

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

MANILLES DROITES A VIS DE CLASSE L POUR ARMEMENT (ACIER PROTEGE)

SCREW STRAIGHT SHACKLES CLASS L FOR **OUTFITTING GEAR (ELECTRO-GALVANIZED STEEL** B.24.31.A8.01

REV B

Page 1 sur 2

PRINCIPALES UTILISATIONS

Câbles et chaines

Tous travaux d'armement à bord des

navires

MAIN USES Cable and chains

Any outfitting job aboard ships

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Acier Contrainte moyenne à la Classe charge de rupture minimale

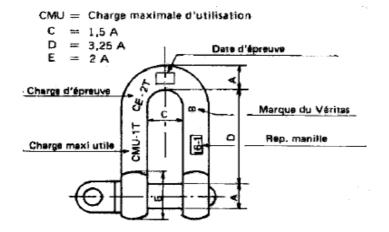
spécifiée 315 N/mm2

Mean stress at the Class specified minimal breaking load 315 N/mm2

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS

Steel



DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Certificats de matière et d'épreuve/ Material and test certificates

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation - Sans

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

- Non imposé/ No imposed

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

NF.E.52 141 Avril 82 Manilles

NF.E.03 013 Juin 82

Filetage NF.A. 91 121 Juin 58 Galvanisation à chaud NF.A. 91 102 Juin 80 Electrozingage

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT **DELIVERY AND**

CONDITIONNING STATUS

- Corps et axe usinés après forgeage. Epreuve : 2 fois la CMU (Charge maximum d'utilisation) par le fournisseur. Charge utile poinçonnée à la place indiquée sur le corps - CMU : x T pour tous les calibres. Charge d'épreuve poinçonnée à la plaque indiquée sur le corps – CE : x T pour calibre 16 et au dessus. Date d'épreuve poinçonnée à la place indiquée sur le corps. Marque du fabricant

Lettre L indiquant la classe

Zingage après usinage - à chaud 2 gr/dm2 mini (NF A 91 121) ou électrozingage Zn 25 mini

(NF A 91 102).

Body and pins machined after forging. Test: 2 times S.W.L, by the supplier. S.W.L. punched where indicated on body - S.W.L: x T for any gauges. Test load punched where indicated on body - T.L. : x T for any gauge 16 and over. Test date punched where indicated on body. Trade mark. Letter L indicating the class. Hot galvanizing after machining – 2 gr/dm2 min. (NF. A 91 121) or electro-galvanizing Zn 25 min. (NF. A 91 102).

En vrac / In bulk

Resp.Standardisation: J - C

Le: Janv. 75

Resp.Fonction Technique:

Le:

Rév.: 25/7 R.D. Mise à jour suivant NF.E 52 141 suppression des calibres 6 - 8 - 10 -80

Rév. B: (CLF) Changement de logo et de copyright



MANILLES DROITES A VIS DE CLASSE L POUR ARMEMENT (ACIER PROTEGE) SCREW STRAIGHT SHACKLES CLASS L FOR OUTFITTING GEAR

(ELECTRO-GALVANIZED STEEL

B.24.31.A8.01	REV B
Page 2 sur 2	

Calibre Ø A	Force engendrée par la CMU Kn (2)	С	D	Tolérances					Massa	~;		Correspondance
		m	ini	C D		Ø axe	Trou Passage axe	Corps manille	Masse Unit. kg	Approv.	Référence Article	Correspondance Chaines Manilles
12	6,3	18	39	+ 5 % avec mini 1 mm 0					0,170	Af-P	1117289	
14	8	21	46					0,270	«	1117297		
16	10	24	52			A+4% 0	0 A +10%	A mini = A – 5 %	0,400	«	1117300	
18	12,5	27	59						0,580	«	1117319	VOIR
20	16	30	65						0,780	«	1117327	
22	20	33	72						1,025	«	1117335	NORME
24	25	36	78						1,365	«	1117343	
27	31,5	40	88						1,915	«	1117351	D'ENTREPRISE
30	40	45	98						2,630	«	1117367	
33	50	49	108						3,460	«	1117378	A 63.13.A8.01
36	63	54	117						4,490	«	1117386	
39	71	58	127						5,700	«	1117394	
42	80	63	137		0				7,120	«	1117408	
45	100	67	147						8,720	«	1117416	
48	112	72	156					•	10,690	«	1117424	
52	125	78	169				- 4%	13,480	«	1117432		
56	160	84	182			3 %	%6+	A -	16,670	«	1117440	
60	180	90	195		A +3	₹	A mini =	20,460	«	1117459		
64	200	96	208					24,750	«	1117467		
72(1)	250	108	234					,	35,230	«	1117475	

⁽¹⁾ Filetage calibre 72 identique au calibre 64

⁽²⁾ 1 kn = 0.102 tf