

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Circuits d'air, d'eau douce, d'huile et de combustible

**NAVIRE**

Tous navires

**MATIERE**

Corps : FONTE GS

Siège : acier inox 1.4571 316Ti

Clapet : acier inox 1.4122

Tige : acier inox 1.4021

Ressort : acier 1.8159

**MAIN USES**

Air, fresh water, oil and combustible circuits

**SHIP**

All ships

**MATERIAL**

Body : CAST IRON GS

Seat : stainless steel 1.4571 316Ti

Disc : stainless steel 1.4122

Spindle : stainless steel 1.4021

Spring : steel 1.8159

**CARACTERISTIQUES**

PMA : 16 bar

Coef. de décharge kdr

Gaz : 0,74

Liquide: DN20 / DN50 : 0.54

DN65 / DN100 : 0.48

DN125 / DN150 : 0.45

**CHARACTERISTICS**

Maximale pressure admissible : 16 bar

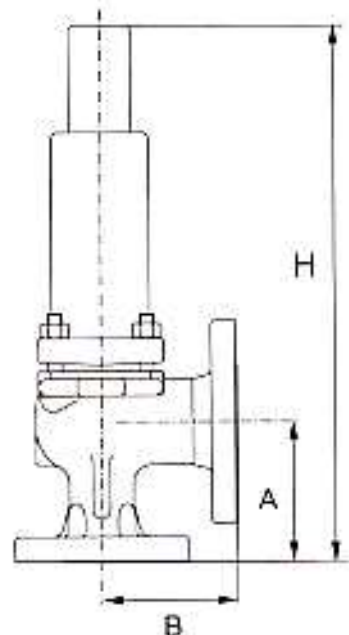
Coef. of discharge kdr

Gas : 0,74

Liquid : DN20 / DN50 : 0.54

DN65 / DN100 : 0.48

DN125 / DN150 : 0.45



Pour le montage voir page suivante

Entrée (en DN)	Sortie (en DN)	TYPE ARI	Diamètre Orifice	PN entrée	PN sortie	A	B	H	Masse (en kg)	Référence objet
20	32	Fig. 25911	18	16	16	95	85	365	8.5	SA028950
25	40		22.5			105	100	385	10	SA028951
32	50		29			115	110	445	14	SA028952
40	65		36			140	115	530	20	SA028953
50	80		45			150	120	585	28	SA028954
65	100		58.5			170	140	715	40	SA028955
80	125		72			195	160	805	53	SA028956
100	150		90			220	180	910	80	SA028957
125	200		106		10	250	200	1095	125	SA028958
150	250		125			285	225	1175	165	SA028959

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier  
SANS

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH**  
APPROVAL  
SANS

**LISTE DES FOURNISSEURS**  
**ET REFERENCES AGREES**  
CAT / SUPPLIER AND  
REFERENCE LIST CAT  
REGISTER  
- ARI / ARMATUREN

**NORME DE REFERENCE**  
REFERENCE NORM  
ISO 4126.1

**ETAT DE LIVRAISON et DE**  
**CONDITIONNEMENT**  
DELIVERY AND  
CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation :  
B.ABGUILLERM  
Le : 27 - 11 - 2017

Resp. Fonction Technique :  
G.BOURGES  
Le : 27 - 11 - 2017

Rév. G : (L.ANDRE 23/11/2017) passer les DN125 et DN150 en Fonte  
GS AE0000039843 du J34

**SOUPAPES DE SURETE / NOTICE D' INSTRUCTIONS**

La présence d'une VIS d'ESSAI est signalée par une étiquette rouge sur toutes les soupapes dont le tarage est inférieur ou égal à 5 bar

Cette VIS D'ESSAI doit impérativement être démontée avant toute mise en service de la soupape.



- La soupape doit être montée en position rigoureusement verticale.
- La tuyauterie d'entrée doit être la plus courte possible.
- Pour le montage des soupapes à visser, le 6 pans inférieur doit être utilisé comme moyen de serrage et non pas le corps de celle ci.