

	TE DE REMPLISSAGE A BRASER DIAMETRE 10 EN CUIVRE COPPER FILLING TEE DIA 10	B.55.80.U1.02 REV. B
	STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	

PRINCIPALES UTILISATIONS - Sur instrumentation - Circuit eau de mer APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> DOCUMENT DE REFERENCE - Instrumentation suivant Norme de Conception MN.4400.A1 et caractéristiques ci-dessous MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE CHARACTERISTIQUES - Rep1 – Té à braser diamètre 10 (cuivre) suivant B.52.56.U1.01 - Rep2 – Raccord à souder diamètre 12 (bronze) suivant B.52.52.U3.03 - Rep3 – Bouchon mâle G 1/2B (Cu-Al) suivant B.52.48.U4.01 - Rep4 – Joint G 1/4 (cuivre) suivant B.28.13.U1.01	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	MAIN USES – Instrumentation – Sea water system POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table> REFERENCE DOCUMENT - Instrumentation as per design standard MN.4400.A1 and characteristics below MATERIAL / TREATMENT SURFACE CHARACTERISTICS - Item1 – Soldered tee (copper) as per B.52.56.U1.01 - Item2 – Welding socket (bronze) as per B.52.52.U3.03 - Item3 – Male plug (Cu-Al) as per B.52.48.U4.01 - Item4 – Gasket G ¼ (copper) as per B.28.13.U1.01	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide						
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft						

ANNULE ET REMPLACE LA FICHE TECHNIQUE Y55.121

DESIGNATION	REP 1	REP 2	REP 3	REP 4	Masse (kg)	REFERENCE OBJET (du sous-ensemble)
TE DE REMPLISSAGE	Diam 10	Diam 12	G 1/2B	G 1/4	0.62	SA000132

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR <i>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</i> - sans MATERIEL AVEC APPROBATION <i>MATERIAL WITH APPROVAL</i> - Sans	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT <i>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</i>
--	---	--

Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 18/09/07	Resp. Fonction Technique : L. PERIO Le : 17/09/07	Rév. : 1 (M. CHAUVEL) correction du standard concernant le joint G1/2 Devient G1/4. Rév. B : (CLF) Changement de logo + copyright
---	---	--