

STANDARD ELEMENTAIRE

**ELEMENT STANDARD** 

## REDUCTION EXCENTRIQUE A SOUDER EN ACIER

## STEEL BUTT WELDING EXCENTRIC REDUCER

B 51.23.A1.12 REV. C

Page 1 sur 1

**PRINCIPALES UTILISATIONS** 

MAIN USES

Pour sortie, réchauffeurs à aillettes On fin type heaters outlet

**APPLICABILITE POTENTIELLE** 

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

**NAVIRE** 

Passagers Militaire Méthanier Rapide

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE** 

**MATIERE / TRAITEMENT DE** 

E531-02

REFERENCE DOCUMENTS E531-02

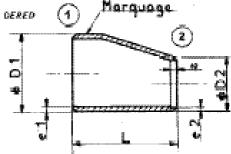
MATERIAL / TREATMENT SURFACE

**SURFACE** ASTM A234 WPB

ASTM A234 WPB

**CARACTERISTIQUES** Suivant ANSI B 16-9

**CHARACTERISTICS** As per ANSI B 16-9



Dia. épaisseur					
Collecteur ①	Tube ②				
60,3 x 8,71	33,7 - 5				
48,3 x 5,08	33,7 x 5				

DN	Dir	mensions			Masse			REFERENCE
① ②	D1 – e1 ①	D2 – e2 ②	L	Schédule	Unit. kg	Approv.	ARTICLE	
50 – 25 (2" – 1")	60,3 – 8,71	33,4 x 6,35 → 5 ●	75,2	160 (sauf ●)	0,80	AG-2	36934050	
40 – 25 (1 1/2" – 1")	48,3 x 5,08	33,4 x 4,35	64	80	0,35	Af-P	2315998	

Réduction à usiner pour obtenir l'épaisseur du tube correspondant

**MARQUAGE MARKING** 

Dimensions in inches and schedule Dimensions en pouce et schedule Exemple: 2" X 1" Sch 160 Spéciale e .g. : 2" x 1" sch 160 special

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur | FOURNISSEURS / TYPE I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

SUPPLIER / TYPE

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

- Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL** 

NORME DE REFERENCE

**DELIVERY AND** CONDITIONNING STATUS

Approbation de type / type approbation - Sans

REFERENCE NORM

Resp.Standardisation: Resp.Fonction Technique: Rév. B et C: Changement de logo et de copyright

Le:

Le: