

**\*PRINCIPALES UTILISATIONS**

Réglage et arrêt  
Eau, huile, air, vapeur  
(sauf fluides corrosifs)  
PMS : Voir Courbes

**MAIN USES**

Adjustment and stop  
Water, oil, air, steam  
(except corrosive fluids)  
Maxi work pressure : See Curves

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

**SHIP POTENTIAL APPLICABILITY**

Passengers Military Methanier High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

Sans

**REFERENCE DOCUMENTS**

No document

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

- Corps et chapeau : Fonte Grise  
EN-GJL-250  
- Obturateur : acier inoxydable  
- Siège : acier inoxydable  
- Soufflet : acier inoxydable  
- Tige de manœuvre : acier inoxydable  
- Presse étoupe : tresse graphitée  
- Boulonnerie (corps / chap. et P.E) : acier  
- Joint (corps / chapeau) : graphite  
- Revêtement extérieur : peinture

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

- Body and bonnet : Grey cast iron  
EN-GJL-250  
- Obturator : stainless steel  
- Body seat : stainless steel  
- Bellow : Stainless steel  
- Stem : Stainless steel  
- Packing gland : graphited braid  
- Bolting (body / bon. and stuffing box) : steel  
- Gasket (body / bonnet) : graphited  
- Exterior protection : paint

**CARACTERISTIQUES**

- Dimensions face à face suivant Norme :  
NFE 29 305 (série 1)  
- Brides : à face de joint surélevé  
NFE 29 203  
- Tige : montante à filetage extérieur  
- Mode de jonction corps / chapeau :  
assemblage boulonné  
- Sens d'ouverture et de fermeture sur volant

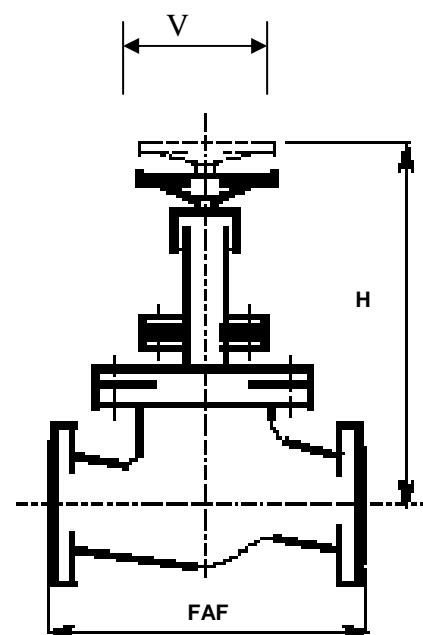
**CHARACTERISTICS**

- Face to face dimensions according to standard :  
NFE 29 305 (série 1)  
- Flanges : with raised face of joint  
NFE 29 203  
- Stem : rising with outside threading  
- Type of body / bonnet junction : bolted assembly  
- Opening and closing way on handwheel



**NOTA : Attention, il est impératif, au montage, de respecter le sens  
du fluide, indiqué par la flèche gravée sur le corps du robinet.**

DN ND	F.A.F. (mm)	H maxi (mm)	Masse (Kg)	V (mm)	REFERENCE OBJET PN 16
15	130	185	3.3	125	5000000070
20	150	185	3.9	125	5000000071
25	160	200	4.9	125	5000000073
32	180	210	6.5	125	5000000074
40	200	270	9	160	5000000075
50	230	275	11	160	5000000076
65	290	295	15.8	180	5000000077
80	310	335	24.3	200	5000000078
100	350	370	36	250	5000000079
125	400	435	49	300	5000000080
150	480	485	76	400	5000000081



**MARQUAGE : PN – DN et Flèche de montage**

**DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE  
FOURNISSEUR**

- Avec document défini par le BE (dans ce cas le document  
désiré sera indiqué sur la commande)

**CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE  
SUPPLIER**

- With document defined by the design office (in this case,  
the required document will be indicated on the order)

**MATERIEL AVEC APPROBATION**

MATERIAL WITH APPROVAL

Non / No approval

**FOURNISSEUR / TYPE**

Non imposé / Sans  
SUPPLIER / TYPE  
No imposed / No

**NORME DE REFERENCE  
REFERENCE NORM**

NFE 29 005 novembre 91  
NFE 29 203 juillet 89  
NFE 29 305 juillet 88  
NFE 29 311 juin 82  
NFE 29 350 juin 87

**ETAT DE LIVRAISON  
DELIVERY STATUS**

**ETAT DE CONDITIONNEMENT  
CONDITIONING STATUS**

Resp. Standardisation  
R.GREGOIRE  
Le : 15/10/13

Resp. Fonction Technique  
X.GODARD  
Le 15/10/13

Rév A: (L. MAHE 03/10/13) Création du standard

## PRESSURE-TEMPERATURE RATINGS

