


Gamme de maintenance préventive Poste Haute Tension (HT) et Distribution	EL	HT
		

Libellé opération	Périodicité						Niveau de compétence	Observations - Outillage spécifique - Pièces détachées	Temps moyen requis (heure)
	H	M	T	S	A	autres			
Entretien général du local poste									
Réaliser un examen visuel des locaux et des équipements	O						T		0,25
Vérifier la présence des affichages réglementaires	O				X *		T		0,1
Vérifier le verrouillage des portes d'accès au poste	O				X *		TPM		0,1
Contrôler la présence des accessoires de sécurité (gants, perche à corps, tabouret...)	O				X *		TPM		0,1
Vérifier la présence des fusibles, de vérificateurs d'absence de tension (VAT), perche à VAT et de système d'extinction	O				X *		TPM		0,1
Nettoyer intégralement le local poste					O		TPM		2
Nettoyer les ventilations					O		TPM	en fonction de l'examen visuel	0,5
Vérifier la conformité des affichages réglementaires					X		S	temps par cellule	0,5
Vérifier les accessoires de sécurité (gants, perche à corps, tabouret...)					X		T		0,25
Tester les appareils portatifs, l'éclairage de secours et ambiant		O					T		0,25
Vérifier le fonctionnement du téléphone		O					TPM		0,1
Vérifier les blocs d'énergie (décharge fonctionnelle)					O		T		
Réaliser la maintenance des blocs d'énergie						O	S	tous les 3 ans	
Entretien cellules									
Contrôler visuel externe	O						T		0,1
Réaliser l'entretien complet de la cellule y compris commande						O	S	tous les 3 ans et temps par cellule	1
Vérifier et resserrer les connexions (câbles)					O		S	temps par cellule	0,5
Vérifier et resserrer les jeux de barres						O	S	tous les 3 ans	4
Vérifier les fusibles					O		S		0,1
Réaliser la manœuvre de fonctionnement des commandes, un contrôle visuel interne et le dépoussiérage					O		S	temps par cellule	0,5
Réaliser la vérification visuelle des têtes haute tension - HT (échauffement)					O		S	temps par cellule	0,1

Complément poste de livraison									
Contrôler l'inverseur automatique de source					O		S		
Contrôler le disjoncteur général					O		S		
Contrôler et régler éventuellement les protections					O		S		
Entretien protection et conduite									
Contrôler le relais homopolaire - bouclage interne						O	S	tous les 3 ans temps donné par cellule	1
Contrôler le fonctionnement de la téléconduite					O		S		
Entretien transformateur									
Réaliser une vérification visuelle du transformateur	O						TPM		0,1
Dépoussiérer intégralement le transformateur					O		S		1
Resserrage des connexions						O	S	tous les 3 ans	1
Réaliser une prélèvement du diélectrique (transformateur à huile) hors tension						O	S	tous les 3 ans	1
Vérifier et contrôler le fonctionnement de l'organe de sécurité (Détection Gaz Pression Température 2 seuils - DGPT2...)					O		S		0,5
Vérifier les verrouillages						O	S	tous les 3 ans	0,5
Vérifier les parasurtenseurs						O	S	tous les 3 ans	0,5
Mettre à jour le carnet de maintenance et/ou la gestion de la maintenance assistée par ordinateur (GMAO)						O		après chaque intervention	
Procéder au nettoyage de la zone d'intervention						O		après chaque intervention	
Observations générales (sécurité, accès, environnement) : X* : Contrôle réglementaire réalisé par le bureau de contrôle (BC)									

Périodicité :

X
O

 selon réglementation
selon préconisations (technique ou interne)

Niveau de compétence

TPM : Technicien professionnel de maintenance (généraliste)

T : Technicien (électricien)

S : Spécialiste (expert formé)