

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

REDUCTION CONCENTRIQUE 2 et 3 DN A SOUDER EN ACIERPOUR TUBE API 5L - SUIVANT NORME ANSI B16-9

WELDING CONCENTRIC REDUCER 2 and 3 ND STEEL FOR API 5L PIPES ACCORDING TO ANSI B 16-9

B.51.23.A1.15

REV C

Page 1 sur 2

PRINCIPALES UTILISATIONS

Pour réduction 2 et 3 DN en cours de tuyautage

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

DOCUMENTS DE REFERENCE

- B5123A114: Réduction 1 DN

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- ASTM A 234 Grade WPB

CARACTERISTIQUES

- Chanfrein d'extrémité suivant ANSI B 16-9

Remplace la fiche technique Y.51.314

MAIN USES

For reducing piping by 2 and 3 ND on piping system

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers | Military | LNG Tanker | High speed craft

REFERENCE DOCUMENTS

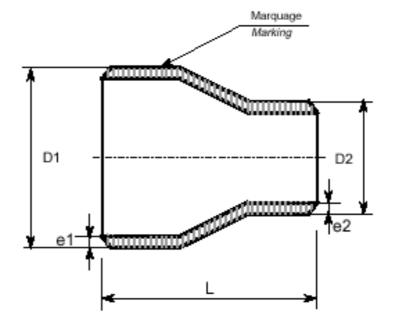
- B5123a115 : Reducer 1 ND

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- ASTM A 234 Grade WPB

CHARACTERISTICS

- End chamfer as per ANSI B 16-9



Marquage des pièces suivant ANSI B 16-9

Marking: as per ANSI B 16-9

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
Relevé de contrôle par l'usine, suivant NFEN10204 ou si

précisé à la commande, procès-verbal de réception par société de classification

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

FABRICANT:

- Non imposé

LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES

CAT I SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

- ASTM A 234
- ANSI B 16-9

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

- Avec revêtement de protection
- With protective coating

Resp.Standardisation: R. GREGOIRE Le: 09/09/05 Resp.Fonction Technique : X. GODARD

Le: 08/09/05

Rév. : 4 (D. BERNARDI) Ajout des références de la fiche Y51314 suite à l'annulation de cette dernière

Rév. B et C: Modification du logo + copyright

COPYRIGHT OF STX FRANCE CRUISE S.A. ALL RIGHTS RESERVED.



REDUCTION CONCENTRIQUE 2 et 3 DN A SOUDER EN ACIERPOUR TUBE API 5L - SUIVANT NORME ANSI B16-9 WELDING CONCENTRIC REDUCER 2 and 3 ND STEEL

FOR API 5L PIPES ACCORDING TO ANSI B 16-9

Page 2 sur 2

REV C

B.51.23.A1.15

Dimensions en mm

DN		Diamètre – Epaisseur		L	Pour tube API5L	Schedule	Masse	Référence objet
80	40	88.9-5.49	48.3-5.08	89		40 x 80	1.4	SA016080
80	50	88.9-5.49	60.3-5.54	89		40 x 80	1.4	SA016079
100	50	114.3-6.02	60.3-5.54	102		40 x 80	2.4	SA016081
150	80	168.3-7.11	88.9-5.49	140		40	3.9	SA016083
150	100	168.3-7.11	114.3-6.02	140		40	3.9	SA016085
200	100	219.1-8.18	114.3-6.02	152		40	6.2	SA016086
200	125	219.1-10.31	141.3-10.3	152	Oui		7.7	2412403
250	150	273-9.27	168.3-7.11	178		40	11	SA016088
250	150	273-12.7	168.3-12.5	178	Oui		14.5	2263831
250	200	273-12.7	219.1-12.7	178	Oui		15.6	3450872
300	200	323.9-12.7	219.1-12.7	203	Oui		19.8	2412411
350	250	355.6-12.7	273-12.7	330	Oui		35.5	2412422
400	300	406.4-12.7	323.9-12.7	356	Oui		44	3040968
450	300	457-9.52	323.9-9.52	381		STD	43	SA016090
450	350	457-9.52	355.6-9.52	381		STD	43	SA016091
450	350	457.2-12.7	355.6-12.7	381	Oui		53	1872125
500	350	508-9.52	355.6-9.52	508		STD	40	SA016093
500	400	508-9.52	406.4-9.52	508		STD	45	SA016094
500	400	508-12.7	406.4-12.7	508	Oui		79	1872133
600	400	610-9.52	406.4-9.52	508		STD	60	SA016096
600	450	610-9.52	457-9.52	508		STD	60	SA016097
600	500	610-12.7	508-12.7	508	Oui		95	1872152
700	450*	711-9.52	457-9.52	610		STD	90	SA016099
700	500*	711-9.52	508-9.52	610		STD	90	SA016100

^{*}Si fabrication soudée : le mode opératoire de soudure et de contrôle est à fournir au service soudage des CA, pour info