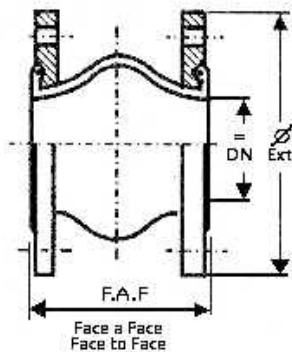


<div>STX Europe</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>MANCHON FLEXIBLE EN ELASTOMERE ARME</div> <div>REINFORCED RUBBER FLEXIBLE SLEEVE</div> <div>DN 25 à 1600</div>		<div>B.51.64.E3.01</div> <div>REV C</div>	
				<div>Page 1 sur 2</div>	
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Liaison élastique des tuyaux DN 25 à 1600</div> <div>Fluides : eau de mer, eau douce</div>			<div>MAIN USES</div> <div>Elastic connection for pipes from ND 25 to 1600</div> <div>Fluids : sea water , fresh water</div>		
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>Passagers Militaire Méthanier Rapide</div>			<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>Passengers Military LNG Tanker High speed craft</div>		
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>* Agréments des Sociétés de classification, qui dans certains cas, limitent l'emploi des manchons.</div> <div>Instruction technique : IT EP 004</div>			<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>* Agreements Classification Societies which limit in some cases the use of sleeves</div> <div>Technical investigation : IT EP 004</div>		
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>- Revêtement int. : Nitrile</div> <div>- Armature : Plis textiles</div> <div>- Revêtement ext. : Nitrile ou chloroprène</div> <div>- Brides tournantes : Acier galvanisé</div>			<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>- Interior coating : Nitrile</div> <div>- Armature : Textile folds</div> <div>- Exterior coating : Nitrile or Chloroprène</div> <div>- Lapped flanges : Galvanized steel</div>		
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>- Le manchon flexible n'accepte pas de torsion ; il est antivibratoire et atténue les coups de bélier.</div> <div>- PMA : 16 bar</div> <div>- TMA : 90°C</div> <div>- Perçage des brides : ISO PN 10</div>			<div>CHARACTERISTICS</div> <div>- Flexible sleeve do not accept torsions, it is vibration resistant and dampens water hammers</div> <div>- Maximum permissive pressure : 16 bar</div> <div>- Maximum permissive temperature : 90°C</div> <div>- Flange drilling : ISO NP 10</div>		
<div>CONSIGNES DE MONTAGE :</div> <div>- Serrage jusqu'à contacte face de bride à face de bride.</div> <div>- Pour le montage double toujours prévoir une rondelle métallique entre les deux</div> <div>- Pour dépression prévoir un anneau de vide de Ø &gt;50 et P&lt;-0.4 Bar</div> <div>- Voir instruction technique : IT EP004</div> <div>- Anneau de vide à prévoir en fonction du DN et de la dépression</div>			<div>MOUNTING INSTRUCTIONS FOR ERECTION :</div> <div>-tightening up to flange face to flange face contact.</div> <div>- for double assembly allow a metal disc between the two pieces.</div> <div>- for depression allow a vacuum ring Ø &gt;50 and P&lt;-0.4 Bar</div> <div>- See technical investigation : IT EP 004</div> <div>- Vacuum ring to provide according to DN and vacuum.</div>		
<div></div>					
<div>MARQUAGE minimal</div> <div>Nom du fabricant – DN – PMA – Année de fabrication – Etiquette ou anneau</div> <div>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</div> <div>Certificat de conformité matière</div> <div>CONTROL DOCUMENTS – To be delivered by the supplier</div> <div>Material conformity certificate</div> <div>CERTIFICATS D'APPROBATION BV – DNV – LR</div> <div>A transmettre par le fabricant</div> <div>BV – DNV – LR approval certificates</div> <div>To be delivered by the maker</div> <div>Sans</div>			<div>FOURNISSEURS / TYPE</div> <div>SUPPLIER / TYPE</div> <div>STENFLEX(étiquette rouge)</div> <div>- R1 (DN32 à DN 300)</div> <div>- A1 (DN 25 et DN 350 à DN 1000)</div> <div>- C1 (DN 1100 à DN 1600)</div> <div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>NFE 29 203</div> <div>Juillet 89</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</div> <div>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</div> <div>Non imposé</div>
<div>Resp. Standardisation :</div> <div>R. GREGOIRE</div> <div>Le : 18 - 06 - 2009</div>	<div>Resp. Fonction Technique :</div> <div>X. GODARD</div> <div>Le : 18 - 06 - 2009</div>	<div>Rév. C : (L.ANDRE 18/06/09)Modification du logo + copyright supprimé le couple de serrage remplacé par le contacte face à face des brides.</div>			

Dimensions en mm

DN	Type manchon	F.A.F	Ø ext.	Ép. bride (maxi)	Masse (Kg)	SANS ANNEAU DE VIDE		AVEC ANNEAU DE VIDE	
						Dépression maxi (Bar)	Référence Objet	Dépression maxi (Bar)	Référence Objet
25	A1	100	115	-	2,6	-0.9	SA023643	-0.95	SA037120
32	R1	130	140	-	2,7	-0.9	SA023644	-0.95	SA037121
40	R1	130	150	20	4	-0.9	2482541	-0.95	SA037122
50	R1	130	165	20	4,5	-0.9	2482552	-0.95	SA037123
65	R1	130	185	20	5,3	-0.4	2482568	-0.95	SA037124
80	R1	130	200	20	6,5	-0.4	2482576	-0.95	SA037125
100	R1	130	220	21	8	-0.4	2482584	-0.95	SA037126
125	R1	130	250	21	10,6	-0.4	2482592	-0.95	SA037127
150	R1	130	285	22	13,2	-0.4	2482606	-0.95	SA037128
200	R1	130	340	26	17,5	-0.4	2482614	-0.95	SA037129
250	R1	130	395	26	22,5	-0.4	2482622	-0.95	SA037130
300	R1	130	445	26	33,5	-0.4	2482630	-0.95	SA037131
350	A1	200	505	28	40	-0.1	2482649	-0.95	SA037132
400	A1	200	565	32	49	-0.1	2482657	-0.95	SA037133
450	A1	250	615	35	64.0	-0.5	SA029143	-0.95	SA037134
500	A1	250	670	35	72.0	-0.1	SA029144	-0.95	SA037135
600	A1	250	780	40	90.0	-0.1	SA029145	-0.95	SA037136
700	A1	275	895	40	120.0	-0.1	SA029146	-0.95	SA037137
800	A1	275	1015	40	155.0	-0.1	SA029147	-0.95	SA037138
900	A1	300	1115	40	170.0	-0.1	SA029148	-0.95	SA037139
1000	A1	300	1230	40	205.0	-0.1	SA029156	-0.95	SA037140
1200	C1	300	1455	40	205	-0.1	SA033465	-0.95	SA037141
1400	C1	300	1675	40	250	-0.1	SA033467	-0.95	SA037142
1600	C1	300	1915	40	320	-0.1	SA033469	-0.95	SA037143

