



**STANDARD  
ÉLÉMENTAIRE**  
*ELEMENT  
STANDARD*

**MANILLE FORME DROITE A VIS**  
**ACIER HR**

**CONSOMMABLE**

**O.36.91.A1.33**

**RÉV : 0**

**PRINCIPALES UTILISATIONS :**

- Equipement des appareils de levage fixes et mobiles d'ateliers et de parcs.
- Opérations de montage et démontage sur navires en construction.

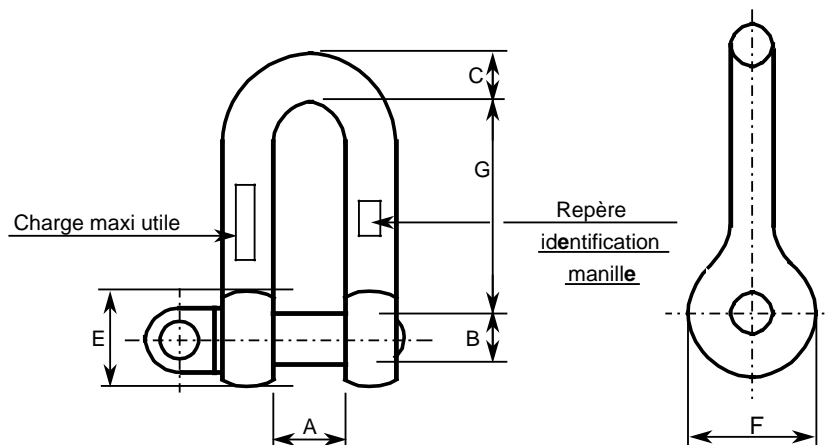
**NAVIRE :**

Tous navires

**MATIÈRE :**

Corps : Acier SAE 1035 = XC 32 ou équivalent

Axes : Acier SAE 4130 = 25 CD 4S ou équivalent



**CARACTÉRISTIQUES :**

CALIBRE		CMU (tonne)	A	B	C	F	G	TOLERANCES				Masse kg	RÉFÉRENCE ARTICLE (MCO)
mm	pouce							A	G	Trou passage axe	B		
13	1/2 "	2	20,6	16,0	12,7	30,2	41,4	+ 5 % (avec jeu mini de 1 mm)	B + 10 %	B mini = B - 5 %	B mini = B - 5 %	0,27	E7845060
19	3/4 "	4,75	31,8	22,4	20,6	46,0	60,5					1,02	E7845061
25	1 "	8,5	42,9	28,7	25,4	60,5	81,0					2,15	E7845062
29	1 1/8 "	9,5	46,0	31,8	31,8	68,5	91,0					3,06	E7845063
32	1 1/4 "	12	51,5	35,1	35,1	76,0	100					4,11	
35	1 3/8 "	13,5	57,0	38,1	38,1	84,0	111					5,28	
38	1 1/2 "	17	60,5	41,4	41,2	92,0	122					7,23	
44	1 3/4 "	25	73,0	51,0	54,0	106	146					12,1	

En accord avec la commission outillage les manilles sont gérées par le Magasin Central Outillage (MCO)

**NOTA IMPORTANT :** Les manilles de levage affectées aux ateliers et bords subiront chaque année une épreuve de sécurité à +10% de CMU.

**DOCUMENT DE CONTRÔLE**

A délivrer par le fournisseur :

Certificat de matière et d'épreuve

**FOURNISSEUR / RÉFÉRENCE :**

Non imposé Sans

**ÉTAT DE LIVRAISON :**

**Corps et axe usinés après forgeage (impératif)**

- Epreuve : 2 fois la CMU (Charge maximum d'utilisation) par le fournisseur
- Charge utile poinçonnée à la place indiquée sur le corps - CMU : x T pour tous les calibres
- Marque du fabricant
- Zinguée
- Graissage

**MATERIEL AVEC APPROBATION :**

Sans

**NORME DE RÉFÉRENCE :**

U.S. Federal Specification  
RR-C-271

**ÉTAT DE CONDITIONNEMENT :**

En vrac

Signé par P. MERRIEN  
Le : 18.04.97

Rév. 0 (DGT/ACI) Création du standard