

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

- a) **Eau douce**  
(CNR avec joint en EPDM)  
b) **Hydrocarbures-Eaux de cale**  
(CNR avec joint en VITON)

**MAIN USES**

- a) *Fresh water*  
(Check valve with EPDM O ring)  
b) *Heavy oils-Bilge water*  
(Check valve with VITON O ring)

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers	Military	Methanier	High speed craft
------------	----------	-----------	------------------

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

TU.X007.A2 : Principe de montage des clapets de non-retour

**REFERENCE DOCUMENTS**

TU.X007.A2 : Mounting Principles Of check valves

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

- 1 Corps : Acier galvanisé
- 2 Battant : Acier galvanisé
- 3 Axe : Acier inoxydable
- 4 Joint torique du siège (étanchéité interne) :

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

- 1 Body : Galvanized steel
- 2 Obturator : Galvanized steel
- 3 Axle : Stainless steel
- 4 Seat O ring (inside tightness) :

- a) **EPDM** (Eau douce)  
b) **VITON** (Hydrocarbures - Eaux de cale)

- a) *EPDM* (Fresh water)  
*VITON* (Heavy oils - Bilge water)

**CARACTERISTIQUES**

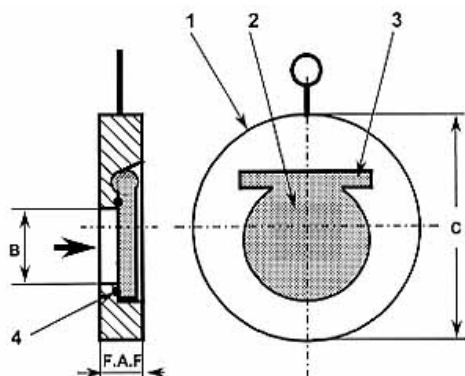
- PMA : 16 bars
- TMA : 130 °C (EPDM)  
160 °C (VITON)

Essai sous pression (en usine) suivant NF E 29 377 chapitre 8

**CHARACTERISTICS**

- M.W.P. : 16 bars  
M.W.T. : 130 °C (EPDM)  
160°C (VITON)

Pressure test (in factory) as per NF E 29 377 chapter 8



NB : 1) La cote C permet le centrage du clapet de non-retour sur la boulonnerie des brides.  
2) Les repères 2 et 3 peuvent être monobloc.  
3) Afin d'éviter le contact du clapet dans le tuyau, une butée sera prévue par le fabricant pour tous les DN.  
Celle-ci devra limiter le battant à 5° avant le contact / tube, avec une tolérance de 0°, -5°.

**DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

Attestation de conformité à la commande

Certificate of conformance with the P.O.

**MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL**

- Sans / No agreement

**FOURNISSEURS / REFERENCE**

SUPPLIER / REFERENCE  
Non imposé / Not imposed

**NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM**

NF E 29 377

**ETAT DE LIVRAISON**

DELIVERY STATUS

Faces de joints protégées contre les chocs (Livrés sans joints extérieurs)

Shock proof joint faces.  
(Delivered without outside gaskets)

**ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS**
**COLISAGE**  
PACKAGING

Resp.Standardisation :  
J.ELLANGER  
Le : 09 / 07 / 2004

Resp. Fonction Technique  
L.PERIO  
Le : 09 / 07 / 2004

Rev. 4 (L.ANDRE) – Ajout DN 600 PN 10 & 16 joint EPDM ou VITON  
Ajout des DN 250 à 500 en PN 16 avec joint EPDM ou VITON  
Rév. B : Modification du logo + copyright  
Rév. C : (L.ANDRE le 18/11/09) changement de logo et copyright

ISO PN (brides)	DN	F.A.F A mm	B mm	C mm	Masse Approximative Kg	Joint rep. 4 en EPDM	Joint rep 4 en VITON
						REFERENCE OBJET	REFERENCE OBJET
10-16	40	16	20	94	0,72	2484447	2484587
	50	16	25	109	0,95	2484455	2484595
	65	16	38	129	1,34	2484463	2484609
	80	16	46	144	1,70	2484471	2484617
	100	16	71	164	2,10	2484484	2484625
	125	16	96	195	3,10	2484498	2484633
	150	19	114	221	4,90	2484501	2484641
	200	28	140	276	11,50	2484514	2484654
10	250	32	188	330	15,5	2484528	2484668
	300	38	216	380	26	2484536	2484676
	350	38	263	440	38	2484544	2484684
	400	48	305	491	56	2484552	2484692
	450	48	356	541	66	2484560	2484706
	500	58	406	596	107	2484579	2484714
	600	68	440	698	158	SA035430	SA035429

ISO PN (brides)	DN	F.A.F mm	B mm	C mm	Masse Approximative Kg	Joint rep. 4 en EPDM	Joint rep 4 en VITON
						REFERENCE OBJET	REFERENCE OBJET
16	250	32	188	331	15,5	SA035415	SA035422
	300	38	216	386	26	SA035416	SA035423
	350	38	263	446	39	SA035417	SA035424
	400	48	305	498	57	SA035418	SA035425
	450	48	356	558	68	SA035419	SA035426
	500	58	406	620	112	SA035420	SA035427
	600	68	440	737	158	SA035421	SA035428

# MARQUAGE :

Flèche sur le corps indiquant le sens de circulation du fluide