Pablo Ruiz Galianez 3ºSoftware A

Una empresa produce dos tipos de ventiladores para ordenador: modelo A y modelo B. Por cada hora de trabajo se obtienen 20 ventiladores tipo A y 30 del modelo B. Por motivos de capacidad de la empresa no se pueden fabricar al día más de 600 ventiladores ni menos de 250. Además debido a las características de los dos modelos el coste por unidad producida del modelo A es de $4 \le y$ $3 \le por unidad producida del modelo B$.

1.-Determinar las horas diarias óptimas de trabajo para invertir en la producción de los dos modelos de ventiladores que maximice el número de ventiladores diarios y minimice el coste total diario.

NOTA

Resolver el problema usando programación por compromiso

Maximización del número de ventiladores diarios

Por cada hora de trabajo se obtienen 20 ventiladores tipo A y 30 ventiladores tipo B, esto nos deja la función de la siguiente forma:

F(X1,X2): 20X1 + 30X2

Siendo X1 el número de horas de trabajo que se han invertido en la maquina A y X2 el numero de horas de trabajo que se han invertido en la maquina B.

Minimización del coste total diario

Sabiendo que el coste por unidad producida del tipo A es 4€, mientras que el del tipo B es de 3€ la función objetivo quedaría de la siguiente manera:

F(X1,X2):(20*4)X1 + (30*3)X2

Que simplificándose quedaría de la siguiente manera

Razón en su mínima expresión

DawsonF[X1, X2]: 80 X1 + 90 X2

Seguiremos la técnica de programación por compromiso.

Maximizar 20X1 + 30x2

Minimizar 80X1+90X2

Sujeto a:

20X1 + 30X2 ≤ 600

20X1 + 30X2 ≥ 250

X1, X2 ≥ 0

Considero los dos objetivos igual de importantes, es decir w1=w2=1/2

Ahora podré obtener los valores ideales y anti-ideales de cada una de las funciones objetivo que tenemos.

	IDEAL	ANTI-IDEAL
F1	F1* = 600	F*1=250
F2	F2*=-750	F*2=-2400

Con estos valores la función compromiso nos queda de la siguiente forma:

$$\frac{600\text{-}2X1\text{-}30X2}{600\text{-}250} + \frac{\text{-}750\text{+}80X1\text{+}90X2}{\text{-}750\text{+}2400}$$

Que simplificado queda

Ahora ya tenemos la forma final del problema

Minimizar -10X1-36X2 = Maximizar 10X1+36X2

Sujeto a:

 $20X1 + 30X2 \le 600$

20X1 + 30X2 ≥ 250

 $X1, X2 \ge 0$

Que resolviéndolo con phpsimplex nos da lo siguiente

Operaciones intermedias (mostrar/ocultar detalles)

Tabla 2			10	36	0	0
Base	Cb	\mathbf{P}_0	P 1	P2	P 3	P 4
P4	0	350	0	0	1	1
P ₂	36	20	2/3	1	1/30	0
Z		720	14	0	6 / 5	0

✓ Mostrar resultados como fracciones.

La solución óptima es Z = 720

 $X_1 = 0$

 $X_2 = 20$

Nos da que la solucion es (0,20), es decir, lo óptimo es invertir 0 horas en la producción de ventiladores tipo A y 20 horas en la producción de ventiladores tipo B.

- **2**.- Supongamos que la empresa se pone como objetivo adicional minimizar la diferencia de horas invertidas en la fabricación de cada tipo de ventiladores.
- a) **Resolver el problema por metas ponderadas** si se fijan los siguientes niveles de aspiración tales que conducen a las siguientes metas
- El coste total diario no supere los 2000 €.
- Las horas de trabajo diarias invertidas en la fabricación de los dos tipos de ventiladores sean iguales.
- El número de piezas diarias sea mayor o igual a 800.

Comenzare formulando el problema con la información que tengo:

Maximizar 20X1 + 30X2

Sujeto a:

20X1+30X2≤600

20X1+30X2≥250

X1,X2≥0

Tenemos en cuenta las siguientes metas y niveles de aspiración:

Meta	Meta transformada	hi
80X1 + 90X2 ≤ 2000	80X1 + 90X2 +n1 - p1 = 2000	p1
X1 - X2 = 0	X1 - X2 + n2 - p2 = 0	n2, p2
20X1 + 30X2 ≥ 800	20X1 + 30X2 + n3 - p3 = 800	n3

Ahora resolveré el problema:

Minimizar p1/2000 + n3/800

Sujeto a:

80X1 + 90X2 + n1 - p1 = 2000

X1 - X2 + n2 - p2 = 0

20X1 + 30X2 + n3 - p3 = 800

20X1 + 30X2 >= 250

20X1 + 30X2 <= 600

X1, X2, ni, pi >=0

Podemos ver que las soluciones satisfactorias están en la región: 5/100000X1, 125/100000x2=1/4

Resolviendo el sistema por el método simplex puedo ver que es factible puesto que tiene solución.

- b) Determinar las horas diarias óptimas de trabajo para invertir en la producción de los dos modelos de ventiladores con las siguientes metas y prioridades:
- Prioridad 1. El coste total diario no supere los 2000 €.
- Prioridad 2. Las horas de trabajo diarias invertidas en la fabricación de los dos tipos de

Pablo Ruiz Galianez 3ºSoftware A

ventiladores sean iguales.

• Prioridad 3. Maximizar el número de piezas diarias.

Empezaremos describiendo el problema:

Maximizar 20X1 + 30X2

Minimizar 80X1 + 90X2

Sujeto a:

 $20X1 + 30X2 \le 600$

 $20X1 + 30X2 \ge 250$

 $X1, X2 \ge 0$

Ahora tengo que fijar los niveles de aspiración, las metas y las variables de desviación:

Meta	Meta transformada	hi
80X1 + 90X2 ≤ 2000	80X1 + 90X2 + n1 - p1 = 2000	p1
X1 - X2 = 0	X1 - X2 + n2 - p2 = 0	n2, p2
20X1 + 30X2 ≥ 800	20X1 + 30X2 + n3 – p3 = 800	n3

Ahora he de resolver la tabla por niveles

Minimizar n4+p5

Sujeto a:

20X1+30X2+n5+p5≤600

20X1+30X2+n4+p4≥250

X1, X2, ni ,pi ≥ 0

Si resolvemos el problema con php simplex, vemos que existe solucion para la cual tanto n4 como p5 tienen un valor de 0 por lo que podemos pasar al nivel 1.

Nivel 1

Minimizar p1

Sujeto a:

80X1 + 90X2 + n1 - p1 = 2000

20X1 + 30X2 > 250

20X1 + 30X2 < 600

X1, X2, ni, pi > 0

Si lo resuelvo con php simplex obtengo también una solucion para la cual p1 tiene el valor de 0 lo cual me hace pasar al nivel 2.

Nivel 2

Minimizar: n2 + p2Sujeto a: 80X1 + 90 X2 + n1 = 2000 X1 - X2 + n2 - p2 = 0 20X1 + 30X2 > 25020X1 + 30X2 < 600

X1, X2, ni, pi > 0

Resolviendo el problema con simplex ahora obtengo un valor de n2 y de p2 igual a 0 lo cual me hace pasar al nivel 3

Nivel 3

Minimizar n3

Sujeto a:

80X1 + 90 X2 + n1 = 2000

X1-X2=0

X1 - X2 + n3 - p3 = 0

20X1 + 30X2 > 250

20X1 + 30X2 < 600

X1, X2, ni, pi > 0

Resolviendo el sistema la solución óptima dada es X1=200/17, X2=200/17, p1=0, p2=0, p3=0, n1=0, n2=0 y n3=3600/17