

# TEXHUYECKAЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ DYNACOAT 2K EPOXY PRIMER — D2.05.01

Двухкомпонентный эпоксидный грунт, обладающий великолепными антикоррозионными свойствами, создан для применения в ремонте легкового и коммерческого транспорта. Отличная наполняющая способность в сочетании с легкой шлифуемостью обеспечивают возможность покрытия больших площадей и устранения поверхностных неровностей.

# Dynacoat 2K Epoxy Primer (шлифуемая версия)



# ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

100:50:40



### **МЕРНАЯ ЛИНЕЙКА**

6



## ОБОРУДОВАНИЕ

(С верхним бачком) 1.6-2.0 мм 1.6-2.0 bar





## **ВЫДЕРЖКИ**

5-10 мин



#### СУШКА

45 минут при 60°C



### ПОСЛЕДУЮЩТИЕ ПОКРЫТИЯ

Шпатлевки Грунты Наполнители Эмали



### **ЗАЩИТА**

Использование соответствующего респиратора AkzoNobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

## Dynacoat 2K Epoxy Primer (нешлифуемая версия)



# TEXHUYECKAЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ DYNACOAT 2K EPOXY PRIMER — D2.05.01



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

100:50:50



**МЕРНАЯ ЛИНЕЙКА** 



ОБОРУДОВАНИЕ

(верхний бачок) 1.3-1.6 мм 1.7-2.2 bar



**ВЫДЕРЖКА** 

20 мин



СУШКА

45 минут при 60°C



ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Все отделочные покрытия



**ЗАЩИТА** 

Использование соответствующего респиратора AkzoNobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.



# TEXHUYECKAЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ DYNACOAT 2K EPOXY PRIMER — D2.05.01

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ Dynacoat 2K Epoxy Primer

Dynacoat Hardener Epoxy Primer

Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ Epoxy Primer: эпоксидные смолы

Epoxy Primer Hardener: аминовые смолы

Dynacoat thinners: Органические растворители

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ Существующее старое покрытие Полиэфирная и жидкая шпатлевки

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий

Слоистые пластики Дерево, фанера

ОЕМ грунты без предварительного шлифования,

P280-P320

P280-P320

Достаточно только тщательно обезжирить.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Существующее покрытие Шпатлёвки и жидкая шпатлевка

Сталь и оцинкованная сталь Р280-Р320

Алюминий Красный скотч-брайт

 Слоистые пластики
 P280-Р320

 Дерево, фанера
 P180-Р220

ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ ПО ОБЪЕМНЫМ ЧАСТЯМ

Шлифуемая версия

100 частей Dynacoat 2K Epoxy Primer

50 частей Dynacoat Hardener Epoxy Primer

40 частей Dynacoat Thinners

Мерная линейка D6

Нешлифуемая версия

100 частей Dynacoat 2K Epoxy Primer

50 частей Dynacoat Hardener Epoxy Primer

50 частей Dynacoat Thinners

**ВЯЗКОСТЬ** 

Шлифуемая версия 25 – 30 сек. DC 4 при 20°C.

Нешлифуемая версия 23 – 27 сек. DC 4 при 20°C.



# TEXHUYECKAЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ DYNACOAT 2K EPOXY PRIMER — D2.05.01

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ	Шлифуемая верс	сия	4 часа при 20°C				
СМЕШИВАНИЯ	Нешлифуемая версия		6 часа при 20°С				
НАСТРОЙКИ	Шлифуемая ве	ерсия					
КРАСКОПУЛЬТА	Краскопульт		Дюза	Pat	бочее давление		
	Подача самотеком		1.6-2.0 мм	1.7-2.2 bar ⊦			
					.7 на воздушной головке*		
	Нешлифуемая версия						
	Краскопу	/льт	Дюза	Pat	бочее давление		
	Подача самотеком		1.6-2.0 мм	1.7-2.2 bar ⊦	ıа входе*		
				HVLP max 0	.7 на воздушной головке*		
	*Для получения более детальной информации изучите инструкцию на оборудование						
НАНЕСЕНИЕ	При темг Шлифуемая 10 минут версия При нане Нанесите		те 1-3 одинарных слоя с выдержкой 5-10 минут между ними. пературной сушке, пред ее началом сделайте выдержку 5- т. весении кистью растворитель не добавляется. те один слой 2К Ероху Primer в случае последующего нии шпатлевки и жидкой шпатлевки				
	Нешлифуемая версия		те равномерный одина <sub> </sub> ку 15-20 минут перед н				
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Используйте Guncleaner или нитроцеллюлозный растворитель						
ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	Шлифуемая версия: 30-35 мкм на слой						
	Нешлифуемая		20-25 N	20-25 мкм на слой			
ВРЕМЯ СУШКИ			2222		2222		
	<b>D</b>		<b>20°С</b> 8 часов		60°C		
	Полностью сухо	ועכ	0 44008		45 минут		
	ИК сушка		Половина мощі	ности	Полная мощность		
			3 минуты		9 минут		
	Шлифуемая версия						
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ	При толщине слоя в 1 мкм расход составляет 405 м²/литр готовой к нанесению						
РАСХОД	смеси						
	Нешлифуемая версия						
	При толщине слоя в 1 мкм расход составляет 398 м²/литр готовой к нанесению						
	Смеси						
	Примечание: Практический расход зависит от ряда факторов, включая форму						
	объекта, шероховатость поверхности, метод нанесения и рабочие условия.						
НЕНСЕНИЕ КИСТЬЮ	Если грунт Dynacoat 2K Epoxy Primer будет наноситься то в этом случае добавление растворителя в рабочую смесь не требуется.						
DEVOMENTODATINAC		творител	ія в рабочую смесь не	треоуется.			
РЕКОМЕНДОВАННАЯ ГРАДАЦИЯ							
АБРАЗИВНОГО <b>СТОРИТЕ</b>	Р400-Р500 для сухого шлифования						
МАТЕРИАЛА	Р800-Р1000 для шлифования с водой						



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ DYNACOAT 2K EPOXY PRIMER — D2.05.01

ВЫДЕРЖКА ДО НАНЕСЕНИЯ ПОСЛЕДУЮЩЕГО	Нешлифуемая версия	20°C	60°C			
ПОКРЫТИЯ	Полиэфирные шпатлевки	45 минут	15 минут			
	 Жидкая шпатлевка	45 минут	15 минут			
	Грунты-выравниватели и акриловая эмаль	30 минут	10 минут			
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	Dynacoat акриловая эмаль Dynacoat грунты-выравниватели Dynacoat полиэфирные шпатлевки и жидкая шпатлевка Важно: Не наносите на эпоксидный грунт на травящие грунты!					
ПОКОЛЕРОВКА	Если есть необходимость в колеровке грунта Dynacoat 2K Epoxy Primer, то это возможно сделать 5% тенорами акриловой эмали Dynacoat 2K Topcoat Pro После добавления тонеров акриловой эмали в грунт Dynacoat Epoxy Primer необходимо тщательно перемешать полученную смесь перед добавлением отвердителя и растворителя.					
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ						
срок годности	Dynacoat 2K Epoxy Primer: Dynacoat Hardener Epoxy Prim	18 месяцев				
VOC	<b>Шлифуемая версия</b> Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 540 г/литр.					
	<b>Нешлифуемая версия</b> Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 550 г/литр.					



# TEXHUYECKAЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ DYNACOAT 2K EPOXY PRIMER — D2.05.01

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

#### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (МSDS) и Технической документации (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанессение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Akzo Nobel.

### Головная организация

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия» Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 15 Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

Sales-CR.ru@akzonobel.com

www.dynacoat.ru