

FONDS A SOUDER

En acier inoxydable (WP 316L), pour tubes schedule 10S

BUTT - WELDING CAPS stainless steel (WP 316L), for 10S pipes B.51.43.A5.03

REV C

PRINCIPALES UTILISATIONS

ELEMENT STANDARD

Tuyauteries en acier inox 316 L pour

cryogénie

MATIFRE

MAIN USES

Stainless steel pipings to cryogenics

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passager Militaire Méthanier Rapide Passenger Military Methanier

Grade WP 316L suivant: Grade WP 316L as per: **ASTM A 403 / A 403 M** ASTM A 403 / A 403 M

CARACTERISTIQUES **CHARACTERISTICS**

. Température : -196°, +80°C

Bends as per

MATERIAI

ANSI / ASME B 16.9

Excepted:

Outside diameter and thickness as per :

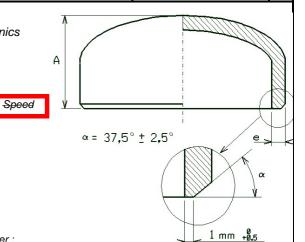
Extérieur et épaisseur suivant : ANSI / ASME B 36.19 M **ANSI / ASME B 36.19 M** O.D. and thickness allowances as per:

Tolérances sur ext. Et épaisseur suivant : ASTM A 530 / A 530 M

ASTM A 530 / A 530 M

. Température : -196°, +80°C

Courbes conformes à : ANSI / ASME B 16.9



Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande. Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm

Difficultions on thin					
NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. Au chamfrein O.D. at bevel	e Thick	А	Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
1/2	21,3	2,11	25	0,04	SA028651
3/4	26,7	2,11	25	0,06	SA028652
1	33,4	2,77	38	0,09	SA028653
1 1/4	42,2	2,77	38	0,13	SA028654
1 1/2	48,3	2,77	38	0,14	SA028655
2	60,3	2,77	38	0,20	SA028656
2 1/2	73	3,05	38	0,30	SA028657
3	88,9	3,05	51	0,45	SA028658
4	114,3	3,05	64	0,65	SA028659
5	141,3	3,40	76	1,05	SA028660
6	168,3	3,40	89	1,40	SA028661
8	219,1	3,76	102	2,50	SA028662
10	273	4,19	127	4,90	SA028663
12	323,9	4,57	152	7,00	SA028664
14	355,6	4,78	165	8,50	SA028665

Marquage: suivant ASME / ANSI B 16-9 MARKING: as per ASME / ANSI B 16-9

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande Following technical specification of command

FOURNISSEUR:

Non imposé

LISTE DES FOURNISSEURS **ET REFERENCES AGREES**

CAT I SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM ASTM A 403 / A 403 M ASME / ANSI B 16.9 ASME / ANSI B 36.19 M ASTM A 530 / A 530 M

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS .Traitement thermique : Hypertrempe (ASTM A 403 / A 403 M)

Resp.Standardisation: J. BELLANGER e: 07-03-03

Resp.Fonction Technique:

D. GOALABRE

Le: 07-03-03

Rév. : 1 (JM LEBEAU) Supprimé dates liées aux références.

Rév. B et C: Modification du logo + copyright