

# **MANCHON REDUIT ACIER PASSAGE DE CLOISON** **PN 10-40 CAPACITE PROPULSION** **STEEL REDUCER SLEEVE NP 10-40 BULKHEAD** **PENETRATION – E.R. TANKS**

**B.52.51.A1.06** REV C

Page 1 sur 1

## **PRINCIPALES UTILISATIONS**

Passage de cloison pour réchauffage  
capacités concernant la propulsion

## **MAIN USES**

Bulkhead penetration for E.R. tanks heating

Repère CAT  
**M4**

UNIQUEMENT POUR LES CLOISONS  
ET PONTS DE CAPACITES

ONLY FOR DECK AND BULKHEAD OF  
CAPACITY

## **APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

## **POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers Military Methanier High speed craft

## **DOCUMENTS DE REFERENCE**

- TUX011A1 : Norme de conception
- A2311A103 : Rond acier

## **REFERENCE DOCUMENTS**

- TUX011A1 : Norm of conception
- A2311A103 : Steel round

## **MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

Acier

## **MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

Steel

## **CHANFREIN DE SOUDAGE**

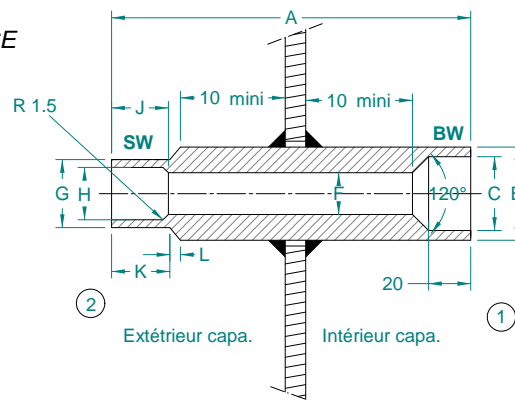
Côté « BW » Suivant norme CAT  
S1 VH 00

## **WELDING BEVEL**

« BW » side as per CAT standard  
S1 VH 00

## **CARACTERISTIQUES**

## **CHARACTERISTICS**



Tube acier Ø		DN		A	B	C	F	G	H	J	K	L	Tolérance				Masse (kg)	Réfèrene objet
1	2	1	2										B	C	G	H		
33.7	21.3	25	15	170	33.7	27.3	16	32	21.8	20	15	20	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	0.7	3424359
	26.9		20				21.7	38	27.4		25	10	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	0.4	3424367
42.4	21.3	32	15	170	42.4	32.4	12	32	21.8	20	15	20	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	1.6	3462633
	26.9		20				27	38	27.4		25	10	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	1.5	3462641
	33.7		25				24	45	34.2		25	10	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	1.3	3462652
48.3	21.3	40	15	170	48.3	41	16	32	21.8	20	15	20	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	1.9	3424375
	26.9		20				21.7	38	27.4		25	10	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	1.5	3424383
	33.7		25				28.5	45	34.2		25	10	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	1.2	3424391
	42.4		32				37.5	53	42.9		25	10	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	1.5	3424405
60.3	21.3	50	15	170	60.3	52.3	16	32	21.8	20	15	20	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	2.3	3424413
	26.9		20				21.7	38	27.4		15	20	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	2.2	3424421
	3.7		25				28.5	45	34.2		25	10	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	2.1	3424434
	42.4		32				37.2	53	42.9		25	10	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	1.28	3424448
	48.3		40				39	59	48.9		25	10	± 0.5	± 1	+1 0	+0.2 0	1.4	3566218

## **DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER  
- sans

## **FOURNISSEURS / TYPE**

SUPPLIER / TYPE  
- indifférent

## **NORME DE REFERENCE**

REFERENCE NORM  
-

## **ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT**

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS  
-

## **MATERIEL AVEC APPROBATION**

MATERIAL WITH APPROVAL  
- sans

Resp. Standardisation :  
R.GREGOIRE  
Le : 10/02/09

Resp. Fonction Technique :  
D. BERNARDI  
Le : 09/06/05

Rév. : 5 (D.BERNARDI) Modification du N°de standard d u rond.  
Rév. B : Modification du logo + copyright  
Rév. C : (L.ANDRE le 7/12/09) changement de logo et copyright