

	FIL D'APPORT POUR BRASAGE AU CHALUMEAU (argent 40%) baguette nue THREAD OF CONTRIBUTION FOR BRASAGE AU BLOWTORCH (silver 40%) bare sticks		CONSOMMABLE																												
	STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD		S.92.90.G2.03	REV B																											
<div> <div> PRINCIPALES UTILISATIONS Brasage au chalumeau oxyacétylénique, oxycrylénique </div> <div> MAIN USES <i>Brasage with blowtorch oxyacétylénique, oxycrylénique</i> </div> </div>																															
<div> <div> APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide </div> <div> POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <i>Passengers Military Methanier High speed craft</i> </div> </div>																															
<div> <div> DOCUMENTS DE REFERENCE - IT - EP 001 </div> <div> REFERENCE DOCUMENTS - IT - EP 001 </div> </div>																															
<div> <div> MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE - Voir tableau </div> <div> MATERIAL / TREATMENT SURFACE - See board </div> </div>																															
<div> <div> CARACTERISTIQUES - Baguette nue - Assemblage : manchon laiton d'alu ou Cupro-alu sur tubes laiton d'alu, cupro-nickel ou cuivre épais - Position de soudage : toutes position - Flux : pour alliage cuivreux S.93.91.D1.23 - pour alliage cuivre aluminium S.93.91.D1.24 </div> <div> CHARACTERISTICS - <i>naked Stick</i> - <i>Assembly : muff brass of alu. Or Cupro Cupro-alu on pipes brass of alu., cupro nickel or thick copper</i> - <i>Position of welding : all position</i> - <i>Flux: for alloy cuprous S.93.91.D1.23 - for alloy copper aluminium S.93.91.D1.24</i> </div> </div>																															
Tableau de définition matière (en mm) <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>Tolérance D</th> <th>Longueur L</th> <th>Tolérance L</th> <th>Référence objet</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,5</td> <td>± 3%</td> <td>500</td> <td>± 5mm</td> <td>10807701</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>± 3%</td> <td>500</td> <td>± 5mm</td> <td>10807702</td> </tr> </tbody> </table>					D	Tolérance D	Longueur L	Tolérance L	Référence objet	1,5	± 3%	500	± 5mm	10807701	2	± 3%	500	± 5mm	10807702												
D	Tolérance D	Longueur L	Tolérance L	Référence objet																											
1,5	± 3%	500	± 5mm	10807701																											
2	± 3%	500	± 5mm	10807702																											
Tableau de définition matière <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">Composition Chimique (% maxi)</th> <th colspan="5">Caractéristiques Mécaniques</th> </tr> <tr> <th>Ag</th> <th>Cu</th> <th>Zn</th> <th>Sn</th> <th>Re N/mm²</th> <th>Rm N/mm²</th> <th>A %</th> <th>Z %</th> <th>Résilience KV (J)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40</td> <td>31</td> <td>28.8</td> <td>2.2</td> <td></td> <td>430</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">Intervalles de fusion – Solidus : 640° C Liquidus : 700° C</p>					Composition Chimique (% maxi)				Caractéristiques Mécaniques					Ag	Cu	Zn	Sn	Re N/mm²	Rm N/mm²	A %	Z %	Résilience KV (J)	40	31	28.8	2.2		430			
Composition Chimique (% maxi)				Caractéristiques Mécaniques																											
Ag	Cu	Zn	Sn	Re N/mm²	Rm N/mm²	A %	Z %	Résilience KV (J)																							
40	31	28.8	2.2		430																										
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px auto; width: 80%;"> TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DES CHANTIERS ALL NEW PRODUCT WILL HAVE THE AGREEMENT OF THE CHANTIERS </div>																															
<div> <div> DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER - Certificat de conformité avec la norme NFEN 1044 - Fiche de données de sécurité </div> <div> FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - CASTOLIN / 38240B - Alliage industrie / 540 SN NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM - DIN 8513 : L Ag 40 Sn - AWS A 5.8 : B AG 28 - EN 1044 : Ag 105 - ISO 3677 : B Ag 40 Cu Zn Sn 640-700 </div> <div> ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS - Baguette longueur 500mm dans tube plastique rigide, étanches de 530ø+10x40x10 - Les étuis devront comporter les indications suivantes : exempt de Cd, normes de référence: désignation fournisseur, contenance, l'indication enrobé, diamètre, longueur ALSTOM Marine - Marquage des baguettes : désignation commerciale et « ALSTOM Marine » 3 fois réparties sur toute la longueur - 200 g maxi pour les brasures nues </div> </div>																															
<div> <div> MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL - sans </div> <div> Resp.Standardisation : M. HAMON Le : 08/01/03 </div> <div> Resp.Fonction Tech. D. BERTRAIS Le : 06/01/02 </div> <div> Resp.Fonction Tech. J. DAGAUD Le : 07/01/03 </div> <div> Rév. : 1 (D.BERNARDI) Mise en conformité avec l'IT – EP 001 Rév. B : Modification du logo + copyright </div> </div>																															