

ELEMENT STANDARD

MANCHETTE AVEC BRIDE SYSTEME RAINURE PN10 PEINT

SLEEVE WITH FLANGE PN10 PAINTED GROOVE SYSTEME B.52.11.A9.07

REV A

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

MAIN USES

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Corps : Fonte malléable conforme à l'ASTM A-536 grade 65-45-12

MATERIAL / TREATMENT SURFACE Body : Ductile iron conforming to ASTM A-536 grade 65-45-12

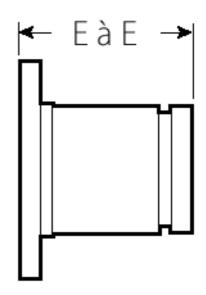
CARACTERISTIQUES

Pression de service max : 10 bar Température de service max : 110°C CHARACTERISTICS

Max working pressure : 10 bar Max working Temperature : 110°C

Dimensions en mm et la masse sont à titre indicatif

Dimensions en min et la masse sont à title molcatif				
DN1	Diam	ΕàΕ	Poids	Référence
	tube		kg	Objet
Pour bride DN50 à DN150 voir std B5211A905				
200	219.1	152	39.0	SA044946
250	273	203	57.0	SA044947
300	323.9	203	88.2	SA044948



DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur *I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier*

- Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

BV - DNV - LR - GL - ABS

Certificat d'approbation incluant les circuits d'assèchements et d'extinction incendie eau de mer en espace machine.

Approval certificates including bilge and seawater fire fighting systems in machinery spaces.

A transmettre par le fabricant / To be delivered by the maker

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

Coord. Standardisation : R.GREGOIRE

Le: 16 - 04 - 2013

Resp. Fonction Technique : L.PERIO

Le: 12 - 04 - 2013

Rév. A: (L.ANDRE 7/11/2012) Création du document