

STANDARD ELEMENTAIRE

ELEMENT STANDARD

COURBES 45° LONG RAYON A SOUDER

en acier inoxydable (WP 316L), pour tubes schedule 10S LONG RADUIS 45° BUTT - WELDING BENDS stainless steel (WP 316L), for 10S pipes

Methanier

Speed

B.51.21.A5.01

D

В

1 mm +8.5

Annule et remplace

Y51221 et Y52183

 $\alpha = 37.5^{\circ} + 2.5^{\circ}$

REV C

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauterie en acier inox 316 L (hors cryogénie)

MAIN USES

Stainless steel pipings (except cryogenic)

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

ASTM A 403 / A 403 M

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY Military

Passager Militaire MATIERE

Méthanier Passenger

MATERIAL Grade WP 316L suivant:

Grade WP 316L as per: ASTM A 403 / A 403 M

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS Bends as per

Courbes conformes à : ANSI / ASME B 16.9

ANSI / ASME B 16.9

Sauf:

Excepted: Outside diameter and thickness as per:

Extérieur et épaisseur suivant : **ANSI / ASME B 36.19 M**

ANSI / ASME B 36.19 M O.D. and thickness allowances as per:

Tolérances sur ext. Et épaisseur suivant :

ASTM A 530 / A 530 M

ASTM A 530 / A 530 M

Dimensions en mm

						Difficusions en film						
DN <i>ND</i>	NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. au chamfrein O.D. at bevel	e Thick	B Nominal	Α	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET					
15	1/2	21,3	2,11	16	38	0,03	3459683					
20	3/4	26,7	2,11	19	38	0,03	3459691					
25	1	33,4	2,77	22	38	0,09	3459705					
32	1 1/4	42,2	2,77	25	48	0,12	3459713					
40	1 1/2	48,3	2,77	28	57	0,17	3459721					
50	2	60,3	2,77	35	76	0,25	3459739					
65	2 1/2	73	3,05	44	95	0,48	3459748					
80	3	88,9	3,05	51	114	0,62	3459756					
100	4	114,3	3,05	64	152	1,1	3459764					
125	5	141,3	3,40	79	190	1,8	3459772					
150	6	168,3	3,40	95	229	2,75	3459780					
200	8	219,1	3,76	127	305	5,3	3459799					
250	10	273	4,19	159	381	9,8	3459802					
300	12	323,9	4,57	190	457	13,6	3459810					
350	14	355,6	4,78	222	533	18,1	3459829					
400	16	406,4	4,78	254	610	23,8	3459837					
450	18	457,2	4,78	286	686	30	3459845					
500	20	508,0	5,54	318	762	50	3459853					
600	24	609,6	6,35	381	914	71	3459861					

Marquage: suivant ASME / ANSI B 16-9 MARKING: as per ASME / ANSI B 16-9

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier Commande sans recette:

- Certificat de réception par l'usine (3.1.B.ex CCPU)

suivant: NF EN 10 204

- Document 3.1. B suivant: NF A 49 001

Commande avec recette:

La Société de Classification sera précisée sur la commande.

CONTROL DOCUMENTS: To be delivered by the supplier:

Order without acceptance : - Inspection certificate (CCPU) according to

NF EN 10 204

Le: 01-06-04

- Document 3.1.B as per: NF A 49 001

Order with acceptance:

The classification Society will be specified in the P.O.

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande Following technical specification of command

FOURNISSEUR:

Non imposé

LISTE DES FOURNISSEURS **ET REFERENCES AGREES** CAT / SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT

REGISTER

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

1990 ASTM A 403 / A 403 M ASME / ANSI B 16.9 1986 ASME / ANSI B 36.19 M 1985

ASTM A 530 / A 530 M 1990 NF A 49 0001 Août.96 NF EN 10 204 Dec.85

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING

- Traitement thermique : Hypertrempe (ASTM A 403 / A 403 M)

- Passivation

Resp. Standardisation: J. BELLANGER

Resp. Fonction Technique:

L. PERIO

Le: 01-06-04

Rév.: 3 (G.DAVID) modification de la cotation.

Rév. B et C: Modification du logo + copyright

DPYRIGHT OF STX FRANCE CRUISE S.A. ALL RIGHTS RESERVED