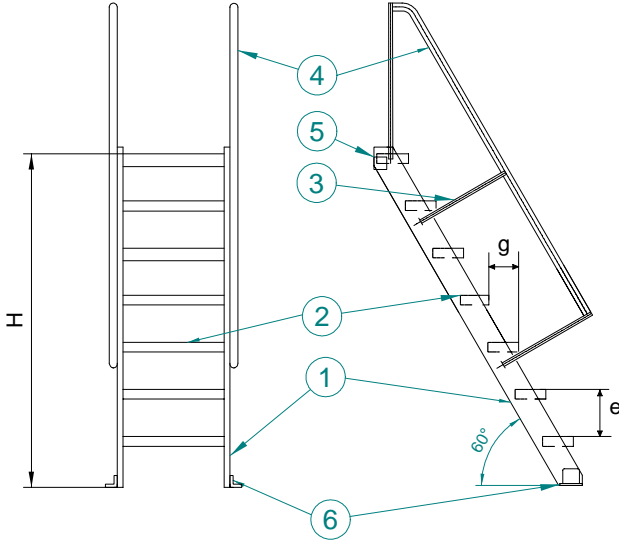
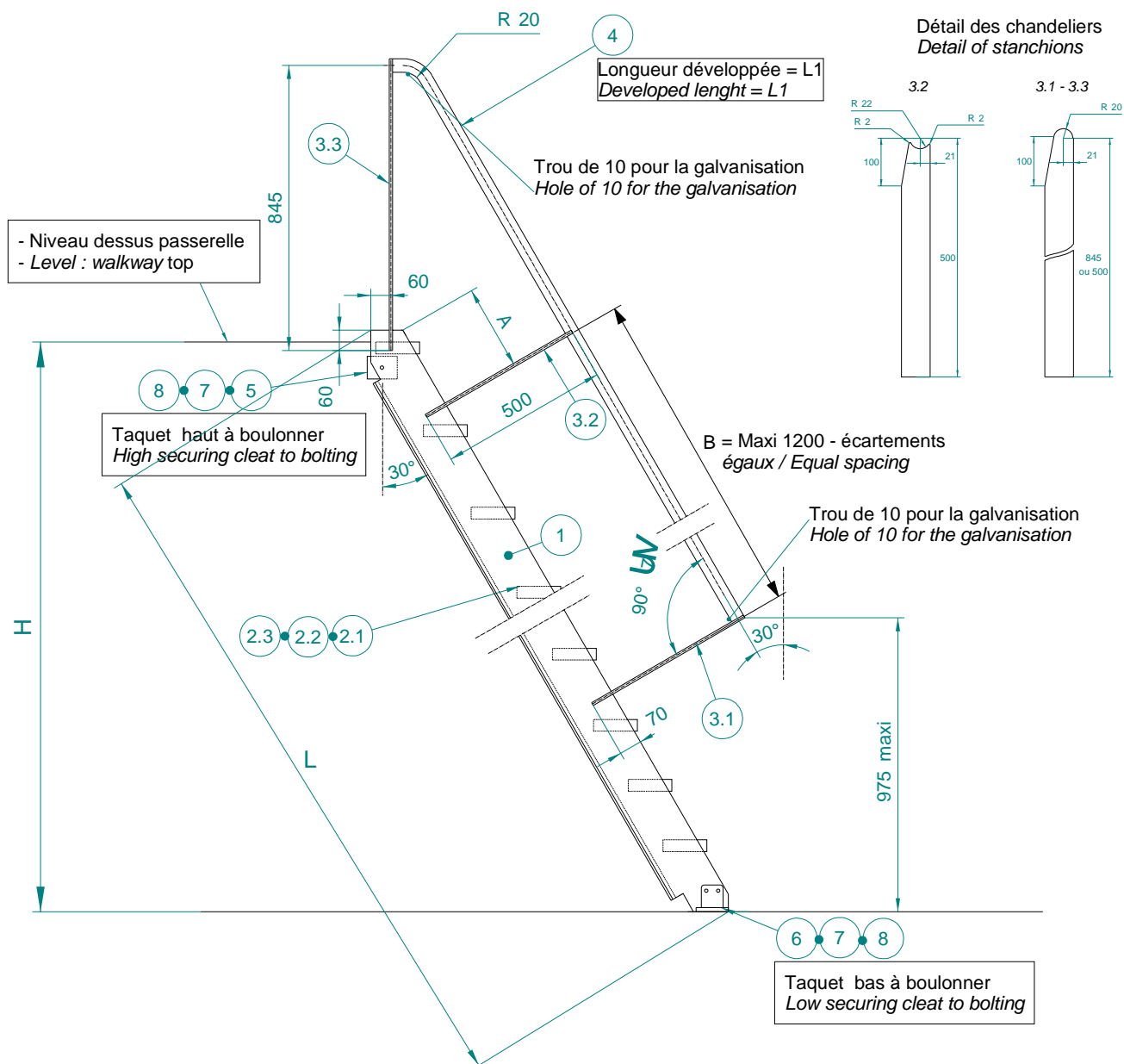
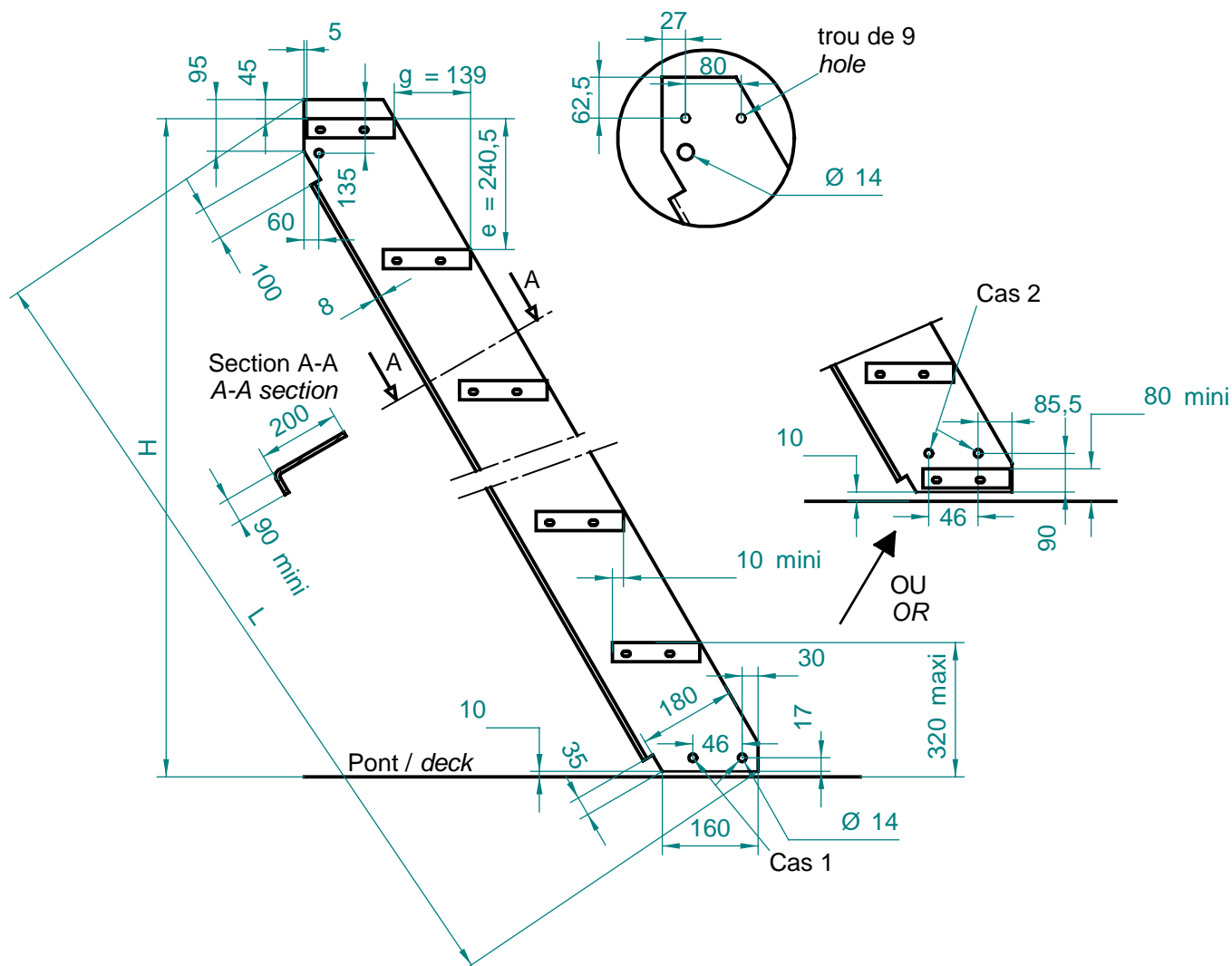


<div>STX Europe</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>ECHELLES INCLINEES EN ACIER GALVANISE GALVANIZED STEEL SLOPED LADDERS</div>		<div>C.71.12.A1.02</div> <div>REV. B</div>															
				<div>1 / 9</div>															
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Passerelles extérieures</div>		<div>MAIN USES</div> <div>External walkways</div>																	
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>Passagers <del>Militaire</del> <del>Méthanier</del> <del>Rapide</del></div>		<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>Passengers <del>Military</del> <del>Methanier</del> <del>High speed craft</del></div>																	
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>Passerelles extérieures : AC6271B6</div>		<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>External walkways : AC6271B6</div>																	
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>- 1-2-3-4-5 : Acier galvanisé à chaud épaisseur =14 µm Suivant TUX002A2</div> <div>- 6 : peinture carboweld 11P gris 15µ ±3</div>		<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>- 1-2-3-4-5 : Galvanized steel under heat thikness = 14 µm As per TUX002A2</div> <div>- 6 : paint carboweld 11P grey 15µ ±3</div>																	
<div>GENERALITES</div> <div>- largeur d'échelle : 700 mm</div> <div>- inclinaison = 30° - hauteur de marche (e) et giron (g) suivant la formule : 600 &lt; 2 e + g &lt; 660 mm e = 620/ (2+tg30°)</div> <div>- marches boulonnée en tôles perforée</div> <div>- fixation de l'échelle par boulons</div>		<div>GENERALITIES</div> <div>- two ladder breadths : 700 mm</div> <div>- slope = 30° step-height (e) and tread (g) according to formula : 600 &lt; 2 e + g &lt; 660 e = 620 / (2 + tg 30°)</div> <div>- perforated steel sheet steps for to bolt</div> <div>- bolts fixing of the ladder</div>																	
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>Voir page 2 à 10</div>		<div>CHARACTERISTICS</div> <div>See sheets 2 to 10</div>																	
<table><tr><th>Rep</th><th>Désignation</th></tr><tr><td>1</td><td>Limon – tôle pliée String-board – folded sheet</td></tr><tr><td>2</td><td>Marche boulonnée – tôle perforée Perforated steel sheet step for to bolt</td></tr><tr><td>3</td><td>Chandelier – plat Stanchion – plate</td></tr><tr><td>4</td><td>Main courante – tube rond Hand rail – round pipe</td></tr><tr><td>5</td><td>Taquet haut de fixation – U Fixing hight wedge – U</td></tr><tr><td>6</td><td>Taquet bas de fixation – cornière Fixing low wedge – corner iron</td></tr></table>		Rep	Désignation	1	Limon – tôle pliée String-board – folded sheet	2	Marche boulonnée – tôle perforée Perforated steel sheet step for to bolt	3	Chandelier – plat Stanchion – plate	4	Main courante – tube rond Hand rail – round pipe	5	Taquet haut de fixation – U Fixing hight wedge – U	6	Taquet bas de fixation – cornière Fixing low wedge – corner iron				
Rep	Désignation																		
1	Limon – tôle pliée String-board – folded sheet																		
2	Marche boulonnée – tôle perforée Perforated steel sheet step for to bolt																		
3	Chandelier – plat Stanchion – plate																		
4	Main courante – tube rond Hand rail – round pipe																		
5	Taquet haut de fixation – U Fixing hight wedge – U																		
6	Taquet bas de fixation – cornière Fixing low wedge – corner iron																		
<div>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</div> <div>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</div> <div>- Sans</div>		<div>FOURNISSEURS / REFERENCES</div> <div>SUPPLIER / REFERENCE</div> <div>- indifférent</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</div> <div>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</div> <div>Echelle assemblée :</div> <div>- Garde-corps et limon livré soudé et galvanisé</div> <div>- Marches galvanisées et boulonnées</div> <div>- Taquet haut galvanisé et boulonné</div> <div>Taquet bas livré peint et livré séparément</div> <div>Ladders assemble</div> <div>- Guard-rail and string-board delived welded and galvanized</div> <div>- Steps galvanized and bolting</div> <div>- Wedge hight galvanized and bolting</div> <div>- Wedge low delivered paint and separatly</div>															
<div>MATERIEL AVEC APPROBATION</div> <div>MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>- Sans</div>		<div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>- NF EN ISO 14122-3 (Août 2001)</div>																	
<div>Resp.Standardisation :</div> <div>J. BELLANGER</div> <div>Le : 02/04/04</div>		<div>Resp.Fonction Technique :</div> <div>D. GOALABRE</div> <div>Le : 02/04/04</div>		<div>Rév. : 2 (D.BERNARDI) Modification de l'épaisseur du chandelier du garde corps</div> <div>Rév. B : Modification du logo + copyright</div>															

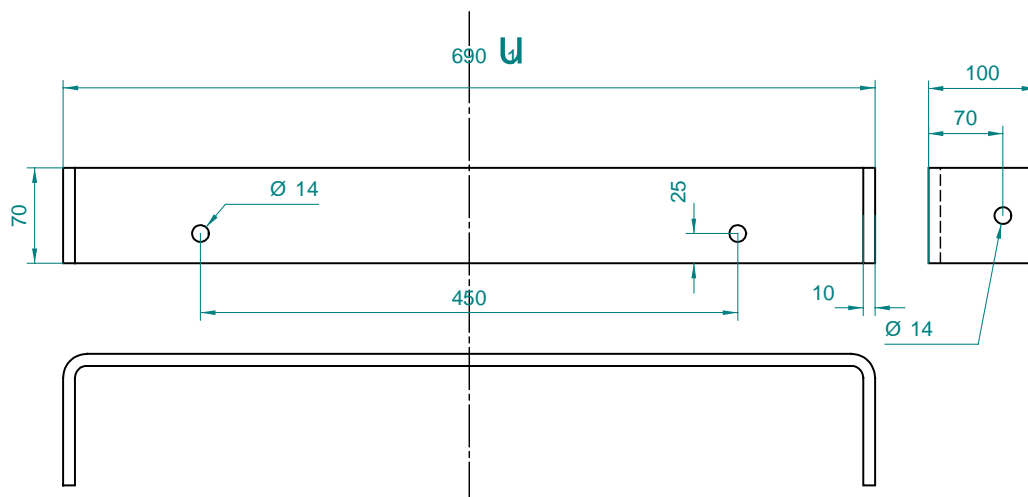
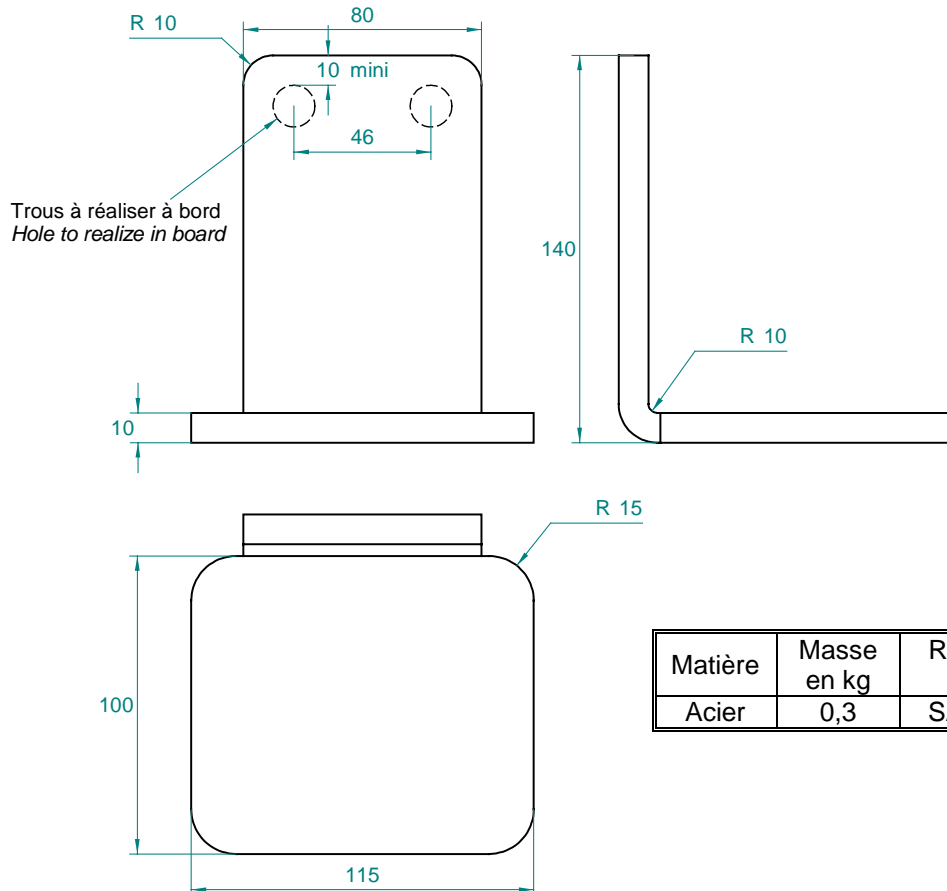


Rep.	Nb	Désignation	Matière	
			Qualité	Standard CAT
1	2	Limon en L de 200 x 90 x 10 / stringer board in L	Acier / steel	Page 3
2.1	-	Marche à boulonner – 700x160 x 35 / step for to bolt	Acier galva / steel galvanized	B9412A103
2.2	-	Vis HM8x30/ screw	Acier galva / steel galvanized	B1121A103
2.3	-	Ecrou HFR M8 / nuts	Acier galva / steel galvanized	B1133A101
3	-	Chandelier – plat de 60x10 long 500 / stanchion – flat bar	Acier / steel	A3211A101
4	2	Main-courante – tube 42.4x2.6 / handrail – pipe	Acier / steel	A2181A103
5	1	Taquet haut – plat de 70x10 / wedge hight – flat bar	Acier / steel	A4211A102
6	2	Taquet bas / wedge low	Acier / steel	Page 4
7	-	Vis HM12x40 / screw	Acier galva / steel galvanized	B1121A103
8	-	Ecrou HFR M12 / nut	Acier galva / steel galvanized	B1133A101

**LIMON + MARCHES /**  
**STRING-BBOARD + STEP**



**TAQUET DE FIXATION HAUT /**  
**HIGH FIXING WEDGE**

 Axe de l'échelle  
 Ladder axis

**TAQUET DE FIXATION BAS /**  
**LOW FIXING WEDGE**


Matière	Masse en kg	Référence objet
Acier	0,3	SA031856

### CARACTERISTIQUES

Pour prévisions de besoins multiplier par 2 les longueurs **L** (limon) et **L1** (main courante)

(Traduction voir page 10)

HAUTEUR REELLE	Exécution échelle H	Long. Limon L Rep1	A	B	Nombre		Longueur Main-courante L1 Rep4	Masse échelle Kg	Position des trous de fixation bas	REFERENCE OBJET sous ensemble
					Marche rep2-1	Chandelier rep3				
475 à 525	500	0,65			2			29,1	Cas 1	SA030277
526 à 575	550	0,7			2			31,7	Cas 1	SA030278
576 à 625	600	0,8			3			34,5	Cas 1	SA030279
626 à 675	650	0,8			3			37	Cas 1	SA030280
676 à 725	700	0,9			3			39,6	Cas 1	SA030281
726 à 775	750	0,95			3			42,1	Cas 1	SA030282
776 à 825	800	1			4			44,9	Cas 2	SA030283
826 à 875	850	1,05			4			47,5	Cas 1	SA030284
876 à 925	900	1,1			4			50	Cas 1	SA030285
926 à 975	950	1,15			4			52,5	Cas 1	SA030286
976 à 1025	1000	1,2	400		4	2	1170	55,4	Cas 1	SA030287
1026 à 1075	1050	1,3	400		5	2	1170	64,5	Cas 2	SA030288
1076 à 1125	1100	1,35	515		5	2	1285	67,5	Cas 1	SA030289
1126 à 1175	1150	1,4	515		5	2	1285	70	Cas 1	SA030290
1176 à 1225	1200	1,45	210	430	5	2	1420	73	Cas 1	SA030291
1226 à 1275	1250	1,5	210	430	5	2	1420	75,7	Cas 1	SA030292
1276 à 1325	1300	1,55	210	530	6	2	1520	81,5	Cas 2	SA030293
1326 à 1375	1350	1,65	210	530	6	2	1520	84,2	Cas 1	SA030294
1376 à 1425	1400	1,7	210	680	6	2	1670	87	Cas 1	SA030295

### CARACTERISTIQUES

Pour prévisions de besoins multiplier par **2** les longueurs **L** (limon) et **L1** (main courante)

(Traduction voir page 10)

HAUTEUR REELLE	Exécution échelle H	Long. Limon L Rep1	A	B	Nombre		Longueur Main- courante L1 Rep4	Position des trous de fixation bas	Masse échelle Kg	REFERENCE OBJET sous ensemble
					Marche rep2-1	Chandelier rep3				
1426 à 1475	1450	1,75	210	680	6	2	1670	Cas 1	89,8	SA030296
1476 à 1525	1500	1,8	210	780	6	2	1770	Cas 1	92,6	SA030297
1526 à 1575	1550	1,85	210	780	7	2	1770	Cas 2	95,7	SA030298
1576 à 1625	1600	1,95	210	880	7	2	1870	Cas 1	98,5	SA030299
1626 à 1675	1650	2	210	880	7	2	1870	Cas 1	101,3	SA030300
1676 à 1725	1700	2,05	210	980	7	2	1970	Cas 1	104,1	SA030301
1726 à 1775	1750	2,1	210	980	7	2	1970	Cas 1	106,9	SA030302
1776 à 1825	1800	2,15	210	1130	8	2	2120	Cas 1	110	SA030303
1826 à 1875	1850	2,2	210	1130	8	2	2120	Cas 1	113,8	SA030304
1876 à 1925	1900	2,25	210	615	8	4	2230	Cas 1	116,6	SA030305
1926 à 1975	1950	2,3	210	615	8	4	2230	Cas 1	119,4	SA030306
1976 à 2025	2000	2,4	210	665	8	4	2330	Cas 1	122,2	SA030307
2026 à 2075	2050	2,45	210	665	9	4	2330	Cas 1	125,3	SA030308
2076 à 2125	2100	2,5	210	715	9	4	2430	Cas 1	128	SA030309
2126 à 2175	2150	2,55	210	715	9	4	2430	Cas 1	130	SA030310
2176 à 2225	2200	2,65	210	790	9	4	2580	Cas 1	133,6	SA030311
2226 à 2275	2250	2,7	210	790	10	4	2580	Cas 2	136,7	SA030312
2276 à 2325	2300	2,75	210	840	10	4	2680	Cas 1	139,5	SA030313
2326 à 2375	2350	2,8	210	840	10	4	2680	Cas 1	142,3	SA030314

 <b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> <b>ELEMENT STANDARD</b>	<b>ECHELLES INCLINEES EN ACIER GALVANISE</b> <b>GALVANIZED STEEL SLOPED LADDERS</b>		
			<b>C.71.12.A1.02</b> REV. <b>B</b>
			<b>7 / 9</b>

### **CARACTERISTIQUES**

Pour prévisions de besoins multiplier par **2** les longueurs **L** (limon) et **L1** (main courante)

(Traduction voir page 10)

HAUTEUR REELLE	Exécution échelle <b>H</b>	Long. Limon <b>L</b> <b>Rep1</b>	A	B	Nombre		Longueur Main- courante <b>L1</b> <b>Rep4</b>	Position des trous de fixation bas	Masse échelle Kg	REFERENCE OBJET sous ensemble
					Marche <b>rep2-1</b>	Chandelier <b>rep3</b>				
2376 à 2425	2400	2,85	210	890	10	4	2780	Cas 1	145,1	SA030315
2426 à 2475	2450	2,9	210	890	10	4	2780	Cas 1	147,9	SA030316
2476 à 2525	2500	2,95	210	940	11	4	2880	Cas 2	151	SA030317
2526 à 2575	2550	3	210	940	11	4	2880	Cas 1	153,8	SA030318
2576 à 2625	2600	3,1	210	1030	11	4	3060	Cas 1	156,6	SA030319
2626 à 2675	2650	3,15	210	1030	11	4	3060	Cas 1	159,4	SA030320
2676 à 2725	2700	3,2	210	1065	11	4	3130	Cas 1	162,2	SA030321
2726 à 2775	2750	3,25	210	1065	12	4	3130	Cas 2	165,3	SA030322
2776 à 2825	2800	3,3	210	1125	12	4	3250	Cas 1	168,1	SA030323
2826 à 2875	2850	3,35	210	1125	12	6	3250	Cas 1	171,8	SA030324
2876 à 2925	2900	3,4	210	780	12	6	3350	Cas 1	174,6	SA030325
2926 à 2975	2950	3,45	210	780	12	6	3350	Cas 1	177,4	SA030326
2976 à 3025	3000	3,55	210	820	13	6	3430	Cas 1	180,5	SA030327
3026 à 3075	3050	3,6	210	820	13	6	3430	Cas 1	183,3	SA030328
3076 à 3125	3100	3,65	210	870	13	6	3530	Cas 1	186,1	SA030329
3126 à 3175	3150	3,7	210	870	13	6	3530	Cas 1	188,9	SA030330
3176 à 3225	3200	3,75	210	920	14	6	3630	Cas 2	192	SA030331
3226 à 3275	3250	3,85	210	920	14	6	3630	Cas 1	194,8	SA030332
3276 à 3325	3300	3,9	210	970	14	6	3730	Cas 1	197,6	SA030333

### CARACTERISTIQUES

Pour prévisions de besoins multiplier par **2** les longueurs **L** (limon) et **L1** (main courante)

(Traduction voir page 10)

HAUTEUR REELLE	Exécution échelle H	Long. Limon L Rep1	A	B	Nombre		Longueur Main-courante L1 Rep4	Position des trous de fixation bas	Masse échelle Kg	REFERENCE OBJET sous ensemble
					Marche rep2-1	Chandelier rep3				
3326 à 3375	3350	3,95	210	970	14	6	3730	Cas 1	200,4	SA030334
3376 à 3425	3400	4	210	1020	14	6	3830	Cas 1	203,2	SA030335
3426 à 3475	3450	4,05	210	1020	15	6	3830	Cas 1	206,2	SA030336
3476 à 3525	3500	4,1000	210	1070	15	6	3930	Cas 1	209	SA030337
3526 à 3575	3550	4,15	210	1070	15	6	3930	Cas 1	211,8	SA030338
3576 à 3625	3600	4,25	210	1120	15	6	4030	Cas 1	214,6	SA030339
3626 à 3675	3650	4,3	210	1120	15	6	4030	Cas 1	217,4	SA030340
3676 à 3725	3700	4,35	210	1170	16	6	4130	Cas 2	220,5	SA030341
3726 à 3775	3750	4,4	210	1170	16	6	4130	Cas 1	223,3	SA030342
3776 à 3825	3800	4,5	210	870	16	8	4110	Cas 1	226,3	SA030343
3826 à 3875	3850	4,5	210	870	16	8	4110	Cas 1	229,1	SA030344
3876 à 3925	3900	4,6	210	920	16	8	4160	Cas 1	232,7	SA030345
3926 à 3975	3950	4,6	210	920	17	8	4160	Cas 2	235,8	SA030346
3976 à 4025	4000	4,7	210	970	17	8	4310	Cas 1	238,6	SA030347
4026 à 4075	4050	4,75	210	970	17	8	4310	Cas 1	241,4	SA030348
4076 à 4125	4100	4,8	210	1020	17	8	4460	Cas 1	244,2	SA030349
4126 à 4175	4150	4,85	210	1020	17	8	4460	Cas 1	247,1	SA030350
4176 à 4225	4200	4,9	210	1070	18	8	4610	Cas 1	250,1	SA030351
4226 à 4275	4250	5	210	1070	18	8	4610	Cas 1	252,8	SA030352



<div></div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>	ECHELLES INCLINEES EN ACIER GALVANISE GALVANIZED STEEL SLOPED LADDERS		
		C.71.12.A1.02	REV. B
			9 / 9

**CARACTERISTIQUES**

Pour prévisions de besoins multiplier par 2 les longueurs **L** (limon) et **L1** (main courante)

HAUTEUR REELLE	Exécution échelle <b>H</b>	Long. Limon <b>L Rep1</b>	A	B	Nombre		Longueur Main-courante <b>L1 Rep4</b>	Position des trous de fixation bas	Masse échelle Kg	REFERENCE OBJET sous ensemble
					Marche rep2-1	Chandelier rep3				
4276 à 4325	4300	5,05	210	1120	18	8	4760	Cas 1	255,6	SA030353
4326 à 4375	4350	5,1	210	1120	18	8	4760	Cas 1	258,4	SA030354
4376 à 4425	4400	5,15	210	1170	18	8	4910	Cas 1	261,2	SA030355
4426 à 4475	4450	5,2	210	1170	19	8	4910	Cas 1	264,3	SA030356
4476 à 4525	4500	5,25	210	870	19	8	5060	Cas 1	267,1	SA030357
4526 à 4575	4550	5,3	210	870	19	8	5060	Cas 1	269,9	SA030358
4576 à 4625	4600	5,45	210	920	19	8	5210	Cas 1	272,7	SA030359

**CHARACTERISTICS**

For provisions of needs multiply by 2 lengths **L** (stringerboard) and **L1** (handrail)

REAL HEIGHT	Ladder size <b>H</b>	Stringerboard lenght <b>L Rep1-1</b>	A	B	Number		Handrail length <b>L1 Rep4</b>	Position of fixation low holes	Ladder weight Kg	ARTICLE REFERENCE sub assembly
					Step rep2-1	Stanchion rep3				