

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en Cupro-Nickel

MAIN USES

Cupro-Nickel pipings

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

TU.X007.A2 : Principe de montage des
clapets de non-retour à simple battant

REFERENCE DOCUMENTS

TU.X007.A2 : Principle for mounting single
swing check valves

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- 1 : Corps : Bronze CuSn10-C
- 2 : Battant : Cupro aluminium CuAl10Fe5Ni5-C
- 3 : Joint : NBR
- 4 : Joint : NBR
- 5 : Disque de placage : CuZn35Ni3
- 6 : Piton : acier zingue
- 7 : Ressort : X6CrNiMoTi17-12-2

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

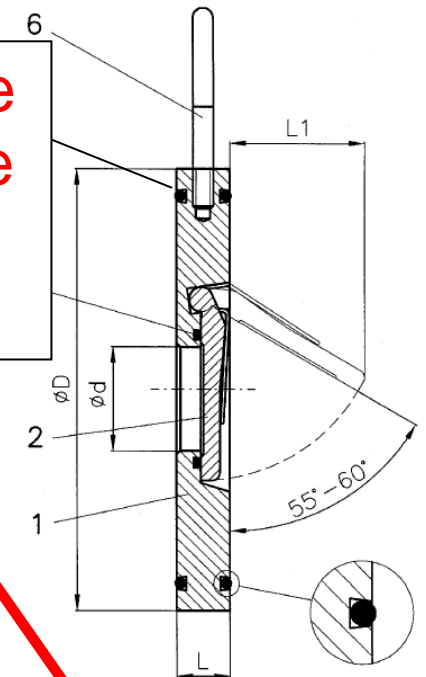
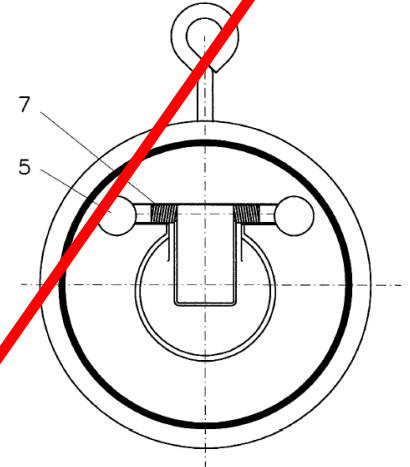
- 1 : Body : Bronze CuSn10-C
- 2 : Flap : Cupro aluminium CuAl10Fe5Ni5-C
- 3 : O-ring : NBR
- 4 : O-ring : NBR
- 5 : Holding disc : CuZn35Ni3
- 6 : Eye bolt : Steel/zinc - plate
- 7 : Spring : X6CrNiMoTi17-12-2

CARACTERISTIQUES

- PMA : 16 bars
- TMA : 100 °C

CHARACTERISTICS

- Permissible working pressure : 16 bars
- Permissible working temperature : 100 °C



Standard ANNULE le
11/07/2017 remplace
par B5318A908
AE0214866 du F34

Dimensions en mm

Diamètre Nominal	L	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
40	16	94	100	104	108	112
50	16	104	110	114	118	122
65	16	124	130	134	138	142
80	16	144	150	154	158	162
100	16	164	170	174	178	182
125	18	194	200	204	208	212
150	19	220	226	230	234	238
200	29	275	281	285	289	293
250	29	330	336	340	344	348
300	38	380	386	390	394	398

MARQUAGE : Flèche sur le corps indiquant le sens de circulation du fluide

**DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR
LE FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE
SUPPLIER

Attestation de conformité à la commande

Certificate of conformance with the P.O.

**MATERIE AVEC APPROBATION / MATERIAL
WITH APPROVAL**

- Sans / No agreement

**FOURNISSEURS / REFERENCE
SUPPLIER / REFERENCE**

AQUIRO (Göpfert 50.01.21)

**NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM**

NF E 29 377 Juin 1986

ETAT DE LIVRAISON / DELIVERY STATUS

Faces de joints protégées contre les chocs
Essai sous pression (en usine) suivant
NF E 29 377 Chapitre 8
Shock proof joint faces. Pressure test (in factory)
as per NF E 29 377

**ETAT DE CONDITIONNEMENT
CONDITIONNING STATUS**

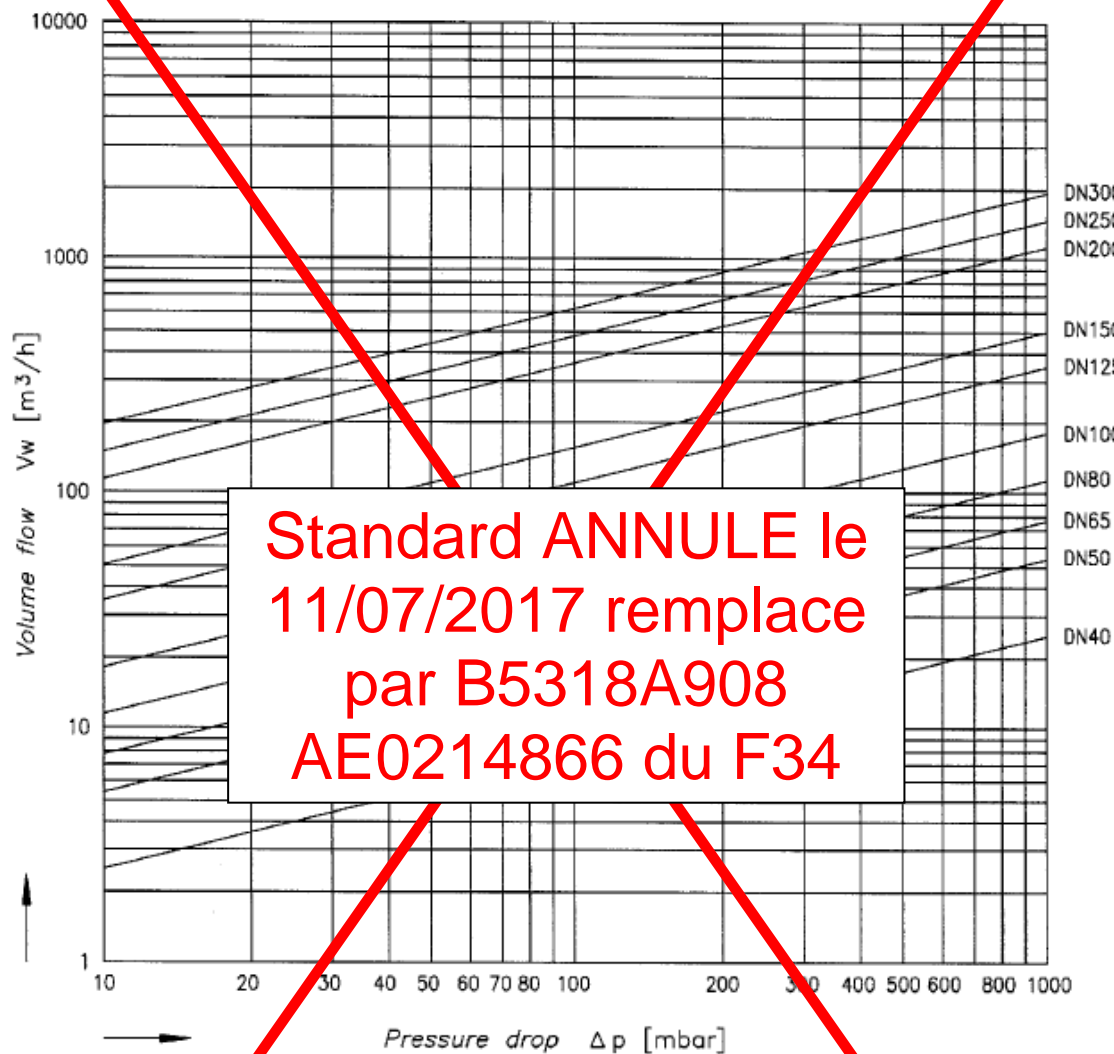
COLISAGE / PACKAGING

Resp. Standardisation :
R.GREGOIRE
Le : 30 - 09 - 2010

Resp. Fonction Technique :
X.GODARD
Le : 30 - 09 - 2010

Rév. D : (L.ANDRE le 30/09/10) Remplacement du fournisseur donc
changement des cotes d'encombrement

Pressure drop chart for water at 20°C



Standard ANNULE le
11/07/2017 remplace
par B5318A908
AE0214866 du F34