

Coude 11°30 Long Rayon en GRP FPI-Frettage-- Norme : Frettage FPI-Pour classe FIBERMAR PN16 et PN10

EL1LC201P7ID704G7

Rev.A

STANDARD ELEMENTAIRE

ELEMENT STANDARD

11°30 Long Radius Elbow-GRP FPI-Female Resined Shrinking--Shrinking FPI- For class FIBERMAR PN16 and PN10

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

DOCUMENTS DE REFERENCE

l -

FOURNISSEUR FABRICANT

FUTURE PIPE INDUSTRIES Gamme Wavistrong Pipes systems

ETAT DE LIVRAISON

_

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Certificat d'Approbation de type BV N° 5583 et DNV N° K-6323

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

STRATIFIE VERRE RESINE

Paroi interne riche en résine époxy renforcée par un voile de verre ou de polyester 0,5mm. Paroi effective:fibres de verre imprégné de résine époxy, épaisseur en fonction de la pression Paroi extérieure:couche de résine époxy 0,3mm

CARACTERISTIQUES

Tuyauterie en GRP répondant à la résolution IMO A.753(18) L3 pour les diamètres >=150 mm

Résistance au feu pendant 1/2h à l'état plein

MAIN USES

-

REFERENCE DOCUMENTS

-

SUPPLIER MANUFACTURER

FUTURE PIPE INDUSTRIES Gamme Wavistrong Pipes systems

DELIVERY STATUS

_

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

Certificate of Type Approval: BV N°.5583 / DNV N°K-6323

MATERIAL SURFACE TREATMENT

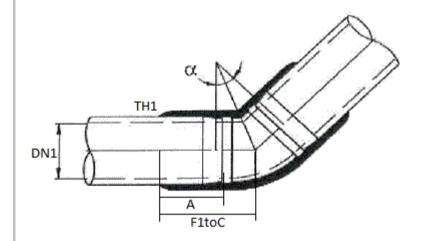
STRATIFY GLASS RESIN

Wall structure:resin-rich inner layer reinforced with glass or linear polyester non-woven Th0,5mm. Reinforced wall:glass reinforcement with amine cured EPOXY resin, Th depends on pressure. Wall has epoxy resin topcoat 0,3mm

CHARACTERISTICS

Pipe in GRP answered resolution A.753(18) L3 for diameters >= 150 mm

Fire endurance for 1/2h full of water



Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO C (mm)
5000010895	450	10.5	5.831	20	471	250	250
5000010896	500	11.5	8.247	28	523	280	270
5000010897	600	13.7	13.43	50	627.4	340	315

Rév A (M.THOMAS le 31/01/2017) Création du document