

RACCORD UNION DOUBLE **CUPRO-NICKEL A SOUDER** *WELDING UNION CONNECTOR COPPER-NICKE*

B.52.32.U5.00

REV **A**

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Eau de mer

MAIN USES

Seawater

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

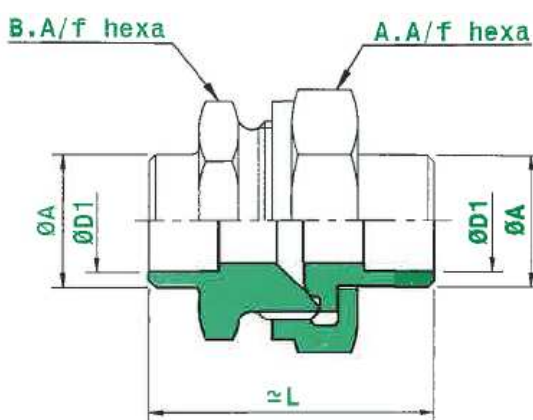
Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE
REFERENCE DOCUMENTS
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Navinic 10 : CuNi10Fe1MLn

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Navinic 10 : CuNi10Fe1MLn

CARACTERISTIQUES
CHARACTERISTICS


DN	Diam ext tube ØD1 mm	Diam. A	≈L mm	A.A/f	B.A/f	Masse kg	Référence Objet
12	16	21	62	42	36	0,240	SA041073
15	20	25	62	42	36	0,310	SA041074
20	25	30	73	50	46	0,440	SA041075
25	30	35	73	60	50	0,550	SA041076
32	38	45	79	70	65	0,730	SA041077
40	44,5	51	84	70	65	1,080	SA041078
50	57	65	94	85	80	1,540	SA041079

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

- BRONZE INDUSTRIEL

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

-

Resp. Standardisation :

R. GREGOIRE

Le : 17 - 12 - 2008

Resp. Fonction Technique :

P. NERI

Le : 17 - 12 - 2008

Rév. A : (L.ANDRE 12/12/08) Création du standard