

MANCHON A EMMANCHEMENT A SOUDER **En acier inoxydable forgé – ANSI B 16.11 série 3000**

B.52.21.A5.05 REV **C**

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

SOCKET WELDING COUPLING
forged stainless steel – ANSI B 16.11 class 3000

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauterie :
 Pour cryogénie

MAIN USES

Piping :
 To cryogenics

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passager Militaire Méthanier Rapide **Passenger Military Methanier Speed**

MATIERE

Grade F 316 L suivant :
 ASTM A 182 / A 182 M

MATERIAL

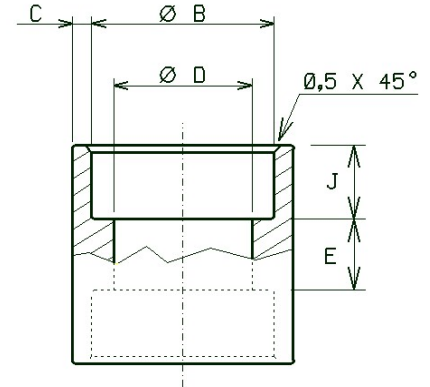
Grade F 316 L as per :
 ASTM A 182 / A 182 M

CARACTERISTIQUES

. Température : -196°, +80°C
 Les manchons sélectionnés proviennent
 de la série 3000 suivant la norme :
 ASME / ANSI B 16.11

CHARACTERISTICS

. Température : -196°, +80°C
 The selected coupling come from class
 3000
 as per standard :
 ASME / ANSI B 16.11



VOIR AUTRE DOCUMENT

TUX011A1 traversées standards

SEE OTHER DOCUMENT

TUX011A1 crossing standard

Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.
Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm

DN ND	NPS (Nominal Pipe Size)	Tube Ø.ext. O.D. (mm)	Ø B		C (1)		Ø D		Ø E		J	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
			Maxi	Mini	Moyen	Mini	Moyen	Mini	Moyen	Mini			
8	1/4	13,7	14,35	14,10	3,80	3,30	10	8,5	8	5	10	0,05	SA028490
10	3/8	17,1	17,80	17,50	4,00	3,50	13,3	11,8	9	3	10	0,06	SA028491
15	1/2	21,3	22	21,70	4,70	4,10	16,6	15,0	13	6	10	0,11	SA028492

(1) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées.
 Les valeurs minimales sont autorisées localement

Marquage : ANSI B 16.11 . Identification du fabricant – Matière – Série – NPS

Ex: XXXX F11 3000 1/2

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande
 Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande
 Following technical specification of command

FOURNISSEUR :

Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS
 ET REFERENCES AGREES**
**CAT / SUPPLIER AND
 REFERENCE LIST CAT
 REGISTER**

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
 ASTM A 182 / A 182 M
 ASME / ANSI B 16.11
 NF EN 10 204

**ETAT DE LIVRAISON et DE
 CONDITIONNEMENT**

**DELIVERY AND
 CONDITIONNING STATUS**
 .Traitement thermique : hypertrempe
 (ASTM A 182 / A 182 M)

Resp.Standardisation :
 J. BELLANGER
 Le : 07-03-03

Resp.Fonction Technique :
 D. GOALABRE
 Le : 07-03-03

Rév. : 1 (JM LEBEAU)Supprimé dates liées aux références.

Rév. B et C : Modification du logo + copyright