

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries à souder ou à braser par capillarité

MAIN USES

Pipes to be weld or capillary soldered as per IT EF 035

FOURNISSEUR FABRICANT

Non imposé

SUPPLIER MANUFACTURER

No imposed

ETAT DE LIVRAISON

-

DELIVERY STATUS

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de controle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si specifie sur la commande.

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATERIAL WITH APPROVAL

Without

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

-

MATERIAL SURFACE TREATMENT

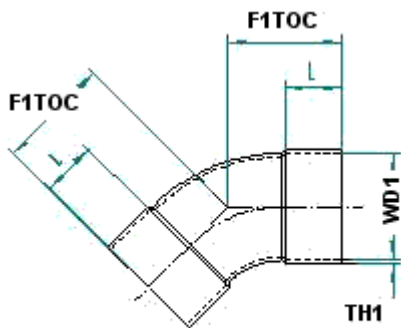
-

CARACTERISTIQUES

Dimensions, tolérances d'assemblage
des extrémités des raccords ,pression de
service et température suivant NF-EN1254-1
-Autres dimensions suivant catalogue
fournisseur

CHARACTERISTICS

Dimensions and assembly tolerance end fitting ,pressure and
temperature As per NF-1254-1
-Other dimensions as per supplier



Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 WD1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO C (mm)	L (mm)
SA031939	6	0.6	0.005	0	8	8.01	17	6.8
SA031940	8	0.6	0.006	0	10	7.23	17	7.8
SA031941	10	0.6	0.01	0.001	12	8.17	19	8.6
SA031942	12	0.7	0.15	0.001	15	8.95	22	10.6
SA031943	15	0.8	0.057	0.005	18	23.88	43	12.6
SA031944	20	1.6	0.05	0.008	22	29.53	53	15.4
SA031945	25	1.6	0.092	0.014	28	29.53	56	18.4
SA031577	32	1.6	0.1	0.026	35	32.99	65	23
SA031946	40	1.6	0.13	0.042	42	35.34	72	27
SA031947	50	1.2	0.21	0.115	54	54.98	102	32
5000003598	61	2.2	.49	.25	64	65	115	32
SA031580	65	1.6	0.553	0.3	76.1	71.86	125	33.5
SA031581	80	1.8	0.817	0.478	88.9	83.64	144	37.5
SA031582	100	2.1	1.357	0.701	108	82.86	153	47.5