

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauterie en acier non allié
- Partie mâle à souder sur té ou manchon
- Partie femelle (partie réduite) à souder sur tube

MAIN USES

Unalloyed steel piping
- Male end to be welding on tee or coupling
- Female end (reducer end) to be welding on pipe

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

ASTM A 105

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

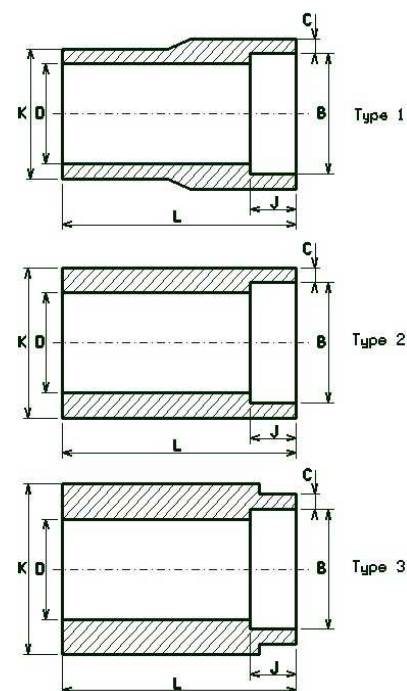
ASTM A 105

CARACTERISTIQUES

Dimension emmanchements (B,J,D) suivant :
ANSI B 16.11 série 3000

CHARACTERISTICS

Chanfrein d'entrée partie femelle :
0,5mm x 45°



Caractéristiques dimensionnelles
Voir planche 2

Dimensions see sheet 2

MARQUAGE :

Identification du fabricant – Matière – NPS ou DN
Ex : XYZ 105 1 1/2 ou 25-15

MARKING :

Manufacturer's name – Material – NPS or DN
z.g. : XYZ 105 1 1/2 or 25-15

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Attestation de conformité matière

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation
- Sans

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE

-

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

ANSI B 16.11
ASTM A 105

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS
- Recuit / Annealed

Signé par :
Y. LE GALL

Le : 13/09/2000

Resp. Fonction Technique :

Le :

Rev. 1 : (JMT) Mise à jour pour utilisation sur les Méthaniers

Rév. B : Modification du logo + copyright

Rév. C : (L. ANDRE le 18/11/09) changement de logo et copyright

Dimensions en mm

Dénomination		Type	Emmanchement à souder suivant ANSI B 16-11 – Série 3000							K ± 0,3	L (3)	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
DN	NPS		B		C (2)		D (2)		J				
			Maxi	Mini	Moyen	Mini	Maxi	Mini	Mini				
15 – 8	1/2 – 1/4	2	14.61	14.1	3.80	3.30	10	8.5	10	21.3	25	0.05	35631510
20 – 8	3/4 – 1/4	3	"	"	"	"	"	"	"	26.9	25	0.08	35632010
25 – 8	1 – 1/4	3	"	"	"	"	"	"	"	33.7	25	0.14	2412691
20 – 15	3/4 – 1/2	1	22.2	21.7	4.65	4.10	16.6	15	10	26.9	35	0.12	35632015
25 – 15	1 – 1/2	2	"	"	"	"	"	"	"	33.7	35	0.17	35632515
32 - 15	1 1/4 – 1/2	3	"	"	"	"	"	"	"	42.4	35	0.28	2412705
40 – 15	1 1/2 – 1/2	3	"	"	"	"	"	"	"	48.3	35	0.38	2412713
50 – 15	2 – 1/2	3	"	"	"	"	"	"	"	60.3	40	0.70	2412721
25 – 20	1 – 3/4	1	27.6	27.05	4.90	4.25	21.7	20.2	13	33.7	40	0.19	35632520
32 – 20	1 1/4 – 3/4	2	"	"	"	"	"	"	"	42.4	35	0.27	35630464
40 – 20	1 1/2 – 3/4	3	"	"	"	"	"	"	"	48.3	35	0.35	35630474
50 - 20	2 – 3/4	3	"	"	"	"	"	"	"	60.3	40	0.67	2412732
32 – 25	1 1/4 – 1	1	34.3	33.8	5.70	5	27.4	25.9	13	42.4	40	0.31	35630465
40 – 25	1 1/2 – 1	2	"	"	"	"	"	"	"	48.3	40	0.30	35630475
50 – 25	2 – 1	3	"	"	"	"	"	"	"	60.3	40	0.60	35630485
40 – 32	1 1/2 – 1 1/4	1	43.5	42.6	6.05	5.30	35.8	34.3	13	48.3	40	0.33	35630476
50 – 32	2 – 1 1/4	3	"	"	"	"	"	"	"	60.3	40	0.50	35630486
50 - 40	2 – 1 1/2	2	49.15	48.65	6.35	5.55	41.7	40.1	13	60.3	40	0.43	35630487

(1) N.P.S. : Nominal Pipe Size

(2) Valeurs légèrement différentes de l'ANSI pour tenir compte des Ø ext. ISO
(elles sont égales au Ø maxi du tube +0.2)
0

(2) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées. Les valeurs minimales sont autorisées localement.

(3) Dimensions indicatives, elles peuvent varier selon le fabricant.