

MANILLE FORME LYRE A VIS ACIER HR

CONSOMMABLE

O.36.91.A1.34

RÉV : 0

PRINCIPALES UTILISATIONS:

- Equipement des appareils de levage fixes et mobiles d'ateliers et de parcs.
- Opérations de montage et démontage sur navires en construction (crocs de palans)

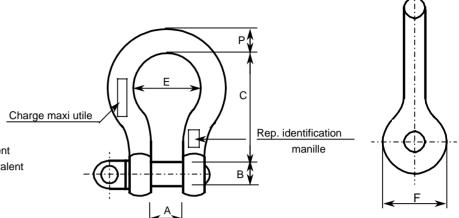
NAVIRE:

Tous navires

MATIÈRE:

Corps : Acier SAE 1035 = XC 32 ou équivalent Axes : Acier SAE 4130 =25 CD 4S ou équivalent

CARACTÉRISTIQUES:



CALIBRE									TOLERANCES					RÉFÉRENCE
mm	pouce	(tonne)	A	В	С	E	F	Р	Α	С	Trou passage axe	В	Masse kg	ARTICLE (MCO)
10	3/8 "	1	16,8	11,2	36,6	26,2	23,1	9,65					0,14	
11	7/16 "	1,5	19,0	12,7	42,9	29,5	26,9	11,2	+ 5 % (avec jeu mini de 1 mm)		B + 10 %	B mini = B - 5 %	0,17	
13	1/2 "	2	20,6	16,0	47,8	33,3	30,2	12,7					0,29	E7845070
16	5/8 "	3,25	26,9	19,1	60,5	42,9	38,1	17,5					0,63	E7845071
19	3/4 "	4,75	31,8	22,4	71,5	51,0	46,0	20,6					1,02	E7845072
22	7/8 "	6,5	36,6	25,4	84,0	58,0	53,0	24,6					1,53	
25	1 "	8,5	42,9	28,7	95,5	68,5	60,5	26,9					2,41	
29	1 1/8 "	9,5	46,0	31,8	108	74,0	68,5	31,8					3,09	
32	1 1/4 "	12	51,5	35,1	119	82,5	76,0	35,1					4,31	
35	1 3/8 "	13,5	57,0	38,1	133	92,0	84,0	38,1					6,01	
38	1 1/2 "	17	60,5	41,4	146	98,5	92,0	41,2					7,80	
44	1 3/4 "	25	73,0	51,0	178	127	106	57,0					13,8	

NOTA IMPORTANT : Les manilles de levage affectées aux ateliers et bords subiront chaque année une épreuve de sécurité à +10% de CMU.

En accord avec la commission outillage les manilles sont gérées par le Magasin Central Outillage (MCO)

DOCUMENT DE CONTRÔLE A délivrer par le fournisseur :

Certificat matière et test d'épreuve

FOURNISSEUR / RÉFÉRENCE :

Non imposé Sans **ÉTAT DE LIVRAISON:**

Corps et axe usinés après forgeage (impératif)

- Epreuve : 2 fois la CMU (Charge maximum d'utilisation) par le fournisseur
- Charge utile poinçonnée à la place indiquée sur le corps CMU : x T pour tous les calibres
- Marque du fabricant
- Zinguée
- Graissage

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

U.S. Federal Specification RR-C-271

NORME DE RÉFÉRENCE :

ÉTAT DE CONDITIONNEMENT:

En vrac

Signé par P. MERRIEN Le: 18.04.97

Rév. 0 (DGT/ACI) Création du standard