

**TUBES SANS SOUDURE EN ACIER (ASTM A333  
GRADE 6) pour service à basse température**  
**SEAMLESS STEEL TUBES**  
*For low temperature device*

A.11.12.A2.02

REV C

Page 1 sur 1

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Azote gazeux : – Ventilation et assèchement des espaces isolés

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

Grade 6 suivant : **ASTM A 333/A 333 M**

Essai de résilience à 50° C : > 27 J – Code IMCO

**CARACTERISTIQUES**

Dimensions suivant : **ASME/ANSI B36.10 M**

Tolérances suivant : **ASTM A530/A530 M**

**MAIN USES**

Gas nitrogen : - ventilation and drain insulated spaces

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers Military LNG Tanker High-speed craft

**REFERENCE DOCUMENTS**

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

Grade 6 as per : **ASTM A333/A333 M**

Impact test at -50°C : > 27 J – Code IMCO

**CHARACTERISTICS**

Dimensions as per : **ASME/ANSI B36.10 M**

Allowances as per : **ASTM A530/A530 M**

COMPOSITION CHIMIQUE % Chemical composition				
C maxi.	Mn	P maxi.	S maxi.	Si Mini.
0.30	0,29-1,06	0.025	0.025	0.10

CARACTERISTIQUES MECANIKES Mechanical properties		
Rp. 0,2 mini (Mpa)	Rm (Mpa)	A mini (%)
240	415	16,5

Dimensions en mm

NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. O.D. (mm)	Epaisseur Thickness.	Identification		Masse Weight (Kg/m)	REFERENCE OBJET
1/2	21,3	3,73	XS	SCH 80	1,62	SA019741
3/4	26,7	3,91	XS	SCH 80	2,20	SA019742
1	33,4	4,55	XS	SCH 80	3,24	SA019743
1 1/4	42,2	4,85	XS	SCH 80	4,47	SA019744
1 1/2	48,3	5,08	XS	SCH 80	5,41	SA019778
2	60,3	5,54	XS	SCH 80	7,48	SA019781
2 1/2	73,0	7,01	XS	SCH 80	11,41	SA019783
3	88,9	5,49	STD	SCH 40	11,29	SA019787
4	114,3	6,02	STD	SCH 40	16,07	SA019789
5	141,3	6,55	STD	SCH 40	21,77	SA019790
6	168,3	7,11	STD	SCH 40	28,26	SA019791
8	219,1	8,18	STD	SCH 40	42,55	SA019792
10	273,0	9,27	STD	SCH 40	60,29	SA019793
10	273,0	12,7	XS	SCH 60	81,53	SA019794
12	323,9	9,53	STD	---	73,88	SA019795
12	323,9	12,7	XS	---	97,47	SA019796
14	355,6	9,53	STD	SCH 30	81,33	SA019797
14	355,6	12,7	XS	---	107,4	SA019798
16	406,4	9,53	STD	SCH 30	93,27	SA019799
16	406,4	12,7	XS	SCH 40	123,31	SA019800

**MARQUAGE**

Suivant : **ASTM A 333 / A 333 M**

+ n° de commande STX

+ poinçon de la Société de Classification

**MARKING**

As per : **ASTM A 333 / A 333 M**

+ n° STX order

+ Classification Society identification punching

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
**/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**

- Procès verbal de réception par Société de classification, selon son règlement (La Société de classification sera précisée sur la commande, ainsi que la classe d'essai si DNV). *Acceptance report in compliance with Classification Society rules (The Classification Society will be specified in the P.O)*

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH**

**APPROVAL** *Approval of type / type approbation*

- Sans / *No agreement*

**FOURNISSEURS / TYPE**  
**SUPPLIER / TYPE**

- Non imposé / *Non imposed*

**NORME DE REFERENCE**  
**REFERENCE NORM**

ASTM A333 / A333 M 1988

ASTM A530 / A530 M 1996

ASME / ANSI B 36.10 M 1985

**ETAT DE LIVRAISON et DE**  
**CONDITIONNEMENT**

**DELIVERY AND**  
**CONDITIONNING STATUS**

Traitement thermique suivant : (ASTM A333 / A333 M) - Longueur livraison 6m (Tol + 10mm). *Heat treatment as per (ASTM A 333 / A33 M) –Delivery Length 6m (o + 10mm)*

Resp.Standardisation :  
Y. LE GALL

Le :

Resp.Fonction Technique :

Le :

Rév. 0 : (JMT) Création du standard pour les méthaniers

Rév. B : Modification du logo + copyright

Rév. C : (CLF) Changement de logo + copyright