CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE

RACCORD UNION MALE EN BRONZE FEMELLE PAR SERTISSAGE / MALE FILETE

B.52.52.U3.04

REV. D

COAMU300P8AB02411

Page 1 sur 1

COAMU300P8AB02409

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

BRASS MALE UNION FEMALE CRIMPING / MALE THREADED

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuvauteries en cuivre : Avec joint EPDM

- Eau douce sanitaire (chaude et froide)

- Eau lavage BP

- Air comprimé service général

Avec joint HNBR (Reservé aux circuits gravitaires et non réchauffés pour traçeur vapeur)

Rapide

-Egouttures huile et combustible(Ø<54)

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

-Ecoulement dalots (Ø<54)

Passagers Militaire Méthanier

A.11.11.U1.01 - Tubes en cuivre

Etanchéité /ecrou : par joint plat

Etanchéité / tube : joint EPDM (1)

Etanchéité / tube : joint HNBR (2)

DOCUMENTS DE REFERENCE

MAIN USES

Copper piping:

EPDM gasket

- Sanitary fresh water (hot and cold)

- Washing BP

- General system compressed air

HNBR gasket(Reserved to atmospheric open pipes and not heated by steam tracing) -Oil and HFO/MGO leakages diagram (Ø<54)

-Scuppering diagram (Ø<54)

Passengers Military Methanier High speed craft

REFERENCE DOCUMENTS A.11.11.U1.01 - Copper tubes

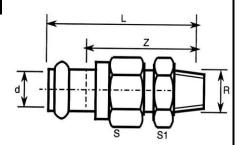
MATERIAL / TREATMENT SURFACE Brass: Cu Sn 4P

Tightness / nut : by flat gasket Tightness / tube : gasket EPDM (1) Tightness / tube : gasket HNBR (2)

CHARACTERISTICS

Treading conical gas.
EPDM and HNBR gasket for sleeves.

PMA and TMA: 16 bar to 95°



CARACTERISTIQUES

Bronze: Cu Sn 4P

Filetage gaz conique.

Manchons avec joint EPDM et HNBR.

PMA et TMA 16 bar à 95°

DN	Désignation	Ø d (mm)	Ø R (")	Z (mm)	L (mm)	S / plat (mm)	S1 / plat mm)	Masse Unitaire (kg)	Joint EPDM (1) REFERENCE OBJET	Joint HNBR (2) REFERENCE OBJET
10 - 10	12 - 3/8"	12	3/8	40	58	30	27	0,220	SA014628	
10 - 15	12 - 1/2"	12	1/2	44	61	30	27	0,250	SA014630	
12 - 15	15 - 1/2"	15	1/2	43	65	30	27	0,350	SA014631	SA037756
12 - 20	15 - 3/4"	15	3/4	47	69	30	28	0,400	SA014633	SA037757
15 - 15	18 - 1/2"	18	1/2	45	67	30	27	0,380	SA014634	SA037758
20 - 15	22 - 1/2"	22	1/2	50	74	37	34	0,420	SA014635	
20 - 20	22 - 3/4"	22	3/4	50	74	37	34	0,450	SA014636	SA037759
20 - 25	22 - 1"	22	1	51	75	37	34	0,580	SA014637	SA037760
25 - 25	28 - 1"	28	1	54	78	46	44	0,650	SA014638	SA037761
32 - 32	35 - 1" 1/4	35	1 1/4	63	88	53	50	0,820	SA014639	SA037762
40 - 40	42 - 1" 1/2	42	1 1/2	65	101	60	55	1,250	SA014640	SA037763
50 - 50	54 - 2"	54	2	67	107	78	70	1,800	SA014641	SA037764

Joint : couleur Joint couleur jaune noire Pastille de Pastille de marquage: marquage Couleur verte Couleur jaune

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE **FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE

SUPPLIER

sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

Bureau Veritas : Certificat N° 08682/BO BV : validité

FOURNISSEUR /

SUPPLIER Non imposé / Sans Profipress Viega Profipress XL Viega

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM NF EN 1057 NF A 51 124 NF E 03 004 **DIN 1787**

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS COLISAGE I PACKAGING En sachet avec identification:

Avec joint EPDM: pastille verte Avec joint HNBR : pastille jaune

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Caisse ou carton suivant commande

16/06/2008

Resp. Standardisation A.SURIN Le: 25 - 01 - 2021

Resp. Fonction Technique **B.ABGUILLERM** Le: 25 - 01 - 2021

NF A 51 050/ ASTM B 68M Rév. D: (L.ANDRE le 25/01/2021) Mise à jour des cotes d'encombrements suivant nouvelle donnée constructeur AE0000337628-C35