

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en acier:

.brides brutes pour les préfabrifications en atelier

.brides galvanisées et peintes pour les montages bord

MAIN USES

Steel piping

.rough flanges for prefabrication

.galvanized and painted flanges for installations side

NAVIRE

Passagers	militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

SHIP

Passagers	Military	LNG Tanker	High speed Craft
-----------	----------	------------	------------------

MATIERE

P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204)

FABRICATION

Les brides peuvent être découpées dans la tôle, selon NF EN 1092-1 § 5.1

MATERIAL

P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent (or BF 42 as per NF E 29 204)

FABRICATION

Flanges can be cut out of plate, according to NF EN 1092-1 § 5.1

PROTECTION / TRAITEMENT

Pour galvanisation : galvanisation à chaud svt NF A 49 700

Pour peinture : Carboweld 11P gris ép. $15\mu\pm 3$
PROTECTION / TRAITEMENT

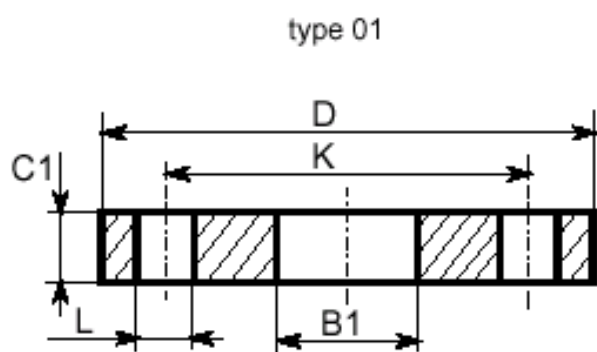
For galvanizing : hot dip galvanizing as per NF A 49 700

For paint : Carboweld 11P grey th. $15\mu\pm 3$
CARACTERISTIQUES

- Dimensions suivant NF EN 1092-1

- Etat de surface portée de joint de bride Rt max = $50\mu\text{m}$
CHARACTERISTICS

- Dimensions according to NF EN 1092-1

- Surface state of bearing surface of flanges Rt max = $50\mu\text{m}$

DIMENSIONS ET REFERENCES OBJETS :
Voir planches 2/3 et 3/3

DIMENSIONS AND ITEMS REFERENCES :
See sheets 2/3 and 3/3

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur /
CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement. (la Société de Classification sera précisée sur la commande)

- Acceptance report in compliance with Classification Society rules.

(the Classification Society will be specified in the P.O.)

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH
APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE

--

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

NF EN 1092-1 Aout 2002
NF EN 10 222-2 Avril 2000

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT / DELIVER
AND CONDITIONNING STATUS

- Sans aucune protection / No protection
- Angles ébardés / Deburred angles

ETAT DE CONDITIONNEMENT

Pour les pièces de même DN et PN d'une masse 10 kg, bottelage en un paquet de 30 kg max. par 2 ligatures

Resp. Standardisation :
B.ABGUILLERME

Le :

Resp. Fonction Technique :
B.ABGUILLERME

Le :

Rév.F : (M.Monteiro) Correction de cote pour mise en conformité par rapport à la norme NF EN 1092-1 +A1 (2013)

DN	B1		D	C1	K	Boulons			Masse (kg)	Brut	Galva.	Peint	REFERENCE OBJET	
	TUBE	Alésage bride				nb	Dimensions	L						
8 *	13,5	14,2	90	14	60	4	HM 12 - 45T	14	0,62				52716010	
														SA026053
15	21,3	22	95	16	65		HM 12 - 50T		0,66				52716015	
														SA026055
20	26,9	27,5	105	18	75		HM 16 - 55T		0,95				52716020	
													SA026059	
25	33,7	34,5	115	20	85		HM 16 - 65T		1,1				52716025	
													SA028314	
32	42,4	43,5	140	22	100	8	HM 20 - 75T	22	1,83				52716032	
														SA026061
40	48,3	49,5	150	24	110		HM 20 - 75T		2,09				52716040	
														SA026063
50	60,3	61,5	165	26	125		HM 20 - 75T		2,74				52716050	
													SA026065	
65*	73	74,4	185	28	145		HM 20 - 75T		28	3,17				SA037332
														SA037334
	76,1	77,5	200	30	160		HM 20 - 75T			3,97				52716065
														SA026067
80	88,9	90,5	200	32	180		HM 20 - 75T		4,43				52716080	
													SA026069	
100	114,3	116	220	34	210		HM 20 - 75T		5,92				52716100	
													SA026071	
125*	139,7	141,5	250	36	210		HM 20 - 75T		7,18				52716125	
													SA026073	
	141,3	143.1	285	38	240		HM 20 - 75T		7,18				SA037335	
													SA037337	
150	168,3	170,5	285	40	240		HM 20 - 75T		7,18				52716150	
													SA026075	

Voir page suivante 3/3

DN	B1		D	C1	K	Boulons			Masse (kg)	Brut	Galva.	Peint	REFERENCE OBJET		
	TUBE	Alésage bride				nb	Dimensions	L							
200	219,1	221,5	340	26	295	12	HM 20 - 80T	22	9,8				52716200		
													SA026076		
													SA026077		
250	273	276,5	405	29	355		HM 24 - 100T	26	12,93				52716250		
															SA026078
															SA026079
300	323,9	327,5	460	32	410					18,9				52716300	
														SA026080	
														SA026081	
350	355,6	359,5	520	35	470	16	HM 24 - 110T	30	28,8				1484966		
400	406,4	411	580	38	525		HM 27 - 110T		36,3				1003305		
450	457	462,5	640	42	585		HM 27 - 130T		46,6				2064618		
500	508	513,5	715	46	650	20	M 30 - 170 **	33	59				1003313		
600	609,6	616,5	840	55	770		M 33 - 200 **	36	82,5				1003321		
700	711	718	910	63	840	24	M 33 - 200 **	36	110				SA041270		
800	813	820	1 025	74	950	24	M 36 - 220 **	39	150				5000002043		

* **NOTA** : le DN 8 DN65 (73) et DN125 (141,3) ne sont pas compris dans la norme NF EN 1092-1

** Tige fileté avec 2 écrous

MARQUAGE / MARKING :

Conforme à NF EN 1092-1 § 5-10 (Fabricant – PN – DN – Nuance d'acier et Norme)

As per NF EN 1092-1 § 5-10 (Marker – NP – ND – Steel shade and standard)