République Islamique de la Mauritanie



Honneur - Fraternité - Justice

Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche Scientifique



Institut Supérieur d'Enseignement Technologique de Rosso Société Nationale d'Aménagement Agricoles et du Travail

Département de Génie Électromécanique Mémoire de License Professionnelle en Génie Électromécanique

Thème:

Amélioration de la Maintenance de Pelle Hydraulique

Elaboré par:

Encadré par:

Oussama Mohamed Teyib

Mr. Cheikh Kaber Bouhamadi

El Bechir Sidi Sidiya

Mohamedou Ahmed Kleib

Année universitaire 2023-2024

Dédicace

Remerciements

Table des matières

D	édic	ace		I
R	eme	rcien	nents	(I
L	iste (des f	igures	V
L	iste (des t	ableaux V	Ί
L	iste	des a	bréviationsVl	(I
1.	I	ntro	duction généraleduction générale	1
2.	P	rése	ntation du lieu de stage	1
	2.1.	Н	istoire	1
	2.2.	. M	lission	1
	2.3.	0	rganigramme	1
	2.4.	S	ervice de la maintenance	1
	2.5.	. E :	ngins	1
	2.6.	Po	ourquoi choisir la pelle?	1
3.	I	∡a pe	lle hydraulique	1
	3.1.	Po	elle Standard	1
	3.2.	Po	elle Hitachi ZAXYS 330	1
	3.3.	Po	ourquoi traiter le circuit hydraulique?	1
4.	I		cuit hydraulique de pelle ZX330	
	4.1.		énéralité sur l'hydraulique	
	4.2.			
5.			aintenance de Pelle ZX330	
٠.	5.1.		énéralité sur la Maintenance	
		.1.1.		
			Les cinq niveaux de la maintenance :	
	J		LION CLIEG LES VUULA UV SU SISUSSIUSSIUS S SOSSOSSIUSSIUS SOSSOSSIUS SOSSOSSI	_

	5.1.3.	Les types de la maintenance	3
	5.1.4.	L'AMDEC	3
	5.2. L'	AMDEC de ZAXYS 330	5
	5.3. Diş	gramme de Paretogramme de Pareto	6
6.	Conclu	ısion et recommandations	8
7.	Référe	nce bibliographique	9

Liste des figures

No table of figures entries found.

Liste des tableaux

Tableau 1:	Les cinq niveaux de la maintenance	2
	•	
Tableau 2:	Les critères de la criticité	4
		_
Tableau 3:	L'AMDEC de Pelle Hitachi ZAXIS 330-3 (Partie hydraulique)	5

Liste des abréviations

1. Introduction générale

2. Présentation du lieu de stage

- 2.1. Histoire
- 2.2. Mission
- 2.3. Organigramme
- 2.4. Service de la maintenance
- 2.5. Engins
- 2.6. Pourquoi choisir la pelle?

3. La pelle hydraulique

- 3.1. Pelle Standard
- 3.2. Pelle Hitachi ZAXYS 330
- 3.3. Pourquoi traiter le circuit hydraulique?
 - 4. Le circuit hydraulique de pelle ZX330
- 4.1. Généralité sur l'hydraulique
- 4.2.

5. La Maintenance de Pelle ZX330

5.1. Généralité sur la Maintenance

La maintenance industrielle désigne l'ensemble des activités visant à assurer le bon fonctionnement des équipements et des installations dans un environnement industriel.

5.1.1. Les avantages de la maintenance

Parmi les avantages:

- L'augmentation de la fiabilité et de la durée de vie des équipements
- La réduction des coûts de réparation et des arrêts de production
- L'amélioration de la sécurité

5.1.2. Les cinq niveaux de la maintenance

Tableau 1: Les cinq niveaux de la maintenance

Niveaux	Operations	Réalisateurs				
Niveau 1	Travaux simples sans outillages	Les utilisateurs ou les opérateurs des équipements				
Niveau 2	Travaux simples avec outillages simples	Techniciens spécialisés				
Niveau 3	Diagnostics, réparations et remplacements	Techniciens hautement qualifiés				
Niveau 4	Travaux lourds de maintenance	Ingénieurs spécialisés				
Niveau 5	Reconstructions et rénovations	Gestionnaires d'installation ou experts en maintenance				

5.1.3. Les types de la maintenance

- **5.1.3.1.** La maintenance préventive
- **5.1.3.2.** La maintenance corrective

5.1.4. L'AMDEC

L'AMDEC (Analyse des Modes de Défaillance, de leurs Effets et de leur Criticité) est une méthode systématique utilisée pour identifier, analyser et évaluer les modes de défaillance potentiels d'un produit ou d'un processus, ainsi que leurs effets et leur criticité.

5.1.4.1. Structure de l'AMDEC

L'AMDEC utilise un tableau structuré pour documenter et analyser les modes de défaillance.

Les principales colonnes typiquement incluses dans un tableau AMDEC :

- 1. Elément: le nom du composant de l'équipement concerné
- 2. Fonction: le rôle de ce composant
- 3. Mode de défaillance: Énumère les différentes façons dont une fonction ou un processus peut échouer.
- 4. Détection: décrit comment les défaillances peuvent être détectées
- 5. Causes: cite les causes des défaillances
- 6. Effets: décrit comment les défaillances peuvent affecter le fonctionnement de l'équipement
- 7. Criticité: un indice qui aide à prioriser les modes de défaillance en fonction de leur criticité.

5.1.4.2. La criticité:

Tableau 2: Les critères de la criticité

Critère	Niveau	Valeur	Définition		
	Très faible	1	Défaillance rare: moins de une défaillance par année		
Fréquence (F)	Faible	2	Défaillance possible: moins de une défaillance par		
			trimestre		
	Moyen	3	Défaillance occasionnelle: moins de une défaillance par		
			semaine		
	Élevé	4	Défaillance fréquente: plus de une défaillance par		
			semaine		
	Mineure	1	Arrêt de production: moins de 15 minutes		
			Aucune ou peu pièce de rechange nécessaire		
	Moyenne	2	Arrêt de production: de 15 minutes à une heure		
Gravité (G)			Pièces en stock		
	Majeure	3	Arrêt de production: 1 heure à 2 heures		
			Pièces en stock ou livraison ultra-rapide		
	Grave	4	Arrêt de production: 2 heures et plus		
			Long délai de livraison ou back-order		
	Évident	1	Détection certaine, sirène, moyens automatiques, signes		
			évidents		
Non-détection	Possible	2	Détectable par l'opérateur, par des routes d'inspections,		
(N)			vibrations		
	Improbable	3	Difficilement détectable, moyens complexes		
			(démontages, appareils)		
	Impossible	4	Indétectable, aucun signe		

5.2. L'AMDEC de ZAXYS 330

Tableau 3: L'AMDEC de Pelle Hitachi ZAXIS 330-3 (Partie hydraulique)

Elément	Fonction	Mode de défaillance	Détection	Causes	Effets	Criticité = F * G * N			
						F	G	N	C
Distributeur	Distribution	-flexibles	-Inspection	-usure	-	3	3	2	18
	du fluide	coupés	visuelle	- les	surconsommation				
	hydraulique	-Blocage de	-Démontage	impuretés	d'huile				
		clapets ou de			-l'arrêt d'une				
		tiroirs			fonction (usure				
					de flexible de				
					cette fonction)				
					-l'arrêt de la				
					machine (usure				
					de flexible de				
					pompe)				
					-défaillance de				
					pompe ou autres				
					composants				
					(usure de flexible				
					de retour)				

Pompes	Génération de	-usure des	-Inspection			2	4	3	24
hydrauliques	la pression hydraulique	engrenages -arbre rasé	visuelle -Démontage	-frottement -fatigue	- fonctionnement faible				
Pompe pilote	Alimentation en fluide pour les commandes	-arbre rasé -pistons usés			- l'arrêt de fonctionnement	2	3	2	12
Réservoir et	Stockage et	-	-Inspection	-Mauvaise	-défaillance de	3	3	2	18
les filtres	filtration du fluide hydraulique	contamination du fluide	visuelle	filtration	pompes ou autres composants				
Vernis	Convertissent l'énergie hydraulique en force mécanique linéaire	-Fuite d'huile	-Inspection visuelle -Démontage	défaillance des tiges - usure des joints d'étanchéité	-Perte de force -L'arrêt du travail	3	4	2	24
Moteur hydraulique (orientation et déplacement)	Mouvement de la pelle	-Blocage de freins -usure de pistons -Blocage de tiroirs dans le bloc du moteur	-Inspection visuelle -Démontage	-usure de composants internes	-L'arrêt partiel ou complet de fonction (orientation ou déplacement)	3	3	2	18

5.3. Digramme de Pareto

6. Conclusion et recommandations

7. Référence bibliographique

HITACHI, 2006. Manuel Technique (Principe de Fonctionnement) de l'Excavatrice Hydraulique ZAXIS Classe 330-3, 364 p, hitachi, Europe

HITACHI, 2015. Catalogue de Pièces de l'Excavatrice Hydraulique ZAXIS (En anglais), 922 p, hitachi, Japon

HITACHI, 2009. Catalogue de Pièces des Composants d'Equipement de l'Excavatrice Hydraulique ZAXIS (En anglais), 162 p, hitachi, Japon

HITACHI, 2016. Catalogue de Pièces du Moteur de l'Excavatrice Hydraulique ZAXIS 330-3 (En anglais), 190 p, hitachi, Japon

HITACHI, 2010. Manuel de l'Opérateur de l'Excavatrice Hydraulique ZAXIS, 42 p, hitachi, Europe

CHINA SINOMACH, 2020. Manuel d'Opération et de Maintenance en

Toute Sécurité (En anglais), 158 p, china sinomach, Chine