

**MANCHETTE AVEC BRIDE SYSTEME RAINURE  
PN10 GALVANIZE  
SLEEVE WITH FLANGE PN10 GALVANISED  
GROOVE SYSTEME**

B.52.11.A9.08

REV A

Page 1 sur 1

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

**MAIN USES**

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

**REFERENCE DOCUMENTS**

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

Corps : Fonte malléable conforme à  
l'ASTM A-536 grade 65-45-12

Body : Ductile iron conforming to  
ASTM A-536 grade 65-45-12

**CARACTERISTIQUES**

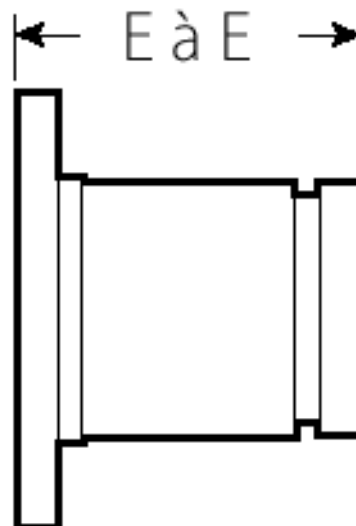
**CHARACTERISTICS**

Pression de service max : 10 bar  
Température de service max : 45°C

Max working pressure : 10 bar  
Max working Temperature : 45°C

Dimensions en mm et la masse sont à titre indicatif

DN1	Diam tube	E à E	Poids kg	Référence Objet
Pour bride DN50 à DN150 voir std B5211A906				
200	219.1	152	39.0	SA044943
250	273	203	57.0	SA044944
300	323.9	203	88.2	SA044945



**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier  
- Sans

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

BV - DNV - LR - GL - ABS

Certificat d'approbation incluant les circuits d'assèchements et  
d'extinction incendie eau de mer en espace machine.

Approval certificates including bilge and seawater fire fighting  
systems in machinery spaces.

A transmettre par le fabricant / To be delivered by the maker

**FOURNISSEURS / TYPE**  
SUPPLIER / TYPE

**NORME DE REFERENCE**  
REFERENCE NORM

**ETAT DE LIVRAISON et DE**  
**CONDITIONNEMENT**  
DELIVERY AND  
CONDITIONNING STATUS

Coord. Standardisation :  
R.GREGOIRE  
Le : 16 - 04 - 2013

Resp. Fonction Technique :  
L.PERIO  
Le : 12 - 04 - 2013

Rév. A : (L.ANDRE 7/11/2012) Création du document