

PRINCIPALES UTILISATIONS

Renforcement des découpures dans
structure

MAIN USES

Reinforcement of cutouts in structure

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Standard A.42.11.A1.02
Référence objet 05600006

REFERENCE DOCUMENTS

Standard A.42.11.A1.02
Reference objet 05600006

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Acier S 235 JR (E 24-2)
suivant NF EN 10025
Plat pré-peint avec peinture suivant
Std A.91.32.C2.01
Carboweld 11P Gris ép. $15\mu \pm 3$

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

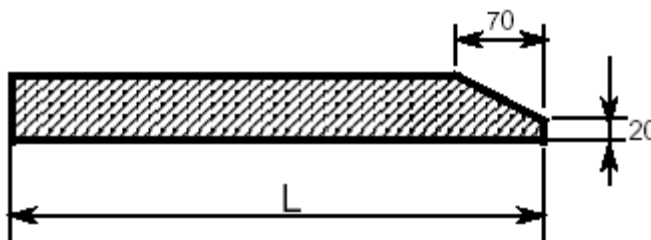
S 235 JR (E 24-2) Steel
According to NF EN 10025
Prepainted flat with paint as per
Std A.91.32.C2.01
Carboweld 11P Grey thick : $15\mu \pm 3$

CARACTERISTIQUES

Dimensions suivant NFA 45 005
Tolérances générales suivant
NF A 45 001

CHARACTERISTICS

Dimensions as per NF A 45 005
General tolerances according to
NF A 45 001



Repère	Plat acier l x ép	Longueur L	REFERENCE OBJET
R101	60 X 6	750	SA013623
R101	60 X 6	1000	SA013624

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ **CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**

- Certificat de réception « 3.1.B » suivant NF EN 10204

- « 3.1 .B » receipt certificate as per NF EN 10204

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH

APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

- Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF EN 10025 Déc. 1993

NF EN 10204 Déc. 1991

NF A 45 001 Juil. 1994

NF A 45 005 Nov. 1980

**ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT**

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

- Pré-peint/Prepainted

- Bottelage de barres

Resp.Standardisation :

J .J. PEZERON

Le : 22/09/97

Resp.Fonction Technique :

Le :

Rév. 0 (JMT) : Création du standard suite à la note TLM 97/6-001 de
L . AJO du 08/09/97

Rév. B : (CLF) Modification du logo et du copyright