

PRINCIPALES UTILISATIONS

Circuits d'air et d'eau

MAIN USES

Air and water circuit

NAVIRE

Tous navires

SHIP

All ships

MATIERE

Type ARI : Fig. : 25943

Corps FONTE GS

Siège : acier inox **1.4571**

Clapet : acier inox **1.4522**

Tige : acier inox

Ressort : acier **1.8159**
MATERIAL

Type ARI : Fig. : 25943

Body : CAST IRON GS

Seat : stainless steel **1.4571**

Valve : stainless steel **1.4522**

Stem : stainless steel

Spring : steel **1.8159**
CARACTERISTIQUES

PMA : **40** bars

Coef. de décharge : **kdr**

Gaz : **DN15 : 0,64**
DN20 : 0,60
DN25 : 0,75
CHARACTERISTICS

Maximale pressure admissible : 40 bar

Coef. Of discharge : **kdr**

Gaz : **DN15 : 0,64**
DN20 : 0,60
DN25 : 0,75

Liquide : **DN15 : 0,45**
DN20 : 0,42
DN25 : 0,53

Liquide : **DN15 : 0,45**
DN20 : 0,42
DN25 : 0,53


Pour le montage voir page suivante

Entrée (en pouce)	Sortie (en pouce)	Orifice	A	B	H	Masse (en kg)	Référence objet
1/2	3/4	1.13	68	50	328	3.5	SA029001
3/4	1	1.77	71	50	331	3.5	SA029002
1	1 1/2	2.54	76	50	336	3.8	SA029003

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
SANS
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH
APPROVAL
SANS
LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES
CAT / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST CAT
REGISTER
- ARI / ARMATUREN
NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM
ISO 4126-1
ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation :
B.ABGUILLERM
Le : 01 - 04 - 2015

Resp. Fonction Technique :
X.GODARD
Le : 01 - 04 - 2015

Rév. F : (L.ANDRE 01/04/15) mise en conformité l'anglais par rapport au français

SOUPAPES DE SURETE / NOTICE D' INSTRUCTIONS

La présence d'une VIS d'ESSAI est signalée par une étiquette rouge sur toutes les soupapes dont le tarage est inférieur ou égal à 5 bar

Cette VIS D'ESSAI doit impérativement être démontée avant toute mise en service de la soupape.



- La soupape doit être montée en position rigoureusement verticale.
- La tuyauterie d'entrée doit être la plus courte possible.
- Pour le montage des soupapes à visser, le 6 pans inférieur doit être utilisé comme moyen de serrage et non pas le corps de celle ci.