

PRINCIPALES UTILISATIONS :

Brides sur vapeur
(avec TMS 320°C – PMS 65,1 bar.)

Brides sur eau alimentation chaudière

NAVIRE :

Navires à turbines

MATIERE :

Tige : **42 CDV 4** suivant : **NF A 35 558**

Ecrous : **42 CD 4** suivant : **NF A 35 557**

CARACTERISTIQUES :

Tiges : filetages métrique à filet triangulaire
(profil ISO) à pas gros suivant :

NF E 03 001 et **NF E 03 014**

fabrication : filetage roulé

MAIN USES :

Steam flanges

(with MWT 320°C – MWP 6,1 bar.)

Boiler water flanges

SHIP :

Turbine ships

MATERIAL :

Rod : **42 CDV 4** as per : **NF A 35 558**

Nuts : **42 CD 4** as per : **NF A 35 557**

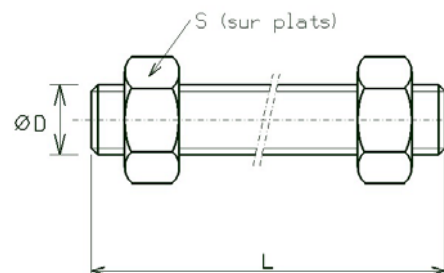
CHARACTERISTICS :

Rod : triangular metric threading

(ISO profile) coarse pitch as per :

NF E 03 001 and **NF E 03 014**

fabrication : roller thread



Chanfrains extrémités suivant **NF E 29 040**

End bevels as per **NF E 29 040**

Ecrous : hexagonaux, symbole H suivant :

NF E 25 401

Nuts : Hexagon nuts, heavy serie, symbol H as per :

NF E 25 401

Tolérances de filetage 6 H / 6 g suivant :

NF E 03 053

6 H / 6 g threading allowances as per :

NF E 03 053

**Caractéristique dimensionnelles
Voir planches 2/3 et 3/3**

Dimensions see sheet 2/3 and 3/3

MARQUAGE :

Ecrou "B7" suivant : **NF E 29 043**

Tige "B16" suivant : **NF E 29 043**

MARKING :

"B7" nut as per : **NF E 29 043**

"B16" rod as per : **NF E 29 043**

DOCUMENT DE CONTROLE

A délivrer par le fournisseur :

- Relevé de contrôle suivant : **NF E 29 043**

FABRICANT :

Non imposé

REFERENCE :

Sans

ETAT DE LIVRAISON :

- Traitement thermique avant usinage :
Trempe + revenu

CONTROL DOCUMENTS :

To be delivered by the supplier :

- Control statement as per : **NF E 29 043**

NORME DE REFERENCE :

NF A 35 557	Juin 83
NF A 35 558	Juin 83
NF E 03 001	Fév. 59
NF E 03 014	Août 71
NF E 03 053	Fév. 70
NF E 25 401	Juin 92
NF E 29 040	Juil. 83
NF E 29 043	Nov. 90

DELIVERY STATE :

- Heat treatment before machining :
Quenched + tempered

ETAT DE CONDITIONNEMENT :

- Ecrous vissés sur les tiges graissée (graisse
résistant a la température indiquée ci-dessus)
- Soigneusement emballées

TIGES FILETEES POUR BRIDES - **ISO PN 25** - (SE : B.52.13.A1.05)

BRIDE		TIGE		2 ECROUS HAUTS		Masse Weight (tige + 2 ecrous) (Kg/m)	REFERENCE
DN	Nbre trous	Ø D	L (mm)	Désignation	S (mm) mini - maxi		OBJET
15		<div>Prendre tiges pour brides</div> <div>ISO PN 40</div>					
20							
25							
32							
40							
50							
65							
80							
100							
125							
150							
200	12	M 24	110	H, M 24	35 - 36	0,57	SA020117
250	12	M 27	120	H, M 27	40 - 41	0,80	SA020118
300	16	M 27	125	H, M 27	40 - 41	0,85	SA020119

TIGES FILETEES POUR BRIDES - **ISO PN 40** - (SE : B.52.13.A1.06)

BRIDE		TIGE		2 ECROUS HAUTS		Masse Weight (tige + 2 écrous) (Kg/m)	REFERENCE OBJET
DN	Nbre trous	Ø D	L (mm)	Désignation	S (mm) mini - maxi		
15	4	M 12	60	H, M 12	17,73 - 18	0,08	SA020120
20	4	M 12	65	H, M 12	17,73 - 18	0,09	SA020121
25	4	M 12	65	H, M 12	17,73 - 18	0,09	
32	4	M 16	70	H, M 16	23,67 - 24	0,17	SA020122
40	4	M 16	70	H, M 16	23,67 - 24	0,17	
50	4	M 16	75	H, M 16	23,67 - 24	0,18	SA020123
65	8	M 16	80	H, M 16	23,67 - 24	0,19	SA020124
80	8	M 16	85	H, M 16	23,67 - 24	0,20	SA020125
100	8	M 20	90	H, M 20	29,16 - 30	0,35	SA020126
125	8	M 24	100	H, M 24	35 - 36	0,54	SA020127
150	8	M 24	110	H, M 24	35 - 36	0,57	SA020128
200	12	M 27	120	H, M 27	40 - 41	0,80	SA020129
250	12	M 30	135	H, M 30	45 - 46	0,84	SA020130
300	16	M 30	145	H, M 30	45 - 46	0,94	SA020131

TIGES FILETEES POUR BRIDES - ISO PN 100 - (SE : B.52.13.A1.07)

BRIDE		TIGE		2 ECROUS HAUTS		Masse Weight (tige + 2 écrous) (Kg/m)	REFERENCE OBJET
DN	Nbre trous	Ø D	L (mm)	Désignation	S (mm) mini - maxi		
15	4	M 14	80	H, M 14	20,67 - 21	0,14	SA020132
20	4	M 16	90	H, M 16	23,67 - 24	0,20	SA020133
25	4	M 16	90	H, M 16	23,67 - 24	0,20	
32	4	M 16	100	H, M 16	23,67 - 24	0,21	SA020134
40	4	M 20	110	H, M 20	29,16 - 30	0,39	SA020135
50	8	M 16	120	H, M 16	23,67 - 24	0,24	SA020136
65	8	M 20	120	H, M 20	29,16 - 30	0,41	SA020137
80	8	M 20	130	H, M 20	29,16 - 30	0,43	SA020141
100	8	M 24	150	H, M 24	35 - 36	0,69	SA020142
125	8	M 27	160	H, M 27	40 - 41	1	SA020143
150	12	M 27	180	H, M 27	40 - 41	1,08	SA020144
200	12	M 30	200	H, M 30	45 - 46	1,44	SA020145
250	16	M 33	220	H, M 33	49 - 50	1,94	SA020146

TIGES FILETEES POUR BRIDES - ISO PN 150 - (SE : B.52.13.A1.08)

BRIDE		TIGE		2 ECROUS HAUTS		Masse Weight (tige + 2 ecrous) (Kg/m)	REFERENCE
DN	Nbre trous	Ø D	L (mm)	Désignation	S (mm) mini - maxi		OBJET
15		<div>Prendre tiges pour brides</div> <div>ISO PN 250</div>					
20							
25							
32							
40							
50							
65							
80	8	M 24	150	H, M 24	35 - 36	0,69	SA020148
100	8	M 30	170	H, M 30	45 - 46	1,25	SA020149
125	8	M 33	190	H, M 33	49 - 50	1,68	SA020150
150	12	M 30	190	H, M 30	45 - 46	1,34	SA020151
200	12	M 36	220	H, M 36	53,8 - 55	2,26	SA020152
250	16	M 36	230	H, M 36	53,8 - 55	2,37	SA020153

TIGES FILETEES POUR BRIDES - ISO PN 250 - (SE : B.52.13.A1.09)

BRIDE		TIGE		2 ECROUS HAUTS		Masse Weight (tige + 2 écrous) (Kg/m)	REFERENCE OBJET
DN	Nbre trous	Ø D	L (mm)	Désignation	S (mm) mini - maxi		
15	4	M 20	110	H, M 20	29,16 - 30	0,39	SA020154
20	4	M 20	120	H, M 20	29,16 - 30	0,41	SA020155
25	4	M 24	130	H, M 24	35 - 36	0,63	SA020156
32	4	M 24	130	H, M 24	35 - 36	0,63	
40	4	M 27	140	H, M 27	40 - 41	0,87	SA020157
50	8	M 24	150	H, M 24	35 - 36	0,69	SA020158
65	8	M 27	160	H, M 27	40 - 41	1	SA020159