

PRINCIPALES UTILISATIONS

-

DOCUMENTS DE REFERENCE

-

FOURNISSEUR FABRICANT

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Certificat d'Approbation de type BV N° 5583 et DNV N° K-6323

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

STRATIFIE VERRE RESINE

Paroi interne riche en résine époxy renforcée par un voile de verre ou de polyester 0,5mm. Paroi effective:fibres de verre imprégné de résine époxy, épaisseur en fonction de la pression Paroi extérieure:couche de résine époxy 0,3mm

CARACTERISTIQUES

Tuyauterie en GRP répondant à la résolution IMO A.753(18) L3 pour les diamètres >=150 mm

Résistance au feu pendant 1/2h à l'état plein

MAIN USES

-

REFERENCE DOCUMENTS

-

SUPPLIER MANUFACTURER

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

Certificate of Type Approval: BV N° 5583 / DNV N°K-6323

MATERIAL SURFACE TREATMENT

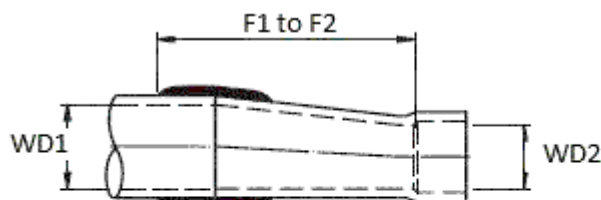
STRATIFY GLASS RESIN

Wall structure:resin-rich inner layer reinforced with glass or linear polyester non-woven Th0,5mm. Reinforced wall:glass reinforcement with amine cured EPOXY resin, Th depends on pressure. Wall has epoxy resin topcoat 0,3mm

CHARACTERISTICS

Pipe in GRP answered resolution A.753(18) L3 for diameters >= 150 mm.

Fire endurance for 1/2h full of water



Embout lisse PL / Embout femelle conique CB

PL : assemblage par stratification (LJ)

CB : assemblage conique / cylindrique par collage (CJ)

Référence Objet	DN1 (mm)	DN2 (mm)	TH1 (mm)	TH2 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Work Diam 2 WD2 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO F2 (mm)
5000010606	450	350	10.5	8.3	14.985	69.743	471	366.6	555	555
5000010607	450	400	10.5	9.4	11.133	51.78	471	418.8	365	365
5000010608	500	400	11.5	9.4	19.95	90.655	523	418.8	570	570

Rév A (M.THOMAS le 01/02/2017) Création du document