


| | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|----------------------|--|--------------|--|
|  | | DALOT Ø 219.1 EN ACIER INOXYDABLE STAINLESS STEEL SCUPPER Ø 219.1 | | | | B.55.12.A5.12 | | REV C | |
| STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD | | | | | | Page 1 sur 2 | | | |

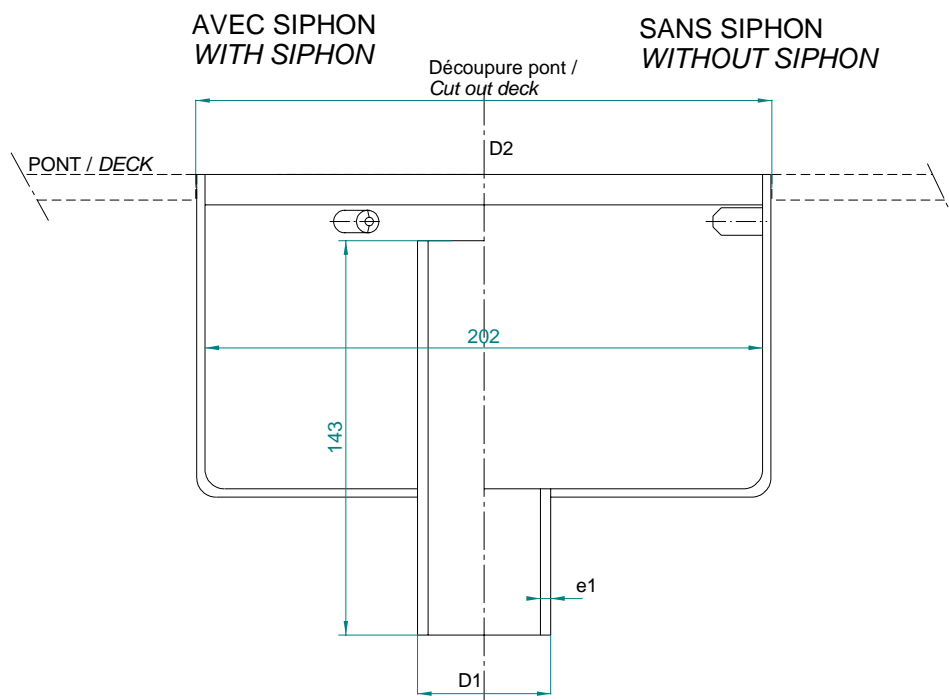
| | | | | | | | | | |
|---|---|------------|------------------|--------|---|------------|----------|------------|------------------|
| PRINCIPALES UTILISATIONS - Voir Recueil 900T336 | MAIN USES - See 900T336 Collection book. | | | | | | | | |
| APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> | Passagers | Militaire | Méthanier | Rapide | POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table> | Passengers | Military | LNG Tanker | High speed craft |
| Passagers | Militaire | Méthanier | Rapide | | | | | | |
| Passengers | Military | LNG Tanker | High speed craft | | | | | | |
| DOCUMENTS DE REFERENCE - tu6415a5 : normes des dalots - B5514A503 :Grille percée - B5514A501 :Grille normale - B5512A123 : plaque d'obturation pour dalot. - B5514A507 : Grille avec cloche | REFERENCE DOCUMENTS - tu6415a5 : <i>scuppers norms</i> - B5514A503 : <i>boring grid</i> - B5514A501 : <i>normal grid</i> - B5512A123 : <i>scupper closing</i> - B5514A507 : <i>Grid with bell</i> | | | | | | | | |
| MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE - Acier inoxydable 316L passivé | MATERIAL / TREATMENT SURFACE - 316L stainless steel passiveness | | | | | | | | |
| CARACTERISTIQUES - Fixation des grilles par vis inox têtes fraisée à six pans creux A4. | CHARACTERISTICS - Fixation of grid by stainless steel "Alan" countersunk screw A4. | | | | | | | | |

| Diamètre « D1 » du tube de sortie | Epaisseur tube « e1 » | Diamètre « D2 » du recess | Epaisseur recess « e2 » | Découpe pont | Siphon | L1 | L2 | Grille finale | Masse en kg | Référence objet | Repère | |
|-----------------------------------|--------------------------------|---------------------------|--------------------------------|--------------|--------------------------------|---------------------|--------------------------|---------------|--------------------------------|--------------------------|-----------------------|-------|
| 110(*) | 1 ^{+0.5} ₀ | 219.1 | 3 ^{+0.5} ₀ | 222 | NON | 106 | 60 | Percée | 3.3 | SA039461 | 251AR | |
| 114.3 | 3 ^{+0.5} ₀ | | | | | | | | 3.2 | SA039536 | 261AR | |
| 73 | 3 ^{+0.5} ₀ | | | | | | | Normale | 3.2 | SA040731 | 241AR | |
| 75(*) | | | | | | | | | 1 ^{+0.5} ₀ | 3.4 | SA039206 | 231AR |
| 76,1 | | | | | 3 ^{+0.5} ₀ | 3.7 | SA039207 | | 271AR | | | |
| 73 | | | | | 1 ^{+0.5} ₀ | 3.2 | SA040732 | | 242AR | | | |
| 75(*) | 1 ⁰ ₀ | | | | OUI | | | | | 4 | SA039208 | 232AR |
| 76,1 | 3 | | | | | | | | | 4.3 | SA039209 | 272AR |

(*) ces points de tube devront être réalisés de sorte de pouvoir venir s'emboîter dessus (type BM)

| | | |
|---|--|---|
| DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Sans | FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - APRO OUEST | ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS - livré avec une plaque de protection et une cape d'obturation - grille finale a livrer séparément |
| MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Approbation de type / type approbation - Sans | NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM | |

| | | |
|--|-----------------------|---|
| Resp.Standardisation : R. GREGOIRE Le : 21/05/08 | Resp Fonction Le : | Rév. B : (M. CHAUVEL) Mis à jour du document et création réf sortie 73 Rév. C : (CLF) Changement de logo + copyright |
|--|-----------------------|---|



POSITIONNEMENT DES TETONS
DOWEL POSITIONING

