AMECAP

PFE BOOK

2024-2025

Prêt à faire décoller votre carrière?

Sommaire

- **Qui sommes-nous?**
- **Notre Vision, mission et valeurs**
- **Avantages pour nos Stagiaires**
- **Sujets PFE**
  - Technique
  - Amélioration Continue
  - Qualité Produit
  - Méthode et Industrialisation
  - Supply Chain Management
  - Information Technology
  - Management Durable
- **Comment postuler?**

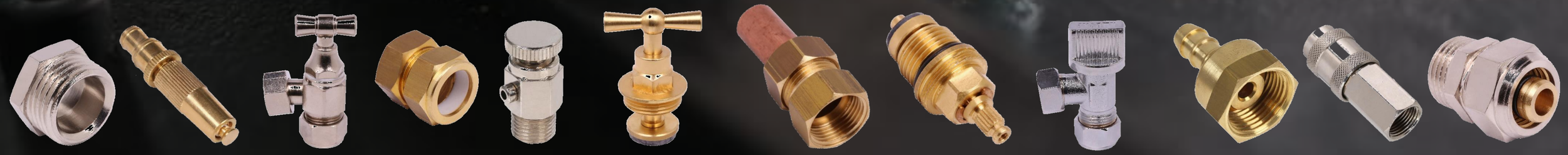
30 ans d'expérience

QUI SOMMES NOUS ?

Les Ateliers Mécaniques de Précision est une société industrielle créé en 1991 à Sfax.

Nous sommes spécialisés dans le décolletage de précision sur des **tours à came Monobroche et Multibroches**, **tours à Commande Numérique**, **centres de Tournage** et **centre d'Usinage**.

Nous fabriquons une gamme complète d'accessoires pour les installations sanitaires et nous sommes en mesure de répondre à toute demande de sous-traitance de pièces mécaniques et autres de haute précision.



30 ans d'expérience

Parc Machine AMECAP

20 TOURS A COMMANDE NUMERIQUE

16 TOURS A CAMES MONOBROCHE

14 TOURS A CAMES MULTIBROCHES

6 CENTRES DE TOURNAGE

5 CENTRE D'USINAGE

Petites, Moyennes et Grandes séries.

30 ans d'expérience

AMECAP en chiffres

2

Site de Production

180

Nombre des employées

5000 m2

Superficie de production

35M

Nombre Pièces/an

Certificat ISO

ISO9001/ ISO45001

30 ans d'expérience

Notre Vision...

Être la référence internationale dans la mécanique de précision, avec des technologies avancées et un environnement de travail convivial et attractif.

Notre Mission...

Innover pour plus de précision, dans le respect du développement durable.

Nos Valeurs

Innovation

Nous nous distinguons par l'innovation de nos produits, process, ressources et services.

Engagement

Nous déployons notre énergie et expertise au service de nos clients et partenaires, pour les aider à atteindre leurs objectifs, dans le respect du développement durable.

Respect Mutuel

Nous constituons un environnement social dans lequel le respect mutuel et les relations interpersonnelles avec nos partenaires et nos collaborateurs sont des clés nécessaires pour la réussite.

Collaboration

Nous formons une équipe mobilisée vers un objectif ultime, en partageant nos connaissances, notre expérience et nos ressources pour nos collaborateurs et nos partenaires.

Avantages pour nos Stagiaires

Partage de connaissance

Entraide

Stage de pré-embauche

Qualité d’encadrement

01. **TECH01**
Améliorations des performances des tours à came

02. **AM01**
Amélioration de la performance d’un Tour à cames Multibroches par le TPM

03. **AM02**
Amélioration de la performance d’une machine à commande numérique par le TPM

04. **AM03**
Amélioration des flux de production à l'aide de la simulation industrielle

05. **AM04**
Optimisation des temps de changement des séries d’un centre d’usinage par la méthode SMED

06. **AM05**
Mise en place d’un standard SMED pour les tours à cames monobroche

07. **AM06**
Amélioration de la Fiabilité des données de production

08. **QP01**
Mise en place d’un standard pour le calcul du cout d'obtention de la qualité

09. **QP02**
Reengineering du processus de contrôle Qualité

10. **SCM01**
Optimisation des Stocks Produits Finis d’AMECAP

11. **DI01**
Développement d’un outil de DATA KNOWLEDGE MANAGEMENT

12. **DI02**
Etude, Conception et développement d’une application mobile pour l’identification des risques HSE

13. **SMI01**
Re-engineering Process

14. **SMI02**
Mise en place des audits Process

15. **SMI03**
Standardiser l'activité comptabilité et finance

16. **SMI04**
Standardiser l'activité de comptabilité analytique

17. **SMI05**
Développement d'un système de gestion des déchets

18. **SMI06**
Audit énergétique de AMECAP

TECHNIQUE

TECH01: Amélioration des performances des tours à came

Missions:

- Faire l'étude, la conception et la réalisation du:
  - Un récupérateur des pièces usinées
  - Un capot de protection de la machine
  - Un système de dégagement de la tournure

Vous êtes appelé à :

- Faire une étude de l'existant
- Concevoir une solution en tenant compte l'encombrement, l'ergonomie et la sécurité
- Elaborer un dossier technique
- Assurer le suivi de la fabrication
- La mise en service

Compétences recherchées:

Logiciel CAO: SolidWorks
Connaissance en mécanique

Spécialités demandées
Génie mécanique
Génie Electromécanique

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

AMELIORATION CONTINUE

AM01: Amélioration de la performance d'un Tour à cames Multibroches par le TPM

Missions:

- Etudier l'état initial avant l'implémentation du TPM (arrêts machine, pannes, KPIs…)
- Proposition et mise en œuvre des actions pour éliminer les gaspillages.
- Optimiser la performance et les KPIs du tour étudié.
- Développer une approche de maintenance fondée sur la prévention et l'optimisation à long terme.
- Formation des équipes sur les nouveaux standards.

Compétences recherchées:

- Maitrise des outils qualité et des outils de Lean Manufacturing (TPM, 5S, SMED, Management Visuel, Gemba Walk, QRQC, 3M, SDCA…)
- Connaissance et Prérequis de maintenance (Les types , les niveaux et les indicateurs de maintenance)

Spécialités demandées
Génie industrielle
Génie Electromécanique

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

AM02: Amélioration de la performance d'une machine à commande numérique par le TPM

Missions:

- Etudier l'état initial avant l'implémentation du TPM (arrêts machine, pannes, KPIs…)
- Proposition et mise en œuvre des actions pour éliminer les gaspillages.
- Optimiser la performance et les KPIs de la CNC étudiée.
- Développer une approche de maintenance fondée sur la prévention et l'optimisation à long terme.
- Formation des équipes sur les nouveaux standards.

Compétences recherchées:

- Maitrise des outils qualité et des outils de Lean Manufacturing (TPM, 5S, SMED, Management Visuel, Gemba Walk, QRQC, 3M, SDCA…)
- Connaissance et Prérequis de maintenance (Les types , les niveaux et les indicateurs de maintenance)

Spécialités demandées
Génie industrielle
Génie Electromécanique

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

AM03: Amélioration des flux de production à l'aide de la simulation industrielle

Missions:

- Analyse de l’existant
- Collecte des données
- Développer la cartographie de flux
- Développer un modèle de simulation du système de production
- Proposer les scénarios d’amélioration
- Mise en place des actions d’amélioration

Compétences recherchées:

- Maitrise logiciel ARENA

Spécialités demandées
Génie industrielle
Génie Electromécanique

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

AM04: Optimisation des temps de changement des séries d'un centre d'usinage par la méthode SMED

Missions:

- Analyser les opérations actuelles
- Appliquer la méthode SMED
- Concevoir et documenter les nouvelles procédures
- Assurer la mise en œuvre des actions d'amélioration et mesure de l'efficacité
- Assurer la formation des équipes sur les nouveaux standards

Compétences recherchées:

- Connaissance et maitrise de la méthode SMED
- Esprit d'analyse et de synthèse
- Résolution de problème
- Connaissance des processus de production

Spécialités demandées
Génie mécanique
Génie Electromécanique

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

AM05: Mise en place d'un standard SMED pour les tours à cames monobroche

Missions:

- Analyser les opérations actuelles
- Appliquer la méthode SMED
- Concevoir et documenter les nouvelles procédures
- Assurer la mise en œuvre des actions d'amélioration et mesure de l'efficacité
- Assurer la formation des équipes sur les nouveaux standards

Compétences recherchées:

- Connaissance et maitrise de la méthode SMED
- Esprit d'analyse et de synthèse
- Résolution de problème
- Connaissance des processus de production

Spécialités demandées
Génie mécanique
Génie Electromécanique

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

AM06: Amélioration de la Fiabilité des données de production

Missions:

- Détermination et compréhension des données de production.
- Evaluation de la situation actuelle.
- Proposition et mise en œuvre des pistes d'amélioration pour assurer la fiabilité des données de production.

Compétences recherchées:

- Connaissance des indicateurs de performance (productivité, TRS…)
- Esprit d'analyse et de synthèse
- Fonctionnement capteur/détecteur

Spécialités demandées
Génie mécanique
Génie Electromécanique

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

QUALITE PRODUIT

QP01: Mise en place d’un standard pour le calcul du cout d'obtention de la qualité

Missions:

- Effectuer l'étude des couts de l’obtention de la qualité
- Solution de calcul des couts (Application/ logiciel/ paramétrage ERP…)
- Proposition des solutions afin de minimiser les couts

Compétences recherchées:

- Connaissance en Système d’information ERP
- Connaissance en informatique

Spécialités demandées
Génie informatique industriel
Génie Electromécanique
Génie Industriel

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

QP02: Reengineering du processus de contrôle Qualité

Missions:

- Analyse de système existant de contrôle qualité
- Définir les pistes d'amélioration
- Mise en place des actions d'amélioration

Compétences recherchées:

- Connaissance en Système d'information ERP
- MSP

Spécialités demandées
Génie mécanique
Génie Electromécanique
Génie Industriel

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

Supply Chaine Management

SCM01: Optimisation des Stocks Produits Finis d'AMECAP

Missions:

- Étude de cas sur l'optimisation des niveaux de stock pour réduire les coûts tout en maintenant un niveau de service client satisfaisant.
- Application de modèles mathématiques pour déterminer les quantités économiques de commande.

Compétences recherchées:

- Simulation ARENA
- Excel avancé
- Gestion de Stock

Spécialités demandées
Génie électromécanique
Génie Industriel

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

Développement Informatique

DI01: Développement d'un outil de DATA KNOWLEDGE MANAGEMENT

Missions:

- Développent de la solution
- Collecte des données
- Intégration des données

Compétences recherchées:

- Android /iOS
- React Native, Flutter, Xamarin

Spécialités demandées
Génie informatique
Génie informatique industriel

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

DI02: Etude, Conception et développement d'une application mobile pour l'identification des risques HSE

Missions:

- Développer une application mobile pour enregistrer et communiquer instantanément les risques HSE détectées dans les ateliers de AMECAP.

Compétences recherchées:

- Android /iOS
- React Native, Flutter, Xamarin

Spécialités demandées
Génie informatique
Génie informatique industriel

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

Système de Management Intégré

SMI01: Re-engineering Process

Missions:

- Identifier les flux et les intéractions entre les processus .
- Etablir le modèle SIPOC pour cartographier les processus.
- Optimiser les activités et la documentation actuelles.

Compétences recherchées:

- Connaissance des exigences des normes ISO 9001 et ISO45001
- Sens d'organisation

Spécialités demandées
Master en Management de la Qualité

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

SMI02: Mise en place des audits Process

Missions:

- Identifier les standards de travail à respecter pour chaque processus.
- Concevoir un système d'audit (*Procédure et check List d'audit selon les standards définis*).
- Préparer un support regroupant les standards de travail pour chaque activité.
- Mise en œuvre de l'audit

Compétences recherchées:

- Connaissance en SMQ,
- Sens de l'organisation
- Esprit d'analyse et de synthèse

Spécialités demandées
Master en Management de la Qualité

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

SMI03: Standardiser l'activité comptabilité et finance

Missions:

- Mise en place des standards de travail relatifs aux activités de comptabilité et finance(*processus , procédures, instructions de travail et formulaire d'enregistrement*).
- Détermination des enjeux liés aux activités comptabilité et finance
- Détermination des risques et opportunités liés aux activités comptabilité et finance.

Compétences recherchées:

- Connaissance des exigences des normes ISO 9001 et ISO45001
- Sens d'organisation

Spécialités demandées
Master en Management de la Qualité
Génie industriel

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

SMI04: Standardiser l'activité de comptabilité analytique

Missions:

- Mise en place des standards de travail relatifs à l'activité de comptabilité analytique (*processus , procédures, instructions de travail et formulaire d'enregistrement*).
- Détermination des enjeux liés à l'activité comptabilité analytique
- Détermination des risques et opportunités liés à l'activité comptabilité analytique.

Compétences recherchées:

- Connaissance des exigences des normes ISO 9001 et ISO45001
- Sens d'organisation

Spécialités demandées
Master en Management de la Qualité
Génie industriel

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

SMI05: Développement d'un système de gestion des déchets

Missions:

- Identifier et classer les déchets générés.
- Analyser le système actuel de gestion des déchets par rapport aux exigences réglementaires.
- Proposition et mise en place des améliorations

Compétences recherchées:

- Connaissance en réglementation tunisienne des Déchets
- Connaissance en matériaux

Spécialités demandées
Génie des matériaux

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

SMI06: Audit énergétique de AMECAP

Missions:

- Effectuer une Analyse énergétique préliminaire (*collecte des données nécessaire, analyser chaque consommation en énergie*) afin d'avoir une vision globale et dessiner le profil énergétique de l'entreprise.
- Effectuer une Analyse énergétique approfondie afin de déterminer les axes de travail préférentiels.
- Elaborer le plan d'actions et proposer les solutions d'amélioration
- Etudier la solution approuvée ainsi que l'impact sur le bilan énergétique et la période de l'amortissement

Compétences recherchées:

- Connaissances en systèmes énergétiques
- Maitrise de la norme ISO 50001 (système de gestion de l'énergie) est préférable
- Compétences organisationnelles et communicationnelles

Spécialités demandées
Génie énergétique

Effectif nécessaire
1 candidat

Période du stage
4 mois

Comment postuler ?

●●●○○○○○○

Choisir **2 SUJETS** parmi la liste des sujets

●●●●●○○○

Envoyer vos CVs sur:
Stage@amecap.com
En mentionnant le titre du sujet en objet

Deadline: 20/12/2024

Adresse : Route de Gabes km 1.5 Sfax, Tunisie.

Email : stage@amecap.com

Tel : +216 74 468 756

Site web : www.amecap.com

FACEBOOK

INSTAGRAM

SITE WEB