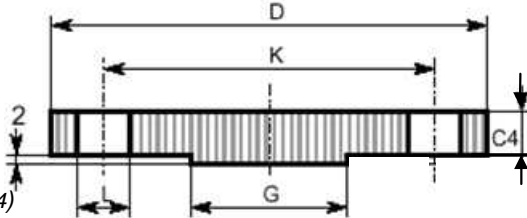


<div>stxFrance</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		BRIDES PLEINES PN25 EN ACIER  NP25 BLIND FLANGES STEEL				FLBLA117F5018PE00 <div>B.52.16.A1.03</div> REV <div>D</div> <div>Page 1 sur 1</div>			
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Tuyauterie en acier</div>		<div>MAIN USES</div> <div>Steel pipings</div>		<div></div>					
<div>NAVIRE</div> <div><div>Passagers</div><div>Militaire</div><div>Méthanier</div><div>Rapide</div></div>		<div>SHIP</div> <div><div>Passengers</div><div>Military</div><div>Methanier</div><div>High speed craft</div></div>							
<div>VOIR AUTRE DOCUMENT</div> <div>B.52.16.A1.04 Brides pleines PN 40</div>		<div>SEE OTHER DOCUMENT</div> <div>B.52.16.A1.04 NP 40 blind flanges</div>							
<div>MATIERE</div> <div>P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204)</div>		<div>MATERIAL</div> <div>P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent (or BF 42 as per NF E 29 204)</div>							
<div>FABRICATION</div> <div>Les brides peuvent être découpées dans la tôle, selon NF EN 1092-1</div>		<div>ERECTING</div> <div>Flanges can be cut out of plate, according to NF EN 1092-1</div>							
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>- Dimensions suivant NF EN 1092-1 - Etat de surface portée de joint de bride : Rt max = 50µm</div>		<div>CHARACTERISTICS</div> <div>- Dimensions as per NF EN 1092-1 - Surface state of bearing surface of flanges : Rt max = 50µm</div>							
<div>Dimensions en mm</div>									
<div>DN</div>		<div>Raccordement</div>		<div>C4</div>	<div>G</div>	<div>Boulonnerie</div>		<div>Masse (Kg)</div>	<div>REFERENCE OBJET</div>
		<div>D</div>	<div>K</div>	<div>L</div>		<div>Nombre</div>	<div>Diamètre</div>		
<div>Pour les DN8 à DN150 prendre les brides PN40 : B.52.16.A1.04</div>									
200	360	310	26	30	190	12	M24	22,6	1017087
250	425	370	30	32	235	12	M27	33,7	1017098
300	485	430	30	34	285	16	M27	46,5	1017101
350	555	490	33	38	332	16	M30	68,5	1017117
400	620	550	36	40	380	16	M33	85,4	1017128
<div>MARQUAGE : Conforme à NF EN 1092-1 (Fabricant - PN - DN - Nuance d'acier et Norme)</div>						<div>MARKING : As per NF EN 1092-1 (Marker - NP - ND - Steel shade and standard)</div>			
<div>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</div> <div>Commande sans recette</div> <div>- Certificat de réception par l'usine (3.1.B ex CCPU) suivant NF EN 10 204</div> <div>- Document 3.1.B suivant NF A 49 001</div> <div>Commande avec recette</div> <div>La société de classification sera précisé sur la commande, ainsi que la classe d'essai si DNV.</div> <div>CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</div> <div>Order without acceptance</div> <div>- Inspection certificate (CCPU) according to NF EN 10 204</div> <div>- Document 3.1.B as per NF A 49 001</div> <div>Order with acceptance</div> <div>The Classification Society will be specified in the P.O.</div>						<div>FOURNISSEUR / REFERENCE</div> <div>Non imposé / Sans</div> <div>SUPPLIER / REFERENCE</div> <div>No imposed / No reference</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON</div> <div>Suivant NF E 29 204</div> <div>DELIVERY STATUS</div> <div>As per NF E 29 204</div>	
						<div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>NF EN 1092-1      Août 02</div> <div>NF E 29 204      Nov. 92</div> <div>NF A 49 001      Aout 89</div> <div>NF EN 10 222-2      Avril 00</div>		<div>COLISAGE</div> <div>Sur palettes</div> <div>PACKAGING</div> <div>On pallets</div>	
						<div>ETAT DE CONDITIONNEMENT</div> <div>CONDITIONNING STATUS</div>			
<div>Resp. Standardisation : B. ABGUILLERM Le : 10/01/2017</div>		<div>Resp. Fonction Technique : B. ABGUILLERM Le : 10/01/2017</div>		<div>Rév.D : (M.Monteiro) Correction de cote pour mise en conformité par rapport à la NF EN 1092-1 + A1 (2013)</div>					