

CURSO: CAI – CALDEIREIRO																		
PERFIL PROFISSIONAL		CAPACIDADES TÉCNICAS AVALIADAS																
COMPETÊNCIA GERAL: Planejar a construção e montagem de peças, conjuntos, subconjuntos, dispositivos e gabaritos, fabricar peças operando máquinas convencionais e a CNC, montar peças, conjuntos e subconjuntos e realizar reparos em equipamentos, seguindo normas técnicas, de qualidade, de segurança no trabalho e de preservação ambiental.		Criar e ou interpretar o projeto				Planejar o trabalho				Executar o trabalho							Controlar o processo conforme plano de tralho	
		Identificar os diferentes tipos de materiais utilizados em caldeiraria	Definir os parâmetros de regulagem da máquina	Planejar o trabalho, em função da peça a ser fabricada	Identificar processos de soldagem no ponteamento de peças	Definir processos de conformação adequados	Definir o processo de corte de materiais adequados	Identificar os processos de fabricação	Definir a sequência de trabalho	Traçar peças para posterior conformação	Planificar chapas	Conformar chapas	Montar conjuntos e subconjuntos	Pontear conjuntos de caldeiraria	Nivelar e alinhar peças para posterior montagem	Aplicar normas e procedimentos técnicos relativos aos processos de fabricação	Corrigir impefeições na peça, utilizando dispositivo de calibragem	Realizar ensaio não destrutivo (líquido penetrante e hidrostático)
UNIDADE DE COMPETÊNCIA - UC	ELEMENTO DE COMPETÊNCIA - EC	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17
UC 1: Planejar a construção e montagem de peças, conjuntos, subconjuntos, dispositivos e gabaritos, seguindo normas técnicas, de qualidade, de segurança no trabalho e de preservação ambiental.	Interpretar o projeto de construção	X		X	X											X		
	Prever a logística da produção.	X														X		
	Definir área de trabalho.			X				X					X			X		
	Definir etapas e processos da produção.			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
UC 2: Fabricar peças operando máquinas convencionais e a CNC, seguindo normas técnicas, de qualidade, de segurança no trabalho e de preservação ambiental.	Realizar traçagem e planificação de peças.	X							X	X	X							
	Preparar máquinas operatrizes.		X		X	X	X							X		X		
	Cortar peças	X	X				X											
	Conformar peças	X	X			X			X			X				X	X	
UC 3: Montar peças, conjuntos e subconjuntos, seguindo normas técnicas, de qualidade, de segurança no trabalho e de preservação ambiental.	Preparar local para montagem			X												X		
	Definir etapas de montagem.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	Preparar equipamentos, ferramentas e dispositivos para montagem.		X		X		X								X	X		
	Realizar a pré-montagem de peças e subconjuntos.	X			X				X				X	X	X	X	X	
	Unir peças, conjuntos e subconjuntos	X		X	X		X	X	X				X	X	X	X	X	
UC4: Realizar reparos em equipamentos, seguindo normas técnicas, de qualidade, de segurança no trabalho e de preservação ambiental	Identificar defeitos de equipamentos															X	X	X
	Construir peças.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	Substituir peças.	X			X		X	X	X				X	X	X	X	X	
	Preencher documentação técnica	X														X		X

[illegible]

CAI – CALDEIREIRO	
CAPACIDADES TÉCNICAS	Objetos de Conhecimento (OC)
C1	Tipos de materiais: aço carbono, aço inoxidável, cobre , alumínio e acrílico (metálicos e não metálicos)
C2	Tipos de materiais: aço carbono, aço inoxidável, cobre , alumínio e acrílico; Processos de soldagem: oxiacetilênica, eletrodo revestido, Mig, Mag e Tig; Brasagem, Adesiva; Simbologia de solda: Topo,sobreposta, ângulo e quina; Tensão e corrente - Processo de acordo com material; IEIS; EPS.
C3	Organização, limpeza e iluminação do local de trabalho - Lay out, equipamento de elevação.
C4	Processos de soldagem: oxiacetilênica, eletrodo revestido, Mig, Mag e Tig; Simbologia de solda: Topo,sobreposta, ângulo e quina.
C5	Processos de conformação: dobramento, repuxamento, curvamento, estampagem e calandragem
C6	Oxicorte, plasma , guilhotina , máquina universal, tico-tico e abrasivo.
C7	Preparação do local de trabalho
	Selecionar ferramentas
	Traçagem
	Corte
	Conformação
	Calibragem
	Ponteamento
C8	Montagem
	Providenciar toda as ferramentas necessárias para realização do traçado
	Transferir as informações do desenho para chapa e realizar a planificação
	Definir o equipamento mais adequado para o corte.
	Definir equipamento mais adequado para conformação
	Definir as ferramentas mais adequada para calibragem
C9	Selecionar o processo adequado para soldagem
	Definir contornos das peças e linhas de conformação
C10	Traçar com traços firmes , utilizando as ferramentas de acordo com o material .
C11	Fazer uso de gabaritos instrumentos (medida) e dispositivos para conformação .
C12	Executar a montagem obedecendo as dimensões do projeto
C13	Selecionar o processo adequado obedecendo distâncias entre os pontos de solda; Simbologia de solda.
C14	Fazer uso de equipamentos de nivelamento assim como: Mangueira de nível, nível de bolha, prumo de centro e nível óptico
C15	AWS - ABNT, nível ótico, Teodolito
C16	Utilizar dispositivos adequados assim como: gabarito, bigorna, cone, grifa , ferramentas de impacto e morsa (a frio, a quente)
C17	Líquido penetrante, partículas magnéticas, ultrassom e teste hidrostático.