

	<b>STANDARD ELEMENTAIRE</b>  <b>ELEMENT STANDARD</b>	<b>ELECTRODES METALLIQUES ENROBEES</b>  <b>POUR SOUDAGE MANUEL ELECTRIQUE A L'ARC</b>		<b>S 91-15-A5-06</b>		<b>Rev 2</b>

**DOMAINE D' UTILISATION :**

ASSEMBLAGE : Aciers inoxydables (304 L - 316 L) avec acier ordinaire ou HR

POSITION DE SOUDAGE : Toutes positions sauf verticale descendante pour 2,5 ; 3,15 et 4 . A plat pour 5

COURANT : Courant alternatif (U<sub>0</sub> 60 V) - Courant continu : polarité (+) à l'électrode

INTENSITE MOYENNE : 60 A ( 2,5 ) 85 A ( 3,2 ) 120 A ( 4 ) 160 A ( 5 )

**DEFINITION-MATIERE**

AME : Acier inoxydable

ENROBAGE : Rutile semi-épais (SAF) - Acide rutile (AVESTA) - Rutile (ELGA)

METAL DEPOSE :

	Composition Chimique								Caractéristiques Mécaniques					
	C	Si	Mn	S	P	Cu	Ni	Cr	Re N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A %	Résilience		
SAF	0,015	0,85	0,8	0,008	0,020		12,5	23	440	550	35	65 J à + 20° C	30 J à - 70° C - 20° C > 50 J	
AVESTA	0,02	0,8	1				13,5	24	450	590	40	50 J à + 20° C		
ELGA	0,02	0,8	0,8				12,5	23,5	490	580	36			

**CARACTERISTIQUES** dimensions en mm

D	Tolérance D	Longueur L			Tolérance L	Masse un. g.			Approv.	U C	REFERENCE ARTICLE
		AVESTA	SAF	ELGA		AVESTA	SAF	ELGA			
2,5	±0,05	300			±2	20	18	17	AG 1	P I	10024122
3,2		350				39	36	35			10024123
4		350				55	54	53			10024124
5		350	450	80		105	105	10024125			

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

**TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE**

Homologation du Groupe Soudage : Octobre 1986

Agrément Chantier avec approbation :

Classification :

B V	LRS	DNV
UP	309 L	309 L

<p><b>DOCUMENT DE CONTROLE</b> A délivrer par le fournisseur C . C . P . U .</p>	<p><b>FABRICANT (Fournisseur)</b> S A F</p> <p>AVESTA</p> <p>ELGA (SAGANCE)</p>	<p><b>REFERENCE :</b></p> <p>Safinox RCN 309 L</p> <p>309 L AC / DC</p> <p>Cromarod 309 L</p> <p><b>NORME DE REFERENCE :</b></p> <p>AWS / ASME : SF A 5-4 E 309 L-16</p> <p>NFA 81 343 EZ 2312 LR 26</p> <p>ISO 3581 EZ 2312 LR 26</p> <p>DIN 8556 E 23.12 nCR 26</p> <p>BS 2926 23.12R</p>	<p><b>ETAT DE LIVRAISON</b></p> <p>SAF : Teinte de repérage (extrémité) : Blanc</p> <p>Marquage enrobage : 309 L-16</p> <p><b>ETAT DE CONDITIONNEMENT :</b></p> <p>SAF : Etais étanches de 195 électrodes 2,5 110 électrodes 3,2 90 électrodes 4 60 électrodes 5</p> <p>AVESTA:Etuis étanches de 183 électrodes 2,5 118 électrodes 3,2 82 électrodes 4 57 électrodes 5</p> <p>ELGA : Etuis étanches de 140 électrodes 2,5 85 électrodes 3,2 57 électrodes 4 45 électrodes 5</p> <p><b>COLISAGE</b> Carton de 3 étuis</p>
--	---	---	--

G . D . 25 / 9	Signé par J.HUBERTY Le : 10 - 01 - 95	Rev :2 (DGT) Modifié Référence Électrodes SAF - Ajouté ELGA - Mise à jour générale Origine : Demande du Service Soudage
-------------------	--	--