

**BENEFICIOS DEL EQUIPO XLH05D**  
**Nº 002-160627**

**FECHA** : 27/06/2016

---

**1. MOTOR DIESEL DE MAYOR POTENCIA**

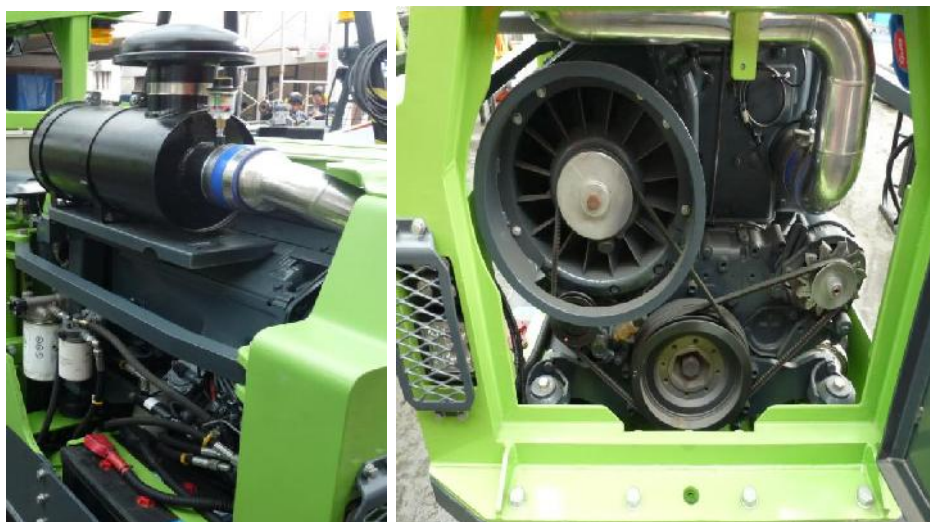
Marca	:	DEUTZ
Potencia	:	97HP / 72.4 KW
Número de cilindros	:	4 En línea
Sistema de enfriamiento	:	Refrigerado por aire
Sistema eléctrico	:	12 V



**2. FACIL ACCESO AL MANTENIMIENTO**

Libre de acceso a los filtros en general para el motor Diésel.

Libre de acceso a las fajas, alternador, arrancador y batería.





### **3. FACIL ACCESO DE REVISION DE PRESIONES HIDRAULICAS**

Revisión de presiones del sistema Hidrostático, dirección, levante y volteo.  
Accesible desde la cabina del operador y con tomas rápidas.



#### **4. SISTEMA ELECTRICO DE INSPECCIÓN ACCESIBLE**

Sistema eléctrico accesible y desmontable con arnés y conectores de diferentes diseños para evitar la confusión para conectar otro tablero eléctrico.





## **5. SISTEMA DE ILUMINACIÓN LED**

Cuenta con 4 faros delanteros y 4 faros posteriores en iluminación Led de procedencia americana, el encendido es de forma independiente inferiores y superiores cuando se requiera, entre 1500 lúmenes a 3600 lúmenes.



## **6. FACIL DRENAJE DE LUBRICANTES**

Cuenta con drenajes de fácil acceso para el mantenimiento motor diésel, caja de transferencia y eje posterior parte diferencial.





Cuenta con visores de caja de transferencia para la inspección diaria y mangueras de fácil acceso para el llenado del lubricante.





## **7. CUBIERTA DEL OPERADOR REGULABLE**

Cubierta regulable con tres posiciones de altura y accionado con un sistema hidráulico y fijado con un sistema mecánico



## **8. PARADA DE EMERGENCIA TRANSPORTABLE E IMANTADA**

Cuenta con un pulsador de parada de emergencia que es posible ubicar en la zona donde estemos trabajando o realizando alguna inspección.

