

PRINCIPALES UTILISATIONS

Manutention d'appareils et de pièces
(palans lourds, parquets, etc ...)

MAIN USES

Handling equipment and parts
(hoists heavy, floor, etc. ...)

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme de Conception : AC.6261.A1 / Pitons

MATIERE

Rond acier suivant A.23.11.A1.03

REFERENCE DOCUMENTS

Design Standard : AC.6261.A1 / Eye plates.

MATERIAL

Steel round bar A.23.11.A1.03

TRAITEMENT DE SURFACE

Pré-peint avec peinture Carboweld 11P gris ou équivalent
(épaisseur et préparation de surface suivant fiche produit)

TREATMENT SURFACE

Pre-painted with paint in Carboweld 11P grey or equivalent
(thickness and surface preparation in according to product).

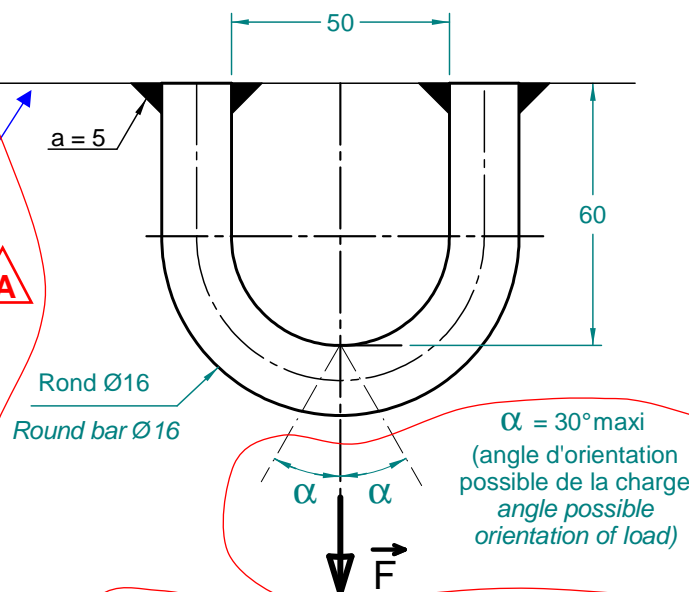
CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS

Toutes soudures continues
All continuous welds

Marquage par plaque
indicatrice .
SWL en kg selon
tableau ci-dessous ,
sauf demande autre
spécifique navire
(voir aussi Norme
AC.6261.A1)

SWL Marking by
nameplate.
SWL in kg in according
to table below ,
except other spécific
ship
request
(see also Design
Standard AC.6261.A1)



Dimensions en mm

SWL*		Masse Weight (kg)	REFERENCE ARTICLE
kg	daN		
800	784	0,28	18005016

kg = kilogrammes

daN = décaNewtons

*SWL = Safe Working Load (équivalent français / french equivalent = CMU)

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Sans / No document

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE
- Non imposé / No imposed

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation- Sans / No agreement

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
Sans / None

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS
- 1 marquage (plaque indicatrice)
/ 1 marking (nameplate)

Resp.Standardisation :
R. GREGOIRE

Le : 02 - 03 - 2015

Resp.Fonction Technique :
G. BRIQUELER

Le : 02 - 03 - 2015

Rév. A : (P.CLOUARD) – **Modification** : représentation graphique piton en position principale d'utilisation / n°std de matière / remplacement du terme CMU (français) par SWL (anglais) / des unités SWL - **Addition** : traitement de surface / marquage des pitons / représentation directions de la charge sur piton / Indication toutes soudures continues / Etat de livraison - **Mise à jour** : document référence - **Info** : référence objet inchangée.