

		<b>BAC DE LAVAGE POUR SEPARATEUR MGO</b> <b>MGO SEPARATOR WASHING</b>		<b>B.93.47.A1.01</b> REV <b>D</b>	
<b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> <b>ELEMENT STANDARD</b>		<b>Page 1 sur 5</b>			

<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Maintenance séparateur MGO	<b>MAIN USES</b> MGO separator servicing								
<b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	<b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide						
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft						
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> Ancienne référence : 901T024	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> Old reference : 901T024								
<b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> Acier et Bois	<b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> Steel and Wood								
<b>CARACTERISTIQUES</b> Bac à droite ou à gauche Poids total : 78 KGs	<b>CHARACTERISTICS</b> Left Washtub or Right Washtub Total weight: 78 KGs								

Position du Bac	Référence Objet
Droite	<b>SA036963</b>
Gauche	<b>SA036964</b>

REP	QUA NT.	DESIGNATION	Référence Standard	POIDS		TOTAL	REFERENCE OBJET
				MAT.	UNIT		
1	1	Bâti: Cornière de 50x50x5	A2111A102	A33	11,7	11,7	<b>02500005</b>
2	1	Dessus de l'Etabli. Tôle ép. 3mm et bois ép. 20mm. Tôle=9.5k-bois=5.8k	A4113A105	Acier Bois	15,3	15,3	<b>01012030</b>
3	1	Bac : tôle ép.3mm	A4113A105	Acier	24	24	<b>01012030</b>
5	1	Tiroir tôle ép.2mm et poignée. Façade ép. 1,5	A4113A105	Acier	11,2	11,2	<b>01012020</b> <b>01012015</b>
6	2	Support de glissière: tôle ép. 5mm	A4113A105	Acier	1,55	3,1	<b>01012050</b>
7	4	Glissière: tôle ép.3mm	A4113A105	Acier	0,6	2,4	<b>01012030</b>
8	4	Roulements à billes EL 8    type SKF	E6510401	Acier	0,12	0,48	<b>6608ZZ</b>
9	4	Rondelles Z8U	B1311A103	Acier	0,05	0,05	<b>15421008</b>
10	4	Boulons HM8-25T    Réduire la tête de 0.5 mm	B1121A103	Acier	0,015	0,06	<b>16208025</b>
11	4	Rondelles à dents DE 8 à simple denture	B1312A203	Acier	0,002	0,008	<b>15720008</b>
12	1	Cadenassière Tiroir : tôle ép.2mm	A4113A105	Acier	0,01	0,01	<b>01012020</b>
13	1	Cadenassière Bâti : tôle ép.2mm	A4211A102	Acier	0,05	0,05	<b>05500005</b>
14	4	Pattes de fixation: Plat: 50x5	A4113A105	Acier	0,12	0,48	<b>01012050</b>
15	4	Boulons HM 12-25T pour rep. 16	B1121A103	Acier	0,05	0,2	<b>16212025</b>
16	1	Butée: tôle plat 40x15x6 soudée sur Tiroir	A4211A102	Acier	0,117	0,117	<b>05400015</b>
17	1	Butée: tôle plat 40x15x6 soudée sur Bâti	A4211A102	Acier	0,117	0,117	<b>05400015</b>

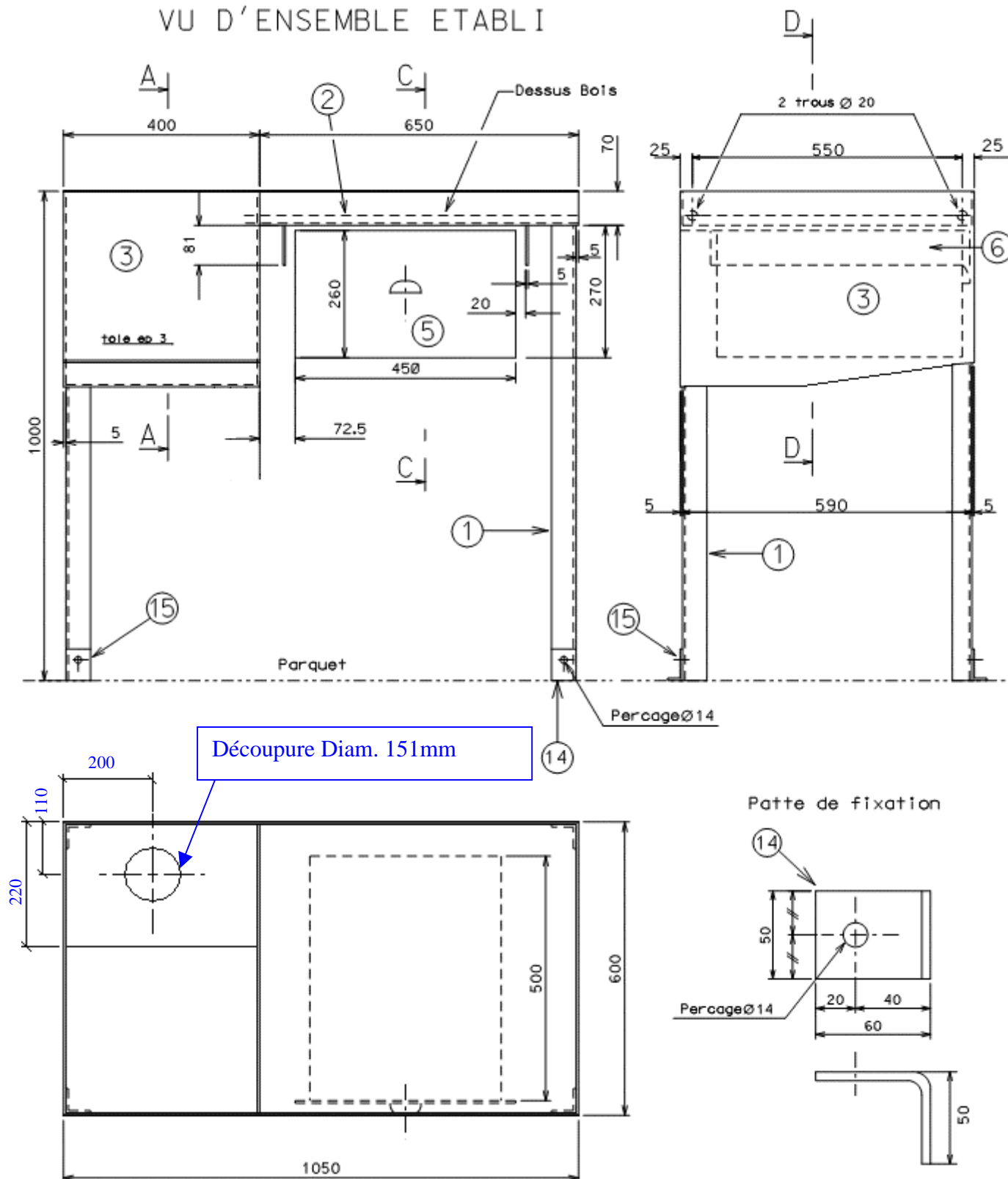
  

<b>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</b> <b>I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</b> - Sans  <b>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL</b> Approbation de type / type approbation - Sans	<b>FOURNISSEURS / TYPE</b> <b>SUPPLIER / TYPE</b> -  <b>NORME DE REFERENCE</b> <b>REFERENCE NORM</b>	<b>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</b> <b>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</b> -
--	---	---

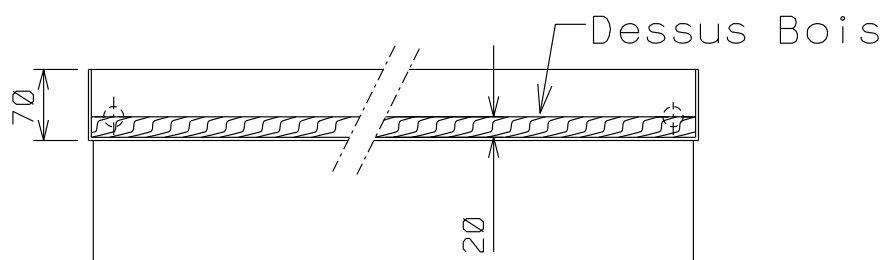
Resp. Standardisation : R.GREGOIRE Le : 02/07/10	Resp. Fonction Technique : X. Godard : Le : 02/07/10	Rév. D: (M. Chauvel) évolution du produit avec modification de la découpe et ajout fond plat sur 220mm (voir Pl2).
--	--	--

VU D'ENSEMBLE ETABL I





COUPE ETABL I



Cadenassiere Bati REP.13

Cadenassiere Tiroir REP. 12

