

STANDARD ELEMENTAIRE

ELEMENT STANDARD

TÉ ÉGAL À BAGUE ET CÔNE DE 24°EN ACIER PMS 100 bar

EQUAL TEE WITH RING AND 24°TAPER STEEL WMP 100 bar B.52.41.A3.11

REV C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Circuit d'huile hydraulique

PMS 100 bar

MAIN USES

Hydraulic oil system

MWP 100 bar

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Militaire Méthanier Rapide Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCETubes de précision, voir : A.11.12.A1.15
REFERENCE DOCUMENTS
Precision tube, see : A.11.12.A1.15

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Corps et écrous : Acier étiré ou matricé

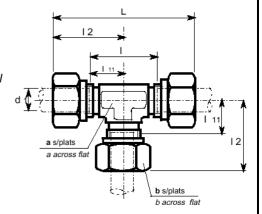
Bague : Acier traité Zingué bichromaté jaune

CARACTERISTIQUES Suivant DIN 2353 MATERIAL / TREATMENT SURFACE Body and nuts : drawn / die forged steel

Ring: treated stee

Galvanized bichromated steel

CHARACTERISTICS According to DIN 2353



Dimension en mm

| Série | PN | d1 (tube) | a s / plat | b s / plat | I | I 11 | 12 | L | Masse (kg) | REFERENCE OBJET |
|-------|-----|--------------|----------------------|----------------------|----|------|------|-----|---------------|--------------------|
| L | 315 | 8 | 12 | 17 | 28 | 14 | 32,5 | 65 | 0,09 | SA036410 |
| L | 315 | 10 | 14 | 19 | 30 | 15 | 34 | 68 | 0,11 | SA036411 |
| L | 315 | 12 | 17 | 22 | 34 | 17 | 36 | 72 | 0,14 | SA036412 |
| L | 315 | 15 | 19 | 27 | 42 | 21 | 40,5 | 81 | 0,24 | SA036413 |
| L | 315 | 18 | 24 | 32 | 47 | 23,5 | 44 | 88 | 0,35 | SA036414 |
| L | 160 | 22 | 27 | 36 | 55 | 27,5 | 49 | 98 | 0,48 | SA036415 |
| L | 160 | 28 | 36 | 41 | 61 | 30,5 | 52 | 104 | 0.74 | SA036416 |
| L | 160 | 35 | 41 | 50 | 69 | 34,5 | 61 | 122 | 1,00 | SA036501 |

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur *I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier*

- Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

DIN 2353 Juin 1991

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Resp.Standardisation: Resp.Fonction Technique: Rév. 0 : (D.TINCE) Création du standard

J.BELLANGER C. VATTIER