



Computer Vision 2022 – 2023

Corso di laurea in *Ingegneria dei Sistemi Intelligenti*

Competition

Defect Classification

In ambito dei processi di produzione industriale il controllo di qualità riveste un ruolo fondamentale nella gestione della filiera produttiva.

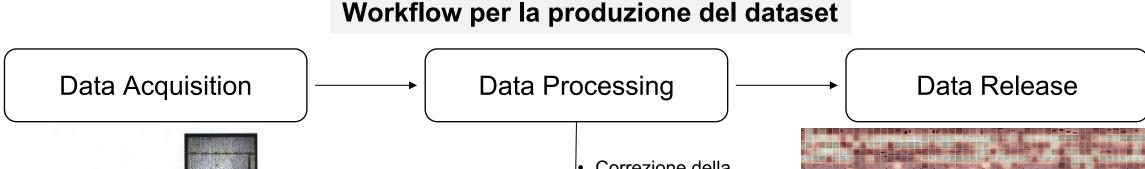
- Nell'ambito dei controlli di qualità le procedure attuali richiedono operatori specializzati che visivamente effettuano i controlli.
- Le attività di controllo oltre a richiedere effort rilevante, hanno un importante impatto sia in termini di efficienza della catena produttiva che in termini economici.
- Obiettivo di questa Challenge è la determinazione della presenza o meno di un difetto sul componente analizzato.

Use Case: Defect Detection su Pannelli Fotovoltaici

L'uso dei pannelli fotovoltaici porta progressivamente ad un degrado delle celle di produzione. Individuare i possibili difetti e prevedere l'efficienza del pannello in funzione del suo stato di salute è una delle maggiori priorità per mantenere un livello di produzione efficace e il più possibile costante di energia elettrica.

Composizione del Dataset (dataset pubblico su tema di interesse di Accenture):

- 2624 Immagini di dimensione 300x300 in scala di grigi a 8 bit
- Label binaria per indicare la degradazione: **0** funzionante e **1** difettoso



Si wafer, cell, module

Electroluminescence image

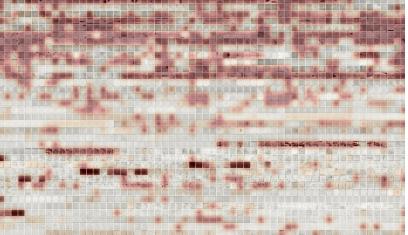
EL from Si cell

Filter

CCD camera

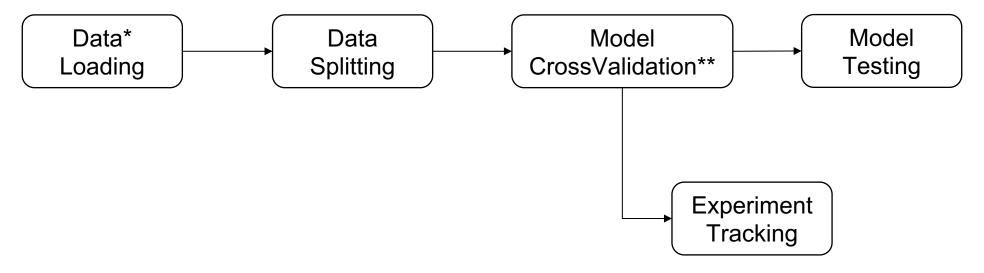
EL image

- Correzione della Prospettiva
- Eliminazione delle distorsioni
- Ritaglio singola cella



Approccio risolutivo

- Approccio DL: Utilizzo di reti di classificazione basate su convoluzione (es. VGG16/DenseNet121/ResNet50/homemade, ecc...)
- Approccio ML: utilizzo di algoritmi di classificazione su feature handcrafted (es: feature extraction, selection, ... + SVM/RF, ecc...)



^{*} Il dataset è presente alla pagina e-learning del corso

^{**} L'approccio è in 10-fold **Bootstrap** e gli indici delle fold sono presenti sulla pagina e-learning del corso

Metriche di valutazione

La sfida verrà valutata su queste metriche:

- Accuratezza
- F1-Score
- Comparazione di Confusion Matrix

#	Accuratezza media	F1-Score media
1°	+3 punti	+3 punti
2°	+2 punti	+2 punti



+1.5

Ogni gruppo riceverà un punteggio per ogni metrica pari alla relativa posizione in classifica, secondo i valori indicati in tabella.

Il valore di ogni squadra sarà quindi calcolato sommando i punteggi ottenuti su ogni metrica.

Superare entrambe le soglie di **Accuratezza** = 90% ed **F-Score** = 85% di <u>tutte le Confusion Matrix</u> aggiunge un altro **+1 al voto finale**!

Ulteriori informazioni

- Vi dovrete dividere in gruppi di 2 o 3 persone
- Si dovrà consegnare:
 - una tabella analitica delle prestazioni (Accuratezza media, F1-Score media e deviazione standard sull'accuratezza per le fold)
 - o il codice commentato
 - un file contenente le istruzioni per eseguire il codice sia in modalità
 CrossValidation che semplicemente per svolgere il test
 - presentazione in PowerPoint del pitch di presentazione della soluzione adottata (durata del pitch 7 minuti + domande)
- Dovrete individuare di comune accordo una data per il pitch che si svolgerà entro la fine di febbraio, da comunicarci entro il 9/1 p.v. In caso contrario la data verrà fissata internamente (potrebbe non coincidere con una data di appello).