

	STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	FLUX POUR BRASAGE AU CHALUMEAU	CONSOMMABLE	
			S 93.91.D1.23	RÉV. 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

PROCEDE DE SOUDAGE : Brasage au chalumeau oxyacétylénique
 ASSEMBLAGE : Manchon SUDO sur tube cuivre
 POSITION DE SOUDAGE : Toutes positions

DEFINITION-MATIERE

Type : Réducteur
 Nature chimique : Composés fluorés

CARACTERISTIQUES

Pâte liquide
 Référence article : 1 0 9 9 9 0 0 0

N.B.- La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

DOCUMENT DE CONTRÔLE A délivrer par le fournisseur :	FABRICANT / RÉFÉRENCE : (Fournisseur) Lyon-Alemand U2 CASTOLIN 1802 DOGA 430P	ÉTAT DE LIVRAISON :
	 _____	COLISAGE :
	NORME DE RÉFÉRENCE :	ÉTAT DE CONDITIONNEMENT : Pâte en boîte métallique de 150 g (Lyon-Alemand) Pâte en boîte plastique de 300 g (Castolin) Pâte en boîte plastique de 250 g (Doga)

Signé par P. MERRIEN Le : 12. 08. 97	Rév. 1 (ACI) Modifié référence DOGA
---	-------------------------------------