

# Técnico em Mecânica

<div>COMPETÊNCIA GERAL</div> <div>Atuar no desenvolvimento de projetos, aplicar processos de produção mecânica e realizar a manutenção mecânica de máquinas e equipamentos segundo normas técnicas, considerando padrões de qualidade, de saúde e segurança no trabalho, e meio ambiente.</div>		CAPACIDADES								
		BÁSICAS	TÉCNICAS							GESTÃO
		C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9
		Interpretar dados e informações.	Planejar etapas do processo.	Especificar recursos.	Definir técnicas.	Controlar processo.	Analisar parâmetros do processo.	Avaliar processo.	Aplicar procedimentos e normas técnicas.	Resolver problemas.
UNIDADES DE COMPETÊNCIAS	ELEMENTOS DE COMPETÊNCIAS									
UNIDADE DE COMPETÊNCIA 01: Atuar no desenvolvimento de projetos segundo normas técnicas, considerando padrões de qualidade, de saúde e segurança no trabalho, e meio ambiente.	1.1 Especificar materiais.	2, 3, 10	1, 9, 10						9, 10	
	1.2 Planejar as etapas do desenvolvimento do projeto.	1, 2, 3		25		29, 30				
	1.3 Projetar elementos e conjuntos do projeto.	1, 3	6, 7, 19	3, 6, 7			4, 5, 23		8, 9, 19	27, 31
UNIDADE DE COMPETÊNCIA 02: Aplicar processos de produção mecânica segundo normas técnicas, considerando padrões de qualidade, de saúde e segurança no trabalho, e meio ambiente.	2.1 Analisar parâmetros do projeto.	3, 6, 7		4, 6, 23						
	2.2 Executar o processo produtivo.			12, 26, 11	12, 13		23, 24	12, 24, 29		
	2.3 Implementar melhorias em processos mecânicos.			27, 28		25	12, 14	28, 29, 30		27, 31
	2.4 Monitorar os parâmetros de processos mecânicos.					5, 14				
	2.5 Organizar os trabalhos de acordo com as etapas do processo.				11, 13		24	11, 26, 28		
UNIDADE DE COMPETÊNCIA 03: Realizar a manutenção mecânica de máquinas e equipamentos segundo normas técnicas, considerando padrões de qualidade, de saúde e segurança no trabalho, e meio ambiente.	3.1 Avaliar a execução da manutenção.								8, 22	27, 31
	3.2 Executar a manutenção.				15, 18, 21	20	22	15, 18, 21		
	3.3 Implementar melhorias.					27, 9	16, 17	16, 17		
	3.4 Instalar máquinas e equipamentos.								8, 9	
	3.5 Planejar a manutenção.				20, 21, 22		21	20, 21, 22		

Habilitação profissional: **Técnico em Mecânica**  
Eixo tecnológico: **Controle e Processos Industriais**  
Nível de educação profissional: **Técnica de Nível Médio**

## OBJETOS DE CONHECIMENTO

1 - Redação técnica	12 - Processos de fabricação	23 - Gestão de projetos
2 - Informática aplicada	13 - Programação de máquinas CNC	24 - Planejamento e Controle da Produção - PCP
3 - Interpretação de desenho técnico	14 - Tecnologia de ferramentas de corte	25 - Utilização de <i>software</i>
4 - Desenho assistido por computador	15 - Tecnologia de ferramentas manuais	26 - Gestão de pessoas
5 - Cálculo técnico aplicado	16 - Sistemas hidráulicos e pneumáticos	27 - Ferramentas da qualidade
6 - Metrologia	17 - Sistemas elétricos (eletricidade básica, comandos elétricos, e CLP)	28 - Controle Estatístico de Processo (CEP)
7 - Ajustes e tolerâncias	18 - Processos de soldagem	29 - Análise de custos
8 - Normas de saúde e segurança no trabalho e ambientais	19 - Elementos de máquinas	30 - Análise de resultados
9 - Normas técnicas e legislações	20 - Planejamento, programação e controle da manutenção	31 - Método de Análise e Solução de Problemas (MASP)
10 - Tecnologia de materiais	21 - Técnicas de manutenção (lubrificação e manutenção aplicada)	
11 - Tratamento e acabamento superficial	22 - Gerenciamento da manutenção	