

Barbotina (bidón 9 kg)

Lista para colada | Moldes de yeso

Descripción

Suspensión líquida de arcilla para colada en moldes de yeso. Permite reproducir formas con gran detalle.

Usos recomendados

Vaciado en moldes de yeso para series pequeñas/medianas. Ajustar tiempo de estancia según espesor buscado.

Compatibilidad de esmaltes

Esmaltes de baja temperatura. Engobes y óxidos aplicados sobre bizcocho responden muy bien.

Rangos de cocción

1020–1040 °C (Cono 05–04, orientativo).

Preparación y trabajo

Agitar antes de usar hasta homogeneizar. Trabajar con moldes secos. Verter, esperar el espesor deseado, vaciar el excedente y dejar orear antes de desmoldar.

Secado y horneado

Dejar oreados en molde el tiempo justo; luego secado al aire sin corrientes. Retirar rebabas con esponja humedecida.

Seguridad y manipulación

Usar protección al lijar en seco. Mantener ventilación adecuada. Evitar inhalación de polvo. Lavar herramientas y superficies luego del trabajo. Mantener fuera del alcance de niños.

Observaciones

La viscosidad y densidad ideales dependen del molde y la pieza. Ajustar tiempos por prueba. Valores orientativos. Siempre realizar pruebas de horno con tus esmaltes y curvas de cocción. La atmósfera, el tipo de horno y el espesor de las piezas pueden modificar el resultado.

Ficha rápida

Tipo	Barbotina
Presentación	Bidón 9 kg
Uso	Colada en yeso
Moldes	Secos y limpios
Cocción	1020–1040 °C · Cono 05–04