

**TIGES FILETEES (PROFIL ISO) AVEC 2 ECROUS  
HEXAGONAUX EN ACIER AU CHROME MOLYBDENE  
POUR SERVICE A HAUTE TEMPERATURE**

*Cr Mo STEEL THREADED RODS with 2 HEXAGONE NUTS for  
for high temperature service for exhaust steam flanges*

**B.12.22.A4.03**

REV : B

**PRINCIPALES UTILISATIONS :**

Brides sur vapeur surchauffée  
(avec TMS 515°C – PMS 69 bar.)

**MAIN USES :**

Superheated steam flanges  
(with MWT 515°C – MWP 69 bar.)

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

Sans

**REFERENCE DOCUMENTS**

No document

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

Tige : 28 CDV 5 05

Ecrous : 15 CD4 05 suivant : NF A 35 558

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

Rod : 28 CDV 5 05

Nuts : 15 CD4 05 as per : NF A 35 558

**CARACTERISTIQUES :**

Tige : filetage métrique à filet triangulaire  
(profil ISO) à pas gros suivant :

NF E 03 001 et NF E 03 014

fabrication : filetage roulé

chanfrein extrémité suivant : NF E 29 040

Ecrous : hexagonaux, symbole H suivant :

NF E 25 401

Tolérances de filetage

6 H / 6 g suivant : NF E 03 053

**CHARACTERISTICS :**

Rod : triangular metric threading  
(ISO profile) coarse pitch as per :

NF E 03 001 and NF E 03 014

fabrication : roller thread

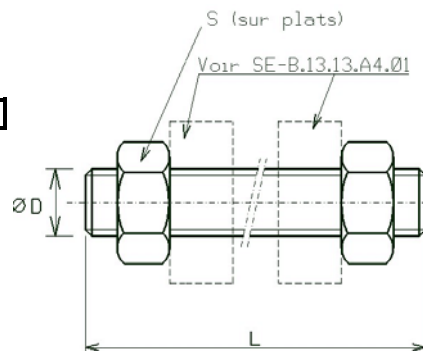
End bevels as per : NF E 29 040

Nuts : hexagon nuts, heavy serie, symbol H

as per : NF E 25 401

6 H / 6 g threading allowances as per :

NF E 03 053



BRIDE			
ISO PN		DN	Nbre trous
150	250		
-	X	15	4
-	X	20	4
-	X	25	4
-	X	40	4
-	X	50	8
-	X	65	8
X	-	80	8
X	-	100	8
X	-	125	8
X	-	150	12
X	-	200	12
X	-	250	16

TIGE		2 ECROUS HAUTS		Masse Weight (tige + 2 écrous) (Kg)	REFERENCE  OBJET
Ø D	L (mm)	Désignation	S (mm) mini - maxi		
M 20	140	H, M 20	29,16 - 30	0,39	SA020002
M 20	145	H, M 20	29,16 - 30	0,45	SA033068
M 24	170	H, M 24	35 - 36	0,63	SA020003
M 27	200	H, M 27	40 - 41	0,87	SA020004
M 24	190	H, M 24	35 - 36	0,67	SA020005
M 27	220	H, M 27	40 - 41	0,95	SA020006
M 24	190	H, M 24	35 - 36	0,67	SA020007
M 30	230	H, M 30	45 - 46	1,25	SA020008
M 33	270	H, M 33	49 - 50	1,68	SA020009
M 30	260	H, M 30	45 - 46	1,34	SA020010
M 36	300	H, M 36	53,8 - 55	2,26	SA020011
M 36	320	H, M 36	53,8 - 55	2,37	SA020012

**MARQUAGE :**

Ecrou "CD05" suivant NF E 29 043

Tige "CDV05"

**MARKING :**

Nut : "CD05" as per NF E 29 043

Rods : "CDV05"

**DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE  
FOURNISSEUR**

CCPU suivant NF E 29 043 (Certificat de Contrôle des  
produits par l'usine)

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE  
SUPPLIER

Manufacturer's test certificate "CCPU" as per :  
NF E 29 043

**MATERIEL AVEC APPROBATION**

MATERIAL WITH APPROVAL

Sans / No agreement

**FOURNISSEUR / REFERENCE**

Non imposé / Sans référence

SUPPLIER / REFERENCE

No imposed / No reference

**NORME DE REFERENCE**

REFERENCE STANDARD

NF A 35 558	Juin 83
NF E 03 001	Fév. 59
NF E 03 014	Août 71
NF E 03 053	Fév. 70
NF E 25 401	Juin 92
NF E 29 040	Juil. 83
NF E 29 043	Nov. 90

**ETAT DE LIVRAISON**

Traitement thermique avant usinage :

Trempe + revenu

DELIVERY STATUS

Heat treatment before machining :

Quenched + tempered

**ETAT DE CONDITIONNEMENT**

Ecrous vissés sur les tiges graissées

(graisse résistant 400°C)

Soigneusement emballées

CONDITIONNING STATUS

**COLISAGE**

PACKAGING

Resp. Standardisation  
J. BELLANGER  
Le 18/09/03

Resp. Fonction Technique  
L. PERIO  
Le 19/09/03

Rev 1 (JP COUEDEL) Remise en forme du document,  
Ajout DN20 (Demande D. Thomas)  
Rev B : Modification du logo + copyright