

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

JOINT GRAPHITE RENFORCE PAR TOLE INOX, **POUR BOUCHONS DE VISITE**

GRAPHITE SEAL WITH STAINLESS STEEL REINFORCEMENT, FOR INSPECTION PLUGS

CONSOMMABLE MHGA4329 REV.A 1/1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Bouchons de visite à plat pont et à surbau suivant AC 6272.A7

> **TOUS FLUIDES Y COMPRIS EAU POTABLE**

MAIN USES

Inspection plug flush deck mounted with coaming as per AC 6272.A7

> ALL FLUIDS INCLUDED POTABLE WATER

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

DOCUMENTS DE REFERENCE

C.73.41.A1.04 Bouchon de visite DN 400 avec surbau

C.73.41.A1.05 Bouchon de visite DN 400 à plat pont

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

LATTY graf EFA : graphite renforcé par tôle inox à picots.

Coloris

LATTY graf EFA: gris foncé sur les 2 faces.

CARACTERISTIQUES

Paramètres (non associés) : T℃ max : - 200℃ à + 550℃

P: 650 bar

NOTA IMPORTANT

Respecter rigoureusement le positionnement de l'ensemble des trous

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Military Passengers LNG Tanker High speed craft

REFERENCE DOCUMENTS

C.73.41.A1.04 ND 400 Inspection plug with

coaming

C.73.41.A1.02 ND 400 Inspection plug flush deck

MATERIAL / TREATMENT SURFACE LATTY graf EFA: Graphite with perforated stainless steel reinforcement.

LATTY graf EFA: dark grey on two faces.

CHARACTERISTICS

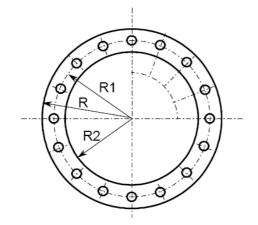
Operating parameters (non-associated):

T°C max: - 200°C to + 550°C

P: 650 bar

CAUTION

The position of the holes is to be strictly met for each of them



Dimensions en mm

	DIME		TOLERANCES				PERCAGE (TROUS) DRILLING (HOLES)			Masse Weight	REFERENCE ARTICLE		
DN	R	R1	R2	Ep.	R	R1	R2	Е		Nb		(Kg)	
400	257,5	235	205	3	- 0 1,5	± 1,5	+ 1,5	0,25	2230	16	22	0,211	6000001674

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER**

- sans / without

MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL

- Sans / without

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

Le JOINT NANTAIS / LATTY graf EFA

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY STATUS

COLISAGE PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT

Emballage carton

CONDITIONNING STATUS Cardboard box packing

Resp.Standardisation: R. GREGOIRE

Le: 28 - 06 - 2016

M. HAMON

Le: 28 - 06 - 2016

Resp.Fonction Technique:

Rév. A (CLOUARD P): -Création du standard.