

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauterie en acier inox 316 L pour
cryogénie

MAIN USES

Stainless steel pipings to cryogenics

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY
Passager Militaire Méthanier Rapide **Passenger Military Methanier Speed**
MATIERE

Grade **WP 316L** suivant :
ASTM A 403 / A 403 M
MATERIAL

Grade **WP 316L** as per :
ASTM A 403 / A 403 M
CARACTERISTIQUES

. Température : -196°; +80°C

Courbes conformes à :

ANSI / ASME B 16.9

Sauf :

Extérieur et épaisseur suivant :

ANSI / ASME B 36.19 M

Tolérances sur ext. Et épaisseur suivant :

ASTM A 530 / A 530 M
CHARACTERISTICS

. Température : -196°; +80°C

Bends as per

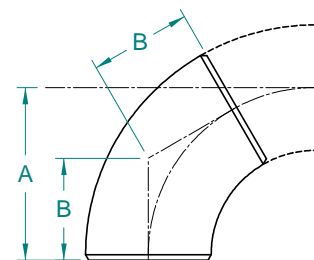
ANSI / ASME B 16.9

Excepted :

Outside diameter and thickness as per :

ANSI / ASME B 36.19 M

O.D. and thickness allowances as per :

ASTM A 530 / A 530 M

Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.
Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm

DN ND	NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. Au chamfrein O.D. at bevel	e Thick	A	B	Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
15	1/2	21,3	2,77	38	22	0,05	5000001857
20	3/4	26,7	2,87	38	22	0,05	5000001858
25	1	33,4	3,38	38	22	0,10	5000001859
32	1 1/4	42,2	3,58	48	28	0,17	5000001930
40	1 1/2	48,3	3,68	57	33	0,24	5000001931
50	2	60,3	3,91	76	44	0,43	5000001932
65	2 1/2	73	5,16	95	55	0,93	5000001933
80	3	88,9	5,49	114	66	1,35	5000001934
100	4	114,3	6,02	152	88	2,80	5000001935
125	5	141,3	6,55	190	110	4,60	5000001936
150	6	168,3	7,11	229	132	7,33	5000001937
200	8	219,1	8,18	305	176	14,66	5000001938
250	10	273	9,27	381	220	28,76	5000001939
300	12	323,9	9,52	457	264	38,19	5000001940
350	14	355,6	9,52	533	308	46,67	5000001941
400	16	406,4	9,52	610	352	61,33	5000001942
450	18	457,2	9,52	686	396	81,33	5000001943
500	20	508	9,52	762	440	100	5000001944
550	22	559	9,52	838	484	114,66	5000001945
600	24	609,6	9,52	914	528	140	5000001946

Marquage : suivant **ASME / ANSI B 16-9**
MARKING : as per **ASME / ANSI B 16-9**
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ **CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

FOURNISSEUR :

Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES**
**CAT / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST CAT
REGISTER**
NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

ASTM A 403 / A 403 M

ASME / ANSI B 16.9

ASME / ANSI B 36.19 M

ASTM A 530 / A 530 M

NF A 49 001

NF EN 10 204.

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS.

Coord. Standardisation :

R.GREGOIRE

Le : 26 - 03 - 2014

Resp. Fonction Technique :

B.ABGUILLERM

Le : 26 - 03 - 2014

Rév. A (L.ANDRE 26/03/2014) création du document