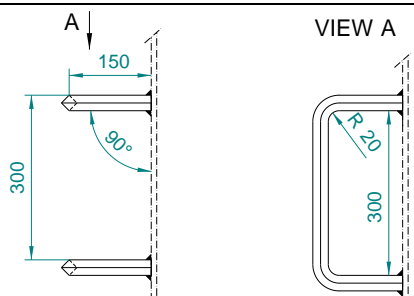
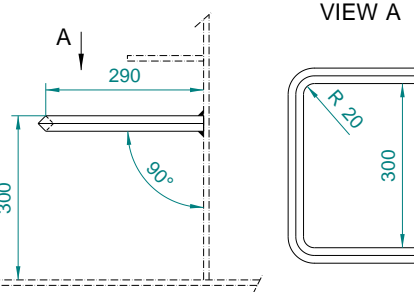


<div>stxFrance</div>		<div>MARCHEPIEDS ACIER POUR INTERIEUR CAPACITE ACIER</div>		<div>ACOT22MPAL</div> <div>REV. A</div>	
<div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>STEEL FOOTSTEPS FOR INSIDE STEEL CAPACITY</div>		<div>Page 1 sur 1</div>	
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Marchepieds pour l'intérieur des capacités acier.</div>		<div>MAIN USES</div> <div>Footstep for inside steel capacities.</div>			
<div>(Marchepieds acier pour autres utilisations voir standard C.71.14.A1.01)</div>		<div>(Steel footsteps for others uses see standards C.71.14.A1.01)</div>			
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>Passagers Militaire Méthanier Rapide</div>		<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>Passengers Military LNG TankerHigh speed craft</div>			
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>A.23.21.A1.02 Carré acier</div> <div>ACOT15MPAK Marchepieds inox pour intérieur capacité inox</div>		<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>A.23.21.A1.02 Steel square</div> <div>ACOT15MPAK Stainless steel footsteps for inside stainless steel capacity</div>			
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>Acier peint</div>		<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>Painted steel</div>			
<div>CARACTERISTIQUES</div>		<div>CHARACTERISTICS</div>			
REP	Désignation	Domaine d'utilisation Scope of use	Représentation	Masse Weight (kg)	Réf. objet
MPCA1	Marchepied, carré de 22 – long. 599 Footstep, 22 square	Intérieur Capacité acier Inside steel capacity		2.26	5000010144
MPCA2	Marchepied, carré de 22 – long. 879 Footstep, 22 square	Intérieur Capacité acier inside steel capacity		3.32	5000010145
<div>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</div> <div>/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</div> <div>- Sans</div> <div>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Approbation de type / type approbation</div> <div>- Sans</div>			<div>FOURNISSEURS / TYPE</div> <div>SUPPLIER / TYPE</div> <div>-</div> <div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div>	<div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</div> <div>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</div> <div>-</div>	
<div>Resp.</div> <div>Standardisation</div> <div>R. GREGOIRE</div> <div>Le : 23-01-2017</div>		<div>Resp.Fonction Technique :</div> <div>M.HAMON</div> <div>Le : 23-01-2017</div>	<div>Rév. A: (C. LEGRAND) – Création du standard suite REX A34, afin de faciliter la réalisation par meulage de l'état de surface spécifique des soudures des éléments soudés dans les capacités.</div>		