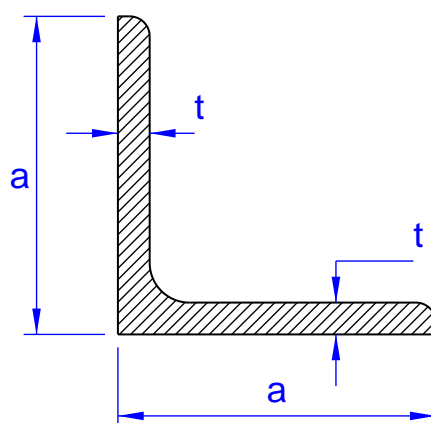


CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE MATERIAL STANDARD MATERIAL STANDARD	CORNIERES A AILES EGALES ET A COINS ARRONDIS LAMINEES A CHAUD HOT ROLLED ROUND EDGE EQUAL ANGLES	PRCE01EG1100	
		A.21.11.A1.02	REV D
		Page 1 / 2	

Rev : D	Apprv B. ABGUILLERM Date 12 - 03 - 21	Check. A. SURIN Date 12 - 03 - 21	Design. P. GUEGAN Date 12 - 03 - 21
Rev. B : (CLOUARD). Updating to harmonization with Finland (included : <u>updated or modification of reference norms</u> – Suppressed tolerances in chart, now see paragraph "Caractéristiques – Modified the letters / dimensions in drawing.and chart.- Suppressed paragrah "Delivery statuts" and "Packaging").- Rev. C : (CLF) Modification du logo et du copyright Rev. D : (PGN) Ajout 30x5 pour applicabilité C35 / Tenue au choc			



Référence Article France	Référence objet Finlande	MATIERE	a	t	Masse
Reference Article Fr	Material N° Finlande	MATERIAL			Weight
			mm	mm	Kg/m
/	13131	S235JR	30	3	1,4
/	13133		30	4	1,8
/	13143		40	4	2,4
/	13150		50	5	3,8
/	13156		60	6	5,4
/	13159		65	7	6,8
/	13169		80	8	9,7
/	131110		90	9	12,2
/	13172		100	10	15,1
02300003	/	S235JR ou/or S275JR	30	3	1,36
5000019562	/		30	5	2,18
02400004	/		40	4	2,42
02500005	/		50	5	3,77
02600006	/		60	6	5,42
02700007	/		70	7	7,38
02800008	/		80	8	9,63
02900009	/		90	9	12,2
02100010	/		100	10	15,0
02120012	/		120	12	21,6
02150015	/		150	15	33,8

CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE	CORNIERES A AILES EGALES ET A COINS ARRONDIS LAMINEES A CHAUD <i>HOT ROLLED ROUND EDGE EQUAL ANGLES</i>	PRCE01EG1100	
		A.21.11.A1.02	REV D
		Page 2 / 2	

Matière:

- MATIERE :
Acier S235JR / S275JR
suivant EN 10025-1 et EN 10025-2.

Info.:

. Le contenu technique de cette norme est équivalent au standard FI : MST-131-101

- TRAITEMENT DE SURFACE :
- France : pré-peint avec peinture suivant standard A.91.32.C2.01 carboweld 11P gris ép. 15 μ \pm 3

- Finlande : décapage Sa 2.1./2.ISO 8501-1 et recouvrir avec une peinture primaire de préfabrication suivant les recommandations du fabricant.

CARACTERISTIQUES

- Dimensions suivant EN 10056-1
- Tolérances suivant EN 10056-2
Tolérance longueur : France = \pm 100mm

DESIGNATION

-

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

- France :-Certificat de réception "3.1" suivant EN 10204

MATERIEL AVEC APPROBATION Approbation de type

- Sans

Informations supplémentaires:
FOURNISSEURS

-

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Sans

NORME DE REFERENCE

- EN 10025-1 (11/04)
- EN 10025-2 (11/04)
- EN 10056-1 (08/98)
- EN 10056-2 (01/94)
- EN 10204 (10/04) (France)
- ISO 8501.1 (05/07) (Finlande)
- NF A 02 015 (11/79) (France)

COMMENTAIRE

- MARQUAGE
- France : Peinture blanche sur extrémité de chaque barres suivant NF A 02 015 Poinçonnage S235JR + marque du fournisseur sur cette extrémité

Material :

- MATERIAL :
S235JR / S275JR Steel
according to EN 10025-1 and EN 10025-2.

Info.:

The technical content of this standard is equivalent to the standard FI: MST-131-101.

SURFACE TREATMENT

- France : prepainted with paint as per std A.91.32.C2.01 carboweld 11P grey thick. 15 μ \pm 3

- Finland : Blast cleaning Sa 2 1/2 ISO 8501-1 and coating with prefabrication primer according to paint manufacturer's recommendations.

CHARACTERISTICS

- Dimensions according to EN 10056-1
- Tolérances according to EN 10056-2
Lenght Tolérance : France = \pm 100mm

DESIGNATION

-

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- France : "3.1" receipt certificate according to EN 10204

MATERIAL WITH APPROVAL type approbation

- Without

Additional info:
TYPE SUPPLIER

-

REFERENCE DOCUMENTS

- Without

REFERENCE NORM

- EN 10025-1 (11/04)
- EN 10025-2 (11/04)
- EN 10056-1 (08/98)
- EN 10056-2 (01/94)
- EN 10204 (10/04) (France)
- ISO 8501.1 (05/07) (Finland)
- NF A 02 015 (11/79) (France)

COMMENTARY

- MARKING
- France : White paint on one end of each rod as per NF A 02 015 Punching S235JR + supplier trade mark on this end