

B.94.20.A1.19

REV C

CONSOMMABLE

Page 1 sur 4

**PRINCIPALES UTILISATIONS** 

Parquet dans compartiments machine et locaux techniques.

## APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier

#### **DOCUMENTS DE REFERENCE**

-ME.4700.A1: norme de conception

-B.94.20.A1.11-12 : Cadres pour parquets Machine en tole

- MOEF21ZZA6: Modules de parquets machine caillebotis

### MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Acier / sablage ou grenaillage PS4 + 1 x 250 microns d'époxy (code peinture S.2)

### MAIN USES

Ordinary floors in engine room and technical rooms.

#### POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

#### REFERENCE DOCUMENTS

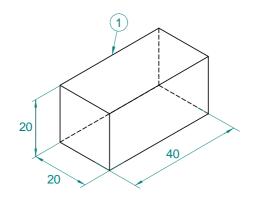
- -ME.4700.A1: norm of conception
- -B.94.20.A1.11-12 : Frame for sheet plate engine room
- MOEF21ZZA6: Grating engine room floor modules

#### MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Steel / PS4 sandblasting or shot blasting + 1 x 250 microns of epoxy (S.2 paint code)

#### **CARACTERISTIQUES**

## **CHARACTERISTICS**



#### Dimensions en mm

Rep	Désignation	<b>Matière</b> Material	Standard STX Profilé/ <i>Profil</i>	Masse Weight kg	REFERENCE ARTICLE
1	Cale – Carré. 20x20 longueur 40 Wedge – Square 20x20 lenght 40	Acier Steel	Carré/ <i>Square</i> A.23.21.A1.02	0,125	6000000981

### **DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur** I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

#### MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Sans

## **FABRICANT:**

- Non imposé

#### LISTE DES FOURNISSEURS **ET REFERENCES AGREES STX / SUPPLIER AND** REFERENCE LIST STX

REGISTER

## NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

## **ETAT DE LIVRAISON et DE** CONDITIONNEMENT

**DELIVERY AND** CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation: R. GREGOIRE

07-12-2017

Resp. Fonction Technique: M. HAMON

07-12-2017

Rév.: B (P. CLOUARD) - voir revB

Rév C (FCR): Modification caillebotis (std B4518A101 remplacé par PRT021ZZ06A6 et B.94.20.A1.13 remplacé par MOEF21ZZA6)

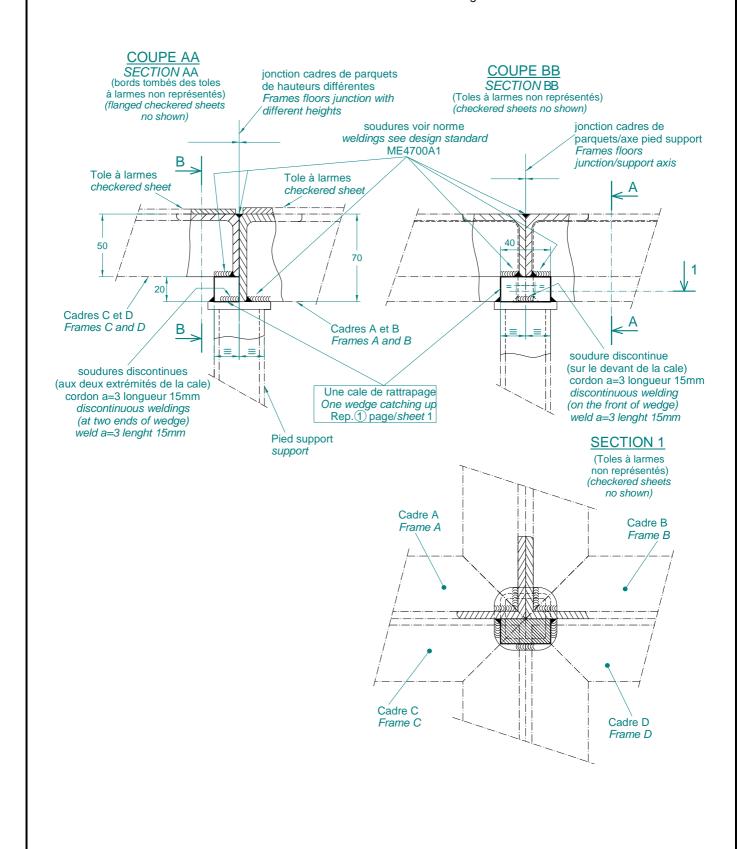


CONSOMMABLE

B.94.20.A1.19 REV C

Page 2 sur 4

1- PRINCIPE DE CALAGE POUR CADRES PARQUETS TOLE / TOLE Hauteur = 50 et Hauteur = 70 WEDGING PRINCIPLE FOR JOINING FRAMES SHEET / SHEET FLOORS Height = 50 et Hauteur = 70





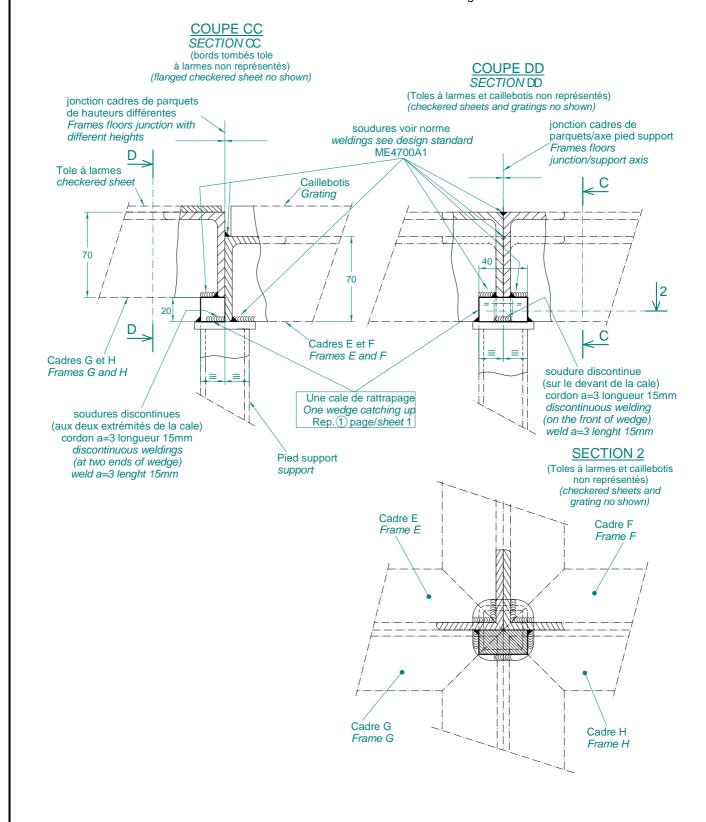
CONSOMMABLE

B.94.20.A1.19

REV C

Page 3 sur 4

2- PRINCIPE DE CALAGE POUR CADRES PARQUETS TOLES / CAILLEBOTIS Hauteur = 70 et Hauteur = 70 WEDGING PRINCIPLE FOR JOINING FRAMES SHEET / GRATING FLOORS Height = 70 et Hauteur = 70





**CONSOMMABLE** 

B.94.20.A1.19

REV C

Page 4 sur 4

**ELEMENT STANDARD** 3-PRINCIPE DE CALAGE POUR LIAISON CADRES PARQUETS TOLES / CAILLEBOTIS Hauteur = 50 et Hauteur = 70 WEDGING PRINCIPLE FOR JOINING FRAMES SHEET / GRATING FLOORS Height = 50 et Hauteur = 70 **COUPE EE** COUPE FF SECTION FF SECTION **⊞** (bords tombés tole à larmes non représentés) (flanged checkered sheet no shown) (Toles à larmes et caillebotis non représentés) (checkered sheets and gratings no shown) jonction cadres de parquets soudures voir norme weldings see design standard de hauteurs différentes jonction cadres de parquets/axe pied support Frames floors junction with ME4700Ă1 different heights Frames floors junction/support axis Tole à larmes Caillebotis checkered sheet Grating 50 40 70 20 40 Cadres K et L 20 Frames K and L Ε Cadres I et J Frames I et J soudures discontinues (aux deux extrémités des cales) soudure discontinue cordon a=3 longueur 15mm (sur le devant des cales) cordon a=3 longueur 15mm discontinuous weldings Deux cales de rattrapage discontinuous welding (at two ends of wedges) Two wedges catching up (on the front of wedges) weld a=3 lenght 15mm Rep. 1 page/sheet 1 weld a=3 lenght 15mm Pied support **SECTION 3** Assemblage des cales support (Toles à larmes et caillebotis Wedges Assembly non représentés) **Detail** (checkered sheets and gratings no shown) Chanfrein/meulage Cadre I sur 3 faces Cadre J Frame I pour soudage Frame J des 2 cales entre elles à réaliser au montage) Chamfer/grinding on 3 sides for welding to 2 wedges catching them (to do at mounting) VIEW I Cadre K Cadre L Frame K Frame L