

# 1 Cutter

- Benutzen Sie für das Cutten der Vorlage Pappe, die für ihren Lasercutter geeignet ist. Achten Sie darauf, dass die Pappe keine Knicke oder Einbeulungen aufweist. Optimaler Weise weist die Pappe eine Stärke zwischen 0.5mm und 1,0mm auf und ist nicht beschichtet. Zudem sollte sie eine Dicke um die 600 g/qm aufweisen.
- Die Stärke der Linien innerhalb der Vorlage sollten 0.001 inch betragen, sodass sie gecuttet werden können. Da bestimmte Teile der Vorlage graviert werden, müssen diese mehr inch (0.006) aufweisen als der Rest der Linien der Vorlage.
- Zudem sollten die Angaben über die Stärke und Dicke der Pappe mit den jeweiligen Angaben des verwendeten Lasercutters abgestimmt werden.

Achten Sie zusätzlich darauf, dass Sie die Reihenfolge der zu druckenden Linien eingestellt haben. Stellen sie den Cutter so ein, dass er von außen nach innen schneidet. Dafür werden zunächst die grünen Linien graviert, anschließend die blauen Linien und abschließend die Außenlinien des Cardboards gecuttet.