

FILTRATION PRINCIPALE ET SECONDAIRE

Filtre à panier pour eau de mer DN 50 à 450 (cupro-nickel)

B.54.72.U5.01 REV C

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

PRINCIPAL AND SECONDARY FILTRATION
Sea water filter, basket ND 50 to 450 (cupro-nickel)

Page 1 / 6

PRINCIPALES UTILISATIONS

Filtrage eau de mer sur tuyauterie cupro-nickel

MAIN USES

Sea water filter for CU-NI piping

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Sans

REFERENCE DOCUMENTS

- No document

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Corps : CU-NI

Panier : CU-NI

Couvercle + bride : Acier doublé CU-NI

Fond : Acier doublé CU-NI

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Body : CU-NI

Basket : CU-NI

Cover + flange : Double steel CU-NI

Bottom : Double steel CU-NI

CARACTERISTIQUES

Pour canalisation PN10

Filtration par trous 5 mm

Vitesse du fluide 0,7 m/s

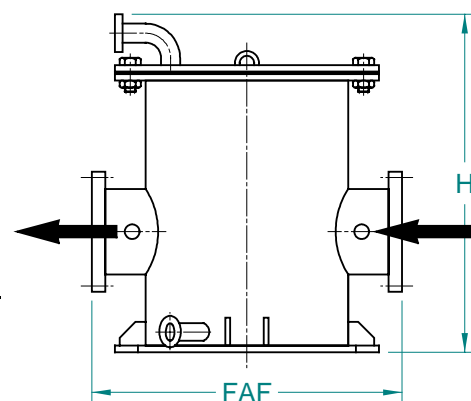
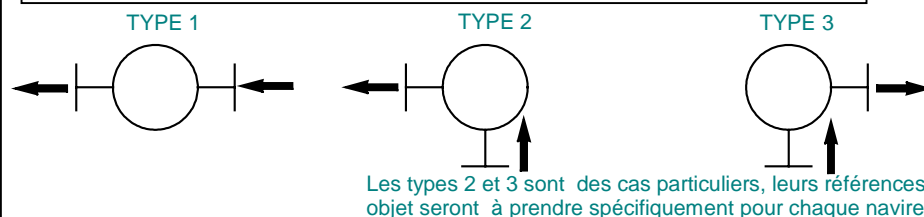
CHARACTERISTICS

For NP10 pipe system

Filtration by hole 5mm

Speed of fluid 0,7 m/s

NOTA : Collets en CU-Al dimensions et tolérances suivant DIN 86037 teil 2
NOTE : Collars in CU-Al dimensions and tolerances as per DIN 86037 teil 2



FILTRE A PANIER (ENSEMBLE) / BASKET FILTER (GENERAL)

DN Tuyauterie	FAF	H Maxi	Rapport de filtration*	Pression maxi de service	Masse / kg ensemble	Référence objet TYPE 1
50	276	600	6.4	2.5 bar	25.3	3041980
65	300	625	5.5	2.5 bar	34	3041999
80	308	670	5.5	2.5 bar	49	3042006
100	350	717	4.8	2.5 bar	58	3042014
125	426	757	5.4	2.5 bar	98	3042022
150	500	790	4.1	2.5 bar	105	3042030
200	656	893	5.8	1.2 bar	188	3042057
250	750	1000	5.5	1.2 bar	260	3042065
300	800	1136	5.6	1.2 bar	330	3042073
350	850	1310	6.2	1.2 bar	415	3042081
400	1060	1310	6.1	1.2 bar	647	3042092
450	1100	1410	5.9	1.2 bar	780	3042103

*Rapport de filtration = section réelle de passage à travers le panier sur section intérieure du tube d'entrée

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE
DELIVERED BY THE SUPPLIER

- sans

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

- Indifférent

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

- DIN 86037 teil 2

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONING STATUS

MATERIEL AVEC APPROBATION

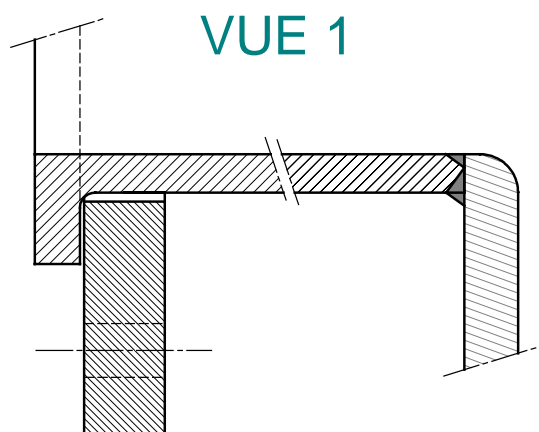
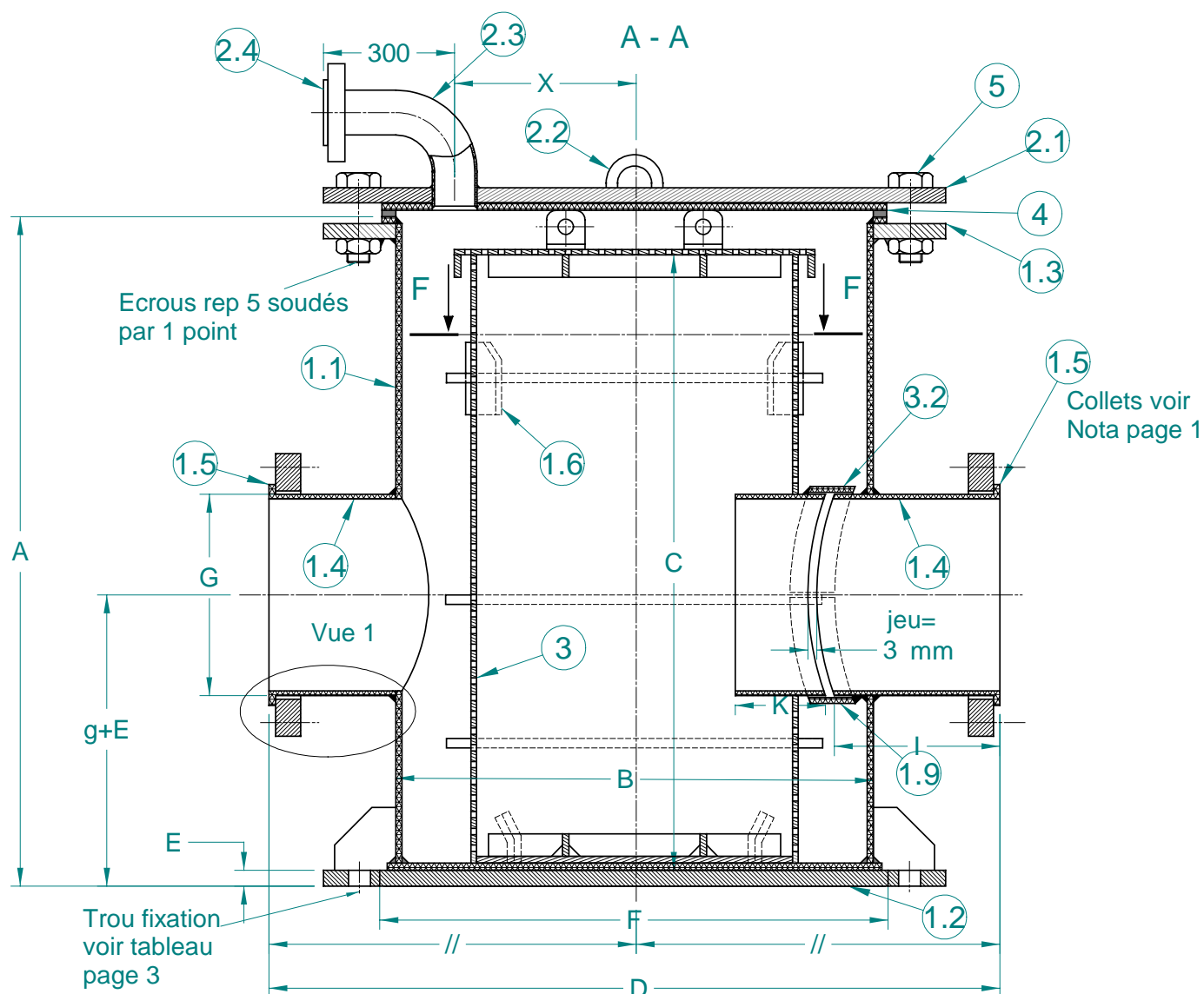
MATERIAL WITH APPROVAL

- sans

Resp.Standardisation :
J BELLANGER
Le : 13-02-03

Resp.Fonction Technique :
M DROUINEAU
Le : 13-02-03

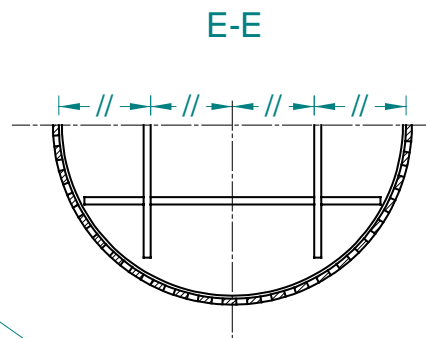
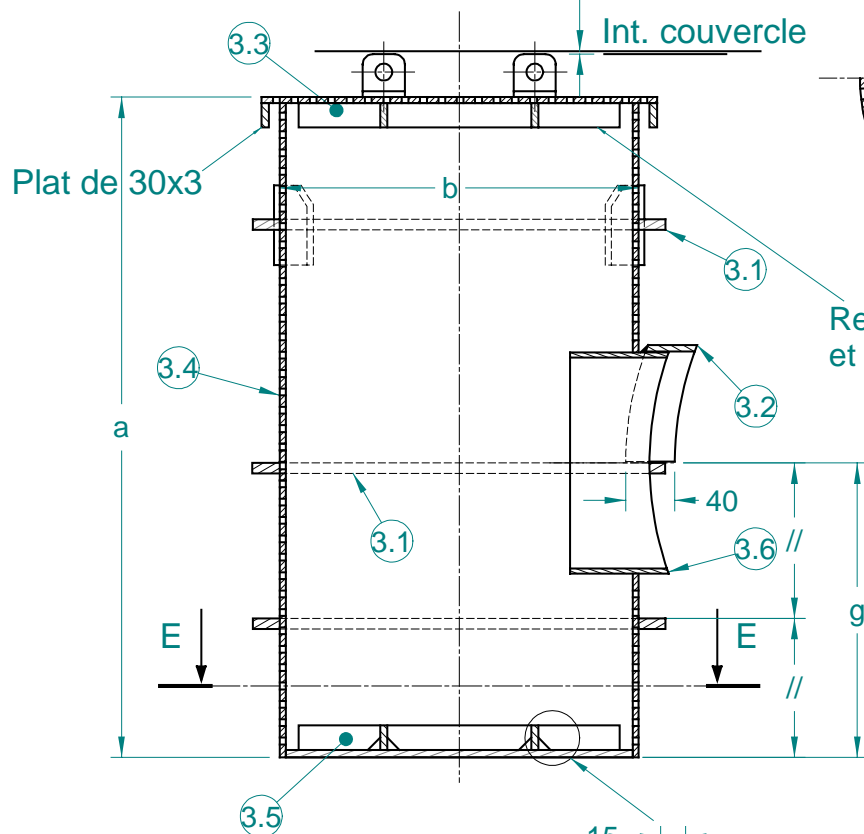
Rév. : 6 (D. BERNARDI) modification du FAF qui ne correspondait pas à la cote D de la page 6
Rév. B : Modification du logo + copyright
Rév. C : (CLF) Modification du logo + copyright



Cote X à l'axe	DN
...	50
...	65
...	80
55	100
65	125
65	150
110	200
165	250
190	300
240	350
290	400
315	450

PRINCIPE DU PANIER EN 1 PARTIE (COUVERCLE AMOVIBLE)

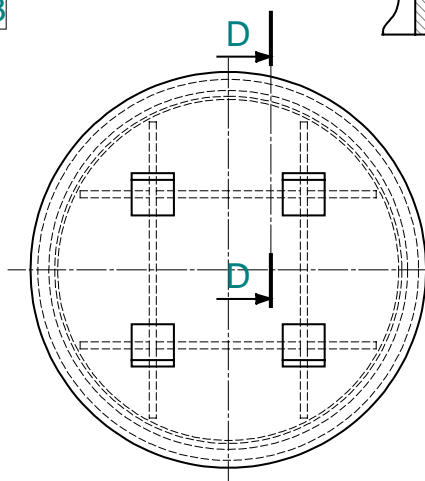
Jeu nul à respecter à la fabrication



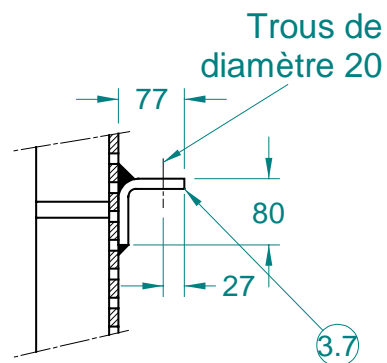
Renfort croisillonné, fixé au panier et non au couvercle

DN filtre	Renforts		
	3.1	3.2	3.3
200	Sans	Avec	Sans
>200	Avec	Avec	Avec

SOUDURE a = 3



D - D



PIECES CONSTITUTIVES DU CORPS DE FILTRE (rep 1)

DN	Haut filtre	Corps et bride pour couvercle				Fond ac.		Tubulures et brides			Bride couvercle					Guide rep 1.6
		Ep.	Haut.	PN 10	PN 2.5	Ep.			EP.	PN10	PN 10	PN 2.5	Boulons	poignée	Pitons	Plat cU-NI
	A	B	C	DN	DN	E	F	D	G	I	DN	DN	HM	typeA	Øt8	h ép.
50	369	108-4	282	100		8	130	276	57-3	98	50	100	16x65			60-6
65	394	133-5	306	125		10	150	300	76.1-3.5	100	65	125	16x70			60-6
80	438	159-5	350	125		10	150	308	88.9-3.5	100	80	125	16x70			60-6
100	485	193.7-6	396	150		12	175	350	108-4	108	100	150	20x70			60-6
125	525	267-7	435		250	14	236	426	133-5	115	125	250	20x80			60-6
150	560	267-7	470		250	14	286	500	159-5	155	150	250	16x55			60-6
200	661	419-8	572		400	14	424	656	219.1-6	172	200	400	20x60		X	60-6
250	768	508-6*	677		500	14	526	750	267-7	185	250	500	20x60		X	100-6
300	904	558-6*	811		550	16	574	800	323.9-7	192	300	550	20x60		X	100-6
350	955	660-6*	860		650	18	678	850	368-8	167	350	650	24x80		X	100-6
400	1068	762-6*	973		750	18	780	1060	419-8	237	400	750	24x80		X	100-6
450	1160	812.8-6*	1063		800	20	830	1100	457.2-6*	233	450	800	27x90		X	100-6

* tôle envoilée

PIECES CONSTITUTIVES DU PANIER DE FILTRE (rep 3)

DN	Haut. Filtre	Tôle perforée acier R5T7 ép. 3 mm		Fond tôle pleine		Tôle envoilée		Plat de renfort	Plat de renfort
	a	b	Dévet. tôle	Ep.	Dia.	g	k	Largeur x ép.	Largeur x ép.
50	282	70	210	6	70	77	30	/	/
65	306	90	273	6	90	82	30	/	/
80	350	95	289	6	95	110	45	/	/
100	396	125	383	6	125	131	50	/	/
125	435	180	556	6	180	149	50	/	/
150	470	180	556	6	180	166	70	/	/
200	572	305	948	6	305	217	60	/	/
250	677	360	1121	6	360	270	85	40-6	40-6
300	811	400	1247	6	400	336	100	40-6	40-6
350	860	500	1561	6	500	360	90	40-6	40-6
400	973	560	1749	6	560	416	110	40-6	40-6
450	1063	615	1922	6	615	460	115	40-6	40-6

FILTRATION PRINCIPALE ET SECONDAIRE
Filtre à panier pour eau de mer DN 50 à 450
(cupro-nickel)

PRINCIPAL AND SECONDARY FILTRATION
Sea water filter, basket ND 50 to 450 (cupro-nickel)

B.54.72.U5.01

REV C

Page 6 / 6

Repère	Désignation	Matière	Standard	Observation
1	CORP / BODY			
1.1	Tube pour le corps	CU-NI	A.11.11.U5.05	
1.2	Fond tôle qualité coque	CU-NI		
1.3	Bride PN 10 sur corps pour couvercle sup. DN 100 à 150	Acier / steel	B.52.11.A1.02	
	Bride PN 2.5 sur corps pour couvercle sup. DN 200 à 800	Acier / steel	B.52.11.A1.06	
1.4	Tube DN 50 à 400 pour sortie et entrée eau de mer	CU-NI	A.11.11.U5.05	
	Tube DN 450 tôle envirolée	CU-NI		
1.5	Bride tournante PN 10 pour connexion tuyauterie	Acier / steel	B.52.14.A1.01	
	Collet à souder en bout	CU-NI	B.51.41.U5.03	
1.6	Plat de guidage de panier	CU-NI		
1.7	Tube pour vidange	CU-NI		
1.8	Bride PN 10 pour connexion vidange			
1.9	Plat de guidage inférieur du panier			
1.10	Bossage ½" taraudage gaz			
1.11	Plat de 60x4 pour DN ≤ 200 et 100x5 pour DN > 200			
2	COUVERCLE / COVER			
2.1	Bride pleine PN 10 DN 100 à 150	Acier / steel	B.52.16.A1.02	
	Bride pleine PN 2.5 DN 200 à 800			
2.2	Piton 0t8	Acier / steel	B.24.13.A1.03	
2.3	Dégagement d'air : tube DN 50 pour filtre <300	CU-NI	A.11.11.U5.05	
	Dégagement d'air : tube DN 80 pour filtre >300 et <500	CU-NI		
2.4	Bride DN 50 jusqu'au DN300 et DN 80 de DN350 à DN450			
3	PANIER / BASKET			
3.1	Plat de renfort de panier	CU-NI		
3.2	Plat de guidage supérieur du panier	CU-NI		
3.3	Renfort de couvercle du panier	CU-NI		
3.4	Tôle perforée R5T7 ép.3	CU-NI		
	Fond tôle	CU-NI		
3.5	Renfort du fond du panier	CU-NI		
3.6	Tube ou tôle envirolée	CU-NI		
3.7	Tôle de 50 x 5	CU-NI		
4	JOINT POUR BRIDE / FLANGE GASKET	PN 10 PN 2.5	Elastomère Nitrile Caoutchouc nitrile	B.28.11.E3.12 A.46.11.E3.03
5	VIS ET ECROUS / SREW AND NUTS	Acier / Steel Acier / Steel	B.11.21.A1.03 B.11.31.A1.04	