

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΣ ΚΑΙ ΕΚΤΕΛΕΣΗ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ (PP)

Αυτή η μελέτη περίπτωσης εξηγεί λεπτομερώς πως λειτουργεί μια ολοκληρωμένη διαδικασία προγραμματισμού παραγωγής, και παρέχει μια εμπειριστατωμένη ανάλυση του κάθε βήματος τόσο της διαδικασίας αυτής όσο και των απαραίτητων στοιχειωδών λειτουργιών του SAP.

Προϊόν

S/4HANA 1809
Global Bike

Fiori 2.0

Επίπεδο

Φοιτητής
Απόφοιτος
Αρχάριος

Εστίαση

Προγραμματισμός και εκτέλεση
παραγωγής

Συγγραφείς

Bret Wagner
Stefan Weidner

Έκδοση

3.3

Τελευταία Ενημέρωση

Μάιος 2019

ΚΙΝΗΤΡΟ

Οι απαιτήσεις εισαγωγής δεδομένων σχεδιασμού παραγωγής (άσκ.1 έως άσκ.6) ελαχιστοποιήθηκαν επειδή πολλά από τα δεδομένα υπήρχαν ήδη στο σύστημα SAP. Αυτά τα αποθηκευμένα δεδομένα, γνωστά ως κύρια δεδομένα, απλοποιούν την διαδικασία των εμπορικών συναλλαγών. Παραδείγματα αυτών ήταν τα κύρια δεδομένα υλικών, τα δεδομένα της λίστας τεχνικών προδιαγραφών και τα δεδομένα της δρομολόγησης των προϊόντων.

Σε αυτή την μελέτη περίπτωσης, θα δημιουργήσουμε τιμές κατανάλωσης για ένα τελικό προϊόν για να σχεδιάσουμε και να επεξεργαστούμε έναν πλήρη κύκλο παραγωγής.

ΠΡΟΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ

Πριν ασχοληθείτε με αυτήν την μελέτη περίπτωσης, πρέπει να είστε εξοικειωμένοι με την πλοήγηση στο σύστημα SAP.

Για να δουλέψετε με επιτυχία αυτήν την μελέτη περίπτωσης, δεν είναι απαραίτητο να έχετε ολοκληρώσει τις ασκήσεις PP (PP 1 μέχρι και PP 6). Ωστόσο, συνίσταται.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

Αυτή η μελέτη περίπτωσης χρησιμοποιεί το σύνολο δεδομένων της Global Bike, που έχει δημιουργηθεί αποκλειστικά για τα παγκόσμια προγράμματα σπουδών SAP UA.

Επισκόπηση διαδικασίας

Σκοπός Εκμάθησης Κατανόηση και εκτέλεση της διαδικασίας ενός κύκλου παραγωγής.

Χρόνος 140 λεπτά

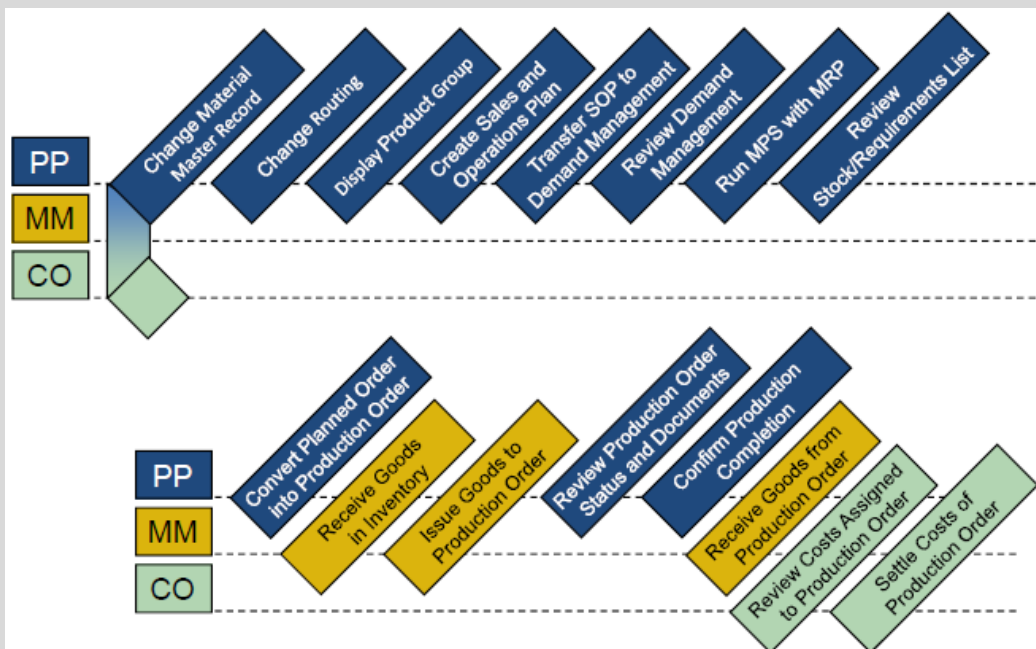
Σενάριο Για να βιώσετε μια ολοκληρωμένη διαδικασία παραγωγής θα αναλάβετε διαφορετικούς ρόλους εντός της επιχείρησης Global Bike Group, όπως επόπτη παραγωγής, εργαζόμενο σε κατάσταση και διευθυντή εργοστασίου. Συνολικά, θα εργαστείτε στα τμήματα διαχείρισης υλικών (MM) και προγραμματισμού παραγωγής (PP).

Εμπλεκόμενοι Υπάλληλοι Jun Lee (Επόπτης παραγωγής)
 Hiro Abe (Διευθυντής εργοστασίου Dallas)
 Lars Iseler (Production Order Worker)
 Susanne Castro (Γραμματέας παραλαβής)
 Sanjay Datar (Υπάλληλος αποθήκης)
 Michael Brauer (Εργαζόμενος καταστήματος 4)
 Jamie Shamblin (Λογιστής κόστους)

Πριν ασχοληθείτε με την εκτίμηση της μελλοντικής ζήτησης για ποδήλατα touring bike, θα πρέπει να κάνετε αλλαγές στα master data του τελικού προϊόντος δηλαδή του ποδηλάτου.

Στη συνέχεια θα δημιουργήσετε ένα δωδεκάμηνο πλάνο πωλήσεων για την ομάδα προϊόντων σας (ποδήλατα deluxe touring bike σε τρία χρώματα), θα παραλάβετε τα απαραίτητα εξαρτήματα από την αποθήκη όπου βρίσκονται και θα τα παραδώσετε στην γραμμή παραγωγής.

Για να ολοκληρωθεί η διαδικασία, η παραγωγή επικυρώνεται ως ολοκληρωμένη, τα τελικά προϊόντα (τα ποδήλατα) παραλαμβάνονται στην αποθήκη και αναλύονται τα κόστη που σχετίζονται με την παραγωγή τους.



Περιεχόμενα

Επισκόπηση διαδικασίας	2
Βήμα 1: Τροποποίηση των σταθερών στοιχείων (master data) του ποδηλάτου	4
Βήμα 2: Αλλαγή οδηγιών συναρμολόγησης	9
Βήμα 3: Εμφάνιση Ομάδας Προϊόντων	12
Βήμα 4: Προγραμματισμός αναμενόμενων Πωλήσεων και Εκτέλεσης Παραγωγής	15
Βήμα 6: Επισκόπηση της ζήτησης	23
Βήμα 7: Χρονοπρογραμματίστε κεντρικά την παραγωγή MPS δημιουργώντας απαιτήσεις MRP	25
Βήμα 8: Ελέγξτε την Λίστα Αποθεμάτων/Απαιτήσεων.	28
Βήμα 9: Μετατροπή προγραμματισμένης απαίτησης/παραγγελίας σε παραγγελία παραγωγής	31
Βήμα 10: Παραλάβετε πρώτες ύλες στην αποθήκη	33
Βήμα 12: Ελέγξτε την κατάσταση της παραγγελίας παραγωγής	37
Βήμα 13: Επιβεβαιώστε την ολοκλήρωση της παραγγελίας παραγωγής	39
Βήμα 14: Παραλαβή προϊόντων από την παραγγελία παραγωγής	41
Βήμα 15: Ελέγξτε το κόστος που έχει ανατεθεί στην παραγγελία παραγωγής	43
Βήμα 16: Καθορίστε το κόστος της παραγγελίας παραγωγής	45
Learning Snacks	49
PP Πρόκληση	51

Βήμα 1: Τροποποίηση των σταθερών στοιχείων (master data) του ποδηλάτου

Εργασία Προετοιμάστε τα master data που αφορούν την εκτίμηση αναγκών ώστε να καθορίσετε την παραγωγή.

Χρόνος 20 λεπτά

Σύντομη περιγραφή Προκειμένου να προγραμματίσετε την παραγωγή των deluxe touring bikes (black, silver and red) προετοιμάστε τα σταθερά στοιχεία τους αλλάζοντας την MRP 3 και τη Forecast.

Όνομα (Θέση) Jun Lee (Υπεύθυνος Παραγωγής)

Για να τροποποιήσετε τα στοιχεία ενός υλικού, χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Change Material*.

Fiori App

Change Material

Στο πεδίο Material, αρχικά βρείτε και επιλέξτε red Deluxe Touring bike **DXTR3###**.

DXTR3###

Αν δεν θυμάστε τον αριθμό υλικού, τοποθετήστε τον δρομέα στο πεδίο Material και πατήστε το



εικονίδιο της αναζήτησης ή πάτησε **F4**. Σιγουρευτείτε ότι βρίσκεστε στην καρτέλα Material by Material. Διαλέξτε Material Type **Finished Product (FERT)** και εισάγετε ***###** στο πεδίο Material. Θυμηθείτε να αντικαταστήσετε το **###** με τον τριψήφιο αριθμό που δίνεται από τον εκπαιδευτή σας, π.χ. *005 αν ο αριθμός σας είναι 005. Μετά πατήστε Enter και επιλέξτε το red Deluxe Touring bike με διπλό κλικ.

F4

Finished Product
*###

Όταν ο αριθμός υλικού (**DXTR3###**) εισαχθεί στο πεδίο Material, κάντε κλικ στο **Continue** ή πατήστε Enter.

DXTR3###

Στην παρακάτω οθόνη, επιλέξτε **MRP 3** και **Forecasting**.

MRP 3
Forecast

Έπειτα, πατήστε Enter ή κάντε κλικ στο

Στο αναδυόμενο παράθυρο που εμφανίζεται, εισάγετε **DL00** στο πεδίο Plant (οι εγκαταστάσεις παραγωγής της Global Bike στο Dallas) και **FG00** (η αποθήκη τελικών προϊόντων - Finished Goods) ως Stor. Location. Πατήστε enter ή κάντε κλικ στο

DL00



FG00

Στην καρτέλα **MRP 3**, εισάγετε στο Strategy Group την τιμή **40** (Planning with final assembly), Στο Consumption mode την τιμή **1** (Backward consumption only) και στο Bwd. consumption per. την τιμή **30**. Μετά πατήστε enter.


40


1



30

 <  Change Material DXTR3000 (Finished Product)

Other Material Additional Data Org. Levels Check Screen Data More ▾

< Intl Trade: Export Sales text MRP 1 MRP 2  MRP 3 MRP 4

Material: 

* Descr.:  

Plant: Plant Dallas

Forecast Requirements

Period Indicator Fiscal Year Variant: Splitting indicator:

Planning

Strategy Group:

Consumption mode: Bwd consumption per.:

Fwd consumption per.: Mixed MRP:

Planning material: Planning plant:


Plng conv. factor: Planning matl BUnit:

Στη συνέχεια, αποδεχείτε το προειδοποιητικό μήνυμα κάτω αριστερά ξαναπατώντας Enter.

Μεταβαίνετε στην καρτέλα *Forecasting* για να ελέγξετε τις περιόδους κατανάλωσης. Εισάγετε στο Initialization pds την τιμή **12**, ξετσεκάρετε το πλαίσιο **Reset automatically**, τσεκάρετε το πλαίσιο **Param.optimization**, εισάγετε στο Optimization level την τιμή **F** (Fine), στο Alpha factor την τιμή **0.20**, στο Beta factor την τιμή **0.10**, στο Gamma factor την τιμή **0.30**, και στο πεδίο Delta factor την τιμή **0.30**.



Συγκρίνετε τις τιμές σας με αυτές στην παρακάτω εικόνα.

12
Reset automatically
Param.optimization
F
0.20
0.10
0.30
0.30

 Change Material DXTR3016 (Finished Product)

Other Material Additional Data Org. Levels Check Screen Data More ▾ Exit

< **Forecasting** Work scheduling Plant data / stor. 1 Plant data / stor. 2 Warehouse Mgmt 1 > ...

Material: DXTR3016 
 Descr.: Deluxe Touring Bike (red) 
 Plant: DL00 Plant Dallas

General data



Base Unit of Measure: EA Forecast model: X Period Indicator: M
 Last forecast: Fiscal Year Variant:
 RefMat: consumption: RefPlant: consumption:
 Date to: Multiplier:

Number of periods required

Hist. periods: 60 Forecast periods: 12 Periods per season: 12
 Initialization pds: 12 Fixed periods:

Control data

Initialization: X Tracking limit: 4.000 ☐ Reset automatically
 Model selection: Selection procedure: 2 ☒ Param. optimization
 Optimization level: F Weighting group: ☐ Correction factors
 Alpha factor: 0.20 Beta factor: 0.10
 Gamma factor: 0.30 Delta factor: 0.30

Οι ιστορικές τιμές κατανάλωσης έχουν ήδη εισαχθεί στο σύστημα GBI. Μπορείτε να τις δείτε στην καρτέλα Forecasting, πατήστε  Consumption vals. Αν δεν βλέπετε την στήλη Συνολικής Κατανάλωσης, πάτησε στο  Total consumption. Μέσα στον πίνακα θα δείτε την ολική κατανάλωση για τις περιόδους από 04.2014 έως 03.2018. Σε αυτήν τη μελέτη περίπτωσης, οι τιμές αυτές, αποτελούν τη βάση για μεταγενέστερες προβλέψεις.

Material: DXTR3016

Descr.:* Deluxe Touring Bike (red)

Plant: DL00 Plant Dallas

Base Unit of Measure: EA Period

Consumption values

Period	Total consumption	Corrected value
04/2018	0	
03/2018	0	100
02/2018	0	102
01/2018	0	109
12/2017	0	93
11/2017	0	83
10/2017	0	85
09/2017	0	92
08/2017	0	85
07/2017	0	78
06/2017	0	75
05/2017	0	85
04/2017	0	80
03/2017	0	80

Unplnd consumption

Λάβετε υπόψη ότι σε ένα παραγωγικό σύστημα αυτές οι τιμές θα ενημερώνονταν με βάση τα προϊόντα που μετακινήθηκαν εκτός της αποθήκης.

Κάντε κλικ στο κεντρικό μενού στο [Main Data](#) για επιστροφή στην επισκόπηση.

Κάντε κλικ στο [Save](#) για να αποθηκεύσετε τις τιμές σας για το (κόκκινο) ποδήλατο Deluxe Touring Bike (red).

Το σύστημα σας ενημερώνει πως το υλικό DXTR3### άλλαξε.



Επαναλάβετε την ίδια διαδικασία για τις αντίστοιχες εγγραφές υλικών των silver (ασημί) και black (μαύρο) Deluxe Touring Bike. Ξεκινήστε με το silver bike (DXTR2###), και έπειτα επεξεργαστείτε και το black bike (DXTR1###).

DXTR2###
DXTR1###

Πατήστε το κουμπί  για να επιστρέψετε στην αρχική σελίδα του Fiori.



Βήμα 2: Αλλαγή οδηγιών συναρμολόγησης

Εργασία Αλλάξτε τις οδηγίες συναρμολόγησης ενός τελικού προϊόντος.

Χρόνος 15 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Αλλάξτε τις οδηγίες συναρμολόγησης για το red Deluxe Touring bike.

Όνομα (Θέση) Jun Lee (Επόπτης παραγωγής)

Με τον καθορισμό των βημάτων συναρμολόγησης, τα εξαρτήματα κατανέμονται σε επιμέρους λειτουργίες/βήματα. Η συναρμολόγηση είναι μια προοδευτική διαδικασία όπου κάθε βήμα βασίζεται στα υλικά που προετοιμάστηκαν στα βήματα που προηγήθηκαν.

Component allocation

Για να αλλάξετε μια δρομολόγηση παραγωγής (οδηγίες συναρμολόγησης), χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Change Routing*.

Fiori App



Εισάγετε τον αριθμό υλικού για το red Deluxe Touring Bike (**DXTR3###**). Στο πεδίο Plant, εισάγετε τον αριθμό εργοστασίου της Global Bike στο Dallas (**DL00**). Σιγουρευτείτε ότι το πεδίο Group είναι κενό.

DXTR3###
DL00

Μετά πάτησε Enter ή κάντε κλικ στο **Continue**.

Change Routing: Operation Overview						
<div> <div>Previous header</div> <div>Next header</div> <div>Header</div> <div>Select all</div> <div>More ▾</div> </div>						
<div> <div>Material DXTR3000</div> <div>Deluxe Touring BikeGrp.Count1</div> </div>						
<div>Sequence: 0</div>						
Operation Overview						
<input type="checkbox"/>	Op...	SOp	Work ce...	Plant	* C...	Standar...
<input type="checkbox"/>	0010		ASSY1000	DL00	ASSY	
<input type="checkbox"/>	0020		ASSY1000	DL00	ASSY	
<input type="checkbox"/>	0030		ASSY1000	DL00	ASSY	
<input type="checkbox"/>	0040		ASSY1000	DL00	ASSY	
<input type="checkbox"/>	0050		ASSY1000	DL00	ASSY	
<input type="checkbox"/>	0060		ASSY1000	DL00	ASSY	
<input type="checkbox"/>	0070		ASSY1000	DL00	ASSY	
<input type="checkbox"/>	0080		INSP1000	DL00	ASSY	
<input type="checkbox"/>	0090		PACK1000	DL00	ASSY	
<input type="checkbox"/>	0100		PACK1000	DL00	ASSY	
<input type="checkbox"/>	0110		PACK1000	DL00	ASSY	
						Description
						Material staging
						Attach seat to frame
						Attach handle bar assembly
						Attach derailleur gear assm. to wheel
						Attach front and rear wheels to chain
						Attach brakes
						Attach peddles
						Test bike
						Disassemble
						Pack bike
						Move to storage

Σημείωση Μια «συνταγή» συναρμολόγησης μπορεί να οριστεί χρησιμοποιώντας την ομάδα οδηγίων συναρμολόγησης και τον μετρητή ομάδας. Η «συνταγή» περιέχει αναφορά στο τελικό προϊόν του οποίου περιγράφει την παραγωγή και της τυπικής αλληλουχίας των βημάτων, για παράδειγμα μπορεί να περιέχει παράλληλες ή εναλλακτικές αλληλουχίες βημάτων συναρμολόγησης. Παράλληλα με τις βασικές ποσότητες των εξαρτημάτων, η «συνταγή» περιέχει και τα σχετικά στοιχεία χρόνου για τον προγραμματισμό των βημάτων. Κάθε βήμα της «συνταγής» περιέχει τη δική του βασική ποσότητα «συστατικών», και αναφέρει και μια χρονική διάρκεια που απαιτεί η συναρμολόγησή τους.

Πατήστε στο κεντρικό μενού **Allocation** και επιλέξτε το red touring frame (**TRFR3###**) και το touring seat kit (**TRSK1###**). Έπειτα πατήστε (πάλι στο κεντρικό μενού) **New Assignment**.

TRFR3###
TRSK1###

Item Overview						
<input type="checkbox"/>	P...	Le...	Path	Ite...	Component	Quantity
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0010	TRWA1000	2
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0020	TRFR3000	1
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0030	DGAM1000	1
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0040	TRSK1000	1
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0050	TRHB1000	1
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0060	PEDL1000	1
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0070	CHAN1000	1
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0080	BRKT1000	1
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0090	WDOC1000	1
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0100	PCKG1000	1

Στο αναδυόμενο παράθυρο που εμφανίζεται, κάντε κλικ στο **Oper./act. list**. Διαλέξτε λειτουργία **0020** (Attach seat to frame) και πατήστε Enter. Πίσω στην οθόνη Material Component Overview, βλέπετε ότι τώρα και τα δύο εξαρτήματα έχουν εκχωρηθεί στην λειτουργία (βήμα) 0020.

0020

Item Overview												
<input type="checkbox"/>	P...	Le...	Path	Ite...	Component	Quantity	Sort String	U...	It...	B...	Activity	Seq.
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0010	TRWA1000	2		EA	L			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0020	TRFR3000	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0020	0
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0030	DGAM1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0040	TRSK1000	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0020	0
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0050	TRHB1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0060	PEDL1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0070	CHAN1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0080	BRKT1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0090	WDOC1000	1		EA	L			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0100	PCKG1000	1		EA	L			

Επαναλάβετε την ίδια διαδικασία για τα υπόλοιπα εξαρτήματα και αντιστοιχίστε τα σε στάδια (βήματα) συναρμολόγησης όπως φαίνεται παρακάτω (πατάτε στο κεντρικό μενού

New Assignment για κάθε εξάρτημα).

Component	Operation
TRHB1### (touring handle bar)	0030
TRWA1### (touring aluminum wheel assembly)	0040
DGAM1### (derailleur gear assembly)	0040
CHAN1### (chain)	0050
BRKT1### (brake kit)	0060
PEDL1### (pedal assembly)	0070
WDOC1### (warranty document)	0100
PCKG1### (packaging)	0100

TRHB1###

TRWA1###

DGAM1###

CHAN1###

BRKT1###

PEDL1###

WDOC1###

PCKG1###

Item Overview

<input type="checkbox"/>	P...	Le...	Path	Ite...	Component	Quantity	Sort String	U...	It...	B...	Activity
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0010	TRWA1000	2		EA	L	<input type="checkbox"/>	0040
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0020	TRFR3000	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0020
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0030	DGAM1000	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0040
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0040	TRSK1000	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0020
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0050	TRHB1000	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0030
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0060	PEDL1000	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0070
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0070	CHAN1000	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0050
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0080	BRKT1000	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0060
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0090	WDOC1000	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0100
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	0	0100	PCKG1000	1		EA	L	<input type="checkbox"/>	0100

Αποθηκεύστε τις τιμές σας πατώντας

Save



Routing was saved with group 50000004 and material DXTR3000.



Πατήστε το κουμπί για να επιστρέψετε στην αρχική σελίδα του Fiori.



Βήμα 3: Εμφάνιση Ομάδας Προϊόντων

Εργασία Εμφάνιση ομάδας προϊόντων.

Χρόνος 5 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Εμφανίστε την ομάδα προϊόντων (δηλ. όλα τα χρώματα ποδηλάτων) Deluxe Touring.

Όνομα (Θέση) Jun Lee (Επόπτης παραγωγής)

Μια ομάδα προϊόντων (οικογένεια προϊόντων – εδώ όλα τα χρώματα των deluxe touring ποδηλάτων) επιτρέπει τον προγραμματισμό σε υψηλότερο επίπεδο. Με αυτόν τον τρόπο, δεν είναι απαραίτητο να δημιουργήσουμε προβλέψεις παραγωγής για κάθε προϊόν χωριστά.


Product group

Για να εμφανίσετε την ομάδα προϊόντων deluxe touring bike, χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Display Product Group*.

Fiori App



Στην εφαρμογή Display Product Group: Στην αρχική οθόνη, στο πεδίο Product group βρείτε και επιλέξτε την ομάδα για τα deluxe touring bikes. Για να το κάνετε αυτό, πιάστε το εικονίδιο της

αναζήτησης  (ή πατήστε F4), εισάγετε **###*** στο πεδίο Material description. Θυμηθείτε να αντικαταστήσετε το **###** με τον τριψήφιο αριθμό σας, π.χ. 009* αν ο αριθμός σας είναι 009. Εισάγετε **DL00** για το Plant.

###*

DL00

Name of the product group (1) ×


▼ Find product group via MRP controller
Find product group via description
...

MRP Controller:

Material description:

Language Key:

Product group:

Plant: 

Maximum No. of Hits:

Find Cancel

Έπειτα, πατήστε Enter ή κάντε κλικ στο **Find** για να εμφανιστούν τα αποτελέσματα της αναζήτησης.

Συγκρίνετε με την παρακάτω εικόνα. Κάντε διπλό κλικ στην γραμμή για τα deluxe touring bicycles ώστε να επιλέξετε την ομάδα.

Name of the product group (1) X

> Find product group via MRP controller Find product group via description ...

MRP Controller Material description Language

	014 PRODUKTGRUPPE DELUXE TOURING BIKE	EN
	014 PRODUKTGRUPPE FAHRRÄDER	EN
	014 PRODUKTGRUPPE MOUNTAINBIKES	EN
	014 PRODUKTGRUPPE PROFI TOURING BIKE	EN
	014 PRODUKTGRUPPE TOURING BIKES	EN

5 Entries found

Τώρα η σωστή ομάδα προϊόντων (**PG-DXTR###**) έχει συμπληρωθεί, σιγουρευτείτε ότι έχει εισαχθεί το εργοστάσιο (Plant) **DL00**.

PG-DXTR###
DL00

SAP Display Product Group: Initial Screen

More v

Product group: PG-DXTR000

Plant: DL00

Στη συνέχεια πατήστε Enter για να εμφανιστούν οι λεπτομέρειες της ομάδας προϊόντων.

Σε αυτήν την οθόνη μπορείτε να δείτε ότι αυτή η ομάδα προϊόντων καθορίζει τις αναλογίες για τρία διαφορετικά ποδήλατα: το μαύρο, το ασημί και το κόκκινο. Για το μαύρο ποδήλατο, ορίζει ένα ποσοστό 40% ενώ για το ασημί και το κόκκινο, από 30% για το καθένα.


Product group: PG-DXTR014

014 Produktgruppe Deluxe Touring Bike

Plant: DL00 : Plant Dallas

Base Unit: EA

Member number	Plnt	Unit conv.	Aggr.fact.	Proportion	UoM
DXTR1014	DL00	1	1	40	EA
DXTR2014	DL00	1	1	30	EA
DXTR3014	DL00	1	1	30	EA

Κάντε κλικ στο εικονίδιο  για να γυρίσετε στην αρχική οθόνη του Fiori.



Βήμα 4: Προγραμματισμός αναμενόμενων Πωλήσεων και Εκτέλεσης Παραγωγής

Εργασία Δημιουργήστε ένα πλάνο παραγωγής για μια ομάδα προϊόντων, ώστε να καλυφθεί η αναμενόμενη ζήτηση (δηλ. οι πωλήσεις τους).

Χρόνος 20 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Δημιουργήστε ένα δωδεκάμηνο πρόγραμμα παραγωγής και εκτιμώμενων πωλήσεων (Sales and Operations Plan - SOP) για την ομάδα προϊόντων σας.

Όνομα (Θέση) Jun Lee (Υπεύθυνος παραγωγής)

Το πλάνο παραγωγής (Sales and Operations Plan - SOP) είναι ένα εργαλείο προγραμματισμού που αξιοποιεί ιστορικά δεδομένα με στόχο την εκτίμηση μελλοντικών πωλήσεων και παραγωγής. Επίσης υποστηρίζει την εκτέλεση των απαραίτητων ενεργειών για την κάλυψη αυτών των αναγκών. Σε αυτή την άσκηση, το SOP θα βασίζεται σε ιστορικές τιμές κατανάλωσης κατά τη διάρκεια μιας καθορισμένης περιόδου. Σε ένα πραγματικό σύστημα που βασίζει τις εκτιμήσεις του σε προηγούμενη κατανάλωση, η περίοδος δεν είναι σταθερά καθορισμένη αλλά σε σχετική χρονική απόσταση.

Sales and operations plan

Για να δημιουργήσετε ένα πλάνο SOP, χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Create Sales and Operations Plan*.

Fiori App

Create Sales and
Operations Plan



Σιγουρευτείτε ότι δώσατε ως Product group το **PG-DXTR###** και ως Plant το **DL00**.

PG-DXTR###
DL00

Έπειτα, πατήστε **Active version**.

Καταγράψτε αυτόν τον αριθμό: _____

Στο κεντρικό μενού, επιλέξτε:

More ► Edit ► Create sales plan ► Forecast...

Επιλέξτε **Period intervals**, στο Forecast from εισάγετε τον **τρέχοντα μήνα/τρέχον έτος**, ενώ στο to εισάγετε τον **Προηγούμενο μήνα/Επόμενο έτος**, Στο Historical data εισάγετε στο from την τιμή **04/2014** και στο to την τιμή **03/2018**, στο Forecast execution επιλέξτε την επιλογή **Aut. model**

selection. Συγκρίνετε την οθόνη σας με αυτήν παρακάτω πατώντας στο **Forecasting**.

Menu bar

Period intervals
current period/current year
previous period/next year
04/2014
03/2018
Aut. model selection

Forecast: Model Selection ✕

Periods

☒ Period intervals

Forecast

From: * 05/2019

To: * 04/2020

Historical data

From: * 04/2014

To: * 03/2018

☐ No. of periods

No. of forecast periods:

0

No. of historical values:

120

Forecast execution

☐ Constant models

☐ Seasonal models

☐ Trend models

☐ Season. Trend Models


☒ Aut. model selection


☐ Historical

Forecast parameters

Profile: SAP

Check entry
🕒 Forecasting
Historical...
Forecast profile...
Version...
✕

Εάν χρειαστεί, πατήστε  και συνεχίστε παρά τα προειδοποιητικά μηνύματα.

Το σύστημα επέλεξε *Trend and season*. Πάτησε στο  Forecasting.

Στο επόμενο αναδυόμενο παράθυρο μπορείτε να δείτε πως το σύστημα εξέτασε και βρήκε εποχικές τάσεις στα δεδομένα κατανάλωσης και έχει επιβάλει ένα εποχικό μοντέλο τάσεων.

© SAP UCC Magdeburg

Page 17

Forecast: Results


Basic value: 319.920 Trend value: 5
MAD: 17 Error total: 57

Forecast results

Period	Orig. HV	Corr. HV	Ex-post FV	Orig. FV	Corr. FV	Season	F	C
M 04/2018				316	316	0.97	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 05/2018				343	343	1.04	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 06/2018				291	291	0.87	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 07/2018				307	307	0.90	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 08/2018				344	344	0.99	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 09/2018				383	383	1.09	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M 10/2018				347	347	0.97	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

No forecast error messages exist

Save Check entry ✖ ✔ Forecasting User exit

Πατήστε στο  (Αντιγραφή και Αποθήκευση). Η πρόβλεψη πωλήσεων έχει αντιγραφεί στο πλάνο πωλήσεων και παραγωγής (Sales and Operations Plan) σας.

Ως Target day's supply εισάγετε **5** για κάθε περίοδο προβλέψεων (forecasted period).

5

Change Rough Cut Plan

Characteristic Distribute... More ▾

Product group: PG-DXTR016 016 Produktgruppe Deluxe Touring Blue
Plant: DL00
Version: A00 Active version Active

SOP: plan individual product group

Planning Table	Un	M 05/2019	M 06/2019	M 07/2019	M 08/2019	M 09/2019	M 10/2019	M 11/2019	M 12/2019	M 01/2020	M 02/2020	M 03/2020	M 04/2020
○ Sales	EA	409	346	364	407	452	408	395	459	505	460	446	439
○ Production	EA												
○ Stock level	EA	-409	-755	-1120	-1527	-1980	-2388	-2784	-3244	-3750	-4210	-4657	-5097
○ Target stock level	EA												
○ Range of Coverage													
○ Target day's supply		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

Σε ένα πλάνο παραγωγής, προγραμματίζετε τις ποσότητες που πρέπει να παράγετε ώστε να ικανοποιήσετε τις αναμενόμενες πωλήσεις σας. Στη συνέχεια, το σύστημα υπολογίζει τα επίπεδα των αποθεμάτων και τις ημερομηνίες προμήθειας για κάθε περίοδο, βάσει των αναμενόμενων πωλήσεων και παραγωγής ή των δεδομένων στόχων. Υπάρχουν διαθέσιμες διάφορες στρατηγικές σχεδιασμού, οι οποίες διαφέρουν ως προς τις τιμές παραγωγής και τα επίπεδα αποθεμάτων που προτείνονται.

Καθώς το SOP είναι ένας σχεδιασμός υψηλού επιπέδου (αφορά μια ομάδα παρόμοιων προϊόντων), οι συγκεκριμένες ποσότητες παραγωγής (για κάθε μεμονωμένο προϊόν) δεν είναι απαραίτητες. Το σύστημα SAP υπολογίζει τους λεπτομερείς αριθμούς μόλις το πλάνο SOP μεταφερθεί στη Διαχείριση Ζήτησης.

Στην μπάρα του μενού, επιλέξτε:

Edit ► Create product plan ► Synchronous to sales

Menu bar

Παρατηρήστε την αλλαγή στις γραμμές του επιπέδου παραγωγής και των αποθεμάτων. Το πλάνο παραγωγής έχει δημιουργηθεί έτσι ώστε να συμβαδίζει με τις προβλέψεις των πωλήσεων.

Product group: PG-DXTR016 016 Produktgruppe Delux

Plant: DL00

Version: A00 Active version Active

SOP: plan individual product group

Planning Table	Un	M 05/2019	M 06/2019	M 07/2019	M 08/2019	M 09/2019
<input type="radio"/> Sales	EA	409	346	364	407	452
<input type="radio"/> Production	EA	409	346	364	407	452
<input type="radio"/> Stock level	EA					
<input type="radio"/> Target stock level	EA					
<input type="radio"/> Range of Coverage						
<input type="radio"/> Target days' supply		5	5	5	5	5

Στο μενού του συστήματος, επιλέξτε

Edit ► Create productn plan ► Target day's supply

Menu bar

Παρατηρήστε τον αντίκτυπο στο πλάνο παραγωγής και στα επίπεδα αποθεμάτων. Τα επίπεδα παραγωγής ρυθμίζονται ώστε να ταιριάζουν με τις πωλήσεις και να παράγουν αρκετό απόθεμα το οποίο να ικανοποιεί τις ανάγκες προμήθειας.

Ελέγξτε τον Πίνακα Προγραμματισμού (οι αριθμοί σας μπορεί να είναι διαφορετικοί).


Product group: PG-DXTR016 016 Produktgruppe Deluxe Touring Bike


Plant: DL00

Version: A00 Active version Active

SOP: plan individual product group

Planning Table	Un	M 05/2019	M 06/2019	M 07/2019	M 08/2019	M 09/2019	M 10/2019
<input type="radio"/> Sales	EA	409	346	364	407	452	408
<input type="radio"/> Production	EA	474	337	365	413	461	398
<input type="radio"/> Stock level	EA	65	57	58	65	75	65
<input type="radio"/> Target stock level	EA						
<input type="radio"/> Range of Coverage		5	5	5	5	5	5
<input type="radio"/> Target days' supply		5	5	5	5	5	5

Αποθηκεύστε με το .

Κάντε κλικ στο εικονίδιο  για να γυρίσετε στην αρχική οθόνη του Fiori.



Βήμα 5: Εφαρμογή του πλάνου παραγωγής (SOP) στη Διαχείριση Ζήτησης Προϊόντος

Εργασία Μεταφέρετε το πλάνο SOP της ομάδας στη Διαχείριση Ζήτησης του κάθε μέλους της.

Χρόνος 10 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Μεταφέρετε το Προγραμματισμό Πωλήσεων στην Διαχείριση Ζήτησης του κάθε ξεχωριστού (χρώματος) ποδηλάτου.

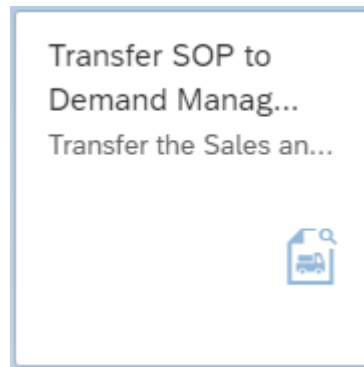
Όνομα (Θέση) Jun Lee (Επόπτης παραγωγής)

Η Διαχείριση Ζήτησης είναι το εργαλείο που χρησιμοποιείται για τον διαχωρισμό των δεδομένων προγραμματισμού, από το πλάνο υψηλού επιπέδου (ομάδας προϊόντων) σε επίπεδο λεπτομερούς προγραμματισμού (ξεχωριστού προϊόντος). Για το σκοπό αυτό, ο προγραμματισμός για την ομάδα Deluxe Touring θα αναλυθεί στα μεμονωμένα μέλη (προϊόντα) που ανήκουν σε αυτήν.

Demand Management

Για να μεταφέρετε το πλάνο SOP στην Διαχείριση Ζήτησης, χρησιμοποιήστε την εφαρμογή Transfer SOP to Demand Management – Transfer the Sales and Operations Plan to Demand Management.

Fiori App



Εισάγετε στο πεδίο Product group την τιμή **PG-DXTR###**, στο Plant την τιμή **DL00**, και την αποθηκευμένη έκδοση από την προηγούμενη εργασία **A00** στο Version.

PG-DXTR###
DL00
A00

Επιλέξτε **Prod.plan for mat. or PG members as proportion of PG** και **Active**. Έπειτα, από-επιλέξτε (αφαιρέστε το tick) από το πλαίσιο **Invisible transfer** ώστε τα αποτελέσματα αποσυναρμολόγησης να εμφανιστούν σε ξεχωριστή φόρμα, επιτρέποντάς σας, στην Διαχείριση Ζήτησης, να τροποποιήσετε τα αποτελέσματα πριν τα αποθηκεύσετε χειροκίνητα.

Prod.plan for mat. or PG
members as prop. of PG
Active
Invisible transfer

Transfer now More ▾

Product group:* PG-DXTR016
016 Produktgruppe Deluxe Touring Bike

Plant:* DL00 Plant Dallas

Version: A00

Transfer strategy and period

☐ Sales plan for material or PG members
☐ Sales plan for mat. or PG members as proportion of PG
☐ Production plan for material or PG members
☒ Prod.plan for mat. or PG members as proportion of PG

From: 05/15/2019 To:

☐ Invisible transfer

Independent requirement specifications

Requirements type:

Version:

☒ Active

Στο κεντρικό μενού πατήστε **Transfer now** και εξετάστε τις Αναμενόμενες Ανεξάρτητες Απαιτήσεις (Planned Independent Requirements) που δημιουργήθηκαν για το **DXTR1###**.

DXTR1###

Table	Items	Schedule Lines
		<div> <div>K</div> <div>◀</div> <div>▶</div> <div>⏪</div> <div>⏩</div> <div>⌂</div> </div>
<input type="checkbox"/> Material	MRP ...	V A BU Reqmnt Segment M 05/2019 M 06/2019 M 07/2019 M 08/2019
<input type="checkbox"/> DXTR1016	DL00 AG	<input checked="" type="checkbox"/> EA 190 135 146 165

Στη συνέχεια, κάντε κλικ στο **Save** για να αποθηκεύσετε.

Αυτόματα μεταφέρεστε στις Αναμενόμενες Ανεξάρτητες Απαιτήσεις του **DXTR2###**. Αποθηκεύστε πατώντας ξανά το **Save**.

DXTR2###

Table	Items	Schedule Lines
		<div> <div>K</div> <div>◀</div> <div>▶</div> <div>⏪</div> <div>⏩</div> <div>⌂</div> </div>
<input type="checkbox"/> Material	MRP ...	V A BU Reqmnt Segment M 05/2019 M 06/2019 M 07/2019 M 08/2019
<input type="checkbox"/> DXTR2016	DL00 AG	<input checked="" type="checkbox"/> EA 142 101 110 124

Τέλος, και για το **DXTR3###** αποθηκεύστε με το **Save**.

DXTR3###

Table		Items		Schedule Lines					
<input type="checkbox"/>	Material	MRP ...	V	A	BU	Reqmnt Segment	M 05/2019	M 06/2019	M 07/2019
<input type="checkbox"/>	DXTR3016	DL00	AG	<input checked="" type="checkbox"/>	EA		142	101	110
									124

Σημείωση: το DXTR1### αποτελεί το 40%, το DXTR2### αποτελεί το 30% και το DXTR3### αποτελεί το άλλο 30% του προγραμματισμού παραγωγής που δημιουργήθηκε στο πλάνο Παραγωγής (Sales and Operations Plan). Από πού προκύπτει αυτό;

Κάνε κλικ στο εικονίδιο  για να επιστρέψεις στην αρχική οθόνη του Fiori.



Χρόνος 10 λεπτά

Όνομα (Θέση) Hiro Abe (Διευθυντής εργοστασίου Dallas)

Fiori App



Product group
PG-DXTR###
DL00

Continue



Display Planned Independent Requirements: Initial Screen

User Parameters

More ▾

Planned Independent Requirements for

Material:

Product group:

Requirements Plan:

Ext. Req. Plan:

MRP Area:

Plant:

Στην καρτέλα Table, βλέπετε τις Αναμενόμενες (Requirements) για το Deluxe Touring bike.

Product group: PG-DXTR000

000 Produktgruppe Deluxe Touring Bike

Table	Items	Schedule Lines
-------	-------	----------------

	Material	MRP ...	V	A	BU	Req M 04 2018	M 05 2018	M 06 2018	M 07 2018	M 08 2018	M 09 2018	M 10 2018	M 11 2018	M 12 2018	M 01 2019	M 02 2019	M 03 2019
<input type="checkbox"/>	DXTA1000	 00	AG	<input checked="" type="checkbox"/>	EA	263	245	200	215	243	270	232	229	270	295	264	243
<input type="checkbox"/>	DXTA2000	DL00	AG	<input checked="" type="checkbox"/>	EA	197	184	150	161	182	202	174	172	202	221	198	184
<input type="checkbox"/>	DXTA3000	DL00	AG	<input checked="" type="checkbox"/>	EA	197	184	150	161	182	202	174	172	202	221	198	184

Στην καρτέλα *Sched. lines*, μπορείτε να δείτε τις requirement dates (ημερομηνίες απαίτησης), τις planned quantities (αναμενόμενες ποσότητες), τα values (κόστη), και τις total planned quantities (συνολικές ποσότητες).

Table

Items

Schedule Lines

Material: DXTR1016

Plant: DL00

Reqmts type: VSF

Version/active: AG

Plan Qty: 2,063

EA

<input type="checkbox"/>	P...	ReqmtDate	Planned qty	Spl.	S	Value / USD
<input type="checkbox"/>	M	05/2019	190			139,089.50
<input type="checkbox"/>	M	06/2019	135			98,826.75
<input type="checkbox"/>	M	07/2019	146			106,879.30
<input type="checkbox"/>	M	08/2019	165			120,788.25
<input type="checkbox"/>	M	09/2019	184			134,697.20
<input type="checkbox"/>	M	10/2019	159			116,395.95
<input type="checkbox"/>	M	11/2019	158			115,663.90
<input type="checkbox"/>	M	12/2019	187			136,893.35
<input type="checkbox"/>	M	01/2020	205			150,070.25
<input type="checkbox"/>	M	02/2020	183			133,965.15
<input type="checkbox"/>	M	03/2020	175			128,108.75
<input type="checkbox"/>	M	04/2020	176			128,840.80

Στο κεντρικό μενού πατήστε [Next item](#) για μετάβαση στο επόμενο υλικό.

Κάντε κλικ στο εικονίδιο  για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη του Fiori.



Βήμα 7: Χρονοπρογραμματίστε κεντρικά την παραγωγή MPS δημιουργώντας απαιτήσεις MRP

Εργασία Χρονοπρογραμματίστε την παραγωγή (Master Production Scheduling - MPS).

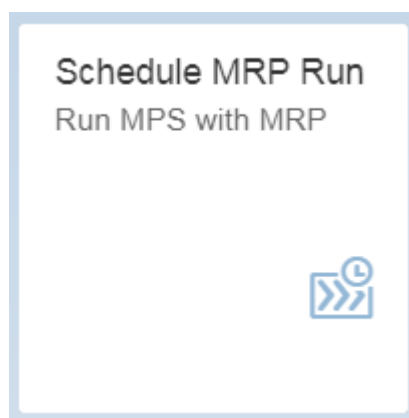
Χρόνος 10 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Χρονοπρογραμματίστε την παραγωγή (Master Production Scheduling - MPS) με τη δημιουργία προγραμματισμένων απαιτήσεων/παραγγελιών (Material Requirement Planning – MRP) ώστε να ικανοποιηθεί το πλάνο SOP και η Διαχείριση Ζήτησης (Demand Management) των προηγούμενων βημάτων.

Όνομα (Θέση) Jun Lee (Production Supervisor)

Για τον κεντρικό χρονοπρογραμματισμό της παραγωγής MPS, χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Schedule MRP Run – Run MPS with MRP*.

Fiori App



Εισάγετε ως material το **DXTR3###**, ως Plant το **DL00**, ως Processing key την τιμή **NETCH**, ως Create Purchase Req. την τιμή **2** (Purchase requisition in opening period), ως SA Deliv. Sched. Lines την τιμή **3**, ως Create MRP list την τιμή **1**, ως Planning mode την τιμή **1**, και ως Scheduling την τιμή **1**. Τέλος, επιλέξτε το πλαίσιο **Display material list**.

DXTR3###, DL00	
NETCH	2
3	1
1	1
Display material list	

Single-Item, Multi-Level

More ▾

* Material: DXTR3000

MRP Area:

Plant: DL00

Scope of Planning

☐ Product group

MRP Control Parameters

* Processing Key:	NETCH	Net Change in Total Horizon
* Create Purchase Req.:	2	Purchase requisitions in opening period
* SA Deliv. Sched. Lines:	3	Schedule lines
* Create MRP List:	1	MRP list
* Planning mode:	1	Adapt planning data (normal mode)
* Scheduling:	1	Determination of Basic Dates for Planned

Process Control Parameters

☐ Also Plan Unchanged Components

☐ Display Results Prior to Saving

☒ Display material list

Πατήστε Enter.

Θα εμφανιστεί ένα προειδοποιητικό μήνυμα που σας ζητά να ελέγξετε τις τιμές των παραμέτρων. Πατήστε enter για να αποδεχτείτε και να το παρακάμψετε.

Σημείωση Στο MRP, κατά τον προγραμματισμό, εκτελείται υπολογισμός των καθαρών απαιτήσεων ώστε να προσδιοριστεί εάν υπάρχει έλλειψη κάποιου συγκεκριμένου υλικού. Τα αποθέματα και οι τακτοποιημένες αποδείξεις που υπάρχουν κατά την περίοδο ελέγχου (για παράδειγμα, εντολές αγοράς, εντολές παραγωγής, αιτήσεις σταθερών αγορών και προγραμματισμένες παραγγελίες) συγκρίνονται με το απόθεμα ασφαλείας και τις απαιτήσεις. Το αποτέλεσμα αυτής της σύγκρισης είναι η διαθέσιμη ποσότητα για την κάλυψη του μελλοντικού προγραμματισμού.

Εάν η διαθέσιμη ποσότητα για την κάλυψη του μελλοντικού προγραμματισμού είναι αρνητική, θεωρείται πως υπάρχει έλλειψη. Το MRP αντιδρά σε ελλείψεις υλικών, δημιουργώντας νέες προτάσεις προμήθειάς τους (προγραμματισμένες απαιτήσεις / προγραμματισμένες παραγγελίες). Η προτεινόμενη ποσότητα για προμήθεια προκύπτει από τη διαδικασία μεγέθους παρτίδας που ορίζεται κεντρικά.

Statistics	
Materials planned	11
Materials with New Exceptions	11
Materials with Termination MRP List	
Parameters	
MRP Area	DL00
Plnt	DL00
Processing Key	NETCH
Create Purchase Requisition	2
SA Schedule Line	3
Create MRP List	1
Planning Mode	1
Scheduling	1
Database Statistics	
Planned orders changed	12
Planned orders deleted	19
Dependent requirements changed	20

Πατήστε στο εικονίδιο  για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη του Fiori.



Βήμα 8: Ελέγξτε την Λίστα Αποθεμάτων/Απαιτήσεων.

Εργασία Ελέγξτε τη λίστα αποθεμάτων/απαιτήσεων.

Χρόνος 10 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Ελέγξτε τη λίστα αποθεμάτων/απαιτήσεων για το deluxe touring bike.

Όνομα (Θέση) Lars Iseler (Production Order Worker)

Η λίστα Αποθεμάτων/Απαιτήσεων είναι μια λίστα που αλλάζει δυναμικά κάθε φορά που πραγματοποιείται μια συναλλαγή που αφορά κάποιο υλικό / εξάρτημα. Εμφανίζει τη λίστα αποθεμάτων/απαιτήσεων για τα deluxe touring bike red που είναι διαθέσιμα και τη ζήτηση που υπάρχει για αυτά. Η αναφορά εδώ θα δείξει ότι δεν υπάρχει απόθεμα ποδηλάτων και επομένως τίποτα δεν είναι διαθέσιμο προς πώληση αυτή την στιγμή.

Stock/Requirements List

Για να εξετάσετε την Λίστα Αποθεμάτων/Απαιτήσεων, χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Monitor Stock / Requirements List* του SAP Fiori.

Fiori App

Monitor Stock /
Requirements List



Στην καρτέλα Individual access, εισάγετε ως Material το **DXTR3###**, ως Plant το **DL00** και πατήστε

Continue

DXTR3###
DL00

Stock/Requirements List: Initial Screen

More ▾

Individual access

Collective access

* Material:

DXTR3000

Description:

Deluxe Touring Bike (red)

MRP Area:


Plant:

DL00


Plant Dallas




With filter:















☐


Πατήστε αριστερά το κουμπί  (Για να αλλάξετε σε Σύνολα Περιόδου/Period Totals). Αυτό θα σας επιτρέψει να δείτε τις αναμενόμενες απαιτήσεις (planned independent requirements), αναμενόμενες αποδείξεις (planned receipts), και τις ποσότητες ATP ως προς τον χρόνο (ημέρες, μήνες, εβδομάδες).













Material:	DXTR3016	
Description:	Deluxe Touring Bike (red)	
MRP Area:	DL00	DC Dallas
Plant:	DL00	MRP type: M1
Material type:	FERT	Unit: EA








	Days	Weeks	Months
---	------	-------	--------


	Date		GR		ST On	Page	1 / 1
---	------	---	----	---	-------	------	-------









A...	Period/Segment	Plnd ind.reqmts	Requirement	Receipts	Avail. Quantity	ATP quantity	Actual ...
	Stock				0	0	15.0-
	05/01/19	142-	0	0	142-	0	22.0-
	05/22/19 End of Planni						
	05/22/19	0	0	142	0	142	0.0
	06/01/19	101-	0	101	0	101	0.0
	07/01/19	110-	0	110	0	110	0.0
	08/01/19	124-	0	124	0	124	0.0
	09/01/19	138-	0	138	0	138	0.0
	10/01/19	119-	0	119	0	119	0.0
	11/01/19	119-	0	119	0	119	0.0
	12/01/19	140-	0	140	0	140	0.0
	01/01/20	154-	0	154	0	154	0.0
	02/01/20	137-	0	137	0	137	0.0
	03/01/20	131-	0	131	0	131	0.0
	04/01/20	132-	0	132	0	132	0.0

Πατήστε  για να επιστρέψετε στις ατομικές γραμμές.



















									Date		GR		ST On		On	Vendor
---	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---	----	---	-------	---	----	--------

A...	Date	MRP e...	MRP element data	Rescheduling...	E...	Receipt/Reqmt	Available Qty
	05/15/2019	Stock					0
	05/01/2019	IndReq	VSF			142-	142-
	05/22/2019	----->	End of Plannin...				
	05/22/2019	PldOrd	0000000177/STCK	05/01/2019	30	142	0
	06/01/2019	PldOrd	0000000178/STCK			101	101
	06/01/2019	IndReq	VSF			101-	0
	07/01/2019	PldOrd	0000000179/STCK			110	110

Για να δείτε τις λεπτομέρειες της πρώτης προγραμματισμένης απαίτησης/παραγγελίας (PldOrd), πατήστε  (Λεπτομέρειες στοιχείου) αριστερά στην αντίστοιχη γραμμή του πλέγματος.

Additional Data for MRP Element			
Plnd Order:	0000000177	Make-to-stock	Order End Date: 05/22/2019
Order Qty.:	142	EA	Order Start: 05/18/2019
Scrap:	0		Opening Date: 05/17/2019
Exception:	30	= Plan process according to schedule (05/01/19)	
<div>       -> Prod.Ord. -> PartConvProdOrder -> Proc.Ord. -> SubProcOrd -> Pur.Req.   </div>			

Πατήστε  Συνδεδεμένες Απαιτήσεις (Pegged Requirements).

Pegged Requirements								
								
								
Planned dates	Material	Material description	Material Memo	MRP Area	El	Data	Recpt/reqd	Q
05/01/2019	DXTR3016	DeLuxe Touring Bike (red)		DL00	PP	VSF	142	

Μπορείτε να δείτε ότι αυτή η προγραμματισμένη απαίτηση/παραγγελία είναι για να συμπληρώσει το απόθεμα ασφαλείας μας και την πρώτη προγραμματισμένη ανεξάρτητη απαίτηση που δημιουργήθηκε όταν καταχωρίσαμε το δικό μας πλάνο SOP.

Πατήστε το κουμπί  για να επιστρέψετε στην αρχική σελίδα του Fiori.



Βήμα 9: Μετατροπή προγραμματισμένης απαίτησης/παραγγελίας σε παραγγελία παραγωγής

Εργασία Μετατρέψτε μια προγραμματισμένη παραγγελία σε παραγγελία παραγωγής.

Χρόνος 10 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Μετατρέψτε μια προγραμματισμένη παραγγελία που δημιουργήθηκε κατά την εκτέλεση των MPS/MRP σε παραγγελία παραγωγής. Η λίστα απαιτήσεων, όπως είδαμε και στο προηγούμενο βήμα, εμφανίζει τις προτεινόμενες, από την εκτέλεση MPS, προγραμματισμένες απαιτήσεις προϊόντων (εδώ ποδηλάτων).

Όνομα (Θέση) Lars Iseler (Production Order Worker)

Για να μετατρέψετε προγραμματισμένες απαιτήσεις σε παραγγελίες παραγωγής, χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Monitor Stock / Requirements List* του SAP Fiori.

Fiori App

Monitor Stock /
Requirements List



Εισάγετε ως Material το **DXTR3###**, ως Plant το **DL00**, και πατήστε **Continue**. Έπειτα, κάντε **διπλό κλικ στην τρίτη** κατά σειρά προγραμματισμένη παραγγελία (στην τρίτη γραμμή *PldOrd*).

DXTR3###
DL00

Material:

Description:


MRP Area: DC Dallas

Plant: MRP type: Material type:


Σ 68 [Icons] [Date] [GR] [ST On] [On] [Vendor]

A...	Date	MRP e...	MRP element data	Rescheduling...	E...	Receipt/Reqmt
[Icon]	05/15/2019	Stock				
[Icon]	05/01/2019	IndReq	VSF			142-
[Icon]	05/22/2019	----->	End of Planning Time...			
[Icon]	05/22/2019	PldOrd	0000000177/STCK	05/01/2019	<u>30</u>	142
[Icon]	06/01/2019	PldOrd	0000000178/STCK			101
[Icon]	06/01/2019	IndReq	VSF			101-
[Icon]	07/01/2019	PldOrd	0000000179/STCK			110

Στην αναδυόμενη οθόνη Additional Data, πατήστε στο **-> Prod.Ord.** ώστε να μετέτρεψε την προγραμματισμένη παραγγελία σε παραγγελία παραγωγής.

Order: %000000000001 

Material: DXTR3016 Deluxe Touring Bike (red)

Status: REL MACM SETC 

General Assignment Goods Receipt Control Dates/Qties Master Data Long Text Adm


Quantities

Total Qty: 110 EA Scrap Portion: 0.00 %


Delivered: 0 Short/Exc. Rcpt: 0

Σημείωση Σε αυτό το σημείο σημειώστε την τιμή του πεδίου Total Qty. Θα το χρειαστείτε αργότερα κατά την επιβεβαίωση της παραγγελίας σας.

Total quantity

Καθορίστε την κατάσταση της παραγγελίας σας κάνοντας κλικ στο . Τι σημαίνει αυτό;

Σημείωση Όταν μετατρέπετε την προγραμματισμένη παραγγελία σε παραγγελία παραγωγής, εκτελείται αυτόματα ένας έλεγχος διαθεσιμότητας και πραγματοποιείται δέσμευση στα υλικά που περιλαμβάνονται στην λίστα υλικών/συστατικών (bill of materials - BOM).

Πατήστε στο  για να επιστρέψετε στο *Production order Create: Header screen* και αποθηκεύστε την παραγγελία παραγωγής πατώντας το **Save**.



Σημείωση Όταν αποθηκεύετε την παραγγελία παραγωγής, το σύστημα αυτόματα υπολογίζει το κόστος της και της αποδίδει έναν κωδικό αριθμό.


 Order number 1000024 saved

Production order number

Βεβαιωθείτε ότι καταγράψατε τον αριθμό αυτό.

Στο κεντρικό μενού πατήστε **Refresh** για να ανανεώσετε την λίστα Αποθεμάτων/Απαιτήσεων (Stock/Requirements List). Στην στήλη MRP η προηγούμενη προγραμματισμένη παραγγελία **PldOrd** πρέπει τώρα να έχει μετατραπεί σε παραγγελία παραγωγής **PrdOrd**.

	07/01/2019	PrdOrd	000001000002/PP01/Re	05/01/2019	10	110
	07/01/2019	IndReq	VSF			110-

Κάντε κλικ στο εικονίδιο  για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη του Fiori.



Βήμα 10: Παραλάβετε πρώτες ύλες στην αποθήκη

Εργασία Παραλαβή εξαρτημάτων στο εργοστάσιο του Dallas.

Χρόνος 10 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Παραλάβετε αρκετά εξαρτήματα στις αποθήκες του Dallas ώστε να αρχίσει η διαδικασία παραγωγής.

Όνομα (Θέση) Susanne Castro (Γραμματέας παραλαβής)

Συνήθως, σε αυτό το σημείο, το τμήμα αγορών στο Dallas θα αναλάμβανε να προμηθευτεί αρκετές πρώτες ύλες από τους προμηθευτές ώστε να συμπληρωθεί το απόθεμα και να μπορεί να ξεκινήσει η διαδικασία παραγωγής. Σε αυτήν την μελέτη περίπτωσης, παρακάμπουμε αυτή τη διαδικασία προμήθειας (η διαδικασία αυτή περιγράφεται λεπτομερώς στην ενότητα MM). Επειδή το απόθεμα για όλα τα στοιχεία DXTR3### είναι κενό, θα υποθέσουμε ότι βρίσκουμε 500 τεμάχια από το καθένα στην αποθήκη.

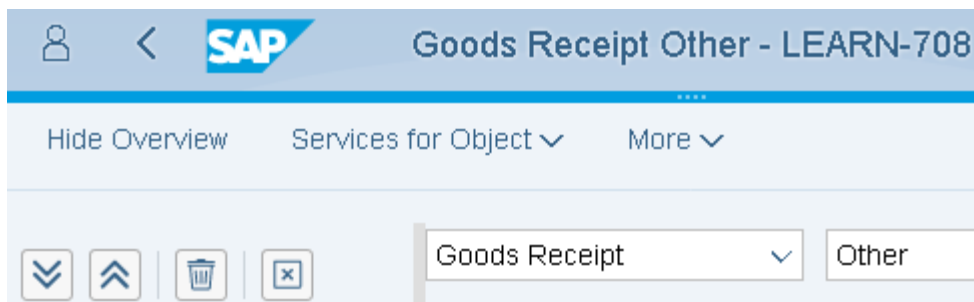
Goods receipt

Για να παραλάβετε τα εξαρτήματα στην αποθήκη χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Post Goods Movement*.

Fiori App



Βεβαιωθείτε ότι στις δύο πτυσσόμενες λίστες αριστερά έχετε επιλέξει **Goods Receipt** και **Other**.




Εισάγετε στο πεδίο *Init. Entry of stBal.* με τη βοήθεια του F4 (αναζήτηση Movement Type) την τιμή **561** (Receipt per initial entry of stock balances into unr.-use) **είναι το πρώτο από τα πολλά 561 της αναζήτησης**, στα πεδία *Document Date* και *Posting Date* εισάγετε τη σημερινή ημερομηνία. Έπειτα, πατήστε Enter. Τέλος, εάν είναι απαραίτητο, αποδεχτείτε το αναδυόμενο παράθυρο πληροφοριών πατώντας Continue.

561
today

Στην οθόνη *Goods Receipt Other*, εισάγετε τα ακόλουθα δεδομένα. Κάθε ένα από τα δέκα αυτά προϊόντα είναι υλικά που θα χρειαστείτε αργότερα στην παραγγελία παραγωγής σας. Σημειώστε ότι όλα τα προϊόντα αποθηκεύονται στην τοποθεσία αποθήκευσης πρώτων υλών στο Dallas (**DL00**) εκτός από τα υλικά για τον τροχό (touring wheel assembly πρώτο στην λίστα) που είναι ένα ημιτελές

DL00

προϊόν. Ίσως χρειαστεί να κλείσετε την κάτω ενότητα κάνοντας κλικ στο , για να δοθεί περισσότερος χώρος στο πλέγμα και να εισάγετε ευκολότερα τα εξαρτήματα.

Material	Quantity	SLoc
TRWA1### (Touring Aluminum Wheel Assembly)	500	SF00
TRFR3### (Touring Frame-Red)	500	RM00
DGAM1### (Derailleur Gear Assembly)	500	RM00
TRSK1### (Touring Seat Kit)	500	RM00
TRHB1### (Touring Handle Bar)	500	RM00
PEDL1### (Pedal Assembly)	500	RM00
CHAN1### (Chain)	500	RM00
BRKT1### (Brake Kit)	500	RM00
WDOC1### (Warranty Document)	500	RM00
PCKG1### (Packaging)	500	RM00

TRWA1###

TRFR3###

DGAM1###

TRSK1###

TRHB1###

PEDL1###

CHAN1###

BRKT1###

WDOC1###

PCKG1###

Βάλτε **DL00** για *Plnt* και στις δέκα γραμμές. Έπειτα, πατήστε Enter.


DL00

Συγκρίνετε την οθόνη σας με το παρακάτω στιγμιότυπο οθόνης.

Line	Mat. Short Text	Wa...	OK	Qty in UnE	EU n	SLoc
1	Touring Aluminum Wheel Assembly	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	500	EA	Semi-Fin. Goods
2	Touring Frame-Red	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	500	EA	Raw Materials
3	Derailleur Gear Assembly	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	500	EA	Raw Materials
4	Touring Seat Kit	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	500	EA	Raw Materials
5	Touring Handle Bar	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	500	EA	Raw Materials
6	Pedal Assembly	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	500	EA	Raw Materials
7	Chain	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	500	EA	Raw Materials
8	Brake Kit	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	500	EA	Raw Materials
9	Warranty Document	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	500	EA	Raw Materials
10	Packaging	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	500	EA	Raw Materials

Αποθηκεύστε την απόδειξη προϊόντων σας πατώντας στο **Post** και καταγράψτε τον αριθμό εγγράφου.

Material document
number

 Material document 4900005129 posted [View Details](#)

Πατήστε στο εικονίδιο  για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη του Fiori.



Βήμα 11: Εκχώρηση πρώτων υλών σε μια παραγγελία παραγωγής

Εργασία Εκχωρήστε τα απαραίτητα συστατικά υλικά (πρώτες ύλες) σε μια παραγγελία παραγωγής.

Χρόνος 10 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Τώρα που όλα τα απαραίτητα εξαρτήματα βρίσκονται στο απόθεμα, εκχωρήστε τα με ακρίβεια (όση ποσότητα χρειάζεται), στην παραγγελία παραγωγής σας.

Όνομα (Θέση) Sanjay Datar (Υπάλληλος Αποθήκης)

Η διαδικασία εκχώρησης των πρώτων υλών στην παραγγελία παραγωγής, καθορίζεται πλήρως από τη λίστα συστατικών BOM και τις οδηγίες συναρμολόγησης. Οι ποσότητες και τα προϊόντα που προορίζονται για αυτήν την συγκεκριμένη παραγγελία, θα διατεθούν με αναφορά στον κωδικό της ώστε να υπολογιστεί το πραγματικό της κόστος για λόγους λογιστικής διαχείρισης.

Goods issue

Για να εκχωρήσετε πρώτες ύλες σε μια παραγγελία παραγωγής πατήστε στην εφαρμογή *Post Goods Movement*.

Fiori App

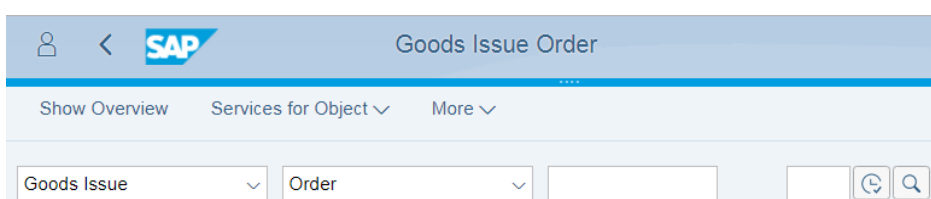


Βεβαιωθείτε ότι έχουν επιλεγεί τα **Goods Issue** and **Order**.

Σημείωση Η εκχώρηση των απαιτούμενων εξαρτημάτων είναι ένα ακόμα ορόσημο στη διαδικασία μιας παραγγελίας παραγωγής. Κατά την εκχώρηση (Good Issue - GI) ενός υλικού (εξαρτήματος), εκτελούνται οι παρακάτω λειτουργίες για κάθε ένα συστατικό της παραγγελίας παραγωγής:

- Ενημέρωση στο απόθεμα των πεδίων ποσότητας και κατανάλωσης
- Μείωση της κράτησης (για προγραμματισμένη απαίτηση)
- Ενημέρωση κόστους για μη προγραμματισμένες αναλήψεις
- Καθορισμός του πραγματικού κόστους (αποτίμηση) και ενημέρωση παραγγελίας
- Ενημέρωση κατανάλωσης
- Δημιουργία εγγράφων υλικών και λογιστηρίου (έγγραφα FI και CO)
- Δημιουργία εγγράφου υλικών.
- Δημιουργία εγγράφου λογιστηρίου
- Δημιουργία εγγράφου ελέγχου
- Εκτύπωση εγγράφου εκχώρησης GI

Η εκχώρηση ενός υλικού ελέγχεται μέσω μιας μετακίνησης τύπου (261), η οποία δηλώνεται σε κάθε αναφορά της. Η δήλωση αυτή γίνεται είτε χειροκίνητα είτε αυτόματα.



Εισάγετε στο πεδίο GI for order με τη βοήθεια του F4 (αναζήτηση Movement Type) την τιμή **261** (Consumption for order from warehouse / Κατανάλωση για παραγγελία από αποθήκη) **είναι το πρώτο από τα πολλά 261 της αναζήτησης**, στα πεδία Document Date και Posting Date εισάγετε τη **σημερινή ημερομηνία**.


today
today
261


Εισάγετε ως Order number τον **αριθμό παραγγελίας** που καταγράψατε στο βήμα 9. Τέλος πατήστε Enter.

Production order number

Εάν δεν έχετε καταγράψει τον αριθμό παραγγελίας σας μπορείτε να τον βρείτε πατώντας F4 ή

F4

κάνοντας κλικ στο εικονίδιο . Στο Order Info System –Στην οθόνη Input Help for Order Number,

εισάγετε τον αριθμό προϊόντος σας **DXTR3###** στο πεδίο Material και πατήστε . Κάνετε διπλό κλικ στη σειρά αποτελεσμάτων για να ενσωματώσετε την παραγγελία παραγωγής σας στην αρχική οθόνη.










DXTR3###

Μόλις βρείτε και εισάγετε τον αριθμό παραγγελίας σας, πατήστε Enter για να συνεχίσετε.

Θα εμφανιστεί μια αναλυτική λίστα. Παραθέτει όλα τα προϊόντα και τις αντίστοιχες ποσότητες που πρέπει να συμπεριληφθούν στην παραγγελία σας. Πρέπει να πείτε στο σύστημα από ποια τοποθεσία αποθήκευσης πρέπει να ανακτηθούν τα υλικά. Για το Touring Aluminum Wheel Assembly (TRWA1###), εισάγετε **SF00** (Semi-finished goods) και για όλα τα άλλα εξαρτήματα **RM00** (Raw materials) στα πεδία της στήλης SLoc. Πριν πατήσετε Enter συγκρίνετε την οθόνη σας με αυτήν που ακολουθεί. Η ποσότητά σας μπορεί να είναι διαφορετική.

SF00

RM00

Line	Mat. Short Text	W...	OK	Qty in UnE	EUn	...	SLoc
1	Touring Aluminum Wheel Assembly	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	322	EA		SF00
2	Touring Frame-Red	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161	EA		RM00
3	Deraileur Gear Assembly	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161	EA		RM00
4	Touring Seat Kit	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161	EA		RM00
5	Touring Handle Bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161	EA		RM00
6	Pedal Assembly	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161	EA		RM00
7	Chain	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161	EA		RM00
8	Brake Kit	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161	EA		RM00
9	Warranty Document	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161	EA		RM00
10	Packaging	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161	EA		RM00


Επιπλέον, επισημάνετε κάθε στοιχείο με **OK**.

OK

Κάντε κλικ στο  και καταγράψτε τον κωδικό αριθμό εγγράφου (material document).

Material document number

 Material document 4900005130 posted [View Details](#)

Πατήστε στο εικονίδιο  για να γυρίσετε στην αρχική οθόνη του Fiori.



Βήμα 12: Ελέγξτε την κατάσταση της παραγγελίας παραγωγής

Εργασία Ελέγξτε την κατάσταση της παραγγελίας παραγωγής.

Χρόνος 10 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Ελέγξτε την τρέχουσα παραγγελία παραγωγής σε σχέση με την κατάσταση της παραγγελίας.

Όνομα (Θέση) Michael Brauer (Εργαζόμενος καταστήματος 4)

Για να εμφανίσετε την παραγγελία παραγωγής, χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Display Production Order*.

Fiori App


Display Production
Order



Εισάγετε τον αριθμό της παραγγελίας παραγωγής σας (**production order**).


Production order
number

Εάν δεν έχετε καταγράψει τον αριθμό παραγγελίας σας, μπορείτε να τον βρείτε μέσα στο σύστημα.

Για να το κάνετε αυτό, στο πεδίο Order πατήστε **F4** ή πατήστε το εικονίδιο . Στην οθόνη *Order Number (1)* επιλέξτε την καρτέλα *Production Orders by Material and Routing*, εισάγετε το προϊόν(material) σας **DXTR3###** στο πεδίο Material και πατήστε Enter. Κάντε διπλό κλικ στη σειρά αποτελεσμάτων για να εγκρίνετε τον αριθμό παραγγελίας παραγωγής σας και να τον συμπεριλάβετε στην αρχική σας οθόνη.

F4

DXTR3###

Όταν εισαχθεί ο αριθμός παραγγελίας παραγωγής σας πατήστε στο **Continue**. Παρατηρήστε ότι η κατάσταση της παραγγελίας έχει αλλάξει και εμφανίστε την πατώντας ξανά πάνω στο εικονίδιο .

Order: 1000024


Material: DXTR3000

[Status](#) Business processes

Syst. Status

X	Sta...	Text
<input checked="" type="checkbox"/>	REL	Released
<input checked="" type="checkbox"/>	PRC	Pre-costed
<input checked="" type="checkbox"/>	GMPS	Goods movement posted
<input checked="" type="checkbox"/>	MACM	Material committed
<input checked="" type="checkbox"/>	SETC	Settlement rule created

Στο προηγούμενο βήμα εκχωρήσατε πρώτες ύλες στην παραγγελία παραγωγής. Τώρα, θέλετε να ελέγξετε το κόστος που της έχει ανατεθεί, το έγγραφο υλικών και το αντίστοιχο έγγραφο λογιστηρίου.

Για να το κάνετε αυτό, πατήστε  για να επιστρέψετε στην οθόνη κεφαλίδας.

Έπειτα, στην μπάρα του menu επιλέξτε:

More ► Goto ► Costs ► Analysis

Menu bar

Cost Element	Cost Element (Text)	Origin	Total Target Costs	Total Actual Costs	Target/actual var.	T/I var(%)	Currency
720300	Aufwendungen Halbfertigerzeugnisse	DL00/TRWA1016	0.00	24,860.00	24,860.00		USD
			0.00	24,860.00	24,860.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/TRFR3016	0.00	22,000.00	22,000.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/DGAM1016	0.00	8,250.00	8,250.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/TRSK1016	0.00	5,500.00	5,500.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/TRHB1016	0.00	2,750.00	2,750.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/PEDL1016	0.00	4,950.00	4,950.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/CHAN1016	0.00	1,100.00	1,100.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/BRKT1016	0.00	7,700.00	7,700.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/WD0C1016	0.00	110.00	110.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/PCKG1016	0.00	385.00	385.00		USD
Raw Materials			0.00	52,745.00	52,745.00		USD
			0.00	77,605.00	77,605.00		USD

Εδώ μπορείτε να δείτε το κόστος που ανατέθηκε στην παραγγελία παραγωγής από την προηγούμενη εκχώρηση υλικών (πρώτων υλών) (goods issue).

Πατήστε στο εικονίδιο  για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη του Fiori.



Βήμα 13: Επιβεβαιώστε την ολοκλήρωση της παραγγελίας παραγωγής

Εργασία Επιβεβαιώστε την ολοκλήρωση της παραγγελίας παραγωγής σας.

Χρόνος 10 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Επιβεβαιώστε την ολοκλήρωση της παραγγελίας παραγωγής σας.

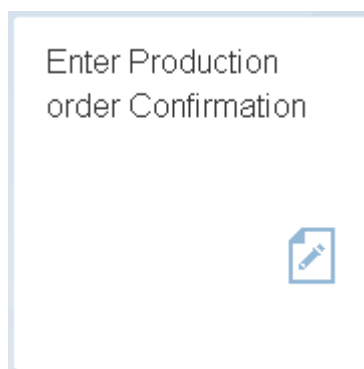
Όνομα (Θέση) Michael Brauer (Εργαζόμενος καταστήματος 4)

Όταν η συναρμολόγηση έχει ολοκληρωθεί για την τρέχουσα παραγγελία παραγωγής, πρέπει να επιβεβαιώσουμε ότι ορισμένες διαδικασίες και λειτουργίες έχουν ολοκληρωθεί και να καταγράψουμε την ποσότητα του τελικού προϊόντος που έχει κατασκευαστεί.

Production completion

Για να επιβεβαιώσετε την ολοκλήρωση της παραγωγής, χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Enter Production order Confirmation*.

Fiori App



Εισάγετε τον **αριθμό παραγγελίας** από το βήμα 9 και πατήστε [Continue](#) ή Enter.

Production order number

Επιλέξτε **Final Confirm** και **Clear Open Reserv.** Στο πεδίο *Yield Quantity*, αν δεν είναι ήδη συμπληρωμένο, εισάγετε την **ποσότητα** ποδηλάτων που έπρεπε να παράγετε για αυτήν την παραγγελία. Να θυμάστε ότι η ποσότητά σας μπορεί να είναι διαφορετική από της παρακάτω οθόνης.

Final Confirm.
Clear Reservation
Amount

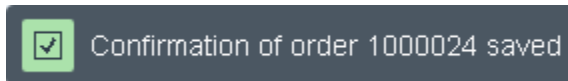
Goods Movements		More ▾	
Order:	1000002	Status:	REL PRC GMPS MACM SETC
Material:	DXTR3016		
Material Descr.:	Deluxe Touring Bike (red)		
Confirmation Type			
Partial confirmation:		<input type="radio"/>	
Final Confirmation:		<input checked="" type="radio"/>	
Autom. Final Conf.:		<input type="radio"/>	
Clear Open Reservs.:		<input checked="" type="checkbox"/>	
Actual Data			
	Curr. t/b Conf.	Unit	Confirmed to Date
Yield Quantity:	110	EA	0
Scrap Quantity:			0
Rework Quantity:			0
Reason for Var.:			
	Planned t/b Conf.	Unit	
	110	EA	

Έπειτα, αλλάξτε την Έναρξη Εκτέλεσης (*Start Execution*) σε **1 ώρα νωρίτερα** από την ήδη συμπληρωμένη ώρα.


1 hour earlier

To Be Confirmed		
Start Execution:	16.05.2019	08:31:43
Finish Execut.:	16.05.2019	09:31:43
Posting Date:	16.05.2019	

Μετά πατήστε Enter και αποθηκεύστε αυτά που έχετε εισάγει επιλέγοντας το [Save](#).



Σημείωση Όταν αποθηκεύεται η επιβεβαίωση, υπολογίζεται το κόστος εργασίας αυτομάτως. Η ποσοτική απόδοση καθορίζει επίσης τις παραμέτρους για την παραλαβή αγαθών στο απόθεμα.

Κάντε κλικ στο εικονίδιο  για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη του Fiori.



Βήμα 14: Παραλαβή προϊόντων από την παραγγελία παραγωγής

Εργασία Καταχωρίστε μια απόδειξη παραλαβής προϊόντων από την ολοκληρωμένη παραγγελία παραγωγής σας.

Χρόνος 15 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Καταχωρίστε μια απόδειξη παραλαβής προϊόντων από την ολοκλήρωση της παραγωγής σας.

Όνομα (Θέση) Susanne Castro (Γραμματέας παραλαβής)

Λάβετε τα προϊόντα (εδώ τα ποδήλατα) στο απόθεμα τελικών προϊόντων. Ελέγξτε την ποσότητα που εμφανίζεται σε σχέση με την ποσότητα που καθορίστηκε στην παραγγελία παραγωγής και την ποσότητα που καθορίστηκε (στο προηγούμενο βήμα) κατά την επιβεβαίωση. Στην περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες, το σύστημα θα αποφασίσει εάν πρέπει να δημιουργηθεί μήνυμα σφάλματος ή προειδοποίησης ανάλογα με τη ρύθμιση ανοχής απόκλισης που έχει στους περιορισμούς του.

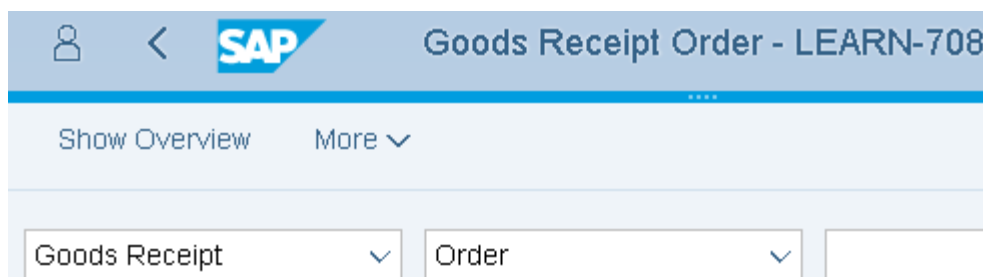
Goods receipt

Για να καταχωριστεί μια απόδειξη παραλαβής προϊόντων χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Post Goods Movement*.

Fiori App



Επιλέξτε **Goods Receipt** και **Order** στις δύο πτυσσόμενες λίστες.



Εισάγετε τον **αριθμό παραγγελίας** παραγωγής από το βήμα 9 στο πεδίο *Order number*. Στο πεδίο GR goods receipt με τη βοήθεια του F4 (αναζήτηση Movement Type) την τιμή **101** (Goods receipt for order to warehouse/προϊόντα που παραλήφθηκαν από την αποθήκη, και πατήστε Enter.

101
Production order
number

Εισάγετε για SLoc **FG00** (Finished Products) και βεβαιωθείτε, ότι έχετε εισάγει το εργοστάσιο **DL00** στο πεδίο Plant (πολύ δεξιά στο πλέγμα).

FG00



Ενεργοποιήστε το πεδίο **OK** για το αντικείμενο σας.

OK

Στην οθόνη προεπισκόπησης, ελέγξτε τα παρακάτω στοιχεία για να βεβαιωθείτε ότι όλα τα δεδομένα είναι σωστά.


- Movement Type → 101 (goods receipt into Inventory)
- Storage Location → FG00 (Inventory)
- Quantity → Η ποσότητα πρέπει να ισούται με την ποσότητα που επιβεβαιώσατε στο βήμα 13


Goods Receipt Order

 **General** 

Document Date: Delivery Note:

Posting Date: Doc.Header Text:

 ☐ Individual Slip

Line	Mat. Short Text	Wa...	OK	Qty in UnE	EU n	S...	SLoc
1	Deluxe Touring Bike (red)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	110	EA		FG00

Κάντε κλικ στο **Post** για να καταχωρίσετε την απόδειξη παραλαβής των προϊόντων. Μόλις αποθηκευτεί η απόδειξη παραλαβής, στο έντυπο παραγγελίας θα εμφανιστεί η συνολική αξία των παραγόμενων προϊόντων.

 Material document 5000000059 posted [View Details](#)

Καταγράψτε τον αριθμό του εγγράφου (material document).

Material document
number

Πατήστε το κουμπί  για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη του Fiori.



Βήμα 15: Ελέγξτε το κόστος που έχει ανατεθεί στην παραγγελία παραγωγής

Εργασία Ελέγξτε τα κόστη που ανατέθηκαν στην παραγγελία παραγωγής σας.

Χρόνος 5 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Εμφανίστε και ελέγξτε τα κόστη που ανατέθηκαν στην παραγγελία παραγωγής σας.

Όνομα (Θέση) Jamie Shamblin (Λογιστής κοστολόγησης)

Για να εμφανίσετε τα κόστη που ανατέθηκαν χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Display Production Order*.

Fiori App

Display Production
Order



Εισάγετε τον αριθμό σας της παραγγελίας παραγωγής από το βήμα 9 και κάντε κλικ στο

[Continue](#)

Production order
number

Στο κεντρικό μενού επιλέξτε:

More ► Goto ► Costs ► Analysis

Menu bar

Order 1000002 DXTR3016
Order Type PP01 Standard production order
Plant DL00 Plant Dallas
Material DXTR3016 Deluxe Touring Bike (red)

Planned Quantity 110 EA each

Actual Quantity 110 EA each

Target Cost Version 0

Cumulative Data

Legal Valuation

Company Code Currency/Object Currency

Cost Element	Cost Element (Text)	Origin	▫ Total Target Costs	▫ Total Actual Costs	▫ Target/actual var.	T/I ...	Currency
720300	Aufwendungen Halbfertigerzeugnisse	DL00/TRWA1016	0.00	24,860.00	24,860.00		USD
741600	Ausgleich Produktionsmengen	DL00/DXTR3016	0.00	80,525.50-	80,525.50-		USD
			▫ 0.00	▫ 55,665.50-	▫ 55,665.50-		USD
800000	Arbeit	NAPR1000/LABOR	0.00	2,751.75	2,751.75		USD
	Production		▫ 0.00	▫ 2,751.75	▫ 2,751.75		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/TRFR3016	0.00	22,000.00	22,000.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/DGAM1016	0.00	8,250.00	8,250.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/TRSK1016	0.00	5,500.00	5,500.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/TRHB1016	0.00	2,750.00	2,750.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/PEDL1016	0.00	4,950.00	4,950.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/CHAN1016	0.00	1,100.00	1,100.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/BRKT1016	0.00	7,700.00	7,700.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/WDOC1016	0.00	110.00	110.00		USD
720000	Aufwendungen Rohstoffe	DL00/PCKG1016	0.00	385.00	385.00		USD
	Raw Materials		▫ 0.00	▫ 52,745.00	▫ 52,745.00		USD
			▫ 0.00	▫ 168.75-	▫ 168.75-		USD

Τώρα που τα τελικά προϊόντα έχουν παραληφθεί στο απόθεμα, έχει προστεθεί και ένα ποσό απόκλισης από τον στόχο (δηλ. το αναμενόμενο κόστος). Πως υπολογίζεται αυτό το νούμερο από το σύστημα;

Πατήστε το κουμπί  για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη του Fiori.



Βήμα 16: Καθορίστε το κόστος της παραγγελίας παραγωγής

Εργασία Καθορίστε το κόστος της παραγγελίας παραγωγής σας.

Χρόνος 20 λεπτά

Σύντομη Περιγραφή Διευθετήστε το κόστος της παραγγελίας παραγωγής σας. Το κόστος είναι προσωρινά καταγεγραμμένο στην παραγγελία παραγωγής σας και πρέπει να αντιστοιχιστεί σε ένα αντικείμενο κόστους (cost object). Συγκρίνετε το πραγματικό κόστος για να προσδιορίσετε τυχόν αποκλίσεις ή πιθανά προβλήματα.

Όνομα (Θέση) Jamie Shamblyn (Λογιστής κοστολόγησης)

Για να ορίσετε το κόστος της παραγγελίας παραγωγής σας χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Actual Settlement*.

Fiori App

Actual Settlement



Αν πρέπει να συμπληρώσετε το πεδίο περιοχής ελέγχου (Controlling Area), εισάγετε **NA00**, και πατήστε

Continue.

NA00

Εισάγετε στο πεδίο *Order* τον **αριθμό παραγγελίας παραγωγής**, τον **τρέχοντα μήνα** στο πεδίο **Settlement period** (π.χ. 011 για Νοέμβριο), τον **τρέχοντα μήνα** ως *Posting period*, και το **τρέχον έτος** ως *Fiscal year*. Βεβαιωθείτε ότι έχετε τσεκάρει το **Test Run**.

Production order
number
current month
current month
current year
Test Run

Controlling Area: NA00	
Order:*	1000002
Parameters	
Settlement Period:*	005
Posting period:	005
Fiscal Year:*	2019
Asset Value Date:	
Processing Type:*	Automatic
Processing Options	
<input checked="" type="checkbox"/> Test Run	
<input type="checkbox"/> Check Trans. Data	

Κάντε κλικ **Execute** και επιβεβαιώστε με  τυχόν αναδυόμενο παράθυρο.

Processing Options	
Selection Parameters	Value
Execution Type	<u>Settlement Executed</u>
Processing completed with no errors	
Statistics	
Processing Category	Σ Number
<u>Settlement Executed</u>	1
<u>No Change</u>	
<u>Not Relevant</u>	

Κάντε κλικ στο **Detail lists** του κεντρικού μενού.

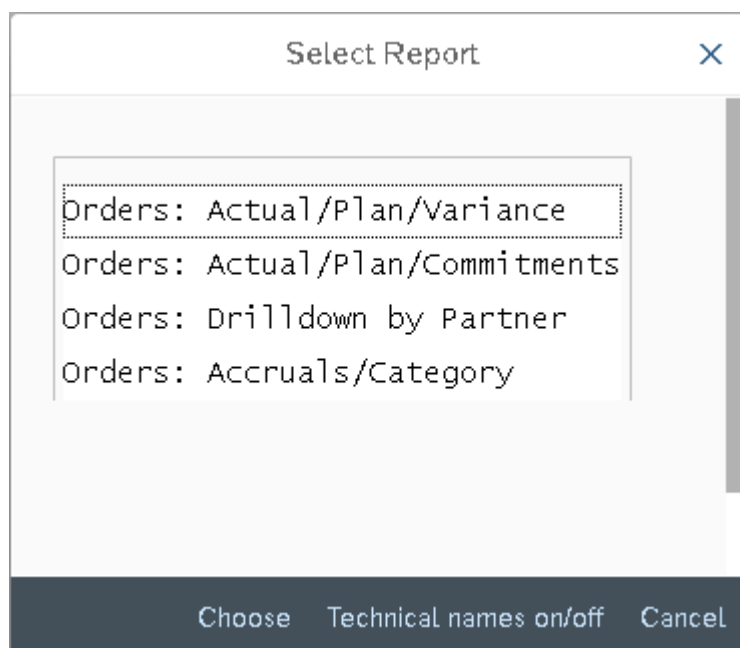
Στην μπάρα του menu επιλέξτε:

More ► Environment ► Report

Menu bar




Μετά κάντε διπλό κλικ στο **Orders: Actual/Plan/Variance** για να επιλέξετε την αναφορά.

Actual/Plan/Variance




Orders: Actual/Plan/Variance		Date: 05/16/2019 10:59:38	Page: 2 / 2
Order/Group	1000002	000001000002	
Fiscal year	2019		
Period	1 - 5		



Cost Elements	Actual	Plan	Var. (Abs.)	Var. (%)
720000 Aufwendungen Rohstoffe	52,745.00		52,745.00	
720300 Aufw Halb	24,860.00		24,860.00	
800000 Arbeit	2,751.75		2,751.75	
* Costs	80,356.75		80,356.75	
741600 Ausgleich Produktionsmengen	80,525.50-		80,525.50-	
* Deliveries to Stock	80,525.50-		80,525.50-	
** Balance	168.75-		168.75-	

Για να επιστρέψετε κάντε κλικ στο . Έπειτα, πατήστε  και κάντε κλικ δύο φορές στο .

Yes

Βγάλτε την επιλογή **Test Run** και εκτελέστε ξανά με το . Επιβεβαιώστε το αναδυόμενο

Test Run

παράθυρο πατώντας . Στο κεντρικό μενού κάντε κλικ στο  και μετά στο . Διαλέξτε με διπλό κλικ την αναφορά **Orders: Actual/Plan/Variance**.

Actual/Plan/Variance

Orders: Actual/Plan/Variance		Date: 05/16/2019 11:02:01	Page: 2 / 2
Order/Group	1000002	000001000002	
Fiscal year	2019		
Period	1 - 5		

Cost Elements	Actual	Plan	Var. (Abs.)	Var. (%)
720000 Aufwendungen Rohstoffe	52,745.00		52,745.00	
720300 Aufw Halb	24,860.00		24,860.00	
800000 Arbeit	2,751.75		2,751.75	
* Costs	80,356.75		80,356.75	
741600 Ausgleich Produktionsmengen	168.75		168.75	
* Settled Costs	168.75		168.75	
741600 Ausgleich Produktionsmengen	80,525.50-		80,525.50-	
* Deliveries to Stock	80,525.50-		80,525.50-	
** Balance				

Σημείωση Ο διακανονισμός αποτελέσματος παραγωγής είναι υψηλότερος από την κατανάλωση των δαπανών για πρώτες ύλες και ημιτελή προϊόντα; Ελέγξτε και εξηγήστε τα αναλυτικά έξοδα και τους διακανονισμούς της παραγγελίας παραγωγής σας. Πώς επιτυγχάνεται ισοζύγιο;

Κάντε κλικ στο , πατήστε και πατήστε στο εικονίδιο  για να επιστρέψετε στην αρχική οθόνη του Fiori.

Yes



Learning Snacks

Για να δοκιμάσετε και να παγιώσετε τις γνώσεις σας χρησιμοποιήστε την εφαρμογή *Learning Snack PP*.

Fiori App

Learning Snack PP
Single-Choice

snacks users channels

SAP University Alliances

SAP University Alliances Snacks

SAP University Alliances

56
since 23. Februar 2017

23 snacks created 23 likes received 1.4k snack views

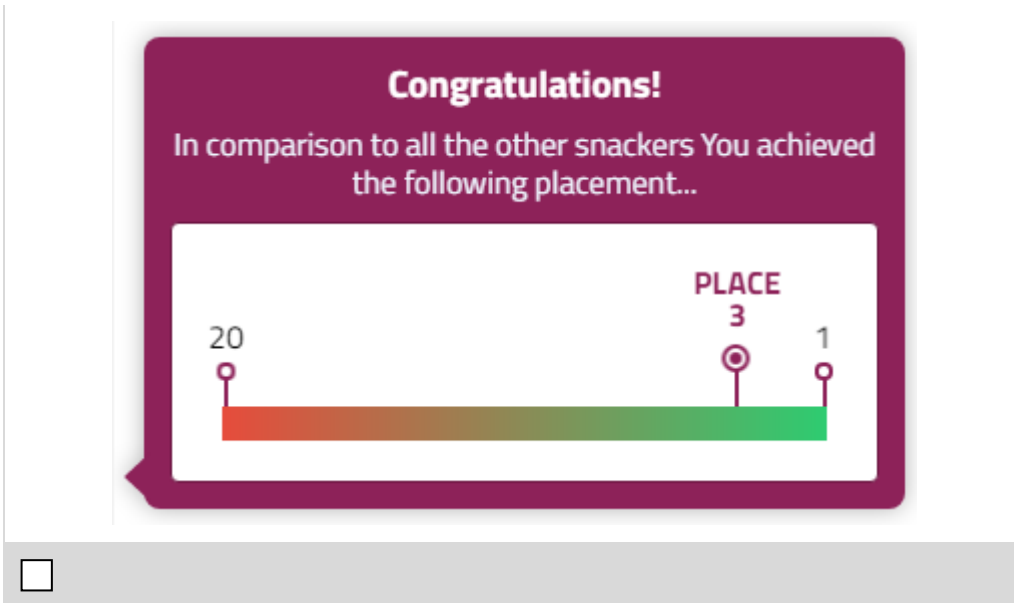
Navigation in SAP S/4HANA English
SD English
MM English
FI English
Hybris Marketing overview Snack

English
Deutsch
Русский

© 2018 Learning Snacks | legal info | disclaimer | privacy | change language: English

Όταν απαντήσετε και τις 11 ερωτήσεις θα λάβετε ένα μήνυμα επιτυχίας και την κατάταξή σας.

Learning Snack



PP Πρόκληση

Μαθησιακός Στόχος Εκτελέστε μια ολοκληρωμένη διαδικασία παραγωγής.

Χρόνος 60 λεπτά

Κίνητρο Αφού έχετε εργαστεί με επιτυχία μέσω της περίπτωσης μελέτης του PP θα πρέπει να είστε σε θέση να λύσετε μόνοι σας την ακόλουθη πρόκληση.

Σενάριο Σε αυτήν την πρόκληση θα πρέπει να δημιουργήσετε σχέδιο πωλήσεων και λειτουργιών (SOP) για την ομάδα προϊόντων (product family) Mountain bikes. Λάβετε υπόψη ότι τα υλικά της ομάδας προϊόντων πρέπει να ανατεθούν στην ομάδα στρατηγικής(strategy group). Επομένως, εισάγετε χειροκίνητα τους ακόλουθους αριθμούς πωλήσεων.

Period	Sales (volume)
Current month + 2	150
Current month + 3	175
Current month + 4	200
Current month + 5	85
Current month + 6	90
Current month + 7	115

Στην συνέχεια, πρέπει να εισάγετε τα σωστά προϊόντα για υλικά ORMN1### στην περιοχή της αποθήκης προκειμένου να είστε σε θέση να υπολογίσετε και να διακανονίσετε μετέπειτα το κόστος.

Πληροφορία Εργασίας Δεδομένου ότι αυτή η εργασία βασίζεται στην μελέτη περίπτωσης του PP μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την μελέτη περίπτωσης για καθοδήγηση. Ωστόσο, συνιστάται να το λύσετε χωρίς βοήθεια για να δοκιμάσετε τις γνώσεις σας.

