

<div>stxFrance</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>TUBES EN ACIER PRE-PEINT AVEC SOUDURE LONGITUDINALE PAINTED STEEL PIPE WITH LONGITUDINAL WELD</div>			<div>A.11.12.A1.05</div> <div>REV A</div>																																																													
					<div>Page 1 sur 1</div>																																																													
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Tuyauteries acier pré-peint pour système à rainurage par moletage et uniquement Classe III.</div>			<div>MAIN USES</div> <div>Only Class III for groove painted steel pipings.</div>																																																															
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>PassagersMilitaireMéthanierRapide</div>			<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>PassengersMilitaryMethanierHigh speed craft</div>																																																															
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>Sans</div>			<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>No document</div>																																																															
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>P235TR1 suivant NF EN 10217-1</div> <div>Protection : Revêtement peinture suivant RMPA004</div>			<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>P235TR1 according to NF EN 10217-1</div> <div>Protection : Coating paint according RMPA004</div>																																																															
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>Suivant NF EN 10217-1</div>			<div>CHARACTERISTICS</div> <div>According to NF EN 10217-1</div>																																																															
<div>COMPOSITION CHIMIQUE MAXIMALE (sur coulée) % Maximum chemical composition (on cast)</div> <table><tr><td>C_{Max}</td><td>Mn_{Max}</td><td>P_{Max}</td><td>S_{Max}</td><td>Si_{Max}</td></tr><tr><td>≤ 0.16</td><td>≤ 1.20</td><td>≤ 0.025</td><td>≤ 0.020</td><td>≤ 0.35</td></tr></table>					C _{Max}	Mn _{Max}	P _{Max}	S _{Max}	Si _{Max}	≤ 0.16	≤ 1.20	≤ 0.025	≤ 0.020	≤ 0.35	<div>CARACTERISTIQUES MECANIKES à température ambiante Mecanical properties</div> <table><tr><td>Rp 0.2 mini (Mpa)</td><td>Rm (Mpa)</td><td>A mini (%)</td></tr><tr><td>235</td><td>360 à 500</td><td>25</td></tr></table>		Rp 0.2 mini (Mpa)	Rm (Mpa)	A mini (%)	235	360 à 500	25																																												
C _{Max}	Mn _{Max}	P _{Max}	S _{Max}	Si _{Max}																																																														
≤ 0.16	≤ 1.20	≤ 0.025	≤ 0.020	≤ 0.35																																																														
Rp 0.2 mini (Mpa)	Rm (Mpa)	A mini (%)																																																																
235	360 à 500	25																																																																
<table><tr><th>DN</th><th>Diamètre Extérieur D (mm)</th><th>Epaisseur E EN 10217-1</th><th>Masse linéique (kg / m)</th><th>REFERENCE OBJET</th></tr><tr><td>32</td><td>42.4</td><td>2,6</td><td>2,55</td><td>SA048092</td></tr><tr><td>40</td><td>48.3</td><td>2,6</td><td>2,92</td><td>SA048093</td></tr><tr><td>50</td><td>60.3</td><td>2,9</td><td>4,09</td><td>SA048094</td></tr><tr><td>65</td><td>76.1</td><td>2,9</td><td>5,22</td><td>SA048095</td></tr><tr><td>80</td><td>88.9</td><td>3,2</td><td>6,74</td><td>SA048096</td></tr><tr><td>100</td><td>114.3</td><td>3,6</td><td>9,79</td><td>SA048097</td></tr><tr><td>125</td><td>139.7</td><td>4,0</td><td>13,30</td><td>SA048098</td></tr><tr><td>150</td><td>168.3</td><td>4,5</td><td>18,11</td><td>SA048099</td></tr><tr><td>200</td><td>219.1</td><td>6,3</td><td>33,06</td><td>SA048100</td></tr><tr><td>250</td><td>273</td><td>6,3</td><td>41,04</td><td>SA048101</td></tr><tr><td>300</td><td>323.9</td><td>7,1</td><td>55,26</td><td>SA048102</td></tr></table>							DN	Diamètre Extérieur D (mm)	Epaisseur E EN 10217-1	Masse linéique (kg / m)	REFERENCE OBJET	32	42.4	2,6	2,55	SA048092	40	48.3	2,6	2,92	SA048093	50	60.3	2,9	4,09	SA048094	65	76.1	2,9	5,22	SA048095	80	88.9	3,2	6,74	SA048096	100	114.3	3,6	9,79	SA048097	125	139.7	4,0	13,30	SA048098	150	168.3	4,5	18,11	SA048099	200	219.1	6,3	33,06	SA048100	250	273	6,3	41,04	SA048101	300	323.9	7,1	55,26	SA048102
DN	Diamètre Extérieur D (mm)	Epaisseur E EN 10217-1	Masse linéique (kg / m)	REFERENCE OBJET																																																														
32	42.4	2,6	2,55	SA048092																																																														
40	48.3	2,6	2,92	SA048093																																																														
50	60.3	2,9	4,09	SA048094																																																														
65	76.1	2,9	5,22	SA048095																																																														
80	88.9	3,2	6,74	SA048096																																																														
100	114.3	3,6	9,79	SA048097																																																														
125	139.7	4,0	13,30	SA048098																																																														
150	168.3	4,5	18,11	SA048099																																																														
200	219.1	6,3	33,06	SA048100																																																														
250	273	6,3	41,04	SA048101																																																														
300	323.9	7,1	55,26	SA048102																																																														
<div>MARQUAGE : Suivant NF EN 10217-1 § 12 / MARKING : According to NF EN 10217-1 § 12</div>																																																																		
<div>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</div> <div>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</div> <div>- Commande sans recette</div> <div>Certificat de réception 3.1 conformément à l'EN 10204</div> <div>- Order without acceptance</div> <div>Inspection certificate 3.1 according to NF EN 10 204</div>			<div>FOURNISSEUR / REFERENCE</div> <div>SUPPLIER / REFERENCE</div> <div>Non imposé / No imposed</div> <div></div> <div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>NF EN 10204</div> <div>NF EN 10217-1</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON</div> <div>DELIVERY STATUS</div> <div>Pré-peint</div> <div>Peinted</div> <div>ETAT DE CONDITIONNEMENT</div> <div>CONDITIONNING STATUS</div> <div></div> <div>COLISAGE</div> <div>PACKAGING</div>																																																													
<div>MATERIEL AVEC APPROBATION</div> <div>MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Sans / No agreement</div> <div>Coord. Standardisation</div> <div>R.GREGOIRE</div> <div>Le : 30 - 05 - 2013</div>			<div>Resp. Fonction Technique</div> <div>B.ABGUILLERM</div> <div>Le : 30 - 05 - 2013</div>		<div>Rév. A : (L.ANDRE le 30/05/13)</div> <div>Création du Standard sur la base du A1112A107 - rév. A</div>																																																													