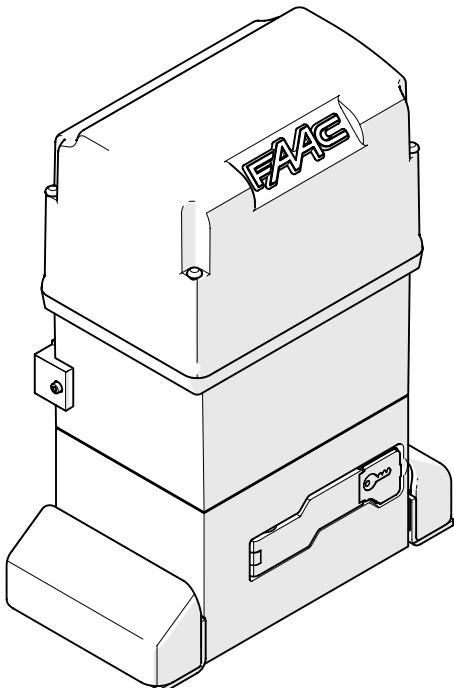


844 3PH

844 3PH 220V

ES



FAAC



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724
www.faac.it - www.faactechnologies.com

ES

Traducción del manual original

© Copyright FAAC S.p.A. del 2024. Todos los derechos están reservados.
No puede reproducirse, archivarse, distribuirse a terceros ni copiarse de
ningún modo, ninguna parte de este manual, con medios mecánicos
o mediante fotocopia, sin el permiso previo por escrito de FAAC S.p.A.
Todos los nombre y las marcas citadas son de propiedad de los respec-
tivos fabricantes.
Los clientes pueden realizar copias para su uso exclusivo.
Este manual se ha publicado en 2024.

ÍNDICE

| | |
|---|----|
| 1. INTRODUCCIÓN AL MANUAL DE INSTRUCCIONES | 2 |
| Advertencias de seguridad para el instalador | 2 |
| Instrucciones en línea | 2 |
| Significado de los símbolos utilizados | 2 |
| 2. 844 3PH 220V +844 3PH | 3 |
| 2.1 Desembalaje y manipulación | 3 |
| Cierre del orificio de ventilación | 3 |
| 2.2 Identificación del producto | 4 |
| Indicaciones presentes en el producto | 5 |
| 2.3 Uso previsto | 6 |
| 2.4 Límites de uso | 6 |
| 2.5 Uso no permitido | 7 |
| 2.6 Uso en caso de emergencia | 8 |
| 2.7 Funcionamiento manual | 8 |
| Desbloquear el motorreductor | 8 |
| Restablecer el funcionamiento | 8 |
| 2.8 Características técnicas | 9 |
| 2.9 Identificación de los componentes | 11 |
| Componentes suministrados | 11 |
| Componentes suministrados por separado | 11 |
| 2.10 Dimensiones totales | 12 |
| 2.11 Instalación tipo | 13 |
| 2.12 Cotas de instalación | 14 |
| 3. INSTALACIÓN MECÁNICA | 15 |
| Herramientas necesarias | 15 |
| 3.1 Instalación de la placa de cimentación | 15 |
| 3.2 Montar el piñón | 16 |
| 3.3 Montaje del motorreductor | 17 |
| Abrir el orificio de ventilación | 17 |
| 3.4 Montaje de la cremallera | 18 |
| Cremallera de acero - Fijación mediante soldadura | 18 |
| Cremallera de acero - Fijación por tornillos | 19 |
| 3.5 Regular y fijar definitivamente | 20 |
| 4. SUMINISTROS OPCIONALES | 21 |
| 4.1 Cerradura con llave personalizada | 21 |
| 5. INSTALACIÓN ELECTRÓNICA | 22 |
| 5.1 Tarjeta 844 INTERFACE | 22 |
| 5.2 Conectar y 844 INTERFACE a la tarjeta electrónica | 23 |
| 5.3 Montaje de los prensacables | 23 |
| 5.4 Conectar y poner en marcha la tarjeta electrónica | 23 |
| 5.5 Montar las chapas de los finales de carrera | 24 |
| 6. PUESTA EN SERVICIO | 26 |
| 6.1 Operaciones finales | 26 |
| 6.2 Montaje del cárter | 26 |
| 7. MANTENIMIENTO | 27 |
| 7.1 Mantenimiento ordinario | 27 |
| 8. INSTRUCCIONES DE USO | 29 |
| 8.1 Uso en caso de emergencia | 29 |
| 8.2 Funcionamiento manual | 29 |
| Desbloquear el motorreductor | 29 |
| Restablecer el funcionamiento | 29 |

TABLAS

| | |
|-----------------------------|----|
| ■ 1 Datos técnicos E8443PH | 10 |
| ■ 2 Mantenimiento ordinario | 27 |

APÉNDICES

| | |
|---|----|
| ☞ 1 Cimentación para hojas de peso y anchura máx. | 30 |
|---|----|

1. INTRODUCCIÓN AL MANUAL DE INSTRUCCIONES

Este manual proporciona los procedimientos correctos y las prescripciones para la instalación y el mantenimiento de 844 3PH en condiciones de seguridad.

En Europa, la automatización de una cancela pertenece al ámbito de aplicación de la Directiva de máquinas 2006/42/EC y de las normas armonizadas correspondientes. El encargado que automatiza una cancela (nueva o existente) se convierte en el Fabricante de la Máquina. Según la ley es obligatorio, entre otras cosas, llevar a cabo el análisis de los riesgos de la máquina (cancela automatizada en su totalidad) y adoptar las medidas de protección necesarias para cumplir con los requisitos esenciales de seguridad previstos en el Anexo I de la Directiva de Máquinas.

FAAC S.p.A. recomienda siempre el completo cumplimiento de la norma EN 12453 y en particular la adopción de los criterios y los dispositivos de seguridad indicados en estas normas, sin ninguna exclusión, incluido el funcionamiento de hombre presente.

El presente manual proporciona las referencias a las normas europeas. La automatización de una cancela debe realizarse respetando las leyes, normas y reglamentos locales del país de instalación.



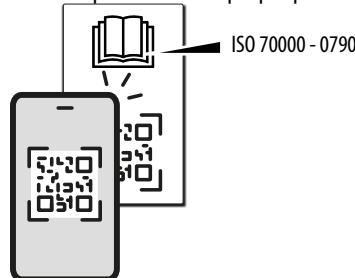
Si no se especifica de otra forma, las medidas indicadas en las instrucciones se expresan en mm.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA EL INSTALADOR

Antes de empezar la instalación, leer y seguir el manual "Prescripciones de seguridad para el instalador", suministrado con el motorreductor, y estas instrucciones de instalación.

INSTRUCCIONES EN LÍNEA

Al recibir la mercancía, para llegar directamente a la página de instrucciones específicas del suministro, escanear el código QR asociado al ícono ISO 70000 - 0790 presente en el propio producto.



SIGNIFICADO DE LOS SÍMBOLOS UTILIZADOS NOTAS Y ADVERTENCIAS SOBRE LAS INSTRUCCIONES



ADVERTENCIA - Detalles y especificaciones que se deben respetar con el fin de asegurar el correcto funcionamiento del sistema.



RECICLADO y ELIMINACIÓN - Los materiales de construcción, las baterías y los componentes electrónicos no deben eliminarse junto con los residuos domésticos. Deben ser entregados a los centros autorizados de eliminación y reciclaje.



FIGURA Ej.: 1-3 remite a la Figura 1 - Detalle 3.



TABLA Ej.: 1 remite a la Tabla 1.

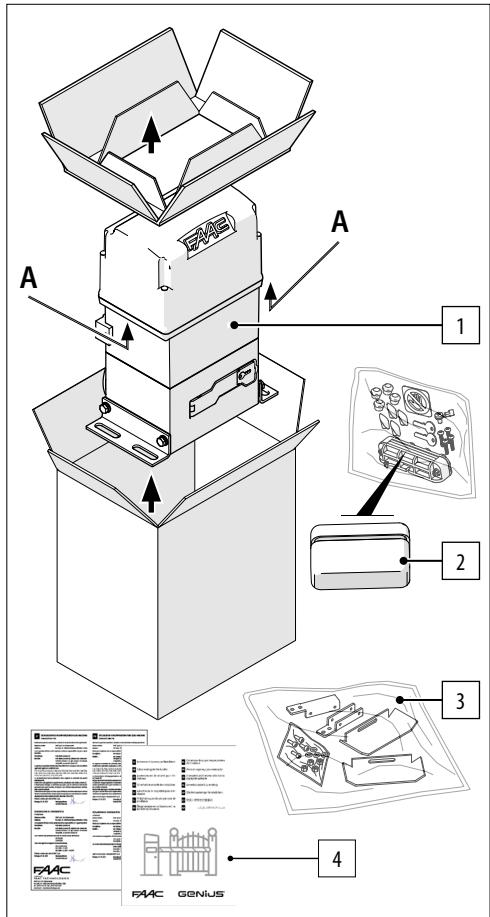


CAPÍTULO/APARTADO Ej.: § 1.1 remite al apartado 1.1.

2. 844 3PH 220V - 844 3PH

2.1 DESEMBALAJE Y MANIPULACIÓN

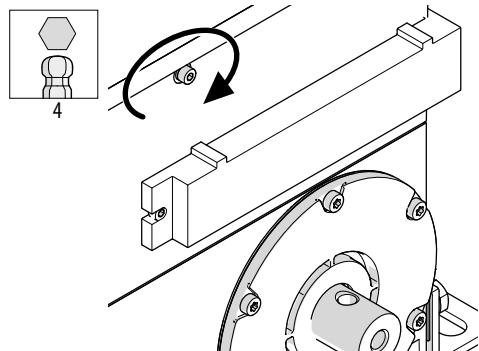
1. Abrir el embalaje y extraer su contenido.
 - Para levantar el motorreductor, no agarrarlo por el cárter. Sujete el cuerpo con las dos manos, en los puntos de agarre A.
 2. Verificar que están todos los componentes del suministro y que se encuentran en buen estado (véase § Identificación de los componentes).
- 1** Motorreductor
2 Protecciones para las fijaciones y los elementos de montaje
3 Final de carrera
4 Documentación suministrada



CIERRE DEL ORIFICIO DE VENTILACIÓN

El motorreductor se suministra con el orificio de ventilación cerrado por un tornillo y una arandela.

Durante todas las fases de manipulación, el orificio de ventilación debe mantenerse cerrado, con el fin de evitar fugas de aceite.



2.2 IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

El producto se identifica mediante la etiqueta (1), que incluye los datos de la placa y de identificación del motorreductor:

A Código del producto

B Denominación del producto

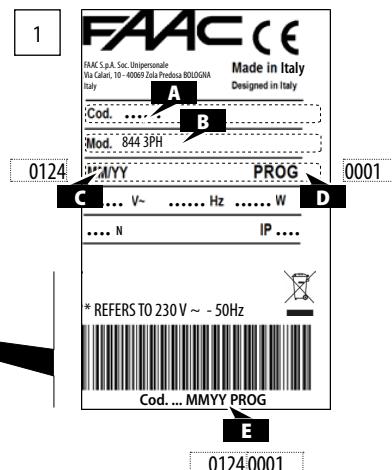
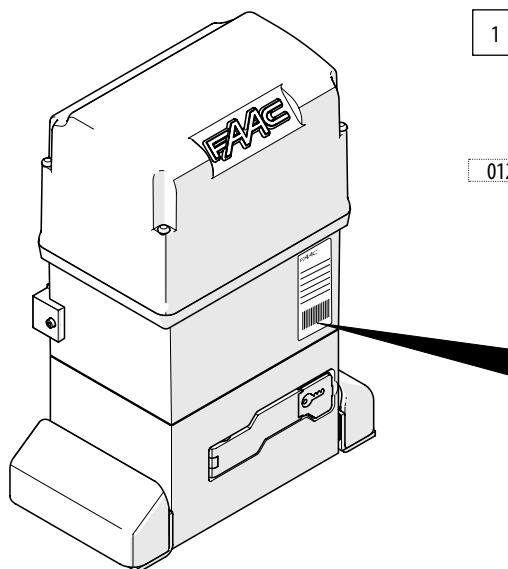
C Mes y año de producción

Ejemplo: 0124 (enero 2024)

D Número progresivo durante el mes y el año de producción

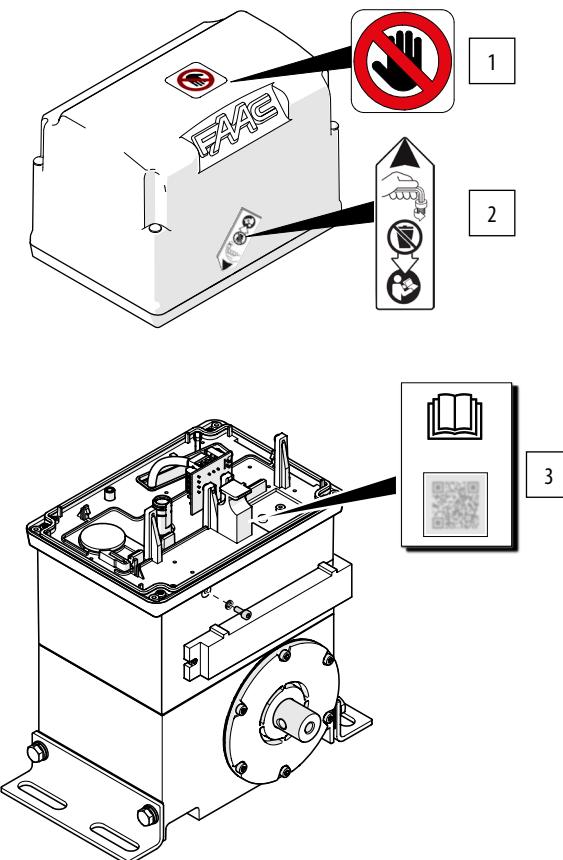
Ejemplo: 0001

E Número de identificación (A+C+D)



INDICACIONES PRESENTES EN EL PRODUCTO

- 1 Adhesivo que indica el riesgo de aprisionamiento de dedos/manos por la rotación del piñón. El instalador lo debe colocar sobre el cárter.
- 2 Adhesivo presente en el cárter. Señala el tornillo que debe retirarse antes de la puesta en marcha para abrir el orificio de ventilación.
- 3 Adhesivo presente en el producto. Proporciona el código QR para el acceso directo a las instrucciones en línea.



2.3 USO PREVISTO

Los motorreductores FAAC serie 844 3PH están diseñados para accionar cancelas correderas motorizadas con movimiento horizontal, para su instalación en zonas accesibles a las personas y cuya finalidad principal es facilitar el acceso seguro de mercancías, vehículos y personas en edificios industriales.

Debe instalarse un solo motorreductor por cada hoja. La instalación requiere una placa de cimentación específica (suministrada por separado) encastreada en un plinto.

El movimiento debe transmitirse del piñón a la cancela mediante una cremallera (suministrada por separado) situada encima del piñón.

844 3PH debe conectarse a una tarjeta electrónica remota compatible (ver el catálogo FAAC).

Para mover la cancela manualmente, aténgase a las instrucciones § Funcionamiento manual.

Cualquier otro uso que no se indique expresamente está prohibido y podría perjudicar la integridad del producto o representar una fuente de peligro.

2.4 LÍMITES DE USO

La fuerza máxima para el desplazamiento manual de la hoja a lo largo de toda su carrera debe ser 225 N en áreas residenciales y 260 N en áreas industriales/comerciales.

La fuerza máxima necesaria para iniciar el movimiento debe ser inferior a la fuerza de empuje máximo de arranque del operador indicada en los datos técnicos. La hoja debe encontrarse dentro de los límites de tamaño, peso y frecuencia de uso indicados en los datos técnicos.

La presencia de fenómenos atmosféricos, incluso ocasionales, como hielo, nieve o viento fuerte, podría comprometer el buen funcionamiento de la automatización, así como la integridad de sus componentes, y podría convertirse en una causa potencial de peligro (ver § Uso en caso de emergencia).

844 3PH no está diseñado como sistema de protección contra intrusiones.

En caso de que exista una puerta peatonal integrada en la hoja de la cancela, el movimiento motorizado debe impedirse cuando la puerta peatonal no se encuentre en una posición segura.

La instalación debe estar visible en las horas diurnas y nocturnas. En caso contrario, se deben prever las soluciones adecuadas para la visibilidad de los elementos fijos y móviles.

844 3PH debe estar conectado a una tarjeta electrónica FAAC de acuerdo con las indicaciones de este manual (Características técnicas).

La automatización requiere la instalación de los dispositivos de seguridad necesarios, que serán identificados por el instalador mediante una correcta evaluación de los riesgos en el propio emplazamiento de la instalación.

2.5 USO NO PERMITIDO

- Está prohibido un uso distinto del previsto.
- Está prohibido instalar el automatismo fuera de los límites prescritos por los datos técnicos y los requisitos eléctricos y mecánicos de instalación.
- Está prohibido utilizar 844 3PH con una configuración constructiva distinta de la prevista por el fabricante.
- Está prohibido modificar cualquier componente del producto.
- Está prohibido instalar el automatismo sobre vías de escape.
- Está prohibido instalar el automatismo en puertas destinadas a la protección contra el humo y/o el fuego (puertas cortafuegos).
- Está prohibido instalar el automatismo en lugares con riesgo de explosión o incendio: la presencia de gases o vapores inflamables constituye un grave peligro para la seguridad (el producto no está certificado de acuerdo con la Directiva ATEX).
- Está prohibido alimentar la instalación con fuentes de energía distintas de las prescritas.
- Está prohibido integrar sistemas y/o equipos comerciales no previstos, así como utilizarlos para usos no permitidos por sus respectivos fabricantes.
- No exponer el motorreductor a chorros de agua directos sea cual sea su tipo y tamaño.
- No exponer el motorreductor a agentes químicos o ambientales agresivos.
- Está prohibido utilizar o instalar accesorios que no hayan sido expresamente aprobados por FAAC S.p.A.
- Está prohibido utilizar el automatismo antes de efectuar la puesta en servicio.
- Está prohibido utilizar automatismo en presencia de fallos/manipulaciones que pudieran comprometer la seguridad.
- Está prohibido utilizar el automatismo con las protecciones móviles y/o fijas manipuladas o retiradas.
- No utilizar el automatismo cuando el área de acción no esté libre de personas, animales, objetos.
- No transitar y/o permanecer en el área de acción del automatismo durante su movimiento.
- No oponerse al movimiento del automatismo.
- No trepar a la hoja, colgarse de ella o dejarse arrastrar por la misma. No subirse al motorreductor.
- No permitir a los niños acercarse o jugar en las proximidades del área de acción del automatismo.
- No permitir la utilización de los dispositivos de mando a personas que no estén expresamente

autorizadas y capacitadas.

- No permitir la utilización de los dispositivos de mando a niños o personas con capacidades psico-físicas reducidas, salvo bajo la supervisión de un adulto responsable de su seguridad.
- Durante el desplazamiento manual, acompañar lentamente la hoja durante toda la carrera y no lanzarla sin control.

2.6 USO EN CASO DE EMERGENCIA

En cualquier situación de anomalía, emergencia o avería, se debe interrumpir la alimentación eléctrica de la automatización. Si existen las condiciones adecuadas para un desplazamiento manual y seguro de la hoja, aplicar el FUNCIONAMIENTO MANUAL; de lo contrario, mantener la automatización fuera de servicio hasta su restablecimiento/reparación.

En caso de avería, únicamente el instalador/responsable del mantenimiento deberá efectuar el restablecimiento/reparación del automatismo.

2.7 FUNCIONAMIENTO MANUAL

Para accionar manualmente la hoja de la cancela, desbloquee el motorreductor usando la palanca con llave.

DESBLOQUEAR EL MOTORREDUCTOR

1. Abrir la tapa de la cerradura.
2. Insertar la llave y girarla 90° en sentido horario.
3. Abra a 90° la palanca de desbloqueo.

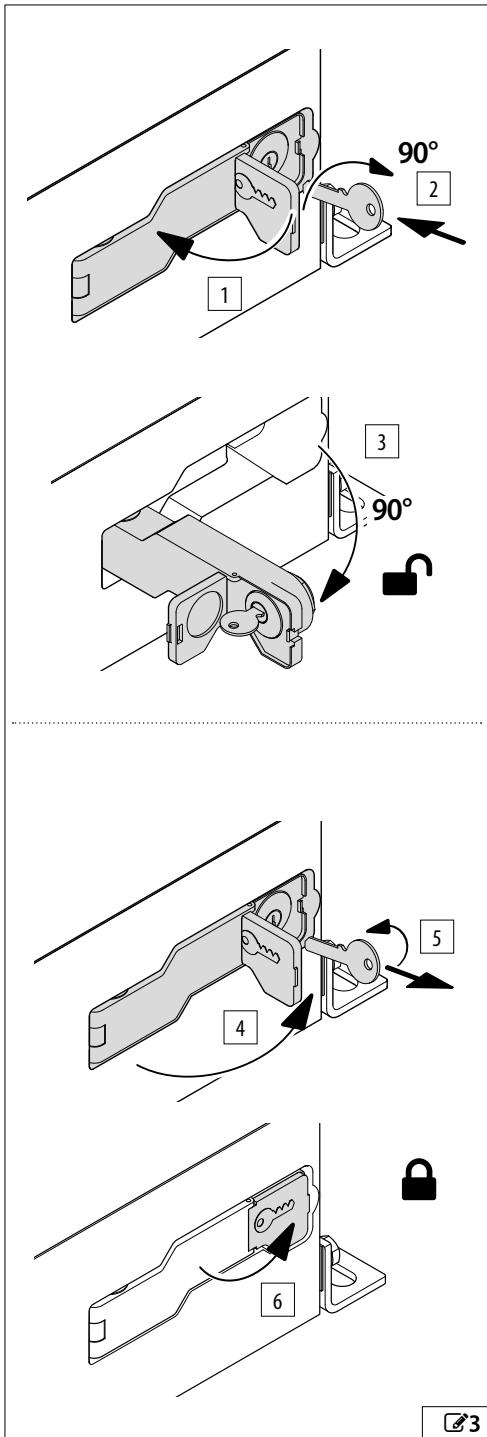


RESTABLECER EL FUNCIONAMIENTO

i Antes de restablecer la alimentación eléctrica y accionar la automatización, verificar que la cancela esté cerrada, con el final de carrera correspondiente activado.

4. Cerrar la palanca de desbloqueo.
5. Gire la llave en sentido vertical y extrágala.
6. Cerrar la tapa de la cerradura.

Mover manualmente la hoja para comprobar el correcto engranaje mecánico.



2.8 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

844 3PH es un motorreductor electromecánico de alimentación trifásica, suministrado sin piñón y sin tarjeta electrónica a bordo. El motorreductor cuenta con una tarjeta de interfaz 844 INTERFACE para permitir la conexión de una tarjeta electrónica FAAC remota compatible E8443PH (ver el catálogo FAAC).

-  El motorreductor no dispone de codificador, por lo que en la tarjeta electrónica debe desactivarse la detección de obstáculos mediante codificador.

VERSIONES

Las versiones se distinguen en función de la alimentación.

380 V (844 3PH)

230 V (844 3PH 220V)

SISTEMA IRREVERSIBLE

Para el funcionamiento manual, es necesario desbloquear el motorreductor con la palanca con llave.

LUBRICACIÓN POR BAÑO DE ACEITE

La lubricación por baño de aceite permite obtener altos niveles de silencio, disipación del calor, reducción del desgaste y una elevada frecuencia de uso.

844 INTERFACE PARA TARJETA ELECTRÓNICA REMOTA

La tarjeta de interfaz 844 INTERFACE permite la conexión del motor y del sensor de final de carrera a la tarjeta electrónica remota, que se alojará en un contenedor FAAC específico (suministrado por separado).

FINALES DE CARRERA INDUCTIVOS EN APERTURA/CIERRE

Los finales de carrera inductivos son altamente fiables, debido a la ausencia de partes mecánicas móviles y de microinterruptores.

PLACA DE CIMENTACIÓN, PIÑÓN y CREMALLERA (COMPONENTES SUMINISTRADOS POR SEPARADO, SEGÚN CATÁLOGO FAAC)

Para su instalación es necesaria una placa de cimentación específica, que se fijará a un plinto, y la cremallera FAAC de acero. Se debe montar un piñón a escoger (Z12, Z16 o Z20, Módulo 4) de acuerdo con las características de peso y velocidad de la hoja, ver la tabla  Datos Técnicos.

■ 1 Datos técnicos E8443PH**■ 844 3PH**

(referidos a 400 V~ @50 Hz) y tarjeta electrónica

| | |
|--|--|
| Tensión de alimentación de red | 380 - 415 V~ 3PH + N @50/60 Hz |
| Potencia máx. motor | 950 W |
| Piñón (suministrado por separado) | a escoger Z12, Z16, Z20 - Módulo 4 |
| Par máx. | 55 Nm |
| Par máx. al arrancar | 50 Nm |
| Peso máx. hoja | 2200 kg (Z12) 1600 kg (Z16) 1000 kg (Z20) |
| Velocidad máx. de la hoja | 7.2 m/min (Z12) 9.6 m/min (Z16) 12 m/min (Z20) |
| Anchura máx. hoja | 30 m (Z12) 40 m (Z16) 50 m (Z20) |
| Tipo de uso | Industrial |
| Frecuencia de uso | uso continuo |
| Nivel de protección | IP44 |
| Temperatura ambiente de funcionamiento | -20 °C - +55 °C |
| Protección térmica | 150 °C de autorrecuperación |
| Peso motorreductor | 15.5 kg |
| Presión sonora LpA | ≤ 70 dB(A) |
| Aceite | suministrado por FAAC |

■ 844 3PH 220V

(referidos a 230 V~ @50 Hz) y tarjeta electrónica

| | |
|--|--|
| Tensión de alimentación de red | 220 - 240 V~ 3PH @50/60 Hz |
| Potencia máx. motor | 950 W |
| Piñón suministrado por separado | a escoger Z12, Z16, Z20 - Módulo 4 |
| Par máx. | 45 Nm |
| Par máx. al arrancar | 35 Nm |
| Peso máx. hoja | 2200 kg (Z12) 1600 kg (Z16) 1000 kg (Z20) |
| Velocidad máx. de la hoja | 7.2 m/min (Z12) 9.6 m/min (Z16) 12 m/min (Z20) |
| Anchura máx. hoja | 30 m (Z12) 40 m (Z16) 50 m (Z20) |
| Tipo de uso | Industrial |
| Frecuencia de uso | uso continuo |
| Nivel de protección | IP44 |
| Temperatura ambiente de funcionamiento | -20 °C - +55 °C |
| Protección térmica | 150 °C de autorrecuperación |
| Peso motorreductor | 15.5 kg |
| Presión sonora LpA | ≤ 70 dB(A) |
| Aceite | suministrado por FAAC |

2.9 IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES

COMPONENTES SUMINISTRADOS

Motorreductor

- 1 Carter
- 2 Tarjeta 844 INTERFACE
- 3 Sensor de final de carrera
- 4 Tapón de carga de aceite
- 5 Puesta a tierra
- 6 Cuerpo del motorreductor
- 7 Palanca de desbloqueo con llave
- 8 Bridas de fijación

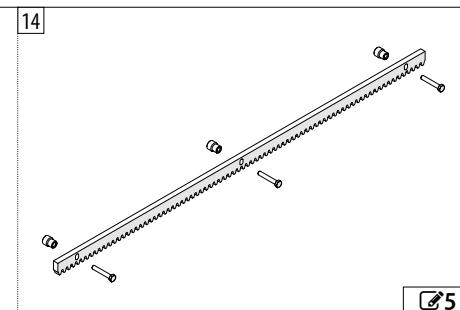
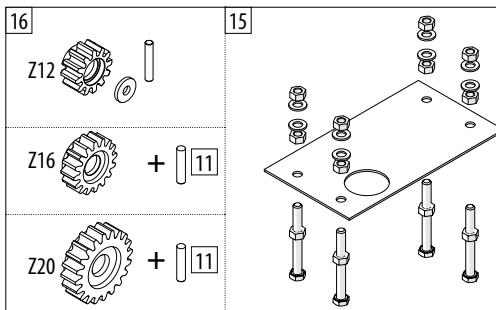
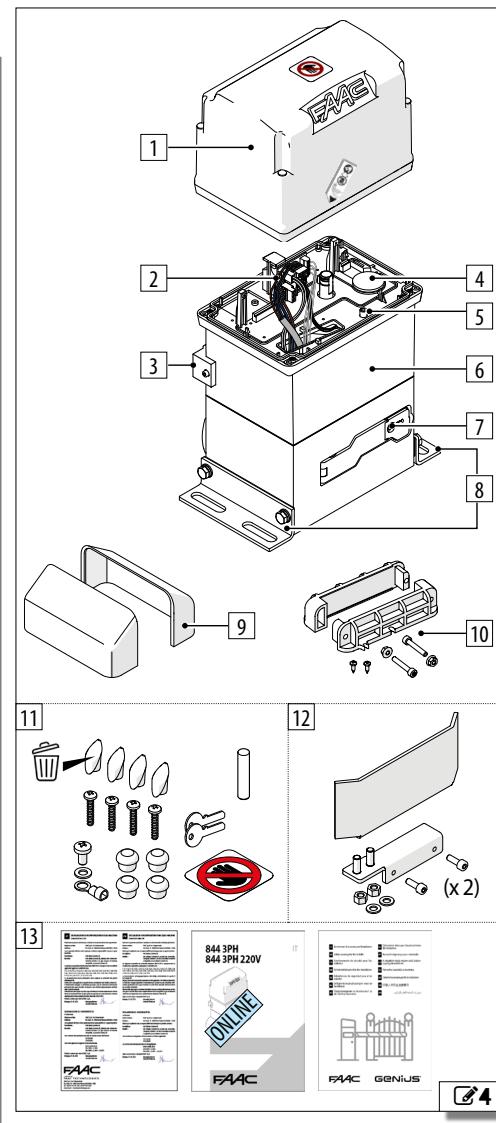
Elementos de montaje

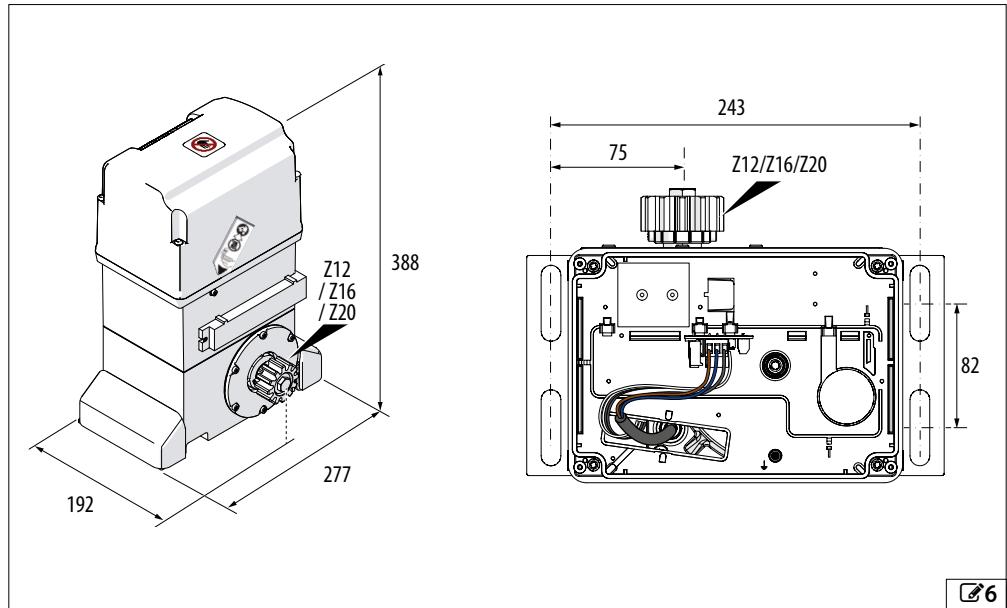
- 9 Protecciones para las bridgas de fijación
- 10 Prensacables para su montaje en el compartimento de los cables
- Paquete elementos de montaje: clavija de fijación para piñón Z16 o Z20, tornillos y cubre tornillos para la carcasa, terminal de puesta a tierra, etiqueta adhesiva de advertencia de peligro, llave de desbloqueo
- 11 Par de chapas para final de carrera inductivo en cierre y apertura
- 13 Documentación suministrada (en papel y en línea)

COMPONENTES SUMINISTRADOS POR SEPARADO

Para la instalación son necesarios los siguientes componentes FAAC.

- 14 Cremallera de acero con espaciadores para atornillar o soldar
- 15 Placa de cimentación con tornillería
- Piñón Módulo 4, Z20/Z16/Z12*
16 (* con clavija y arandela de fijación)
- Tarjeta electrónica remota (ver el catálogo FAAC)
- Cartel de "PELIGRO DESPLAZAMIENTO AUTOMÁTICO"

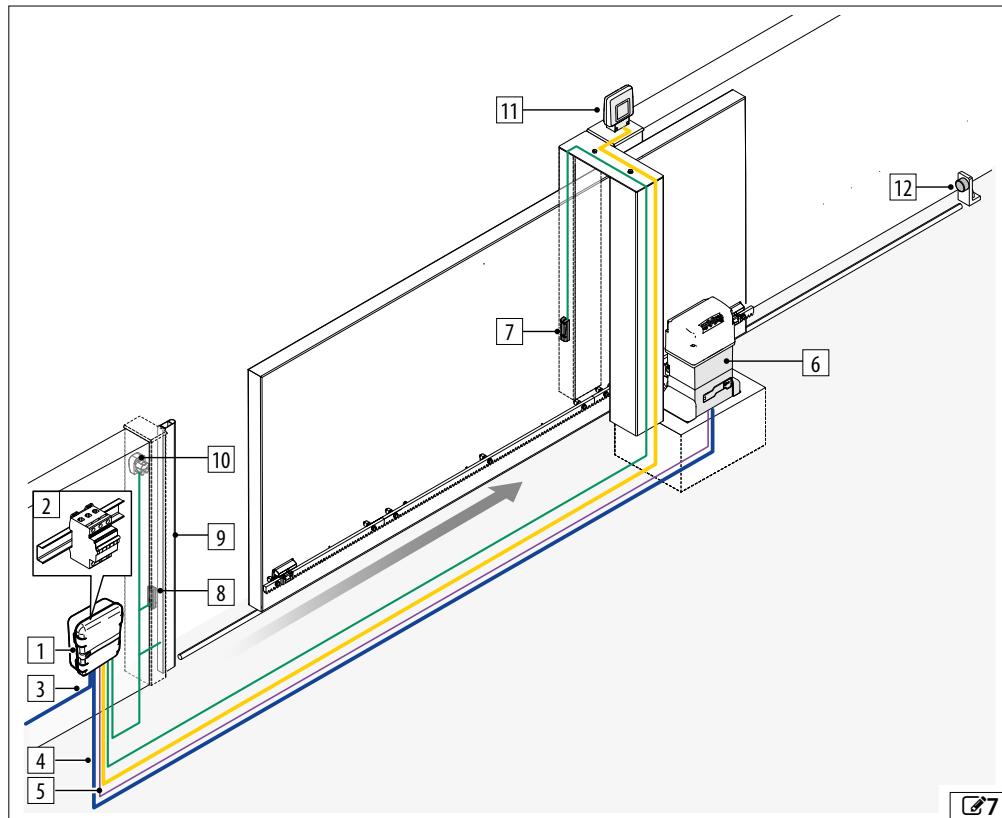


2.10 DIMENSIONES TOTALES

2.11 INSTALACIÓN TIPO

La instalación tipo es una representación ofrecida meramente a modo de ejemplo y que no debe considerarse exhaustiva.

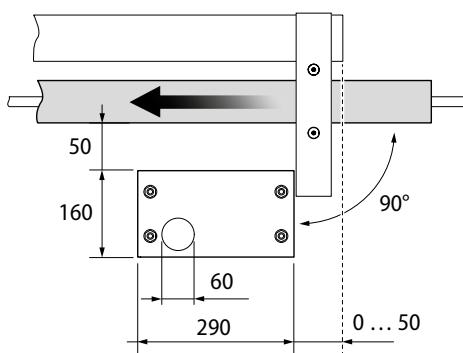
- | | | |
|----|--|--|
| 1 | Contenedor con tarjeta electrónica | |
| 2 | Interruptor magnetotérmico y diferencial | |
| 3 | Suministro eléctrico | 3G 1.5 mm ² (máx. 2.5 mm ²) |
| 4 | Alimentación del motorreductor | 3 x 1.5 mm ² (gris o azul, negro, marrón) |
| 5 | Cables del final de carrera | 4 x 0.5 mm ² |
| 6 | Motorreductor | |
| 7 | Fotocélula TX | |
| 8 | Fotocélula RX | |
| 9 | Bordes sensibles | |
| 10 | Pulsador con llave | |
| 11 | Lámpara intermitente | |
| 12 | Tope mecánico | |



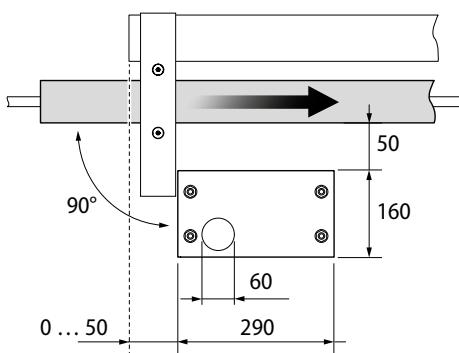
2.12 COTAS DE INSTALACIÓN

■ PLACA DE CIMENTACIÓN

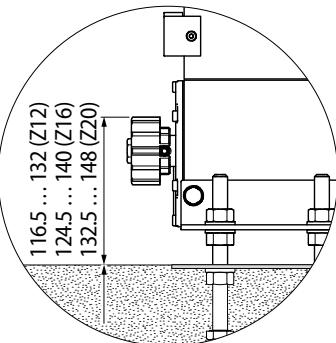
Apertura hacia la izquierda



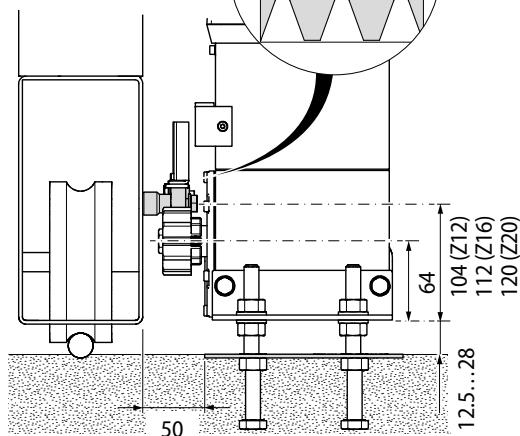
Apertura hacia la derecha



Altura desde el suelo del borde superior del piñón



■ Cremallera de acero

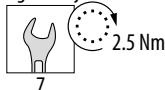


3. INSTALACIÓN MECÁNICA

HERRAMIENTAS NECESARIAS

| | | | |
|--|--------------------------------------|--|---|
| | Llave fija hexagonal 7-19 | | Llave Allen 3 |
| | Nivel | | Esmeril angular |
| | Mordaza de tornillo | | Soldadora (para soldar cremalleras de acero) |
| | Broca de taladro para metal 5,6,5 | | Terraja (para cremalleras de acero atornillada) |
| | | | Destornillador en cruz 3,8 |

REGULACIÓN de PAR - respetar el par de apriete si se indica en la figura. Ej.: Llave hexagonal 7, regulada a 2.5 Nm



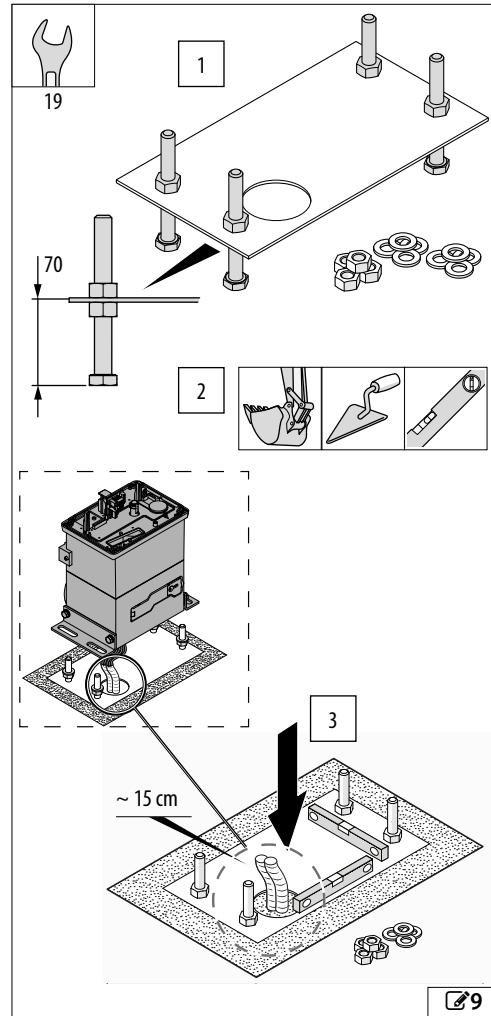
3.1 INSTALACIÓN DE LA PLACA DE CIMENTACIÓN

El producto debe instalarse con la placa de cimentación.



Antes de proceder, deben prepararse los tubos para el paso de los cables.

1. Ensamblar la placa de cimentación.
2. Realizar la correspondiente excavación en el terreno. Hacer sobresalir los tubos para los cables eléctricos unos 15 cm, en la posición correcta respecto al motorreductor, y llenar con hormigón.
3. Colocar la placa en el centro de la cimentación dejando al descubierto su superficie.
 - Limpiar el hormigón de la superficie y de las tuercas con arandelas, para permitir posteriores ajustes.
 - Comprobar con el nivel de burbuja que la placa está perfectamente horizontal.
4. Esperar la consolidación del hormigón.



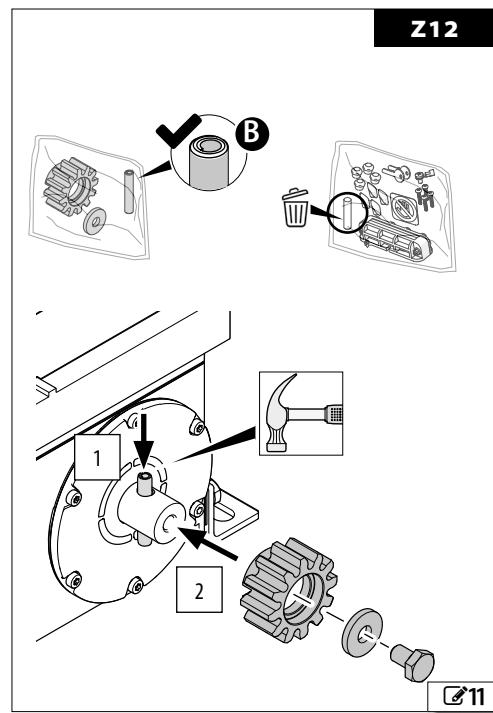
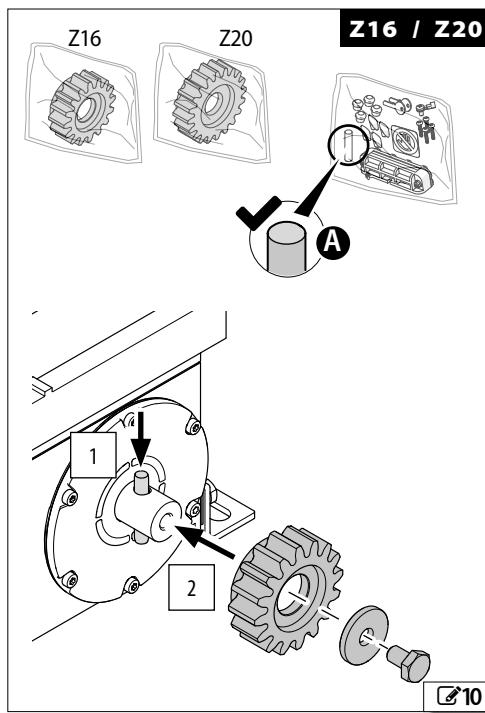
3.2 MONTAR EL PIÑÓN

■ Z16 / Z20

1. Introducir la clavija rígida (A) en el eje del motor.
2. Introducir el piñón y fijar con el tornillo y la arandela suministrados.

■ Z12

1. Introducir la clavija elástica (B) en el eje del motor.
2. Introducir el piñón y fijar con el tornillo y la arandela suministrados.

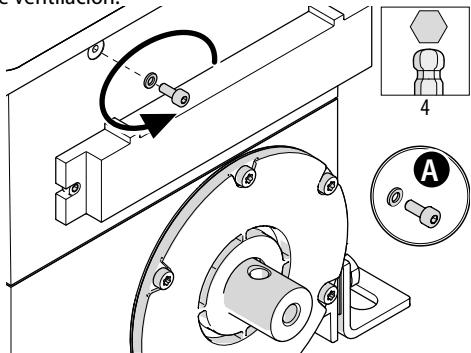


3.3 MONTAJE DEL MOTORREDUCTOR

1. Verificar que el hormigón del plinto esté bien fraguado y a continuación regular todas las tuercas de apoyo a la altura indicada en la figura (H).
 2. Insertar las arandelas en las tuercas. Retirar el cárter del motorreductor. Colocar el motorreductor en línea con las 4 fijaciones.
 - Los cables eléctricos deben introducirse a través del orificio de la inferior y sobresalir unos 70 cm.
- (i)** Tener cuidado para no dañar los tubos de los cables eléctricos.
3. Comprobar la horizontalidad del motorreductor. Insertar las arandelas y las tuercas.
 - No apretar las tuercas para permitir la regulación en altura en la fase de montaje de la cremallera.

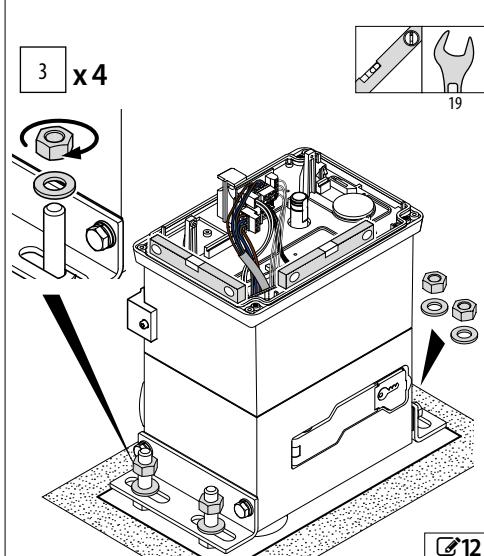
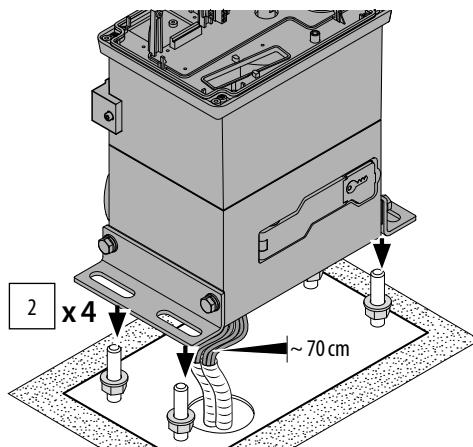
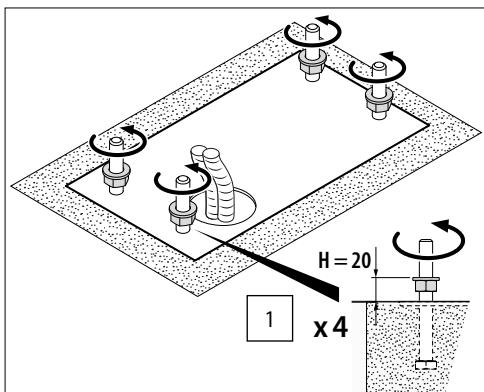
ABRIR EL ORIFICIO DE VENTILACIÓN

Retirar el tornillo con arandela para abrir el orificio de ventilación.



(i) Tras la apertura del orificio de ventilación, es posible que se produzca el escape de algunas gotas de aceite, también tras las primeras maniobras.

Conservar el tornillo y la arandela (A), que deberán montarse de nuevo en caso de desmontaje del motorreductor.



3.4 MONTAJE DE LA CREMALLERA



- No soldar NUNCA los espaciadores a las cremallera.
- No soldar NUNCA entre sí los elementos de la cremallera.
- No usar NUNCA grasas u otros lubricantes en las cremalleras.

CREMALLERA DE ACERO - FIJACIÓN MEDIANTE SOLDADURA

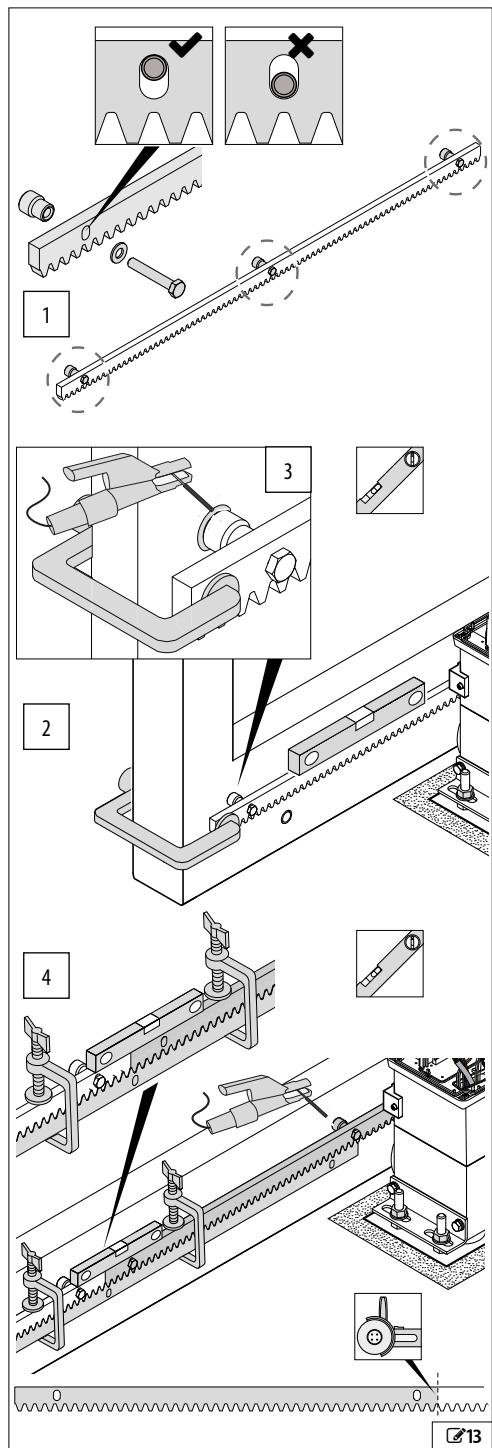


Grosor de la cremallera: 8 mm para hojas de hasta 400 kg, 12 mm para hojas de más de 400 kg.

1. Atornille 3 espaciadores en cada elemento, colocados en contacto con la parte superior de las ranuras.
2. Colocar un elemento en el piñón. Verificar la horizontalidad y fijar a la hoja con una mordaza de tornillo.
3. Soldar el primer espaciador en la hoja y luego desplazar la hoja con la cremallera apoyada sobre el piñón. Verificar la horizontalidad y soldar el resto de los espaciadores.
4. Mover la hoja. Unir el siguiente elemento (utilizar mordazas de tornillo y un elemento de apoyo). Apoyar sobre el piñón, verificar la horizontalidad y soldar los espaciadores. Retirar las mordazas de tornillo y proceder del mismo modo para completar la cremallera.



Si es necesario acortar un elemento de la cremallera, cortarlo con un esmeril angular para garantizar dos puntos de fijación.



CREMALLERA DE ACERO - FIJACIÓN POR TORNILLOS



Grosor de la cremallera: 8 mm para hojas de hasta 400 kg, 12 mm para hojas de más de 400 kg.

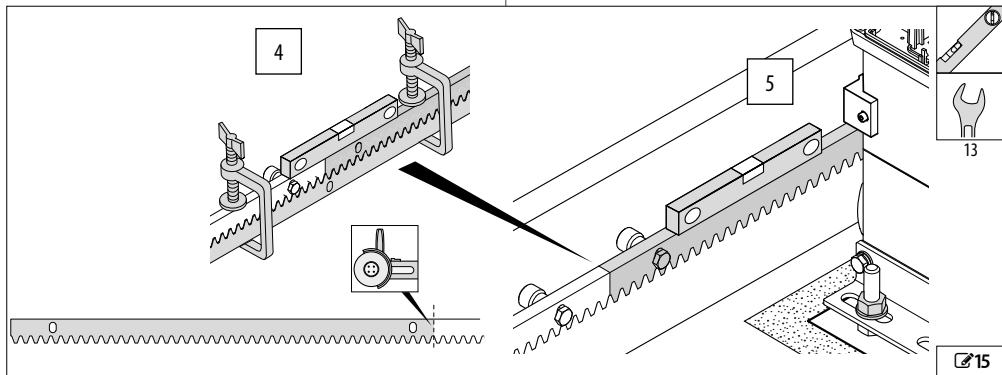
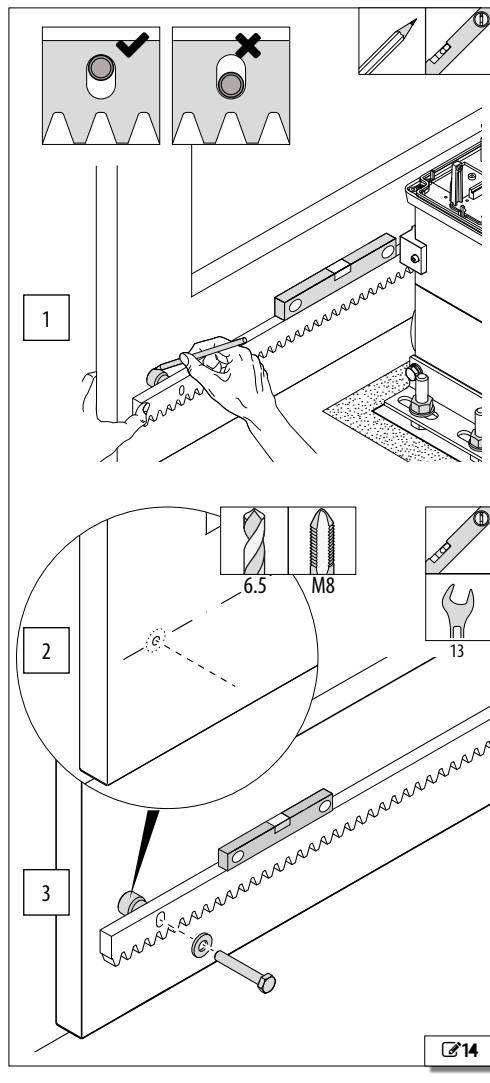
Los accesorios de instalación de la cremallera incluyen tornillos para hojas de aluminio o acero. Para materiales distintos, utilizar tornillos específicos.

1. Abrir la hoja de forma manual. Colocar un elemento en el piñón. Colocar un espaciador entre la cremallera y la hoja, en contacto con la parte superior de la ranura. Verificar la horizontalidad. Marcar el punto de perforación sobre la hoja.
2. Taladrar y roscar el orificio.
3. Fijar con tornillo y arandela. Desplazar la hoja con la cremallera apoyada sobre el piñón. Verificar la horizontalidad y fijar el resto de los espaciadores.
4. Desplazar la hoja manualmente. Unir el siguiente elemento (utilizar mordazas de tornillo y un elemento de apoyo).
5. Apoyar sobre el piñón, verificar la horizontalidad y fijar los espaciadores.

Retirar las mordazas de tornillo y proceder del mismo modo para completar la cremallera.



Si es necesario acortar un elemento de la cremallera, cortarlo con un esmeril angular para garantizar dos puntos de fijación.

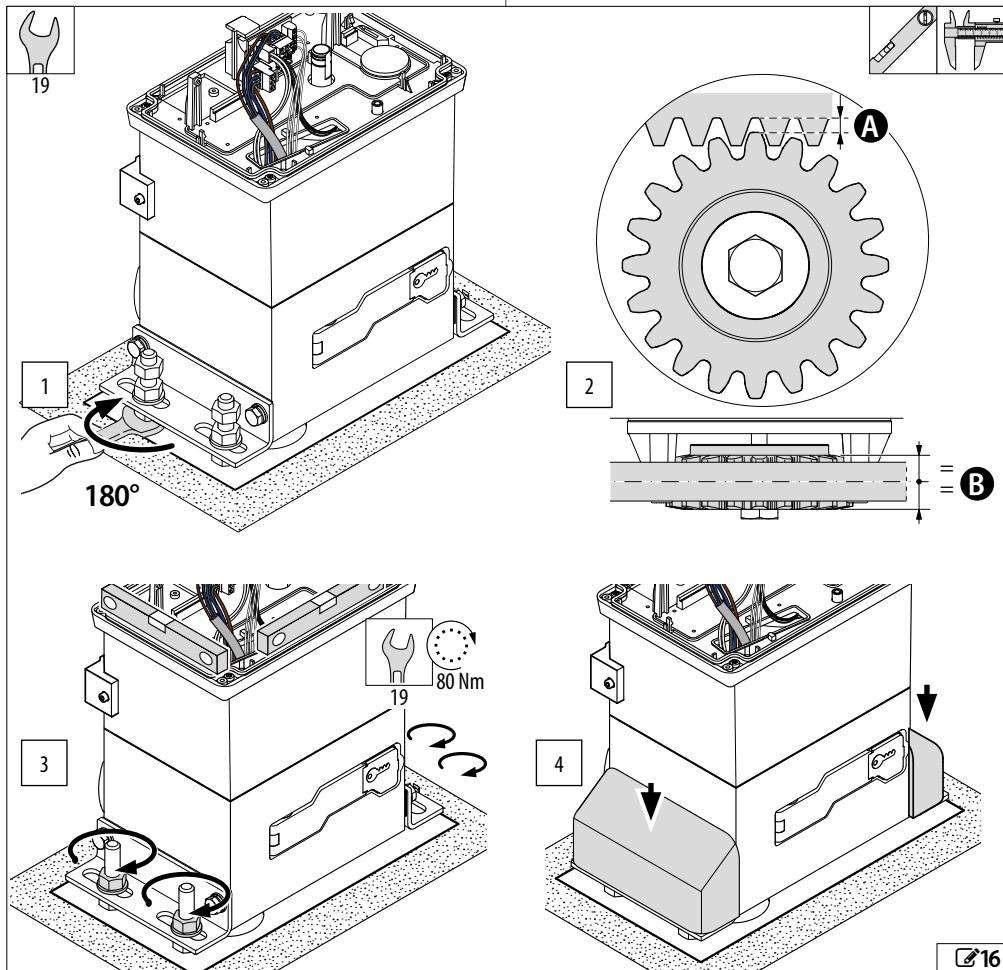


3.5 REGULAR Y FIJAR DEFINITIVAMENTE

Para un buen funcionamiento, la cremallera nunca debe apoyarse sobre el piñón.

1. Bajar el motorreductor: girar las 4 tuercas de apoyo media vuelta en sentido horario (se obtiene un desplazamiento (A) constante durante toda la carrera entre el piñón y la cremallera).
2. Realizar las siguientes verificaciones (desplazar manualmente la hoja para controlar toda la carrera y todos los elementos de la cremallera).
 - Desplazamiento (A): con el motorreductor bloqueado, debe ser posible hacer oscilar manualmente la hoja a derecha e izquierda unos pocos milímetros.
 - Horizontalidad del motorreductor: utilizar un nivel.
 - Centrado (B) entre la cremallera y el piñón.

3. Apretar las tuercas superiores con el par de apriete indicado en la figura.
4. Introducir a presión las protecciones sobre las fijaciones.

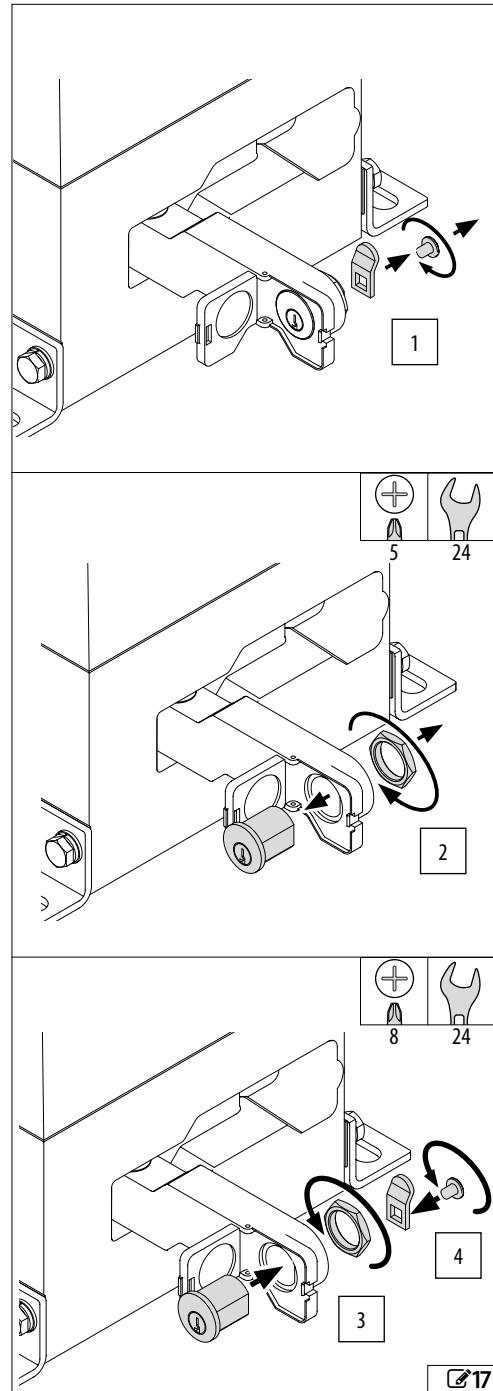


4. SUMINISTROS OPCIONALES

4.1 CERRADURA CON LLAVE PERSONALIZADA

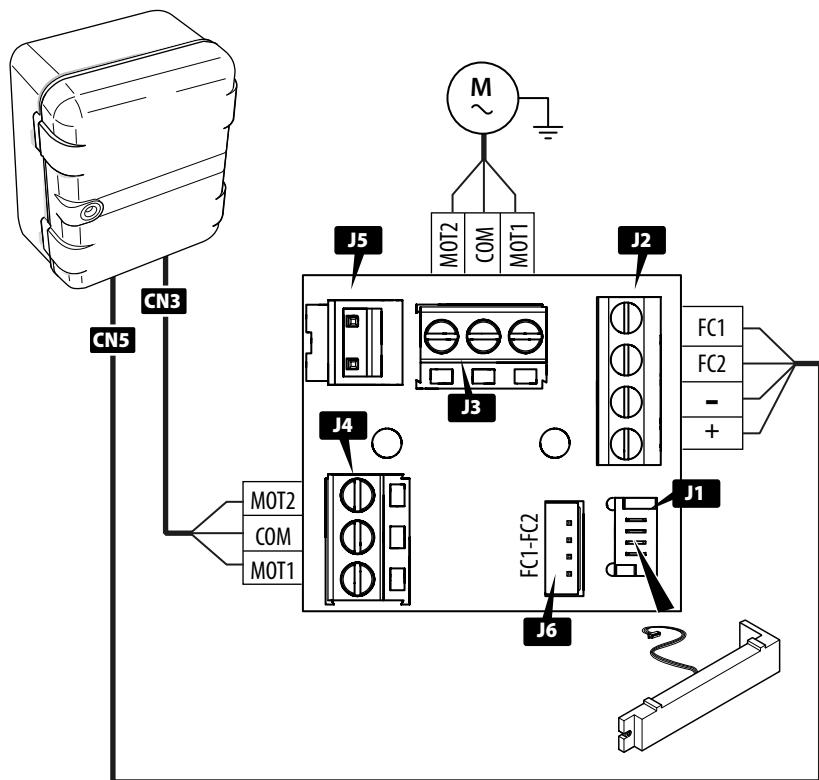
1. Desmontar la cerradura existente: abrir la palanca de desbloqueo con la llave y retirar el tornillo y la palanca de bloqueo.
2. Retirar la tuerca y la cerradura existente.
3. Montar la nueva cerradura y fijarla con la tuerca correspondiente.
4. Insertar la palanca de bloqueo verticalmente y fijarla con el tornillo.

Controlar el funcionamiento de la palanca de desbloqueo utilizando la nueva llave.



5. INSTALACIÓN ELECTRÓNICA

5.1 TARJETA 844 INTERFACE



J1 Conector para el final de carrera inductivo (conectado de fábrica).

J2 Regleta de bornes para la conexión del final de carrera a la tarjeta electrónica.

Comprobar esta conexión durante el montaje de las chapas de los finales de carrera. Si fuera necesaria la corrección, invertir la conexión de los cables FC1 y FC2.

J3 Regleta de bornes para la conexión del motor (conectado de fábrica).

J4 Regleta de bornes para la conexión del motor a la tarjeta electrónica.

MOT1 Fase (NEGRO)

COM Común (AZUL)

MOT2 Fase (MARRÓN)

Comprobar esta conexión durante la puesta en marcha (ver las instrucciones de la tarjeta electrónica). Si fuera necesaria la corrección, invertir la conexión de los cables MOT1 y MOT2.

J5 NO UTILIZADO

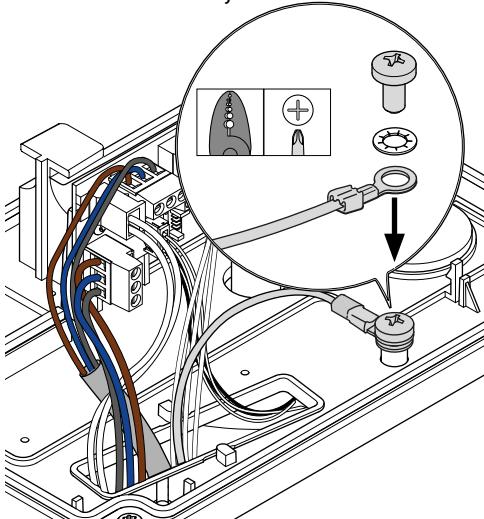
J6 NO UTILIZADO

5.2 CONECTAR Y 844 INTERFACE A LA TARJETA ELECTRÓNICA

844 INTERFACE está conectada de fábrica al motor y al sensor inductivo del final de carrera.

En ausencia de alimentación eléctrica:

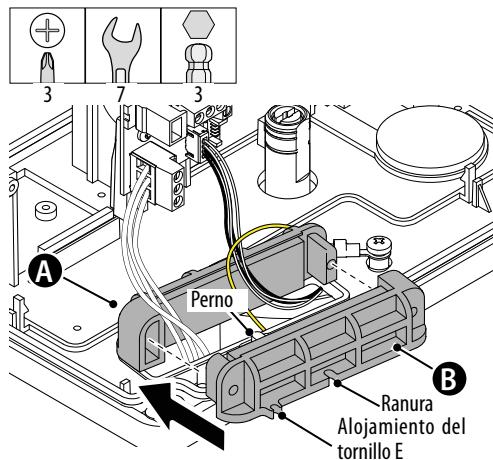
1. Con referencia a la figura **18**, realizar las conexiones entre 844 INTERFACE y la tarjeta electrónica remota (ver las instrucciones correspondientes).
2. Conectar la tierra al motorreductor:
 - conectar al terminal (suministrado con los elementos de montaje) el conductor de tierra de la instalación (G 1.5 mm² mínimo) de unos 20 cm
 - conectar al borne PE
 - fijar el terminal a la toma de tierra del motorreductor con el tornillo y la arandela suministrados en los elementos de montaje



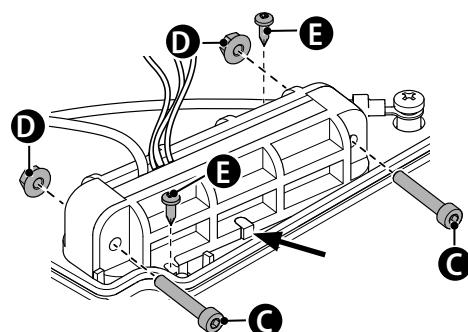
3. Conectar los dispositivos accesorios a la tarjeta electrónica.
4. Conectar la alimentación de red a la tarjeta electrónica.

5.3 MONTAJE DE LOS PRENSACABLES

1. Distribuir los cables eléctricos individuales en la junta de goma de los elementos A y B. Unir los elementos y colocarlos en la superficie, cada uno de ellos con la ranura en el perno.

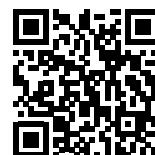


2. Apretar con los tornillos C y las tuercas D, luego fijar a la superficie con los tornillos E.



5.4 CONECTAR E PONER EN MARCHA LA TARJETA ELECTRÓNICA

Consultar las **§** instrucciones E8443PH para efectuar la instalación electrónica y la puesta en marcha de la automatización.



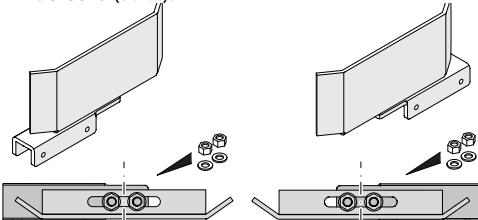
<https://www.faac.help/products/e844-3ph/>

5.5 MONTAR LAS CHAPAS DE LOS FINALES DE CARRERA

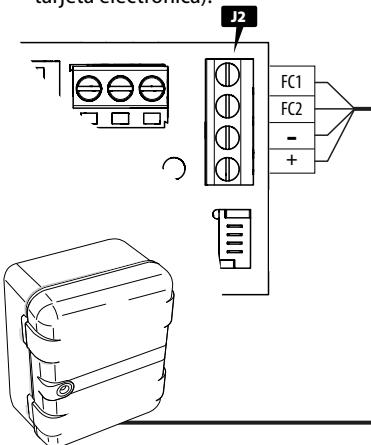


El montaje de los finales de carrera requiere trasladar la hoja manualmente en varias ocasiones. Respetar las advertencias de seguridad de § Funcionamiento manual.

- Fijar cada chapa en su soporte, centrando la ranura con respecto a los 2 pernos roscados, y apretar con 2 tuercas y arandelas. Se obtiene un final de carrera que se colocará sobre la cremallera, uno a la izquierda del motorreductor (izda.) y otro a la derecha (dcha.).



- Conectar el cable del final de carrera entre la regleta de bornes específica (J2) y la de la tarjeta electrónica de control (ver las instrucciones de la tarjeta electrónica).



La dirección de apertura se define mirando el motorreductor desde el lado del desbloqueo.

- Desbloquear el motorreductor y conectar la alimentación eléctrica para montar los finales de carrera en la cremallera.

■ Final de carrera de apertura

- Abrir manualmente la hoja, dejando al menos 2 cm desde el tope mecánico de apertura. Colocar la chapa en el extremo de la cremallera, como se indica en la figura, y desplazarla en la dirección de apertura hasta que en la tarjeta se apague el

LED correspondiente (FCA). Deslizarla unos 4 cm más. Fijar con 2 tornillos (A).

■ Cualquier corrección de la conexión

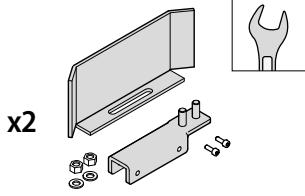
- Si al activar el final de carrera de apertura se apaga el LED incorrecto (FCC), interrumpir la alimentación eléctrica e invertir la conexión de los cables entre FC1 y FC2 en J2. A continuación, restablecer la alimentación eléctrica y continuar con el final de carrera de cierre.

■ Final de carrera de cierre

- Cerrar manualmente la hoja, dejando al menos 2 cm desde el tope mecánico de cierre. Colocar la chapa en el extremo de la cremallera, como se indica en la figura, y desplazarla en la dirección de cierre hasta que en la tarjeta se apague el LED correspondiente (FCC). Deslizarla unos 4 cm más. Fijar con 2 tornillos (A).
- Bloquear el motorreductor y activar un ciclo completo para comprobar que los finales de carrera intervengan correctamente. Para un ajuste más preciso, ajustar la posición de las chapas mediante la ranura.

Al finalizar, restablecer el funcionamiento del motorreductor.

1



<img alt="Icon of a lock

6. PUESTA EN SERVICIO

Completar la instalación electrónica y la puesta en marcha de la automatización siguiendo las instrucciones de la tarjeta electrónica y, a continuación, efectuar las operaciones finales que se indican más abajo.



<https://www.faac.help/products/e844-3ph/>

6.1 OPERACIONES FINALES

1. Efectuar una comprobación funcional completa de la automatización y de todos los dispositivos instalados.
2. Verificar que las fuerzas generadas por la hoja no sobrepasan los límites admitidos por la normativa. Utilizar un medidor de la curva de impacto de acuerdo con la norma EN 12453. Para los países extracomunitarios, en ausencia de una normativa local específica, la fuerza estática debe ser inferior a 150 N estáticos. Si fuese necesario, regular el antiplastamiento y efectuar los ajustes necesarios.
3. Comprobar que la fuerza máxima de desplazamiento manual de la hoja es inferior a 225 N en zonas residenciales y a 260 N en zonas industriales o comerciales.
4. Poner en evidencia, con la señalización adecuada, las zonas en que existe aún un riesgo residual a pesar de haber adoptado todas las medidas de protección.
5. Colocar sobre la cancela, en posición visible, el cartel de "PELIGRO MOVIMIENTO AUTOMÁTICO" (no suministrado).
6. Colocar el marcado CE sobre la cancela.
7. Rellenar la Declaración CE de conformidad de la máquina y el Registro de la instalación.
8. Entregar al propietario/operador del sistema la Declaración CE, el Registro de la instalación junto con el plan de mantenimiento y las instrucciones de uso del mismo.

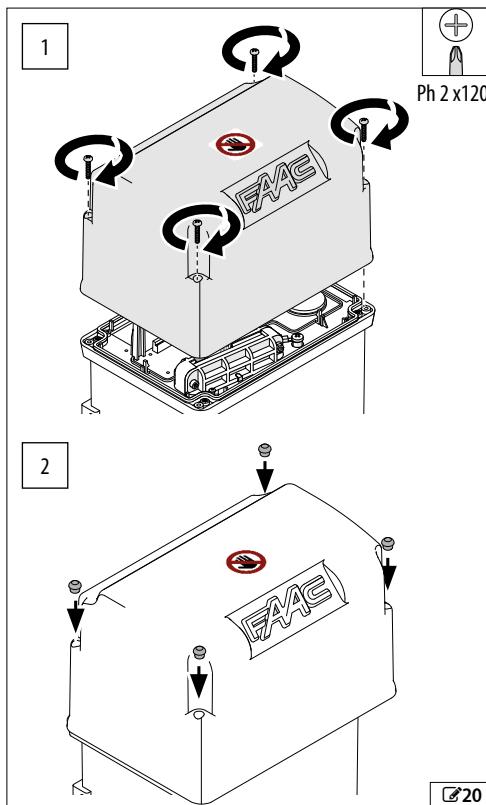
6.2 MONTAJE DEL CÁRTER



Montar el cárter una vez realizado el arranque.

Colocar sobre el cárter la etiqueta adhesiva de advertencia peligro de atrapamiento de dedos/manos, causado por la rotación del piñón y el movimiento de la cremallera.

1. Montar y fijar el cárter.
2. Insertar a presión las tapas cubre tornillos.



7. MANTENIMIENTO

7.1 MANTENIMIENTO ORDINARIO

Es obligatorio realizar las operaciones indicadas en la tabla ■■■ Mantenimiento de 844 3PH, para mantener el operador en condiciones de eficacia y seguridad.

Es responsabilidad del instalador/fabricante de la máquina definir el programa de mantenimiento de la máquina, completando la lista o abreviando los períodos de mantenimiento de acuerdo con las características de la máquina y de las normas locales vigentes.

■■■ 2 Mantenimiento ordinario

| Mantenimiento de 844 3PH | Frecuencia en meses |
|---|---------------------|
| Comprobar la fijación y la integridad del cárter y de todas las protecciones desmontables. Si fuera necesario proceder al ajuste de tornillos y pernos. | 12 |
| Comprobar la integridad del cuerpo del operador. | 12 |
| Comprobar el par de apriete de las bridas y de los tornillos de fijación del motorreductor a la placa de cimentación. | 12 |
| Verificar el estado de desgaste del piñón (sustituirlo si es necesario). | 12 |
| Comprobar el correcto acoplamiento y la correcta distancia entre piñón y cremallera. | 12 |
| Comprobar la irreversibilidad. | 12 |
| Comprobar que no haya pérdidas de aceite de las juntas. | 12 |
| Comprobar la integridad y el correcto funcionamiento y regulación de los finales de carrera. | 12 |
| Comprobar la integridad y la funcionalidad del prensacables en el compartimento de los cables. | 12 |
| Comprobar el funcionamiento del desbloqueo manual. | 12 |
| Comprobar la presencia y la integridad de la etiqueta adhesiva de advertencia de riesgo para las manos. | 12 |
| Efectuar una limpieza general del motorreductor con un paño limpio, humedecido con detergente neutro. | 12 |
| Comprobar la integridad de los conectores y del cableado, así como la ausencia de indicios de sobrecalentamiento, quemaduras, etc. en los componentes electrónicos. | 12 |
| Comprobar la integridad de las conexiones de tierra y el correcto funcionamiento del interruptor magnetotérmico y del interruptor diferencial. | 12 |

| Mantenimiento de otros componentes | Frecuencia en meses |
|------------------------------------|---------------------|
|------------------------------------|---------------------|

ESTRUCTURAS

Verificar el plinto, las estructuras y las partes del edificio/valla adyacentes al dispositivo automatizado: Ver indicaciones del fabricante ausencia de daños, grietas, fracturas, hundimientos.

Comprobar el área de movimiento de la cancela: ausencia de obstáculos, ausencia de objetos/depósitos que reduzcan los bordes de seguridad. Ver indicaciones del fabricante

Comprobar la ausencia de aperturas en la valla perimetral y la integridad de las eventuales rejillas de protección en la zona de solapamiento con la hoja móvil. Ver indicaciones del fabricante

Es necesario asegurarse de que no existen puntos donde puedan producirse enganches o puntas peligrosas. Ver indicaciones del fabricante

Comprobar la guía de contención de la hoja y la columna antivuelco: fijación e integridad. Ver indicaciones del fabricante

Limpieza general del área de maniobra de la puerta. Ver indicaciones del fabricante

Comprobar el desgaste y la rectitud de la guía de deslizamiento. Ver indicaciones del fabricante

Comprobar los topes mecánicos: fijación y solidez. La comprobación debe hacerse en ambos lados, simulando eventuales golpes que podrían sufrir durante su uso. Ver indicaciones del fabricante

CANCELA

| | |
|--|---------------------------------|
| Comprobar el bastidor: fijación, integridad, ausencia de deformaciones o daños. Si fuera necesario proceder al ajuste de tornillos y pernos. | Ver indicaciones del fabricante |
| Comprobar la hoja: integridad, ausencia de deformaciones o daños. | Ver indicaciones del fabricante |
| Comprobar la integridad de la cancela peatonal integrada en la hoja (si la hubiera). | Ver indicaciones del fabricante |
| Comprobar el buen estado de los cojinetes y la ausencia de fricción. Comprobar las ruedas: integridad, fijación correcta, ausencia de deformaciones, desgaste y óxido. | Ver indicaciones del fabricante |
| Comprobar la cremallera: linealidad, ausencia de desgaste, correcta distancia del piñón en toda su longitud y correcta fijación a la cancela. | 12 |
| Cancela en voladizo: comprobar la solidez del sistema de guía de la hoja suspendida y del eventual contrapeso. | Ver indicaciones del fabricante |
| Limpieza general del área de maniobra de la puerta. | 12 |
| Comprobar la presencia e integridad de los pictogramas. En caso de que no estén presentes o estén dañados, restablecerlos. | 12 |

DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN Y ACTIVADORES DE MANDO

| | |
|--|---------------------------------|
| Comprobar la integridad y el correcto funcionamiento de los dispositivos de protección. | Ver indicaciones del fabricante |
| Comprobar la integridad y el correcto funcionamiento de los activadores de mando. | Ver indicaciones del fabricante |
| Comprobar el correcto funcionamiento de cada par de fotocélulas y la ausencia de interferencias ópticas/ luminosas entre los pares de fotocélulas. | 6 |
| Comprobar la integridad, la fijación y el correcto funcionamiento de los dispositivos de señalización lumínosa, si los hubiera. | Ver indicaciones del fabricante |
| Comprobar la integridad, la fijación y el correcto funcionamiento de la electrocerradura, si la hubiera. | Ver indicaciones del fabricante |

CANCELA COMPLETA CON MOTORREDUCTOR

| | |
|--|----|
| Comprobar el correcto funcionamiento de la cancela en ambas direcciones con todos los dispositivos instalados. | 6 |
| Comprobar el correcto movimiento de la cancela: debe ser fluido y uniforme, sin ruidos anormales. | 6 |
| Comprobar la correcta velocidad de apertura y cierre, la correcta desaceleración y el funcionamiento correcto en lo que respecta a las posiciones de parada previstas. | 6 |
| Comprobar el correcto funcionamiento de los dispositivos de seguridad (p. ej.: bordes sensibles), si los hay. | 6 |
| Repetir las operaciones del apartado "Comprobaciones finales". | 6 |
| Comprobar la existencia, integridad y legibilidad del marcado CE de la puerta y del cartel de advertencia PELIGRO MOVIMIENTO AUTOMÁTICO. | 12 |

8. INSTRUCCIONES DE USO

El instalador tiene la responsabilidad de proporcionar al operador de la automatización las instrucciones de uso, mantenimiento y eliminación, completando debidamente la información que figura a continuación y consultando las instrucciones de la tarjeta electrónica utilizada.

8.1 USO EN CASO DE EMERGENCIA

En cualquier situación de anomalía, emergencia o avería, se debe interrumpir la alimentación eléctrica de la automatización. Si existen las condiciones adecuadas para un desplazamiento manual y seguro de la hoja, aplicar el FUNCIONAMIENTO MANUAL; de lo contrario, mantener la automatización fuera de servicio hasta su restablecimiento/reparación.

En caso de avería, únicamente el instalador/responsable del mantenimiento deberá efectuar el restablecimiento/reparación del automatismo.

8.2 FUNCIONAMIENTO MANUAL

Para accionar manualmente la hoja, es necesario desbloquear el motorreductor usando la palanca con llave.

DESBLOQUEAR EL MOTORREDUCTOR

1. Abrir la tapa de la cerradura.
2. Insertar la llave y girarla 90° en sentido horario.
3. Abra a 90° la palanca de desbloqueo.



Durante el movimiento manual, acompañar lentamente la hoja durante toda la carrera. No lanzar la hoja sin control.

No dejar el motorreductor desbloqueado: después de realizar la maniobra manual, restablecer el funcionamiento.

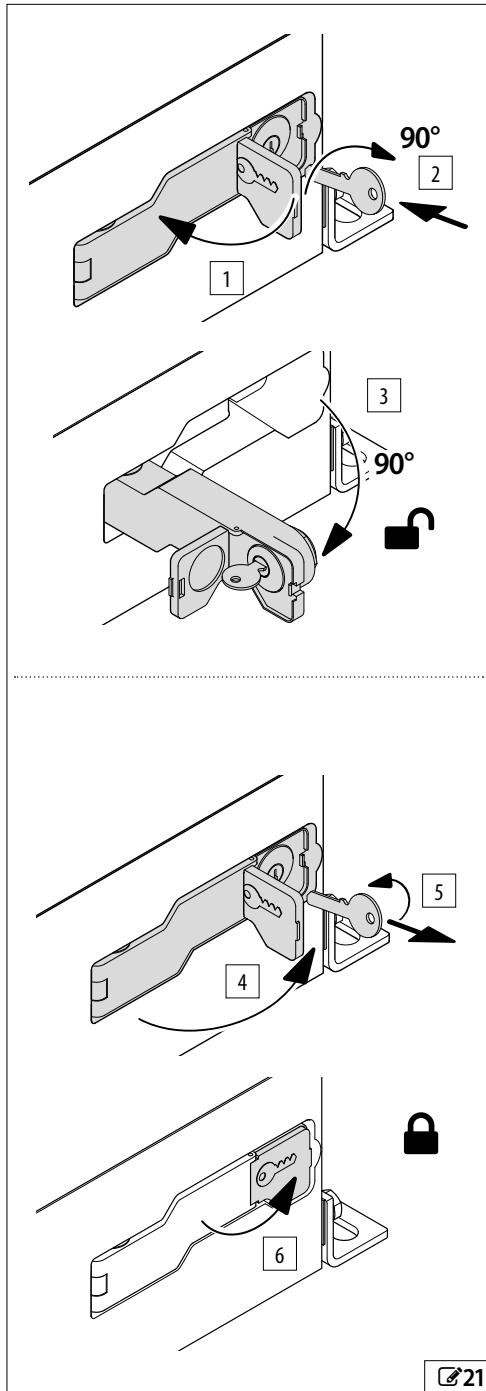
RESTABLECER EL FUNCIONAMIENTO



Antes de restablecer la alimentación eléctrica y accionar la automatización, verificar que la cancela esté cerrada, con el final de carrera correspondiente activado.

4. Cerrar la palanca de desbloqueo.
5. Gire la llave en sentido vertical y extrágala.
6. Cerrar la tapa de la cerradura.

Mover manualmente la hoja para comprobar el correcto engranaje mecánico.

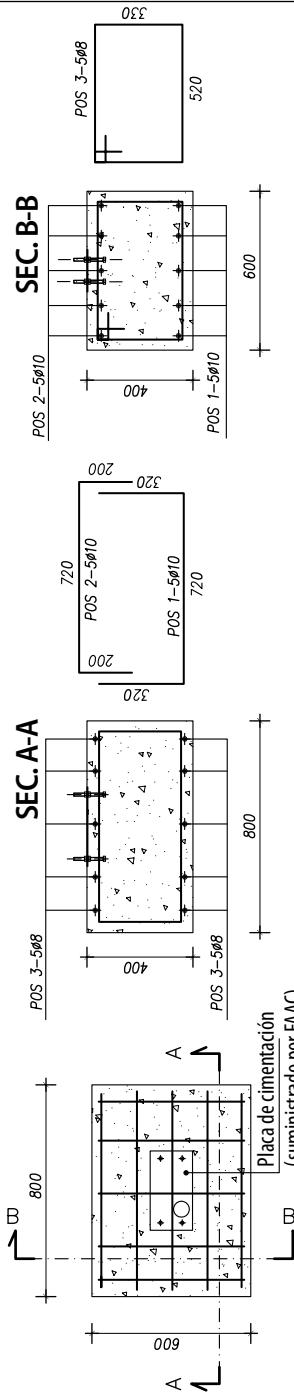


1 Cimentación para hojas de peso y anchura máx.

ANCLAJES

SEC. A-A

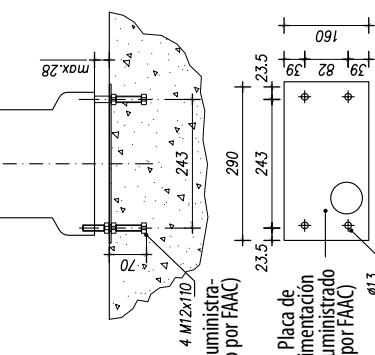
PLANTA



SEC. B-B

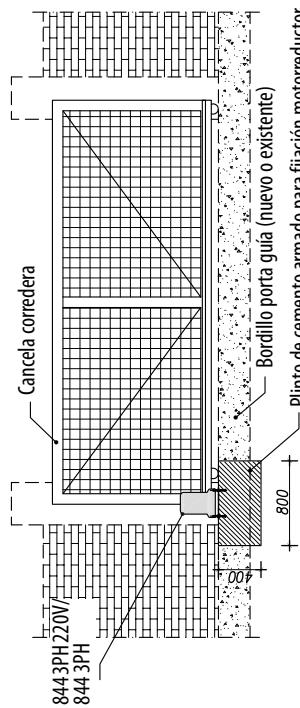
ANCLAJE PLACA DE CIMENTACIÓN

8443PH220V/
8443PH
(suministrado por FAAC)

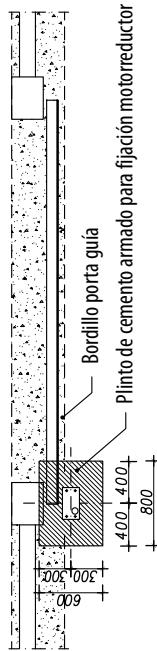


ESQUEMA POSICIONAMIENTO PLINTO

VISTA FRONTAL



VISTA EN PLANTA



| MATERIALES | CLASE RESISTENCIA | CLASE EXPOSICIÓN |
|---------------------------|-------------------|------------------|
| HORMIGÓN | C25/30 | XC2 |
| ACERO PARA CEMENTO ARMADO | B 450C | |



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724
www.faac.it - www.faactechnologies.com

