teplo@teplo-sila.by marketing@teplo-sila.com +7 (495) 792-11-05 www.teplo-sila.com

+375 (17) 396-89-16

08.0 Дата расчета: Объект: fghfhfg итп Место установки: Наличие регулятора перепада давления: Ла Область применения: Горячее водоснабжение Схема присоединения: Закрытая Тип клапана: 2-х ходовой седельный Марка клапана: Входные данные Рабочая среда: Вода Потери давления: в системе ДРсист= в теплообменнике ДРто= 3 Расчетные потери давления на клапане ДРкл= 3 м. в. ст. Давление пара перед клапаном Р'1= Давление перед клапаном P'= 16 бар Давление пара после клапана Р'2= Макс. температура среды через клапан Т1= 150 °C Температура пара через клапан T1= Температура подающего теплоносителя Температура обратного теплонос 110 T2= 70 Параметры зима T1= °C. теплосети лето T'1= 70 °C T'2= 40 отопления T21= °C T22= Параметры °C системы вентиляции T11= T12= Q= 0.2 Тепловая мощность: Максимальный расход через клапан: 6630,08 Gкл= Требуемые характеристики электропривода Напряжение питания: 230 VAC Наличие датчика положения 4-20 тА: Нет Управление: Трёхпозиционное Наличие возвратного механизма: Нет Результат расчета регулирующего клапана 220 °C Максимальная рабочая температура: Максимальное рабочее давление: 16 бар Фактические потери Предельно давления на Скорость в допустимый Марка Номинальный Пропускная полностью Внешний выходном Шум, Качество перепад регулирующего диаметр DN, способность открытом авторитет сечении некачественное Кавитация регулирования давлений на клапана мм Kvs, м3/ч клапане при клапана клапана V регулирование клапане ДРпред. заданном M/c бар расходе ΔРф, бар возможен колебательный TRV-125-100-9 125 100 0 0,6 хорошее 0,15 4,25 Нет режим регулирования Характеристики выбранного электропривода Максимально Напряжение питания Управление допустимый перепад давл.

Оптимальная скорость в выходном сечении клапана: 2-3 м/с для ИТП; 2-5 м/с для ЦТП.

Рекомендуемая скорость управления для электроприводов TSL-1600, TSL-2200:

230 VAC

+

Обозначение

электропривода

ST 0.1 498.1-OIIAF/00

на выбранном

клапане,

преодолеваем

ый приводом бар, не более 10

- системы отопления и вентиляции: для Ду15-50 мм - 8 сек/мм (7,5 мм/мин); для Ду65-100 - 6 сек/мм (10 мм/мин);

Усилие

привода,

4000

- система горячего водоснабжения: для Ду15-50 мм - 4 сек/мм (15 мм/мин); для Ду65-100 - 2,4 сек/мм (25 мм/мин).

Рекомендуемая скорость управления для электроприводов TW500, TW1001, TW3000 - 2 сек/мм (30 мм/мин).

24 VAC/VDC

Длина L=	400	мм
Высота Н1=	125	мм
Высота Н=	705	мм
Масса с электроприводом т=	53	кг

Скорость,

сек/мм

(мм/мин)

2.4 (25)

3-х поз.

230 VAC

Наличие датчика

положения

4-20 mA

4-20 mA (2-10 V)

возврат-но

го

меха-низм

а

1.2020	
(через	

м. в. ст. --° С ° С ° С ° С ° С ° С ° С Гкал/ч

Обозначение электро-приво да

ST 0.1 498.1-OIIAF/00

Потребл. мощность, W

15