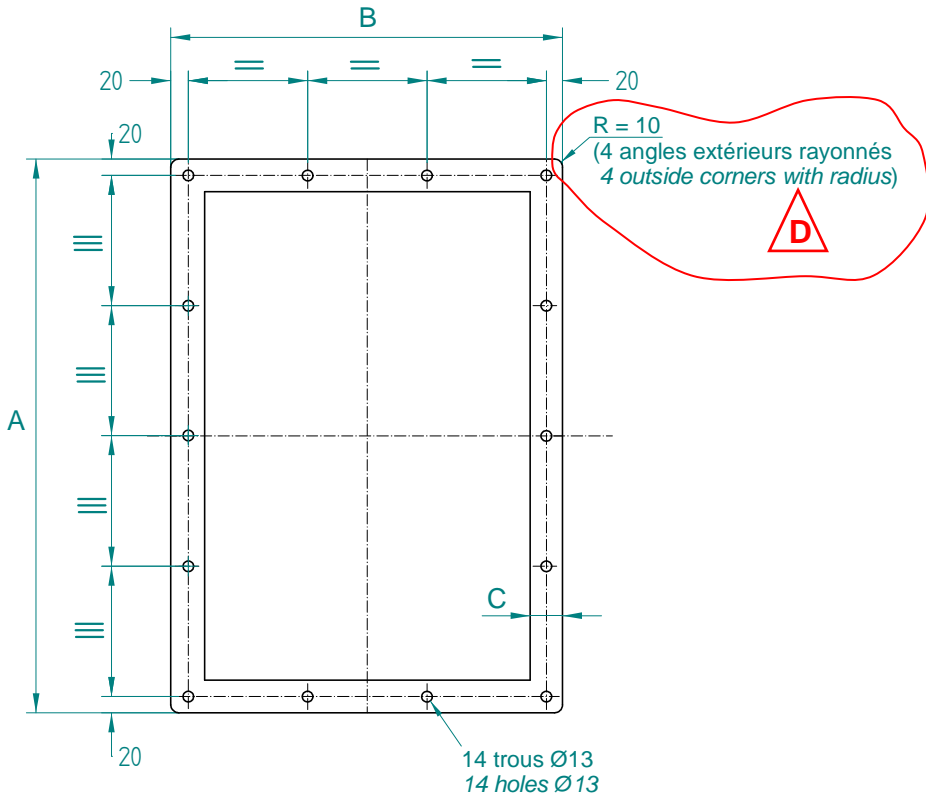


<div>stxFrance</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>JOINT PLAT RECTANGULAIRE POUR TAPE DE VISITE RECTANGULAIRE</div> <div>RECTANGULAR FLAT GASKET FOR RECTANGULAR INSPECTION COVER</div>		<div>CONSOMMABLE</div> <div>B.28.32.E3.04REV D</div> <div>Page 1 sur 2</div>	
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Tape de visite rectangulaire, à l'intérieur du navire uniquement (hors capacités)</div>		<div>MAIN USES</div> <div>Rectangular inspection cover, inside ship only (out of capacities)</div>			
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>PassagersMilitaireMéthanierRapide</div>		<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>PassengersMilitaryLNG TankerHigh speed craft</div>			
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>- C.73.40.A1.01 (standard « tape de visite rectangulaire »)</div> <div>- C.73.40.A1.02 (standard « tape de visite rectangulaire avec cadre support »)</div>		<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>- C.73.40.A1.01 (« rectangular inspection cover » standard)</div> <div>- C.73.40.A1.02 ("rectangular inspection cover with frame support" standard)</div>			
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>UNIGRAPH 500 : Graphite et film protecteur (sans amiante)</div> <div>Coloris</div> <div>UNIGRAPH 500 : gris foncé sur les 2 faces</div>		<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>UNIGRAPH 500 : Graphite and protection film (without asbestos)</div> <div>Colour</div> <div>UNIGRAPH 500 : dark grey on two faces</div>			
<div>CARACTERISTIQUES</div>		<div>CHARACTERISTICS</div> <div></div>			
<div>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</div> <div>/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</div> <div>- Sans / No document</div> <div>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Approbation de type / type approbation</div> <div>- Sans / No agreement</div>		<div>FOURNISSEURS / TYPE</div> <div>SUPPLIER / TYPE</div> <div>Le JOINT NANTAIS / RLS TECH UNIGRAPH 500</div> <div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</div> <div>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</div> <div>- Joint à livrer, à STX, découpé et percé / Gasket to deliver, to STX, cut out and drilled</div>	
<div>Resp.Standardisation : R.GREGOIRE</div> <div>Le : 12 - 03 - 2014</div>	<div>Resp.Fonction Technique / RPO AC : A.GUYOT / G.BRIQUELER</div> <div>Le : 12 - 03 - 2014</div>	<div>Rév. D (CLOUARD P) : – Addition d'un rayon aux 4 angles extérieurs du joint. - Modification référence Article (nouvelle référence) (voir page 2).</div>			

Dimensions en mm

Clair tape de Visite <i>Clear inspection cover</i>	A	B	C	Ep.	Nombre de trous / Diamètre <i>Number of Holes / Diameter</i>	Masse Weight kg	Référence Article	Repère Type <i>ITEM</i>
600 x 400	680	480	40	3	14 / Ø 13	0,292	5000001812	JTDV01

NOTAS importants :

- Pour mise en place du joint, sans usinage, porter un masque à poussière de classe P2.
(risque d'arrachage de fibres sur les filets des goujons)
- Pour tout réusinage éventuel du joint, porter un masque à poussière de classe P3.

Important NOTES :

- *For putting into place of gasket, without tooling, use a dust mask protection of P2 classification.*
(risk of detached some fibers against studs threads)
- *For tooling of gasket, use a dust mask protection of P3 classification.*