

TUBES EN CUPRO-NICKEL SANS SOUDURE RACCORD PAR SERTISSAGE

CUPRO-NICKEL SEAMLESS TUBE CRIMPING UNION

A.11.11.U5.06	EV (
A. 1 1. 1 1. U J. U U N	' L A

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyautages cupro-nickel sertis

MAIN USES

Crimping cupro-nickel piping

NAVIRE Tous navires

SHIP All ships

MATIERE

UNS C n°706 00 ASTM B 466M

MATERIAL

Norme :

Désignation :

Designation : UNS C n°706 00 Standard : ASTM B 466

CUNI 10 Fe 1 Mn

CARACTERISTIQUES:

CHARACTERISTICS:

DN	Dia.ext mm	Epaisseur mm	Long. unitaire m	Masse linéique kg/m	Référence objet
15	18	1	6	0,48	SA022043
20	22	1	6	0,59	SA022044
25	28	1,5	6	1,11	SA022045
32	35	1,5	6	1,4	SA022046
40	42	1,5	6	1,7	SA022048
50	54	1,5	6	2,2	SA022049
65	76,1	2	6	4,14	voir
80	88,9	2	6	4,87	standard
100	108	2,5	6	7,38	A.11.11.U5.03

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer p	ar le fournisseur	FOURNISSEUR / REFERENCE NON IMPOSE SANS	ETAT DE LIVRAISON		
CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier		SUPPLIER / REFERENCE	DELIVERY STATUS		
			COLISAGE		
			COLIGAGE		
MATERIEL AVEC APPROBATION			PACKAGING		
MATERIAL WITH APPROVAL		NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	ETAT DE CONDITIONNEMENT		
BV . DNV . LRS . ABS . RINA		UNS C 70600 ASTM B466 M	SUIVANT COMMANDE CONDITIONNING STATUS ACCORDING TO ORDER		
Signé par : Y.LE GALL		1 (FVT) : prise en compte des DN 80 DN 100 . B et Rév. C (CLF) : Modification du logo + copyright			