

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Traversée de cloison et de pont pour tuyauteries en cupro-nickel

**MAIN USES**

Deck and bulkhead penetrations for cupro-nickel pipes

UNIQUEMENT POUR LES CLOISONS ET PONTS DE CAPACITES

ONLY FOR DECK AND BULKHEAD OF CAPACITY

 Repère CAT  
**F1**
**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers Military Methanier High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

- TUX011A1 : Norme de conception
- B5251A110 : Fourreau « F »
- A1111U505 : Manchette Cu-Ni

**REFERENCE DOCUMENTS**

- TUX011A1 : Norm of conception
- B5251A110 : Sleeve « F »
- A1111U505 : Spool piece Cu-Ni

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

- Fourreau : Acier
- Manchette : Cu-Ni

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

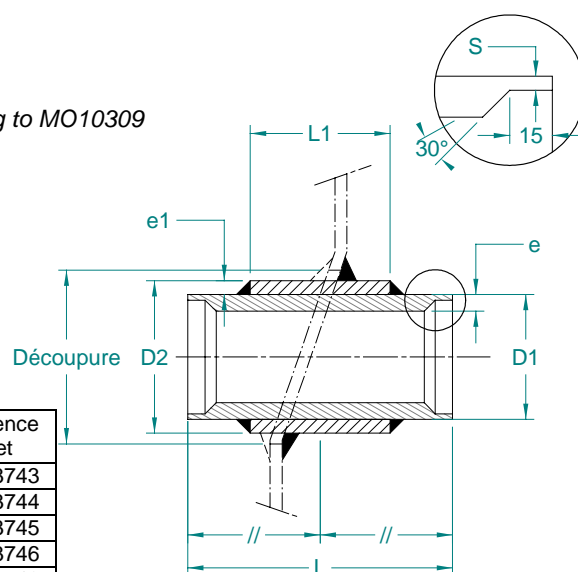
- Sleeve : Steel
- Spool piece : Cu-Ni

**CARACTERISTIQUES**

(1) Soudure d'angle suivant mode opératoire de soudage M010309

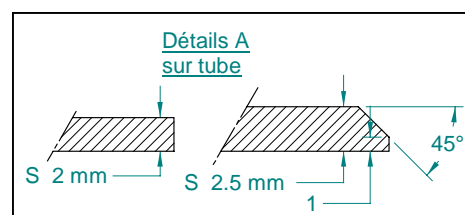
**CHARACTERISTICS**

(1) Welding angle according to MO10309



DN	Découpeure Ø C	Manchette			Fourreau		Masse (kg)	Référence objet
		ØD1xe	L	S	ØD2xe1	L1		
32	50	38x3	400	1.5	48.3x3.6	150	1.8	SA013743
40	62	44.5x3	400	1.5	60.3x7.1	150	2.8	SA013744
50	78	57x3	400	1.5	76.1x7.1	150	3.8	SA013745
65	104	76.1x3.5	400	2	101.6x10	150	6.2	SA013746
80	117	88.9x3.5	400	2	114.3x10	150	7.2	SA013746
100	145	108x4	400	2.5	141.3x12.7	150	10.5	SA013747
125	155	133x5	400	2.5	152.4x8	150	11.4	SA013749
150	197	159x5	400	2.5	193.7x16	150	19	SA013750
200	248	219.1x6	400	3	244.5x10	150	23	SA013751
250	302	267x7	400	3	298.5x12.5*	150	33.5	SA013752
300	359	323.9x7	400	4	355.6x12.5	150	40.6	SA013753

\* Pièce non standard sur le A1112A110 : à faire fabriquer.


**DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- sans

**MATERIEL AVEC APPROBATION**

MATERIAL WITH APPROVAL

- sans

**FOURNISSEURS / TYPE**

SUPPLIER / TYPE

- indifférent

**NORME DE REFERENCE**

REFERENCE NORM

-

**ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT**

DELIVERY AND CONDITIONING STATUS

-

 Resp.Standardisation :  
R.GREGOIRE  
Le : 10/02/09

 Resp.Fonction Technique :  
D. BERNARDI  
Le : 10/02/09

 Rév. : 4 (D.BERNARDI) Modification des épaisseurs de fourreaux en DN 32-50-100 et 250 + modification du diamètre de découpeure du DN100  
Rév. B et C : (CLF) Modification du logo + copyright