

<div>STX Europe</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>Contrôleur de niveau type 8 (alarme de niveau) avec boîtier Anti-déflagrant étanche level controller 8 type (level alarm) with waterproof Explosion-proof box</div>		<div>B.72.30.U3.13</div> <div>REV C</div>					
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS Contrôle de niveau Température maxi d'utilisation = 70° Dans zone à risque d'explosion</div> <div>NAVIRE O32</div> <div>VOIR AUTRES DOCUMENTS : A.21.11.A1.02 cornière</div> <div>MATIERE Flotteur acier inox Tube guide acier inox</div> <div>CARACTERISTIQUES Equipé de 1 contact inverseur à ampoule reed - 220 V / 1A / 60 W en continu - 220 V / 1A / 80 VA en alternatif surcharge instantanée - 1A à la coupure - 5A contact établi Equipement anti-déflagrant type II 2 G/D Eex d II C Ref : CNL 800 Ex Protection : IP – Boîtier – 67 / IP – Presse étoupe – 68</div> <div>PIECES DE RECHANGE POSSIBLE : Sous ensemble contact reed SPDT seul Flotteur magnétique avec 2 bagues d'arrêt</div>				<div>MAIN USES Control of level Maxi utilisation temperature = 70° In risk explosion area</div> <div>SHIP O32</div> <div>SEE OTHER DOCUMENTS : A.21.11.A1.02 angle bar</div> <div>MATERIAL Float in stainless steel Guiding tube in stainless</div> <div>CHARACTERISTICS 1 SPDT reed switch - 220 V / 1A / 60 W in direct current - 220 V / 1A / 80 VA in alternative current Overload - cut 1A - set cut 5A Explosion-proof equipment type II 2 G/D Eex d II C Ref : CNL 800 Ex Protection : IP – Box – 67 / IP – gland– 68</div> <div>Possible Spare parts : SPDT reed switch subassembly alone Magnetic float with 2 stop</div>					
<table><tr><td>L</td><td>Référence article</td></tr><tr><td>150</td><td>SA033865</td></tr></table>				L	Référence article	150	SA033865		
L	Référence article								
150	SA033865								
<div>Voir dessin page 2</div>				<div>Attention : un réglage de 20 mm mini vers le bas est nécessaire pour compenser les différentes épaisseurs de tôles (par l'intermédiaire du presse étoupe). Le contact se fera en position la plus haute possible.</div>					
<div>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</div> <div>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Approbation de type / type approbation</div>		<div>LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES CAT / SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER -MESURE PROCESS</div> <div>NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NF E 60 529 oct91 NF C 15-100 mai91</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</div>					
<div>Resp.Standardisation : R GREGOIRE Le : 01/03/11</div>		<div>Resp.Fonction Technique :</div>		<div>Rév. : C (JP PENHOAT)Changement de fournisseur.</div>					

Attention : un réglage de 20 mm mini vers le bas est nécessaire pour compenser les différentes épaisseurs de tôles (par l'intermédiaire du presse étoupe).
 Le contact se fera en position la plus haute possible.

