

CAI - FERRAMENTEIRO DE CORTE, DOBRA E REPUXO	
Capacidades Técnicas	Objetos de Conhecimento (OC)
<b>C1</b>	OC1 Perspectiva isométrica;
	OC2 Projeção ortogonal;
	OC3 Cotagem;
	OC4 Corte em desenho técnico;
	OC5 Representação de acabamento superficial (simbologia);
	OC6 Representação de tolerâncias (simbologia);
<b>C2</b>	OC7 Estampos (de corte, de dobra e de repuxo);
<b>C3</b>	OC8 Materiais metálicos;
	OC9 Propriedades mecânicas dos materiais metálicos;
	OC10 Tratamento térmico;
<b>C4</b>	OC7 Estampos (de corte, de dobra e de repuxo);
	OC11 Processos de ajustagem em bancada;
	OC12 Processo de torneamento;
	OC13 Processo de fresamento;
	OC14 Processo de furação;
	OC15 montagem de conjuntos;
<b>C5</b>	OC8 Materiais metálicos;
	OC9 Propriedades mecânicas dos materiais metálicos;
	OC10 Tratamento térmico;
<b>C6</b>	OC7 Estampos (de corte, de dobra e de repuxo);
	OC16 Prensas (tipos, segurança, capacidade e curso);
<b>C7</b>	OC17 Desenvolvimento da linha neutra;
	OC18 Esforço de dobra;
	OC19 Desenvolvimento de chapa (blank);
	OC20 Fenômenos da dobra;
<b>C8</b>	OC5 Representação de acabamento superficial (simbologia);
	OC6 Representação de tolerâncias (simbologia);
	OC21 Insumos para polimento;
<b>C9</b>	OC7 Estampos (de corte, de dobra e de repuxo);
<b>C10</b>	OC22 Medidas lineares e angulares;
	OC23 Sistema Métrico;
	OC24 Sistema Inglês;
<b>C11</b>	OC1 Perspectiva isométrica;
	OC2 Projeção ortogonal;
	OC3 Cotagem;
	OC4 Corte em desenho técnico;
	OC5 Representação de acabamento superficial (simbologia);
	OC6 Representação de tolerâncias (simbologia);
	OC25 Controle dimensional;
	OC26 Cálculo de parâmetros de usinagem;
	OC27 Ferramentas de usinagem;

<b>C12</b>	OC7 Estampos (de corte, de dobra e de repuxo);
	OC28 Cálculos técnicos (trigonometria);
	OC7 Estampos (de corte, de dobra e de repuxo);
	OC30 Folga de corte;
	OC31 Esforço de corte;
<b>C13</b>	OC 32 Disposição de peça na tira
<b>C14</b>	OC29 Avarias na ferramenta de estampagem;
<b>C15</b>	OC33 Lubrificantes para repuxo (tipos e aplicações);
<b>C16</b>	OC22 Medidas lineares e angulares;
	OC25 Controle dimensional;
<b>C17</b>	OC25 Controle dimensional;
	OC3 Cotagem;
	OC9 Propriedades mecânicas dos materiais metálicos

CAI - FERRAMENTEIRO DE CORTE, DOBRA E REPUXO																	
Capacidades Técnicas	CAPACIDADES TÉCNICAS AVALIADAS																
	Criar e ou interpretar o projeto		Planejar o trabalho							Executar o trabalho						Controlar o processo em função do plano de trabalho	
	Interpretar desenho de montagem de estampo	Relacionar as características dos componentes do estampo, de acordo com a sua aplicabilidade	Selecionar os materiais ferrosos e não ferrosos utilizados nos processos de usinagem	Identificar as etapas de construção do estampo	Definir os métodos de aquecimento e resfriamento de materiais tratados termicamente	Definir as prensas a serem utilizadas de acordo com o projeto	Realizar cálculos técnicos para desenvolvimento da chapa na operação de dobra	Identificar os tipos de insumos utilizados em acabamentos	Identificar os componentes do estampo (de corte, de dobra e de repuxo)	Calcular a conversão entre unidades de medida entre os sistemas métrico e inglês	Usinar peças e componentes para conjuntos	Identificar os componentes do conjunto, de acordo com a sequência de montagem	Calcular medidas indiretas em componentes de estampas	Identificar defeitos construtivos nos componentes da ferramenta e falhas no produto	Aplicar lubrificantes específicos para o processo de conformação (repuxo), de acordo com procedimentos	Controlar as dimensões das peças e componentes usinados, de acordo com o projeto	Validar o produto de acordo com as especificações do projeto
	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17
Usinagem Aplicada à Ferramentaria			X							X	X					X	
Desenho para Manufatura de Estampas	x																
Manufatura de Estampas de Corte	x	x		X	X	X			X		X	X	X	X			X
Manufatura de Estampas de Dobra	x	x		X		X	X	X	X		X	X		X			X
Manufatura de Estampas de Repuxo	X	X		X					X		X	X		X	X		X