

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

BOSSAGES ACIER COURTS TARAUDES PN 100-160 POUR APPAREILS DIVERS SUR TUYAUTAGES SCREWED SHORT STEEL BOSSINGS PN 100-160 FOR **MISCELLANEOUS EQUIPMENTS ON PIPINGS**

B 51.71.A2.01 REV. C

Page 1 of 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Pour Té de remplissage ou de purge

Doc. Nor. B 550-01-10

MAIN USES

For filling or draining tee as per standard

entreprise B 550.01.10

APPLICABILITE POTENTIELLE

NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE REFERENCE DOCUMENTS

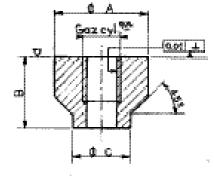
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

ASTMA A 105

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

ASTMA A 105

CARACTERISTIQUES CHARACTERISTICS



Dimensions en mm

REFERENCE ARTICLE
1040839
1054664
1030302

REFERENCE SAPAG
614 GC 3
614 GC 4
614 GC 5

MARQUAGE:

G 1/2" - Sch. 80 A 105

ANSI B 16.11

MARKING:

G 1/2" - Sch. 80

A 105

ANSI B 16.11

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE - SAPAG, Catalogue SB73R -

1973

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ANSI B 16-11 - 1973

NFE 03.005 - Oct. 70

ASTM A 105-77

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS Traitement de phosphatation 20 microns.

En vrac.

Boîte de pièces

Resp.Standardisation:

CF

Resp.Fonction Technique:

Rév. B:

Rév. C: (CLF) Modification du logo et du copyright

Le: Octobre 1980

Le: