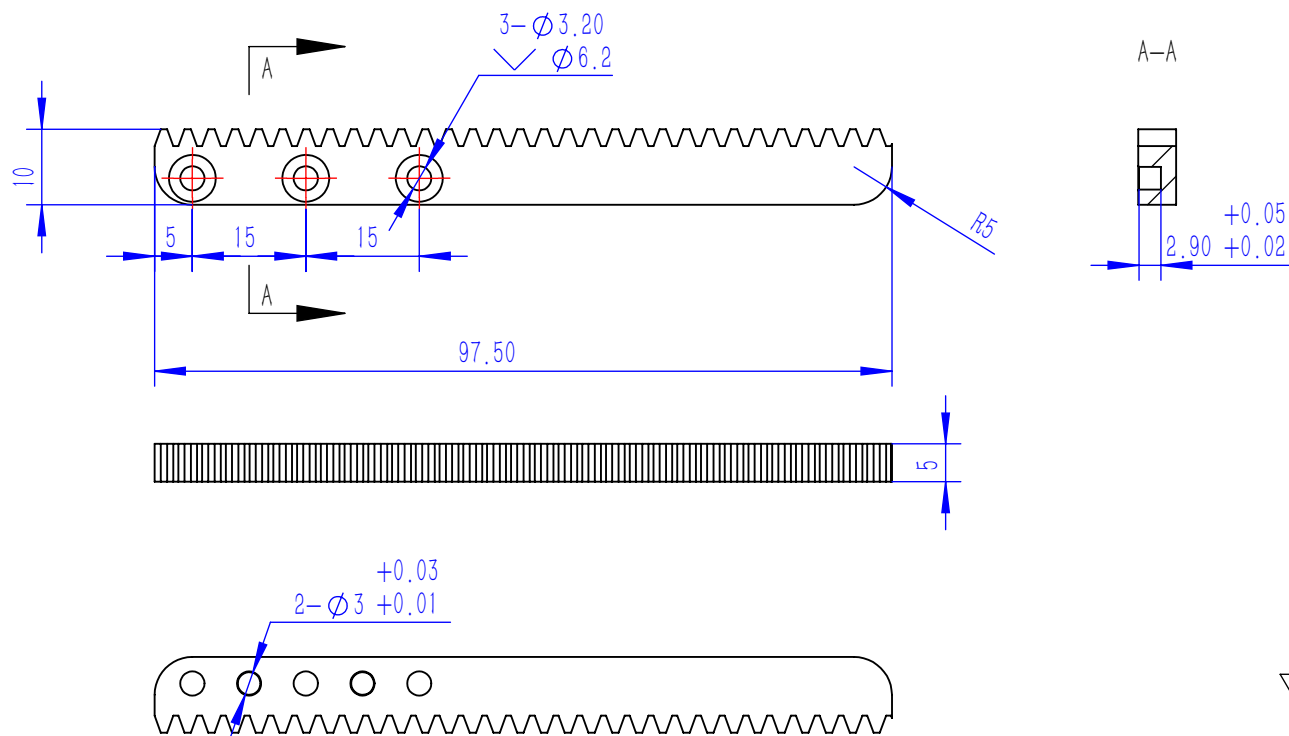


A

B



零件代号

借(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

簽 字

日期

技术要求:

- 1、未标注尺寸请参考3D模型；
- 2、去除毛刺、清理切屑；
- 3、表面处理：喷沙180#；阳极氧化亮黑；
- 4、未注尺寸公差GB/T1804-m；  
未注几何公差GB/T1184-k。

						6061合金				数量：每套2个		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		质量	比例	夹爪齿条1模		
设计			标准化						1:1			
校核			工艺									
主管设计			审核									
			批准			共 张 第 张		版本	替代			