

CAI – MECÂNICO DE MANUTENÇÃO



PROVEI

**COMPETÊNCIA GERAL**

Realizar a manutenção mecânica de máquinas, equipamentos e instalações aumentando a confiabilidade do processo produtivo, cumprindo normas e procedimentos de saúde e segurança no trabalho, de meio ambiente e de qualidade.

Criar e ou interpretar o projeto

Planejar o trabalho

Executar o Trabalho

Controlar o Processo em função do Plano de Trabalho

Interpretar plano de inspeção de máquinas, equipamentos e instalações

Especificar elementos de máquinas

Definir ferramentas, instrumentos e equipamentos para manutenção

Identificar tipos de manutenção

Identificar defeitos e falhas em máquinas, equipamentos e instalações conforme procedimentos e manual do fabricante

Realizar operações em máquinas convencionais, conforme normas e procedimentos

Realizar operações em máquinas convencionais, conforme normas e procedimentos

Executar soldagem (Processo MAG, Eletrodo Revestido e Oxigás)

Aplicar técnicas de desmontagem e montagem de máquinas, equipamentos e instalações

Lubrificar máquinas e equipamentos conforme plano de lubrificação

Aplicar técnicas de movimentação de máquinas, equipamentos e instalações, bem como seus elementos, conforme normas e procedimentos

Destinar resíduos conforme normas e procedimentos

Identificar defeitos e falhas em circuitos eletrohidráulicos e eletropneumáticos

Realizar inspeções sensíveis em máquinas, equipamentos e instalações

Ajustar variáveis de processos industriais conforme procedimentos operacionais e manual do fabricante

Aplicar 5S e Diagrama de Causa e Efeito no planejamento das atividades de manutenção.

UNIDADE DE COMPETÊNCIA

ELEMENTO DE COMPETÊNCIA

C1

C2

C3

C4

C5

C6

C7

C8

C9

C10

C11

C12

C13

C14

C15

C16

UC1 - Realizar a manutenção mecânica de máquinas, equipamentos e instalações aumentando a confiabilidade do processo produtivo, cumprindo normas e procedimentos de saúde e segurança no trabalho, de meio ambiente e de qualidade.

Inspecionar máquinas, equipamentos e instalações

1, 2

3, 4

5, 6

7

8, 9

10, 11

17, 18, 19, 20

21, 22

24, 25, 26

27, 28, 29

30

31, 32

Realizar intervenções em máquinas, equipamentos e instalações

1, 2

3, 4

5, 6

7

8, 9

10, 11

12, 13, 14, 15

16

17, 18, 19, 20

21, 22

23

24, 25, 26

27, 28, 29

30

31, 32

33

Lubrificar máquinas e equipamentos

1, 2

3, 4

5, 6

7

8, 9

10, 11

17, 18, 19, 20

21, 22

23

24, 25, 26

31, 32

Instalar máquinas, equipamentos e infraestrutura (utilidades)

1, 2

3, 4

5, 6

8, 9

10, 11

16

17, 18, 19, 20

21, 22

23

24, 25, 26

27, 28, 29

30

31, 32

33

**CAI – MECÂNICO DE MANUTENÇÃO**
**PROVEI**

Capacidade Técnica	Objetos de Conhecimento	Capacidade Técnica	Objetos de Conhecimento
<b>C1</b>	OC1 - Plano de inspeção;	<b>C9</b>	OC17 - Montagem
	OC2 - Tipos de inspeção		OC18 - Desmontagem
<b>C2</b>	OC3 - Elementos de fixação		OC19 - Documentação técnica
	OC4 - Elementos de apoio		OC20 - Procedimento de preparação para intervenção.
<b>C3</b>	OC5 - Ferramentas elétricas e manuais.	<b>C10</b>	OC21 - Tipos de lubrificantes.
	OC6 - Instrumentos		OC22 - Métodos de aplicação de lubrificantes
<b>C4</b>	OC7 - Tipos de Manutenção	<b>C11</b>	OC23 - Dispositivos para movimentação de carga
<b>C5</b>	OC8 - Defeitos e falhas.	<b>C12</b>	OC24 - Armazenamento
	OC9 - Documentação técnica		OC25 - Descarte
<b>C6</b>	OC10 - Segurança de máquinas		OC26 - Cuidados
	OC11 - Perigos (mecânicos, elétricos e térmicos)	<b>C13</b>	OC27 - Circuitos hidráulicos
<b>C7</b>	OC12 - Ajustagem		OC28 - Circuitos pneumáticos
	OC13 - Torneamento		OC29 - Grandezas fundamentais de eletricidade
<b>C8</b>	OC14 - Fresamento	<b>C14</b>	OC30 - Dispositivos de análise
	OC15 - Furação	<b>C15</b>	OC31 - Variáveis do processo
	OC16 - Processos de soldagem	<b>C16</b>	OC32 - Indicadores de desempenho
			OC33 - Ferramentas da Qualidade

