

Piton en Acier - Soudure bout à bout

FIEP22BW00ZZ00

Rev.A

STANDARD ELEMENTAIRE

ELEMENT STANDARD

Eye Plate Steel Butt Welding

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

DOCUMENTS DE REFERENCE

FOURNISSEUR FABRICANT

ETAT DE LIVRAISON

DOCUMENTS DE CONTROLE

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

Plat en acier Fe 430 B

Traitement de surface: sablage Sa 2 1/2 et une couche de "zinc epoxy primer"

CARACTERISTIQUES

Soudure bout à bout

MAIN USES

REFERENCE DOCUMENTS

SUPPLIER MANUFACTURER

DELIVERY STATUS

CONTROL DOCUMENTS

MATERIAL WITH APPROVAL

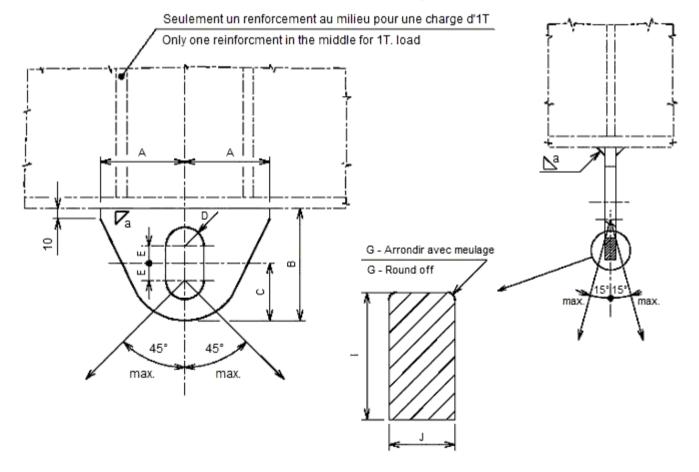
MATERIAL SURFACE TREATMENT

Plate in Steel Fe 430 B

Protective coating: sandblasting Sa 2 1/2 and one coat of epoxy zinc primer

CHARACTERISTICS

Butt welding



Référence Objet	Ton Force (tons)	Kilo Newton (kN)	Calibre Manille (-)	Weight (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	l (mm)	J (mm)	a (mm)
5000015195	1.5	14.7	19	1.55	100	130	65	20	20	3	25	12	7
5000015196	3	29.4	26	4.28	130	160	70	22.5	22.5	5	25	20	8

Rev A: (A Auvinet 17/04/19) Création du document