

## PRINCIPALES UTILISATIONS

- Nettoyage prise d'eau
- Liaison tuyauterie en cuivre sur appareil ou composant bridé

## DOCUMENTS DE REFERENCE

Bride PN 10 suivant standard FLBLA117F5018PC00

## FOURNISSEUR FABRICANT

Non imposé

## ETAT DE LIVRAISON

-

## DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

## MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

## MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

Les brides peuvent être découpées dans la tôle, selon NF EN 1092-1

## CARACTERISTIQUES

- Filetage gaz suivant NF EN ISO 228-1(E03- 005-1)
- Etat de surface portée de joint de bride : Rt max = 50µm
- Portée de joint coté raccord

## MAIN USES

- Steaming of sea connection
- Copper piping connection on flanged component

## REFERENCE DOCUMENTS

PN 10 flange as per standard FLBLA117F5018PC00

## SUPPLIER MANUFACTURER

No imposed

## DELIVERY STATUS

-

## CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

## MATERIAL WITH APPROVAL

Without

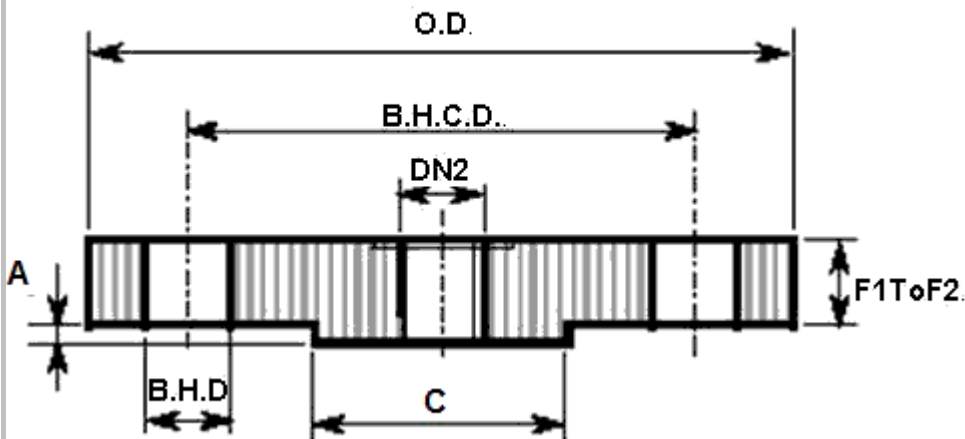
## MATERIAL SURFACE TREATMENT

Flanges can be cut out of plate, according to NF EN 1092-1 § 5.1.

## CHARACTERISTICS

- Gas thread as per NF EN ISO 228-1 (E03- 005-1)
- Surface state of bearing surface of flanges Rt max = 50 µm.
- Bearing surface of raccord

Type 05 + filetage intérieur



Référence Objet	DN1 (mm)	DN2 (mm)	Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	F1 TO F2 (mm)	Outside Diameter of Flange (OD) (mm)	BHCD (mm)	BHD (mm)	Nbr of Bolt Hole (ea)	Threaded (-)	C (mm)	A (mm)	Bolt Des (-)
5000010098	300	15	29.4	323.9	26	445	400	22	12	G 1/2"	290	2	HM 20

Rév. A : (L.LANDRE le 22/12/16) Création du document AE0206015 du E34