

TE EGAL A 90°-TRIPLE FEMELLE
RACCORD PAR SERTISSAGE EN CUPRO-NICKEL
TRIPLE FEMALE 90° EQUAL TEE
CUPRO-NICKEL CRIMPING UNION

B.52.56.U5.04

REV. **B**

**STANDARD
ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD**

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS :

Tuyauteries en cupro-nickel sertis avec
joint EPDM
- Eau de mer

MAIN USES

*Cupro nickel crimping union with
EPDM gasket :*
- Sea water

Passagers Militaire Méthanier Rapide

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

A.11.11.U5.07 – Tubes en Cupro-Nickel

REFERENCE DOCUMENTS

A.11.11.U5.07 – Cupro Nickel tubes

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Désignation : UNS C n°706 00
Norme : DIN 86019
CUNI 10 Fe 1,6 Mn / N° 2.1972

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

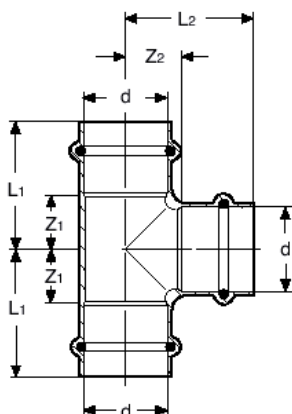
Designation : UNS C n°706 00
Standard : DIN 86019
CUNI 10 Fe 1,6 Mn / N° 2.1972

CARACTERISTIQUES

Jonction avec joint EPDM
PMA et TMA 13 bar à 95°

CHARACTERISTICS

EPDM gasket for junction.
PMA and TMA: 13 bar to 95°



DN	Diamètre d (mm)	Longueur L1 (mm)	Longueur L2 (mm)	Longueur Z1 (mm)	Longueur Z2 (mm)	Masse Unitaire (kg)	REFERENCE OBJET
12	15	41	33	19	11	0,083	SA039856
20	22	45	38	22	15	0,150	SA039857
25	28	48	43	24	19	0,191	SA039858
32	35	52	48	26	22	0,270	SA039859
40	42	65	65	29	29	0,527	SA039860
50	54	75	75	35	35	0,702	SA039861

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER
sans / No document

FOURNISSEUR / SUPPLIER

Non imposé / Sans

("seapress" - viega)

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

COLISAGE

PACKAGING

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

DNV :Certificat N° P-12 477 / P-11 766

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
UNS C 70600
DIN 86019

ETAT DE CONDITIONNEMENT

Caisse ou carton suivant commande
CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation
R GREGOIRE

Le 17 - 09 - 2007

Resp. Fonction Technique
X GODARD

Le 17 - 09 - 2007

Rév. 0 (L.ANDRE) Création du document pour le circuit GCS refroidissement tune d'étambot.

Rév. B (CLF) Changement de logo et de copyright