

	FONDS A SOUDER En acier inoxydable (WP 316L), pour tubes schedule 10S BUTT – WELDING CAPS <i>Stainless steel (WP 316L), for 10S pipes</i>	B.51.43.A5.01 REV C
STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>		

PRINCIPALES UTILISATIONS Tuyauteries en inox 316L (hors cryogénie)	MAIN USES Piping : - Gaseous and liquid natural gas - Gaseous and liquid nitrogen - Temperatures : - 196°C, + 80°C	
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE	SHIP POTENTIAL APPLICABILITY	

Passager	Militaire	Méthanier	Rapide	Passenger	Military	Methanier	Speed
----------	-----------	-----------	--------	-----------	----------	-----------	-------

MATIERE Grade WP 316L suivant : ASTM A 403 / A 403 M CARACTERISTIQUES : Courbes conformes à : ASME / ANSI B 16.9 Sauf : Ø extérieur et épaisseur suivant : ASME / ANSI B 36.19 M Tolérances sur Ø ext. et épaisseur suivant : ASTM A 530 / A 530 M	MATERIAL Grade WP 316L as per : ASTM A 403 / A 403 M CHARACTERISTICS : Bends as per : ASME / ANSI B 16.9 Excepted : Outside diameter and thickness as per : ASME / ANSI B 36.19 M O.D. and thickness allowances as per : ASTM A 530 / A 530 M
---	--

Dimensions en mm

NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. au chamfrein O.D. at bevel	Epaisseur Thick.	A	Masse Weight (Kg/m)	REFERENCE OBJET
1/2	21,3	2,11	25	0,04	SA019507
3/4	26,7	2,11	25	0,06	SA019508
1	33,4	2,77	38	0,09	SA019509
1 1/4	42,2	2,77	38	0,13	SA019510
1 1/2	48,3	2,77	38	0,14	SA019511
2	60,3	2,77	38	0,20	SA019512
2 1/2	73	3,05	38	0,30	SA019513
3	88,9	3,05	51	0,45	SA019514
4	114,3	3,05	64	0,65	SA019515
5	141,3	3,40	76	1,05	SA019516
6	168,3	3,40	89	1,40	SA019517
8	219,1	3,76	102	2,50	SA019518
10	273	4,19	127	4,90	SA019519
12	323,9	4,57	152	7,00	SA019520
14	355,6	4,78	165	8,50	SA019521

Marquage : suivant : ASME / ANSI B 16.9	MARKING : as per : ASME / ANSI B 16.9
---	---

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> - Procès verbal de réception par Société de Classification, selon règlement. (la société de Classification sera précisée sur la commande). - Acceptance report in compliance with classification society rules. (the classification society will be specified in th P.O.)	FOURNISSEUR : Non imposé LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES CAT / SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER	NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ASTM A 403 / A 403 M ASME / ANSI B 16.9 ASME / ANSI B 36.19 M ASTM A 530 / A 530 M ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING - Traitement thermique : Hypertrempe (ASTM A 403 / A 403 M)
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Suivant spécification technique de commande <i>Following technical specification of command</i>		

Resp.Standardisation : J BELLANGER Le : 10-03-03	Resp.Fonction Technique : D GOALABRE Le : 10-03-03	Rév. :2 (JM LEBEAU)Supprimé dates liées aux références. Rév. B et C : Modification du logo + copyright
---	---	---