#### Institut Supérieur d'Enseignement

Technologique de Rosso



#### Société Nationale des Aménagements

Agricoles et des Travaux



Amélioration de la Maintenance des Pelles Hydrauliques (Pelle Standard ZX330-3)

#### Elaboré par :

Oussama Mohamed Teyib

El Bechir Sidi Sidiya

Mohamedou Ahmed Kleib

#### Encadré par :

Mr. Cheikh Kaber Bouhamadi - ISET

Mr. Abou Diallo - SNAAT

2023-2024

## Sommaire

#### Les pelles hydrauliques

Le but de notre projet

La pelle standard Hitachi ZX330-3

Le système hydraulique de la pelle ZX330-3

Alimentation en fluide

Le circuit pilote

Les circuits des actionneurs et le retour du fluide



Conclusion générale

## Les pelles hydrauliques

#### Le but de notre projet

Pourquoi nous avons décidé d'étudier les pelles hydrauliques?

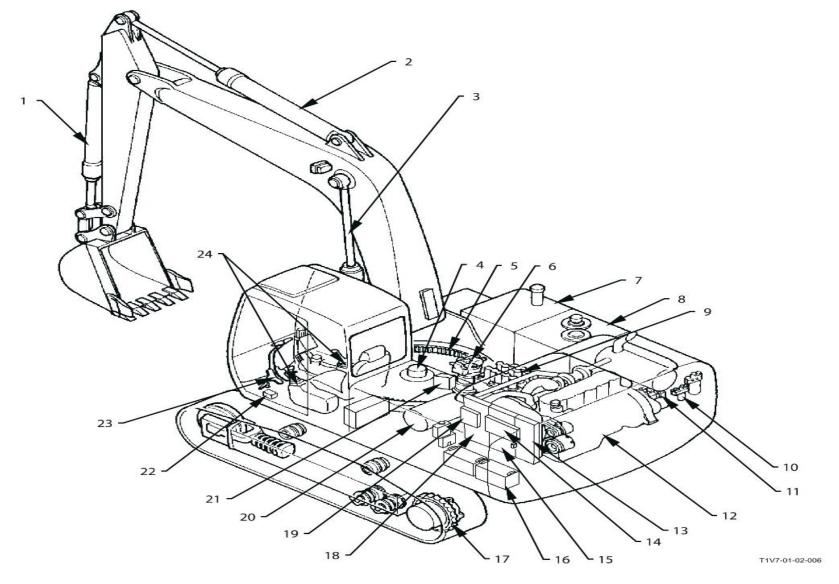


### La pelle standard Hitachi ZX330-3

Qu'est ce que une pelle standard Hitachi ZX330-3?



Quels sont les composants de la pelle ZX330-3?



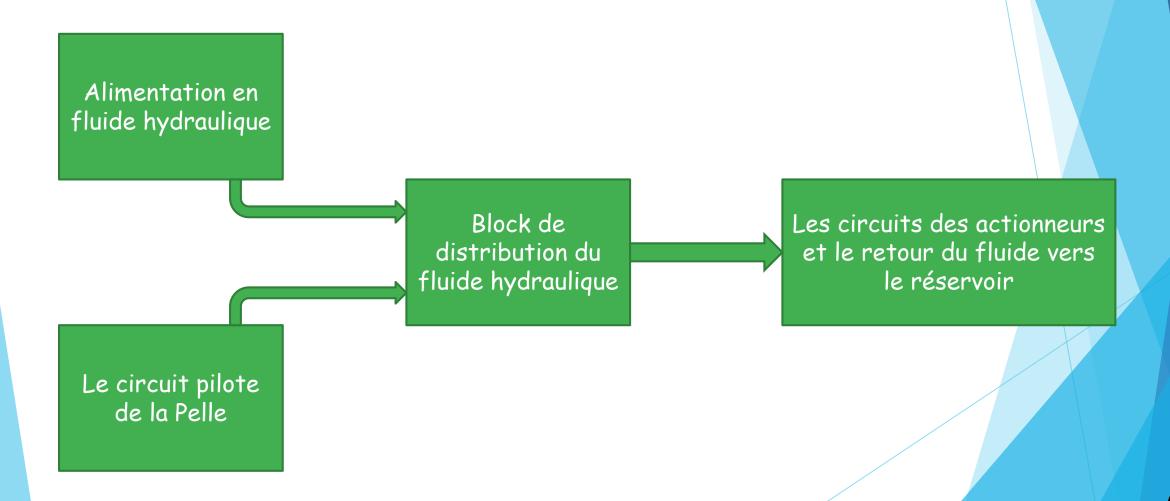
- 1 Vérin du godet
- Vérin du bras
- Vérin de flèche
- Joint central
- 5 Couronne de rotation
- 6 Dispositif de rotation

- 7 Réservoir de carburant
- 8 Réservoir d'huile hydraulique 14 Condenseur de climatisation
- 9 Distributeur
- 10 Filtre pilote / Clapet de décharge pilote
- 11 Dispositif de pompe
- 12 Moteur

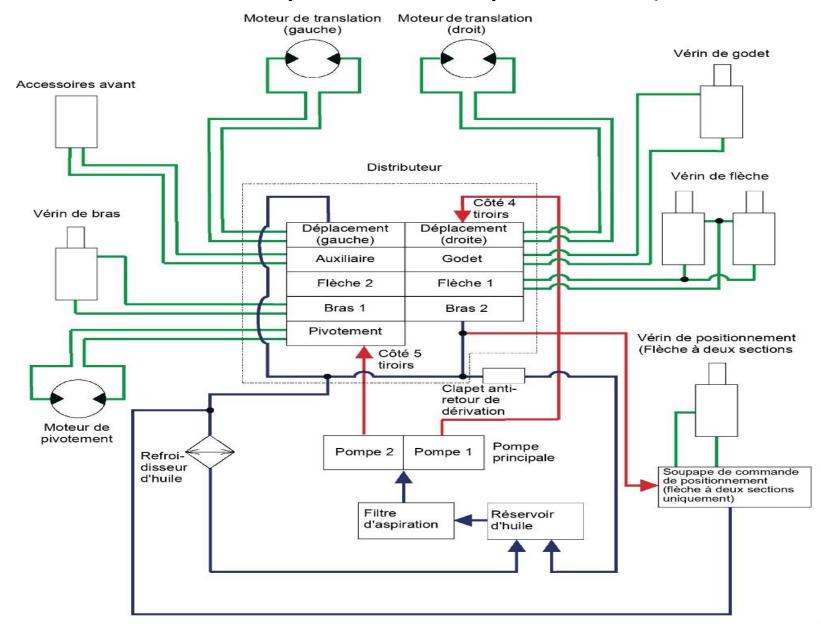
- 13 Intercooler
- 15 Radiateur
- 16 Batterie
- 17 Dispositif de translation
- 18 Refroidisseur d'huile

- 19 Refroidissement de carburant
- 20 Filtre à air
- 21 Soupape de commande de signal
- 22 Electrovanne d'arrêt pilote
- 23 Soupape pilote de translation
- 24 Soupape pilote d'accessoire avant / de pivotement

# Le système hydraulique de la pelle ZX330-3



### Schéma du système hydraulique



#### Alimentation en fluide







Block de distribution

#### Réservoir hydraulique





Filtre hydraulique

### Le circuit pilote de la pelle

#### Réservoir hydraulique



Pompe pilote



Les manettes



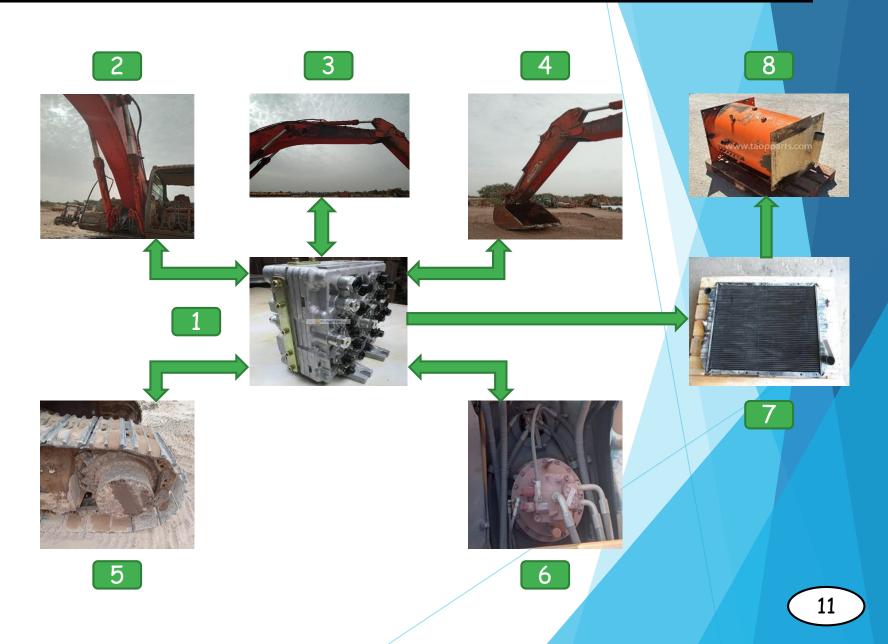




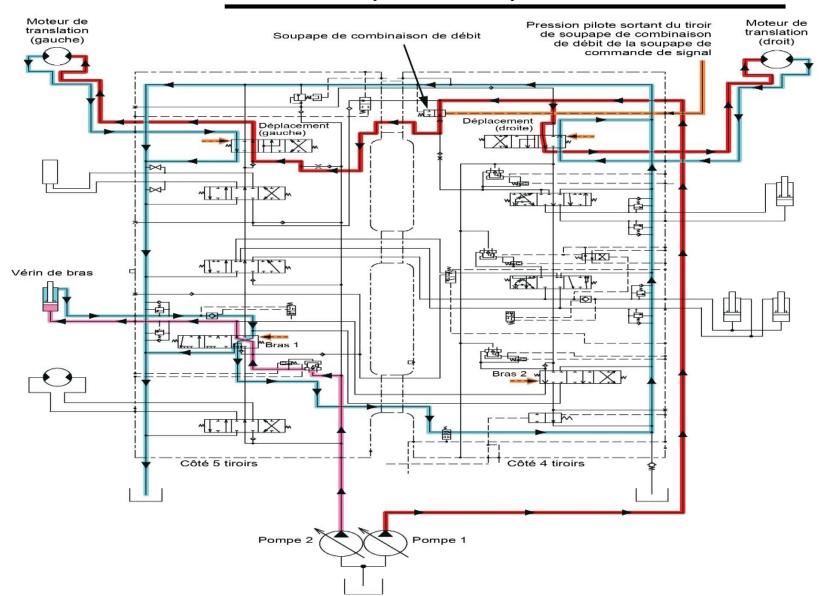
Filtre pilote

#### Les circuits des actionneurs et le retour du fluide

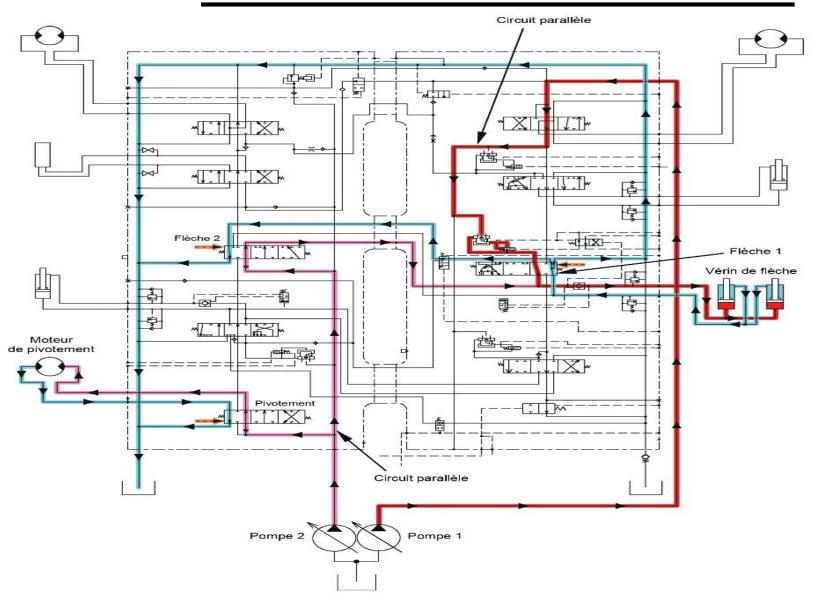
- Block de distribution
- 2. Vérins de la flèche
- 3. Vérin du bras
- 4. Vérin du godet
- 5. Moteur de translation
- 6. Moteur d'orientation
- 7. Système de refroidissement
- 8. Réservoir hydraulique



## Circuit du déplacement de la pelle et du mouvement du bras

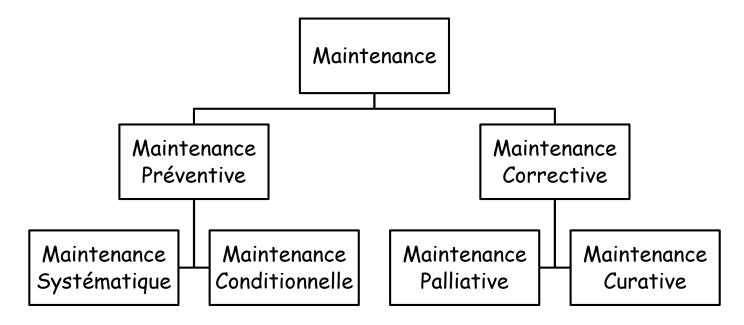


## Circuit d'orientation de la pelle et du mouvement de la flèche



# Amélioration de la maintenance de la pelle ZX330-3

- Qu'est-ce que la maintenance?
- Quels sont les types de la maintenance?



Que désigne l'amélioration de la maintenance?

#### L'AMDEC

- Qu'est-ce-que L'AMDEC (Analyse des Modes de Défaillance, de leurs Effets et de leur Criticité)?
- Que désigne la criticité?
- Quels sont les critères de la criticité?
  - 1. Gravité (G)
  - 2. Fréquence (F)
  - 3. Non-Détection (N)
- Comment peut-on calculer la criticité?

$$C = G * F * N$$

## L'AMDEC de la partie hydraulique de la pelle ZX330-3

Elément	Fonction	Mode de	Détection	Causes	Effets	Criticité = F * G * N			
		défaillance				F	G	Ν	С
Distributeur	Distribution du fluide hydraulique	Flexibles coupés Blocage de clapets ou de tiroirs	Visuel Démontage	Usure Les impuretés	Surconsommation d'huile L'arrêt d'une fonction L'arrêt de la machine Défaillance de pompe ou d'autres composants	3	3	2	18

Elément	Fonction	Mode de défaillance	Détection	Causes	uses Effets Criticité = * G * N				
						F	G	N	C
Pompes principales	Génération de la pression hydraulique	Usure des pistons	Visuel	Frottement	Fonctionnement	1	3	3	9
		Usure de l'arbre d'entrainement	Démontage	Manque d'huile	L'arrêt de fonctionnement				
Pompe pilote	Alimenter le circuit de commande	Usure d'arbre d'entrainement Usure de cavité de pompe pilote		Faiblesse de ressorts		2	3	3	18

1/

Elément	Fonction	Mode de défaillance	Détection Causes Effets Cri				ité N	= F	
						F	G	7	С
Les filtres	Filtration du fluide hydraulique	Colmatage	Démontage	Les débris	Défaillance de pompes Manque de pression Faiblisse du circuit hydraulique	2	1	2	4
Les mannettes	Commander les actionneurs	Coinçage des pistons	Démontage	Usure des joints d'étanchéité	Dysfonctionnement des actionneurs commandé par les manettes défaillantes	1	2	2	4

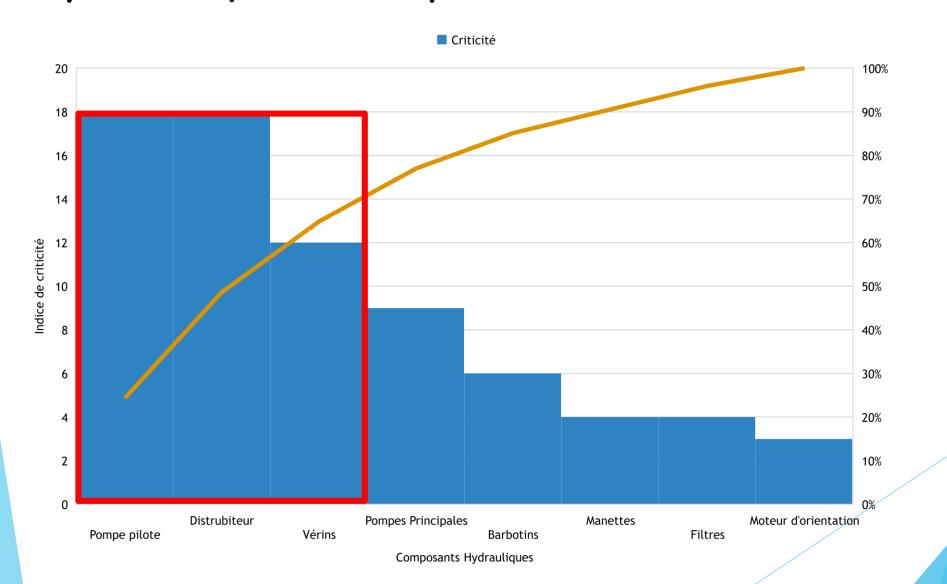
Elément	Fonction	Mode de	Détection	Causes	Effets	Criticité				
		défaillance				F	G	N	C	
Vérins	Convertissent l'énergie hydraulique en force mécanique linéaire	Fuite d'huile	Visuel Démontage	Défaillance des tiges Usure des joints d'étanchéité	Perte de force L'arrêt du travail	3	2	2	12	
Moteur d'orientation	Assure l'orientation de la pelle	Problèmes d'orientation Bruit vient de côté du moteur	Visuel Entendu	Blocage des freins Cassures des pistons	L'arrêt partiel ou complet de fonction (orientation)	1	3	1	3	
Moteur de translation	Assure le déplacement de la pelle	Problèmes de déplacement ou de freinage	Visuel Démontage	Orifices bouchés	Empêche le translation du côté moteur défaillant	2	3	1	6	

#### Le diagramme de Pareto

- Qu'est-ce-que un diagramme de Pareto?
- Quels sont les étapes pour établir un diagramme de Pareto?

Composant	Criticité	Criticité cumulée	Pourcentage cumulé
Pompe pilote	18	18	24,3%
Distributeur	18	36	48,6%
Vérins	12	48	64,9%
Pompes principales	9	57	77%
Barbotins	6	63	85,1%
Manettes	4	67	91%
Filtres	4	71	96%
Moteur d'orientation	3	74	100%

## Application de la méthode Pareto sur la partie hydraulique de la pelle ZX330-3



#### Recommandations

Sur la base des analyses que nous avons effectuée (L'AMDEC et Le Pareto), voici nos recommandations pour améliorer la maintenance :

- Surveillance régulière
- Entretien préventif renforcé
- Formation du personnel
- Plan de remplacement des pièces
- Documenter les processus

### Conclusion générale

Tout d'abord, ce stage nous a permis d'élargir nos connaissances dans le domaine professionnel et de créer des relations avec divers professionnels. Ensuite, ce projet de fin d'études nous a offert une précieuse occasion de développer nos compétences en maintenance des pelles hydrauliques, en nous concentrant spécifiquement sur la pelle ZX330-3.

Nous avons étudié notre sujet en profondeur, ce qui nous a permis de comprendre le fonctionnement complexe du système hydraulique de la pelle ZX330-3. Cette compréhension détaillée nous a aidés à identifier les aspects critiques nécessitant une attention particulière lors des opérations de maintenance.

ATTENTION

