

	CHANDELIER NON-DEMONTABLE POUR GARDE-CORPS PARQUETS TOLE MACHINE		MOST22CHEF													
	NON-REMOVABLE STANCHION FOR ENGINE ROOM SHEET FLOORS GUARD RAILS		REV. A	1 / 2												
STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD																
PRINCIPALES UTILISATIONS Chandelier pour garde-corps des parquets tôle larmée usuels dans compartiment machine et locaux techniques excepté tambour. <u>Ces chandeliers sont utilisés pour des gardes- corps de parquets situés à une hauteur < à 3 m</u>																
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE																
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide													
VOIR AUTRES DOCUMENTS : - Norme de conception : ME 4700 A1 - Standard : - Module de garde-corps non-démontables pour parquet tôle machine : MOGU22CHEF - Plat : A.42.11.A1.02																
MATIERE Acier																
PROTECTION / TRAITEMENT Sablage ou grenaillage PS4 + application de 1 x 75 microns d'éthyl silicate de zinc (code peinture S.1)																
CARACTERISTIQUES - Ces chandeliers sont ceux des garde-corps fixés sur les cadres de <u>parquet</u> tôle machine (standards B.94.20.A1.11, B.94.20.A1.12) [Ces garde-corps sont conformes à l'instruction Générale de sécurité SEC-94/0852 (CH.33 art.5)]																
MAIN USES Stanchions for guard rails of ordinary checkered steel sheet floors in engine room and technical rooms except casing. <u>These stanchions are used for guard rails of floors situated at a heigh < to 3 m</u>																
POTENTIAL SHIP APPLICABILITY																
Passengers	Military	Méthanier	High-speed-craft													
SEE OTHER DOCUMENTS : - Design Standard : ME 4700 A1 - Element Standard : - Non-removable guard rails module for engine room sheet floor : MOGU22CHEF - A.42.11.A1.02 : flat bar																
MATERIAL Steel																
PROTECTION / TREATEMENT PS4 sandblasting or shot blasting + 1 x 75 microns of zinc silicate ethyl (S.1 paint code)																
CHARACTERISTICS - These stanchions are those of guard-rails fixed on the engine room frames steel sheet <u>floor</u> (standards B.94.20.A1.11 and B.94.20.A1.12) [These guard-rails are consistent with the general instruction of security SEC-94/0852 (CH.33 art.5)]																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Désignation</th> <th>Masse Weight (KG)</th> <th>Rep. type</th> <th>Matière Material</th> <th>Standard STX de référence</th> <th>Référence objet</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Chandelier non-démontable pour garde-corps parquet tôle machine Non-removable stanchion for engine room sheet floor guard rails</td> <td>3.7</td> <td>CHM1</td> <td>Acier/Steel</td> <td>Plat/Flat bar 50 x 10 A.42.11.A1.02</td> <td>5000012131</td> </tr> </tbody> </table>					Désignation	Masse Weight (KG)	Rep. type	Matière Material	Standard STX de référence	Référence objet	Chandelier non-démontable pour garde-corps parquet tôle machine Non-removable stanchion for engine room sheet floor guard rails	3.7	CHM1	Acier/Steel	Plat/Flat bar 50 x 10 A.42.11.A1.02	5000012131
Désignation	Masse Weight (KG)	Rep. type	Matière Material	Standard STX de référence	Référence objet											
Chandelier non-démontable pour garde-corps parquet tôle machine Non-removable stanchion for engine room sheet floor guard rails	3.7	CHM1	Acier/Steel	Plat/Flat bar 50 x 10 A.42.11.A1.02	5000012131											
Principe de lecture des repères types : CHM1 / CH andelier M achine à 1 filière Principle of reading repères types																
<table border="1"> <tr> <td> DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier Sans / No document MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Sans / No agreement </td> <td> FOURNISSEUR / REFERENCE Non imposé / sans SUPPLIER / REFERENCE No imposed / No reference NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM </td> <td> ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS </td> </tr> </table>					DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier Sans / No document MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Sans / No agreement	FOURNISSEUR / REFERENCE Non imposé / sans SUPPLIER / REFERENCE No imposed / No reference NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS									
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier Sans / No document MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Sans / No agreement	FOURNISSEUR / REFERENCE Non imposé / sans SUPPLIER / REFERENCE No imposed / No reference NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS														
Resp.Standardisation R. GREGOIRE Le 14/12/2017	Resp. Fonction Tech M. HAMON Le 14/12/2017	-Rev A (P.Blanké 14/12/2017) :-Ajout référence chandelier pour permettre fixation plinthe, voir plans de détails page 2.														

1-CHANDELIER / STANCHION:

