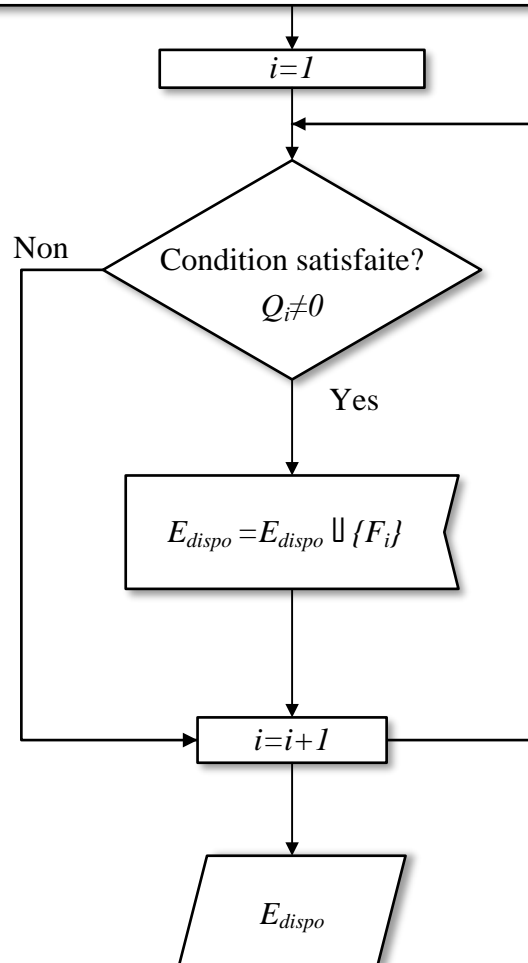
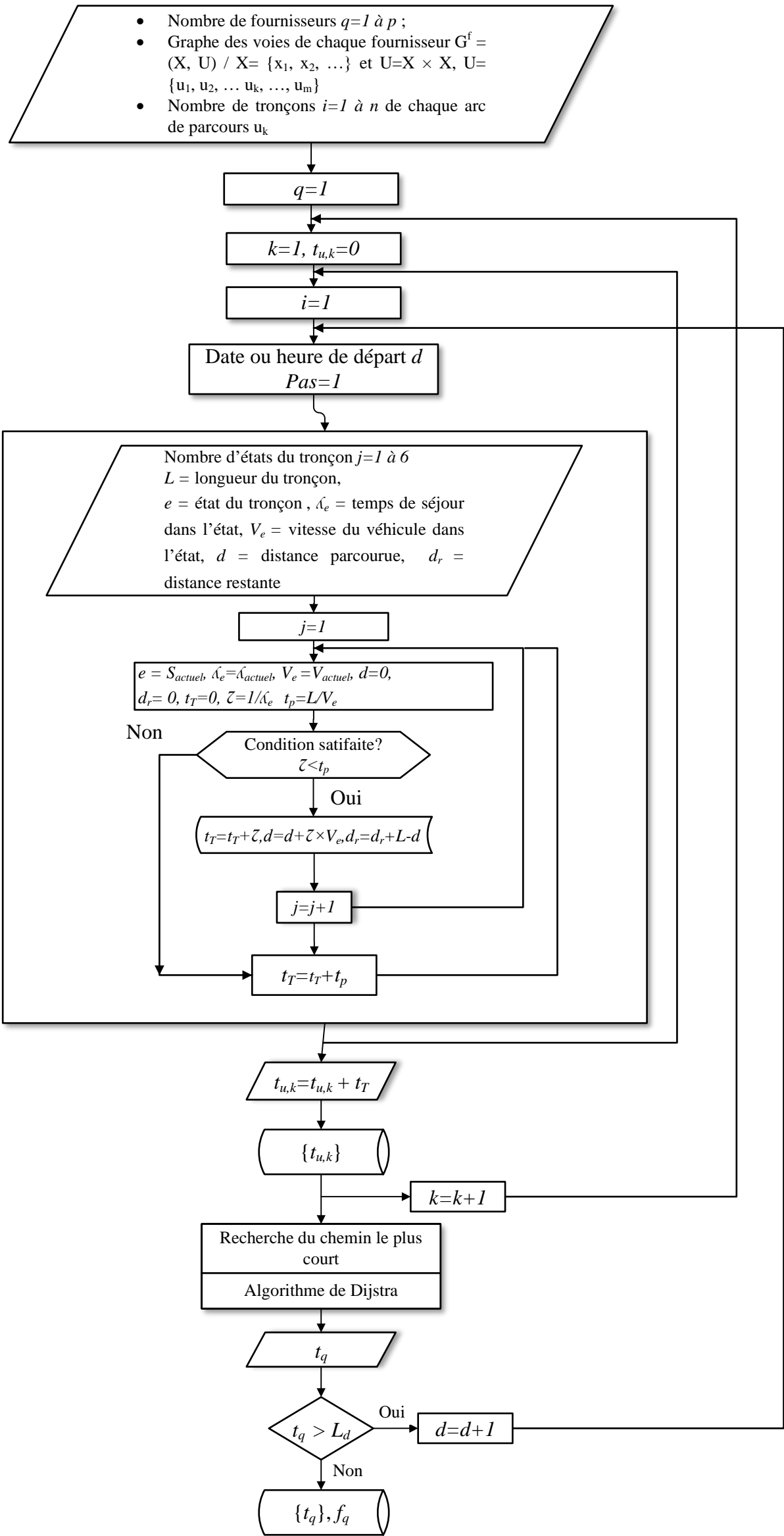


Processus principal

- Ensemble des fournisseurs identifiés  
 $E_0 = \{F_i\}, i=1,2,\dots,p$  ;
- Quantité  $Q_i$  de matériaux disponibles  
chez le fournisseur  $F_i$
- Ensemble de fournisseurs disponibles  
 $E_{dispo} = \{\emptyset\}$  à la période  $t$  de la  
commande;



**Présélection des fournisseurs**



Estimation du temps de transport

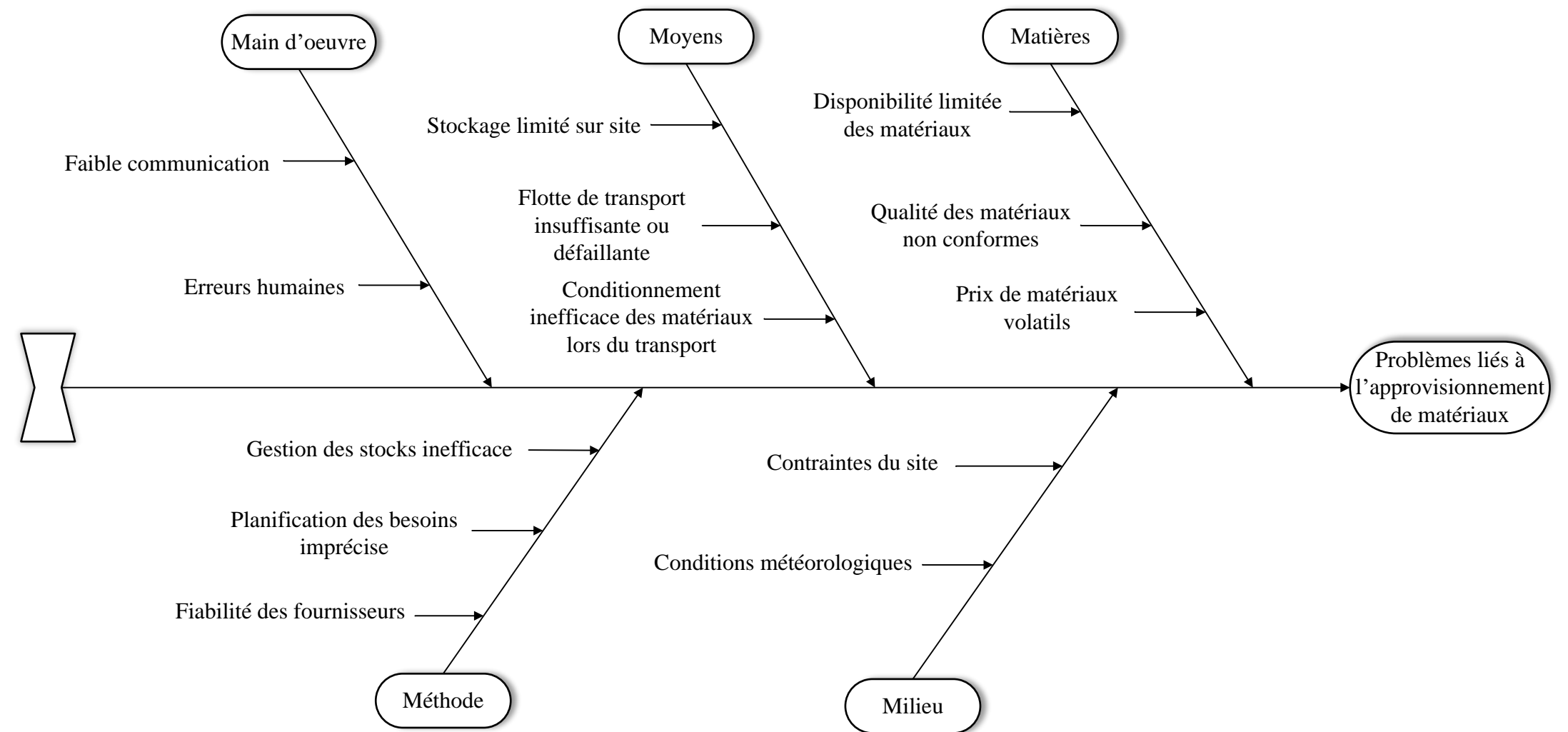


Diagramme de cause à effet