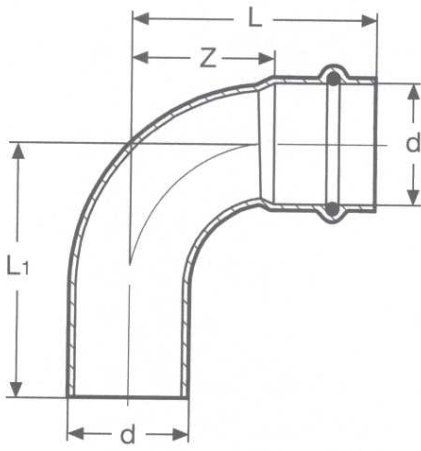


<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>COUDE A 90° - MALE/ FEMELLE EN CUIVRE FEMELLE PAR SERTISSAGE / MALE/ FEMALE 90° ELBOW COPPER FEMALE CRIMPING</div>		<div>B.52.55.U1.05REV. C</div> <div>Page 1 sur 1</div>																																																																	
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Tuyauteries en cuivre : Avec joint EPDM - Eau douce sanitaire (chaude et froide) - Eau lavage BP - Air comprimé service général Avec joint HNBR (Réservé aux circuits gravitaires et non réchauffés pour traçeur vapeur) -Egouttures huile et combustible(Ø<54) -Ecoulement dalots (Ø<54)</div>		<div>MAIN USES</div> <div>Copper piping : EPDM gasket - Sanitary fresh water (hot and cold) - Washing BP - General system compressed air HNBR gasket(Reserved to atmospheric open pipes and not heated by steam tracing) -Oil and HFO/MGO leakages diagram (Ø<54) -Scuppering diagram (Ø<54)</div>		<div></div>																																																																	
<div>PassagersMilitaireMéthanierRapide</div>		<div>PassengersMilitaryMethanierHigh speed craft</div>																																																																			
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>A.11.11.U1.01 – Tubes en cuivre</div>		<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>A.11.11.U1.01 – Copper tubes</div>																																																																			
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>Cuivre désoxydé au phosphore : Cu-DHP suivant NF EN 1057 Etanchéité / tube : joint EPDM (1) Etanchéité / tube : joint HNBR (2)</div>		<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>Phosphor deoxidized copper : Cu-DHP as per NF EN 1057 Tightness / tube : gasket EPDM (1) Tightness / tube : gasket HNBR (2)</div>																																																																			
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>Coudes avec joint EPDM et HNBR. PMA et TMA 16 bar à 95°</div>		<div>CHARACTERISTICS</div> <div>EPDM and HNBR gasket for elbows. PMA and TMA: 16 bar to 95°</div>																																																																			
<table><tr><th>Diamètre d (mm)</th><th>Longueur L (mm)</th><th>Longueur L1 (mm)</th><th>Longueur Z (mm)</th><th>Masse Unitaire (kg)</th><th>Coudes avec Joint EPDM REFERENCE OBJET (1)</th><th>Coudes avec Joint HNBR REFERENCE OBJET (2)</th></tr><tr><td>12</td><td>33</td><td>34</td><td>14</td><td>0,006</td><td>SA037777</td><td>SA037785</td></tr><tr><td>15</td><td>40</td><td>42</td><td>18</td><td>0,011</td><td>SA037778</td><td>SA037786</td></tr><tr><td>18</td><td>44</td><td>46</td><td>22</td><td>0,014</td><td>SA037779</td><td>SA037787</td></tr><tr><td>22</td><td>49</td><td>51</td><td>26</td><td>0,022</td><td>SA037780</td><td>SA037788</td></tr><tr><td>28</td><td>58</td><td>60</td><td>34</td><td>0,035</td><td>SA037781</td><td>SA037789</td></tr><tr><td>35</td><td>68</td><td>70</td><td>42</td><td>0,052</td><td>SA037782</td><td>SA037790</td></tr><tr><td>42</td><td>86</td><td>88</td><td>50</td><td>0,092</td><td>SA037783</td><td>SA037791</td></tr><tr><td>54</td><td>105</td><td>107</td><td>65</td><td>0,110</td><td>SA037784</td><td>SA037792</td></tr></table> <div><div>Joint : couleur noire Pastille de marquage : Couleur verte</div><div>Joint couleur jaune Pastille de marquage Couleur jaune</div></div>							Diamètre d (mm)	Longueur L (mm)	Longueur L1 (mm)	Longueur Z (mm)	Masse Unitaire (kg)	Coudes avec Joint EPDM REFERENCE OBJET (1)	Coudes avec Joint HNBR REFERENCE OBJET (2)	12	33	34	14	0,006	SA037777	SA037785	15	40	42	18	0,011	SA037778	SA037786	18	44	46	22	0,014	SA037779	SA037787	22	49	51	26	0,022	SA037780	SA037788	28	58	60	34	0,035	SA037781	SA037789	35	68	70	42	0,052	SA037782	SA037790	42	86	88	50	0,092	SA037783	SA037791	54	105	107	65	0,110	SA037784	SA037792
Diamètre d (mm)	Longueur L (mm)	Longueur L1 (mm)	Longueur Z (mm)	Masse Unitaire (kg)	Coudes avec Joint EPDM REFERENCE OBJET (1)	Coudes avec Joint HNBR REFERENCE OBJET (2)																																																															
12	33	34	14	0,006	SA037777	SA037785																																																															
15	40	42	18	0,011	SA037778	SA037786																																																															
18	44	46	22	0,014	SA037779	SA037787																																																															
22	49	51	26	0,022	SA037780	SA037788																																																															
28	58	60	34	0,035	SA037781	SA037789																																																															
35	68	70	42	0,052	SA037782	SA037790																																																															
42	86	88	50	0,092	SA037783	SA037791																																																															
54	105	107	65	0,110	SA037784	SA037792																																																															
<div>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</div> <div>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</div> <div>sans / No document</div>			<div>FOURNISSEUR / SUPPLIER</div> <div>Non imposé / Sans</div> <div>("profipress" - viega) ("profipress G" – viega)</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON</div> <div>DELIVERY STATUS</div> <div>COLISAGE</div> <div>PACKAGING</div> <div>En sachet avec identification suivante _Sachet avec joint EPDM : pastille verte _Sachet avec joint HNBR : pastille jaune</div>																																																																
<div>MATERIEL AVEC APPROBATION</div> <div>MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Bureau Veritas :Certificat N°08682/BO BV :validité 16/06/2008</div>			<div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>NF EN 1057 NF A 51 124</div>		<div>ETAT DE CONDITIONNEMENT</div> <div>Caisse ou carton suivant commande</div> <div>CONDITIONNING STATUS</div>																																																																
<div>Resp. Standardisation</div> <div>R GREGOIRE</div> <div>Le 21/02/06</div>		<div>Resp. Fonction Technique</div> <div>X GODARD</div> <div>Le 21/02/06</div>		<div>Rév. 0 (JM LEBEAU) Création du standard Rév. B : Modification du logo + copyright Rév. C : (L.ANDRE le 30/11/09) changement de logo et copyright</div>																																																																	