

**RACCORD A SERTIR HAUTE PRESSION –  
UNION MALE FILETE / FEMELLE SERTI**  
*SPLICE TO SET HIGH PRESSURE -  
UNION MALE THREADED / FEMALE SETED*

B.52.32.A5.00 REV C

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Pour circuits LHP

**MAIN USES**

For LHP circuits

**NAVIRE POTENTIEL**

Passagers ~~Militaire~~ Méthanier ~~Rapide~~

**SHIP POTENTIAL**

Passenger ~~Military~~ Methanier ~~High speed craft~~

**DOCUMENT DE REFERENCE**

Tuyau inox : A1120A502

**REFERENCE DOCUMENTS**

Stainless steel pipe : A1120A502

**MATIERE / TRAITEMENT DE  
SURFACE**

- Acier inox austénitique

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

- Austenitic stainless steel

**CARACTERISTIQUES**

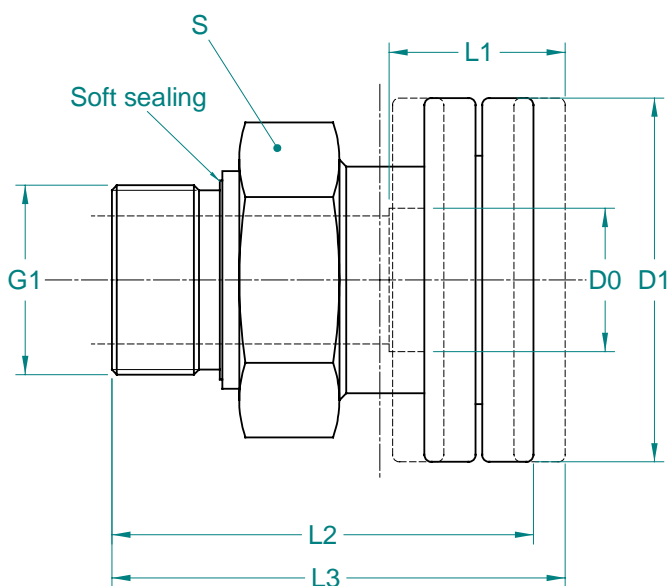
Pression de service : 120 bars

Température : -55 à 300 °C

**CHARACTERISTICS**

Pressure of duty : 120 bars

Temperature : -55 at 300 °C



DN tube 2	D0	D1	L1	L2	L3	G1 filetage	S	Pression nominale max (bar)	Masse (Kg)	Référence objet
10	17.2	39	26(+0/-2)	61	66	3/8" BSP	SW 24	180	0.23	SA029540

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
*/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier*

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH  
APPROVAL**

BV – 10005/A0 jusqu'au 15/03/2006 / up to 15/03/2006

LR's – HMD 5988-01 jusqu'au 30/04/2006 / up to 30/04/2006

**LISTE DES FOURNISSEURS  
ET REFERENCES AGREES**  
**CAT / SUPPLIER AND  
REFERENCE LIST CAT**  
REGISTER  
- SHT

**NORME DE REFERENCE**  
**REFERENCE NORM**  
DIN ISO EN 9001

**ETAT DE LIVRAISON et DE  
CONDITIONNEMENT**  
**DELIVERY AND  
CONDITIONNING STATUS**

Resp.Standardisation :  
J.L.LEBEAU  
Le : 27/08/02

Resp.Fonction Technique :  
M. HAMON  
Le : 27/08/02

Rév. : 0 (D.BERNARDI) création du standard  
Rév. B et C : Modification du logo + copyright