

PRINCIPALES UTILISATIONS

Distribution vapeur traçage
Récupération condensat vapeur traçage
TMS : 200° C
PMS : 16 bar

DOCUMENTS DE REFERENCE

-

FOURNISSEUR FABRICANT

-

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Certificat 3.1b (CCPU)

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

Corps : Acier forgé A 48 CP, suivant NF EN10 028.1 et 2

CARACTERISTIQUES

Le diamètre principal du corps est : DN40 SW
Raccordement traceurs vapeur : 1/2" NPT

MAIN USES

Steam tracing
Steam drains
Maxi work temperature : 200° C
Maxi work pressure : 16 bar

REFERENCE DOCUMENTS

-

SUPPLIER MANUFACTURER

-

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

3.1b Certificat (CCPU)

MATERIAL WITH APPROVAL

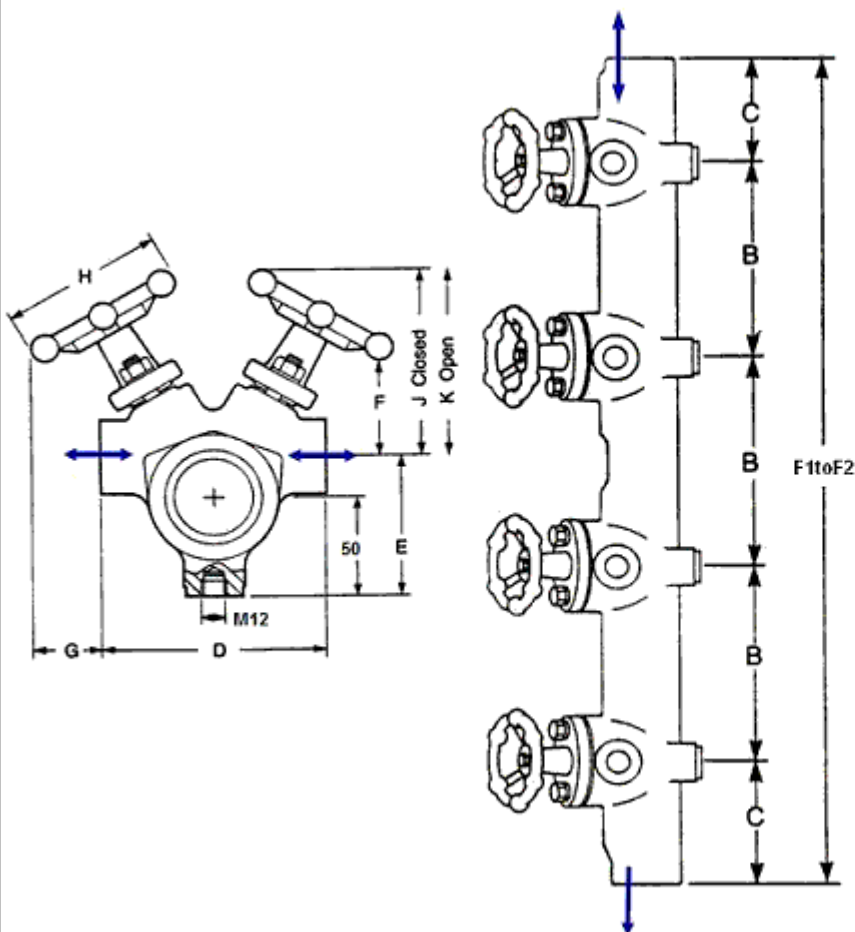
Without

MATERIAL SURFACE TREATMENT

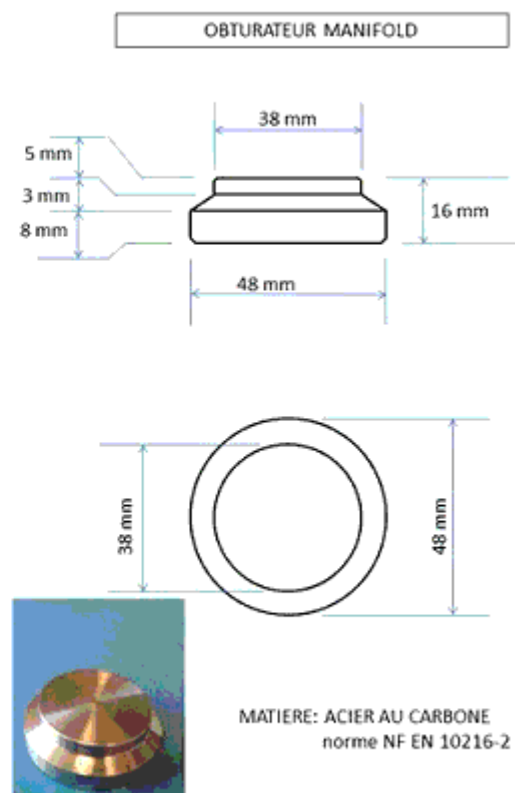
Body : A 48 CP forged steel as per NF EN10 028.1 et 2

CHARACTERISTICS

Diameter main body : DN40 SW
Jonction tracer steam : 1/2" NPT



OBTURATEUR A SOUDER FOURNI AVEC LA CLARINETTE



MATIERE: ACIER AU CARBONE
norme NF EN 10216-2

Référence Objet	DN1 (mm)	DN2 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	F1 TO F2 (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	Op. Height (OH) (mm)	Op. Length (OL) (mm)	Type (-)
SA027948	40	15	30	1.756	970	160	85	110	71	48	37.5	75	102	120	80	57	M12

Rév. D : (L.ANDRE le 17/03/2020) Ajouté obturateur soudable suivant AE0000225635