

PRINCIPALES UTILISATIONS

Circuits d'air, d'eau, d'huile et de combustible

MAIN USES

Air, water, oil and combustible circuits

NAVIRE

Tous navires

SHIP

All ships

MATIERE

Corps : acier GS-C25
Siège : acier inox 316L
Clapet : acier inox 316L
Tige : acier inox
Ressort : acier GS-C25

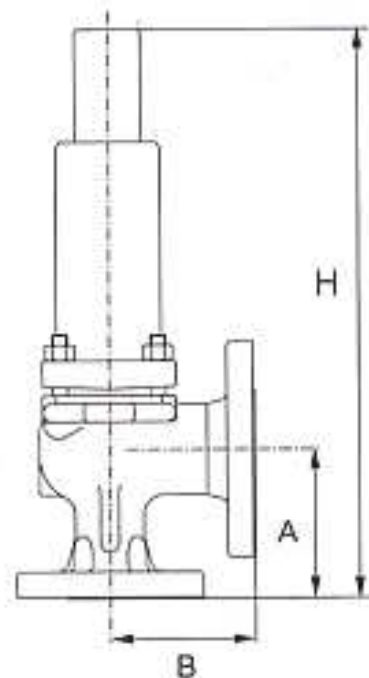
MATERIAL

Body : steel GS-C25
Seat : stainless steel 316L
Valve : stainless steel 316L
Stem : stainless steel
Spring : steel GS-C25

CARACTERISTIQUES

PMA : 40 bar
Coef. de décharge ASME pour la série 9:
Gaz : 0,914
Liquide : 0,702
Coef. de décharge ASME pour le type 63 :
Gaz : 0,750
Liquide : 0,500

CHARACTERISTICS

Maximale pression admissible : 40 bar
Coef. Of discharge ASME for the 9 series :
Gas : 0,914
Liquid : 0,702
Coef. Of discharge ASME for the 63 type :
Gas : 0,750
Liquid : 0,500


Pour le montage voir page suivante

| Entrée (en DN) | Sortie (en DN) | TYPE | Orifice | PN entrée | PN sortie | A | B | H | Masse (en kg) | Référence objet |
|-------------------|-------------------|---------|---------|--------------|--------------|-----|-----|------|------------------|--------------------|
| 15 | 25 | Série 9 | 0,283 | 40 | 16 | 90 | 85 | 285 | 4 | SA028940 |
| 20 | 25 | | 1,431 | | | 95 | 85 | 290 | 4,2 | SA028941 |
| 25 | 40 | | 4,160 | | | 105 | 100 | 450 | 11 | SA028942 |
| 32 | 50 | Type 63 | 6,61 | | | 115 | 110 | 505 | 16 | SA028943 |
| 40 | 65 | | 10,75 | | | 140 | 115 | 570 | 22 | SA028944 |
| 50 | 80 | | 16,62 | | | 150 | 120 | 640 | 30 | SA028945 |
| 65 | 100 | | 28,27 | | | 170 | 140 | 800 | 50 | SA028946 |
| 80 | 125 | | 43,01 | | | 195 | 160 | 900 | 75 | SA028947 |
| 100 | 150 | | 66,48 | | | 220 | 180 | 1020 | 107 | SA028948 |

Nota : série 9, entrée avec bride tournante

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
SANS

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH
APPROVAL
SANS

LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES
CAT / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST CAT
REGISTER
- RSBD

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation :
R.GREGOIRE
Le : 16 - 07 - 2009

Resp. Fonction Technique :
X.GODARD
Le : 17 - 08 - 2009

Rév. D : (L.LANDRE 16/07/09) Ajouté dans le titre
"MONTAGE VERTICAL" suite au FT0048392

SOUPAPES DE SURETE / NOTICE D'INSTRUCTIONS

La présence d'une VIS d'ESSAI est signalée par une étiquette rouge sur toutes les soupapes dont le tarage est inférieur ou égal à 5 bar

Cette VIS D'ESSAI doit impérativement être démontée avant toute mise en service de la soupape.



- La soupape doit être montée en position rigoureusement verticale.
- La tuyauterie d'entrée doit être la plus courte possible.
- Pour le montage des soupapes à visser, le 6 pans inférieur doit être utilisé comme moyen de serrage et non pas le corps de celle-ci.