

	STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	FIL D'APPORT POUR SOUDAGE A L'ARC SUBMERGÉ							CONSOMMABLE				
									S 92.11.A1.10				RÉV. 0

PRINCIPALES UTILISATIONS

PROCEDE DE SOUDAGE : Arc submergé en soudage automatique multi-passes

ASSEMBLAGE : Bout à bout sur assemblages hétérogènes aciers ordinaires / inox

POSITION DE SOUDAGE : Plat

COURANT : Continu +

FLUX : Utilisation avec flux CY 150 (S.93.11.D1.11)

DEFINITION-MATIERE

Composition Chimique (% Type)								Caractéristiques Mécaniques					
C	Mn	Si	Cr	Ni		S	P		Re N / mm2	Rm N / mm2	A %	Z %	Résilience KV (J)
0.03	1,7	0,5	25	12		0,025	0,025						

CARACTERISTIQUES

D mm	COURONNE Kg	REFERENCE ARTICLE
3,2	25	10112532

Homologation du Groupe Soudage :

Agrément Chantier avec approbation :

Classification :

COUPLE	LR	BV	DNV
SPZ 25-12 avec CY 150			

N.B.- La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

DOCUMENT DE CONTRÔLE A délivrer par le fournisseur : C.C.P.U.	FABRICANT / RÉFÉRENCE : (Fournisseur) - COMMERCY SPZ 25 - 12	ÉTAT DE LIVRAISON : Couronne de 25 kg
		COLISAGE :
	NORME DE RÉFÉRENCE :	ÉTAT DE CONDITIONNEMENT :

Signé par P. MERRIEN Le : 09. 01. 97	Rév. 0 (DGT /ACI) Création du standard
---	--