

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Lessivage

**MAIN USES**

Cleaning

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

Pour goujons M.12 30/26 J18 voir standard  
B.12.11.A1.01

**REFERENCE DOCUMENTS**

For studs M 12 30/26 J18 see standard  
B.12.11.A1.01

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

S235JR suivant NF EN 10025

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

S235JR as per NF EN 10025

**CARACTERISTIQUES**

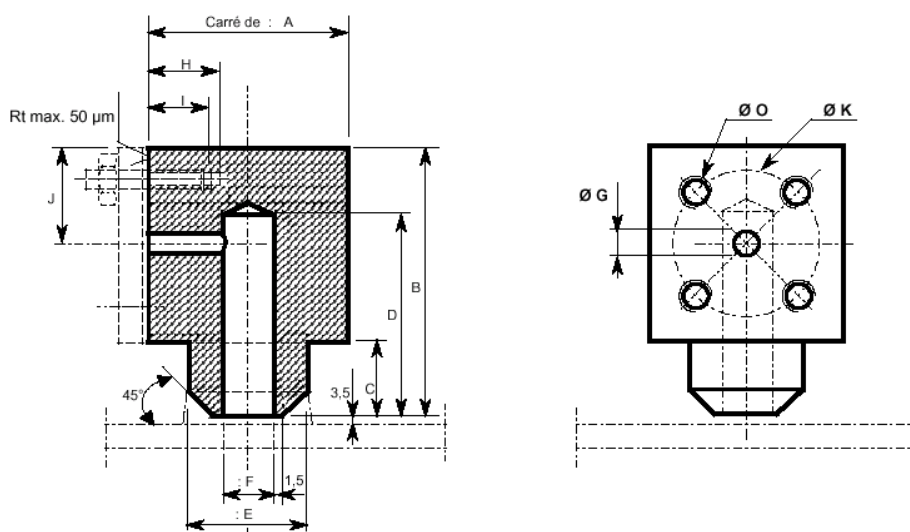
Tolérances suivant NF E 29203

Gabarit de perçage PN16

**CHARACTERISTICS**

Tolerances as per NF E 29 203

Drilling mold NP16



Dimensions en mm

DN	A	B	C	D	ØE	ØF	ØG	H	I	J	ØK	Trous		Masse kg	REFERENCE OBJET
												Nb.	ØO		
15	100	150	50	120	70	30	15	27	24	50	65	4	M.12	8.00	SA005588

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
/ **CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**  
- Sans/No document

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL**  
Approbation de type / type approbation  
- Sans

**FOURNISSEURS / TYPE**  
SUPPLIER / TYPE  
- Non imposé

**NORME DE REFERENCE**  
REFERENCE NORM  
NF E 29 203  
NF EN 10025  
NF E 05 015  
NF E 05 018

**ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT**  
DELIVERY AND  
CONDITIONNING STATUS  
-

Resp.Standardisation :  
J. HUBERTY  
Le : 29.04.96

Resp.Fonction Technique :  
Le :

Rév. 0: (MGD) Création suite au changement d'objet générique du  
standard B.51.71.A1.42  
Rév. B et C : Modification logo + copyright