

ସମସ୍ତଙ୍କ ପାଇଁ

କାହିଁକି ଶକ୍ତିଚାଳିତ ପ୍ରେସରର ଉପଯୁକ୍ତ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ଆବଶ୍ୟକ ?

ଶକ୍ତିଚାଳିତ ପ୍ରେସରକୁ ଠିକ୍ ଭାବରେ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ କରା ନଯିବା, ତୃଟିଯୁକ୍ତ ଯନ୍ତ୍ର ସଂସ୍ଥାପନ କରିବା ଅଥବା ତୃଟିପୂର୍ଣ୍ଣ ଭାବେ ଚଳାଇବା ଦ୍ୱାରା ଅଧିକ ଲକ୍ଷନ ବ୍ୟୟ ହେବା ସହିତ ଚାଳକଙ୍କ ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟ ପ୍ରତି ବିପଦ ସୃଷ୍ଟି ହୋଇଥାଏ ।

ପ୍ରେସର ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ

ପ୍ରେସର ନିମ୍ନମତେ ତଦାରଖ କରନ୍ତୁ



ପୁଲିକୁ ତଦରଖ କରନ୍ତୁ । ଯଦି ପୁଲିରେ ଖାଲ ହୋଇଯାଇଥାଏ, ତେବେ ଗୋଟିଏ ଉତ୍ତମ ସାହାଯ୍ୟରେ ଏହାକୁ ମସୃଣ କରାଯିବା ଦରକାର । ଫାଟି ଯାଇଥିବା ପୁଲିକୁ ବଦଳାଇ ନୂତନ ପୁଲି ଲଗାନ୍ତୁ ।



ପ୍ରତି ବେଲଟ୍ ଠିକ୍ ଭାବେ ଲାଗିଛି ଓ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବେ ଟାଣି ହୋଇ ରହିଛି କି ନାହିଁ ଦେଖନ୍ତୁ । ଅନ୍ୟଥା ଏହାକୁ ଚଳାନ୍ତୁ ବା ସିଲିଣ୍ଡର ଉପରେ ଠିକ୍ ଭାବେ ଟାଣି ଲଗାନ୍ତୁ ।



ପ୍ରେସର ସିଲିଣ୍ଡର ଉପରେ ଥିବା ସମସ୍ତ ଖୁଲ ବା କଂଟାକୁ ଦୃଢ଼ଭାବେ ଲଗାନ୍ତୁ । ଖୁଲ ବା କଂଟା ଢିଲା ରହିଲେ ଯନ୍ତ୍ରର କ୍ଷତି କରିଥାଏ ଓ ଚାଳକଙ୍କ ପାଇଁ ବିପଦର କାରଣ ହୋଇଥାଏ ।



ଖୁଲର ମୁନକୁ ପରୀକ୍ଷା କରନ୍ତୁ । ଘୋରି ହୋଇଥିବା ଖୁଲକୁ ବଦଳାଇ ଦିଅନ୍ତୁ ବା ଏହା ବଦଳରେ ଅନ୍ଧ ଘୋରି ହୋଇଥିବା ଖୁଲ ଲଗାନ୍ତୁ । ଅତି ଖରାପ ହୋଇଥିବା ଖୁଲ ବାହାର କରି ନୂତନ ଖୁଲ ଲଗାନ୍ତୁ ଅଥବା ଡ୍ରେଲଡ୍ରମ୍ କରି ଏହାର ମରାମତି କରନ୍ତୁ ।

ଶକ୍ତିଚାଳିତ ପ୍ରେସର ବ୍ୟବହାରବେଳେ ସୁରକ୍ଷା ନିୟମାବଳୀ

- ସୁରକ୍ଷା ଉପକରଣ ଓ ସୁରକ୍ଷା ଗାର୍ଡକୁ ଅଲଗା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ
- ଢିଲା ପେଷାକ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ
- କାନ୍ଥ କରିବାବେଳେ ଘାଟୁ ଓ ହାତରେ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଗହଣା ପିନ୍ଧିବା ଅନୁଚିତ୍
- ବେଲଟ୍‌କୁ ଡିଅନ୍ତୁ ନାହିଁ, ହାତରେ ଗ୍ଲୋଭ୍ ପିନ୍ଧିବା ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ
- ପ୍ରେସରରେ ଧାନଗଛ ଭରିବାବେଳେ ହାତ ଓ ଯନ୍ତ୍ର ମଧ୍ୟରେ ଯଥେଷ୍ଟ ଦୂରତା ରଖାଯିବା ଆବଶ୍ୟକ ।



ଓଡ଼ିଶାରେ ଧାନ ଆଧାରିତ ଫସଲ ପଛତର ଉତ୍ପାଦିକତା ବୃଦ୍ଧି ଏବଂ କୃଷକଙ୍କ ଆୟ ବୃଦ୍ଧି

Website: www.rkbodisha.in , Email: contact@rkbodisha.in



କୌଣସି ବୋଲଟ୍ ବା ସ୍କୁ ଭିଲ୍ଲା ରହିବା ଉଚିତ୍ ନୁହେଁ । ବୋଲଟ୍ ବା ସ୍କୁ ନଥିଲେ ଏହାକୁ ଲଗାନ୍ତୁ ।

ସାଇତିବା

- ଯନ୍ତ୍ରକୁ ଭଲ ଭାବେ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ।
- ବେଲଟ୍‌କୁ ବାହାର କରି ଏକ ଶୁଖିଲା ସ୍ଥାନରେ ସାଇତି ରଖନ୍ତୁ ।
- ଆବଶ୍ୟକ ହେଲେ କିଛି ଅଂଶକୁ ପୁନର୍ବାର ରଙ୍ଗ କରନ୍ତୁ ।
- କଳଙ୍କି ନ ହେବା ପାଇଁ ଧାତବ ଅଂଶକୁ ସଫା କରି ଏହା ଉପରେ ତେଲ ଲଗାନ୍ତୁ ।
- ଯନ୍ତ୍ରକୁ ଗୋଟିଏ ପରିଷ୍କାର ଓ ଶୁଖିଲା ସ୍ଥାନରେ ରଖନ୍ତୁ । ଧୂଳି ନ ପଡ଼ିବା ପାଇଁ ଏହାକୁ ଘୋଡ଼େଇ ଦିଅନ୍ତୁ ।
- ଇଞ୍ଜିନକୁ ସାଇତି ରଖିବା ପାଇଁ ନିର୍ମାତାଙ୍କ ସୁପାରିଶକୁ ଅନୁସରଣ କରନ୍ତୁ ।

ତେଲ ଦ୍ୱାରା ମସୃଣ କରିବା

- ପ୍ରତି ୨୫ ଘଂଟା ଚଳାଇବା ପରେ ସମସ୍ତ ବିଅର୍‌ିକୁ ଉନ୍ନତ ମାନର ତୈଳ ଦ୍ୱାରା ମସୃଣ କରନ୍ତୁ ।
- ମଝିରେ ମଝିରେ ସମସ୍ତ କବଜାରେ ଅଳ୍ପ ପରିମାଣରେ ତେଲ ଦିଅନ୍ତୁ ।
- ପ୍ରତି ଦିନ ଇଞ୍ଜିନ ଅଏଲ୍ ତଦାରଖ କରନ୍ତୁ । ଅଏଲ୍ ବଦଳାଇବା ପାଇଁ ନିର୍ମାତାଙ୍କ ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ ପାଳନ କରନ୍ତୁ । ଅନୁମୋଦିତ ସ୍ତରରେ ଇଞ୍ଜିନ ଅଏଲ୍ ରହିବାକୁ ନିଶ୍ଚିତ କରନ୍ତୁ ।
- ଇଞ୍ଜିନ ନିର୍ମାତାଙ୍କ ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ ଅନୁସାରେ ଏଆର କ୍ଲିନର, ଫୁଏଲ ଫିଲଟର, ଫୁଏଲ ଲାଇନ, କାରବୁରେଟର ଓ ସାର୍କ ପ୍ଲଗ୍‌କୁ ନିୟମିତ ଭାବେ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ।

ଯନ୍ତ୍ର ସଂସ୍ଥାପନ ପାଇଁ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ସୂଚନା

ଖୁଲ ବା କଂଟ୍ରୋଲ୍ ଥ୍ରମ୍ପ ପାଇଁ ଥ୍ରମ୍ପର ଅଗ୍ରଭାଗର ବେଗ ସେକେଣ୍ଡ ପ୍ରତି ୧୨-୧୬ ମିଟର ହେବା ଆବଶ୍ୟକ । ଅଧିକ ବେଗରେ ଚଳାଇଲେ ଶୀଘ୍ର ଅମଳ ହୋଇଥାଏ, କିନ୍ତୁ କମ୍ ବେଗରେ ଚଳାଇଲେ ଶସ୍ୟ ନଷ୍ଟ ହେବା ଆଶଙ୍କା ହ୍ରାସ ପାଏ । ଥ୍ରମ୍ପର ବ୍ୟାସ ଅନୁସାରେ ମିନିଟ୍ ପ୍ରତି ଥ୍ରମ୍ପର ଘୂର୍ଣ୍ଣନ ବେଗ ନିର୍ଦ୍ଧାରଣ କରାଯାଇଥାଏ (ନିମ୍ନ ସାରଣୀ ଦେଖନ୍ତୁ)

ମିନିଟ୍ ପ୍ରତି ଘୂର୍ଣ୍ଣନ	ଥ୍ରମ୍ପର ବ୍ୟାସ ଅନୁସାରେ ଅଗ୍ରଭାଗର ବେଗ (ସେକେଣ୍ଡ ପ୍ରତି ମିଟର)		
	୩୦ ସେ.ମି.	୪୦ ସେ.ମି.	୫୦ ସେ.ମି.
୫୦୦	୭.୮୫	୧୦.୫	୧୩.୦୯
୫୫୦	୮.୬୪	୧୧.୫	୧୪.୪
୬୦୦	୯.୪୨	୧୨.୬	୧୫.୭
୬୫୦	୧୦.୨୧	୧୩.୬	୧୭.୦୨
୭୦୦	୧୧.୦	୧୪.୭	୧୮.୩
୭୫୦	୧୧.୮	୧୫.୭	୧୯.୬୪
୮୦୦	୧୨.୬	୧୬.୮	୨୧.୦
୮୫୦	୧୩.୪	୧୭.୮	୨୨.୨୫
୯୦୦	୧୪.୧୪	୧୮.୮୫	୨୩.୬



ଖୁଲ ବା କଂଟ୍ରୋଲ୍ ଥ୍ରମ୍ପ ଓ ଅବତଳ ପୃଷ୍ଠ ମଧ୍ୟରେ ବ୍ୟବହାର ପ୍ରାୟ ୨୫ ମି.ମି. ହେବା ଆବଶ୍ୟକ । ବ୍ୟବଧାନ ହ୍ରାସ ପାଇଲେ ଶସ୍ୟ ନଷ୍ଟ ହୁଏ ଓ ଶସ୍ୟ ରୁନ୍ଧି ହୋଇ ଯାଇଥାଏ । ବ୍ୟବଧାନ ବୃଦ୍ଧି ପାଇଲେ ଶସ୍ୟ ଅମଳ କରିବା ଦକ୍ଷତା ହ୍ରାସ ପାଇଥାଏ ।

ଅଧିକ ଜାଣିବା ପାଇଁ ଦେଖନ୍ତୁ:

ଧାନ ଫସଲ ପଦ୍ଧତି ଆଧାରିତ ଜ୍ଞାନ ଭଣ୍ଡାର www.rkbodisha.in



ଓଡ଼ିଶାରେ ଧାନ ଆଧାରିତ ଫସଲ ପଦ୍ଧତିର ଉତ୍ପାଦିକତା ବୃଦ୍ଧି ଏବଂ କୃଷକଙ୍କ ଆୟ ବୃଦ୍ଧି

Website: www.rkbodisha.in , Email: contact@rkbodisha.in



ଧାନ ଚାଷୀଙ୍କ ପାଇଁ