

**CLAPET DE NON RETOUR EN FONTE REVETUE NBR A DOUBLE
BATTANT
A INSERER ENTRE BRIDES
NBR LINED CAST IRON DOUBLE SWING CHECK VALVES
FOR FITTING BETWEEN FLANGES**

B.53.18.A9.08 REV **C**

**STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD**

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Eau de mer

MAIN USES

Sea water

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Militaire Méthanier Rapide

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

REFERENCE DOCUMENTS

No document

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- 1 : Corps : Fonte DN40 à 250 (GGG40)
DN300 (GG25)
- 2 : Joint : NBR
- 3 : Battants : Aluminium bronze CC333G (AB2)
- 4 : Ressort : Inconel
- 5 : Axe : Monel
- 6 : Axe : Aluminium bronze CC333G (AB2)

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- 1 : Body : Cast iron ND40 à 250 (GGG40)
ND300 (GG25)
- 2 : Seat : NBR
- 3 : Disc : Aluminium bronze CC333G (AB2)
- 4 : Spring : Inconel
- 5 : Shaft : Monel
- 6 : Clips : Aluminium bronze CC333G (AB2)

CARACTERISTIQUES

- PMA : 16 bars
- TMA : 80 °C

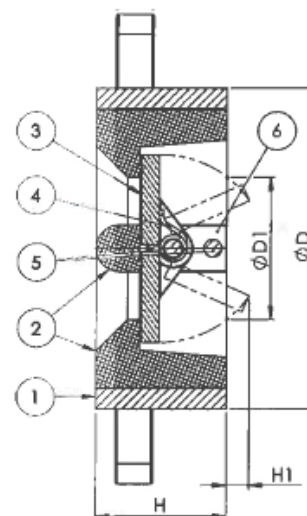
CHARACTERISTICS

- Permissible working pressure : 16 bars
- Permissible working temperature : 80 °C



Dimensions en mm

Diamètre Nominal	H	ØD1	H1	ØD	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET
40	33	36	8	84	1,200	SA048442
50	43	47	10	99	1,700	SA048443
65	46	58	14	115	2,600	SA048444
80	64	63	11	128	3,800	SA048445
100	64	86	21	144	4,600	SA048446
125	70	108	38	179	6,900	SA048447
150	76	126	47	205	9,400	SA048448
200	89	165	64	254	15,000	SA048449
250	114	203	78	306	26,000	SA048450
300	114	300	103	380	38,000	SA048451



MARQUAGE : Flèche sur le corps indiquant le sens de circulation du fluide

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

- Sans / No agreement

FOURNISSEURS / REFERENCE

SUPPLIER / REFERENCE

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation :
B.ABGUILLERM
Le : 29/10/13

Resp. Fonction Technique :
X.GODARD
Le : 04/11/13

Rév. C : (L.MAHE le 25/10/13) Mise à jour.