

Référence d'intervention : Abattoir dick

Date	18/04/2025		Contact	Billel antebri
Filiale	Abattoir Dick		Tel	93587376
Intervenant	Yassin hassan Mongi Mzoui Wassim ben chikh		Machine	Station de Ramassage de Poulet « Mayen »
Responsable	Lassaad belhiba		Criticité	Oui
Diffusion	Equipe Automatisme , Equipe technique Elmazaa, Direction Elmazaa			

Objet : Arrêt système de ramassage de poulet Abattoir

Description
<ul style="list-style-type: none"> - L'intervention a été déclenchée suite à un arrêt complet du système de ramassage de poulet « Mayen ». Le diagnostic initial a révélé une série d'événements et de problèmes électriques interconnectés. - 08h30 : Une coupure de courant générale de l'installation a provoqué l'arrêt du système Mayen. Pour rétablir le fonctionnement, une carte de sortie digitale SDO 400 de l'automate de sécurité a été remplacée - Redémarrage Initial : Après le remplacement de la carte SDO 400, le système a été redémarré. Cependant, un problème subsistait : tous les moteurs du système fonctionnaient normalement, à l'exception du moteur du purgeur. Lors de la tentative de démarrage de ce moteur, le disjoncteur principal de l'armoire de distribution, située dans le comble, se déclenchait - Ajustement de la Protection Différentielle : L'équipe a émis l'hypothèse d'un problème de sensibilité du disjoncteur différentiel. à la décision d'augmenter temporairement la sensibilité du différentiel de 0.30 A à 3 A. Cette modification visait à permettre de passer la phase de démarrage du moteur du purgeur, <p>Déclenchement Post-Ajustement : Suite à l'augmentation de la sensibilité du différentiel et au redémarrage du système, le disjoncteur principal de l'atelier</p>

Mayen a de nouveau déclenché après 5 minutes de fonctionnement. Cet événement a entraîné redémarrage du groupe électrogène de secours

Une vérification de la qualité du réseau électrique principal a été effectuée. Les résultats ont été jugés satisfaisants (OK), écartant ainsi un problème d'alimentation externe comme cause principale.

Remplacement du Moteur du purgeur : L'équipe a décidé de procéder au remplacement du moteur du **purgeur**, suspectant un défaut intermittent ou un problème non détecté lors de la vérification initiale.

Problème Persistant et Nouveau Défaut : Après le remplacement du moteur, le problème de déclenchement du disjoncteur principal a persisté. De plus, un nouveau défaut a été détecté : le ventilateur et le frein du moteur de remplacement présentait un dysfonctionnement.

Test d'Isolément : Un test d'isolement a été réalisé sur l'ensemble de la chaîne électrique, incluant les câbles, l'armoire électrique et les moteurs. Ce test a révélé un défaut d'isolement sur la pompe de lavage.

Résolution Partielle et Redémarrage : Pour isoler le problème et permettre un redémarrage partiel de la production, la pompe de lavage , ventilateur et frein a été désactivée. Suite à cette désactivation, le système a pu être redémarré avec succès

- **21h00 :** Redémarrage complet de l'usine.

Recommandation

- **Achat PDR :** Tous les Carte Automate SDO 400 sont utilisée achat PDR en urgence
- Les carte automate, équipement électrique, câble présent défaut d'oxydation constaté a l'ensemble de l'installation,
- **Rétablissement du Réglage Différentiel :** Le réglage de la sensibilité du disjoncteur différentiel doit être rétabli à la norme industrielle de 0.3 A. Le réglage actuel de 3 A augmenté considérablement les risques de sécurité en cas de défaut d'isolement. Il est impératif de rétablir une protection différentielle adéquate dans les plus brefs délais.
- **Renforcement de la Mise à la Terre :** La mise à la terre de l'installation doit être renforcée. Une mise à la terre efficace est cruciale pour la sécurité des personnes et des équipements,

<p>- Changement des Ventilateurs du Moteur : Le défaut de ventilation du moteur remplacé doit être corrigé. Un refroidissement adéquat est essentiel pour le bon fonctionnement et la longévité du moteur</p>	
Fichier joint	Machine sans programme .

7. Note

Ce rapport permet de maintenir un historique détaillé des interventions effectuées sur la machine. Il fournit au personnel une vue d'ensemble des événements passés.