

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en acier inox 316L pour
cryogénie

MAIN USES

- Stainless steel pipings to cryogenics

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passager Militaire Méthanier Rapide **Passenger Military Methanier Speed**

MATIERE

Grade **F 316L** suivant :

ASTM A 182 / A 182 M

MATERIAL

Grade **F 316L** as per :

ASTM A 182 / A 182 M

CARACTERISTIQUES

Température : -196°; + 80° C

- Dimension et tolérances suivant :

ASME / ANSI B 16.5

Sauf :

Ø B suivant : **ASME / ANSI B 36.19 M**

Ø d et boulonnerie suivant : **NF E 29 203**

CHARACTERISTICS

. Temperatures : -196°; +80°C

- Dimensions and allowances as per :

ASME / ANSI B 16.5

Excepted :

Ø B as per : **ASME / ANSI B 36.19 M**

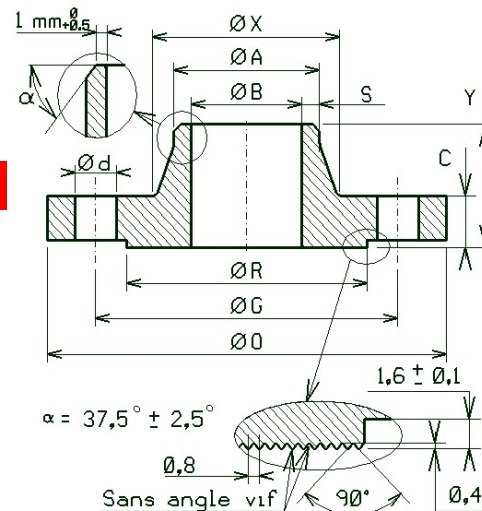
Ø d and bolting as per : **NF E 29 203**

- Portée de joint :

Stries concentriques espacées de 0,8 mm,
profondeur 0,4 mm

- Joint facing :

Concentric serration spacing of 0,8 mm,
depth of 0,4 mm



Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.
Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm

NPS (Nominal Pipe Size)	Tube Ø ext. O.D. (mm)	Ø O	Ø A	Ø B	S	C	Y	Ø X	Ø R	Percentage - Drilling				Masse Appro Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
										Nb trou	Ø G	Ø d	Boul. dia.		
1/2	21,3	88,9	21,5	17,1	2,2	11,2	48	30	35	4	60,5	15,8	M 14	0,9	SA019486
3/4	26,7	98,6	26,5	22,4	2,05	12,7	52	38	42,9	4	69,9	15,8	M 14	0,9	SA019487
1	33,4	108	33,5	27,8	2,85	14,2	56	49	50,8	4	79,3	15,8	M 14	1,1	SA019488
1 1/4	42,2	117,4	42	36,6	2,7	15,8	57	59	63,5	4	88,9	15,8	M 14	1,1	SA019489
1 1/2	48,3	127	48,5	42,7	2,9	17,5	62	65	73,1	4	98,5	15,8	M 14	1,8	SA019490
2	60,3	152,4	60,5	54,7	2,9	19,1	64	78	92	4	120,6	19	M 16	2,7	SA019491
2 1/2	73	177,8	73	66,9	3,05	22,4	70	90	104,7	4	139,7	19	M 16	4,6	SA019492
3	88,9	190,5	89	82,8	3,1	23,9	70	108	127	4	152,4	19	M 16	5,3	SA019493
4	114,3	228,6	114,5	108,2	3,15	23,9	76	135	157,2	8	190,5	19	M 16	7,5	SA019494
5	141,3	254	141,5	134,5	3,5	23,9	89	164	185,7	8	215,9	22,2	M 20	9,5	SA019495
6	168,3	279,4	168,5	161,5	3,5	25,4	89	192	215,9	8	241,3	22,2	M 20	11,8	SA019496
8	219,1	342,9	219	211,5	3,75	28,5	102	246	269,8	8	298,5	22,2	M 20	19	SA019498
10	273	406,4	273	264,6	4,2	30,2	102	305	323,9	12	362	25,4	M 24	24,5	SA019499
12	323,9	482,6	324	314,7	4,65	31,8	114	365	381	12	431,8	25,4	M 24	40	SA019501
14	355,6	533,4	355,5	346	4,75	35	127	400	412,8	12	476,3	28,5	M 27	52	SA019502
16	406,4	596,9	406,5	396,8	4,85	36,6	127	457	469,9	16	539,8	28,5	M 27	69	SA019503
18	457,2	635	457	447,6	4,7	39,6	140	505	533,4	16	577,9	31,8	M 30	75	SA019504
20	508	698,5	508	496,9	5,55	42,9	145	559	584,2	20	635	31,8	M 30	90	SA019505
24	609,6	812,8	609,5	596,9	6,3	47,8	152	663	692,2	20	749,3	35	M 33	122	SA019506

Marquage : suivant **ASME / ANSI B 16-5**

MARKING : as per **ASME / ANSI B 16-5**

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande
Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande
Following technical specification of command

FOURNISSEUR :

Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES**
**CAT / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST CAT
REGISTER**

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

. Traitement thermique : ASTM A 182 / A
182 M
. Sablage des parties non usinées

**ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT**

**DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS.**
Portée de joint protégées par élément
résistant aux chocs

Resp.Standardisation :
J BELLANGER
Le : 08/03/2004

Resp.Fonction Technique :
F. COMBE
Le : 08/03/2004

Rév. : 3 (JP COUEDEL) Modifié côte Ø X du NPS 1
"(Demande D. Thomas)
Rév. B et C : (CLF) Changement de logo et de copyright