

PRINCIPALES UTILISATIONS

Réglage et arrêt
Eau, huile, air, vapeur
(sauf fluides corrosifs)
PMS : Voir Courbes

MAIN USES

Adjustment and stop
Water, oil, air, steam
(except corrosive fluids)
Maxi work pressure : See Curves

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

REFERENCE DOCUMENTS

No document

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Corps et chapeau : Fonte GS
EN-GJS-400-18-LT
- Obturateur : acier inoxydable
- Siège : acier inoxydable
- Tige de manœuvre : acier inoxydable
- Presse étoupe : tresse graphitée
- Boulonnerie (corps / chap. et P.E) : acier
- Joint (corps / chapeau) : graphite
- Revêtement extérieur : peinture

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

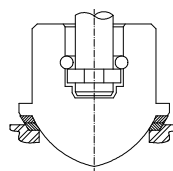
- Body and bonnet : Nodular cast iron
EN-GJS-400-18-LT
- Obturator : stainless steel
- Body seat : stainless steel
- Stem : Stainless steel
- Packing gland : graphited braid
- Bolting (body / bon. and stuffing box) : steel
- Gasket (body / bonnet) : graphited
- Exterior protection : paint

CARACTERISTIQUES

- Dimensions face à face suivant Norme :
NFE 29 305 (série 1)
- Brides : à face de joint surélevé
NFE 29 203
- Tige : montante à filetage extérieur
- Mode de jonction corps / chapeau :
assemblage boulonné
- Sens d'ouverture et de fermeture sur volant

CHARACTERISTICS

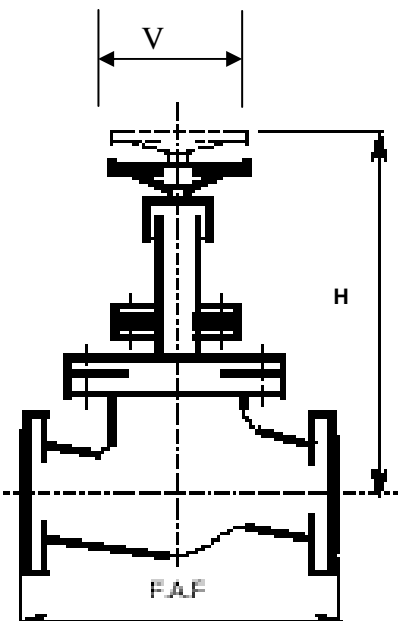
- Face to face dimensions according to standard :
NFE 29 305 (série 1)
- Flanges : with raised face of joint
NFE 29 203
- Stem : rising with outside threading
- Type of body / bonnet junction : bolted assembly
- Opening and closing way on handwheel


Clapet Profilé


NOTA : Attention, il est impératif, au montage, de respecter le sens du fluide, indiqué par la flèche gravée sur le corps du robinet.

DN	F.A.F.	H (maxi.)	Masse (Kg)	V (mm)	REFERENCE OBJET PN 16	REFERENCE OBJET PN 25
40	200	270	9.8	160	VOIR PN25	SA046979
50	230	275	17.5	160		SA046980
65	290	295	20.5	180		SA046981
80	310	335	25	200		SA046982
100	350	370	36	250	SA046985	SA046983
125	400	435	56	250	SA046986	SA046984

MARQUAGE : PN – DN et Flèche de montage


DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

- Avec document défini par le BE (dans ce cas le document désiré sera indiqué sur la commande)

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order)

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

Non / No approval

FOURNISSEUR / TYPE

Non imposé / Sans
SUPPLIER / TYPE
No imposed / No

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NFE 29 005 novembre 91
NFE 29 203 juillet 89
NFE 29 305 juillet 88
NFE 29 311 juin 82
NFE 29 350 juin 87

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONING STATUS

Resp. Standardisation
B.ABGUILLERM
Le : 27 - 05 - 2013

Resp. Fonction Technique
X.GODARD
Le : 27 - 05 - 2013

Rév A: (M. BERTHO 24/05/13) Creation du standard

