

 <b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> ELEMENT STANDARD	<b>MANCHON FLEXIBLE EN ELASTOMERE ARME</b> <b>REINFORCED RUBBER FLEXIBLE SLEEVE</b> <b>DN 25 à 1600</b> <b>Avec Anneau de vide / With vacuum ring</b>		<b>B.51.64.E3.09</b> REV <b>B</b> Page 1 sur 2
<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Liaison élastique des tuyaux DN 25 à 1600 Fluides : eau de mer, eau douce  <b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> Passagers Militaire Méthanier Rapide	<b>MAIN USES</b> Elastic connection for pipes from ND 25 to 1600 Fluids : sea water , fresh water  <b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b> Passengers Military LNG Tanker High speed craft		
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> * Agréments des Sociétés de classification, qui dans certains cas, limitent l'emploi des manchons. -Mode opératoire : MOTU007 -B.51.64.E3.08 (Sans Anneau de vide) -Ancien standard B.51.64.E3.01 <b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> - Revêtement int. : Nitrile - Armature : Plis textiles - Revêtement ext. : Nitrile ou chloroprène - Brides tournantes : Acier galvanisé  <b>CARACTERISTIQUES</b> - Le manchon flexible n'accepte pas de torsion ; il est antivibratoire et atténue les coups de bélier. - PMA : 16 bar - TMA : 90°C - Perçage des brides : ISO PN 10  <b>CONSIGNES DE MONTAGE :</b> - Serrage jusqu'à contacte face de bride à - Pour le montage double toujours prévoir les deux - Voir mode opératoire : MOTU007	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> * Agreements Classification Societies which limit in some cases the use of sleeves -Working procedure : MOTU007 -B.51.64.E3.08 (Without vacuum ring) -Old standard B.51.64.E3.01 <b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> - Interior coating : Nitrile - Armature : Textile folds - Exterior coating : Nitrile or Chloroprène - Lapped flanges : Galvanized steel  <b>CHARACTERISTICS</b> - Flexible sleeve do not accept torsions, it is vibration resistant and dampens water hammers - Maximum permissive pressure : 16 bar - Maximum permissive temperature : 90°C - ISO NP 10  <b>INSTRUCTIONS FOR ERECTION :</b> - Flange face to flange face contact. - Always allow a metal disc between the two - Working procedure : MOTU007		<div data-bbox="517 880 1023 1077" data-label="Text"> <p style="color: red; text-align: center;">Standard ANNULE Le 06-06-2012 L.ANDRE</p> </div> <div data-bbox="603 1144 895 1491" data-label="Image"> </div>
<b>MARQUAGE minimal</b> Nom du fabricant – DN – PMA – Année de fabrication – Etiquette ou anneau  <b>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</b> Certificat de conformité matière  <i>CONTROL DOCUMENTS – To be delivered by the supplier</i> Material conformity certificate  <b>CERTIFICATS D'APPROBATION BV – DNV – LR</b> A transmettre par le fabricant  <i>BV – DNV – LR approval certificates</i> To be delivered by the maker Sans	<b>FOURNISSEURS / TYPE</b> <b>SUPPLIER / TYPE</b> STENFLEX (étiquette rouge) - R1 (DN32 à DN 300) - A1 (DN 25 et DN 350 à DN 1000) - C1 (DN 1100 à DN 1600)  <b>NORME DE REFERENCE</b> <b>REFERENCE NORM</b> NFE 29 203                      Juillet 89		<b>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</b> <b>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</b> Non imposé
Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 06 - 06 - 2012	Resp. Fonction Technique : X. GODARD Le :	Rév. B : (L.ANDRE 06/06/12) Annulation du Standard doublon avec le B6164E301	

**MANCHON FLEXIBLE EN ELASTOMERE ARME**  
**REINFORCED RUBBER FLEXIBLE SLEEVE**  
**DN 25 à 1600**  
**Avec Anneau de vide / With vacuum ring**

**B.51.64.E3.09**

 REV **B**

Page 2 sur 2

Dimensions en mm

DN	Type manchon	F.A.F	Ø ext.	Ép. bride (maxi)	Masse (Kg)	AVEC ANNEAU DE VIDE	
						Dépression maxi (Bar)	Référence Objet
25	A1	100	115	-	2,6	-0.95	SA041538
32	R1	130	140	-	2,7	-0.95	SA041539
40	R1	130	150	20	4	-0.95	SA041540
50	R1	130	165	20	4,5	-0.95	SA041541
65	R1	130	185	20	5,3	-0.95	SA041542
80	R1	130	200	20	6,5	-0.95	SA041543
100	R1	130	220	21	8	-0.95	SA041544
125	R1	130	250	21	10,6	-0.95	SA041545
150	R1	130	285	22	13,2	-0.95	SA041546
200	R1	130	340	26	17,5	-0.95	SA041547
250	R1	130	395	26	22,5	-0.95	SA041549
300	R1	130	445	26	33,5	-0.95	SA041550
350	A1	200	505	28	40	-0.95	SA041551
400	A1	200	565	32	49	-0.95	SA041552
450	A1	250	615	35	64.0	-0.95	SA041553
500	A1	250	670	35	72.0	-0.95	SA041554
600	A1	250	780	40	90.0	-0.95	SA041555
700	A1	275	895	40	120.0	-0.95	SA041556
800	A1	275	1015	40	155.0	-0.95	SA041557
900	A1	300	1115	40	170.0	-0.95	SA041558
1000	A1	300	1230	40	205.0	-0.95	SA041559
1200	C1	300	1455	40	205	-0.95	SA041560
1400	C1	300	1675	40	250	-0.95	SA041561
1600	C1	300	1915	40	320	-0.95	SA041562

Vitesse limite en fonction des DN

