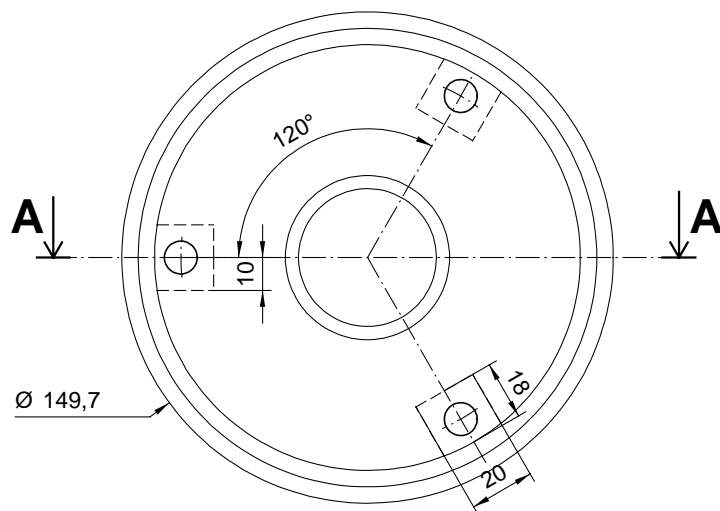
		DALOT ORDINAIRE ALUMINIUM DN 32 A DN 100 NORMAL ALUMINIUM SCUPPER FROM ND 32 TO ND 100				B.55.12.L1.02		REV B																																																		
STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>								1/1																																																		
PRINCIPALES UTILISATIONS Pour pont aluminium et tuyauterie inox ou PVC					MAIN USES <i>For aluminium deck and stainless piping or PVC</i>																																																					
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE					POTENTIAL SHIP APPLICABILITY																																																					
Passagers		Militaire	Méthanier	Rapide	Passengers		Military	LNG Tanker	High speed craft																																																	
(yacht)					(yacht)																																																					
DOCUMENT DE REFERENCE Grille provisoire : voir standard B.55.12.A5.08 Grille définitive navire rapide: voir standard B.55.12.A5.07 Grille définitive yacht: voir standard B.55.12.A5.05 Toile de protection feu : (uniquement sur pont « helideck ») Voir standard A.47.11.A5.01					REFERENCE DOCUMENT <i>Temporary grid : see standard B.55.12.A5.08</i> <i>Definitive grid for high speed craft : see standard B.55.12.A5.07</i> <i>Definitive grid for yacht : see standard B.55.12.A5.05</i> <i>Fire protection : (only for « helideck ») see standard A.47.11.A5.01</i>																																																					
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE - Corps : alu réf 6005A « ALMET » suivant NF EN 573 3 butées l :18 x L :20 ép 12 mm : alu réf 6005A « ALMET » suivant NF EN 5					MATERIAL /SURFACE TREATMENT - Body : alu réf 6005A « ALMET » per as NF EN 573 - 3 stops l18 x W : 20 th : 12 mm alu réf 6005A « ALMET » per as NF EN 573																																																					
CARACTERISTIQUES Sorties verticales ou coudées					CHARACTERISTICS <i>Vertical or bent exit</i>																																																					
MONTAGE - A plat pont - La partie coudée est obtenue par soudage de la partie coupée.					ASSEMBLY - Flat deck - The bent exit is obtained by welding of cutted shiet																																																					
<table><tr><th>DN</th><th>Ø ext (mm)</th><th>Longueur tube sous dalot</th><th>Longueur totale du tube</th><th>Découpure pont</th><th>Masse kg</th><th>REP. Type</th><th>REFERENCE OBJET</th></tr><tr><td>32</td><td>40</td><td rowspan="6">150</td><td rowspan="6">225</td><td rowspan="6">143</td><td>1.40</td><td>94AR</td><td>SA023002</td></tr><tr><td>40</td><td>50</td><td>1.50</td><td>95AR</td><td>SA023004</td></tr><tr><td>50</td><td>60</td><td>1.70</td><td>96AR</td><td>SA023005</td></tr><tr><td>60</td><td>70</td><td>2.00</td><td>97AR</td><td>SA023006</td></tr><tr><td>65</td><td>75</td><td>2.05</td><td>98AR</td><td>SA025785</td></tr><tr><td>80</td><td>90</td><td>2.15</td><td>99AR</td><td>SA023007</td></tr><tr><td>100</td><td>110</td><td></td><td></td><td></td><td>2.60</td><td>100AR</td><td>SA023008</td></tr></table>										DN	Ø ext (mm)	Longueur tube sous dalot	Longueur totale du tube	Découpure pont	Masse kg	REP. Type	REFERENCE OBJET	32	40	150	225	143	1.40	94AR	SA023002	40	50	1.50	95AR	SA023004	50	60	1.70	96AR	SA023005	60	70	2.00	97AR	SA023006	65	75	2.05	98AR	SA025785	80	90	2.15	99AR	SA023007	100	110				2.60	100AR	SA023008
DN	Ø ext (mm)	Longueur tube sous dalot	Longueur totale du tube	Découpure pont	Masse kg	REP. Type	REFERENCE OBJET																																																			
32	40	150	225	143	1.40	94AR	SA023002																																																			
40	50				1.50	95AR	SA023004																																																			
50	60				1.70	96AR	SA023005																																																			
60	70				2.00	97AR	SA023006																																																			
65	75				2.05	98AR	SA025785																																																			
80	90				2.15	99AR	SA023007																																																			
100	110				2.60	100AR	SA023008																																																			
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> Sans <i>No document</i>				FOURNISSEUR : non imposé		NORME DE REFERENCE <i>REFERENCE NORM</i> NF EN 10088 (11/95) NF EN 573 (10/94)																																																				
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Sans <i>No agreement</i>				LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES <i>CAT / SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER</i>		ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT <i>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</i> livré avec la grille provisoire																																																				
Resp.Standardisation : J.BELLANGER Le : 27/01/04		Resp.Fonction Technique : D.GOALABRE Le : 27/01/04		Rév. : 4 (D.BERNARDI) Modification de la cote de 139.7 qui passe à 140 (pas de 139.7 en tube aluminium) et l'épaisseur du tube passe à 5 mm Rév. B : Modification du logo + copyright																																																						



A - A

