


<div>STX Europe</div>		<div>ROBINET A PAPILLON Liaison Equipotentielle</div> <div>Corps à oreilles - Actionneur pneumatique D.E.</div> <div>BUTTERFLY VALVES Equipotential Connection</div> <div>Semi-lug type body – D.A. pneumatic actuator</div>		<div>B.53.13.A9.12</div> <div>REV A</div>																																									
<div>STANDARD ELEMENTAIRE</div> <div>ELEMENT STANDARD</div>				<div>Page 1 sur 1</div>																																									
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>- Tuyauteries classe II ou III</div> <div>- Huile, combustible, gaz inerte</div> <div>- Possibilité de démontage de la tuyauterie aval sans vidanger l'amont</div>		<div>MAIN USES</div> <div>- Pipe system class II or III</div> <div>- Oil, fuel oil, inert gas</div> <div>- Downstream piping can be dismantled without draining upstream</div>		<div></div>																																									
<div>NAVIRE</div> <div>Passagers Militaire Méthanier Rapide</div>		<div>SHIP</div> <div>Passengers Military LNG Tanker High speed craft</div>																																											
<div>MATIERE</div> <div>- Corps : fonte GS ou équivalent (ayant un allongement minimum spécifié de 12% sur une longueur d'éprouvette de 5.65√So, So est la section effective de la pièce d'essai)</div> <div>- Axe : acier inox</div> <div>- Papillon : inox avec liaison équipotentielle.</div> <div>- Manchette : viton</div> <div>Limite de fourniture :</div> <div>- Sans boulonnerie de raccordement</div>		<div>MATERIAL</div> <div>- Body : SG cast iron or equal (with specified minimum elongation of 12% on a specimen length of 5.65√So, So is the specimen effective section)</div> <div>- Shaft : stainless steel</div> <div>- Disc : stainless steel with equipotential connection</div> <div>- Inner lining : viton</div> <div>Limits of supply :</div> <div>- Without bolting of junctionment</div>																																											
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>- Relation P/T</div>		<div>CHARACTERISTICS</div> <div>- P/T Relation</div>																																											
<table><tr><td>T</td><td>°C</td><td>0</td><td>20</td><td>60</td><td>70</td><td>80</td><td>90</td><td>100</td><td>110</td><td>120</td><td>130</td><td>140</td><td>150</td></tr><tr><td>PN10</td><td>bar</td><td>10</td><td>10</td><td>10</td><td>10</td><td>10</td><td>10</td><td>10</td><td>9</td><td>8</td><td>7</td><td>6</td><td>5</td></tr><tr><td>PN16</td><td>bar</td><td>16</td><td>16</td><td>16</td><td>14</td><td>12</td><td>11</td><td>10</td><td>9</td><td>8</td><td>7</td><td>6</td><td>5</td></tr></table>		T	°C			0	20	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	PN10	bar	10	10	10	10	10	10	10	9	8	7	6	5	PN16	bar	16	16	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5
T	°C	0	20	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150																																
PN10	bar	10	10	10	10	10	10	10	9	8	7	6	5																																
PN16	bar	16	16	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5																																
<div>PROTECTION / TRAITEMENT</div> <div>Revêtement : peinture époxy zinc</div>		<div>ERECTING</div> <div>Coating : epoxy zinc paint</div>																																											
<div>Dimensions en mm</div>																																													
DN	FAF	h1	h2	e1	e2	PMA / PMP bar	REFERENCE ACTIONNEUR	actionneur			Masse kg	REFERENCE OBJET																																	
								I	L	H																																			
50	Pour plus d'informations, Se reporter au standard B.53.13.A9.30	Pour le dimensionnel uniquement				16	ACTAIR 3+ RMD OA-3 +*	195	194	273	5.3	----																																	
65						16	ACTAIR 3+ RMD OA-3 +*	195	194	273	6	----																																	
80						16	ACTAIR 3+ RMD OA-3 +*	195	194	273	6.6	----																																	
100						16	ACTAIR 6+RMD OA-6/12 +*	202	218	291	9.8	----																																	
125						16	ACTAIR 12+RMD OA-6/12 +*	211	272	317	13.1	SA043268																																	
150	Pour plus d'informations, Se reporter au standard B.53.13.A9.31	Pour le dimensionnel uniquement				16	ACTAIR 12+RMD OA-6/12 +*	211	272	317	15.3	----																																	
200						16	ACTAIR 25 + RMD1+*	238	344	367	31.4	----																																	
250						10	ACTAIR 25 + RMD1+*	238	344	367	37.3	----																																	
300						10	ACTAIR 50 + RMD2 +*	247	424	424	64.3	----																																	
350						10	ACTAIR 50 + RMD2 +*	247	424	424	92.3	----																																	
400						10	ACTAIR 100 + RMD3 +*	319	505	426	134	----																																	
* : Avec AMTROBOX																																													
<div>DOCUMENT DE CONTROLE</div> <div>CONTROL DOCUMENTS</div>							<div>FOURNISSEUR / REFERENCE</div> <div>SUPPLIER / REFERENCE</div> <div>AMRI</div> <div>ISORIA 10 Type 2 3G 6k 6 Vc</div> <div>ISORIA 16 Type 2 3G 6k 6 Vc</div> <div>Référence actionneur : cf tableau</div>			<div>ETAT DE LIVRAISON</div> <div>Ensemble monté</div> <div>DELIVERY STATUS</div> <div>The general effect assembled</div>																																			
<div>MATERIEL AVEC APPROBATION</div> <div>Sociétés de classification et recettes à préciser à chaque commande (LRS, BV, DNV, etc...)</div>							<div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>ISO 5752</div> <div>ISO 5211</div>			<div>COLISAGE</div> <div>PACKAGING</div>																																			
<div>MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Classification societies and official acceptances are to be specified for each order (LRS, BV, DNV, etc...)</div>										<div>ETAT DE CONDITIONNEMENT</div> <div>CONDITIONNING STATUS</div>																																			
<div>Coord.. Standardisation</div> <div>R.GREGOIRE</div> <div>Le : 21 - 08 - 2012</div>			<div>Resp. Fonction Technique</div> <div>X.GODARD</div> <div>Le : 21 - 08 - 2012</div>			<div>Rév. : A (L.ANDRE 21/08/12) Création du standard a partir du B5313A932</div>																																							