

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Réseaux sous pression, sans hydrocarbure

**MAIN USES**

Pressure systems, non-hydrocarbon

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

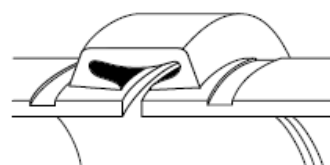
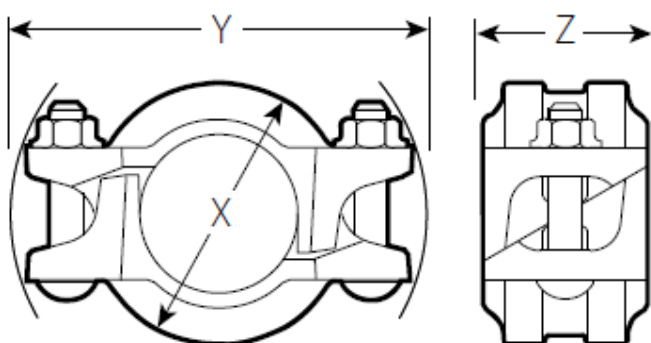
**DOCUMENTS DE REFERENCE**
**REFERENCE DOCUMENTS**
**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**
Corps : Fonte malléable peinte en rouge  
conforme à l'ASTM A-536 grade 65-45-12  
Joint : EPDM

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**
Body : Ductile iron conforming to ASTM A-536 grade  
65-45-12 painted red  
Gasket : EPDM

**CARACTERISTIQUES**

Pression de service max : 16 bar  
Température de service max : 110°C

**CHARACTERISTICS**

Max working pressure : 16 bar  
Max working Temperature : 110°C


Dimensions en mm (les cotes X, Y, Z sont à titre indicatifs)

DN	Diam tube	Espace Max entre tube	X	Y	Z	Poids kg	Référence Objet
32	42.4	1.2	70	114	48	0.5	SA043363
40	48.3	1.2	76	121	48	0.5	SA043364
50	60.3	1.7	89	133	48	0.7	SA043365
65	76.1	1.7	105	146	48	0.9	SA043366
80	88.9	1.7	118	156	48	1.0	SA043367
100	114.3	4.1	146	184	54	1.4	SA043368
125	139.7	4.1	175	229	54	2.2	SA043369
150	168.3	4.1	203	254	53	2.3	SA043370
200	219.1	4.8	267	334	67	5.1	SA043371
250	273	3.3	327	431	65	10.7	SA043372
300	323.9	3.3	377	480	65	12.8	SA043373

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
**I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**  
- Sans

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

BV - DNV - LR - GL - ABS

Certificat d'approbation incluant les circuits d'assèchements et d'extinction incendie eau de mer en espace machine.

Approval certificates including bilge and seawater fire fighting systems in machinery spaces.

A transmettre par le fabricant / To be delivered by the maker

**FOURNISSEURS / TYPE**  
**SUPPLIER / TYPE**
**NORME DE REFERENCE**  
**REFERENCE NORM**
**ETAT DE LIVRAISON et DE**  
**CONDITIONNEMENT**  
**DELIVERY AND**  
**CONDITIONNING STATUS**

Coord. Standardisation :  
R.GREGOIRE  
Le : 15 - 04 - 2013

Resp. Fonction Technique :  
L.PERIO  
Le : 12 - 04 - 2013

Rév. A : (L.LANDRE 09/04/2013) Création du document