

	STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	FIL D'APPORT POUR SOUDAGE TIG	CONSOMMABLE	
			S 92-20-A5-03	Rev 0

DOMAINE D' UTILISATION :

PROCEDE DE SOUDAGE : TIG manuel
 ASSEMBLAGE : Tube acier inox avec tube ou tôle acier ordinaire
 POSITION DE SOUDAGE : Toutes positions
 COURANT : Continu
 GAZ DE PROTECTION : Argon

DEFINITION-MATIERE

Composition Chimique Type										Caractéristiques Mécaniques				
C	Mn	Si	Cr	Ni	S	Al				Re N / mm2	Rm N / mm2	A %	Z %	Résilience KV (J)
0,015	1,7	0,4	24	13	0,03	0,03								

CARACTERISTIQUES

dimensions en mm

D	Tolérance D	Longueur L	Tolérance L	Masse un. g	Approv.	REFERENCE ARTICLE
1,2	± 0,05	1000	± 5		AG1	10130912
1,6						10130916
2						10130920
2,4						10130925

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur C . C . P . U .	FABRICANT (Fournisseur) SAF SAGANCE	REFERENCE : Nertalinox CN 24 - 13 ELGA 309L	ETAT DE LIVRAISON ETAT DE CONDITIONNEMENT : Baguettes dressées, coupées sous étui carton de 5 kg
	NORME DE REFERENCE : AWS A 5-9 : ER 309 L AFNOR A 81 313 : NZ 23 - 12 L		COLISAGE

Signé par P. MERRIEN Le : 9. 09. 97	Rév. 0 (DGT/ACI) Création du standard
--	---------------------------------------