

	STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	FIL D'APPORT POUR SOUDAGE AUTOMATIQUE A L'ARC SUBMERGE SOUS FLUX SOLIDE	CONSOMMABLE	
			S 92-11-A1-01	Rev : 3

DOMAINE D' UTILISATION :
PROCEDE DE SOUDAGE : **Type 1** - Soudage automatique à l'arc submergé sous flux solide 780
 Type 2 - Soudage automatique à l'arc submergé sous flux solide 781
ASSEMBLAGE : Aciers d'usage général à franc-bord en deux passes avec retournement
 Aciers d'usage général et H.R. en angle - Angle non pénétré
POSITION DE SOUDAGE : A plat
COURANT : (1) Alternatif ou Continu (+)
 (2) Continu (+) Utilisation (en TWIN - ARC)

DEFINITION-MATIERE :

Composition Chimique du fil (% Maxi)						Caractéristiques Mécaniques métal déposé				
TYPE	C	Mn	Si	S	P		Re N/mm²	Rm N/mm²	A %	Résilience KV (J)
1	0,10	0,5	0,1	0,03	0,03		> 400	510	26	40 à - 20 °C
2	0,10	1,5	0,6	0,015	0,015					

CARACTERISTIQUES dimensions en mm

Type	Référence	D	Tolérance D	Conditionnement	REFERENCE ARTICLE
1	LINCOLN L 60	2	± 0,1	30 kg	10111032
	COMMERCY SP 600			30 kg	
	LINCOLN L 60	3,2		30 kg	10111033
	COMMERCY SP 600			25 kg	
	LINCOLN L 60			90 kg	10112083
	COMMERCY SP 600			80 kg	
	LINCOLN L 60	4		30 kg	10111034
	COMMERCY SP 600			25 kg	
	LINCOLN L 60			90 kg	10112084
	COMMERCY SP 600			80 kg	
2	LINCOLN L 50 M	1,6		30 kg	10111031

N.B. - La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive
TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

Homologation du Groupe Soudage :
Agrément Chantier avec approbation :
Classification :

DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur Certificat de conformité avec les normes AWS A-517 - A-523	FABRICANT (Fournisseur) - LINCOLN - COMMERCY - LINCOLN (CSTA)	REFERENCE L 60 SP 600 L 50 M	ETAT DE LIVRAISON : Bobine de 30 kg
	NORME DE REERENCE AWS A-5-17 AWS A-5-23		ETAT DE CONDITIONNEMENT : Voir tableau Bobines sous étui carton
			COLISAGE Palette de 30 bobines

Signé par J.HUBERTY
Le : 6. 08. 96
Rev. 3 (ACI) Supprimé fil 1,6 L 60 remplacé par fil 1,6 L 50 M
Commission soudage du 20. 06. 96