

## FLUX POUR SOUDAGE ELECTRIQUE ACIERS A HAUTES CARACTÉRISTIQUES

S 93-11-D1-05 Rév

DOMAINE D' UTILISATION :

PROCEDE DE SOUDAGE : Soudage automatique à l'arc , bipasses ou multipasses

ASSEMBLAGE : Aciers d'usage général et H.R.

POSITION DE SOUDAGE : A plat

COURANT : Altern

: Alternatif ou Continu (+) Intensité maxi : 1800 A

Avec fil AS 36

## **DEFINITION-MATIERE:**

TYPE: Basique

NATURE CHIMIQUE : Silico-alumino-calcique (carbonate de chaux)

## **CARACTERISTIQUES**

GRANULATION	Approv.	υC	REFERENCE ARTICLE
12 × 200	AG 1	PΙ	10998020

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

Homologation du Groupe Soudage :

Agrément Chantier avec approbation (AS 36 / AS 80) : BV - ABS - DNV - LRS

Classification:

DOCUMENT DE CO A délivrer par le fou Certificat de conformi AWS A 5-17	rnisseur	FABRICANT (Fournisseur) -SAF	REFERENCE :	ETAT DE LIVRAISON
		NORME DE REFERENCE : ASME (AWS) - SFA 5-17 : F7A2 - EH 14 DIN 8557		ETAT DE CONDITIONNEMENT : Fûts de 100 kg
		NF A 81-319 NF A 81-322 NF A 81-323		COLISAGE
G.D 25 / 9	Signé par J.HUBERTY Le: 23 - 09 - 93	Rév. : 1 (DGT) Remplacé granulation de 20 × 200 par 12 × 200 Origine : STD 93 058		