

CURSO: CAI – MECÂNICO DE MANUTENÇÃO															
PERFIL PROFISSIONAL		CAPACIDADES TÉCNICAS AVALIADAS													
<b>COMPETÊNCIA GERAL:</b> Realizar a manutenção mecânica, corretiva e preventiva de máquinas, equipamentos e instalações, analisando problemas, planejando a execução do trabalho e buscando soluções, seguindo normas e procedimentos técnicos de qualidade, meio ambiente e de saúde e segurança no trabalho.		Criar e ou interpretar o projeto	Planejar o trabalho							Executar o Trabalho				Controlar o Processo em função do Plano de Trabalho	
		Interpretar esquemas e diagramas elétricos, hidráulicos e pneumáticos, de máquinas industriais	Ter domínio sobre técnicas de intervenção	Interpretar manuais e catálogos de fabricantes	Ter domínio sobre tipos de manutenção	Ter domínio sobre elementos de máquinas	Planejar atividades	Identificar ferramentas e instrumentos específicos	Interpretar ordens de serviço	Aplicar normas técnicas, ambientais e de saúde e segurança no trabalho	Lubrificar máquinas e equipamentos	Executar soldagem de manutenção utilizando-se de diferentes processos	Aplicar técnicas de análise e detecção de falhas	Aplicar técnicas de montagem e desmontagem de máquinas	Realizar inspeção visual e controle dimensional de componentes
UNIDADE DE COMPETÊNCIA	ELEMENTO DE COMPETÊNCIA	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14
UC1 - Realizar a manutenção mecânica, corretiva e preventiva de máquinas, equipamentos e instalações, analisando problemas, planejando a execução do trabalho e buscando soluções, seguindo normas e procedimentos técnicos de qualidade, meio ambiente e de saúde e segurança no trabalho.	Inspecionar máquinas e equipamentos	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x	x
	Desmontar e montar máquinas, equipamentos e instalações	x	x	x		x	x	x	x	x			x	x	x
	Lubrificar máquinas, equipamentos e instalações			x			x	x	x	x	x			x	
	Recuperar máquinas e equipamentos		x	x		x	x	x	x	x		x	x	x	x



CURSO: CAI – MECÂNICO DE MANUTENÇÃO															
Unidade de Competência 1	Unidades Curriculares	CAPACIDADES TÉCNICAS AVALIADAS													
		Criar e ou interpretar o projeto	Planejar o trabalho							Executar o Trabalho					Controlar o Processo em função do Plano de Trabalho
		Interpretar esquemas e diagramas elétricos, hidráulicos e pneumáticos, de máquinas industriais	Ter domínio sobre técnicas de intervenção	Interpretar manuais e catálogos de fabricantes	Ter domínio sobre tipos de manutenção	Ter domínio sobre elementos de máquinas	Planejar atividades	Identificar ferramentas e instrumentos específicos	Interpretar ordens de serviço	Aplicar normas técnicas, ambientais e de saúde e segurança no trabalho	Lubrificar máquinas e equipamentos	Executar soldagem de manutenção utilizando-se de diferentes processos	Aplicar técnicas de análise e detecção de falhas	Aplicar técnicas de montagem e desmontagem de máquinas	Realizar inspeção visual e controle dimensional de componentes
		C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14
X	Controle Dimensional							x		x					x
X	Técnicas de Manutenção		x		x			x	x				x		
X	Elementos de Máquinas			x		x									
X	Técnicas de Lubrificação			x			x		x	x	x				
X	Pneumática e Hidráulica	x		x						x			x		
X	Soldagem de Manutenção									x		x			
X	Comandos Elétricos	x		x						x					
X	Tecnologia Mecânica														
X	Prática de Usinagem						x	x	x	x					
X	Prática de Manutenção		x	x			x		x	x			x	x	x

CAI – MECÂNICO DE MANUTENÇÃO	
Capacidade Técnica	Objetos de Conhecimento (OC)
C1	Interpretação de esquemas e diagramas elétricos, hidráulicos e pneumáticos, de máquinas industriais
C2	Classificação das técnicas de intervenção
C3	Interpretação de manuais e catálogos de fabricantes
C4	Descrição dos tipos de manutenção
C5	Conhecimento dos elementos de máquinas
C6	Elaboração de Planejamento
C7	Identificação ferramentas e instrumentos específicos
C8	Interpretação de ordens de serviço
C9	Aplicação normas técnicas, ambientais e de saúde e segurança no trabalho
C10	Especificação dos tipos de Lubrificação
C11	Identificação dos diferentes processos de soldagem de manutenção
C12	Aplicação de técnicas de análise e detecção de falhas
C13	OC13 - Aplicação de técnicas de montagem e desmontagem de máquinas
C14	OC14 - Realização inspeção visual e controle dimensional de componentes