

Gamme de maintenance préventive

Porte automatique

APP

PA

ERP  GT
www.erp-gt.com

Libellé opération	Périodicité						Niveau de compétence	Observations - Outillage spécifique - Pièces détachées	Temps moyen requis (heure)
	H	M	T	S	A	autres			
Moteur :									
Nettoyer et graisser les roulements					O		S		0,2
Contrôler les boîtes à bornes					O		S		0,1
Contrôler les électrofreins					O		S		0,1
Freins :									
Contrôler le jeu					O		S		0,2
Contrôler l'usure des garnitures					O		S		0,1
Régler					O		S		0,2
Nettoyer					O		S		0,2
Contrôler les poulies de frein					O		S		0,1
Réaliser un contrôle visuel, nettoyer et graisser :									
- Tambours					O		S		0,1
- Câbles					O		S		0,1
- Poulies					O		S		0,1
- Contrepoids					O		S		0,1
Remplacer les câbles						O	S	tous les 3 ans	1
Ossature de la porte :									
Contrôler le serrage de la boulonnerie					O		S		0,2
Réducteur :									
Nettoyer et vidanger si nécessaire					O		S		0,2
Signalisation :									
Contrôler la boîte à boutons					O		S		0,1
Armoires :									
Contrôler l'état des contacts					O		S		0,1
Contrôler l'état des relais					O		S		0,1
Contrôler l'état des temporisations					O		S		0,1
Contrôler l'état de la filerie					O		S		0,1
Contrôler l'état du serrage de la visserie des borniers					O		S		0,1
Contrôler l'état de l'approvisionnement des fusibles					O		S		0,1
Contrôler la présence des schémas					O		S		0,1

Nettoyer les armoires						O		S		0,2
Commandes :										
Vérifier toutes les commandes						O		S		0,1
Vérifier le bruit et les vibrations anormales des paliers						O		S		0,1
Alimentation :										
Contrôler le fonctionnement du disjoncteur de ligne						O		S/TPM		0,1
Contrôler les mises à la terre						O		S/TPM		0,1
Contrôler le déclenchement des fins de courses et sécurités						O		S		0,1
Essayer le fonctionnement						O		S/TPM		0,1
Nettoyer les cellules de sécurité						O		S/TPM		0,1
Remplacer les batteries							O	S	tous les 3 ans	0,2
Remplacer les sécurités intrinsèques (cordons élastiques)						O		S		0,2
Portes battantes : graisser et remplacer les rondelles des gonds						O		S	à adapter suivant l'usage	0,1
Remettre en peinture les zones de débattement						O		T/TPM	pour les portes de type industriel	0,5
Porte vitrée : vérifier et remplacer si nécessaire de la bande signalétique de sécurité						O		T/TPM		0,1
Vérification de l'éclairage de zone de débattement et de l'indicateur lumineux de fonctionnement						O		T/TPM	pour les portes de type industriel	0,1
Réaliser les essais de bon fonctionnement des boucles de détection (commande et sécurité)						O		T/TPM		0,1
Mettre à jour le carnet de maintenance							O	S	à chaque intervention	0,05
Procéder au nettoyage de la zone d'intervention							O	S	à chaque intervention	
Observations générales (sécurité, accès, environnement) : Pour des secteurs spécifiques (blocs opératoires, urgences...) ou usages intensifs, la périodicité peut être augmentée (trimestrielle ou semestrielle). Les portails coulissants sont soumis à la même réglementation que les portes automatiques.										

Périodicité : ☒ selon réglementation
☐ selon préconisations (technique ou interne)

Niveau de compétence

TPM : Technicien professionnel de maintenance (généraliste)

T : Technicien

S : Spécialiste (expert formé)