

	STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT</i> <i>STANDARD</i>	FLUX POUR SOUDAGE ELECTRIQUE		S 93-11-D1-08		Rév 2										
<p>DOMAINE D' UTILISATION : PROCEDE DE SOUDAGE : Soudage automatique à l'arc submergé sous flux solide ASSEMBLAGE : Aciers d'usage général à franc-bord POSITION DE SOUDAGE : A plat COURANT : Alternatif</p> <p><u>Utilisé en technique de soudage mono-passe d'un seul coté avec FIL L 61 "procédé ONE SIDE PROCESS" portique de soudage ARMCO</u></p> <p>DEFINITION-MATIERE : Type : Aggloméré Indice de basicité : 1</p> <p>CARACTERISTIQUES : Approvisionnements : AG 1 RÉFÉRENCE ARTICLE : 10990761 Unité de comptage : kg</p> <div><p>N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive</p><p>TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE</p></div> <table><tr><td rowspan="2">DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur Certificat de conformité avec la norme AWS A 5-17</td><td>FABRICANT (Fournisseur) LUNCOLN (C.S.T.A)</td><td rowspan="2">REFERENCE : 761</td><td>ETAT DE LIVRAISON Palette de 4 fûts</td></tr><tr><td>NORME DE REFERENCE : AWS A 5-17 F7A2 - EM 12K</td><td>ETAT DE CONDITIONNEMENT : Fûts métalliques de 250 kg</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td></td><td>COLISAGE</td></tr></table>							DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur Certificat de conformité avec la norme AWS A 5-17	FABRICANT (Fournisseur) LUNCOLN (C.S.T.A)	REFERENCE : 761	ETAT DE LIVRAISON Palette de 4 fûts	NORME DE REFERENCE : AWS A 5-17 F7A2 - EM 12K	ETAT DE CONDITIONNEMENT : Fûts métalliques de 250 kg				COLISAGE
DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur Certificat de conformité avec la norme AWS A 5-17	FABRICANT (Fournisseur) LUNCOLN (C.S.T.A)	REFERENCE : 761	ETAT DE LIVRAISON Palette de 4 fûts													
	NORME DE REFERENCE : AWS A 5-17 F7A2 - EM 12K		ETAT DE CONDITIONNEMENT : Fûts métalliques de 250 kg													
			COLISAGE													
DGT Février 1989	Signé par J.HUBERTY Le :	Rév. : 2 (DGT) Origine : Commission Soudure														