

## LoRa2HA

## MLT3216: Commande chez JLCPCB

Les 3 fichiers à utiliser pour la fabrication de la carte MLT3216 sont :

- Gerber\_MLT3216\_PCB\_V1.1.zip
- BOM\_MLT3216\_V1.1.csv
- PickAndPlace\_PCB\_MLT3216-V1.1.csv

Attention, le fichier Gerber contient une fabrication de plaque regroupant 5 cartes.

## Procédure sur le site JLCPCB:

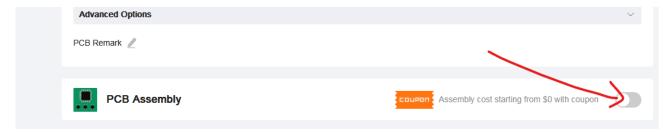
- le fichier Gerber est à télécharger en premier
- choisir la quantité de « plaque » à fabriquer, attention, le résultat sera un multiple de 5, si vous laisser 5 (valeur par défaut), vous aurez 25 cartes au final.
- dans "delivery format", choisir "panel by Customer" mettre 1 colonne et 5 lignes



- choisir la couleur NOIR (couleur distinctive de la MLT3216),
- dans "Mark on PCB", choisir "Remove Mark"



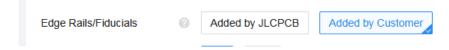
- dans "PCB Remark, mettre le texte suivant : GME layer has a V-cut line need to be made
- activer la fabrication de la carte



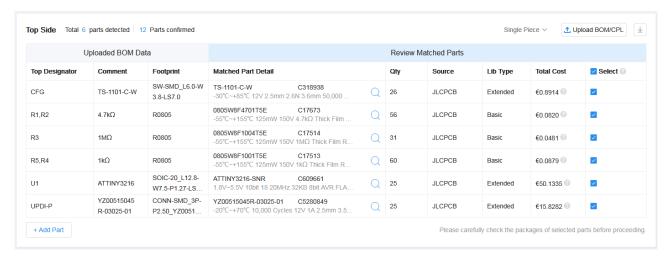
• choisir le type de PCB "Standard" (Economic ne passe pas avec les type de composant que l'on a et la découpe finale)



dans "Edge Rails/Fiducial", choisir "Added by customer"



- cliquer sur le bouton "Next" à droite, pour passer à la configuration de fabrication
- la première est le choix de la face ou les composants sont soudés, laisser TOP, cliquer sur "Next"
- la suivante est l'ajout des fichier BOM et CPL (Nomenclature et Placement de composants)
- cliquer sur "Process BOM & CPL", il peut y avoir un message d'erreur pour des composants non montés, faire "Continue"
- il apparait un récapitulatif des composants qui seront montés, faire "Next"



- en suite il y a la vérification des placements de composants, cliquer sur Next
- et enfin on arrive à la finalisation de commande...

Il se peut que tous les composants ne soient pas disponible pour le montage, dans ce cas vous avez 2 possibilités :

- passer la commander plus tard quand les stock seront rechargés
- effectuer une pré-commande, puis finaliser la commander ultérieurement (cette procédure est plus complexe).