2大钻到淹没位置会断针原因为夹尖张开空间比小将夹尖气缸下方松开至最大行程仍然断针拆下开夹顶块模组更换并拔出锁紧撑大夹尖张开空间重新做研针基准位螺校正常作业3. 调整一台机主副刃面亮度筒身内壁筒夹pin注意清洁	沙亦甫	是

昆山 - 客戶追蹤週進度表

0109-0115

製表日期：2017年1月16日.

項次	日期	客戶	受訪人	目的	機器名稱	數量	收費內容	工作內容	維修人員	是否完成
2	2017-1-10	健鼎芙蓉	翟林坤	維修	DRM-2013S	1	保固內	1. 拆除补偿夹爪检查时发现夹爪内pin生锈夹爪内生锈2. 将锈迹清除后喷防锈油重新装回后作业测试ok3. 4B厂1台特微镜头处理螺丝夹尖导致特微抓点不好重新调整镜头锁紧螺丝后ok	范祺锋	是
	2017-1-10	苏州高德	孙伟	維修	DRM-2014S	1	保固內	1. 将不良钻针手动检测到刃面镜头下重测 2. 测量数据大于设定公差值3. 将原报表数据报告对比该数据与单沙检测有差异 4. 程式操作时有卡顿现象初步怀疑为程式卡顿造成郑策图形不符将电脑c盘垃圾清理垂直面无关移除重新打开程式是无卡顿现象 将程式资料拷贝带回检测是否有漏洞	范祺锋	是
	2017-1-10	鼎鑫	陈燕萍	維修	DRM-2014S	1	保固內	1. 晚班研磨机0.3双刃重新调整重叠分离内弧 外弧 大小面偏心公差值2. 筒夹清洗保养3. 新机预机	周栋栋	是
	2017-1-10	鑫海通	陈巧	維修	DRM-2013S	1	保固外	1. 更换左砂轮组新砂轮2. 重叠分离轴内正体螺丝送掉无法前进后退拆开始装3. 右砂倒角修砂做研基准位4. 作业观察	江帅	是
	2017-1-10	益阳奥士康	刘敏	維修	DRM-2014S	1	保固內	1. 夜班超大钻架机调整高度教育训练完成调整8#9#出料针盒感应器位置2. 日常作业观察	邵杨	是

昆山 - 客戶追蹤週進度表

0109-0115

製表日期：2017年1月16日

項次	日期	客戶	受訪人	目的	機器名稱	數量	收費內容	工作內容	維修人員	是否完成
2	2017-1-10	竞陆广源城	李波	维修	DRM-2013S	1	保固内	1. 筒身内的筒夹无法闭合完全筒身异常 更换筒身一个(日制) 2. 12#机安装交 换气缸的长螺帽调坐标作业ok3. 5#机作 业停机特征反应缓慢现重新连接CCD镜 头USB线待观察4. 1#机打磨左右方向夹 尖顶块调试作业5. 13#机打磨左右方向 夹尖顶块调试作业	张彪	是
	2017-1-10	立增	陈小虎	维修	DRM-2013S	1	保固内	确认电磁阀型号看能否用CKD替换因孔 位不同无法替换	张彪	是
	2017-1-11	昆山尖点	李燕	维修	VOG-2012T	1	保固内	1. 接补偿机构线切割电脑箱2. 轨道接线 打孔组装接线3. 通电通气调整稳定性4. 待明天测试机台后ok	王靖/江帅	是
3	2017-1-11	益阳奥士康	易青	维修	DRM-2014S	1	保固内	与现场维护公务确认新机使用与保养无 异常教育训练日常作业观察	邵杨	是
	2017-1-11	无锡高德	张贺兰	维修	DRM-2013S	1	保固内	1. 改善作业单支4. 95/支2. 日常作业观 察	沙亦甫	是

昆山 - 客戶追蹤週進度表

0109-0115

製表日期：2017年1月16日.

項次	日期	客戶	受訪人	目的	機器名稱	數量	收費內容	工作內容	維修人員	是否完成
3	2017-1-11	苏州高德	孙伟	维修	DRM-2013S	1	保固内	1. 检查0.5钻针报表发现钻针刃带部分有脏建议客户将钻针清洁干净后再研磨(刃带部分的脏会影响机台特维抓点导致刀型不良)2. 0.3钻针检测数据错误问题程式经我司软件部负责人确认法则没有问题客户电脑C盘储存占有较多至于2017年1月10日清理客户保持机台用电脑无多条储存使用程式运行流畅建议客户定期清理	范/沙	是
	2017-1-11	鼎鑫	王福程	维修	DRM2014S	1	保固内	1. 刃面检测断针异常检查研磨是到刃面位置无碰撞到清洁位置清洁的无断针架机调整夹针位置调整夹尖张开闭合2. 现场人员放料联机各机构认知教育培训3. 0.2钻针产能测试4. 日常顾机	韦力	是
	2017-1-11	鼎鑫	陈燕萍	维修	DRM2014S	1	保固内	1. 机器筒夹清洗保养一次气流速度调整2. 交换气缸上下气缸机构调整3. 新机测试顾机	周栋栋	是
	2017-1-11	定颖电子二厂	杨甫	维修	CRM-2009T	1	保固内	更换入/出料夹套环夹具调试坐标作业入/出料送货夹具	张彪	是

昆山 - 客戶追蹤週進度表

0109-0115

製表日期：2017年1月16日

項次	日期	客戶	受訪人	目的	機器名稱	數量	收費內容	工作內容	維修人員	是否完成
3	2017-1-11	华伟纳	周平	维修	CRM-2009T	1	保固内	1. 送货退环夹具并安装调试2. 4#机环深异常此时plc程式与修改后的程式一样3. 5#机plc程式读取待后续修改处理4. 安装4#机入料光纤IR410 4#5#6#分度盘钢珠弹簧更换调整钻针引导座中心线位置	张彪	是
	2017-1-11	多元		维修	DRM-2014S	1	保固内	1. 将电脑拆出主板及CPU风扇清洁检查插头插线2. 报表出错重新修复报表修复程式存放于D盘3. 螺栓停顿10秒重接CCD影像线无效相机快门至1/60正常4. 人面亮度1万+灯源接头处松动重新拔插ok5. 机台左/右砂内/外圈小倒角作业观察	张彪	是
	2017-1-12	益阳奥士康	易青	维修	DRM-2013S	1	保固内	一厂拍取去改X轴研磨机状况一厂在自动研磨机日常保养与教育培训	邵杨	是
4	2017-1-12	鼎鑫	王云云	维修	DRM-2014S	1	保固内	1. 0.25研四双刃面针产能测试2. 新机预机 3. 交换时异响处理交换气缸螺丝松动交换时来到实际行程	韦力	是
	2017-1-12	无锡高德	张贺兰	维修	DRM-2013S	1	保固内	1. 调整一台机单支作业时间4.55/支2. 调整X轴高度3. 补偿区移栽光电异常调整入出料到补偿区坐标4. 作业观察	沙/范	是

昆山 - 客戶追蹤週進度表

0109-0115

製表日期：2017年1月16日

項次	日期	客戶	受訪人	目的	機器名稱	數量	收費內容	工作內容	維修人員	是否完成
4	2017-1-12	苏州高德	华铭	维修	DRM-2014S	1	保固内	1. 现场0.35作业观察2. 查询作业报表无异常	沙亦甫	是
	2017-1-12	昱鑫	江引娣	维修	DRM-2013S	1	保固内	1. 一台机更换筒身无异常2. 一台机重做标准针开校正标准针调整刃面亮度主副刃的亮度做基准位做螺栓找不到特征清洁钻针后ok正常作业3. 作业观察	沙亦甫	是
	2017-1-12	健鼎芙蓉	翟树坤	维修	DRM-2013S	1	保固内	1. 检查入料夹爪张开闭合动作是否顺畅 检查夹爪有无磁性夹爪消磁处理后仍有掉针现象 作业观察是发现入料夹尖回针带起来检查入料气缸张开闭合是否顺畅 将入料夹爪以及气缸底块清洗干净后作业测试无异常2. 检查刃面镜头灯源将线重新接好后作业观察正常	范祺锋	是
	2017-1-12	鑫海通	熊瑞芳	维修	DRM-2013S	1	保固内	1. 重新拆右砂进给座组装2. 进行研针基定位螺栓作业正常	张彪	是
	2017-1-12	展华	易新爱	维修	DRM-2016S	1	保固内	1. 检查影像亮度更换备各份程式无效2. 架镜头确认夹尖高度差异大重新设夹尖高度自动螺栓正常3. 8#机0.15大小面的调整夹尖弹簧力度降低清洁筒夹测试作业ok4. 12#机Z轴交换左侧加垫片重新调整坐标	张彪	是

昆山 - 客戶追蹤週進度表

0109-0115

製表日期：2017年1月16日

項次	日期	客戶	受訪人	目的	機器名稱	數量	收費內容	工作內容	維修人員	是否完成
4	2017-1-12	昆山尖点	李燕	维修	VOG-2012A	1	保固内	1. 拆旧鼓风机安装新机鼓风机2. 调整轨道坐标各机构3. 测试作业观察	王靖/江帅	是
	2017-1-12	依利安达	岳磊	维修	DRM-2013S	1	保固内	1. 2#检查顶高轴上下位置感应器无异常 2. 确认顶高马达皮带较松调整皮带松紧后作业ok3. 5#机Z轴固定板交换机构撞断初步确认是参数有变化导致建议厂商安装调试参数确保保机台正常操作	江帅	是
	2017-1-12	鼎鑫	陈燕萍	维修	DRM-2014S	1	保固内	1. 机器筒夹清洗保养一次气流速度调整 2. 交换气缸上下气缸机构调整3新机测试顾问机	周栋栋	是
	2017-1-13	惠盟特	史东伟	维修	DRM-2016S	1	保固内	1. 5#6#机拆卸右砂进阶座外出加工2. 5#机安装做研针螺校作业观察ok3. 6#机1#机对调夹尖气缸测试4. 6#机夹尖机构清洁重拆镜头调整5. 4#机交换气缸衔接块磨损重新切割安装调试坐标6. 4#机出料夹具气缸磨损严重待更换气缸7. 1#机气缸间隙待更换	张彪/江帅	是

昆山 - 客戶追蹤週進度表

0109-0115

製表日期：2017年1月16日

項次	日期	客戶	受訪人	目的	機器名稱	數量	收費內容	工作內容	維修人員	是否完成
	2017-1-14	定穎電子二廠	崔业达	維修	CRM-2000T	1	保固外	1. 5#机大量针盘与日立针盘公用测试两种针盒高度差异4.5mm<23mm/27.4mm>X轴位置差异+1mm若两种同时倒插25支作业需改善plc程式设定待评估2. 5#机调试海绵盒竖放作业坐标测试出料轨道高度调整3. 3#机坐标测试调整2#机确认测试退环下压4. 1#机确认放针位置(出料) 5. 4#机出料轨道高度调整6. 3#机更换入出料夹套环夹具 测试作业 零件先安装测试后续报价	张彪	是
	2017-1-14	立增	陈小虎	維修	DRM-2013S	1	保固内	1. 客户使用塑料欧式目前缺边条CCD缺延伸衔接环待加工处理2. 9#机测试翻转感应器坏回华敏找感应器拆线重装调试感应器待报价3. 13#机拆入料轨道感应针盒感应器固定螺丝(头断掉) 4. 量测欧式边条厚度7.35容易卡料后续加工-1mm待处理	张彪	是
	2017-1-14	健鼎团结	马宇	維修	DRM-2013S	1	保固内	1. 调整刃面影像将主刀亮度调成一样亮副刀面亮度调暗与主刀面有明显色差并现场组长调刃面亮度2. 调试完后作业观察1000支针刀型不足5支检查报表时5万刀型不良原因为钻针有脏3. 请客户加强调机手法刀面调光严格按照两个主刀面一样亮副刀面调暗调整并请客户加强钻针清洁	范祺锋	是

昆山 - 客戶追蹤週進度表

0109-0115

製表日期：2017年1月16日

項次	日期	客戶	受訪人	目的	機器名稱	數量	收費內容	工作內容	維修人員	是否完成
6	2017-1-14	无锡高德	欧祖薪	维修	DRM-2013S	1	保固内	1. 观察机台作业状况计算产能到现场时 机台产能为700支每小时已达标2. 检查 产量上下气缸感应器调整交换气缸感应 器校正总长基准位环深3. 交换气缸感应 器螺丝丢失暂时用孔带固定感应器待后 续更换作业观察	范祺峰	是
	2017-1-14	昆山尖点	肖正英	维修	VOG-2012T	1	保固内	1. 组装补环机构线路安装于机台2. 组装 轨道线路并安装于机台3. 调试机台待明 天测试	王靖/江帅	是
	2017-1-14	鼎鑫	王福程	维修	DRM-2014s	1	保固内	1. 0. 35 0. 4双刃针产能测试2. 筒夹清洁 保养3. 新机日常预机	韦力	是
	2017-1-14	鼎鑫	陈燕萍	维修	DRM-2014s	1	保固内	1. 测试研磨0. 35双刃钻针2. 现场人员清 洗筒夹教育训练3. 新机产量测试预机	周栋栋	是
	2017-1-14							从东莞回昆山	韩新同	是
	2017-1-15	立增	余道乐	维修	DRM-2013s	1	保固内	1. 6#机增加欧式塑料盒作业修改案加工 边条钻孔安装调试更换出料夹座目前砂 轮镜头未更换待客户更换砂轮时一起更 换CCD镜头2. 14#机X轴回原点异常拆马 达检查齿轮皮带带止付螺丝重新调整坐标 作业	张彪	是

昆山 - 客戶追蹤週進度表

0109-0115

製表日期：2017年1月16日

項次	日期	客戶	受訪人	目的	機器名稱	數量	收費內容	工作內容	維修人員	是否完成
7	2017-1-15	惠盟特	王伟	維修	DRM-2013s	1	保固內	1. 1#机与3#机对换镜头砂轮调机移正后 作业观察ok2. 15#机再换筒身调机后观 察作业ok3. 更换出料夹爪气缸1个4. 4# 机不复位时原坐标跑将X轴极限感应器 擦干净安装个反复测试研常	沙/范	是
	2017-1-15	鼎鑫	陈燕萍	維修	DRM-2014S	1	保固內	1. 测试研磨0.4双刃钻针2. 现场人员顾 机教育训练3. 新机产量测试顾机	周栋栋	是

董事長：

總經理：

資材課：

核准：

製表：许梦琴

昆山欣宏机电贸易有限公司(昆山)

费用报销汇总表

2017年1月16日

项次	日期	摘要	客户	金额	机台保固期内/外
1	2017-1-9	杂项支出-acer宏基平板电脑*2 (昆山维修使用)	成欣文	3,168.00	
2		杂项支出-华敏办公室门帘*2个	成欣文	130.10	
3		杂项支出-凯悦花园围修冷气(会漏水)	成欣文	550.00	
4		杂项支出-购买行车记录仪*6个(昆山+东莞)	成欣文	2,100.00	
5		交通费-井岡山机场-宾馆 1.5	王.江西红板	150.00	内, DRM2013S
6		-宾馆-红板	王.江西红板	6.00	内, DRM2013S
7		-红板-宾馆	王.江西红板	6.00	内, DRM2013S
8		-宾馆-红板 1.6	王.江西红板	6.00	内, DRM2013S
9		-红板-宾馆	王.江西红板	6.00	内, DRM2013S
10		-宾馆-满坤	王.江西满坤	10.00	内, DRM2013S
11		-满坤-宾馆	王.江西满坤	10.00	内, DRM2013S
12		-宾馆-红板 1.7	王.江西红板	6.00	内, DRM2013S
13		-红板-宾馆	王.江西红板	6.00	内, DRM2013S
14		-宾馆-井岡山机场	王.江西红板	120.00	内, DRM2013S
15		-上海虹桥-昆山火车站	王.江西红板	34.50	内, DRM2013S
16		-昆山火车站-新城域	王.江西红板	11.00	内, DRM2013S
17	2017-1-10	交通费-苏州高德-苏州园区站 1.6	江.苏州高德	18.00	内, DRM2013S
18		-苏州园区站-昆山南站	江.苏州高德	9.50	内, DRM2013S
19		-昆山南站-华敏	江.苏州高德	19.00	内, DRM2013S
20		-昆山南站-苏州站 1.7	江.苏州高德	14.50	内, DRM2013S
21		-苏州站-苏州高德	江.苏州高德	29.00	内, DRM2013S
22		-苏州高德-苏州站	江.苏州高德	23.00	内, DRM2013S
23		-苏州站-昆山南站	江.苏州高德	14.50	内, DRM2013S
24		-昆山南站-华敏	江.苏州高德	19.00	内, DRM2013S

昆山欣宏机电贸易有限公司(昆山)

费用报销总表

项次	日期	摘要	客户	金额	机台保固期内/外
25	2017-11-11	杂项支出-购买钻头12mm\3.2mm\M4丝攻	王. 昆山尖点	47.00	订单, 修改案用
26		杂项支出-寄修改研磨机零件给东莞快递(木箱)	王靖	195.00	
27		杂项支出-苏EJ98G7充值油卡	江帅	5,000.00	
28		杂项支出-苏EX081M充值ETC 里程132219	张颢	3,000.00	
29	2017-1-13	杂项支出-寄至卓飞高零件EMS快递费	罗小燕	23.00	订单出货
30		杂项支出-购买吸尘铝箔管10米, 喉箍20个	张. 昆山尖点	240.00	订单, 修改案用
31		杂项支出-进给座零件加工费	江. 惠盟特	50.00	内, DRM2013S
32		-尖点改机被擦伤买消毒药	江帅	32.00	
33		杂项支出-购买研磨机镜头数据线	沙. 无锡健鼎	20.00	内, DRM2013S
34		杂项支出-无锡宿舍预存电费	沙. 无锡健鼎	500.00	内, DRM2013S
35		交通费-宿舍-昆山鼎鑫-宿舍 1.10	韦. 昆山鼎鑫	50.00	内, DRM2013S新机交机
36		交通费-昆山鼎鑫-宿舍 1.11	韦. 昆山鼎鑫	25.00	内, DRM2013S新机交机
37		交通费-宿舍-昆山鼎鑫-宿舍 1.12	韦. 昆山鼎鑫	49.00	内, DRM2013S新机交机
38		交通费-无锡高铁站-苏州高铁站	沙. 苏州高德	24.00	内, DRM2013S
39		-苏州高铁站-苏州高德	沙. 苏州高德	25.00	内, DRM2013S
40		-苏州高德-苏州高铁站	沙. 苏州高德	25.00	内, DRM2013S
				15,771.10	

2017年1月16日

总经理:

核准:

审核:

制表: 罗小燕

机器维修追踪记录表
 车辆使用记录表-苏E7C7Y5

单位：华敏

2017年 01月

出差编号	日期	出差人	客户	机器名称 / 维修内容	维修时间 起 迄	外出时间 回厂时间	维修单号 洽公	外出里程 回厂里程	实际里程 费用	审核
	1/9	范祺锋 沙亦甫	华敏 无锡高德	DRM-2013s	13:30		1009022	63506 63702		
	1/10	范祺锋 沙亦甫	健鼎 苏州高德	DRM-2013s	9:40	19:30	1009024 1009025	63702 63823		
	1/11	范祺锋 沙亦甫	苏州高德 无锡 高德 健鼎芙蓉	DRM-2013s/2014s	14:00	21:40	1009707 1009708	63823 64139		
	1/12	范祺锋 沙亦甫	健鼎 无锡健鼎 苏州高德	DRM-2014s	10:40	17:30	1009707 1009708	63958 64139		
	1/13	范祺锋 沙亦甫	健鼎 高铁站	DRM-2013s	10:00	20:10	1009709	64139 64190		
	1/14	范祺锋	健鼎 高德	DRM-2013S	10:00	19:00	1009026 1009025	64190 64213		
	1/15	范祺锋	惠盟特	DRM-2013S	13:00	18:30	1007632	64213 64297		

※换新一页写时，请将最新一页移至最上层。感谢您的配合~~

审核：

主管：

制表：许梦琴

机器维修追踪记录表 车辆使用记录表-苏EJ98G7

单位：华敏

2017年 01月

出差编号	日期	出差人	客户	机器名称 / 维修内容	维修时间 起 运	外出时间 回厂时间	维修单号 洽公	外出里程 回厂里程	实际里程 费用	审核
	1/9	周栋栋	华敏 鼎鑫	DRM-2014S		11:05	1009891	74445 74525		
	1/10	江帅	鑫海通	DRM-2014S	17:00	23:20	1009833	74525 74593		
	1/11	江帅 王靖	昆山尖点	VOG-2012T	11:10	20:48	1009178	74593 74618		
	1/12	江帅 王靖	依利安达 昆山尖点	DRM-2013S VOG-2012T	10:30	18:30	1009835 1009834	74618 74674		
	1/13	张彪 江帅	惠盟特	DRM-2013S	13:00	20:12	1008793	74674 74856		
	1/14	张彪	立增 华敏 定颖 立增	DRM-2013S CRM-2000T	9:40	20:36	1009043	74856 74886		
	1/15	沙亦甫	惠盟特	DRM-2013S			1007632	74886 75021		

※换新一页写时，请将最新一页移至最上层。感谢您的配合~

审核：_____ 主管：_____ 制表：_____ 许梦琴

机器维修追踪记录表

单位: 华敏

2017年 01月

[illegible]

※换新一页时，请采最新一页移至最上层。感谢您的配合。~

核
簽

● ●
領
主

制表:

许梦琴

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009891

维修记录单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2014s 出厂日期: 16/12//19/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/09 维修人员: 周栋栋
 故障原因: _____

1、
2、
3、

(一) 处理程序:

1.试磨 0.3 双刃刀测试正常
2.试磨 0.25 单刃刀测试正常
3.调整 0.25 单刃刀公差研磨正常
4.新机顾机

维修时间	01 月 09 日 20 时 00 分	→	01 月 09 日 08 时 30 分	→	合计 小时
------	------------------------	---	------------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + _____ + _____ = _____ 元

备注:

客户签章: 陈燕萍 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009022

维修记录单

客户: 高德 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 16/07/05/02 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/09 维修人员: 范祺锋 沙亦甫
 故障原因: _____

1、更换出料夹爪气缸

2、更换固定三角块

3、

(一) 处理程序:

1.更换出料夹爪气缸, 更换固定三角块, 调整入出料坐标

2.调一台机大小面坐标架镜头调机后测试 ok

3.1#机筒夹内 pin 生锈请客户每个礼拜定期清洗筒夹并将 pin 与筒夹清洁表面酒精挥发干净后再装回以免以后再生锈

维修时间 01 月 09 日 13 时 30 分 → 01 月 09 日 18 时 47 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 张贺兰 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009693

维 修 记 录 单

客户: 益阳奥士康 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: _____ 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/09 维修人员: 邵杨
 故障原因: _____

1、
2、
3、

(一) 处理程序:

1.夜班人员教育训练, 调整 10#出料区卡盒状况重新教学大钻研磨机架机高度调整 8#7#调整灯柱选择与警报时间
2.日常作业观察

维修时间

01 月 09 日 10 时 00 分	→	01 月 09 日 23 时 00 分	→	合计 12 小时
------------------------	---	------------------------	---	----------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + _____ + _____ = _____ 元

备注:

客户签章: 刘敏 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1008795

维修记录单

客户: 定颖电子 叫修人: _____
 机型: CRM-2006T 出厂日期: 07/09/11/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/09 维修人员: 张彪
 故障原因: _____

- | |
|---------------|
| 1、入料输送带偶发性不动作 |
| 2、 |
| 3、 |

(一) 处理程序:

- | |
|---|
| 1.用万带表测+24v+5v 24n 24p 电压均正常 |
| 2.将 plc 主机拆下后清洁装上后开店第一次时出现入出料输送带均无动作 |
| 3.将输送带马达与 2#机对调开店第一次又出现此时量测电源 24v/p 为 15v |
| 4.电源供应器坏(电压偶发性不稳定) |
| 5.调整坐标翻转机构 |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

维修时间

01 月 09 日
13 时 50 分

 →

01 月 09 日
20 时 00 分

 →

合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + 6*200 = 1500 元

备注:

客户签章: 王海峰 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1008786

维 修 记 录 单

客户: 竞陆广源城 (#0495) 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 15/11/19/02 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/09 维修人员: 张彪
 故障原因: _____

1、出料夹具气缸断
2、
3、

(二) 处理程序:

1.出料夹具气缸由于Z轴螺丝松动导致夹具气缸断重新更换夹具气缸 MHJ2-10D 调试交换气缸目前缺护套螺丝待后续更换重新确认调整 XYZ 坐标高度
2.13#机筒夹闭合时不到底筒身异常待确认处理

维修时间	01月09日 21时05分	→	01月09日 23时40分	→	合计 小时
------	------------------	---	------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
MHJ2-10D					
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + 6*200 = 1500 元

备注:

客户签章: 杨旭辉 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009832

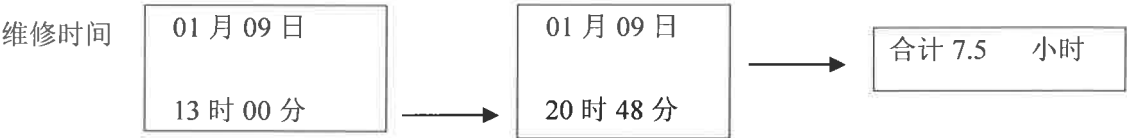
维修记录单

客户: 昆山尖点 (#0099) 叫修人:
机型: VOG-2012A 出厂日期: 13/06/05/04 机器序号:
叫修日期: 维修日期: 2017/01/09 维修人员: 王靖 江帅
故障原因:

1、改机
2、
3、

(一) 处理程序:

1.打包两组改机零件寄往广东兰海强
2.VOG-99#改机拆下 XYZ 轴轮道
3.整理线装好新式 XYZ 轴连接线气管
4.明天继续后续工作



(三) 更换零件材料:

品名	数量	单价	品名	数量	单价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 李燕 主管单位签章:

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009890

维修记录单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 16/12/19/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/09 维修人员: 韦力
 故障原因: _____

1、
2、
3、

(一) 处理程序:

1.1 厂换射深度调整教育训练检测模式教育训练
2.测试 0.3 钻针研磨状况
3.日常顾机

维修时间	01 月 09 日 8 时 00 分	→	01 月 09 日 20 时 30 分	→	合计 小时
------	-----------------------	---	------------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注: 客户签章: <u>王福程</u> 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009893

维 修 记 录 单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 16/12/19/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/10 维修人员: 韦力
 故障原因: _____

- 1、
- 2、
- 3、

(二) 处理程序:

- 1.新机研磨 0.2 双刃针产能测试
- 2.现场人员机器操作基础教育训练
- 3.现场日常顾机

维修时间 01 月 10 日 8 时 00 分 → 01 月 10 日 20 时 30 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 王福程 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009174

维修记录单

客户: 昆山尖点 叫修人: _____
 机型: VOG-2012T 出厂日期: 13/06/05 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/10 维修人员: 王靖
 故障原因: _____

1、研磨机改机
2、
3、

(二) 处理程序:

1.机台配线整理线路钻机切割安装补偿机构等



(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + _____ + _____ = 元

备注:

客户签章: 李燕 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009105

维修记录单

客户: 健鼎团结 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 15/06/24/03 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/10 维修人员: 沙亦甫
 故障原因: _____

1、夹尖开闭一边先动作

2、

3、

(一) 处理程序:

1.重锁夹尖机构 4 号螺丝测试 0.25 钻针正常作业

2.现场测试 1.2 大钻到淹没位置会断针原因为夹尖张开空间比小将夹尖气缸下方松开至最大行程仍然断针拆下开夹顶块模组更换并拔出锁紧撑大夹尖张开空间重新做研针基准位螺校正常作业

3.调整一台机主副刃面亮度筒身内壁筒夹 pin 注意清洁

维修时间

01 月 10 日

13 时 00 分

01 月 10 日

20 时 45 分

合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 王伟

主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009025

维修记录单

客户: 健鼎芙蓉 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 15/07/22/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/10 维修人员: 范祺锋
 故障原因: _____

1、补偿夹爪张开闭合时一边不动作

2、

3、

(三) 处理程序:

1.拆除补偿夹爪检查时发现夹爪内 pin 生锈夹爪内生锈

2.将锈迹清除后喷防锈油重新装回后作业测试 ok

3.4B 厂 1 台特微镜头处理螺丝夹尖导致特微抓点不好重新调整镜头锁紧螺丝后 ok

维修时间

01 月 10 日

09 时 40 分

01 月 10 日

17 时 50 分

合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + _____ + _____ = 元

备注:

客户签章: 翟林坤

主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009024

维修记录单

客户: 苏州高德 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 16/07/05/03 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/10 维修人员: 范祺锋
 故障原因: _____

1、小头检测不良

2、

3、

(二) 处理程序:

1.将不良钻针手动检测到刃面镜头下重测

2.测量数据大于设定会差值

3.将原报表数据报告对比该数据与单沙检测有差异

4.程式操作时有卡顿现象初步怀疑为程式卡顿造成郑策图形不符将电脑 c 盘垃圾清理垂直面无关移除重新打开程式是无卡顿现象

5.将程式资料拷贝带回检测是否有漏洞

维修时间 01 月 10 日 18 时 50 分 → 01 月 10 日 20 时 50 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 300 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB + + = 元

备注:

客户签章: 孙伟 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009894

维 修 记 录 单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2014s 出厂日期: 16/12//19/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/10 维修人员: 周栋栋
 故障原因: _____

- 1、
- 2、
- 3、

(二) 处理程序:

- 1.晚班研磨机 0.3 双刃重新调整重叠分离内弧 外弧 大小面偏心公差值
- 2.筒夹清洗保养
- 3.新机顾机
-
-
-
-
-
-
-

维修时间 01 月 10 日
20 时 00 分 → 01 月 11 日
08 时 10 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 陈燕萍 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009833

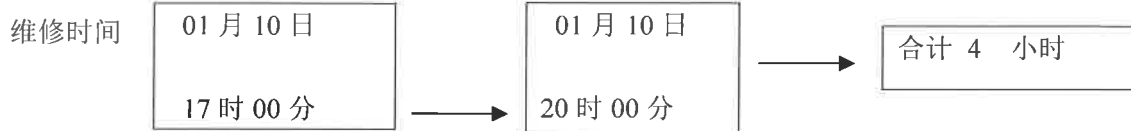
维 修 记 录 单

客户: 鑫海通 叫修人: _____
 机型: DRM-2013s 出厂日期: 14/04/10/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/10 维修人员: 江帅
 故障原因: _____

1、更换右砂
2、
3、

(五) 处理程序:

1.更换左砂轮组装新砂轮
2.重叠分离轴内正体螺丝送掉无法前进后退拆开组装
3.右砂倒角修砂做研基准位
4.作业观察



(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
SDC800/1200 砂轮					
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + 200 = 500 元

备注:

客户签章: 陈巧 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009694

维 修 记 录 单

客户: 益阳奥士康

叫修人: _____

机型: DRM-2014S

出厂日期: _____

机器序号: _____

叫修日期: _____

维修日期: 2017/01/10

维修人员: 邵杨

故障原因:

1、
2、
3、

(二) 处理程序:

1.夜班超大钻架机调整高度教育训练完成调整 8#9#出料针盒感应器位置
2.日常作业观察

维修时间

01月10日
13时00分



01月10日
22时00分



合计 12 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费

零件费

工资=工时 x200 元/H

总计:

RMB

300

+

+

=

元

备注:

客户签章: 刘敏

主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1008787

维 修 记 录 单

客户: 竞陆广源城 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 15/11/19/03 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/10 维修人员: 张彪
 故障原因: _____

1、13#机筒身异常
2、
3、

(三) 处理程序:

1.筒身内的筒夹无法闭合完全筒身异常更换筒身一个(日制)
2.12#机安装交换气缸的长螺帽调坐标作业 ok
3.5#机作业停机特征反应缓慢现重新连接 CCD 镜头 USB 线待观察
4.1#机打磨左右方向夹尖顶块调试作业
5.13#机打磨左右方向夹尖顶块调试作业

维修时间	01月10日 11时20分	→	01月10日 18时20分	→	合计 小时
------	------------------	---	------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
筒身	1				
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 李波 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1008788

维 修 记 录 单

客户: 立增 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 16/07/04/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/10 维修人员: 张彪
 故障原因: _____

1、13#机筒身异常

2、

3、

(四) 处理程序:

1.确认电磁阀型号看能否用 CKD 替换因孔位不同无法替换

维修时间 01 月 10 日 18 时 50 分 → 01 月 10 日 19 时 45 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 陈小虎

主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009178

维修记录单

客户: 昆山尖点 叫修人: _____
 机型: VOG-2012T 出厂日期: #0099 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/11 维修人员: 王靖 江帅
 故障原因: _____

1、改机
2、
3、

(三) 处理程序:

1.接补偿机构线切割电脑箱
2.轨道接线打孔组装接线
3.通电通气调整稳定性
4.待明天测试机台后 ok



(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + _____ + _____ = _____ 元

备注:

客户签章: 李燕 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009695

维 修 记 录 单

客户: 益阳奥士康

叫修人: _____

机型: DRM-2014S

出厂日期: _____

机器序号: _____

叫修日期: _____

维修日期: 2017/01/11

维修人员: 邵杨

故障原因:

1、
2、
3、

(三) 处理程序:

与现场维护公务确认新机使用与保养无异常
教育训练日常作业观察

维修时间

01月11日
10时00分



01月11日
18时20分



合计 8 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 易青

主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009705

维 修 记 录 单

客户: 无锡高德 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 16/07/05/02 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/11 维修人员: 沙亦甫
 故障原因: _____

1、

2、

3、

(二) 处理程序:

1.改善作业单支 4.95/支

2.日常作业观察

维修时间

01月11日

10时10分

01月11日

12时10分

合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + _____ + _____ = 元

备注:

客户签章: 张贺兰

主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009706

维修记录单

客户: 苏州高德 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 16/07/05/03 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/11 维修人员: 沙亦甫 范祺锋
 故障原因: _____

1、0.5 钻针刃形不良
2、0.3 钻针检测数据错误
3、

(四) 处理程序:

1.检查 0.5 钻针报表发现钻针刃带部分有脏建议客户将钻针清洁干净后再研磨 (刃带部分的脏会影响机台特维抓点导致刀型不良)
2.0.3 钻针检测数据错误问题程式经我司软件部负责人确认法则没有问题客户电脑 C 盘储存占有较多至于 2017 年 1 月 10 日清理客户保持机台用电脑无多条储存使程式运行流畅建议客户定期清理

维修时间	01 月 11 日 14 时 00 分	→	01 月 11 日 17 时 30 分	→	合计 小时
------	------------------------	---	------------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + _____ + _____ = 元

备注:

客户签章: _____ 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009895

维 修 记 录 单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 16/12/19/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/11 维修人员: 韦力
 故障原因: _____

1、

2、

3、

(三) 处理程序:

1.刃面检测断针异常检查研磨是到刃面位置无碰撞到清洁位置清洁的无断针架机调整夹针位置调整夹尖张开闭合

2.现场人员放料联机各机构认知教育训练

3.0.2 钻针产能测试

4.日常顾机

维修时间

01月11日

8时00分

01月11日

20时30分

合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 王福程 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009895

维 修 记 录 单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2014s 出厂日期: 16/12//19/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/11 维修人员: 周栋栋
 故障原因: _____

1、
2、
3、

(三) 处理程序:

1.测试研磨 0.35 双刃针调机测试调整公差良率 99.7%再研 3.3%
 2.新机测试顾机

维修时间 01 月 11 日
20 时 00 分 → 01 月 11 日
08 时 15 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 陈燕萍 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1008789

维修记录单

客户: 定颖电子二厂 叫修人: _____
 机型: CRM-2009T 出厂日期: _____ 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/11 维修人员: 张彪
 故障原因: _____

1、入/出料夹不起针

2、

3、

(五) 处理程序:

1 更换入/出料夹套环夹具调试坐标作业入/出料送货夹具

维修时间 01月11日
11时20分 → 01月11日
12时50分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 杨甫 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1008794

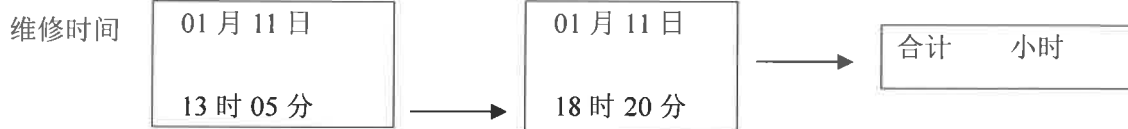
维修记录单

客户: 华伟纳 叫修人:
 机型: CRM-2009T 出厂日期: 机器序号:
 叫修日期: 维修日期: 2017/01/11 维修人员: 张彪
 故障原因:

1、送货退环夹具组+安装
2、
3、

(六) 处理程序:

1.送货退环夹具组并安装调试
2.4#机环深异常此时 plc 程式与修改后的程式一样
3.5#机 plc 程式读取待后续修改处理
4.安装 4#机入料光纤 IR410 4#5#6#分度盘钢珠弹簧更换调整钻针导引座中心线位置



(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 周平 主管单位签章:

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1008790

维修记录单

客户: 多元 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 15/09/22/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/11 维修人员: 张彪
 故障原因:

- 1、作业报表出错
- 2、电脑经常黑屏
- 3、

(七) 处理程序:

- 1.将电脑拆出主板及 CPU 风扇清洁检查插头插线
- 2.报表出错重新修复报表修复程式存放于 D 盘
- 3.螺校停顿 10 秒重接 CCD 影像线无效相机快门至 1/60 正常
- 4.人面亮度 1 万+灯源接头处松动重新拔插 ok
- 5.机台左/右砂内/外圈小倒角作业观察

维修时间 01 月 11 日 19 时 10 分 → 01 月 11 日 21 时 20 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: _____ 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009696

维修记录单

客户： 益阳奥士康

叫修人：_____

机型: DRM-2013S

出厂日期:

机器序号: _____

叫修日期:

维修日期: 2017/01/12

维修人员: 邵杨

故障原因:

1、
2、
3、

(四) 处理程序:

[illegible]

维修时间

01 月 12 日

09 时 00 分

01 月 12 日

17 时 45 分

合计	小时
----	----

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费

零件费

$$\text{工资} = \text{工时} \times 200 \text{ 元/H}$$

总计:

RMB

300

+

+

11

元

备注:

客户签章： 易青

主管单位签章：

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009895

维修记录单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 16/12/19/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/12 维修人员: 韦力
 故障原因: _____

1、
2、
3、

(四) 处理程序:

1.0.25 研四双刃面针产能测试
2.新机顾机
3.交换时异响处理交换气缸螺丝松动交换时来到实际行程

维修时间	01月12日 8时00分	→	01月12日 20时15分	→	合计 小时
------	-----------------	---	------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 王云云 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009707

维修记录单

客户: 无锡高德 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 16/07/05/02 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/12 维修人员: 沙亦甫 范祺锋
 故障原因: _____

1、
2、
3、

(五) 处理程序:

1.调整一台机单支作业时间 4.55/支
2.调整 X 轴高度
3.补偿区移栽光电异常调整入出料到补偿区坐标
4.作业观察

维修时间	01 月 12 日 10 时 40 分	→	01 月 12 日 12 时 10 分	→	合计 小时
------	------------------------	---	------------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + _____ + _____ = 元

备注: <div style="text-align: right;"> 客户签章: <u>张贺兰</u> 主管单位签章: _____ </div>
--

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009710

维修记录单

客户: 苏州高德 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 16/07/05/03 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/12 维修人员: 沙亦甫
 故障原因: _____

1、
2、
3、

(三) 处理程序:

1.现场 0.35 作业观察
2.查询作业报表无异常

维修时间	01 月 12 日 14 时 15 分	→	01 月 12 日 15 时 30 分	→	合计 小时
------	------------------------	---	------------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 华铭 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009711

维 修 记 录 单

客户: 昱鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 15/09/14/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/12 维修人员: 沙亦甫
 故障原因: _____

- 1、筒夹松动
- 2、一台机做 1.2nc 夹针无法做基准位螺校
- 3、

(四) 处理程序:

- 1.一台机更换筒身无异常
- 2.一台机重做标准针开校正标准针调整刃面亮度主副刃的亮度做基准位做螺校找不到特征
清洁钻针后 ok 正常作业
- 3.作业观察

维修时间 01 月 12 日 16 时 20 分 → 01 月 12 日 19 时 50 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 300 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB + + = 元

备注:

客户签章: 江引娣 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009708

维 修 记 录 单

客户: 健鼎芙蓉 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 15/08/27/06 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/12 维修人员: 范祺锋
 故障原因: _____

- 1、倒插模式出料针盒掉针
- 2、刃面镜头光源不亮
- 3、

(六) 处理程序:

- 1.检查入料夹爪张开闭合动作是否顺畅检查夹爪有无磁性夹爪消磁处理后仍有掉针现象作业观察是发现入料夹尖回针带起来检查入料气缸张开闭合是否顺畅将入料夹爪以及气缸底块清洗干净后作业测试无异常
- 2.检查刃面镜头灯源将线重新接好后作业观察正常

维修时间

01月12日

13时00分

01月12日

20时10分

合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 翟树坤 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1008791

维 修 记 录 单

客户: 鑫海通 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 14/04/10/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/12 维修人员: 张彪
 故障原因: _____

1、进给座调砂异常

2、

3、

(八) 处理程序:

1.重新拆右砂进给座组装

2.进行研针基准位螺校作业正常

维修时间 01月12日
13时05分 → 01月12日
16时16分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 300 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB + + = 元

备注:

客户签章: 熊瑞芳

主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1008792

维修记录单

客户: 展华 叫修人: _____
 机型: DRM-2016S 出厂日期: 16/07/04/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/12 维修人员: 张彪
 故障原因: _____

1、超大钻研磨机换料自动螺校异常

2、

3、

(九) 处理程序:

1.检查影像亮度更换备份程式无效

2.架镜头确认夹尖高度差异大重新设夹尖高度自动螺校正常

3.8#机 0.15 大小面的调整夹尖弹簧力度降低清洁筒夹测试作业 ok

4.12#机 Z 轴交换左侧加垫片重新调整坐标

维修时间 01 月 12 日 17 时 20 分 → 01 月 12 日 22 时 30 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 易新爱

主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009835

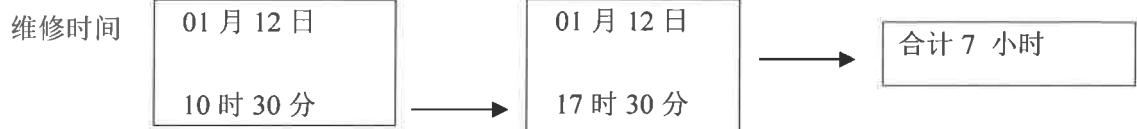
维修记录单

客户: 昆山尖点 叫修人: _____
 机型: VOG-2012A 出厂日期: #0099 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/12 维修人员: 王靖 江帅
 故障原因: _____

1、改机
2、
3、

(四) 处理程序:

1.拆旧鼓风机安装新机鼓风机
2.调整轨道坐标各机构
3.测试作业观察



(三) 更换零件材料:

品名	数量	单价	品名	数量	单价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 李燕 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009834

维修记录单

客户: 依利安达 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 14/10/13/04 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/12 维修人员: 江帅
 故障原因: _____

1、2#机顶高轴异常
2、
3、

(六) 处理程序:

1.2#检查顶高轴上下位置感应器无异常
2.确认顶高马达皮带较松调整皮带松紧后作业 ok
3.5#机 Z 轴固定板交换机构撞断初步确认是参数有变化导致建议厂商安装调试参数确保机台正常操作



(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 岳磊 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009892

维 修 记 录 单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2014s 出厂日期: 16/12//19/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/12 维修人员: 周栋栋
 故障原因: _____

1、
2、
3、

(四) 处理程序:

1.机器筒夹清洗保养一次气流速度调整
2.交换气缸上下气缸机构调整
3.新机测试顾机

维修时间	01月11日 20时00分	→	01月12日 08时15分	→	合计 小时
------	------------------	---	------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注: 客户签章: <u>陈燕萍</u> 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1008793

维 修 记 录 单

客户: 惠盟特 叫修人: _____
 机型: DRM-2016S 出厂日期: 15/03/18/02 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/13 维修人员: 张彪 江帅
 故障原因: _____

1、
2、
3、

(十) 处理程序:

1.5#6#机拆卸右砂进阶座外出加工
2.5#安装做研针螺校作业观察 ok
3.6#机 1#机对调夹尖气缸测试
4.6#机夹尖机构清洁重拆镜头调整
5.4#机交换气缸衔接块磨损重新切割安装调试坐标
6.4#机出料夹具气缸磨损严重待更换气缸
7.1#机气缸间隙待更换

维修时间

01月13日 13时00分	→	01月13日 19时10分	→	合计 小时
------------------	---	------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + _____ + _____ = _____ 元

备注:

客户签章: 史东伟 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009709

维 修 记 录 单

客户: 健鼎芙蓉 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 15/07/22/05 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/13 维修人员: 范祺锋
 故障原因: _____

1、筒身偏摆更换一个偏摆小的旧筒身

2、

3、

(七) 处理程序:

1.拆除时筒身内联轴器时联轴器上螺丝另一端螺丝

2.将联轴器开断后用螺丝刀将线条清理

3.更换新联轴器重新安装筒身调试摆臂轴水平校正特微调整特微位置刃面位置后刃机测试
无异常

4.2#机 0.2 夹尖大小面多将夹尖拆除后重新调机装回旧夹尖使用目前状况良好

维修时间 01 月 13 日 10 时 00 分 → 01 月 13 日 18 时 00 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 庄卫笑 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009175

维修记录单

客户: 昆山尖点 叫修人: _____
 机型: VOG-2012T 出厂日期: 13/06/05 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/13 维修人员: 王靖
 故障原因: _____

1、研磨机改机
2、
3、

(五) 处理程序:

编号 0079*机改机拆除机构安装 xy 轴和 z 轴整理机构线路切割电脑箱和升机各侧面板



(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + _____ + _____ = 元

备注:

客户签章: 李燕 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009712

维 修 记 录 单

客户: 苏州高德 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 16/07/05/03 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/13 维修人员: 沙亦甫
 故障原因: _____

- | |
|----|
| 1、 |
| 2、 |
| 3、 |

(五) 处理程序:

- | |
|-------------|
| 1.日常巡机 |
| 2.查询昨日报表无异常 |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

维修时间

01月13日
13时45分

 →

01月13日
17时00分

 →

合计	小时
----	----

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 孙伟 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009898

维修记录单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2014S 出厂日期: 16/12/19/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/13 维修人员: 韦力
 故障原因: _____

- 1、
- 2、
- 3、

(五) 处理程序:

- 1.0.35 双刃研 2 针产能测试
- 2.日常顾机
-
-
-
-
-
-
-
-

维修时间 01 月 13 日 01 月 13 日 → 合计 小时
8 时 00 分 → 20 时 15 分

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 王福程 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009903

维修记录单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2014s 出厂日期: 16/12//19/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/13 维修人员: 周栋栋
 故障原因: _____

1、
2、
3、

(五) 处理程序:

1.测试研磨 0.35 双刃钻针
 2.现场人员清洗筒夹教育训练
 3.新机产量测试顾机

维修时间 01 月 13 日 01 月 13 日 → 合计 小时
20 时 00 分 → 08 时 10 分

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 陈燕萍 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009852

维修记录单

客户: 定颖电子二厂 叫修人: _____
 机型: CRM-2000T 出厂日期: 07/06/29/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/14 维修人员: 张彪
 故障原因: _____

1、针盒无法同时作业
2、
3、

(十一) 处理程序:

1.5#机大量针盘与日立针盘公用测试两种针盒高度差异 4.5mm<23mm/27.4mm>X 轴位置差异+1mm 若两种同时倒插 25 支作业需改善 plc 程式设定待评估
2.5#机调试海绵盒竖放作业坐标测试出料轨道高度调整
3.3#机坐标测试调整 2#机确认测试退环下压冲头
4.1#机确认放针位置(出料)
5.4#机出料轨道高度调整
6.3#机更换入出料夹套环夹具 测试作业 零件先安装测试后续报价

维修时间	01 月 14 日 09 时 40 分	01 月 14 日 13 时 40 分	→	合计 小时
------	------------------------	------------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + 200*4 = 1100 元

备注:

客户签章: 崔业达 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009853

维修记录单

客户: 立增 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 16/07/04/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/14 维修人员: 张彪
 故障原因: _____

1、带镜头等改 6#机
2、
3、

(十二) 处理程序:

1.客户使用塑料欧式目前缺边条 CCD 缺延伸衔接环待加工处理
2.9#机测试翻转感应器坏回华敏找感应器拆线重装调试感应器待报价
3.13#机拆入料轨道感应针盒感应器固定螺丝(头断掉)
4.量测欧式边条厚度 7.35 容易卡料后续加工-1mm 待处理

维修时间 01 月 14 日 15 时 15 分 → 01 月 14 日 20 时 10 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
CKD-TOH	1				
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 陈小虎 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009025

维修记录单

客户: 健鼎团结 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 15/06/24/07 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/14 维修人员: 范祺锋
 故障原因:

1、刃面镜偶发行抓点异常检测数多显示刀型不良
2、
3、

(八) 处理程序:

1.调整刃面影像将主刀亮度调成一样亮副刀面亮度调暗与主刀面有明显色差并现场组长调刃面亮度
2.调试完后作业观察 1000 支针刀型不足 5 支检查报表时 5 万刀型不良原因为钻针有脏
3.请客户加强调机手法刀面调光严格按照两个主刀面一样亮副刀面暗调整并请客户加强钻针清洁

维修时间	01 月 14 日 14 时 00 分	→	01 月 14 日 17 时 50 分	→	合计 小时
------	------------------------	---	------------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 马宇 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009026

维 修 记 录 单

客户: 无锡高德 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 16/07/05/02 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/14 维修人员: 范祺锋
 故障原因: _____

1、再研率低良率高产能不达标
2、
3、

(九) 处理程序:

1.观察机台作业状况计算产能到现场时机台产能为 700 支每小时已达标
2.检查产量上下气缸感应器调整交换气缸感应器校正总长基准位环深
3.交换气缸感应器螺丝丢失暂时用孔带固定感应器待后续更换作业观察

维修时间 01 月 14 日 10 时 40 分 → 01 月 14 日 13 时 00 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 欧祖薪 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009177

维 修 记 录 单

客户: 昆山尖点 叫修人: _____
 机型: VOG-2012T 出厂日期: _____ 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/14 维修人员: 王靖 江帅
 故障原因: _____

1、改机
2、
3、

(六) 处理程序:

1.组装补环机构线路安装于机台
2.组装轨道线路并安装于机台
3.调试机台待明天测试



(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + _____ + _____ = 元

备注:

客户签章: 肖正英 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009899

维修记录单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2014s 出厂日期: 16/12//19/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/14 维修人员: 韦力
 故障原因: _____

1、

2、

3、

(六) 处理程序:

1.0.35 0.4 双刃针产能测试

2.筒夹清洁保养

3.新机日常顾机

维修时间 01月14日
8时00分 → 01月14日
20时15分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品名	数量	单价	品名	数量	单价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 王福程 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009902

维修记录单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
 机型: DRM-2014s 出厂日期: 16/12//19/01 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/14 维修人员: 周栋栋
 故障原因: _____

1、
2、
3、

(六) 处理程序:

1.测试研磨 0.35 双刃钻针
2.现场人员清洗筒夹教育训练
3.新机产量测试顾机

维修时间	01月14日 20时00分	→	01月14日 08时10分	→	合计 小时
------	------------------	---	------------------	---	-------

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 陈燕萍 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009854

维修记录单

客户: 立增 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 13/12/10/04 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/15 维修人员: 张彪
 故障原因: _____

1、欧式针盒（塑料型）修改

2、

3、

(十三) 处理程序:

1.6#机增加欧式塑料盒作业修改案加工边条钻孔安装调试更换出料夹座目前砂轮镜头未更
 换待客户更换砂轮时一起更换 CCD 镜头

2.14#机 X 轴回原点异常拆马达检查齿轮皮带止付螺丝重新调整坐标作业

维修时间 01 月 15 日
13 时 15 分 → 01 月 15 日
21 时 45 分 → 合计 小时

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
CKD-TOH	1				
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 余道乐 主管单位签章: _____

昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1007632

维修记录单

客户: 惠盟特 15/04/15/02 15/03/18/01/02 叫修人: _____
 机型: DRM-2013S 出厂日期: 15/01/16/02 机器序号: _____
 叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/15 维修人员: 沙亦甫 范祺锋
 故障原因: _____

1、1#机旋转缸间隙导致 0.15 钻针大小面研磨不出针

2、15#机筒身偏摆过大

3、

(十) 处理程序:

1.1#机与 3#机对换镜头砂轮调机移正后作业观察 ok

2.15#机再换筒身调机后观察作业 ok

3.更换出料夹爪气缸 1 个

4.4#机不复位时原坐标跑将 X 轴极限感应器擦干净安装个反复测试研常

维修时间 01 月 15 日 01 月 15 日 合计 小时
13 时 00 分 18 时 20 分

(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
 RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 王伟 主管单位签章: _____

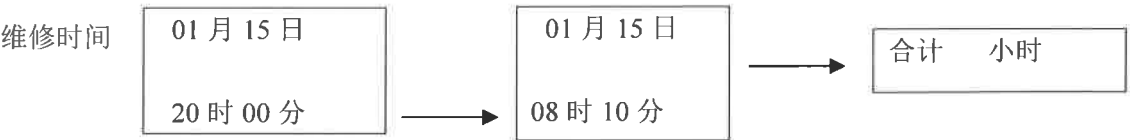
昆山欣宏兴机电贸易有限公司 1009901

维修记录单

客户: 鼎鑫 叫修人: _____
机型: DRM-2014s 出厂日期: 16/12//19/01 机器序号: _____
叫修日期: _____ 维修日期: 2017/01/15 维修人员: 周栋栋
故障原因: _____

1、
2、
3、

(七) 处理程序:
1.测试研磨 0.4 双刃钻针
2.现场人员顾机教育训练
3.新机产量测试顾机



(三) 更换零件材料:

品 名	数 量	单 价	品 名	数 量	单 价
合 计					

(四) 维修费: 基本费 零件费 工资=工时 x200 元/H 总计:
RMB 300 + + = 元

备注:

客户签章: 陈燕萍 主管单位签章: _____