

PRINCIPALES UTILISATIONS

Meubles

MAIN USES

Furniture

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
------------	----------	------------	------------------

DOCUMENTS DE REFERENCE
REFERENCE DOCUMENTS
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

ESSENCE : Châtaignier

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

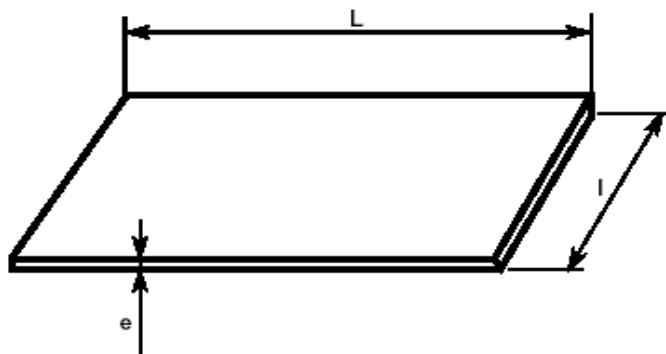
SPECIES : Chestnut

CARACTERISTIQUES

Matériau en plaque, fabriqué sous pression à partir de particules de bois ou matières fibreuses cellulosiques (suivant NF B 50 004)

CHARACTERISTICS

Material in boards, pressure manufactured from wood chips or cellulosic fibrous materials (as per NF B 50 004)



DIMENSIONS			TOLERANCES				PRODUIT	
L mm	l mm	e mm	Dimensions	Qualité Masse volumétrique g/cm ³	Générales	Rectitude	Masse Kg/m ²	REFERENCE OBJET
3050	1220	16	NF B 54 110	0,70	NF B 54 100	NF EN 324	11,500	76312416
3050	1220	19	NF B 54 110	0,70	NF B 54 100	NF EN 324	13,500	76312419
3050	1220	22	NF B 54 110	0,70	NF B 54 100	NF EN 324	15,700	76312422

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans / No document

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

- Non imposé / No imposed

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH

APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans / No agreement

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF B 50 004

NF B 54 100

NF B 54 110

NF EN 324 – 1 et 2

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

- Humidité comprise entre 7 et 13%. 2 faces poncées. Non traités/Humidity between 7 and 13%. 2 sanded faces. Left untreated.

Cerclés/hooped

Sur palette de la longueur des panneaux/On pallet of the board length.

Resp.Standardisation :

J. HUBERTY

Le : 21/12/95

Resp.Fonction Technique :

Le :

Rév. 2 : (ATT) Mise à jour pour SIA

Rév. B : (CLF) Modification du logo et du copyright