

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD** 

## PURGEUR A FLOTTEUR FERME – UNA 26h – OF4 **DUPLEX – avec brides PN40**

FLOAT TRAP CLOSED - UNA 26h - OF4 **DUPLEX** – with NP40 flanges

B.54.63.A9.05	RE\	/ <b>C</b>

#### **PRINCIPALES UTILISATIONS**

Purgeur process vapeur 9 bar et détendue à 2 bar

**NAVIRE** Tous navires

## **MATIERE**

Corps et couvercle : acier GS C25 Siège: acier X10 CrNiS 18 9 Clapet bille: acier X5 CrNiMo 17 12 2 Flotteur: acier X6 CrNiMoTi 17 12 2 Soufflet: acier X6 CrNiTi 18 10 Joint (couvercle et siège) : graphite / CrNi

Autres pièces intérieures : acier

X5 CrNi 18 10

#### **CARACTERISTIQUES**

Organe de fermeture : OF4

Commande duplex

PMA: 40 bar à 120 °C 32 bar à 250 °C

21 bar à 400 °C

Pression différentielle max. : 4 bar  $K_{vs}$  : DN 20/25 = 0,90 m<sup>3</sup>/h  $DN 40/50 = 4.1 \text{ m}^3/\text{h}$ 

Raccordement: brides DIN 2545

PN 40

**MONTAGE** 

Installation sur tuyauterie horizontale

#### MAIN USES

Steam process trap, 9 bar and discharging to 2 bar

SHIP All ships

#### MATERIAL

Body and cover: steel GS C25 Seat: steel X10 CrNiS 18 9

Valve, ball: steel X5 CrNiMo 17 12 2

Float: steel X10 CrNiMoTi 17 12 2 Bellows: steel X6 CrNiTi 18 10 Seal (cover and seat) : graphite /

CrNi

Another internals parts: steel

X5 CrNi 18 10

# **CHARACTERISTICS**

Closing system: OF4

Duplex order

PMP: 40 bar to 120 °C

32 bar to 250 °C 21 bar to 400 °C

Max. differential pressure: 4 bar

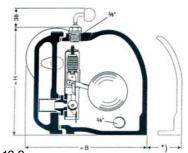
 $K_{vs}$ :  $DN 20/25 = 0.90 \text{ m}^3/\text{h}$  $DN 40/50 = 4.1 \text{ m}^3/\text{h}$ 

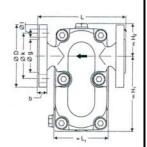
Connection: flanges DIN 2545

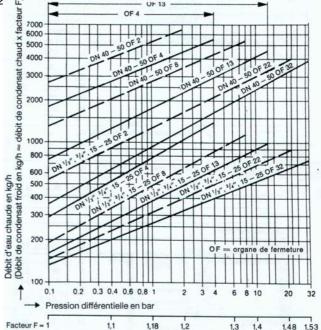
PN 40

**ERECTING** 

Installation on horizontal pipes







#### Dimensions en mm

DN	L	L1	В	Н	H1	H2	*)	D	b	k	g	I	Masse (kg)	REFERENCE OBJET
<b>15</b> (1/2)	150	94	92	184	126	58	130	95	16	65	45	14	9,5	SA025750
<b>20</b> (3/4)	150	94	192	184	126	58	130	105	16	75	58	14	10	SA024732
<b>25</b> (1)	160	94	197	184	126	58	130	115	16	85	68	14	10,5	SA024733
40 (1 ½)	230	154	294	318	219	99	200	150	18	110	88	18	30	SA024734
<b>50</b> (2)	230	154	302	318	219	99	200	165	20	125	102	18	31	SA024735

## **DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**

Sans

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

No document

# **MATERIEL AVEC APPROBATION**

Sans

MATERIAL WITH APPROVAL

No agreement

#### FOURNISSEUR / REFERENCE

GESTRA / UNA 26h - OF4 -**DUPLEX** 

SUPPLIER / REFERENCE GESTRA / UNA 26h - OF4 -

**DUPLEX** 

## NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

#### **ETAT DE LIVRAISON**

**DELIVERY STATUS** 

COLISAGE

**PACKAGING** 

### ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation J BELLA NGER Le 06/04/2005

Resp. Fonction Technique X.GODARD 

Rev 4 (JB PICART) Modifié Titre (Demande X. GODARD)

Rév. B: Modification du logo + copyright