

COMPETÊNCIA GERAL Apoiar a gestão da manutenção, implementar processos de produção e atuar no desenvolvimento de projetos mecânicos e na automação de máquinas, equipamentos e processos mecânicos, atendendo as normas e padrões técnicos, de qualidade, saúde e segurança e de meio ambiente.		CAPACIDADES						
		BÁSICAS	TÉCNICAS					GESTÃO
		C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7
		Interpretar dados e informações técnicas de máquinas e equipamentos industriais.	Prever as etapas e recursos utilizados nos processos mecânicos industriais.	Selecionar procedimentos técnicos nos processos mecânicos industriais.	Empregar procedimentos técnicos e de controle nos processos mecânicos industriais.	Analisar parâmetros de processos mecânicos industriais.	Propor melhorias nos processos mecânicos industriais.	Selecionar ferramentas de gestão.
UNIDADES DE COMPETÊNCIAS	ELEMENTOS DE COMPETÊNCIAS							
UNIDADE DE COMPETÊNCIA 01: Apoiar a gestão da manutenção mecânica de máquinas e equipamentos, atendendo as normas e padrões técnicos, de qualidade, saúde e segurança e de meio ambiente.	1.1. Planejar a manutenção.	1 , 14	14 , 17	16 , 17				
	1.2. Orientar a execução da manutenção.			5 , 6 , 7	10 , 17 , 19			9
	1.3. Gerar a documentação técnica decorrente dos serviços de manutenção.	1 , 14				5 , 19		
UNIDADE DE COMPETÊNCIA 02: Implementar processos de produção relativos a projetos mecânicos, atendendo as normas e padrões técnicos, de qualidade, saúde e segurança e de meio ambiente.	2.1. Organizar o processo produtivo.		4, 13		6, 9			
	2.2. Coordenar a execução do processo produtivo de peças e componentes de máquinas e equipamentos industriais.	6, 19	11, 12, 16		5, 10	2, 4		
	2.3. Apoiar a engenharia na otimização de processos de produção mecânica.						4, 11, 12	9
UNIDADE DE COMPETÊNCIA 03: Atuar no desenvolvimento de projetos mecânicos, atendendo as normas e padrões técnicos, de qualidade, saúde e segurança e de meio ambiente.	3.1. Apoiar o planejamento das etapas de desenvolvimento do projeto.	19, 1, 18	18, 10	2, 13				9
	3.2. Subsidiar tecnicamente a engenharia quanto aos processos, materiais e tecnologias mecânicas.				11, 16	4, 5, 7	4, 5	
	3.3. Construir protótipos.		2, 3, 4	5, 11	8, 6, 7		8	
UNIDADE DE COMPETÊNCIA 04: Atuar na automação de máquinas, equipamentos e processos mecânicos, atendendo as normas e padrões técnicos, de qualidade, saúde e segurança e de meio ambiente.	4.1. Apoiar o desenvolvimento de sistemas de automação eletropneumática e eletro-hidráulica em máquinas e equipamentos industriais.	3, 15			15, 17	2, 15		
	4.2. Prestar suporte mecânico à realização de instalações elétricas em máquinas e equipamentos industriais.				10, 15	3, 15		
	4.3. Acessar controladores lógico-programáveis de máquinas e equipamentos via IHM.	15				15		

Versão IN: 2018
Habilitação profissional: Técnico em Mecânica
Eixo tecnológico: Controle e Processos Industriais
Nível de educação profissional: Técnica de Nível Médio

OBJETOS DE CONHECIMENTO

1 - Comunicação e informática	8 - CAD - Desenho Assistido por Computador	15 - Automação aplicada
2 - Cálculo aplicado	9 - Gestão da qualidade e manufatura enxuta	16 - Soldagem
3 - Física aplicada	10 - Saúde, segurança e meio ambiente	17 - Manutenção aplicada
4 - Tecnologia dos materiais	11 - Processos de fabricação convencional	18 - Desenvolvimento de projetos mecânicos
5 - Elementos de máquinas	12 - Processos de fabricação CNC / CAM	19 - Normas técnicas
6 - Metrologia	13 - PCP - Planejamento e Controle da Produção	
7 - Desenho técnico	14 - PCM - Planejamento e Controle da Manutenção	