

MHBE22B9

#### STANDARD ELEMENTAIRE

**ELEMENT STANDARD** 

Manhole flush fitted Steel -Oblong - DIM 820\*620

Page 1 sur 4

#### PRINCIPALES UTILISATIONS

Pour tous fluides y compris eau potable

#### **DOCUMENTS DE REFERENCE**

Bouchons de trous d'homme et de visite AC.6272.A7

# **FOURNISSEUR FABRICANT**

**ETAT DE LIVRAISON** 

Tape/Anneaux levage livrées soudées (rep.1 et 4)

 Surbau/Couronne livrés soudés (rep.2 et 3)

#### **DOCUMENTS DE CONTROLE**

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

# **MATERIEL AVEC APPROBATION**

Sans

#### MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

Tape/poignées + Surbau/Couronne : pré-peint avec peinture suivant standard CDA  $n^{\circ}$  A.91.32.C2.01. Carboweld 11P gris ép. 15 $\mu$  ±3

#### **CARACTERISTIQUES**

#### **MAIN USES**

For all fluids included potable water.

#### REFERENCE DOCUMENTS

MANHOLE PLUGS AND INSPECTION PLUGS AC.6272.A7

#### SUPPLIER MANUFACTURER

-

#### **DELIVERY STATUS**

Cover/lifting rings welded delivered (rep.1 et 4)

- Coaming/Ring welded delivered (rep.2 et 3)

#### **CONTROL DOCUMENTS**

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

# MATERIAL WITH APPROVAL

Without

#### MATERIAL SURFACE TREATMENT

Cover/handles + Coaming/Ring : Prepainted with paint in according to CDA Standard A.91.32.C2.01. Carboweld 11P grey thick 15 $\mu$  ±3

#### **CHARACTERISTICS**

D x E (découpure/cutting out)

TAPE H x TAPE I (tape/cover)

Anneau de levage

Lifting ring

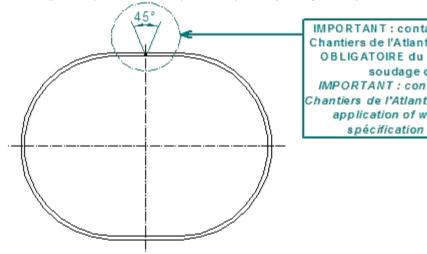
CLAIR A x CLAIR B (clair/clear)

Soudures continues - Continuous welding

- NOMENCLATURE voir page 4 NOMENCLATURE see sheet 4 - AUTRES DETAILS voir page 3 OTHER DETAILS see sheet 3

# DETAIL assemblage surbau rep.3 (vue de dessus) DETAIL assembly coaming rep.3 (top view)

(pièce rep.3 seulement représentée piece rep.3 only shown)



IMPORTANT: contacter le Labo Soudure Chantiers de l'Atlantique pour application OBLIGATOIRE du Mode Opératoire de soudage qu'il a défini.

IMPORTANT: contact the Welding Lab Chantiers de l'Atlantique for OBLIGATORY application of welding procedure spécification defined by him



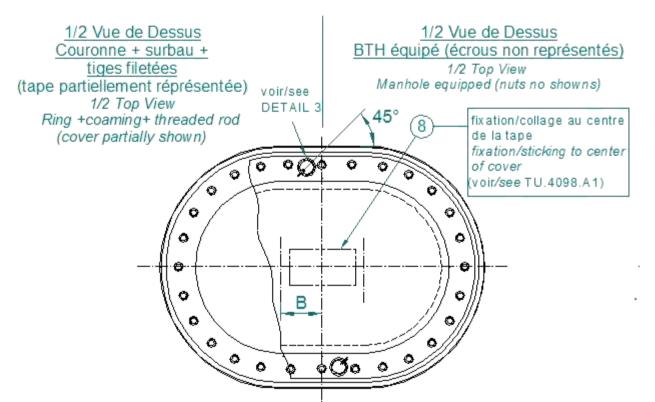
**MHBE22B9** Rev.A

Page 2 sur 4

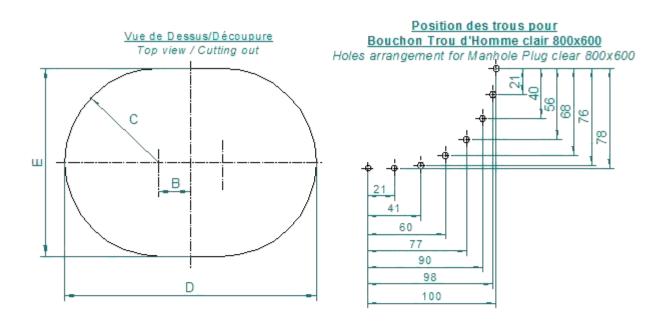
STANDARD ELEMENTAIRE

**ELEMENT STANDARD** 

Manhole flush fitted Steel -Oblong - DIM 820\*620



28 trous Ø 23mm dans tape/rep.1 pour passage tige filetées(reps. 6-1). pour tiges filetées/rep.6-1: 28 taraudages M20 + chanfreins pour soudure, dans couronne/rep.2 (voir détail 2 page 3). 28 holes Ø 23mm into cover/rep.1 for the passage of threaded rods (reps. 6-1) for threaded rods/rep.6-1: 28 treads M20 + chamfers for welding, into ring/rep2 (see détail 2 sheet 3)





MHBE22B9

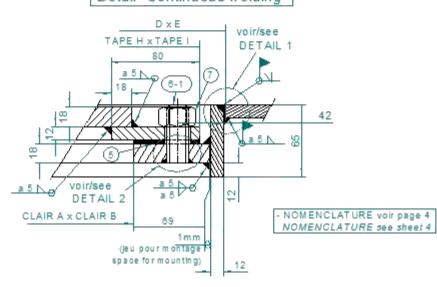
Page 3 sur 4

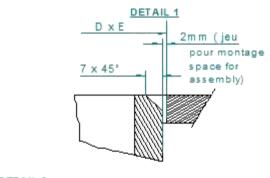
STANDARD ELEMENTAIRE

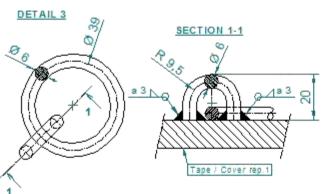
**ELEMENT STANDARD** 

Manhole flush fitted Steel -Oblong - DIM 820\*620

Détails - Soudures continues Detail - Continuous welding







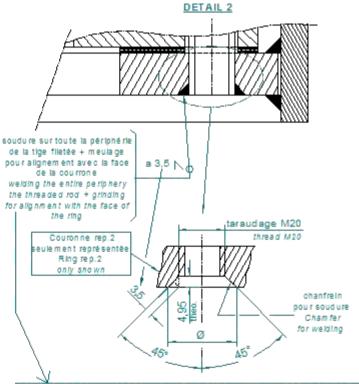
Anneaux de levage fixés sur couvercle du BTH.

(lors du positionnement des anneaux: attention à laisser

libre le passage des écrous et clé de serrage/écrous)

Litting rings fixed on cover of manho le.

(During positioning of Litting rings: attention to give free passage nuts and weench/nuts)



IMPORTANT : contacter le Labo Soudure Chantiers de l'Atlantique pour application OBLIGATOIRE du Mode Opératoire de soudage qu'il a défini.

IMPORTANT: contact the Welding Lab Chantiers de l'Atlantique for OBLIGATORY application of welding procedure spécification defined by him



MHBE22B	9
	Rev.A

STANDARD ELEMENTAIRE

ELEMENT STANDARD

Manhole flush fitted Steel -Oblong - DIM 820\*620

TU.4098.A1
B.11.31.A5.09
A.23.18.A5.03

Page 4 sur 4

8	1	Plaque indicatrice	Dilophane	TU.4098.A1	
·	1	Name plate	Dilophane	10.4050.A1	
7	28	Ecrou HM20	Acier inox A4-80	B.11.31.A5.09	
,	20	Nut	A4-80 Stainless Steel	B.11.31.A5.09	
6-1	28	Tige filetée M20 lg 53mm	Acier inox A4-80	A.23.18.A5.03	
0-1	20	Threaded rod M20 lenght 53mm	A4-80 Stainless Steel	A.23.10.A3.03	
		Joint d'étanchéité	Graphite renforcé par tôle inox		
5	1	Gasket	Graphite with st.steel sheet plate reinforcement	MHGA4332	
4		Anneau de levage - rond Ø6	Acier S235JR	,	
4	2	Lifting ring – round bar Ø6	Steel S235JR	,	
3	1	Surbau	(1)	,	
3	1	Coaming	(1)	,	
2	1	Couronne	(1)	,	
2	'	Ring	(1)	,	
1	1	Таре	(1)	,	
1	1	Cover	(1)	,	
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard	
кер	ND	besignation	Material	Standard	

<sup>(1)</sup> Acier S355JO préconisé mais possibilité utilisation acier S235JR seulement si validation au contrat par le Responsable Fonction Technique BTH

<sup>(1)</sup> S355JO Steel recommended use steel, S235JR possibile but only if validation at contract by the Manholes Responsible Function Technical

Référence Objet	Clair A (mm)	Clair B (mm)	Weight (kg)	TAPE- H (mm)	TAPE- I (mm)	Repere (-)	C (mm)	D (mm)	B (mm)	Pressure (-)	nbr (mm)	Diam1 (mm)	E (mm)
5000017247	820	620	106	944	744	EN2	392	984	100	2.0 bars	28	23	784

Rev A: (A Auvinet 27/04/2020): Création du document suivant AE0000268011