

 <b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> ELEMENT STANDARD	<p align="center"><b>CLAPET DE NON RETOUR CRYOGENIQUE A BATTANT EN ACIER INOX - BRIDES</b></p> <p align="center"><i>FLANGES - STAINLESS STEEL SWING CRYOGENIC CHECK VALVE</i></p>	<table border="1"> <tr> <td align="center"><b>B.53.18.A5.07</b></td> <td align="center">Rev. <b>C</b></td> </tr> <tr> <td align="center" colspan="2">Page 1 sur 2</td> </tr> </table>	<b>B.53.18.A5.07</b>	Rev. <b>C</b>	Page 1 sur 2											
<b>B.53.18.A5.07</b>	Rev. <b>C</b>															
Page 1 sur 2																
<table border="0"> <tr> <td data-bbox="76 257 550 481"> <b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b>            Gaz naturel liquide et gazeux            Température de service : -196°C à +80°C            Pression maxi. de service : 10 bars   <b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b>  <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> <p align="center"><b>R80 seulement</b></p> </td> <td data-bbox="550 257 1021 481"> <b>MAIN USES</b>  <i>Natural gas liquid and sparkling</i>  <i>Work pressure : -196°C à +80°C</i>  <i>Maxi work temperature : 10 bars</i>   <b>SHIP POTENTIAL APPLICABILITY</b>  <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Methanier</td> <td>High-speed-craft</td> </tr> </table> <p align="center"><i>R80 only</i></p> </td> <td data-bbox="1021 257 1520 481"> <div style="border: 2px solid blue; padding: 5px; text-align: center;"> <b>DESSIN, NOMENCLATURE ET COTES :</b>   <b>VOIR PAGE 2</b> </div> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="76 481 550 862"> <b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b>            Sans   <b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b>            Corps : Acier Inox Z 6 CND 18.12-M            Obturateur : Acier Inox Z 3 CND 17.11.02            Siège : Acier Inox Z 6 CND 18.12-M            Boulonnerie : Acier Inox Z 6 CND 17.11   <b>CARACTERISTIQUES :</b>            Série : 150 LBS         </td> <td data-bbox="550 481 1021 862"> <b>REFERENCE DOCUMENTS</b>  <i>No document</i>   <b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b>  <i>Body : Stainless Steel Z 6 CND 18.12-M</i>  <i>Obturator : Acier Inox Z 3 CND 17.11.02</i>  <i>Seat : Acier Inox Z 6 CND 18.12-M</i>  <i>Bolting : Acier Inox Z 6 CND 17.11</i>   <b>CHARACTERISTICS :</b>  <i>Class : 150 LBS</i> </td> <td></td> </tr> </table>			<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Gaz naturel liquide et gazeux Température de service : -196°C à +80°C Pression maxi. de service : 10 bars  <b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> <p align="center"><b>R80 seulement</b></p>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	<b>MAIN USES</b> <i>Natural gas liquid and sparkling</i> <i>Work pressure : -196°C à +80°C</i> <i>Maxi work temperature : 10 bars</i>  <b>SHIP POTENTIAL APPLICABILITY</b> <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Methanier</td> <td>High-speed-craft</td> </tr> </table> <p align="center"><i>R80 only</i></p>	Passengers	Military	Methanier	High-speed-craft	<div style="border: 2px solid blue; padding: 5px; text-align: center;"> <b>DESSIN, NOMENCLATURE ET COTES :</b>   <b>VOIR PAGE 2</b> </div>	<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> Sans  <b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> Corps : Acier Inox Z 6 CND 18.12-M Obturateur : Acier Inox Z 3 CND 17.11.02 Siège : Acier Inox Z 6 CND 18.12-M Boulonnerie : Acier Inox Z 6 CND 17.11  <b>CARACTERISTIQUES :</b> Série : 150 LBS	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>No document</i>  <b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> <i>Body : Stainless Steel Z 6 CND 18.12-M</i> <i>Obturator : Acier Inox Z 3 CND 17.11.02</i> <i>Seat : Acier Inox Z 6 CND 18.12-M</i> <i>Bolting : Acier Inox Z 6 CND 17.11</i>  <b>CHARACTERISTICS :</b> <i>Class : 150 LBS</i>	
<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Gaz naturel liquide et gazeux Température de service : -196°C à +80°C Pression maxi. de service : 10 bars  <b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> <p align="center"><b>R80 seulement</b></p>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	<b>MAIN USES</b> <i>Natural gas liquid and sparkling</i> <i>Work pressure : -196°C à +80°C</i> <i>Maxi work temperature : 10 bars</i>  <b>SHIP POTENTIAL APPLICABILITY</b> <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Methanier</td> <td>High-speed-craft</td> </tr> </table> <p align="center"><i>R80 only</i></p>	Passengers	Military	Methanier	High-speed-craft	<div style="border: 2px solid blue; padding: 5px; text-align: center;"> <b>DESSIN, NOMENCLATURE ET COTES :</b>   <b>VOIR PAGE 2</b> </div>						
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide													
Passengers	Military	Methanier	High-speed-craft													
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> Sans  <b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> Corps : Acier Inox Z 6 CND 18.12-M Obturateur : Acier Inox Z 3 CND 17.11.02 Siège : Acier Inox Z 6 CND 18.12-M Boulonnerie : Acier Inox Z 6 CND 17.11  <b>CARACTERISTIQUES :</b> Série : 150 LBS	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>No document</i>  <b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> <i>Body : Stainless Steel Z 6 CND 18.12-M</i> <i>Obturator : Acier Inox Z 3 CND 17.11.02</i> <i>Seat : Acier Inox Z 6 CND 18.12-M</i> <i>Bolting : Acier Inox Z 6 CND 17.11</i>  <b>CHARACTERISTICS :</b> <i>Class : 150 LBS</i>															
<p align="center">Dimensions en mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>NPS</th> <th>Masse (Kg)</th> <th>REFERENCE ARTICLE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td align="center">25</td> <td align="center">1"</td> <td align="center">5,0</td> <td align="center">SA035512</td> </tr> </tbody> </table>			DN	NPS	Masse (Kg)	REFERENCE ARTICLE	25	1"	5,0	SA035512						
DN	NPS	Masse (Kg)	REFERENCE ARTICLE													
25	1"	5,0	SA035512													
<b>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</b> <i>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</i> Avec document défini par le B.E. (dans ce cas, le document désiré sera indiqué sur la commande) ( <b>Certificat : 3.1C</b> ) With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order) ( <b>3.1C certificat</b> )  <b>MATERIEL AVEC APPROBATION</b> <i>MATERIAL WITH APPROVAL</i> Sans / No agreement	<b>FOURNISSEUR / TYPE</b> <i>SUPPLIER / TYPE</i>  <b>SNRI "Uniclapp" / 4283-67 B</b>  <hr/> <b>NORME DE REFERENCE</b> <i>REFERENCE NORM</i> ANSI B 16-34 ANSI B 16-10 ANSI B 16-25	<b>ETAT DE LIVRAISON</b> <i>DELIVERY STATUS</i>  <b>COLISAGE</b> <i>PACKAGING</i>  <b>ETAT DE CONDITIONNEMENT</b> <i>CONDITIONNING STATUS</i>														
Resp. Standardisation J. BELLANGER Le 16/08/2004	Resp. Fonction Technique L. PERIO Le 16/08/2004	Rev. 0 (JP COUEDEL) Création du document (Demande L. PERIO) Rév. B : Modification du logo + copyright Rév. C : (L.ANDRE le 19/11/09) changement de logo et copyright														

