

STANDARD ELEMENTAIRE

B5121A512

Rev.F

ELEMENT STANDARD

*90° Short Radius Elbow-ASTM A403/403M Stainless Steel WP316L-Beveled
End--ASME/ANSI B16.9-Cryogenic*

Page 1 sur 2

PRINCIPALES UTILISATIONS

Pour cryogénie

MAIN USES

For cryogenics

DOCUMENTS DE REFERENCE

-

REFERENCE DOCUMENTS

-

FOURNISSEUR FABRICANT

Non imposé

SUPPLIER MANUFACTURER

No imposed

ETAT DE LIVRAISON

-

DELIVERY STATUS

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIEL AVEC APPROBATION

Suivant spécification technique de commande

MATERIAL WITH APPROVAL

Following technical specification of command

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

-

MATERIAL SURFACE TREATMENT

-

CARACTERISTIQUES

température : -196°, +80°C

Courbes conformes à :

ASME / ANSI B 16.28

Sauf :

Ø extérieur et épaisseur suivant :

ASME / ANSI B 36.19 M

Tolérances sur Ø ext. et épaisseur suivant :

ASTM A 530 / A 530 M

Traitement thermique : Hypertrempe

ASTM A 403/A403M

CHARACTERISTICS

Temperatures : -196°, +80°C

Bends as per :

ASME / ANSI B 16.28

Excepted :

Outside diameter and thickness as per :

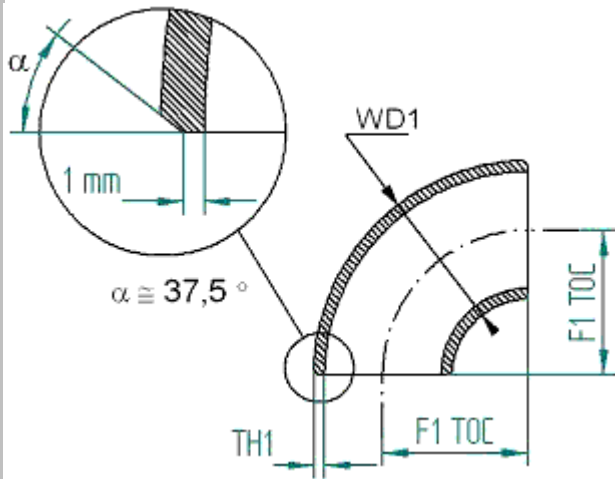
ASME / ANSI B 36.19 M

O.D. and thickness allowances as per :

ASTM A 530 / A 530 M

Heat treatment : Hypertrempe

(ASTM A 403 / A 403 M)



Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO C (mm)	NPS1 (-)	SCH1 (-)
5000020723	25	2.77	.1	.022	33.4	39.27	25	1	10S
5000020725	25	3.38	.12	.021	33.4	39.27	25	1	40S
5000020726	25	4.55	.144	.02	33.4	39.27	25	1	80S
5000020727	32	2.77	.18	.049	42.2	50.27	32	1 1/4	10S
5000020728	32	3.56	.2	.048	42.2	50.27	32	1 1/4	40S
5000020729	32	4.85	.25	.047	42.2	50.27	32	1 1/4	80S
5000020730	40	2.77	.28	.079	48.3	59.69	38	1 1/2	10S
5000020731	40	3.68	.3	.078	48.3	59.69	38	1 1/2	40S
5000020732	40	5.08	.4	.077	48.3	59.69	38	1 1/2	80S
5000002180	50	2.77	.37	.75	60.3	80	51	2	10S
5000013370	50	3.91	.5	.7	60.3	80	51	2	40S

