

	1	2	3	4	5	6																																																																				
A	“图样代号”				<table><tr><td>模数</td><td>m</td><td>1</td></tr><tr><td>齿数</td><td>z</td><td>20</td></tr><tr><td>压力角</td><td><math>\alpha</math></td><td>20</td></tr><tr><td>螺旋角</td><td><math>\beta</math></td><td>0</td></tr><tr><td>齿顶高系数</td><td>h</td><td>1</td></tr><tr><td>顶隙系数</td><td>c</td><td>0.25</td></tr><tr><td>径向变位系数</td><td>x</td><td>0</td></tr><tr><td>公法线长度</td><td>W</td><td>7.6604</td></tr><tr><td>跨测齿数</td><td>K</td><td>3</td></tr><tr><td>精度等级</td><td></td><td>7-L-F</td></tr></table>	模数	m	1	齿数	z	20	压力角	$\alpha$	20	螺旋角	$\beta$	0	齿顶高系数	h	1	顶隙系数	c	0.25	径向变位系数	x	0	公法线长度	W	7.6604	跨测齿数	K	3	精度等级		7-L-F	A																																						
	模数	m	1																																																																							
齿数	z	20																																																																								
压力角	$\alpha$	20																																																																								
螺旋角	$\beta$	0																																																																								
齿顶高系数	h	1																																																																								
顶隙系数	c	0.25																																																																								
径向变位系数	x	0																																																																								
公法线长度	W	7.6604																																																																								
跨测齿数	K	3																																																																								
精度等级		7-L-F																																																																								
B	<div><div></div><div></div></div> <div></div> <div></div>				B																																																																					
						C																																																																				
零件代号					D																																																																					
借(通)用件登记																																																																										
旧底图总号																																																																										
底图总号	技术要求： 1、未标注尺寸请参考3D模型； 2、去除毛刺、清理切屑； 3、表面处理：喷沙180#；阳极氧化亮黑； 4、未注尺寸公差GB/T1804-m； 未注几何公差GB/T1184-k。																																																																									
签 字																																																																										
日 期																																																																										
	<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3">6061 合金</td><td colspan="2">数量：每套1个</td></tr><tr><td>标记</td><td>处数</td><td>分区</td><td>更改文件号</td><td>签名</td><td>年 月 日</td><td colspan="3">阶 段 标 记</td><td>质量</td><td>比例</td><td rowspan="3">圆柱齿轮20齿-1模</td></tr><tr><td>设计</td><td></td><td></td><td></td><td>标准化</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.004</td><td>2:1</td></tr><tr><td>校核</td><td></td><td></td><td></td><td>工艺</td><td></td><td colspan="3"></td><td></td><td></td></tr><tr><td>主管设计</td><td></td><td></td><td></td><td>审核</td><td></td><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td>“图样代号”</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td colspan="3">共1张 第1张</td><td>版本</td><td colspan="2">替代</td></tr></table>										6061 合金			数量：每套1个		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			质量	比例	圆柱齿轮20齿-1模	设计				标准化					0.004	2:1	校核				工艺							主管设计				审核							“图样代号”					批准		共1张 第1张			版本	替代		
						6061 合金			数量：每套1个																																																																	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			质量	比例	圆柱齿轮20齿-1模																																																															
设计				标准化					0.004	2:1																																																																
校核				工艺																																																																						
主管设计				审核							“图样代号”																																																															
				批准		共1张 第1张			版本	替代																																																																
	1	2	3	4	5	6																																																																				