

LoRa2HA

MLT3216: Commande chez JLCPCB

Les 3 fichiers à utiliser pour la fabrication de la carte MLT3216 sont :

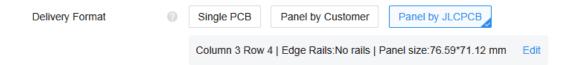
- Gerber_MLT3216_PCB_V1.1.zip
- BOM_MLT3216_V1.1.csv
- PickAndPlace_PCB_MLT3216-V1.1.csv

Attention, le fichier Gerber contient la carte seule, pour une fabrication par JLCPCB, la taille minimale est de 70x70mm, il faudra donc demander une « panelisation » par JLCPCB, 3 row, 4 line minimum, soit 12 cartes par plaque.

Procédure sur le site JLCPCB:

- le fichier Gerber est à télécharger en premier
- choisir la quantité de « **plaque** » à fabriquer (avec une panulisation de 3x4, et une quantité de 5, le résultat final donnera 60 cartes).
- dans "delivery format", choisir "panel by JLCPCB" mettre 3 colonne et 4 lignes

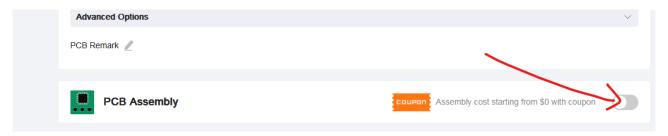




- choisir la couleur NOIR (couleur distinctive de la MLT3216),
- dans "Mark on PCB", choisir "Remove Mark"



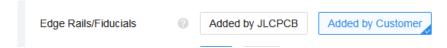
- dans "PCB Remark, mettre le texte suivant : GME layer has a V-cut line need to be made
- activer la fabrication de la carte



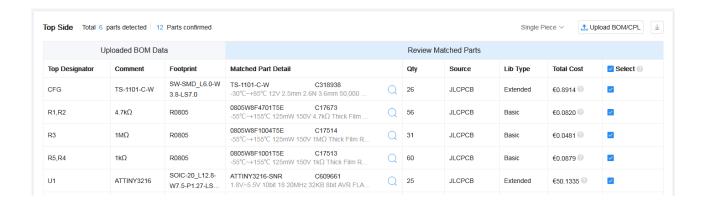
• choisir le type de PCB "Standard" (Economic ne passe pas avec les type de composant que l'on a et la découpe finale)



dans "Edge Rails/Fiducial", choisir "Added by customer"



- cliquer sur le bouton "Next" à droite, pour passer à la configuration de fabrication
- la première est le choix de la face ou les composants sont soudés, laisser TOP, cliquer sur "Next"
- la suivante est l'ajout des fichier BOM et CPL (Nomenclature et Placement de composants)
- cliquer sur "Process BOM & CPL", il peut y avoir un message d'erreur pour des composants non montés, faire "Continue"
- il apparait un récapitulatif des composants qui seront montés, faire "Next"



- en suite il y a la vérification des placements de composants, cliquer sur Next
- et enfin on arrive à la finalisation de commande...

Il se peut que tous les composants ne soient pas disponible pour le montage, dans ce cas vous avez 2 possibilités :

- passer la commander plus tard quand les stock seront rechargés
- effectuer une pré-commande, puis finaliser la commander ultérieurement (cette procédure est plus complexe).