

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries classe II ou III
Eau de mer, eau de lavage, eau douce ayant
une température sup. à 80°C

- Montage sur bordé
- Possibilité de démontage de la tuyauterie
aval sans vidanger l'amont

APPLICABILITE POTENTIELLE
NAVIRE

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
-----------	-----------	-----------	--------	------------	----------	------------	------------------

MATIERE

- Corps : fonte GS ou équivalent (ayant un
allongement minimum spécifié de 12% sur
une longueur d'éprouvette de $5.65\sqrt{S_0}$, S_0 est
la section effective de la pièce d'essai)
- Axe : acier inox
- Papillon : Acier inoxydable
- Manchette : EPDM

Limite de fourniture :

- Corps et actionneur
- Sans boulonnerie

CARACTERISTIQUES

- Relation P/T

T	°C	-20	0	20	100	110	120	130
PN16	bar	16	16	16	16	14	12	10

- FAF : ISO 5752 série 20
- Raccordement brides ISO PN 10
- Uniquement pour DN 200 : Raccordement
brides ISO PN 10 ou 16

PROTECTION / TRAITEMENT

Revêtement : peinture époxy zinc

MAIN USES

Pipe system class II or III
Sea water, washing water, fresh water having
temps sup. 80°C

- For fitting on side plating
- Downstream piping can be dismantled without
draining upstream

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY
MATERIAL

- Body : SG cast iron or equal (with specified
minimum elongation of 12% on a specimen length
of $5.65\sqrt{S_0}$, S_0 is the specimen effective section)
- Shaft : stainless steel
- Disc : Stainless steel
- Inner lining : EPDM

Limits of supply :

- Body and actuator
- Without bolting

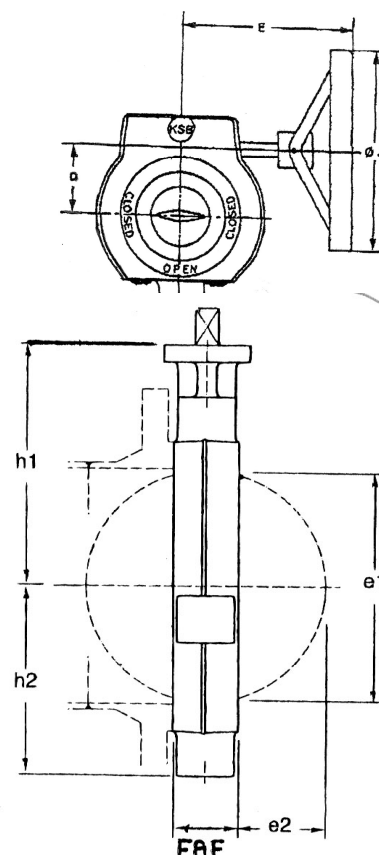
CHARACTERISTICS

P/T Relation

- FTF : ISO 5752 series 20
- Junctionment ISO NP 10 flanges
- Only for DN 200 : Junctionment ISO NP 10 or 16
flanges

ERECTING

Coating : epoxy zinc paint



DN	FAF	h1	h2	e1	e2	PMA / PMP bar	démultiplicateur			Référence Démultiplicateur	Masse kg	REFERENCE OBJET
							J	E	D			
250	68	255	197	249	92	16	225	225	60	MN 40	20.1	5000000119
300	78	282	231	297	111	16	225	245	75	MN 80	35.4	5000000160
350	78	335	269	326	127	16	225	245	75	MN 80	64.6	5000000163
400	102	380	302	370	140	16	350	233	88	MN 100	84.6	5000000164

Dimensions en mm

DOCUMENT DE CONTROLE
CONTROL DOCUMENTS
MATERIEL AVEC APPROBATION

Sociétés de classification et recettes à préciser à
chaque commande (LRS, BV, DNV, etc...)

MATERIAL WITH APPROVAL

Classification societies and official acceptances are to
be specified for each order (LRS, BV, DNV, etc...)

FOURNISSEUR / REFERENCE

SUPPLIER / REFERENCE
AMRI
ISORIA 16 Type 2 3G 6k 6 Xv

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
ISO 5752
ISO 5211

ETAT DE LIVRAISON

Corps et actionneur montés
DELIVERY STATUS
Body and actuator assembled

COLISAGE

PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation
R.GREGOIRE

Le : 15/10/13

Resp. Fonction Technique
X.GODARD

Le : 15/10/13

Rév. : A (L.MAHE 04/10/13) Création