

BRIDES AVEC COLLERETTE A SOUDER EN ACIER FORGE PN6 FORGED STEEL WELDING NECK FLANGES NP6

FLWNA117F5BE019PB00

REV **A**

Page 1 sur 2

PRINCIPALES UTILISATIONS

MAIN USES

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Militaire Méthanier Rapide

Passengers Military LNG Tanker High-speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou
équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204)

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent
(or BF 42 as per NF E 29 204)

CARACTERISTIQUES

Dimensions et tolérances suivant :
NF EN 1092-1 (sauf : côte S)

CHARACTERISTICS

Dimensions and allowances as per :
NF EN 1092-1 (excepted : S)

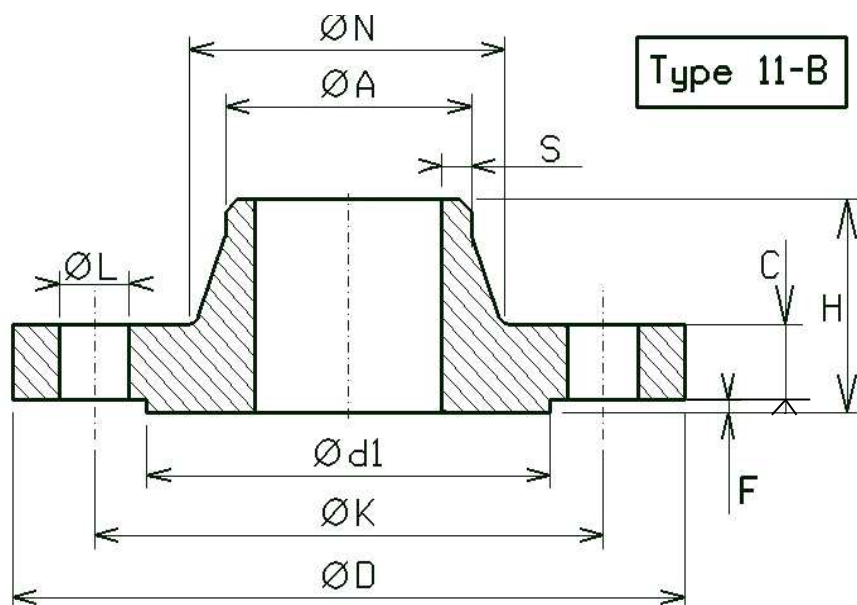
Etat de surface portée joint de bride :

"Ra 6.3" suivant : **NF EN 1092-1**

Surface condition of flange joint facing :

"Ra 6.3" as per : **NF EN 1092-1**

Chanfrein suivant : **NF E 29 032**

Bevel as per : **NF E 29 032**


DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Procès-verbal de réception par Société de Classification,
selon son règlement. (la Société de Classification sera
précisée sur la commande)

- Acceptance report in compliance with Classification Society
rules.
(the Classification Society will be specified in the P.O.)

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation
- Sans

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

-

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

NF EN 1092-1 Août 02
NF E 29 204 Nov. 92
NF EN 10 222-2 Avril 00
NF E 29 032 Août 85

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

- Sans aucune protection
- No protection
- Angles ébardés
- Deburred angles

- Portée de joints protégés par
élément résistant aux chocs.

Coord. Standardisation :
R.GREGOIRE
Le :17 - 02 - 2014

Resp. Fonction Technique :
B.ABGUILLERM
Le : 17 - 02 - 2014

Rév. A : (L.ANDRE 17/02/2014) Création du document

**BRIDES AVEC COLLERETTE A SOUDER
EN ACIER FORGE PN6
FORGED STEEL WELDING NECK FLANGES NP6**

Dimensions en mm

DN	Ø D	Ø A	S	C	H	Ø N	Ø d1	F	Perçage - <i>Drilling</i>				Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
									Nb trou	Ø K	Ø L	Boul. dia.		
15	80	21,3	2,6	10	30	30	40	2	4	55	11	M 10	0,408	5000001625
20	90	26,9	2,9	12	32	38	50	2	4	65	11	M 10	0,621	5000001626
25	100	33,7	2,6	12	35	42	60	2	4	75	11	M 10	0,762	5000001627
32	120	42,4	2,6	12	35	55	70	2	4	90	14	M 12	1,11	5000001628
40	130	48,3	2,6	11	38	62	80	3	4	100	14	M 12	1,26	5000001629
50	140	60,3	2,9	11	38	74	90	3	4	110	14	M 12	1,43	5000001650
65	160	76,1	2,9	11	38	88	110	3	4	130	14	M 12	1,77	5000001651
80	190	88,9	3,2	13	42	102	128	3	4	150	18	M 16	2,88	5000001652
100	210	114,3	3,6	13	45	130	148	3	4	170	18	M 16	3,41	5000001653
125	240	139,7	4	15	48	155	178	3	8	200	18	M 16	4,65	5000001654
150	265	168,3	4,5	15	48	184	202	3	8	225	18	M 16	5,50	5000001655
200	320	219,1	6,3	17	55	236	258	3	8	280	18	M 16	8,60	5000001656
250	375	273	6,3	19	60	290	312	3	12	335	18	M 16	11,7	5000001657
300	440	323,9	7,1	18	62	342	365	4	12	395	22	M 20	15,3	5000001658
350	490	355,6	8,0	18	62	385	415	4	12	445	22	M 20	20,3	5000001659
400	540	406,4	8,8	18	65	438	465	4	16	495	22	M 20	23,1	5000001660

MARQUAGE : suivant : **NF EN 1092-1**

MARKING : as per : **NF EN 1092-1**