

	STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	FIL D'APPORT POUR SOUDAGE FIL FOURRÉ SANS GAZ	CONSOMMABLE	
			S.92.50.A1.12	Rev: 0

DOMAINE D' UTILISATION :
PROCEDE DE SOUDAGE : Fil fourré sans gaz
ASSEMBLAGE : Angle non pénétré sur aciers grade A
POSITION DE SOUDAGE : Toutes
COURANT : Continu (-)

DEFINITION-MATIERE :

Composition Chimique (% MAXI)							Caractéristiques Mécaniques Type				
C	Mn	Si	S	P	Al		Re N / mm2	Rm N / mm2	A mini %	Z %	Résilience KV (J)
0,22	0,6	0,18	0,003	0,007	1,5		450	625	23		

CARACTERISTIQUES dimensions en mm

D	Bobine kg	REFERENCE ARTICLE
1,7	6,35	10102017

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiquée ci-dessous n'est pas exhaustive
TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

Homologation du Groupe Soudage : BV - LRS - DNV

DOCUMENT DE CONTROLE
A délivrer par le fournisseur
C C P U

FABRICANT
(Fournisseur)
-LINCOLN (CSTA)

REFERENCE :

-NR 211 MP

ETAT DE LIVRAISON
-Bobine métallique

ETAT DE CONDITIONNEMENT :
Carton de 4 bobines

NORME DE REFERENCE :
AWS A 5-20 : E 71 T-GS

COLISAGE

Signé par J. HUBERTY
Le : 3 - 5 - 96

Rev. : 0 (DGT) Création à la demande du Service Soudage