

GRILLE CLOCHE POUR DALOTS
BELL - GRID FOR SCUPPERS

B.55.14.A5.07

REV C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Grille cloche de dalot

MAIN USES

Bell grid for scupper

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

- B5512A511 : dalot acier inox Ø150
- B5512A512 : dalot acier inox Ø219
- A1120A507 : Tube acier inoxydable
- B5143A501 : Fonds bombés acier inoxydable

REFERENCE DOCUMENTS

- B5512A511 : Stainless steel scupper Ø150
- B5512A512 : Stainless steel scupper Ø219
- A1120A507: Stainless steel pipe
- B5143A501: Stainless steel Butt-welding caps

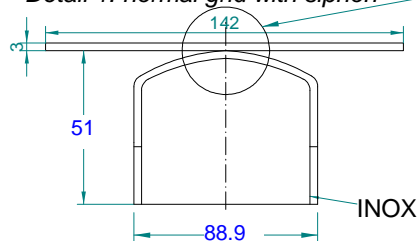
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Acier inoxydable 316L passivé

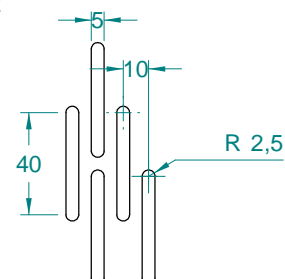
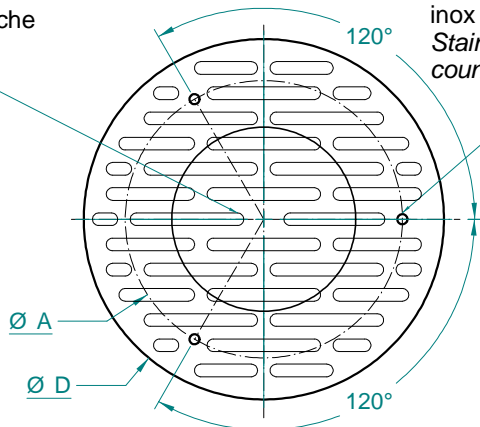
MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Stainless steel 316L Passiveness

CARACTERISTIQUES
CHARACTERISTICS

 Détail 1: grille normale avec siphon
Detail 1: normal grid with siphon

 Soudure par point
Point welded

- aplatir le fond à souder avant de faire les soudures par points de résistance
- bien centrer le tout
- to flatten the bottom to weld before make the solderings by dawning of resistc
- well center the all


 Soudure grille - cloche
Grid- Bell welding

 Percage M4 pour vis inox tête fraisée
Stainless steel countersunk screw

Type de dalot	D	A	Ep.	Poids (kg)	Référence objet
Ø150	142	112	3	0.91	SA040702
Ø219	211	181	3	1.5	SA040703

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE

- non imposé

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

-

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

 Resp. Standardisation :
R. GREGOIRE
Le : 06/01/2010

 Resp. Fonction Technique :
Le : 06/01/2010

Rév. : C 06/01/2010(JM. LEBEAU) Modification cotes de la cloche