

	STANDARD	FIL D'APPORT POUR SOUDAGE AUTOMATIQUE À L'ARC SUBMERGÉ SOUS FLUX SOLIDE		
	ELEMENTAIRE		S 92-11-A1-09	Rev 0
	ELEMENT STANDARD			

DOMAINE D' UTILISATION
PROCEDE DE SOUDAGE : Soudage automatique à l'arc submergé sous flux solide
ASSEMBLAGE : Bout à bout
POSITION DE SOUDAGE : Plat
COURANT : Alternatif ou Continu (+)
FLUX : CY 20

DEFINITION-MATIERE

Composition Chimique						Caractéristiques Mécaniques				
C	Mn	Si	Mo	P	S	Re N / mm2	Rm N / mm2	A mini %	Z %	Résilience KV (J)
0,05 à 0,09	0,7 à 1,1	0,1 à 0,3	0,3 à 0,5	0,02	0,02	355	470-590	23		50 à -20 °C

Avec flux CY 20

CARACTERISTIQUES

D mm	Tolérance D mm	Bobine kg	REFERENCE FOURNISSEUR	Approv.	REFERENCE ARTICLE
3,2	±0,05	25	COMMERCY SP 1050	AG 1	10110503
4	±0,05	25			10110504
		80			10110540

Unité de comptage Magasin Général : kg

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive
TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

Homologation LLOYD'S RÉGISTER 1992

3 Automatic C Mn LT 40

DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur Certificats de conformité	FABRICANT (Fournisseur) -COMMERCY	REFERENCE : -SP 1050	ETAT DE LIVRAISON - Bobine de 25 kg - Bobine de 80 kg ETAT DE CONDITIONNEMENT : COLISAGE
	NORME DE REFERENCE : AWS : F7 A4 - EA 2 avec flux CY 20		

D G T Décembre 92	Signé par J.PEYRON Le : 14 - 12 - 92	Rev. : 0 (DGT) (Origine STD 92-091)
----------------------	---	--