

	BOITE D'ASPIRATION EN ACIER POUR PISCINE <i>SUCTION BOX STEEL SWIMMING-POOL</i>		B.55.12.A1.13	REV. C
	STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD		Page 1 / 10	

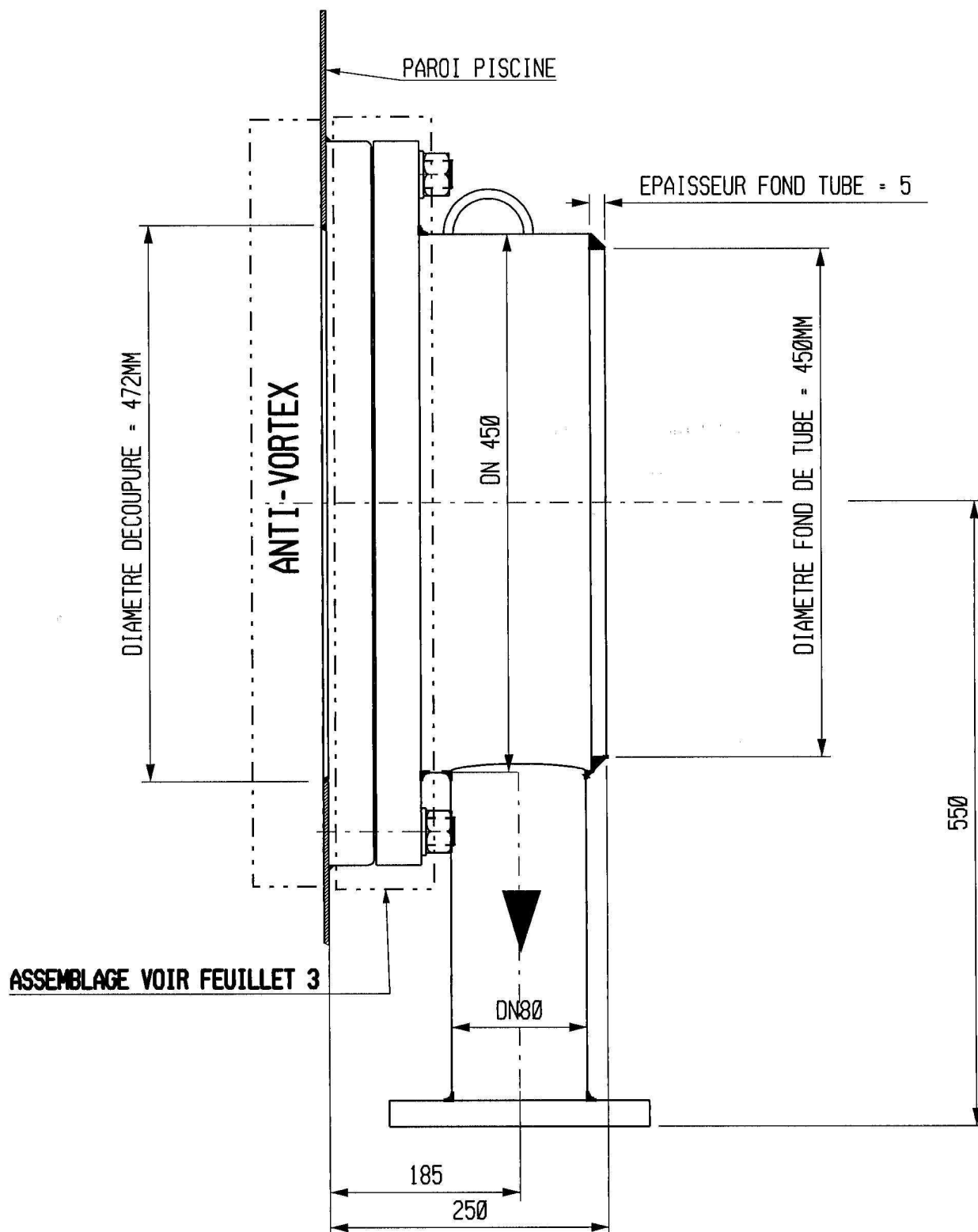
<p>PRINCIPALES UTILISATIONS Aspiration d'eau de piscine</p> <p>NAVIRE Navires à passagers</p> <p>MATIERE Acier</p> <p>VOIR AUTRES DOCUMENTS : Standard A.11.12.A1.10 rev C A.23.18.A1.07 rev C A.41.13.A1.05 rev B B.11.31.A1.04 rev B B.13.11.A1.03 rev B B.28.11.E2.12 rev C B.52.11.A1.01 rev C B.52.11.A1.02 rev D B.52.11.A1.20 rev C</p> <p>PROTECTION : Peinture suivant MOPA.004</p>	<p><i>MAIN USES</i> <i>Suction sea for swimming-pool</i></p> <p><i>SHIP</i> <i>Passenger ships</i></p> <p><i>MATERIAL</i> <i>Steel</i></p> <p><i>SEE OTHERS DOCUMENTS :</i> <i>Standard</i> A.11.12.A1.10 rev C A.23.18.A1.07 rev C A.41.13.A1.05 rev B B.11.31.A1.04 rev B B.13.11.A1.03 rev B B.28.11.E2.12 rev C B.52.11.A1.01 rev C B.52.11.A1.02 rev D B.52.11.A1.20 rev C</p> <p><i>PROTECTION :</i> <i>Paint according to MOPA.004</i></p>
--	--

DN boîte	DN connexion	diamètre découpe	option	Poids kg	Débit m³/h	RÉFÉRENCE OBJET
450	80	472	grille			
			grille+surverse			
			Anti-vortex	50		SA023739

<p>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</p> <p><i>CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i></p> <p>MATERIEL AVEC APPROBATION</p> <p><i>MATERIAL WITH APPROVAL</i></p>	<p>FOURNISSEUR / REFERENCE</p> <p><i>SUPPLIER / REFERENCE</i></p> <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin: 5px 0;"/> <p>NORME DE REFERENCE</p> <p><i>REFERENCE NORM</i></p>	<p>ETAT DE LIVRAISON</p> <p>Les pièces seront peintes suivant l'instruction PA 009</p> <p><i>DELIVERY STATUS</i> <i>Pieces will be painting according to PA 009</i></p> <p>COLISAGE</p> <p><i>PACKAGING</i></p> <p>ETAT DE CONDITIONNEMENT</p> <p><i>CONDITIONNING STATUS</i></p>
---	---	--

Resp Standardisation R.GREGOIRE Le : 26/01/12	Resp.FonctionTechnique F.COMBE Le : 26/01/12	Rev C : (P.Andre 25/01/12) grille surverse modifié p3-4-5
---	--	---

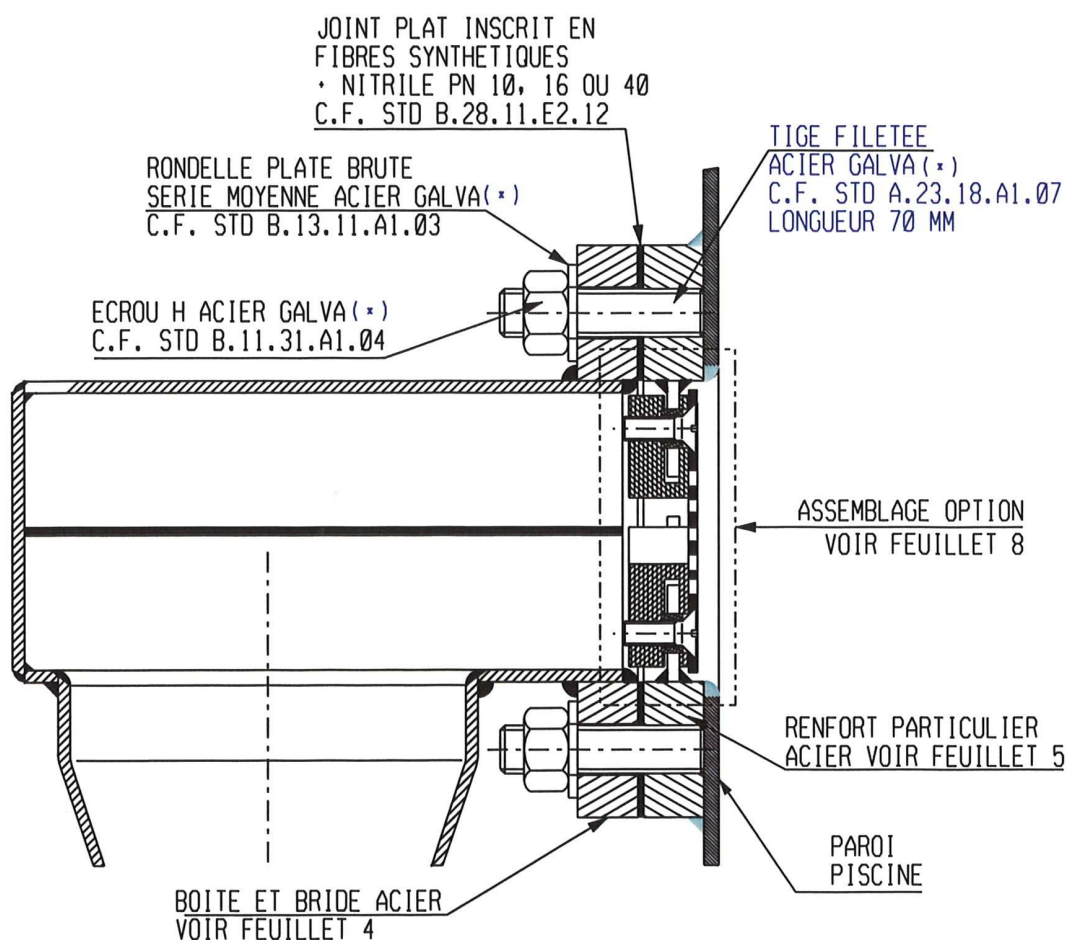
PLAN D'ENSEMBLE



BOITE SURVERSE DROITE

PAGE 3

DETAIL ASSEMBLAGE

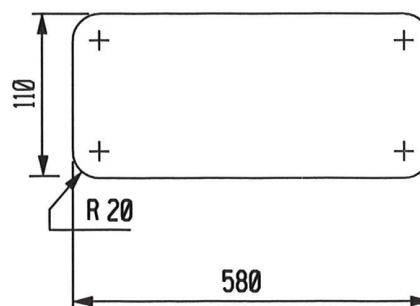
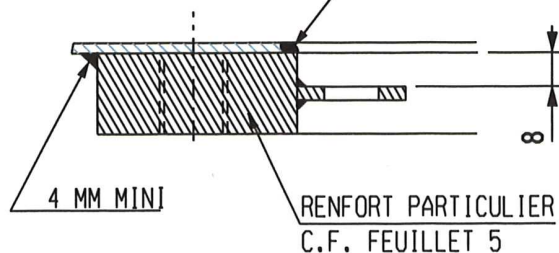


DETAIL

(*) ACIER GALVA IMPERATIF
INOX PROSCRIT

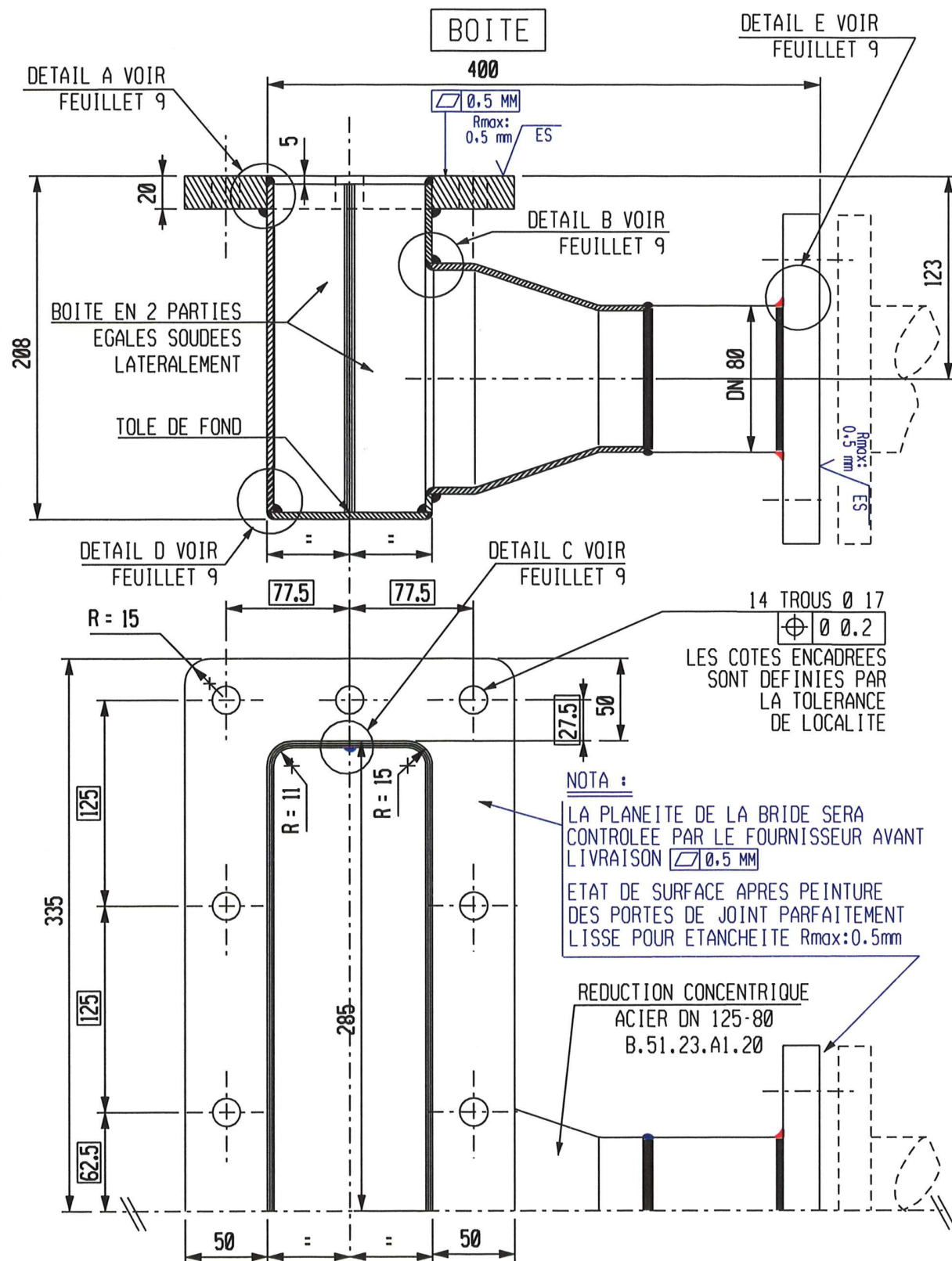
DECOUPURE

SOUDURE SOIGNEE SUR TOUTE
L'EPaisseur DU PONT
MEULEE SUIVANT LE STANDARD PT3
DE LA NORME IRCN 3.3 - 06/95



BOITE SURVERSE DROITE

PAGE 4

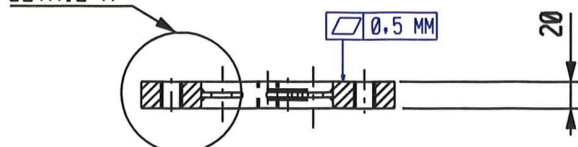


BOITE SURVERSE DROITE

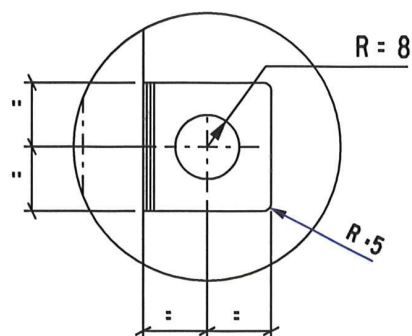
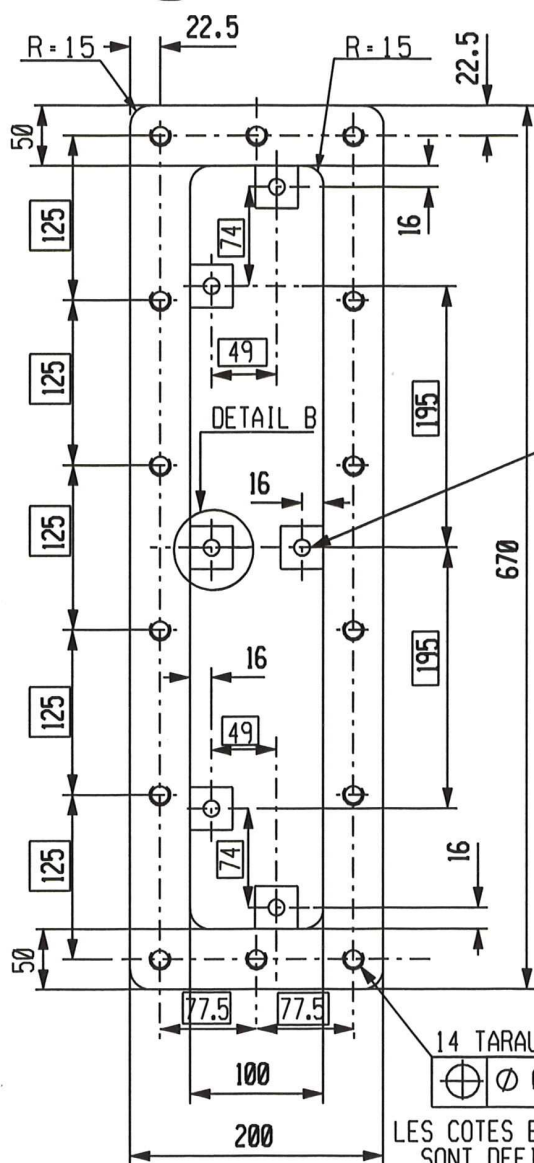
PAGE 5

RENFORT

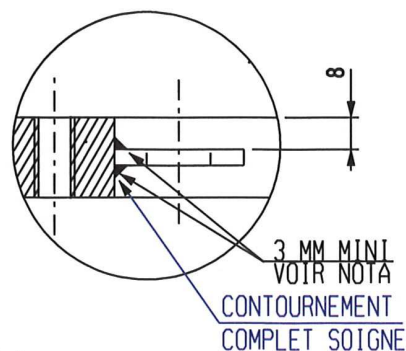
DETAIL A



DETAIL B


 PLAT DE FIXATION
32X32X4
ACIER NOIR

 Ø16
⊕ Ø 0.2
LES COTES ENCADREES
SONT DEFINIES PAR
LA TOLERANCE
DE LOCALITE

DETAIL A

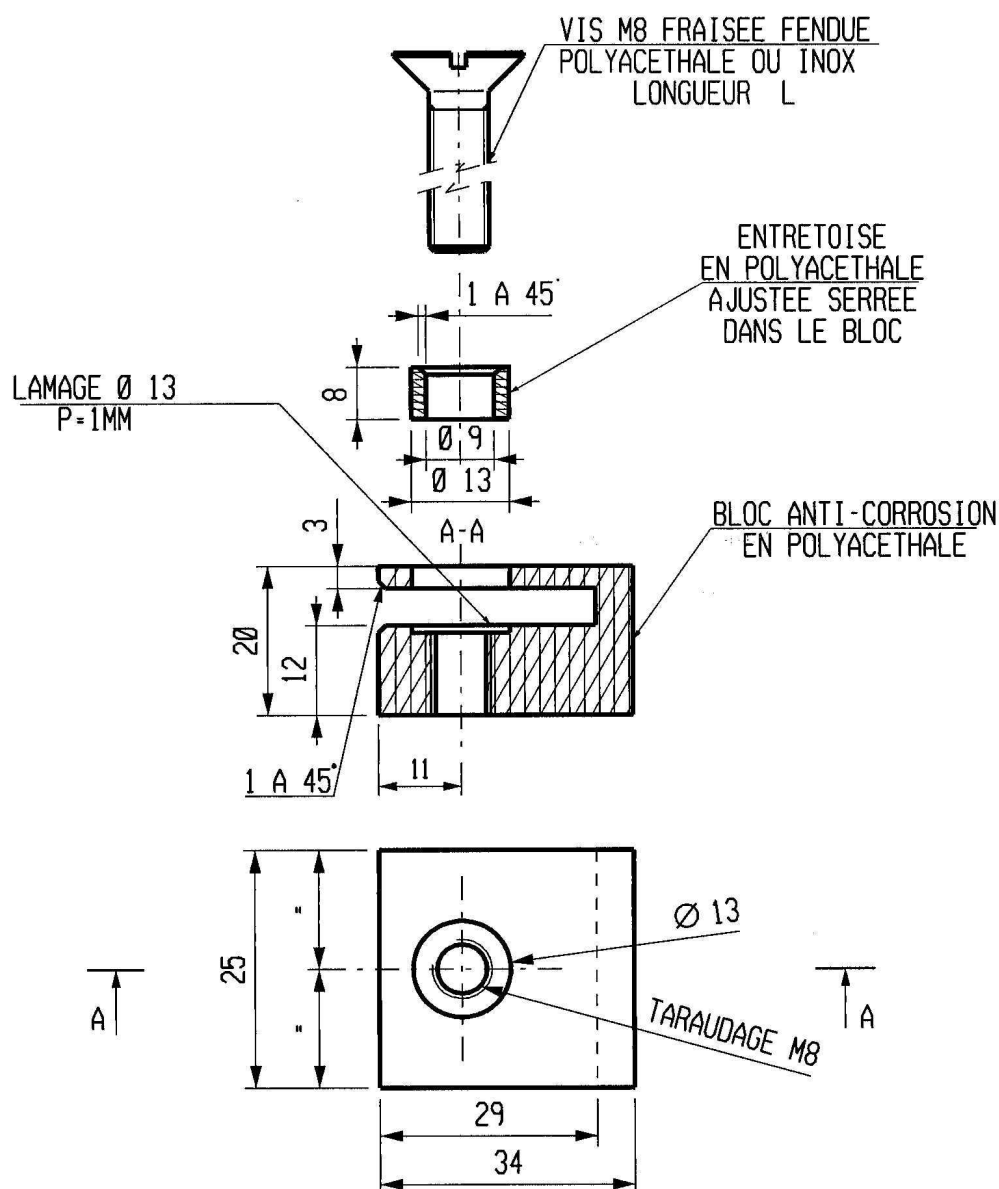


NOTA :

 LE RENFORT PARTICULIER SERA PEINT
APRES SOUDURE SUR LA PAROI DE LA
PISCINE SUIVANT L'INSTRUCTION PA 009

 LA PLANEITE DU RENFORT SERA
CONTROLEE PAR LE FOURNISSEUR AVANT
LIVRAISON $\square 0.5$ MM

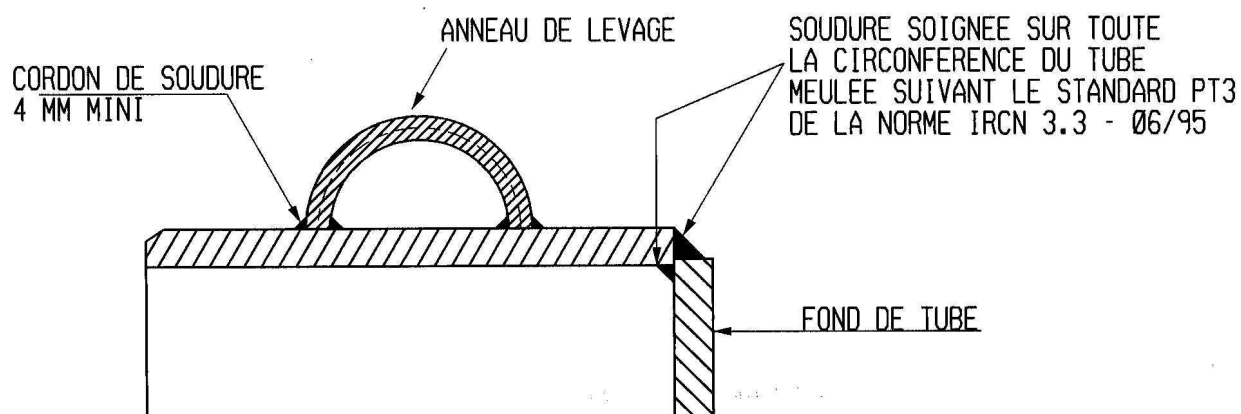
 SOUDURES MEULEES ET PREPARATION
TOLERIE SUIVANT LE STANDARD PT3
DE LA NORME IRCN 3.3 - 06/95

BLOC ANTI-CORROSION


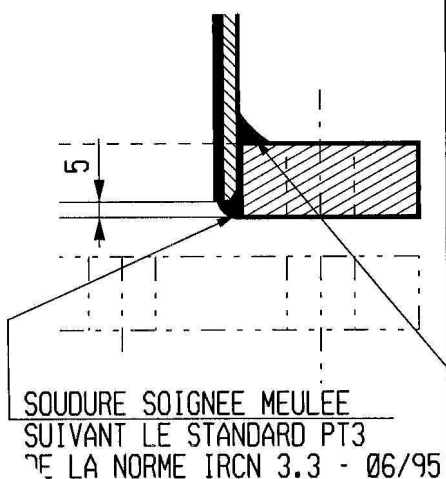
OPTION	DN	VIS M 8			NBRE BLOC	NBRE ENTRETOISE
		NBRE	MATIERE	L		
ANTI VORTEX	450	6	POLYAC.	25	12	12
		6	INOX	90		

DETAILS SOUDURES

DETAIL C

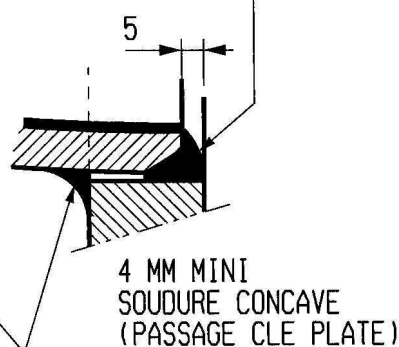


DETAIL A



DETAIL B

SOUDURE SOIGNEE
MEULEE SUIVANT LE STANDARD PT3
DE LA NORME IRCN 3.3 - Ø6/95



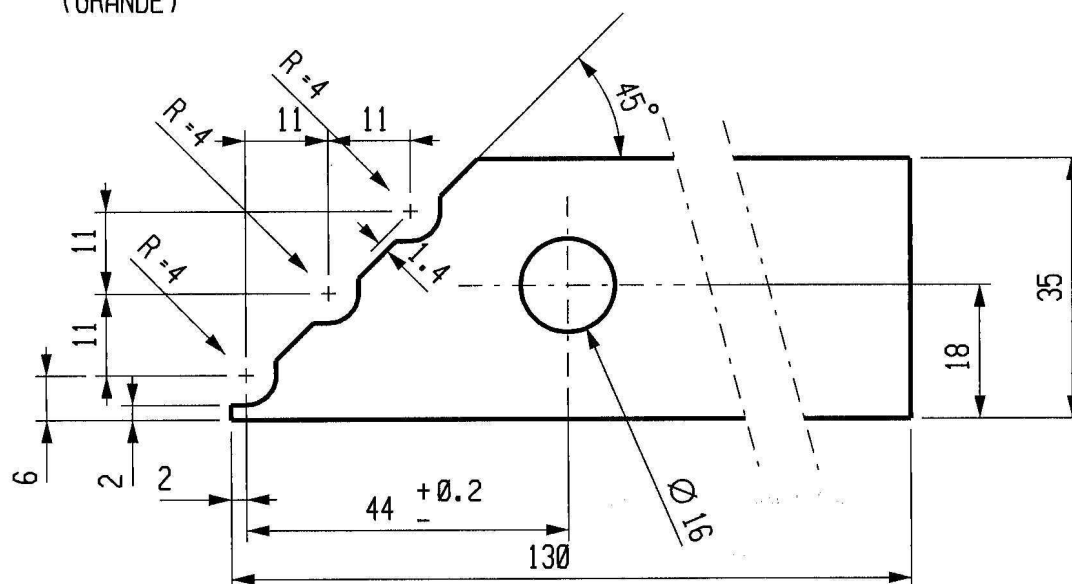
NOTA :

L'ENSEMBLE SERA PEINT
APRES SOUDURE SUIVANT
L'INSTRUCTION PA 009

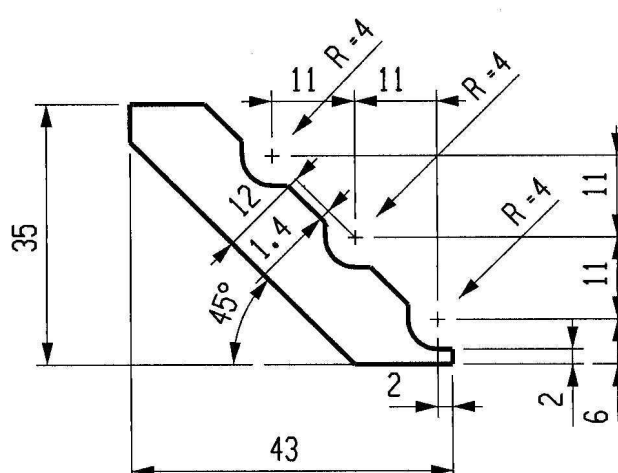
LES TROUS DES BRIDES
SERONT POSITIONNES
HORS AXES

DETAILS PATTES

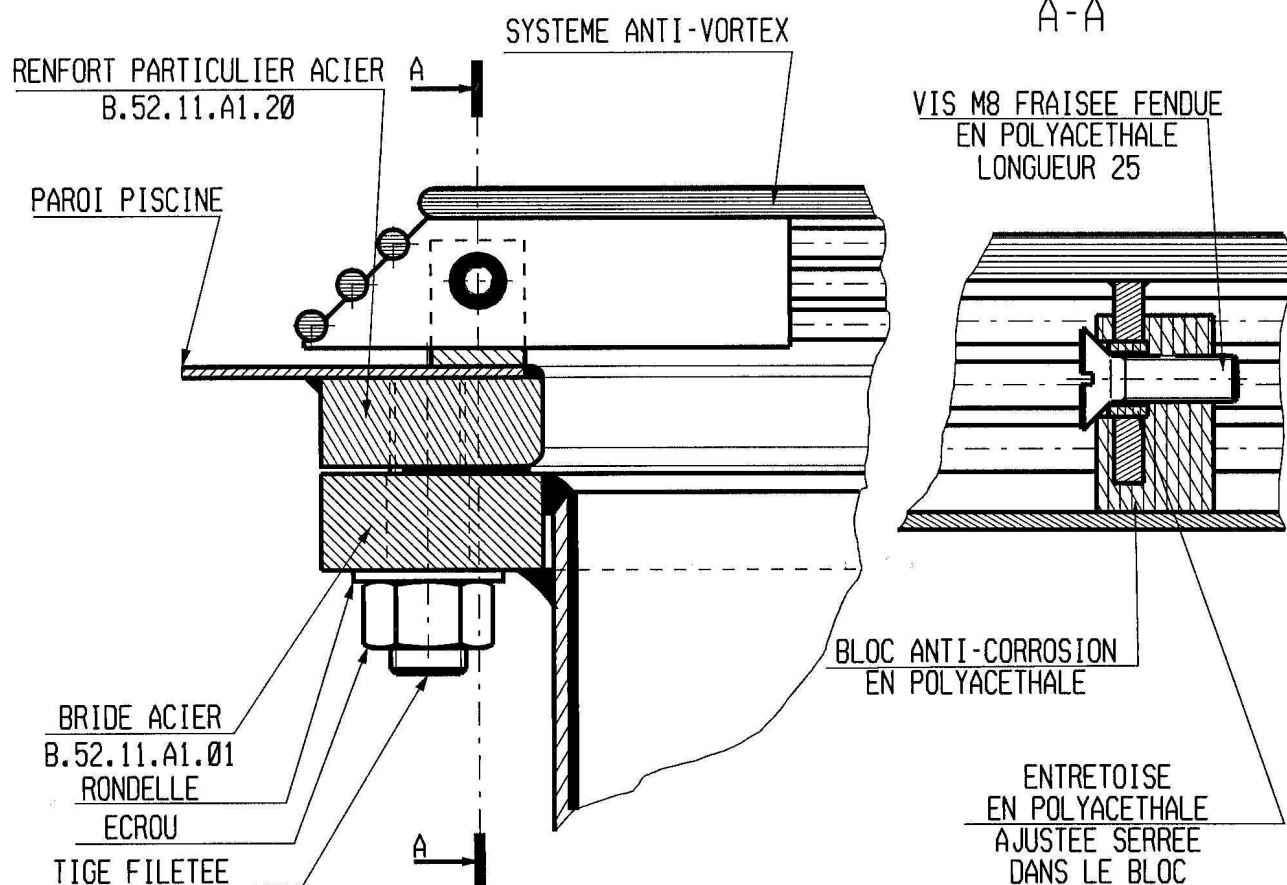
PATTES DE FIXATION
INOX 316L EP. 4
(GRANDE)



PATTES DE FIXATION
INOX 316L EP. 4
(PETITE)



FIXATION DU SYSTEME ANTI-VORTEX



FIXATION DU SYSTEME ANTI-VORTEX SUR LE RENFORT

