

	<b>FIL D'APPORT POUR LE SOUDAGE TIG INOX CRYOGENIQUE</b>		<b>CONSOMMABLE</b>	
			<b>S.92.20.A5.04</b>	REV B
<b>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</b>				

  

<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Soudage par procédé TIG des tuyauteries inoxydables 304L et 316L cargaison de méthaniers	<b>MAIN USES</b> <i>Welding by process TIG of piping stainless steel  304L and 316L cargaison gas tanker</i>
---	---

  

<b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> Passagers   Militaire   Méthanier   Rapide	<b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b> Passengers   Military   Methanier   High speed craft
---	---

  

<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> - AWS A5.9.95 : ER 316L - EN 12072 : W 19 12 3 L	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> - AWS A5.9.95: ER 316L - EN 12072: W 19 12 3 L
--	---

  

<b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> - Fil plein acier inox 316L	<b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> - Full thread stainless steel 316L
---	---

  

<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>CHARACTERISTICS</b>
-------------------------	------------------------

  

Chimiques en %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb+Ta	P	S	N	Cu
0.03	0.3-0.65	1-2.5	18-20	11-14	2-3		0.03	0.03		0.75

  

Mécaniques

Limite élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement ( % )	Résilience mini (J) à - 196° C
> 275	> 490	25	27

  

Dimensions

Ø (mm)	Longueur (mm)	(Masse unit. ( gr )	Ref. Article
1,2	1000	10	10130512
1.6	1000	16	10130516
2,0	1000	25	10130520
2,4	1000	38	10130524

  

<b>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</b> CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER - Certificat 3.1B/2.2 suivant SFA 5 01	<b>FOURNISSEURS / TYPE</b> SUPPLIER / TYPE - « SMA 316 LT Sprint Métal »	<b>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</b> DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS Conditionnement : étui 2 -.5 - 10Kg.
<b>MATERIEL AVEC APPROBATION</b> MATERIAL WITH APPROVAL -	<b>NORME DE REFERENCE</b> REFERENCE NORM - AW A5.9.95 - EN 12072 - SFA 5.01	

  

Resp.Standardisation : J. BELLANGER Le : 23/05/03	Resp.Fonction D. BERTRAIS Le : 16/04/03	Resp.FonctionTechnique J. DAGAUD Le : 16/04/03	Rév. : 1 (D. BERNARDI) Modification approbation  Rév. B : Modification du logo + copyright
---	---	--	--