

Dynacoat Filler 4100 (Шлифуемая версия)

Двухкомпонентный грунт-выравниватель с великолепной укрывающей способностью, хорошими свойствами растекаемости и наполнения, отлично сочетается с большинством типов поверхностей. Высокая наполняющая способность обеспечивает возможность покрытия больших площадей и устранения поверхностных неровностей.

Продукт доступен в трех цветах (черном, сером и белом) с возможностью смешения между собой для получения подходящего цвета подложки.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

- 4 Dynacoat Filler 4100
- 1 Dynacoat Filler 4100 Hardener \Dynacoat Flexi Hardeners
- 10% Dynacoat Thinner (optional)



МЕРНАЯ ЛИНЕЙКА

4



ОБОРУДОВАНИЕ

(с верхним бачком) Краскопульт с дюзой 1.6-2.0 мм Рабочее давление 1.7-2.2 bar



НАНЕСЕНИЕ

1-3 х 1 слоя



ВЫДЕРЖКИ

5-10 мин между слоями 5-10 минут перед сушкой



СУШКА

3-4 часа при 20 °C 30-40 минут при 60°C



Все финишные покрытия



СУШКА

30 минут при 60°C 2-4 часа при 20 °C



ЗАЩИТА

Использование соответствующего респиратора AkzoNobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.



Dynacoat Filler 4100 (нешлифуемая версия)

Двухкомпонентный грунт-выравниватель с великолепной укрывающей способностью, хорошими свойствами растекаемости и наполнения, отлично сочетается с большинством типов поверхностей. Высокая наполняющая способность обеспечивает возможность покрытия больших площадей и устранения поверхностных неровностей.

Продукт доступен в трех цветах (черном, сером и белом) с возможностью смешения между собой для получения подходящего цвета подложки.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

- 4 Dynacoat Filler 4100
- 1 Dynacoat Filler 4100 Hardener\ Dynacoat Flexi Hardeners
- 1 Dynacoat Thinner



МЕРНАЯ ЛИНЕЙКА

14



ОБОРУДОВАНИЕ

(С верхним бачком) Краскопульт с дюзой 1.2-1.4 мм Рабочее давление 1.7-2.2 bar



НАНЕСЕНИЕ

1-2 х 1 СЛОЯ



ВЫДЕРЖКИ

10-15 минут между слоями 15-20 минут перед окраской



ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Все финишные покрытия



ЗАЩИТА

Использование соответствующего респиратора AkzoNobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.



ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ Dynacoat Filler 4100

Dynacoat Filler 4100 Hardener

Dynacoat Flexi Hardeners Fast* / Medium / Slow

Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

*Применение отвердителя Flexi Hardeners Fast в нешлифуемой версии возможно при нанесение грунта-выравнивателя на небольшие по размеру детали и/или при

температуре нанесения в промежутке от +15 до +20°C.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Грунт-наполнитель: акриловые смолы

Отвердитель: полиизоционатные смолы

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ Существующее покрытие, включая термоактивные акриловые покрытия.

Травящие грунты,

Полиэфирные шпатлевки

Голый металл

Эпоксидный грунт Dynacoat 2K Epoxy Primer

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Существующее покрытие: Очистка и сухое шлифование с Р120-Р220 или

шлифование с водой с Р400-Р600

Полиэфирные шпатлевки: Сухое шлифование с P120-P220 Голый металл: Очистка и сухое шлифование с P120-P220

ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ Шлифуемая версия

4 Dynacoat Filler 4100

1 Dynacoat Filler 4100 Hardener /Dynacoat Flexi Hardeners

10% Dynacoat Thinner (опционально)

Нешлифуемая версия

4 Dynacoat Filler 4100

Dynacoat Filler 4100 Hardener /Dynacoat Flexi Hardeners

1 Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

ВЯЗКОСТЬ

Шлифуемая версия 20-24 секунд при 20°C Нешлифуемая версия 18-20 секунд при 20°C

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ **Шлифуемая версия:** 60 минут при 20°С **Нешлифуемая версия:** 90 минут при 20°С

УСТАНОВКИ КРАСКОПУЛЬТА
 Шлифуемая версия

 Краскопульт:
 Дюза:
 Давление:

 С верхним бачком
 1.6 – 2.0 мм
 1.7-2.2 bar

 НVLР макс 0,7 bar на воздушной голове



	Нешлифуемая версия								
	Краскопульт:	Дюза:	Давление:						
	С верхним бачком	1.2 – 1.4 мм							
			HVLP макс 0	,7 bar на воздушной голове					
НАНЕСЕНИЕ	Шлифуемая версия	Я							
	Нанесите 1-3 слоя с выдержкой между слоями 5-10 минут. Пред началом принудительной сушки необходимо сделать выдержку 5-7 минут. Нешлифуемая версия Нанесите 1-2 слоя с выдержкой между слоями 10-15 минут. Перед нанесением базового покрытия\акриловой эмали необходима выдержка 15 -20 минут при 20°C								
					ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	Шлифуемая версия: 40-50 мкм на слой. Нешлифуемая версия 20-25 мкм на слой			
					СУШКА	Полностью сухой		20°C	60°C
Шлифуемая версия*	k								
Dynacoat Filler 4100									
Hardener		3-4часа	30-40 минут						
Flexi Hardener Fast		2 часа	20 минут						
Flexi Hardener Mediu	ım	3 часа	30 минут						
Flexi Hardener Slow	1111	4 часа	40 минут						
i lexi i laidellei Slow		4 4404	40 минут						
Нешлифуемая верси	ия	1.5 часа	30 минут						
Устранение дефекто	DВ	20 минут							
ИК сушка		Іизкая мощность	Полная мощность						
	-	4 минуты	15 минут						
*Время сушки напрямую зависит от условий нанесение, температуры воздуха, техники нанесения и применяемого отвердителя и растворителя.									
РЕКОМЕНДОВАННАЯ ГРАДАЦИЯ АБРАЗИВА	Р400-Р500 для сухого шлифования Р800-Р1000 для шлифования с водой								
	Нешлифуемая версия								
ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ	Минимальное время до нанесения последующего покрытия 20 минут при 20°C, максимальное время до нанесения без обработки 6 часов при 20°C.								
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	Все финишные покрытия Dynacoat								
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Срок хранения продукта определен, когда он хранится в закрытой таре при температуре 20°C. Избегайте больших температурных перепадов.								



СРОК ГОДНОСТИ

2 года

VOC

Шлифуемая версия: 2004/42/IIB(c)(540)540

В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного продукта (категория продукта : IIB.c) в

готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр.

Нешлифуемая версия:

Параметры VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не

более 601 г/литр.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (МSDS) и Технической документации (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Akzo Nobel.

Головная организация

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 15 Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

Sales-CR.ru@akzonobel.com

www.dynacoat.ru