

TES REDUITS à SOUDER

en acier inoxydable (WP 316L), pour tubes schedule 40S

BUTT WELD REDUTING OUTLET TEES Stainless steel (WP 316L), for 40S pipes

Methanier

Speed

BRRTA505BEID	10216
	DEV A

Page 1/3

PRINCIPALES UTILISATIONS

ELEMENT STANDARD

Tuyauteries en acier inox 316 L pour

cryogénie

MAIN USES

Stainless steel pipings to cryogenics

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passager | Militaire | Méthanier | Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

MATIERE

Grade WP 316L suivant :

ASTM A 403 / A 403 M

CARACTERISTIQUES

. Température : -196°, +80℃ Tés conformes à : ASME / ANSI B 16.9

Sauf:

 \varnothing extérieur et épaisseur suivant :

ASME / ANSI B 36.19 M

Tolérances sur \varnothing ext. et épaisseur

suivant:

ASTM A 530 / A 530 M

MATERIAL

Passenger Military

Grade WP 316 L as per: ASTM A 403 / A 403 M

CHARACTERISTICS
. Température : -196°, +80℃
Tees as per :
ASME / ANSI B 16.9

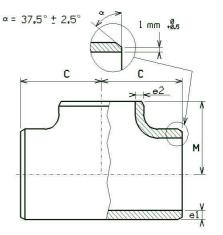
Excepted:

Outside diameter and thickness as per :

ASME / ANSI B 36.19 M

O.D. and thickness allowances as per:

ASTM A 530 / A 530 M



Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande. Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Caractéristiques dimensionnelles Voir planche 2 et 3

Dimensions see sheet 2 and 3

MARQUAGE: suivant ASME / ANSI B 16.9
MARKING: as per ASME / ANSI B 16.9

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION I MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande Following technical specification of command

FOURNISSEUR:

Non imposé

LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES

CAT I SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM ASTM A 403 / A 403 M ASTM A 530 / A 530 M ASME / ANSI B 36.19 ASME / ANSI B 16.9

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS
.Traitement thermique: Hypertrempe
(ASTM A 403 / A 403 M)

Coord. Standardisation R.GREGOIRE Le: 02 - 04 - 2014 Resp. Fonction Technique B.ABGUILLERM Le : 02 - 04 - 2014

Rév. A: (L.ANDRE 02/04/2014) Création du document



ELEMENT STANDARD

dimension en mm

TES REDUITS à SOUDER en acier inoxydable (WP 316L), pour tubes schedule 40S BUTT WELD REDUTING OUTLET TEES

BUTT WELD REDUTING OUTLET TEES Stainless steel (WP 316L), for 40S pipes BRRTA505BEID10216

REV A

Page 2/3

dimension en mm	I	I	1				Masse	1
NPS	DN	Dia. Ext. au chamfrein	e1	e2	С		iviasse	DEFEDENCE OF IT
(Nominal Pipe Size)		O.D. at bevel	Thick.	Thick.	C	М	Weight	REFERENCE OBJE
	05/00						(Kg)	
1 x 1 x 3/4	25/20	33,4 - 26,7	3,38	2,87	38	38	0,27	5000001923
1 x 1 x 1/2	25/15	33,4 - 21,3	3,38	2,77	38	38	0,26	5000001924
1 1/4 x 1 1/4 x 1	32/25	42,2 - 33,4	3,50	3,38	48	48	0,46	5000001925
1 1/4 x 1 1/4 x 3/4	32/20	42,2 - 26,7	3,50	2,87	48	48	0,44	5000001926
1 1/4 x 1 1/4 x 1/2	32/15	42,2 - 21,3	3,50	2,77	48	48	0,43	5000001927
1 1/2 x 1 1/2 x 1 1/4	40/32	48,3 - 42,2	3,68	3,50	57	57	0,67	5000001928
1 1/2 x 1 1/2 x 1	40/25	48,3 - 33,4	3,68	3,38	57	57	0,64	5000001929
1 1/2 x 1 1/2 x 3/4	40/20	48,3 - 26,7	3,68	2,87	57	57	0,62	5000001960
1 1/2 x 1 1/2 x 1/2	40/15	48,3 - 21,3	3,68	2,77	57	57	0,61	5000001961
2 x 2 x 1 1/2	50/40	60,3 - 48,3	3,91	3,68	64	60	0,77	5000001962
2 x 2 x 1 1/4	50/32	60,3 - 42,2	3,91	3,50	64	57	0,75	5000001963
2 x 2 x 1	50/25	60,3 - 33,4	3,91	3,38	64	51	0,73	5000001964
2 x 2 x 3/4	50/20	60,3 - 26,7	3,91		64	44	0,71	5000001965
2 1/2 x 2 1/2 x 2	65/50	73 - 60,3	5,16	3,91	76	70	1,21	5000001966
2 1/2 x 2 1/2 x 1 1/2	65/40	73 - 48,3	5,16	3,68	76	67	1,19	5000001967
2 1/2 x 2 1/2 x 1 1/4	65/32	73 - 42,2	5,16	3,50	76	64	1,17	5000001968
2 1/2 x 2 1/2 x 1	65/25	73 - 33,4	5,16	3,38	76	57	1,15	5000001969
3 x 3 x 2 1/2	80/65	88,9 - 73	5,49	5,16	86	83	1,70	5000001954
3 x 3 x 2	80/50	88,9 -60,3	5,49	3,91	86	76	1,65	5000001955
3 x 3 x 1 1/2	80/40	88,9 - 48,3	5,49	3,68	86	73	1,60	5000001956
3 x 3 x 1 1/4	80/32	88,9 - 42,2	5,49	3,50	86	70	1,57	5000001957
4 x 4 x 3	100/80	114,3 - 88,9	6,02	5,49	105	99	3,05	5000001958
4 x 4 x 2 1/2	100/65	114,3 - 73	6,02	5,16	105	95	2,97	5000001959
4 x 4 x 2	100/50	114,3 - 60,3	6,02	3,91	105	89	2,93	5000001970
4 x 4 x 1 1/2	100/40	114,3 - 48,3	6,02	3,68	105	86	2,90	5000001971
5 x 5 x 4	125/100	141,3 - 114,3	6,55	6,02	124	117	5,50	5000001972
5 x 5 x 3	125/80	141,3 - 88,9	6,55	5,49	124	111	5,25	5000001973
5 x 5 x 2 1/2	125/65	141,3 - 73	6,55	5,16	124	108	5,20	5000001974
5 x 5 x 2	125/50	141,3 - 60,3	6,55	3,91	124	105	5,10	5000001975
6 x 6 x 5	150/125	168,3 - 141,3	7,11	6,55	143	137	7,25	5000001976
6 x 6 x 4	150/100	168,3 - 114,3	7,11	6,02	143	130	7,10	5000001977
6 x 6 x 3	150/80	168,3 - 88,9	7,11	5,49	143	124	6,85	5000001978
6 x 6 x 2 1/2	150/65	168,3 - 73	7,11	5,16	143	121	6,75	5000001979
8 x 8 x 6	200/150	219,1 - 168,3	8,18	7,11	178	168	14	5000001980
8 x 8 x 5	200/125	219,1 - 141,3	8,18	6,55	178	162	13,7	5000001981
8 x 8 x 4	200/100	219,1 - 114,3	8,18	6,02	178	155	13,5	5000001990
10 x 10 x 8	250/200	273 - 219,1	9,27	8,18	216	203	24,1	5000001991
10 x 10 x 6	250/150	273 - 168,3	9,27	7,11	216	194	23,5	5000001992
10 x 10 x 5	250/125	273 - 141,3	9,27	6,55	216	191	23,00	5000001993
10 x 10 x 4	250/100	273 - 114,3	9,27	6,02	216	184	22,7	5000001994
12 x 12 x 10	300/250	323,9 - 273	9,52	9,27	254	241	35,50	5000001995
12 x 12 x 8	300/200	323,9 - 219,1	9,52	8,18	254	229	34,70	5000001996
12 x 12 x 6	300/150	323,9 - 168,3	9,52	7,11	254	219	33,9	5000001997
12 x 12 x 5	300/125	323,9 - 141,3	9,52	6,55	254	216	33,50	5000001998
14 x 14 x 12	350/300	355,6 - 323,9	9,52	9,52	279	270	43,60	5000001999
14 x 14 x 10	350/250	355,6 - 273	9,52	9,27	279	257	42,70	5000002000
14 x 14 x 8	350/200	355,6 - 219,1	9,52	8,18	279	248	41,70	5000002001
14 x 14 x 6	300/150	355,6 - 168,3	9,52	7,11	279	238	41,20	5000002002
16 x 16 x 14	400/350	406,4 - 355,6	9,52	9,52	305	305	53,00	5000002003
16 x 16 x 12	400/300	406,4 - 323,9	9,52	9,52	305	295	51,60	5000002004
16 x 16 x 10	400/250	406,4 - 273	9,52	9,27	305	283	50,70	5000002005
16 x 16 x 8	400/200	406,4 - 219,1	9,52	8,18	305	273	49,80	5000002006
16 x 16 x 6	400/150	406,4 - 168,3	9,52	7,11	305	264	49,40	5000002007
18 x 18 x 16	450/400	457,2 - 406,4	9,52	9,52	343	330	68,90	5000002008
18 x 18 x 14	450/350	457,2 - 355,6	9,52	9,52	343	330	67,00	5000002009
18 x 18 x 12	450/300	457,2 - 323,9	9,52	9,52	343	321	65,70	5000002010
18 x 18 x 10	450/250	457,2 - 273	9,52	9,27	343	308	64,80	5000002011
18 x 18 x 8	450/200	457,2 - 219,1	9,52	8,18	343	298	64,3	5000002012
20 x 20 x 18	500/450	508 - 457,2	9,52	9,52	381	368	93	5000002013
20 x 20 x 16	500/400	508 - 406,4	9,52	9,52	381	356	90,5	5000002014
20 x 20 x 14	500/350	508 - 355,6	9,52	9,52	381	356	89	5000002015
20 x 20 x 12	500/300	508 - 323,9	9,52	9,52	381	346	87,5	5000002016
20 x 20 x 10	500/250	508 - 273	9,52	9,27	381	333	86,5	5000002017
20 x 20 x 8	500/200	508 - 219,1	9,52	8,18	381	324	85,5	5000002018



TES REDUITS à SOUDER en acier inoxydable (WP 316L), pour tubes schedule 40S BUTT WELD REDUTING OUTLET TEES

Stainless steel (WP 316L), for 40S pipes

BRRTA505BEID10216 REV A

Page 3/3

NPS	DN	Dia. Ext. au chamfrein	e1	e2			Masse	25555105 02 157
(Nominal Pipe Size)		O.D. at bevel	Thick.	Thick.	С	М	Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
22 x 22 x 20	550/500	559 - 508	9,52	9,52	419	406	110	5000002019
22 x 22 x 18	550/450	559 - 457,2	9,52	9,52	419	394	107	5000002020
22 x 22 x 16	550/400	559 - 406,4	9,52	9,52	419	381	104	5000002021
22 x 22 x 14	550/350	559 - 355,6	9,52	9,52	419	381	102	5000002022
22 x 22 x 12	550/300	559 - 323,9	9,52	9,52	419	371	100	5000002023
22 x 22 x 10	550/250	559 - 273	9,52	9,27	419	359	99	5000002024
24 x 24 x 20	600/500	609,6 - 508	9,52	9,52	432	432	140	5000002025
24 x 24 x 18	600/450	609,6 - 457,2	9,52	9,52	432	419	137	5000002026
24 x 24 x 16	600/400	609,6 - 406,4	9,52	9,52	432	406	134	5000002027
24 x 24 x 14	600/350	609,6 - 355,6	9,52	9,52	432	406	132	5000002028
24 x 24 x 12	600/300	609,6 - 323,9	9,52	9,52	432	397	130	5000002029
24 x 24 x 10	600/250	609,6 - 273	9,52	9,27	432	384	129	5000002030