คู่มือการฝึกอบรม



NODE-RED

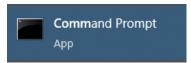
Node red communication IOT level2

NODE-RED COMMUNICATION PLC BASIC

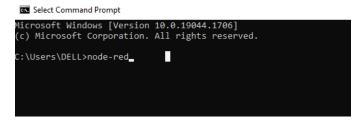


เริ่มต้นเปิดใช้งานโปรแกรม Node red

1. กดปุ่ม Windows เปิด Command (CMD) ขึ้นมา



2. พิมพ์ node-red ใน Command จากนั้นกด Enter



ทำเตือน เมื่อเปิดใช้งาน Node red ห้ามปิดหน้าจอ Command นี้เด็ดขาด ไม่งั้นโปรแกรม Node red จะหยุดการทำงานไปด้วย

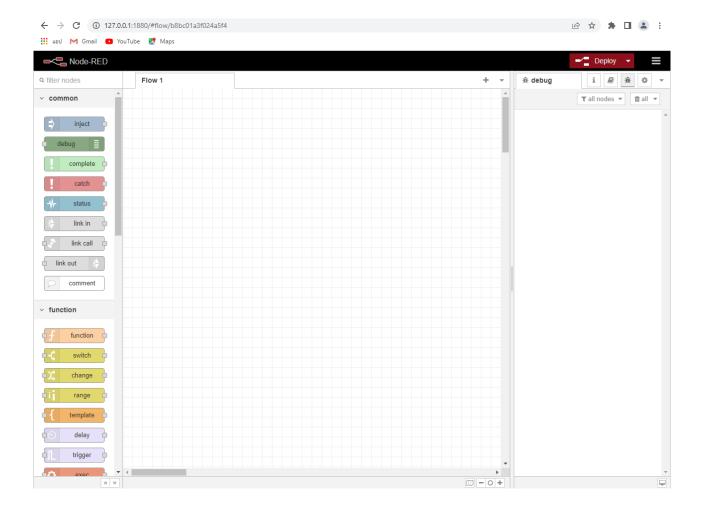


เชื่อมต่อ Server Node red

- เปิดหน้าเว็บบลาวน์เซอร์ (Edge, Chrome) จากนั้นให้พิมพ์ URL ตามข้อความค้านล่างนี้



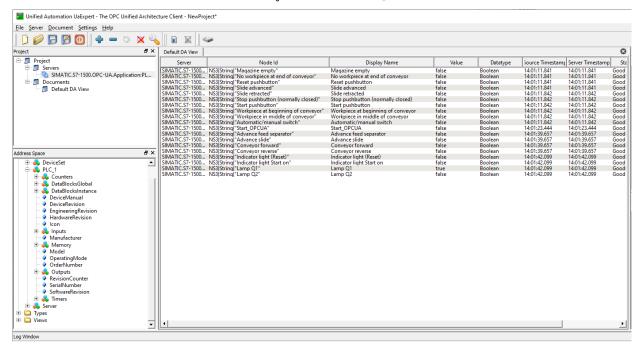
- หน้าเริ่มต้นของโปรแกรม Node red



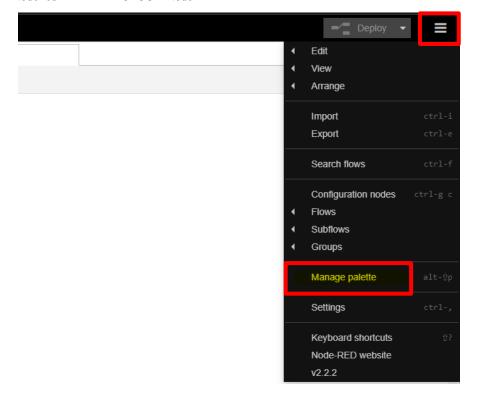


การรับข้อมูลจาก Node red ไปยัง PLC ผ่าน OPCUA

1. เปิดการใช้งาน OPCUA Server ตรวจสอบการส่งข้อมูลในโปรแกรม UaExpert

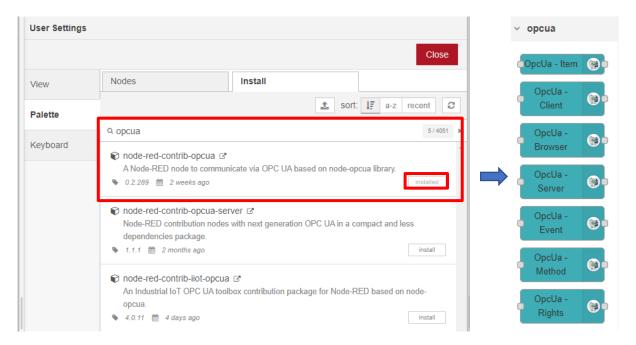


2. ไปที่โปรแกรม Node red ดาวน์โหลด OPCUA Node





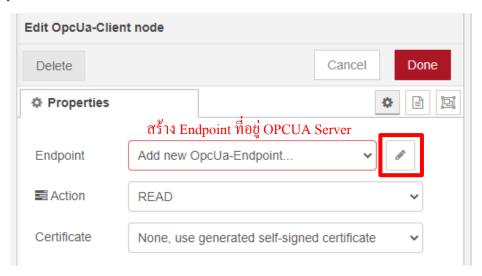
- ค้นหา OPCUA จากนั้นให้ติดตั้ง node-red-contrib-opcua



3. ใช้งาน OpcUA-Client ค้นหา OPCUA Server PLC

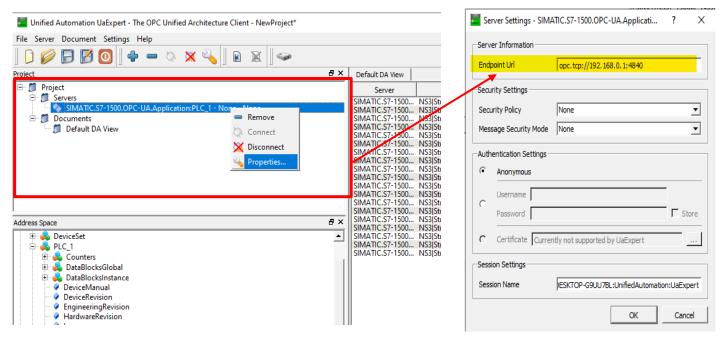


- กดคลิกลาก OpcUA-Client ออกมาใช้งาน จากนั้นกดดับเบิ้ลคลิกเข้าไปตั้งค่า

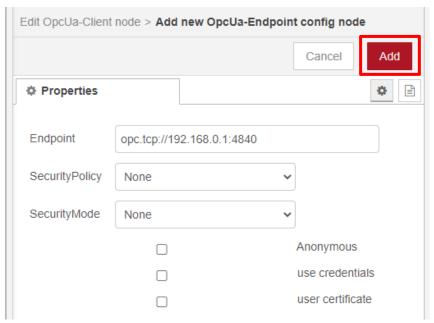




- ตรวจสอบ Endpint url ในโปรแกรม UaExpert>>คลิกขวา>>Prooerties

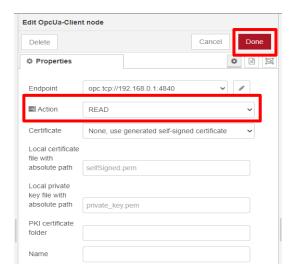


- นำ Endpooint ที่ได้ไปใส่ใน OpcUA-Client

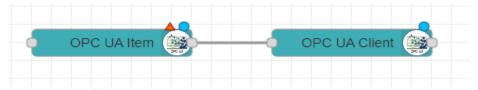




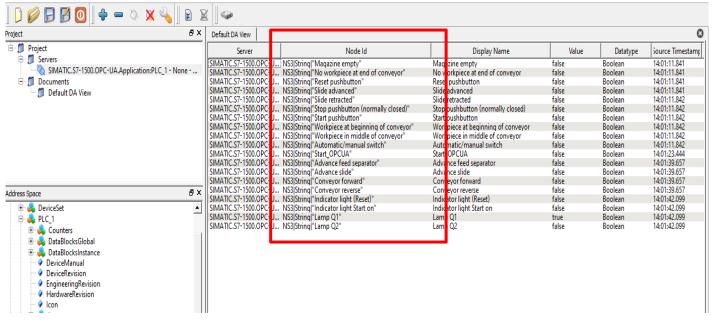
- ตั้งค่า Action READ อ่านข้อมูลใน OPCUA Server เมื่อตั้งค่าเสร็จแล้วกด Done



4. ใช้งาน Opcua-Item เพื่อก้นหาข้อมูลแบบเจาะจงใน OPCUA Server ภายในข้อมูลของ OPCUA Server มีข้อมูลของ PLC ทั้งหมด ในการเรียกใช้งานข้อมูลแต่ละตัวจำเป็นต้องมี Opcua-Item ก้นหาข้อมูล แต่ละตัวออกมาแสดงผลหรือสั่งงานข้อมูลตัวนั้น ๆ ในกรณีอยากได้ข้อมูลเพิ่มสามารถสร้าง Opcua-Item ก้นหาข้อมูลตัวใหม่เพิ่มได้



OPCUA Server จะแสดงข้อมูลทั้งหมดของ PLC ซึ่ง Memory PLC แต่ละตัวจะมีชื่อ Item เป็นของตัวเอง ใน PLC แต่ละแบรนก็จะมี ชื่อเรียก Item แตกต่างกัน เราสามารถตรวจสอบชื่อ Item ได้ในโปรแกรม UaExpert ในหัวข้อ Nodeid



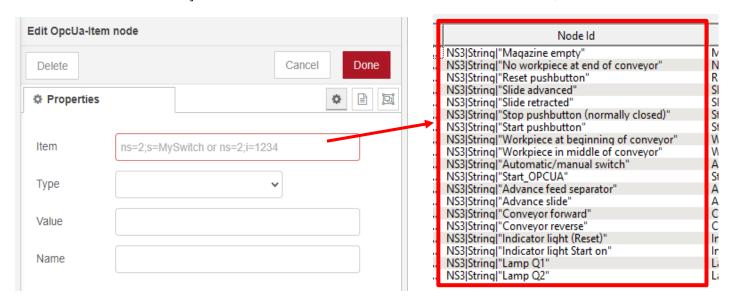
© Festo Didactic Authors: Chamnan Heepporn Editor: Paiboon inthasaw



- เข้าไปในตั้งค่า Opcua-Item

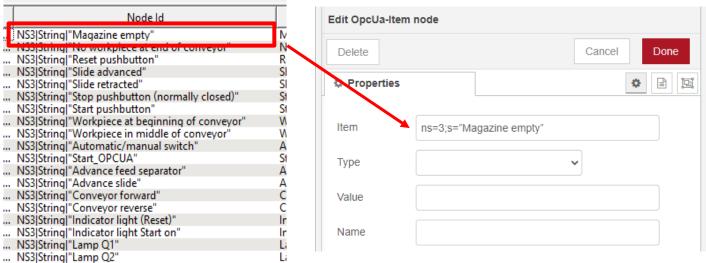
จะเห็นตัวอย่าง Item ที่โปรแกรมต้องการ โดยจะมีส่วนสำคัญอยู่ 2 ส่วน ดังนี้

- 1. ns เป็นเหมือนช่องทางการเชื่อมต่อข้อมูล ใน OPCUA มีช่องทางการเชื่อมต่อหลายแบบสามารถตรวจสอบเลข ns ได้ใน โปรแกรม UaExpert
- 2. s ชื่อของข้อมูลตัวนั้น ๆ ซึ่งจะมีชื่อเรียกไม่ซ้ำกัน PLC Siemens จะใช้ชื่อตามชื่อ Memory ที่เราตั้งชื่อไว้ในโปรแกรม



จะเห็นได้ว่าในโปรแกรม UaExpert จะใช้ค่า ns=3 เป็นช่องทางการเชื่อมต่อ แล้วมีชื่อเรียกข้อมูลจะใช้ชื่อที่เราตั้งเอาไว้ในโปรแกรม
PLC เช่น ข้อมูลของอินพุต Magazine empty จะใช้ชื่อ s="Magazine empty" ตัวอักษรตัวเล็กหรือใหญ่หรือการเว้นวรรคมีผลกับการใช้งาน
ด้วย ดังนั้นการเขียนชื่อใน s ต้องตรงกับชื่อใน Node Id

Input Magazine empty ns=3; s="Magazine empty"



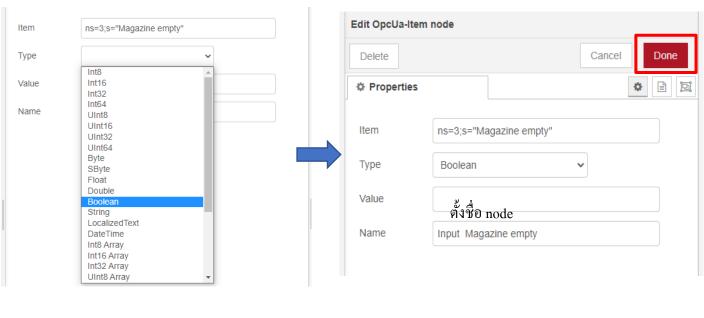
Authors: Chamnan Heepporn Editor: Paiboon inthasaw

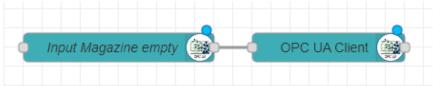


- การตรวจสอบ Type ของข้อมูล แต่ละข้อมูลจะมี Type เฉพาะของตนเอง เช่น Boolean, Int, Word, String เป็นต้น ผู้ใช้งานสามารถดู Type ของข้อมูลได้ใน UaExpert

Node Id	Display Name	Value	Datatype
NS3 String "Magazine empty"	Magazine empty	false	Boolean
NS3 String "No workpiece at end of conveyor"	No workpiece at end of conveyor	false	Boolean
NS3 String "Reset pushbutton"	Reset pushbutton	false	Boolean
NS3 String "Slide advanced"	Slide advanced	false	Boolean
NS3 String "Slide retracted"	Slide retracted	false	Boolean
NS3 String "Stop pushbutton (normally closed)"	Stop pushbutton (normally closed)	false	Boolean
NS3 String "Start pushbutton"	Start pushbutton	false	Boolean
NS3 String "Workpiece at beginning of conveyor"	Workpiece at beginning of conveyor	false	Boolean
NS3 String "Workpiece in middle of conveyor"	Workpiece in middle of conveyor	false	Boolean
NS3 String "Automatic/manual switch"	Automatic/manual switch	false	Boolean
NS3 String "Start_OPCUA"	Start_OPCUA	false	Boolean
NS3 String "Advance feed separator"	Advance feed separator	false	Boolean
NS3 String "Advance slide"	Advance slide	false	Boolean
NS3 String "Conveyor forward"	Conveyor forward	false	Boolean
NS3 String "Conveyor reverse"	Conveyor reverse	false	Boolean
NS3 String "Indicator light (Reset)"	Indicator light (Reset)	false	Boolean
NS3 String "Indicator light Start on"	Indicator light Start on	false	Boolean
NS3 String "Lamp Q1"	Lamp Q1	true	Boolean
NS3 String "Lamp Q2"	Lamp Q2	false	Boolean

Input Magazine empty Type Boolean



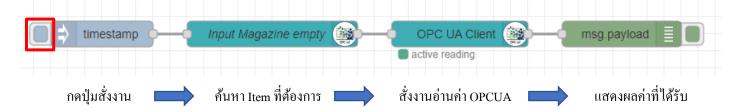




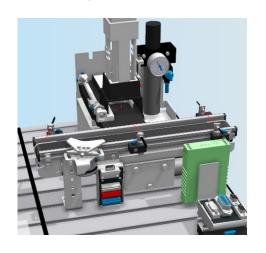
- ใช้ inject node สั่งงานให้ Opcua-Item เรียกข้อมูลจาก OPCUA จากนั้นนำมาแสดงผลใน debug



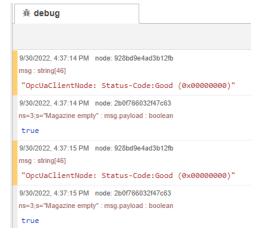
- ทดสอบการทำงาน กดปุ่ม inject node แล้วดูค่าที่แสดงผลใน debug ในกรณีที่เขียนโปรแกรมถูกต้อง OpcUa-Client ต้องขึ้นสถานะ active reading

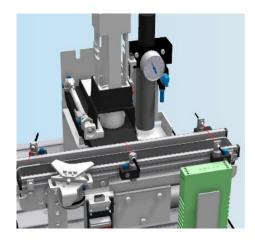


ค่าที่แสคงใน debug จะเป็น true ทคลองใส่ชิ้นงานลงใน Distribution แล้วทำการกคปุ่มอ่านข้อมูลใหม่











```
## debug

9/30/2022, 4:53:32 PM node: 928bd9e4ad3b12fb
msg: string[46]

"OpcUaClientNode: Status-Code:Good (0x00000000)"

9/30/2022, 4:53:32 PM node: 2b0f766032f47c63
ns=3;s="Magazine empty": msg.payload: boolean
false

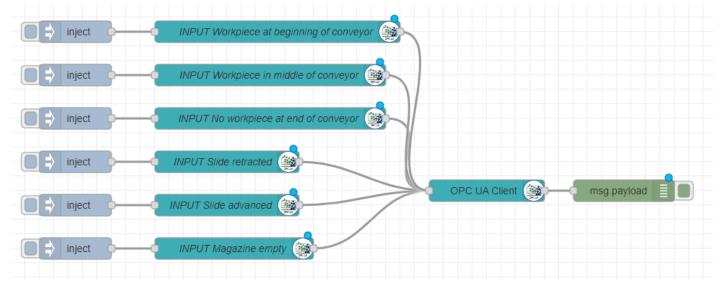
9/30/2022, 4:53:32 PM node: 928bd9e4ad3b12fb
msg: string[46]

"OpcUaClientNode: Status-Code:Good (0x00000000)"

9/30/2022, 4:53:32 PM node: 2b0f766032f47c63
ns=3;s="Magazine empty": msg.payload: boolean
false
```



เพิ่ม OpcUa-Item ของ INPUT PLC ทั้งหมด ให้ส่งไปอ่านค่าใน OPCUA Server จากนั้นคาวน์โหลดโปรแกรม



กดปุ่ม inject node ทดสอบค่า INPUT PLC ทั้งหมดที่อ่านค่าผ่าน debug

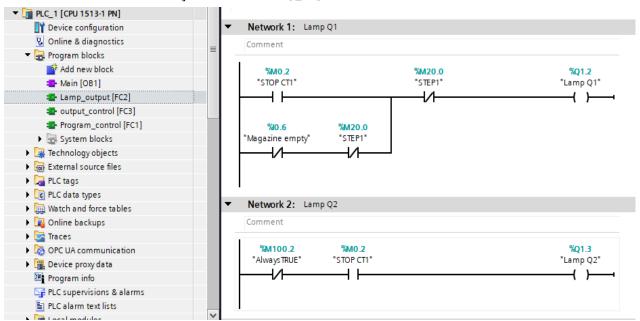




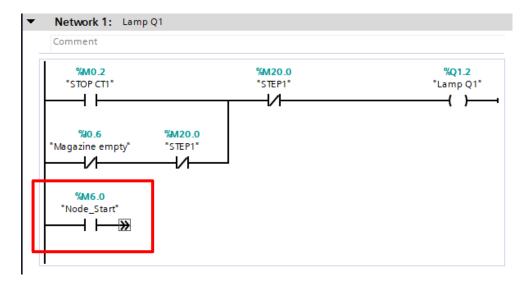
การส่งข้อมูลจาก Node red ไปยัง PLC ผ่าน OPCUA

การสั่งงานจาก Node red ไปสั่งงาน OUTPUT โดยตรงของ PLC จะ ไม่สามารถใช้งานได้ในกรณีที่ OUTPUT ตัวนั้นถูกใช้งานในการเขียน โปรแกรมสั่งไปงานแล้ว สำหรับการเขียนให้เหมาะสมควรสั่งงานไปยัง Memory PLC แล้วค่อยนำไปสั่งงาน OUTPUT จะง่ายกว่า ทดสองเขียนคำสั่งกดปุ่มสั่งงานจาก Node red สั่งงาน OUTPUT LampQ1 ทำงาน .

1. เข้าไปที่โปรแกรม TIA Portal หาดู Function block Lamp_output ที่เป็นโปรแกรมใช้สั่งงานหลอดไฟ LAMP Q1 และ LAMP Q2

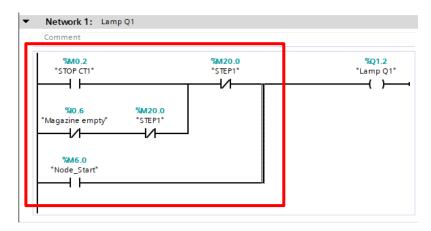


2. เพิ่ม Global Memory ใน TIA ขึ้นมาหนึ่งตัวเพื่อใช้สั่งงานจาก Node-red ไปยัง โปรแกรม โดยในตัวอย่างจะใช้ Node-Start M6.0 เป็น Memory ที่สั่งงานในโปรแกรม TIA





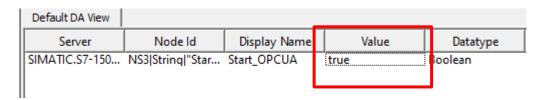
3. สั่งงานให้ Node-start สั่งงานให้ LAMP Q1 ติด โดยไม่สนใจเงื่อนใจโจทย์ (ทดสอบการสั่งงาน)



4. ดาวน์โหลดโปรแกรม PLC ตรวจสอบข้อมูล OPCUA ที่เพิ่มเข้ามา ใน UaExpert>>Memory

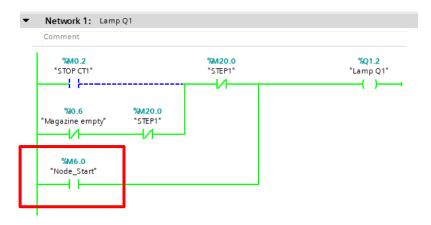


5. ทดสอบสั่งงานจาก UaExpert เปลี่ยนค่า Start_OPCUA จาก False เป็น True

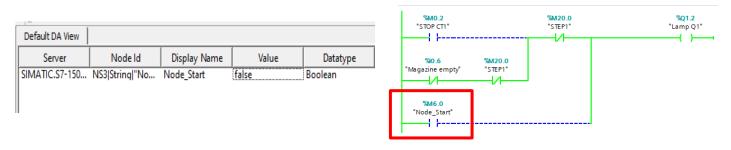




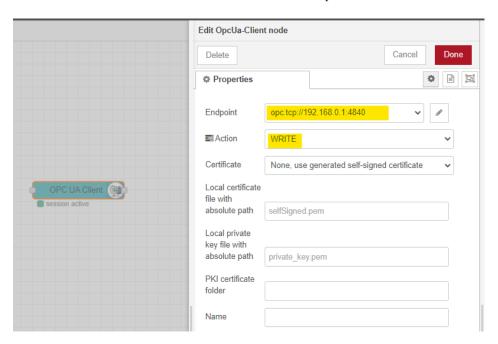
- ตรวจสอบค่าที่ส่งไปยัง PLC ออนไลน์ดูค่าที่เปลี่ยนแปลงในโปรแกรม Tia Portal



- เมื่อตรวจสอบแล้วพบว่าสามารถสั่งทำงานได้ให้เปลี่ยนค่ากลับมา False ตามเดิม

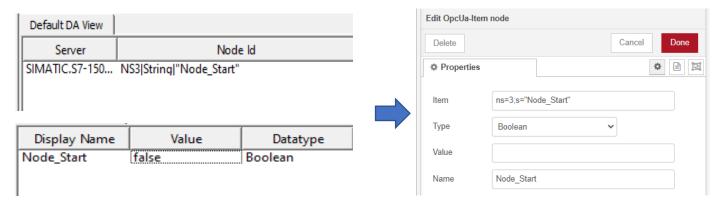


6. สร้าง OpcUa-Client ตั้งค่าให้ WRITE ค่าไปยัง OPCUA Server โดยจะใช้ Endpoint IP ตัวเดิมของ PLC1

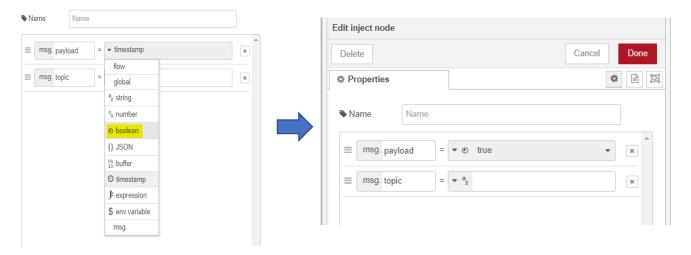




7. สร้าง OpcUa-Item node จากนั้น เพิ่ม Item memory Node Start ค้นหาชื่อ Item ใน UaExpert



- 8. สร้าง Inject node เพื่อสั่งงานส่งค่าไปยัง OPCUA Server
- ค่าที่ส่งไปจำเป็นต้องมี Type เคียวกันกับค่าที่จะเปลี่ยนแปลง เช่น Node_Start เป็น Type แบบ Boolean ดังนั้น Inject node ที่จะส่งค่า ต้องส่งค่าแบบ Boolean ไปยัง OpcUa-Item node
 - ตั้งค่า Inject node เป็น boolean ส่งค่า true ไปยัง OpcUa-Item node



- เพิ่มอีกหนึ่ง Inject node เป็น boolean ส่งค่า false ไปยัง OpcUa-Item node



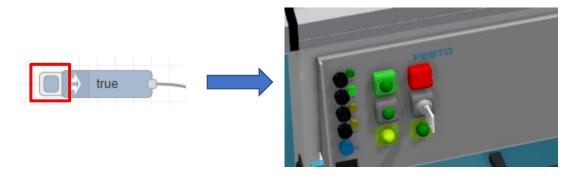


- เชื่อมต่อสายข้อมูลให้กับ node ทั้งหมดจากนั้นดาวน์โหลดโปรแกรม Node red

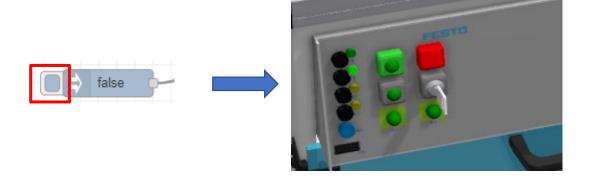


<u>ทดสอบการทำงาน</u>

เปิดโปรแกรม CIROS ตรวจสอบชิ้นงานใน Distribution ในกรณีที่ <mark>ไม่มี</mark>ชิ้นงานจะทำให้หลอดไฟ LAMP Q1 ดับ ทดสอบการทำงานของ หลอดไฟ โดยการกดปุ่ม True ใน Node red หลอดไฟ LAMP Q1 จะต้องติด



กดปุ่ม False สั่งงานให้ หลอดไฟ LAMP Q1 ดับ





<u>แบบทคสอบ</u>

สั่งงานกระบวนการกดปุ่ม START โดยที่ต้องสั่งงานจากหน้าโปรแกรม Node red สั่งงานให้กระบวนการทำงาน

