

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Réglage et arrêt  
Eau, huile, air, vapeur  
(sauf fluides corrosifs)  
PMS : Voir Courbes

**NAVIRE**

Tous navires

**MATIERE**

- Corps et chapeau : Fonte GS  
EN-GJS-400-18-LT  
- Obturateur : acier inoxydable  
- Siège : acier inoxydable  
- Tige de manœuvre : acier inoxydable  
- Presse étoupe : tresse graphitée  
- Boulonnerie (corps / chap. et PE) : acier  
- Joint (corps / chapeau) : graphite  
- Revêtement extérieur : peinture

**CARACTERISTIQUES**

- Dimensions face à face suivant norme NFE 29 305 (série 1)  
- Brides : à face de joint surélevée NFE 29 203  
- Tige montante à filetage extérieur  
- Mode de jonction corps / chapeau : assemblage boulonné  
- Sens d'ouverture et de fermeture sur volant  
- Clapet libre blocable

**MAIN USES**

Adjustment and stop  
Water, oil, air, steam  
(except corrosive fluids)  
Maxi work pressure : See Curves

**SHIP**

All ships

**MATERIAL**

- Body and bonnet : Nodular cast iron  
EN-GJS-400-18-LT  
- Obturator : stainless steel  
- Body seat : stainless steel  
- Stem : stainless steel  
- Stem seal : graphited braid  
- Bolting (body / bonnet and stuffing box) : steel  
- Body / bonnet gasket : graphited  
- Exterior protection : paint

**CHARACTERISTICS**

- Face to face dimensions according to standard : NFE 29 305 (série 1)  
- Flanges with raised face of joint NFE 29 203  
- Rising stem with outside threading  
- Type or body / bonnet junction : bolted assembly  
- Opening and closing way on handwheel  
- Blockable free disk

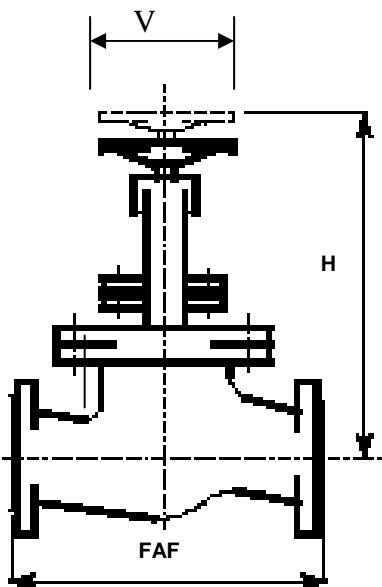


**NOTA : Attention, il est impératif, au montage, de respecter le sens du fluide, indiqué par la flèche gravée sur le corps du robinet.**

Dimensions en mm

DN ND	F.A.F. (mm)	H maxi (mm)	Masse (Kg)	V (mm)	REFERENCE OBJET PN 16	REFERENCE OBJET PN 25
15	130	175	4.3	100	VOIR PN25	SA046987
20	150	175	5.1	100		SA046988
25	160	185	5.8	120		SA046989
32	180	200	9.5	120		SA046990
40	200	270	9.8	160		SA046991
50	230	275	17.5	160		SA046992
65	290	295	20.5	180		SA046993
80	310	335	25	200		SA046994
100	350	370	36	250	SA046999	SA046995
125	400	435	56	250	SA047000	SA046996
150	480	485	80	320	SA047001	SA046997
200	600	610	130	360	SA047002	SA046998
250	730	770	250	360	SA047003	
300	850	880	340	500	SA047004	

**MARQUAGE :** PN – DN et Flèche de montage


**DOCUMENT DE CONTRÔLE – A délivrer par le fournisseur**

- Avec document défini par le BE (dans ce cas, le document désiré sera indiqué sur la commande)

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier  
- With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order)

**AGREMENT SOCIETES CLASSIFICATION /**  
CLASSIFICATION SOCIETIES AGREEMENT

Sans / No agreement

**FOURNISSEUR / REFERENCE**

Non imposé / Sans

SUPPLIER / REFERENCE  
No imposed / No reference

**NORME DE REFERENCE**  
REFERENCE NORM

NFE 29 005 novembre 91  
NFE 29 203 juillet 89  
NFE 29 305 juillet 88  
NFE 29 311 juin 82  
NFE 29 350 juin 87

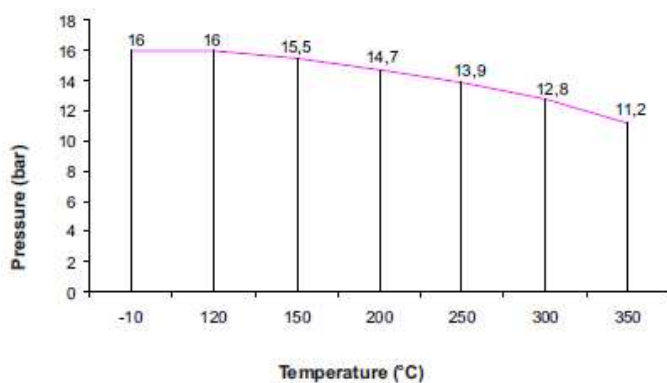
**ETAT DE LIVRAISON**

DELIVERY STATUS

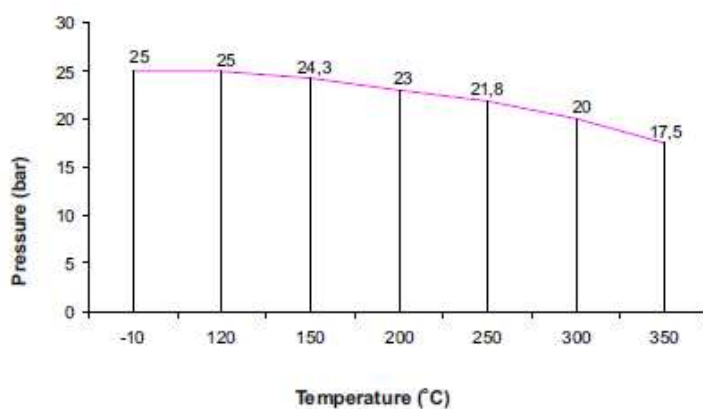
Resp. Standardisation  
B.ABGUILLERM  
Le : 27 - 05 - 2013

Resp. Fonction Technique  
X.GODARD  
Le : 27 - 05 - 2013

Rév A: (M. BERTHO 24/05/13) Creation du standard



Allowed working conditions range  
PN 16 EN-GJS-400-18-LT



Allowed working conditions range  
PN 25 EN-GJS-400-18-LT