

PRINCIPALES UTILISATIONS

About a souder bout a bout (pour assemblage sur tuyau Ep. **XS**) avec robinet incendie équipé d'un raccord « VICTAULIC »

MAIN USES

Bult for welding pipe to pipe (for assembling on pipe thickness **XS**) with fire valve equipped to a « VICTAULIC » coupling

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

R 80
POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
------------	----------	------------	------------------

R80
DOCUMENTS DE REFERENCE

Tubes : A.11.12.A1.10

REFERENCE DOCUMENTS

Pipes : A 11 12 A1 10

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

-TU E 220 A suivant NFA 49 112

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

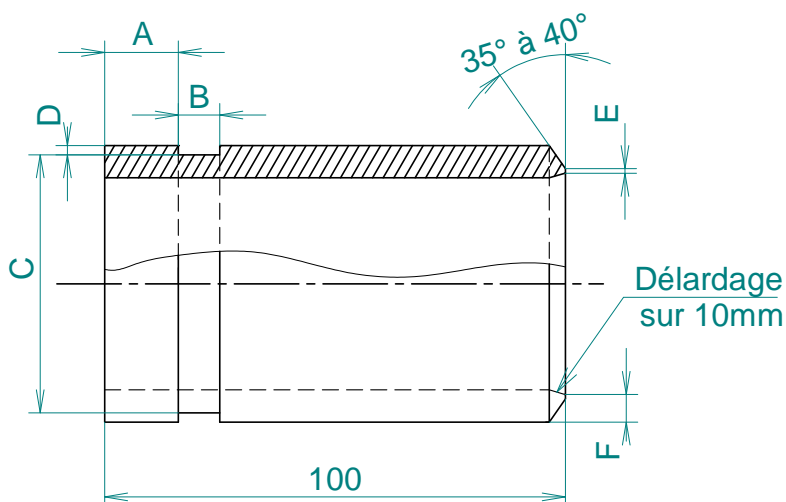
-TU E 220 A as per NF A 49 112

CARACTERISTIQUES

-Tube : Ø 60,3 X 7,1

CHARACTERISTICS

-Pipe : Ø 60,3 X 7,1



DN	TUBE	A	B	C	D	E	F	Masse Kg	Référence Article
50	60,3x7,1	15,88	7,95	57,15	1,60	1 +/- 1	5,54	0,80	SA033709

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- sans

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

- indifférent

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

- NF A 49 112 Mars 87

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONING STATUS

Resp. Standardisation :
J. BELLANGER
Le : 18/12/03

Resp. Fonction Technique :
L. PERIO
Le : 18/12/03

Rév. : 0 (D. RIALLAND) Création du standard

Rév. B : Modification du logo + copyright

Rév. C : (L.ANDRE le 30/11/09) changement de logo et copyright