Ingeniería de Software I - T - Análisis y Diseño de Sistemas

ISFPP

Cátedera:

Profesor: Lic. Marta Saenz López JTP: Lic. Sebastián Schanz Ayudante de Segunda: Guillermo Urrutia

KRMPOTIC, Lucas MURILLO, Alexis SERRUYA ALOISI, Luciano Sebastián SOTO, Kevin TOLEDO MARGALEF, Pablo Adrián



${\bf \acute{I}ndice}$

1.	Ent	revista	3		
2.	Rele	evamiento de la Organización	5		
	2.1.		6		
		2.1.1. Cuenta Corriente	7		
	2.2.	Integrantes de la Organización	8		
	2.3.	Proveedores	10		
		2.3.1. Stock y Pedidos	10		
	2.4.		13		
		2.4.1. Estados	14		
		2.4.2. Facturación y cobros	15		
	2.5.	Actividades	17		
		2.5.1. Reparación de Equipos	17		
		2.5.2. Visitas a clientes	18		
		2.5.3. Trabajos tercerizados	19		
			20		
3.	Casos de uso 23				
	3.1.		23		
	3.2.	Casos de uso breves	25		
		3.2.1. Clientes	$\frac{1}{25}$		
		3.2.2. Proveedores	$\frac{-3}{26}$		
		3.2.3. Empleados	27		
		3.2.4. Equipos	28		
		3.2.5. Stock	30		
		3.2.6. Actividades	31		
		3.2.7. Órdenes de trabajo	32		
			34		
			35		
	3.3.		37		
4.	Ane	200	43		



1. Entrevista

- 1. ¿Qué actividades realiza la empresa?
- 2. ¿Existen distintas jerarquías dentro la organización? ¿Manejan todos la misma información?
- 3. ¿Cómo se realizan las actividades? ¿Cuáles son los estados que se atraviesan?
- 4. Dentro de esas actividades, ¿Qué información relevante a cada una requiere ser almacenada?
- 5. ¿Cómo se recepcionan los pedidos de servicios de los clientes?
- 6. ¿Hay alguna forma de priorización de los trabajos?
- 7. ¿Cómo se realiza la asignación de trabajo a cada empleado?
- 8. ¿Los empleados se especializan en alguna cuestión particular? ¿Hay empleados especializados en reparaciones y otros en servicios?
- 9. ¿Existe uso de información producida por una actividad para la realización de otra? Siendo así, qué actividades, hacia cuáles y qué información.
- 10. Con respecto a clientes ¿Se da una diferencia en el registro del mismo cuando se trata de un cliente particular o una empresa?
- 11. ¿Cómo es el flujo de información entre la organización y un cliente afectado a un servicio?
- 12. ¿De qué manera se realiza el seguimiento o registro de lo realizado en un servicio?
- 13. ¿Cómo se realiza la cotización de un servicio realizado?
- 14. ¿Cómo funciona el cobro por ventas o servicios y cómo se registra éste?
- 15. ¿Existen diferencias con respecto al cobro cuando se trata de un cliente particular o una empresa?
- 3 Krmpotic Murillo Serruya Aloisi Soto Toledo Margalef



- 16. ¿Existe alguna forma de seguimiento de aquellas actividad que requieren de más de un día (más de lo habitual) para su conclusión?
- 17. ¿Con qué cantidad de proveedores se trabaja? ¿Cómo se realizan las compras? ¿Trabaja con distintos tipos de proveedores?
- 18. ¿Cómo se registra el pago a proveedores, el encargo de mercadería, y su recepción?
- 19. ¿Se mantiene el mismo stock para ventas que para reparaciones?
- 20. ¿Brindan servicio técnico en calidad de agente oficial? ¿Se lleva registro? ¿Cambia con respecto al servicio técnico habitual?
- 21. ¿Se lleva registro de cada equipo en particular? ¿Cómo se tratan los equipos reincidentes?
- 22. ¿En qué momento se da por finalizado un servicio?
- 23. ¿Cómo se maneja el vencimiento de las órdenes y la garantía que las órdenes tienen luego de cerradas?



2. Relevamiento de la Organización

A.T. Informática es una empresa residente en la ciudad de Puerto Madryn y se dedica principalmente al soporte y mantenimiento tanto software como de hardware.

Brindan servicios de instalación de cámaras y redes, asistencia on-site (soporte a domicilio o en el lugar), asistencia por teléfono, asistencia remota, reparación de PC tanto domésticas como para empresas, mantenimiento a impresoras láser, de matriz de punto, fiscales, y plotters; también realizan reparaciones en tablets. Los objetivos de la empresa son los de brindar un servicio de mantenimiento de calidad a la comunidad y además maximizar ganancias.



2.1. Clientes

Entre los distintos clientes que atiende la organización se puede realizar la siguiente división:

- Clientes particulares: personas que requieren algún servicio o reparación por cuenta propia.
- Clientes comerciales: aquellos que son parte de un negocio u organización que no excede las 5 o 10 computadoras.
- Clientes empresariales: superan las 10 computadoras y generan un volumen de trabajo mayor a los clientes comerciales. Suelen contar con distintos sectores, complejizando la comunicación con la organización.
- Clientes corporativos: Son clientes que tercerizan trabajos para la organización. Estos trabajos incluyen la atención a servidores, reparación de impresoras fiscales, instalación y mantenimiento de redes. Dichos trabajos tercerizados pueden ser realizados a clientes particulares, comerciales o empresariales.

De cada cliente se registran los siguientes datos:

- Nombre o Razón Social
- DNI/CUIT/CUIL
- Dirección de Facturación
- Teléfono/s (en clientes comerciales o empresariales se almacena más de uno para poder tener comunicación directa con distintos sectores dentro de las organizaciones cliente)
- Correo Eléctronico (más de uno en clientes comerciales o empresariales) NOTA: la modalidad a seguir en los clientes comerciales o empresariales es que para cada miembro de la organización cliente se registra un nombre, un teléfono o interno, y una dirección de correo eléctronico.

Los clientes se comunican con la organización en ocasión de requerir algún servicio o para chequear el estado de algún pedido. Si el cliente tiene un equipo en

6 Krmpotic - Murillo - Serruya Aloisi - Soto - Toledo Margalef



taller puede llamar para verificar si tiene arreglo o no; suele darse que los clientes se comuniquen cuando las reparaciones tardan más de lo habitual. Dicha consulta por parte del cliente se deja asentada en la orden.

Los datos de un cliente se pueden modificar cuando el cliente avisa a la organización que ha cambiado, por ejemplo, de teléfono de contacto o de dirección de correo electrónico. En ese caso se realiza la modificación sin ningún problema.

Si por alguna razón se debiera eliminar un cliente, se lo da de baja en el sistema. No se podrá realizar trabajos a su nombre, pero se pueden consultar los registros de sus trabajos realizados. La baja de cliente se podrá realizar sólo en aquellos clientes que no tengan un saldo negativo en su cuenta corriente.

2.1.1. Cuenta Corriente

Los clientes poseen cuenta corriente dentro de la organización donde se detallan las facturas y notas de crédito emitidas a su nombre y los pagos que realizó. Se registra:

- Fecha del movimiento
- Concepto
- Si se debitó o se acreditó
- Monto
- Saldo actual del cliente

La cuenta corriente de un cliente sólo puede ser vista por personal contable de la organización. Pero su estado (saldo a favor o en contra) es tenido en cuenta al momento de decidir si prestarle o no servicio. Si el gerente considera que el cliente tiene un saldo negativo demasiado grande puede decidir negarle el servicio.



2.2.Integrantes de la Organización

Actualmente dentro de la organización se establece la siguiente jerarquía:

- Técnico Fiscal: Realiza las reparaciones de tiqueadoras. Dichos trabajos provienen de los clientes corporativos.
- Técnico de Taller: Encargado de realizar las reparaciones dentro del taller.
- Técnico On-site: Encargado de realizar los trabajos en los domicilios de los clientes, ya sean reparaciones o instalaciones.
- Jefe de Taller: Encargado de realizar la asignación de trabajo a cada técnico. Decide cuándo abrir una orden, a qué técnico asignarla y cuándo cerrarla.
- Operario Contable: Encargado de realizar la facturación de una orden de trabajo cerrada.
- Cajero: Atiende a los clientes que deseen realizar compras en el local.
- Gerente: Máximo cargo en la organización. Encargado de las decisiones estratégicas. Decide qué clientes reciben servicio y cuáles no, proveedores a los cuáles comprarle mercadería.

Cabe aclarar que debido al tamaño de la organización, los empleados desempeñan varios roles a la vez, como ser técnico de taller y técnico on-site.

En cuanto a la información manejada por cada miembro de la organización, hay una diferencia entre la que manejan los técnicos y el operario contable. Mientras que los técnicos manejan los datos pertinentes al trabajo a realizar, tales como el problema a solucionar, el domicilio adónde se debe realizar una instalación o un teléfono de contacto, el operario contable debe conocer los valores a facturar por cada actividad precisada en una orden y algún medio de comunicación para transmitirle el presupuesto al cliente. El Jefe de Taller también se puede encargar de notificar sobre presupuestos a los clientes.

Cuando un empleado deja de trabajar para la organización, se lo da de baja en el sistema imposibilitándolo para figurar como técnico asociado a una Orden de Trabajo. Asimismo no se pierde registro de sus actividades en OT anteriores.

A cada empleado se le asigna el trabajo dependiendo de varias cosas:



- El nivel de experiencia en la reparación del equipo.
- El papel que cumpla dentro de la jerarquía (a un empleado de taller no se le va a encargar que realice una instalación).
- El trabajo acumulado que tenga en el momento y la demora que tenga para atender el trabajo nuevo que se le pueda asignar.

Hay empleados especializados, en general por tener más experiencia, en ciertos tipos de equipos (por ejemplo: impresoras láser) o en ciertos tipos de instalaciones (por ejemplo: redes inalámbricas); por lo tanto se les suele asignar esos tipos de trabajo específicos.



2.3. Proveedores

Para reparaciones y mantenimientos de distintos equipos, la organización dispone siempre de un stock de partes (engranajes de impresoras, mecanismos de tiqueadoras, memorias fiscales, cables de datos, cables de alimentación) y componentes (discos duros, memorias, placas madres, lecto-grabadoras de CD-DVD, teclados, mouses).

Trabajan con empresas proveedoras de estos insumos con las cuales actualizan y reponen su inventario cuando es necesario (on-demand). Sin embargo, se intenta mantener una cantidad básica de cada uno de los elementos.

Al momento de agregar un proveedor se lo registra con la siguiente información.

- Razón Social
- Dirección
- Localidad
- Teléfono (puede ser más de uno)
- e-mail
- Observaciones varias como el horario de atención o interno de contacto con distintos integrantes de la organización proveedora

En cualquier momento se pueden modificar los datos del proveedor para reflejar algún cambio de teléfono, e-mail, dirección que se produzca.

De la misma forma, si se considera necesario se puede dar de baja un proveedor. No va a poder ser referenciado en ningún nuevo pedido u otra actividad, pero los registros que lo mencionen quedarán intactos y se podrán consultar sin ningún problema.

2.3.1. Stock y Pedidos

La organización cuenta con un listado de los repuestos detallando

- Marca
- 10 Krmpotic Murillo Serruya Aloisi Soto Toledo Margalef



- Código interno de referencia
- Distintos precios según el margen de ganancia deseado (por reparación de taller, por venta directa, por utilización en visita)
- Referencia a uno o más proveedores del artículo, teniendo como primer opción al favorito (más usual), o el cliente corporativo del cual proviene
- Código propio del proveedor
- Si tiene o no garantía, y en caso de que la tenga de cuánto tiempo.

Cuando se detecta que el stock se encuentra por debajo de los niveles mínimos, se le comunica al Operario Contable y éste realiza un pedido. Registra a qué proveedor se hizo, qué artículos y a qué precio, fecha en la que se hizo y fecha probable de llegada.

Si un artículo recibido ya forma parte de la lista de repuestos, se actualiza el stock con la nueva cantidad. En caso de ser una parte o componente que se adquiere por primera vez se lo ingresa al sistema con su información pertinente y la cantidad que ingresó.

En cualquier momento se pueden modificar los datos del registro de artículos (su código interno o del proveedor, los distintos precios, o algún otro dato).

En caso de tener que realizar una eliminación, se da de baja el artículo y ya no podrá formar parte de pedidos a proveedores ni de presupuestos o detalles de trabajos realizados, pero se mantienen las referencias hechas al artículo eliminado.

Cuando se realiza el pago al proveedor por un pedido se lo registra con fecha, monto, medio de pago y en caso de ser por transferencia o pago eléctrónico, el número de transacción. Si se paga con cheque, se deja asentado el número de cheque, fecha de cobro y monto.

También se piden repuestos que no se posean en existencia para algún trabajo en específico (por ejemplo, una placa madre de notebook).

Los clientes coporativos proveen de repuestos especializados para sus trabajos encomendados. Éstos forman parte del stock, pero sólo se los utiliza en los trabajos de dichos clientes. Se los registra de igual manera que una parte o componente habitual, pero se especifica de qué cliente proviene; no se los puede utilizar en



pedidos a proveedores convencionales ni ser usados en trabajos que no sean de clientes corporativos.

Los pedidos se realizan via e-mail o por sitios de venta online, indicando los artículos necesarios. La cuenta de los pedidos, la recepción y los pago se realiza a través de una planilla de cálculo.

La recepción de un pedido la realiza el Operario Contable, verificando que lo que llegó coincida con lo registrado en la planilla; de ser así el pedido se marca como "satisfecho" y se actualiza el stock. En caso contrario (no llegó el pedido completo o llegó en mal estado), el stock se actualiza con los artículos disponibles pero el pedido se marca como "pendiente" detallando qué artículos faltaron. Luego se comunica con el proveedor y se acuerda una solución.

Si no se puede completar el pedido debido a que ninguno de los proveedores tiene los artículos en existencia, se lo marca como "satisfecho incompleto" con el detalle de los artículos faltantes. Se mantiene un listado de estos artículos para que al momento de realizar pedidos a otros proveedores se los tenga en cuenta. Cuando llegan los artículos faltantes, se remueven de la lista.

En el caso de que lleguen artículos de más el Operario Contable notifica al Gerente y se decide si se abonan los artículos de más al proveedor y la organización se los queda, o si se los envía de regreso.

Una gran mayoría de los artículos tienen sus precios dolarizados, por lo tanto la lista de precios se mantiene actualizada en base a la valuación del dólar. Con respecto a los artículos con precios no dolarizados, se realiza una actualización mensual de sus precios.



2.4. Ordenes de Trabajo

La información de todas las actividades que realiza la empresa se registra bajo un mismo tipo de Orden de Trabajo (de ahora en más OT). Se almacena:

- Fecha de rececepción
- Cliente
- Pedido del cliente. Sea una falla o lo requerido en una instalación.
- Tipo de Equipo. Marca, modelo y número de serie (en caso de ser una reparación).
- Técnico que recibió.
- Técnico asignado para el trabajo.
- Vencimiento, manualmente asignado.

En la orden de trabajo, además de toda la información requerida al momento de crearla, se registra con fecha y nombre de técnico las tareas que se han ido realizando. Por ejemplo:

12-03 (Pablo) El equipo no encendía. Se lo abrió y se encontró que la memoria estaba quemada. Se colocó una nueva de 4Gb. Código: 1234.

El seguimiento se registra en el campo de observaciones de la orden de trabajo, indicando los avances, problemas y comentarios referentes a lo realizado.

Si el técnico asociado a la OT considera que el trabajo necesita de un repuesto, se lo detalla en la orden. Dicho repuesto es reservado del stock (la cantidad del artículo disminuye virtualmente). Los artículos reservados todavía no dejan de existir en el stock, pero no se los puede considerar para otros trabajos.

Llegado el caso de que un repuesto reservado del stock no se utilice en el trabajo, se detalla en la orden, se cancela la reserva del stock, y no se factura.

El Gerente o el Jefe de Taller puede ignorar dicha reserva y reordenar las asignaciones de repuestos a los presupuestos manualmente, haciendo que ciertas OT se retrasen o aceleren su paso.



Si no hubiera la cantidad necesaria para satisfacer la demanda del trabajo se puede cambiar la fecha de vencimiento de la orden, contemplando el tiempo que tardaría conseguir el repuesto. Esta demora en el cumplimento del trabajo se le comunica al cliente, que puede aceptar o no que se continue. Si no acepta se cancela la reparación o la visita.

Toda OT es creada y cerrada manualmente.

El vencimiento incluido en una OT se utiliza como **sugerencia de prioridad**. Se tiene en cuenta la fecha de vencimiento, a qué cliente pertenece y qué equipo es al momento de realizar los trabajos.

Un servicio puede darse por finalizado por dos razones:

- Porque se ha completado el trabajo y se cierra la orden.
- Porque no se puede completar, lo cual constituye una orden fallida.

2.4.1. Estados

- 1. Asignada: estado inicial de la orden. Cuenta con un técnico asociado.
- 2. **Revisada**: el técnico asociado realizó un primer diagnóstico del equipo ingresado (se lo anexa a la OT; incluye el problema que describió el cliente y lo que descubrió el técnico).
- 3. Cotizada: equipo ya diagnosticado. Presupuesto elaborado.
- 4. Notificada de cotización: el cliente ya fue notificado del presupuesto. En caso de que el cliente no acepte, la orden pasa al estado No se repara o bien a Fallida (en caso de tratarse de una visita).
- 5. **Presupuesto aceptado**: el cliente aceptó el presupuesto indicado para realizar el trabajo.
- 6. **Espera de repuestos**: se pidieron repuestos necesarios para realizar el trabajo. No se puede reanudar hasta su arribo.
- 7. En trámite: se está realizando el trabajo; durante esta etapa, varios técnicos pueden participar en el trabajo y realizar observaciones en la orden. En caso
- 14 Krmpotic Murillo Serruya Aloisi Soto Toledo Margalef



de que el trabajo requiera algún servicio más, la OT vuelve a pasar por los estados Cotizada, Notificada de cotización, y en caso de aceptarse el presupuesto, Presupuesto aceptado. En caso de no aceptarse, se pasa a No se repara o a Falllida (si es una visita).

- 8. **Reparada/Lista**: trabajo terminado. Se encuentra pendiente de facturación.
- 9. **Notificada de reparación**: se le avisa al cliente que su equipo está listo para ser retirado.
- 10. **Cumplido**: se realizó la visita exitosamente. La orden se encuentra pendiete de facturación.
- 11. **No se repara**: no se completó la reparación porque el cliente no aceptó el presupuesto.
- 12. Fallida: no se pudo completar el trabajo on-site.
- 13. Entregada: se entregó el equipo reparado al cliente. El trabajo fue facturado.
- 14. **SCRAP**: el cliente no retiró el equipo pasados los 60 (sesenta) días hábiles. Se encuentra a disposición de la organización.

2.4.2. Facturación y cobros

Para la facturación se cuentan las tareas realizadas de una Orden de Trabajo cerrada (pendiente de facturación), como ser reparaciones hechas, cantidad de horas técnico, repuestos utilizados, traslados, instalaciones. Se realiza el cálculo contando con los valores expuestos en el tarifario y se emite la factura. En caso de ser un equipo que no esté en el tarifario, se lo cotiza y se lo asienta en el campo de observaciones de la OT correspondiente.

Al momento de realizar la factura no se pueden contabilizar Órdenes de Trabajo que no se encuentren cerradas.

La factura se emite a nombre del cliente que figura en la Orden de Trabajo correspondiente con el monto calculado y se la registra en su Cuenta Corriente, registrado como "débito", decrementando su saldo. Si se trata de un cliente comercial o empresarial, se le entrega la factura a mes vencido (se le envían vía e-mail



todas las facturas correspondientes a trabajos realizados en el mes anterior). Para clientes particulares, se le entrega la factura y se cobra cuando se retira el equipo del local o, una vez terminado el trabajo on-site, se le informa al cliente que su factura ya está emitida y que debe acercarse la local para saldarla.

El cobro de los servicios realizados puede gestionarse en una sola factura o llegado el caso, una factura abarcar varias Órdenes de Trabajo. Asimismo, un pago puede saldar una o más facturas. Se deja constancia en la Cuenta Corriente cuando se ha realizado un pago, registrado como "crédito", aumentando su saldo. Actualmente la organización acepta pago en efectivo, cheques y transferencias bancarias, notas de crédito (también acepta el pago de una factura con saldo pendiente en la cuenta corriente), pero aspira incluir pagos con tarjetas. El pago se registra en la cuenta corriente del cliente con fecha, monto y factura o facturas saldadas. No existen diferencias entre el registro de cobro a empresas y particulares.

Cancelación de una Factura

Si por algún motivo se debe cancelar una factura porque hubo un error en su confección o algún otro reclamo, la organización procede a reflejar la devolución del monto de la factura en una nota de crédito con la siguiente información:

- Fecha de emisión
- Fecha de vencimiento (30 días hábiles de la fecha de emición)
- Monto
- Número de orden de trabajo facturada
- Número de factura anulada



2.5. ${f Actividades}$

2.5.1.Reparación de Equipos

El proceso de reparación comienza cuando se acerca un cliente a la oficina de la empresa con algún equipo a reparar. Se verifica si el cliente está cargado en el sistema; si no es así, se le toman los datos y se lo registra. Una vez cargado, el integrante de la organización que esté atendiendo al cliente toma el equipo (ya sea PC, notebook, Tablet, impresora láser) y verifica si se encuentra en existencia. De no ser así se lo carga registrando marca y modelo. Cada equipo que ingresa al taller es serializado, de modo que un cliente puede tener asociado varios equipos, contando cada equipo con su historial de reparaciones.

Recibido el equipo, el cliente abona por adelantado el importe de la tarifa de Revisión, Diagnóstico y Presupuesto (de ahora en más RDyP) y se le entrega el comprobante del ingreso del equipo y, en un plazo de dos a cinco días hábiles (según el tipo de equipo), se le va a dar un diagnóstico sobre el estado del mismo; si va a ser posible una reparación, y en caso de que lo sea, un presupuesto del trabajo. El equipo entra en una cola de espera. Si el presupuesto planteado al cliente se acepta, se procede a repararlo. En caso contrario se le devuelve el equipo.

Luego de completada, la reparación tiene una garantía de 30 días. Si dentro de ese plazo el equipo da señales de que la reparación no fue realizada con éxito el equipo se puede reingresar sin cargo (se abre una nueva orden de trabajo, indicando en el campo de observaciones que el trabajo está cubierto por una garantía).

En cualquier momento de la reparación el cliente puede solicitar la cancelación del servicio. En ese caso la orden se cierra y quedan pendientes de facturación las tareas que hayan sido completadas en la OT.

Cuando un equipo reingresa al taller se revisa su historial dentro del taller, viendo si reingresó por la misma falla o por una nueva. Esta información proviene de órdenes anteriores.

Los datos pertenecientes a un equipo se pueden modificar en cualquier momen-



to, puediendo hacerse correción de errores en el ingreso inicial de los datos.

Cuando un se considera SCRAP u obsoleto se le da de baja en el sistema; el equipo ya no puede formar parte de ninguna Orden de Trabajo ni trabajo realizado. De cualquier manera, no se pierden las referencias al equipo hechas en las órdenes de trabajo en las que aparezca.

Las bajas se pueden deshacer, para subsanar errores en el uso del sistema.

Con respecto a los clientes, al momento de realizar alguna instalación o reparación que requiera configuraciones especiales, se vuelve constantemente a las órdenes anteriores por la información requerida (por ejemplo: programas específicos a instalar).

2.5.2. Visitas a clientes

Existen tareas que realiza la organización que no pueden realizarse en el taller. Es por eso que se suelen dar las visitas o trabajos On-Site. Esta modalidad se utiliza en el caso de tener que realizar instalaciones de redes, cámaras o equipos con configuraciones especiales, así como soporte de software o reparaciones en equipo cuyo tamaño no permite su acarreo al taller.

Comienza cuando el cliente se comunica con la empresa solicitando una visita. Se verifica si el cliente está en el sistema, en caso de no estarlo se lo ingresa.

Si el que recibió el llamado era el Jefe de Taller, abre una nueva Orden de Trabajo, correspondiente a la visita a realizar; caso contrario se deja constancia de la situación para notificar al Jefe de Taller cuando esté disponible. Una vez abierta se detalla la tarea a realizar (instalación, servicio, revisión, relevamiento). En la mayoría de los casos los clientes ya saben el servicio que desean recibir, aunque se los puede asesorar.

Se puede dar que el técnico deba pasar por donde se va a realizar el trabajo para relevar el estado de las instalaciones y poder hacer un cálculo de insumos a utilizar; dicha visita no forma parte de la cotización. La visita que se realiza al lugar para llevar a cabo el trabajo sí se cotiza y cuenta como una tarea dentro de la Orden.

Cuando ya se decidió lo que se va a hacer, se realiza un presupuesto que se le



entrega al cliente. Si se lo acepta se procede a la instalación. En caso contrario, se debe abonar sólo la tarifa de RDyP.

Una vez realizada la instalación o el servicio on-site, se cierra la orden y queda como Pendiente de Facturación. Si el servicio no se pudo realizar, la visita se considera fallida y se debe acordar con el cliente si se realizará otra o no. En caso de que se acuerde por hacer otra visita, se tratará de una nueva Orden de Trabajo.

En el marco de una visita puede ser que al técnico se le pida que revise equipos presentes en el lugar. En ese caso, los retira y los ingresa al taller como una reparación habitual (creando su OT correspondiente).

2.5.3. Trabajos tercerizados

Si bien no se lleva adelante ningún servicio en calidad de agente oficial, la organización cuenta en su cartera de clientes con diferentes empresas que sí realizan trabajos de reparación e instalación como agente oficial, pero que, al no contar con sucursales en la zona, tercerizan dichos trabajos.

Su registro no cambia con respecto a los trabajos habituales, pero se detalla en la orden que proviene de una tercerización. En general, están sujetos a contratos que especifican condiciones de tiempo de respuesta.

Las solicitudes llegan vía e-mail detallando la tarea y el lugar a acudir; se detalla también el plazo de vencimiento. Una vez realizada la tarea en tiempo y forma, se debe notificar a la empresa tercerizadora que se la completó exitosamente, primero por teléfono (llamando a la mesa de ayuda, indicando el número de orden y fecha y hora de cierre), y luego vía e-mail se detallan tareas realizadas y repuestos utilizados. En caso de que no se hayan cumplido los plazos de vencimiento, se realiza el mismo procedimiento de notificación pero la empresa tercerizadora aplica una penalización al momento de facturar el trabajo.

Los repuestos especializados utilizados son provistos por la empresa tercerizadora, manteniendo un stock básico. Luego de cada trabajo que consuma repuestos, la empresa realiza envíos de reposición de los artículos utilizados para mantener las cantidades actualizadas. Internamente, estos artículo son tratados de igual manera que las partes y componentes del stock (a diferencia que sólo se utilizan para



los trabajos tercerizados y no están disponibles para la venta al público). Por lo general, no se usan repuestos más allá de los provistos por la empresa, pero en caso de usar otros, se los detalla en el e-mail (al momento de la facturación, son tomados en cuenta y reintegrados).

Si no se puede completar el trabajo dentro de los plazos establecidos, se avisa a la empresa de la situación, pidiendo una prórroga de tiempo. Esta situación se puede dar por falta de repuestos, o por la complejidad del problema.

A principio de mes la empresa tercerizadora realiza el pago de los trabajo realizados durante el mes anterior, entregando un comprobante que indica las tareas facturadas. La forma de pago fue acordada cuando se firmó el contrato con la empresa tercerizadora.

Priorización de Trabajos

Ya sea una reparación de equipo o de un servicio On-Site, el orden en que se van a ir realizando depende de varios factores. Uno de ellos es el **tipo de cliente**; a los empresariales o comerciales se les otorga una prioridad mayor que a los particulares.

Dentro de un mismo cliente se le da mayor prioridad a aquellos equipos que atañen al funcionamiento del cliente. Por ejemplo: una máquina de mostrador que factura va a tener mayor prioridad que una máquina de una oficina interna.

También se tiene en cuenta el **tipo de equipo**, siendo de mayor prioridad un equipo que imposibilite trabajar al cliente. Por ejemplo: la computadora personal del cliente tiene mayor prioridad que unos parlantes. De todas maneras, el cliente puede indicar en forma particular que cuál de sus equipos atender primero.

Otro factor importante para la priorización de trabajos es el **vencimiento** de la OT. La organización mantiene un listado con las órdenes listadas por vencimiento.

2.5.4. Venta al Público

La organización también realiza venta al público de partes, componentes y accesorios. Si bien no es su actividad principal, igualmente realizan ventas a particulares. Se utiliza el mismo stock que en las reparaciones (luego de una venta,



se actualiza el stock). Las ventas se dan solamente en el local de la organización, sin contar con ningún medio de venta on-line ni a distancia. Al igual que las otras actividades que realiza la empresa, sólo se podrán realizar ventas a clientes registrados.

Se lleva registro de las ventas realizadas en una planilla de cálculo, para luego ser entregado al operario contable. Se detallan los siguientes datos:

- Fecha de emisión
- Cliente
- Empleado que realizó en la venta
- Número de factura
- Monto
- Artículos vendidos

Cuando se realiza una venta, el cliente se acerca al local de la organización, dónde están expuestos los productos a vender. Si se encuentra uno o varios de su agrado, los lleva al mostrador donde es atendido por el Operario Contable. El cliente puede preguntar por algún producto que no se encuentre expuesto; en caso de que haya en existencia, se le pregunta qué cantidad desea, se lo busca en el stock y se lo ofrece si es que cuenta con la cantidad pedida. Caso contrario se le informa que no hay disponible. El cliente decide si ver algún artículo distinto, o retirarse del local.

El Operario Contable procede a hacer la suma de los importes de los productos, buscándolos por código en el sistema y calcula el total de la venta. Se le informa el total de la venta; si el cliente lo acepta, abona el importe, se le emite una factura a su nombre, la cual queda asentada en el registro. Se modifica el stock de los artículos vendidos. Si el monto no es aceptado, no se concreta la venta (no se emite factura ni se modifica el stock); el cliente puede modificar su pedido, o no comprar nada. Para las ventas al público, la empresa sólo acepta pago en efectivo y notas de crédito.

Cuando se desea cancelar una venta ya concretada, el Operario Contable emite una nota de crédito a nombre del cliente indicando:



- Fecha de emisión
- Fecha de vencimiento (30 días hábiles de la fecha de emición)
- Monto
- Artículos devueltos y cantidad
- Número de factura que registra la venta de los artículos devueltos

De cualquiera manera, una venta se puede cancelar dentro de los 30 días hábiles de emitida la factura y si los artículos a devolver están en garantía. Si la venta es cancelada, el stock se actualiza con los artículos que volvieron a ingresar (si no fueron devueltos por fallos).

La nota de crédito puede ser utilizada sólo por el cliente al cual se le extendió dentro del plazo del vencimiento, tanto en compra de artículos como en servicios o giros a su cuenta corriente.

Si el cliente desea realizar un cambio, los artículos tienen que estar en garantía. Si se realiza el cambio con éxito, se debe actualizar el stock con los artículos que se dieron en garantía (no con los devueltos).



3. Casos de uso

3.1. Listado de Casos de uso

	Clientes	15. Listar Empleados
1.	Agregar Cliente	16. Crear Rol de Empleado
2.	Modificar Cliente	17. Eliminar Rol de Empleado
3.	Eliminar Cliente	18. Listar Roles de Empleado
4.	Listar Clientes	Equipos
5.	Agregar movimiento en Cuenta Corriente	19. Agregar tipo de Equipo
		20. Modificar tipo de Equipo
6.	Eliminar movimiento en Cuenta Corriente	21. Eliminar tipo de Equipo
7	Ver resumen de Cuenta Corriente	22. Listar tipo de Equipo
	ver resumen de Odenta Corriente	23. Agregar Equipo
	Proveedores	24. Modificar Equipo
8.	Agregar Proveedor	25. Eliminar Equipo
9.	Modificar Proveedor	26. Listar Equipos
10.	Eliminar Proveedor	Stock
11.	Listar Proveedores	27. Agregar artículo de Stock
		28. Modificar artículo de Stock
	Empleados	29. Eliminar artículo de Stock
12.	Agregar Empleado	30. Actualizar stock
13.	Modificar Empleado	31. Listar Stock
14.	Eliminar Empleado	32. Ver detalle de artículo

23 Krmpotic - Murillo - Serruya Aloisi - Soto - Toledo Margalef



- 33. Agregar marca de artículo
- 34. Eliminar marca de artículo
- 35. Listar marcas de artículos existentes

Actividades

- 36. Agregar nueva actividad
- 37. Modificar actividad
- 38. Eliminar actividad
- 39. Listar actividades

Órdenes de trabajo

- 40. Abrir nueva Orden de Trabajo
- 41. Listar OT
- 42. Modificar OT
- 43. Ver detalle de Orden de Trabajo

44. Ver detalle de un ítem

Facturas, Cobros y Ventas

- 45. Generar factura
- 46. Registrar pago de factura
- 47. Realizar Venta
- 48. Generar Nota de Crédito

Pedidos a proveedores

- 49. Crear pedido a proveedor
- 50. Modificar pedido
- 51. Eliminar pedido a proveedor
- 52. Listar pedidos
- 53. Registrar recepción de pedido
- 54. Registrar pago a proveedor



3.2. Casos de uso breves

3.2.1. Clientes

Caso de uso: Agregar Cliente
 Actores: Persona, Empleado

Tipo: Primario

Descripción: Una persona solicita un servicio. El empleado le toma los datos

y se crea un nuevo cliente con sus datos en el sistema.

2. Caso de uso: Modificar Cliente

Actores: Cliente, Empleado

Tipo: Primario

Descripción: Un cliente dado de alta indica al empleado cuáles de sus datos

desea cambiar. El empleado registra los cambios en su registro.

3. Caso de uso: Eliminar Cliente

Actores: Cliente, Empleado

Tipo: Primario

Descripción: Se da de baja un cliente (no se pueden registrar nuevas órdenes de trabajo a su nombre ni registrar nuevas movimientos en su Cuenta

nes de trabajo a su nombre ni registrar nuevos movimientos en su Cuenta

Corriente).

4. Caso de uso: Listar Clientes

Actores: Empleado Tipo: Secundario

Descripción: Se muestran los clientes dados de alta con sus datos

5. Caso de uso: Agregar movimiento de Cuenta Corriente

Actores: Operario Contable

Tipo: Primario

Descripción: Se ingresa un nuevo movimiento en la Cuenta Corriente de un

cliente

6. Caso de uso: Eliminar movimiento de Cuenta Corriente

Actores: Operario Contable



Tipo: Primario

Descripción: Se elimina movimiento de la Cuenta Corriente de un cliente

7. Caso de uso: Ver resumen de Cuenta Corriente

Actores: Operario Contable

Tipo: Secundario

Descripción: Se muestran los distintos movimientos de una Cuenta Corrien-

te, podiendo ordenar por fecha, monto, si son de crédito o débito

3.2.2. Proveedores

8. Nombre del Caso de uso: Agregar Proveedor

Actores: Proveedor, Empleado

Tipo: Primario

Descripción: El empleado registra los datos del proveedor y su información

de contacto. Se crea un proveedor nuevo en el sistema.

9. Nombre del Caso de uso: Modificar Proveedor

Actores: Proveedor, Empleado

Tipo: Primario

Descripción: Se modifica el registro de un proveedor dado de alta con sus

datos nuevos

10. Nombre del Caso de uso: Eliminar Proveedor

Actores: Empleado

Tipo: Primario

Descripción: Se da de baja un proveedor (no se le pueden realizar más

pedidos)

11. Nombre del Caso de uso: Listar Proveedores

Actores: Empleado

Tipo: Secundario

Descripción: Se muestran los proveedores dados de alta con sus datos. Se

pueden ordenar por orden alfabético, por ciudad de origen



3.2.3. Empleados

12. Nombre del Caso de uso: Agregar Empleado

Actores: Persona, Gerente

Tipo: Primario

Descripción: Se registra un nuevo empleado con sus datos asociados.

13. Nombre del Caso de uso: Modificar Empleado

Actores: Empleado, Gerente

Tipo: Primario

Descripción: Se actualiza el registro del empleado dado de alta con sus

nuevos datos

14. Nombre del Caso de uso: Eliminar Empleado

Actores: Gerente Tipo: Primario

Descripción: Se da de baja un empleado (no se lo puede asociar en nuevas

órdenes de trabajo)

15. Nombre del Caso de uso: Listar Empleados

Actores: Gerente Tipo: Secundario

Descripción: Se muestra un listado de todos los empleados dados de alta con sus datos. Se puede ordenar el listado para mostrarlos por orden alfabético,

por los ítems de OT en los que aparecen.

16. Nombre del Caso de uso: Crear Rol de Empleado

Actores: Gerente Tipo: Primario

Descripción: Se crea un nuevo tipo de empleado asignable a un empleado

17. Nombre del Caso de uso: Modificar Rol de Empleado

Actores: Gerente Tipo: Primario

Descripción: Se modifica la información pertinente de un rol de empleado

existente.



18. Nombre del Caso de uso: Eliminar Rol de Empleado

Actores: Gerente Tipo: Primario

Descripción: Se da de baja un rol de empleado (no se puede asignar nue-

vamente a algún empleado)

19. Nombre del Caso de uso: Listar Roles de Empleado

Actores: Gerente Tipo: Secundario

Descripción: Se muestra un listado de todos los roles de empleados con su información asociada. Se los puede filtrar por las distintas actividades que

tengan asociadas.

20. Nombre del Caso de uso: Asignar Rol a Empleado

Actores: Empleado, Gerente

Tipo: Primario

Descripción: Se asigna un Rol de Empleado dado de alta a un Empleado

dado de alta

21. Nombre del Caso de uso: Eliminar Rol de un Empleado

Actores: Empleado, Gerente

Tipo: Primario

Descripción: Se remueve el Rol de Empleado de un Empleado.

3.2.4. **Equipos**

22. Nombre del Caso de uso: Agregar tipo de Equipo

Actores: Jefe de taller

Tipo: Primario

Descripción: Se realiza una alta de la tipificacion de tipo equipo que podrá

ingresar al taller

23. Nombre del Caso de uso: Modificar tipo de Equipo

Actores: Jefe de taller

Tipo: Primario

Descripción: Se realiza una modificación a un tipo de equipo dado de alta.

28 Krmpotic - Murillo - Serruya Aloisi - Soto - Toledo Margalef



24. Nombre del Caso de uso: Eliminar tipo de Equipo

Actores: Jefe de taller

Tipo: Primario

Descripción: Se da de baja un tipo de equipo (no se pueden ingresar un

nuevo equipo de ese tipo)

25. Nombre del Caso de uso: Listar tipos de Equipo

Actores: Jefe de taller

Tipo: Secundario

Descripción: Se listan todos los tipos de equipo dados de alta

26. Nombre del Caso de uso: Agregar Equipo

Actores: Empleado

Tipo: Primario

Descripción: Se agrega un nuevo equipo con un tipo de equipo dado de alta

y cliente dado de alta asociado

27. Nombre del Caso de uso: Modificar Equipo

Actores: Empleado

Tipo: Primario

Descripción: Se modifican los datos asociados de un equipo dado de alta

28. Nombre del Caso de uso: Eliminar Equipo

Actores: Empleado

Tipo: Primario

Descripción: Se da de baja un equipo (no se le puede asociar en nuevos

trabajos)

29. Nombre del Caso de uso: Listar equipos

Actores: Empleado

Tipo: Secundario

Descripción: Se listan todos los equipos dados de alta con su información correspondiente. Se pueden ordenar según el dueño, según la última orden

de trabajo en la que aparecieron, según si son SCRAP.



3.2.5. Stock

30. Nombre del Caso de Uso: Agregar artículo de Stock

Actores: Jefe de Taller

Tipo: Primario

Descripcion: Se realiza un alta a un artículo del stock

31. Nombre del Caso de Uso: Modificar articulo de Stock

Actores: Jefe de Taller

Tipo: Primario

Descripcion: Se modifica la información de un artículo dado de alta

32. Nombre del Caso de Uso: Eliminar articulo de Stock

Actores: Jefe de Taller

Tipo: Primario

Descripcion: Se realiza una baja de un articulo del stock (no se podrá

referenciar nuevamente)

33. Nombre del Caso de Uso: Actualizar stock

Actores: Jefe de Taller

Tipo: Primario

Descripcion: Se acutualizan las cantidades de los distintos productos selec-

cionados del stock

34. Nombre del Caso de Uso: Listado Stock

Actores: Secundario

Tipo: Empleado

Descripcion: Se listan todos los artículos dados de alta. Se puede ordenar el listado para que los muestre según el proveedor que tengan asociado, según

las cantidades que tenga cada artículo.

35. Nombre del Caso de Uso: Agregar Proveedor a un artículo

Actores: Primario Tipo: Jefe de Taller

Descripcion: Se vincula un proveedor dado de alta con un artículo dado de

alta



36. Nombre del Caso de Uso: Eliminar Proveedor a un artículo

Actores: Primario Tipo: Jefe de Taller

Descripcion: Se desvincula un proveedor dado de alta con un artículo dado

de alta

37. Nombre del Caso de Uso: Ver detalle de artículo

Actores: Secundario Tipo: Empleado

Descripcion: Se listan todos los datos pertenecientes a un artículo dado de alta, con los distintos proveedores asociados, sus precios y garantía que posea (si que es tiene).

38. Nombre del Caso de Uso: Agregar marca de artículo

Actores: Jefe de Taller

Tipo: Primario

Descripcion: Se crea una nueva marca de artículo

39. Nombre del Caso de Uso: Eliminar marca de artículo

Actores: Jefe de Taller

Tipo: Primario

Descripcion: Se elimina una marca de artículo (no se podrá vincular para

nuevos artículos)

40. Nombre del Caso de Uso: Listar marcas de artículo

Actores: Jefe de Taller

Tipo: Secundario

Descripcion: Se listan todas las marcas de artículos registradas

3.2.6. Actividades

41. Nombre del Caso de Uso: Agregar nueva actividad

Actores: Primario Tipo: Jefe de Taller

Descripcion: Se registra una nueva actividad que realiza la empresa (figu-

rarán en las OT)

31 Krmpotic - Murillo - Serruya Aloisi - Soto - Toledo Margalef



42. Nombre del Caso de Uso: Modificar actividad

Actores: Primario Tipo: Jefe de Taller

Descripcion: Se modifica una actividad dada de alta

43. Nombre del Caso de Uso: Eliminar actividad

Actores: Primario Tipo: Jefe de Taller

Descripcion: Se da de baja una actividad existente (no se podrá referenciar

más en nueva OT)

44. Nombre del Caso de Uso: Listar actividades

Actores: Secundario Tipo: Empleado

Descripcion: Se listan actividades dadas de alta

3.2.7. Órdenes de trabajo

45. Nombre del Caso de uso: Abrir nueva Orden de Trabajo

Actores: Jefe de taller

Tipo: Primario

Descripción: El cliente pide un servicio a la organización; el Jefe de Taller

abre una nueva Orden de Trabajo para manejar el servicio a realizar

46. Nombre del Caso de uso: Cerrar OT

Actores: Jefe de taller

Tipo: Primario

Descripción: el jefe de taller decide que se ha terminado el trabajo y cambia el estado de una orden de trabajo abierta a "pendiente de facturación". No

se le pueden agregar más ítems

47. Nombre del Caso de uso: Listar OT

Actores: Jefe de taller

Tipo: Primario

Descripción: se muestra un listado con las órdenes de trabajo.



48. Nombre del Caso de uso: Modificar OT

Actores: Jefe de taller

Tipo: Primario

Descripción: se realiza una modificación sobre la información de una OT

existente.

49. Nombre del Caso de uso: Crear Item en OT

Actores: Jefe de Taller

Tipo: Primario

Descripción: el Jefe de Taller registra una actividad a realizar en una orden

de trabajo.

50. Nombre del Caso de uso: Modificar Item en OT

Actores: Jefe de Taller

Tipo: Primario

Descripción: el Jefe de Taller decide modificar una actividad a realizar

sobre un trabajo.

51. Nombre del Caso de uso: Finalizar Item

Actores: Jefe de Taller

Tipo: Primario

Descripción: el Jefe de Taller decide finalizar una actividad realizada sobre

un trabajo.

52. Nombre del Caso de Uso: Reservar artículo de Stock a ítem

Actores: Primario Tipo: Empleado

Descripcion: Se reserva del stock un artículo para el ítem (la cantidad del

artículo desciende virtualmente)

53. Nombre del Caso de Uso: Modificar reserva de artículo de Stock para

ítem

Actores: Primario Tipo: Empleado

Descripcion: Se modifica la reserva de un artículo de stock en un ítem



54. Nombre del Caso de Uso: Eliminar reserva de artículo de Stock para ítem

Actores: Primario Tipo: Empleado

Descripcion: Se cancela la reserva de un artículo para un ítem (la cantidad

del artículo incrementa virtualmente)

55. Nombre del Caso de uso: Ver detalle de Orden de Trabajo

 ${\bf Actores} \hbox{: Empleado}$

Tipo: Primario

Descripción: se muestra un listado de ítems sobre una orden de trabajo

particular.

56. Nombre del Caso de uso: Ver detalle de un ítem

Actores: Empleado

Tipo: Primario

Descripción: el empleado solicita un listado de observaciones y artículos

reservados para un item sobre una orden de trabajo.

3.2.8. Facturas, Cobros y Ventas

57. Nombre del Caso de Uso: Generar Factura

Actores: Operario Contable, Cliente

Tipo: Primario

Descripción: El Operario Contable solicita al sistema generar una factura

con una OT cerrada o con artículos vendidos

58. Nombre del Caso de Uso: Registrar Pago de Factura

Actores: Operario Contable, Cliente

Tipo: Primario

Descripción: El cliente realiza el pago de una factura

59. Nombre del Caso de Uso: Realizar venta

Actores: Operario Contable, Cliente

Tipo: Primario

Descripción: El Operario Contable solicita al sistema actualizar el stock de



los artículos involucrados en una venta, y emitir una factura a nombre del cliente dado de alta

60. Nombre del Caso de Uso: Generar Nota de Crédito

Actores: Operario Contable, Cliente

Tipo: Primario

Descripción: El Operario Contable genera un Nota de Crédito anulando uno o más renglones de una o más facturas a nombre de un cliente. La Nota es emitida y entregada al cliente.

3.2.9. Pedidos a proveedores

61. Nombre del Caso de Uso: Crear pedido a proveedor

Actores: Operario Contable

Tipo: Primario

Descripción: El Operario Contable arma el pedido de los productos de stock dados de alta y lo almacena en el sistema.

62. Nombre del Caso de Uso: Modificar pedido a Proveedor

Actores: Operario Contable

Tipo: Primario

Descripción: El Operario Contable modifica un pedido a proveedor guardado en el sistema antes de que éste sea cerrado para envío.

63. Nombre del Caso de Uso: Eliminar pedido a proveedor

Actores: Operario Contable

Tipo: Primario

Descripción: El Operario Contable elimina del sistema un pedido a un proveedor que no ha sido enviado.

64. Nombre del Caso de Uso: Listar pedidos

Actores: Operario Contable

Tipo: Secundario

Descripción: El Operario Contable solicita el listado de los pedidos regis-

trados.



65. Nombre del Caso de Uso: Registrar recepción de pedido

Actores: Operario Contable

Tipo: Primario

Descripción: El Operario Contable registra que un pedido guardado en el

sistema se recibió y en qué estado.

66. Nombre del Caso de Uso: Registrar pago a proveedor

Actores: Operario Contable

Tipo: Primario

Descripción: Se registra un pago a un proveedor dado de alta con un pedido

realizado.



3.3. Casos de Uso expandidos

Caso de uso: Abrir Orden de Trabajo

Tipo: Primario, Esencial

Actores: Cliente, Jefe de Taller

Descripción: El cliente pide un servicio a la organización; el Jefe de Taller abre una

nueva Orden de Trabajo para manejar el servicio a realizar

Precondiciones: -

Postcondiciones: Nueva Orden de Trabajo creada

Curso normal de los eventos				
Acción de los actores	Respuesta del sistema			
1. Este caso de uso comienza cuando el clien-				
te se comunica con la empresa para pedir un				
servicio.				
2. El Jefe de Taller le solicita al sistema abrir				
una nueva Orden de Trabajo.				
	3. El sistema crea la Orden de Trabajo			
4. El Jefe de Taller le pide el nombre al clien-				
te, el cliente se lo da.				
5. El Jefe de Taller le solicita al sistema bus-				
car el cliente.				
	6. El sistema busca el cliente			
	7. El sistema muestra los datos del cliente			
8. El Jefe de Taller le ordena al sistema que				
vincule al cliente con la Orden				
	9. El sistema asocia el cliente a la Orden			
10. El Jefe de Taller le solicita al sistema				
crear un nuevo ítem				
	11. El sistema crea un ítem			
12. El Jefe de Taller ingresa al sistema la				
actividad a realizar en el ítem.				
	13. El sistema busca la actividad			



	14. El sistema muestra los datos de la acti-		
	vidad		
TE TI I C. I. (T. II. I I'.') I .'	vidad		
15. El Jefe de Taller le solicita al sistema que			
vincule la actividad con el ítem			
	16. El sistema vincula la actividad con el		
	ítem.		
17. El Jefe de Taller le solicita al sistema que			
busque un empleado			
	18. Busca el empleado ingresado		
	19. El sistema muestra los datos del Emplea-		
	do		
20. El Jefe de Taller le solicita al sistema que			
vincule el empleado al ítem			
	21. El sistema asigna el Emplado al ítem		
22. El Jefe de Taller le solicita al sistema que			
busque un repuesto			
	23. Busca el repuesto ingresado		
	24. El sistema muestra los datos del repuesto		
25. El Jefe de Taller le solicita al sistema que			
vincule el repuesto al ítem			
	26. El sistema asigna el repuesto al ítem		
27. Repetir los pasos 22-26 hasta que el Jefe			
de Taller no desee reservar más artículos para			
el ítem			
28. El Jefe de Taller le solicita al sistema que			
busque un estado de ítem			
	29. El sistema busca el estado de ítem		
	30. El sistema muestra la información del		
	estado de ítem		
31. El Jefe de Taller le pide al sistema que			
vincule el estado de ítem al ítem			



	32. El sistema le asigna el estado de ítem al		
	ítem		
33. El Jefe de Taller ingresa una fecha de			
vencimiento para el ítem			
	34. El sistema muestra la fecha de venci-		
	miento ingresada		
35. El Jefe de Taller le pide al sistema que			
vincule la fecha de vencimiento al ítem			
	36. El sistema asigna la fecha de vencimiento		
	al ítem		
	37. El sistema muestra la información del		
	ítem creado		
38. El Jefe de Taller le solicita al sistema que			
vincule el ítem a la OT			
	39. El sistema vincula el ítem creado a la OT		
40. Repetir pasos 10-39 hasta que el Jefe de			
Taller desee dejar de agregar ítems			
41. Fin CU.			
Cursos alternos			

Cursos alternos

- 7. El sistema indica que el cliente no se encuentra dado de alta (includes "Alta cliente"). Ir al paso 8 del curso normal.
- 14. El sistema informa que la actividad no existe. Si el Jefe de Taller desea crear la actividad, includes: "Crear nueva actividad". Si no, sigue el curso normal.
- 17. El Jefe de Taller no desea asignar ningún empleado al ítem. Ir al paso 22 del curso normal
- 19a. El sistema informa que el empleado no existe. Si el Jefe de Taller desea crearlo, includes: "Agregar nuevo empleado". Si no, fin CU.
- 19b. El sistema informa que el empleado está sobrecargado. Si el Jefe de Taller decide cambiar de empleado, volver al paso 17 del curso normal. Si no, seguir el curso normal
- 19c. El sistema informa que el rol del empleado asignado no corresponde con la actividad del ítem. Volver al paso 17 del curso normal.
- 22. El Jefe de Taller no desea reservar ningún repuesto. Ir al paso 28 del curso normal



- **24.** El sistema informa que el repuesto ingresado no existe. Si el Jefe de Taller desea crearlo, includes: "Agregar nuevo artículo de stock". Si no, fin CU.
- **26a.** El sistema informa que el repuesto ingresado ya está reservado para el ítem. Si el Jefe de Taller desea reservar otra unidad más, continuar con el curso normal. Si no, volver al paso 22.
- **26b.** El sistema informa que el repuesto ingresado no tiene cantidad suficiente para cumplir la reserva. Si el Jefe de Taller desea reservar otro artículo más, volver al paso 22. Si no, ir al paso 28.
- **30.** El sistema informa que el estado de ítem ingresado no existe. Si el Jefe de Taller desea crearlo, includes: "Agregar nuevo estado de ítem". Si no, fin CU.
- **34.** El sistema informa que la fecha de vencimiento ingresada es incorrecta. Si desea ingresar una nueva, volver al paso 33. Si no, fin CU.
- **37.** El sistema informa que el ítem a vincular con la OT ya existe. Volver al paso 10 del curso normal

Caso de uso: Agregar artículo de Stock

Tipo: Primario, esencial Actores: Jefe de Taller

Descripción: Se crea un artículo nuevo de stock

Precondiciones: -

Postcondiciones: Nuevo artículo de stock creado

r ostcondiciones. Nuevo articulo de stock creado				
Curso normal de los eventos				
Acción de los actores Respuesta del sistema				
1. Este CU comienza cuando el Jefe de Talle				
decide agregar un nuevo artículo al Stock				
2. El Jefe de Taller ingresa el código interno				
del artículo				
	3. El sistema busca el código			
	4. El sistema muestra el código ingresado			
5. El Jefe de Taller confirma el ingreso del				
código				
	6. El sistema crea un nuevo artículo de stock.			



7. El Jefe de Taller ingresa la marca del artículo			
	8. El sistema busca la marca ingresada		
	9. El sistema muestra los datos la marca		
10. El Jefe de Taller le solicita al sistema			
vincular la marca con el artículo			
	11. El sistema vincula la marca con el artícu-		
	lo.		
12. El Jefe de Taller ingresa un precio del			
artículo			
	13. Muestra el precio ingresado		
14. El Jefe de Taller solicita al sistema vin-			
cular el precio con el artículo.			
	15. El sistema vincula el precio con el artícu-		
	lo		
16. Repetir pasos 9 al 10 hasta que el Jefe			
de Taller no quiera ingresar más precios del			
artículo			
17. El Jefe de Taller solicita al sistema bus-			
car un proveedor			
	18. El sistema busca el proveedor.		
	19. El sistema muestra los datos del provee-		
	dor.		
20. El Jefe de Taller confirma el ingreso del			
proveedor			
	21. El sistema vincula el proveedor con el		
	artículo.		
22. El Jefe de Taller ingresa el código del			
artículo propio del proveedor			
	23. El sistema almacena el código del artícu-		
	lo propio del proveedor junto con el registro		
	del proveedor vinculado.		

Krmpotic - Murillo - Serruya Aloisi - Soto - Toledo Margalef



24. Repetir pasos 17-23 hasta que el Jefe de	
Taller no desee vincular más proveedores al	
artículo	
25. El Jefe de Taller ingresa el plazo de la	
garantía del artículo	
	26. Muestra el detalle de la garantia
27. El Jefe de Taller confirma el plazo de la	
garantía	
	28. Se vincula la garantía con el artículo
	29. Almacena el artículo como un nuevo
	artículo de stock
30. Fin CU.	

Cursos alternos

- 4. El sistema informa que el código interno de artículo ya existe. Si se desea ingresar un código nuevo, ir al paso 2 del curso normal. Si no, fin CU.
- 9. El sistema informa que la marca no existe. Si se desea ingresar una marca nueva, includes: "Agregar marca de artículo". Si no, fin CU.
- 13. El sistema informa que el precio es negativo. Ir al paso 12 del curso normal
- 19. El sistema informa que el proveedor no existe. Si se desea agregar un nuevo proveedor, includes "Agregar Proveedor". Si no, Fin CU
- **21.** El sistema informa que el proveedor ya está vinculado con el artículo. Volver al paso 17 del curso normal.
- **24.** El sistema informa que el código de artículo propio del vendedor ya existe. Volver al paso 22 del curso normal.
- 25. El artículo no tiene garantía. Continuar con el Curso Normal.
- **26.** El sistema informa que se ingresó una garantía negativa. Volver al paso 24 del Curso Normal.



4. Anexo

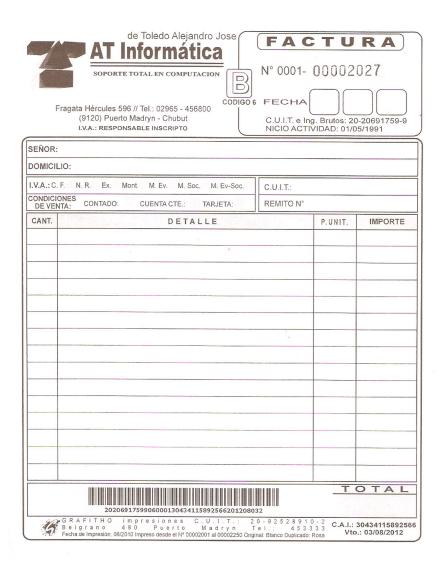


Figura 1: Factura





Figura 2: Orden de trabajo



Fragata Hércule (9120) Pu	Informátic RTE TOTAL EN COMPUTACI s 596 // Tel.: 0280 -4456800 erto Madryn - Chubut sponsable inscripto	X	N° 0001- 000	s: 20-20691759-9	
I.V.A.: C.F. R.I. N.R.	Ex. Mont. M. Ev. M. So	oc. M. EvSoc.	C.U.I.T.:		
CONDICIÓN DE VENTA: (CONTADO: CTA. CTE:	TARJETA:	FACTURA N°		
en concepto de: LIQUIDACIÓN DE PAGO					
FACTURA	IMPORTE	Efectivo Documentos Cheque			
		Banco	N°	Importe	
TOTAL			Son		
GRAFITHO i	mpresiones C.U.I.T.: 20-92528910-9 esión: 06/2015 Impreso desde el Nº 0000	Belgrano 480 P	RMA uerto Madryn Tel.: 4453333 inal: Blanco Duplicado: Amarillo		

Figura 3: Recibo

ISFPP



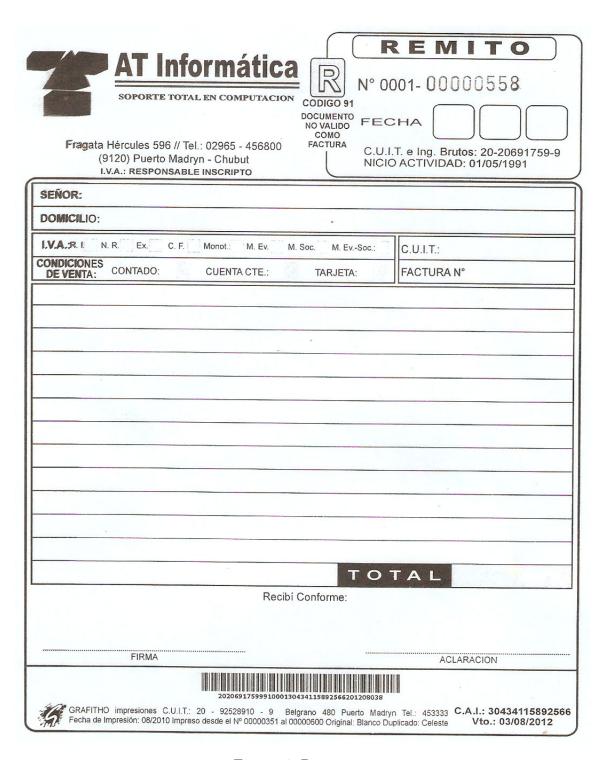


Figura 4: Remito





Figura 5: Sticker

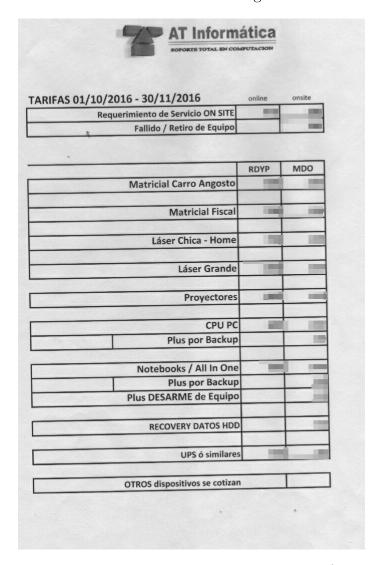


Figura 6: Tarifario



```
Operaciones
      Gestiques
                     = Datos de Proveedor y/o Cliente =
                                                                Código:
  Razón Social:
     Domicilio:
      Contacto:
      Teléfono:
                                                   Fax:
     Localidad:
                                         Código Postal:
        e-mail:
Nº de C.U.I.T.:
                                  Categoría:
                                                  Consumidor Final
      [X] CLIENTE
                        [ ] PROVEEDOR
   Datos de Cuenta Corriente
                         Inicio: 02/04/2017 - Saldo Total:
                                                                     0.00
              Observaciones
                                               Tab/Shift-Tab -
                                            < Cancelar [Esc] >
             < Confirmar [F10] >
```

Figura 7: Factura

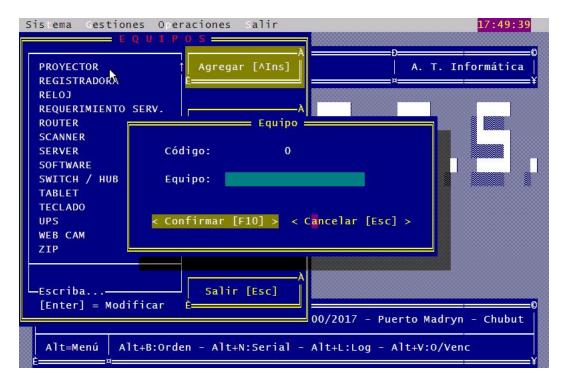


Figura 8: Listado de equipos e ingreso





Figura 9: Estados de una orden

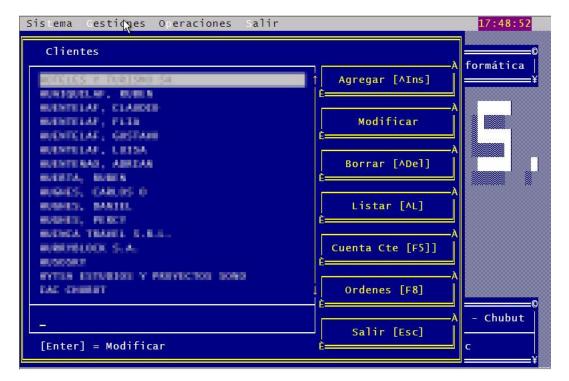


Figura 10: Listado de clientes



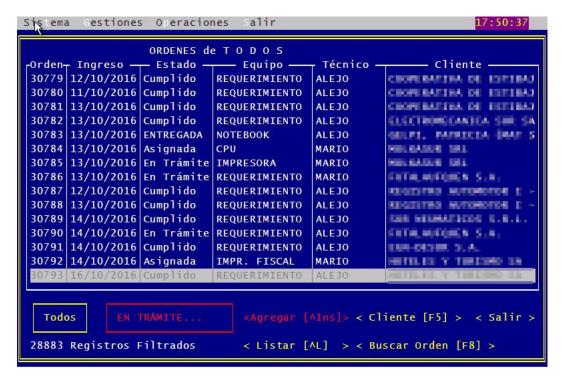


Figura 11: Listado de órdenes

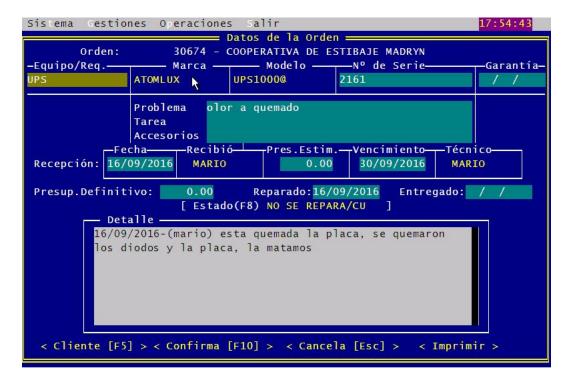


Figura 12: Orden de trabajo





Figura 13: Pantalla principal