

PRINCIPALES UTILISATIONS

Ces broches sont utilisées pour le maintien et le verrouillage d'éléments d'armement articulés (garde-corps, panneaux,...), maintenus dans une chape.

MAIN USES

These pins are used for keeping and bolting of articulate elements of arming (railings, hatches,...) supported in a strap.

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
------------	----------	------------	------------------

DOCUMENTS DE REFERENCE

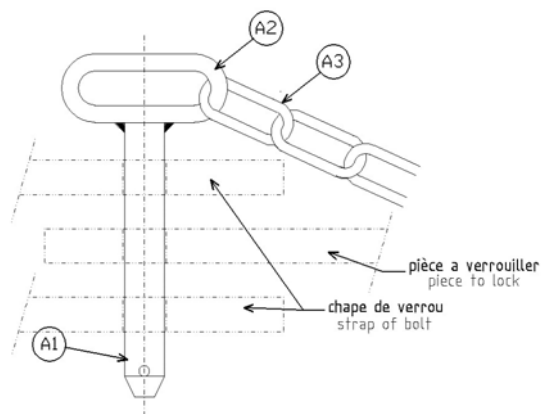
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Type A : A1 : rond acier suivant A.23.11.A1.01
A2 : rond acier suivant A.61.11.A2.02
A3 : chaîne acier galvanisé suivant A.63.11.A2.01
Type B : B1 : rond acier suivant A.23.11.A1.01
B2 : rondelle plate acier électrozingué serie large
B3 : chaîne acier galvanisé suivant A.63.11.A2.01
B4 : cornière acier

- Code peinture S1

CARACTERISTIQUES

TYPE A



REFERENCE DOCUMENTS

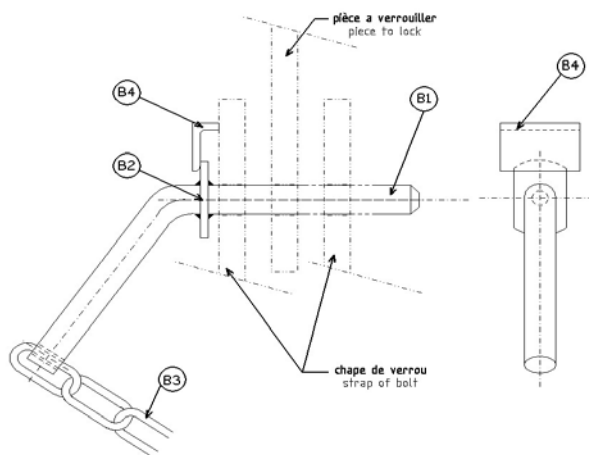
MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Type A : A1 : steel round as per A.23.11.A1.01
A2: steel round as per A.61.11.A2.02
A3: galvanized steel chain as per A.63.11.A2.01
Type B : B1 : steel round as per A.23.11.A1.01
B2: electro-galvanized steel plain washer wide serie
B3: galvanized steel chain as per A.63.11.A2.01
B4: steel corner iron

- code paint S1

CHARACTERISTICS

TYPE B



REPERE	DESIGNATION	Ø axe	Lg axe	Masse (g)	REFERENCE ARTICLE
A	BROCHE	Ø 12	50	75	SA036715
		Ø 16	70	100	SA036716
B	BROCHE	Ø 12	40	140	SA034441
		Ø 12	80 *	180	SA036565
		Ø 16	50	315	SA034442
		Ø 16	100 *	395	SA036566
	CORNIERE	/		25	SA034443

* Les longueurs 80 et 100 sont prévues pour être étriquées à la demande.

* The lengths 80 and 100 are allowed to be insular to the demand.

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- sans

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

- indifférent

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

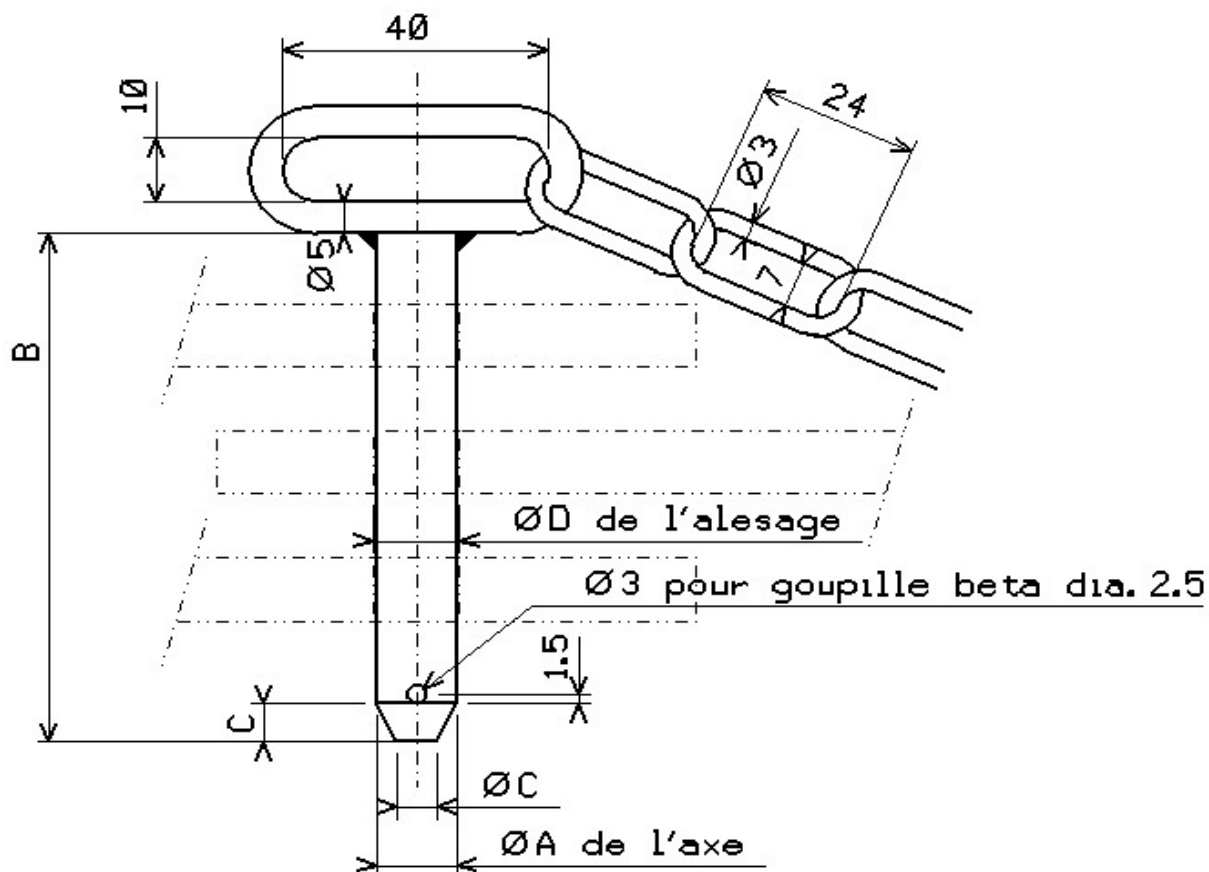
Colisage

Resp.Standardisation :
J-L LEBEAU
Le : 22/03/05

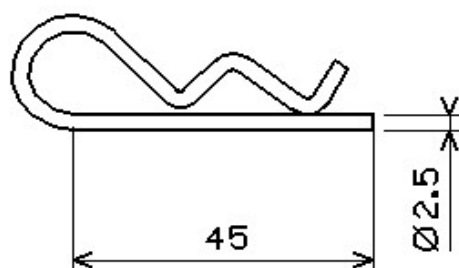
Resp.Fonction Technique :
J.P. COLLIN
Le : 22/03/05

Rév. : 2 (J. HERVY) - ajout broches longueurs 80 et 100
- modification de B2 et B4 pour type B
- prise en compte de la REX 1657
Rév. B : Modification du loao + copyright

TYPE A

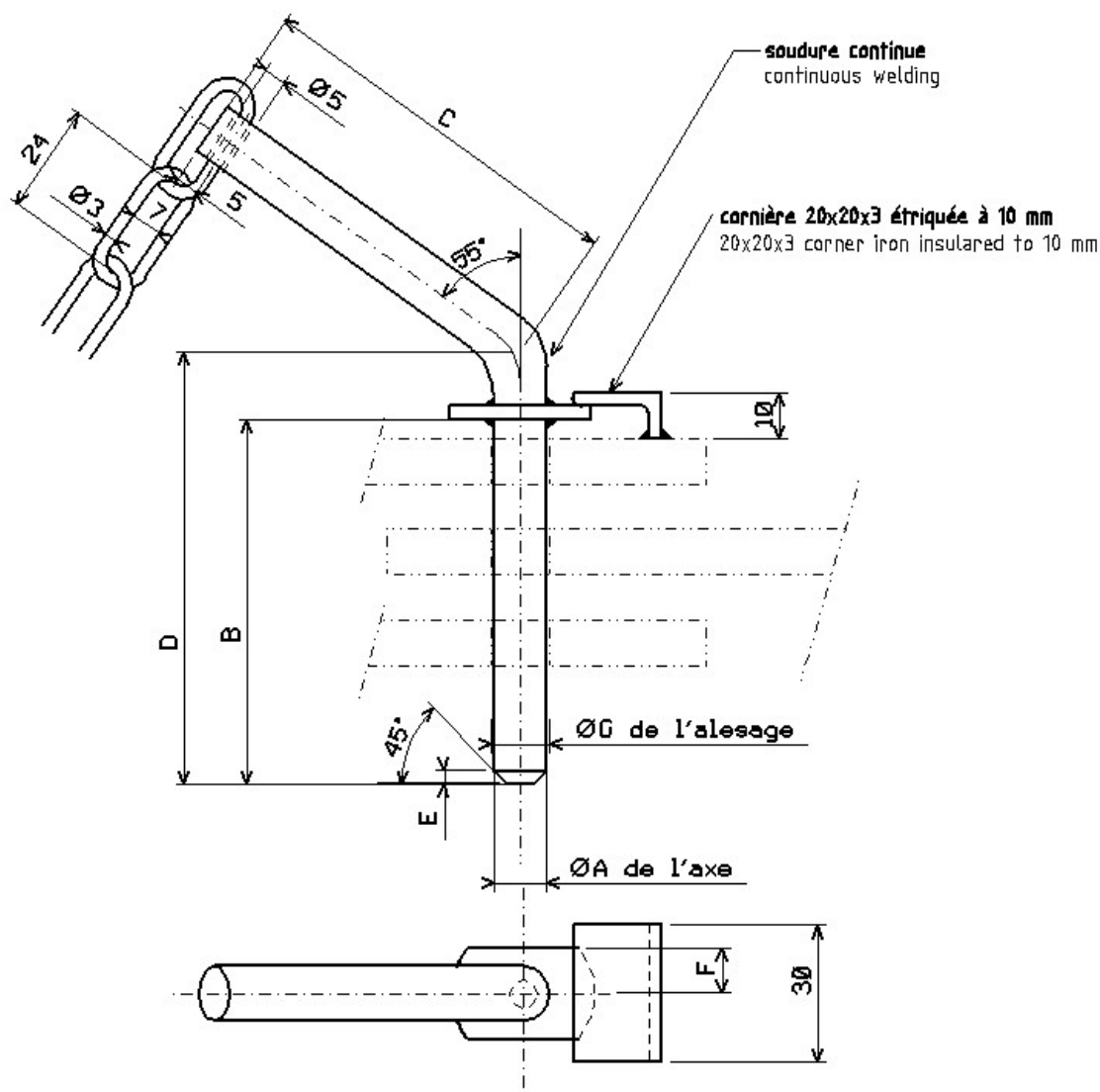


-goupille beta-



REPERE	DESIGNATION	A	B	C	D	Masse (g)
A	BROCHE	$\varnothing 12$	50	6	$\varnothing 14$	65
		$\varnothing 16$	70	8	$\varnothing 18$	70

TYPE B



REPERE	DESIGNATION	A	B	C	D	E	F	G	Rondelle B2		Masse (g)
B	BROCHE	Ø12	40	85	55	3	10	Ø 14	Ø ext 36	Ø int 14	140
		Ø12	80	85	95	3	10	Ø 14	Ø ext 36	Ø int 14	180
		Ø16	50	100	70	4	16	Ø 18	Ø ext 45	Ø int 18	315
		Ø16	100	100	120	4	16	Ø 18	Ø ext 45	Ø int 18	395
	CORNIERE	/									20