

BRIDES PLATES A SOUDER ACIER INOXYDABLE 316L

FLPLA509F6SW017PD00

B.52.11.A5.01

Rev. F

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

FLAT FLANGES TO BE WELDED 316L STAINLESS STEEL NP 16

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en acier inox

MAIN USES Stainless steel piping

Passengers Military

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Militaire Méthanier Passagers

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Methanier High speed craft

REFERENCE DOCUMENT

Brides NF E 29 203 type 01

DOCUMENTS DE REFERENCE

Grade 316L suivant ASTM A 182

Rapide

MATERIAL / TREATMENT SURFACE 316L as per ASTM A 182

or Z3 CND 17-11-02 as per NF EN 10 088-1 D C d1

CARACTERISTIQUES

suivant NF EN 10 088-1

ou Z3 CND-17-11-02

Dimensions suivant NF EN 1092-1 Etat de surface portée de joint de bride Rt max = 50 µm suivant NF EN 1092-1

CHARACTERISTICS

Dimensions according to NF EN 1092-1 Surface state of bearing surface of flanges Rt $max = 50 \mu m$

according to NF EN 1092-1

Dimensions en mm

ALS CITTURE										
DN	d1 Tube Alésage		D	b	С	Boulons			Masse (Kg)	REFERENCE OBJET
		Bride				nb	Dimensions	F		
10	17,2	18,0	90	14	65	4	HM 12 - 50	- 14	0,60	5000010062
15	21,3	22,0	95	14	65		HM 12 - 50		0,66	3458628
20	26,7	27,5	105	16	75		HM 12 - 50		0,95	3458636
25	33,4	34,5	115	16	85				1,10	3458644
32	42,2	43,5	140	18	100		HM 16 - 60	18	1,83	3458652
40	48,3	49,5	150	18	110				2,09	3458660
50	60,3	61,5	165	19	125		- HM 16 - 60		2,74	3458679
65	73*	74,5*	185	20	145				3,17	3458687
80	88,9	90,5	200	20	160	8	HM 16 - 80		3,97	3458695
100	114,3	116,0	220	22	180				4,43	3458709
125	141,3*	142,8*	250	22	210		HM 16 - 80		5,92	3458717
150	168,3	170,5	285	24	240		HM 20 - 80	22	7,18	3458725
200	219,1	221,5	340	26	295		HM 20 - 80		9,73	SA048182
250	273	276,5	405	29	355	12	HM 24 - 90	26	14,20	SA048183
300	323,9	327,5	460	32	410		HM 24 - 90		19,00	SA048184

^{*} Hors norme NF EN 1092-1

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement. (la Société de Classification sera précisée sur la commande)
- Acceptance report in compliance with Classification Society rules.

(the Classification Society will be specified in the P.O.)

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Approbation de type / type approbation - Sans

FOURNISSEUR / REFERENCE SUPPLIER / REFERENCE

Non imposé / Sans

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

ASTM A 182 1990 NF EN 1092-1 Août 02 NF EN 10 088-1 Sept 05 **ETAT DE LIVRAISON**

DELIVERY STATUS Suivant NF E 29 204 As per NF E 29 204

COLISAGE **PACKAGING** Sur palettes

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS Pour les pièces de même DN et PN et d'une masse 10 Kg, bottelage en un paquet de 30 Kg max. par 2 ligatures

Resp. Standardisation: **B.ABGUILLERM** Le: 20 - 12 - 2016

Resp. Fonction Technique: **B.ABGUILLERM** Le: 20 - 12 - 2016

Rév. F: (L.ANDRE 8/12/16) Rajout DN10