

CAI – CALDEIREIRO

PROVEI
COMPETÊNCIA GERAL

Fabricar peças operando máquinas convencionais e a CNC e montar peças, conjuntos e subconjuntos, seguindo normas técnicas, de qualidade, de segurança no trabalho e de preservação ambiental.

		Criar e ou interpretar o projeto	Planejar o trabalho	Executar o trabalho									Controlar o processo conforme plano de trabalho		
		Preparar o ambiente de trabalho para a execução da montagem de subconjuntos	Elaborar folha de processo para fabricação de peças.	Aplicar técnicas de traçagem para planificação	Cortar peças pelos processos térmicos de acordo com a operação: • Cortar a plasma a CNC	Calandrar peças de acordo com as operações: Calandrar peça cilíndrica	Calandrar peças de acordo com as operações: Calandrar peça cônica	Estampar peças por meio de máquinas	Dobrar chapas com dobradeira a CNC	Alinhar subconjuntos para instalação de equipamentos, tubulações e estruturas metálicas	Nivelar subconjuntos para instalação de equipamentos, tubulações e estruturas metálicas	Montar conjuntos	Realizar controle dimensional e geométrico na fabricação de peças	Realizar pré-montagem de peças e subconjuntos antes da união permanente	Realizar ensaio de líquido penetrante
UNIDADE DE COMPETÊNCIA	ELEMENTO DE COMPETÊNCIA	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14
UC1 - Fabricar peças operando máquinas convencionais e a CNC, seguindo normas técnicas, de qualidade, de segurança no trabalho e de preservação ambiental.	Planejar a fabricação de peças	1, 2, 3	4, 5		9, 10, 11	12, 13	12, 13	12, 13	12, 13				4, 5, 6, 8		
	Realizar traçagem e planificação de peças			6, 7, 8						14, 15	14, 15	15	4, 5, 6, 8		
	Cortar peças				9								4, 5, 8		
	Conformar peças			6, 8		12, 13	12, 13	12, 13	12, 13				4, 5, 8		
UC2 -Montar peças, conjuntos e subconjuntos, seguindo normas técnicas, de qualidade, de segurança no trabalho e de preservação ambiental.	Planejar a montagem de peças	1, 2, 3	4, 5							14, 15	14, 15	15, 16			
	Preparar local para montagem	1, 2, 3										15, 16		2, 3, 15, 16	
	Preparar equipamentos, ferramentas e dispositivos para montagem	2, 3								14, 15	14, 15	15, 16		2, 3, 15, 16	
	Unir peças, conjuntos e subconjuntos											15, 16		2, 3, 15, 16	17

CAI – CALDEIREIRO			PROVEI	
Capacidade Técnica	Objetos de Conhecimento		Capacidade Técnica	Objetos de Conhecimento
C1	OC1- Leiaute da área de trabalho		C8	OC12- Processos de conformação à quente
	OC2- Equipamentos para movimentação			OC13- Processos de conformação à frio
	OC3- Acessórios para movimentação		C9	OC14- Nivelamento
C2	OC4- Projeto de fabricação			OC15- Uniões das peças
	OC5- Folha de controle dimensional e geométrico		C10	OC14- Nivelamento
C3	OC6- Ferramentas e instrumentos de traçagem e planificação			OC15- Uniões das peças
	OC7- Planificação		C11	OC15- Uniões das peças
	OC8- Gabaritos para traçagem e planificação			OC16- Processos de calibração
C4	OC9- Plasma a Comando Numérico Computadorizado		C12	OC4- Projeto de fabricação
	OC10- Laser			OC5- Folha de controle dimensional e geométrico
	OC11- Máquina de oxicorte a Comando Numérico Computadorizado.			OC6- Ferramentas e instrumentos de traçagem e planificação
C5	OC12- Processos de conformação à quente			OC8- Gabaritos para traçagem e planificação
	OC13- Processos de conformação à frio		C13	OC2- Equipamentos para movimentação
C6	OC12- Processos de conformação à quente			OC3- Acessórios para movimentação
	OC13- Processos de conformação à frio			OC15- Uniões das peças
C7	OC12- Processos de conformação à quente			
	OC13- Processos de conformação à frio		C14	OC17- Ensaio de líquido penetrante

CAI – CALDEIREIRO

PROVEI
COMPETÊNCIA GERAL

Fabricar peças operando máquinas convencionais e a CNC e montar peças, conjuntos e subconjuntos, seguindo normas técnicas, de qualidade, de segurança no trabalho e de preservação ambiental.

	Criar e ou interpretar o projeto	Planejar o trabalho	Executar o trabalho									Controlar o processo conforme plano de trabalho		
	Preparar o ambiente de trabalho para a execução da montagem de subconjuntos	Elaborar folha de processo para fabricação de peças.	Aplicar técnicas de traçagem para planificação	Cortar peças pelos processos térmicos de acordo com a operação: Cortar a plasma a CNC	Calandrar peças de acordo com as operações: Calandrar peça cilíndrica	Calandrar peças de acordo com as operações: Calandrar peça cônica	Estampar peças por meio de máquinas	Dobrar chapas com dobradeira a CNC	Alinhar subconjuntos para instalação de equipamentos, tubulações e estruturas metálicas	Nivelar subconjuntos para instalação de equipamentos, tubulações e estruturas metálicas	Montar conjuntos	Realizar controle dimensional e geométrico na fabricação de peças	Realizar pré-montagem de peças e subconjuntos antes da união permanente	Realizar ensaio de líquido penetrante
COMPONENTES CURRICULARES	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14
Fabricação de peças	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
Montagem de peças, conjuntos e subconjuntos	X	X							X	X	X		X	X