

PRINCIPALES UTILISATIONS

Passage de pont et cloison pour tuyauteries plastiques

MAIN USES

Deck and bulkhead penetration for plastics piping

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High-speed-craft

REPÈRE CAT :
S22

DOCUMENTS DE REFERENCE

TUX011A1 : norme de conception des traversées

601T001 : Isolation traversées.

Mastic Sikaflex 852 fr ou Térostat 935.

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Collier acier, à passage de tuyaux double et bandes intumescentes incorporées.

CHARACTERISTIQUES

Température d'utilisation maximum

= 0° à +70°C

REFERENCE DOCUMENTS

TUX011A1 : norm of conception of penetrations

601T001 insulation penetration pipes

Sikaflex852 fr mastic or Térostat 935.

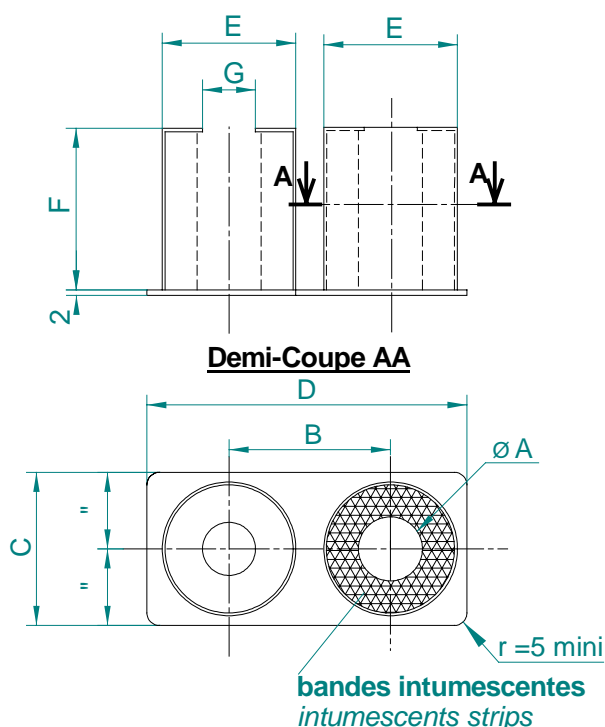
MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Double pipes penetration steel collar with intumescent bands incorporated

CHARACTERISTICS

Maximum temperature use

= 0° to +70°C



NOTA

Un mastic(Sikaflex 852 FR ou Térostat 935) sera positionné côté zone humide.

The mastic(Sikaflex 852 FR ou Térostat 935) will be installed on the wet side area.

Pour l'isolation , le nombre de points de soudure de fixation et le sens de montage, se référer au recueil d'isolation traversées ; 601T001 .

For insulation ,the number of spots welding , see collection :insulation penetration pipes; 601T001.

Ø EXT Tuyau	Découpe du pont	Ø A	B	C	D	E	F	G	Masse en kg	Référence objet
20	25	20	46	50	102	36	60	22	0.245	SA042214
25	30	25	58	55	112	41	60	27	0.420	SA042198
32	35	32	58	62	126	48	60	34	0.385	SA042199

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Déclaration de conformité de marque CE
- Declaration of conformity of CE mark

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH

APPROVAL

DNV,BV.

FABRICANT :

- SLEEVE-IT

**LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES**

CAT / SUPPLIER AND

REFERENCE LIST CAT

REGISTER

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

**ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT**

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

Resp.Standardisation :

R. GREGOIRE

Le : 16/05/11

Resp.Fonction Technique :

Le :

Rév.A :Création du standard .