

RACCORD UNION SERIE 3000
MALE NPT – FEMELLE A SOUDER SW
STEEL UNION COUPLING SERIAL 3000
TREADED NPT MALE – WELDING SW FEMALE

B.52.32.A1.05

REV **C**

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en acier au carbone

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

MAIN USES

Carbon steel piping

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

Remplace fiche
technique
Y.52.312

DOCUMENTS DE REFERENCE

A.11.12.A1.10 – Tubes en acier

REFERENCE DOCUMENTS

A.11.12.A1.10 – Steel tubes

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Acier forgé suivant ASTM A 105

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Forged steel as per ASTM A 105

CARACTERISTIQUES

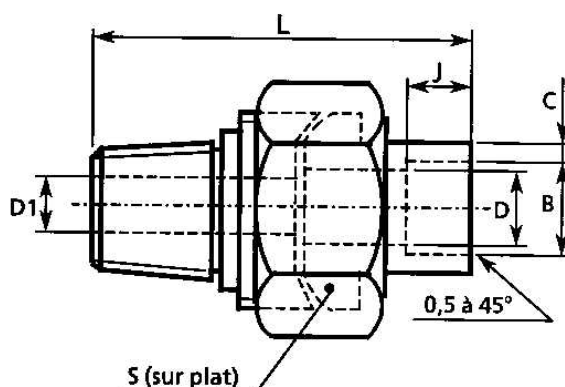
Filetage NPT.suivant ANSI B1-20-1

Série 3000 suivant ASME / ANSI B 16.11

CHARACTERISTICS

Treading NPT as per ANSI B1-20-1

Sérial 3000 as per ASME / ANSI B 16.11



dimensions en mm

TUBE DIA. EXT.	Dénomination		D1	Emmanchement à souder suivant ANSI B 16-11 - Série 3000							L (3)	S (3)	Masse unit. (kg)	Référence Objet
	DN	NPS (1)		B		C (2)		D		J				
				maxi.	mini.	Moyen	mini.	maxi.	mini.	mini.				
13,7	8	1/4	7.5	14,60	14.10	3.80	3.30	10.0	8.5	10	63	32	0.20	SA007523
17.1	10	3/8	10.4	18,05	17.55	4.00	3.50	13.3	11.8	10	69	38	0.22	SA017069
21.3	15	1/2	13.6	22,20	21.70	4.65	4.10	16.6	15.0	10	77	46	0.48	SA011844
26.7	20	3/4	18.8	27,55	27.05	4.90	4.25	21.7	20.2	13	80	51	0.60	SA017011
33.4	25	1	24	34,30	33.80	5.70	5.00	27.4	25.9	13	97	60	0.90	SA017012
42,4	32	1 1/4		43,05	42,55	6,05	5,3	35,8	34,3	13	101	72	1,20	SA020171
48,3	40	1 1/2		49,15	48,65	6,35	5,55	41,7	40,1	13	110	80	1,64	SA020172
60,3	50	2		61,60	61,10	6,95	6,05	53,5	51,7	16	120	94	2,65	SA018125

(1) NPS = Nominal Pipe Size

(2) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées.
Les valeurs minimales sont autorisées localement.

(3) Dimensions indicatives, elles peuvent varier selon le fabricant.

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
 - Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL
 Approbation de type / type approbation
 - Sans

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE
 -

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM
 ANSI / ASME B 16-11
 ASTM A 105
 ANSI B1-20-1

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS
 - Caisse ou carton suivant commande

Resp.Standardisation :
R GREGOIRE
Le : 16/01/06

Resp.Fonction Technique :
X.GODARD
Le : 16/01/06

Rév. : (JM LEBEAU) Création du standard à partir de la
fiche technique Y52312
Rév. B et C : Modification du logo + copyright