

<div>stxEurope</div>		<div>MANCHON FLEXIBLE EN ELASTOMERE ARME AVEC TIRANTS REINFORCED RUBBER FLEXIBLE SLEEVE WITH TIES BOLT DN 1600</div>		<div>B.51.64.E3.06</div> <div>REV C</div>			
<div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>				<div>PAGE 1/2</div>			
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Liaison élastique des tuyaux DN 1600</div> <div>Fluides : eau de mer, eau douce</div>				<div>MAIN USES</div> <div>Elastic connection for pipes from ND 1600</div> <div>Fluids : sea water , fresh water</div>			
<div>APPLICABILITE NAVIRE</div> <div>R 80</div>				<div>SHIP APPLICABILITY</div> <div>R 80</div>			
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>* Agréments des Sociétés de classification, qui dans certains cas, limitent l'emploi des manchons.</div> <div>Instruction technique : IT EP 004</div> <div>- 312-002-0850-01 « STENFLEX »</div>				<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>* Agreements Classification Societies which limit in some cases the use of sleeves</div> <div>Technical investigation : IT EP 004</div> <div>- 312-002-0850-01 « STENFLEX »</div>			
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>- Revêtement int. : Nitrile</div> <div>- Armature : Plis textiles</div> <div>- Revêtement ext. : Nitrile ou chloroprène</div> <div>- Brides tournantes : Acier galvanisé</div>				<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>- Interior coating : Nitrile</div> <div>- Armature : Textile folds</div> <div>- Exterior coating : Nitrile or Chloroprène</div> <div>- Lapped flanges : Galvanized steel</div>			
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>-Le manchon flexible n'accepte pas de torsion ; il est antivibratoire et atténue les coups de bélier. Il sera monté avec tirants,conformément au schéma page 2/2</div> <div>- PMA : 16 bar</div> <div>- TMA : 90°C</div> <div>- Perçage des brides : ISO PN 10</div>				<div>CHARACTERISTICS</div> <div>-Flexible sleeve do not accept torsions, it is vibration resistant and dampens water hammers. He will be mounted with bolts following sketh page 2/2</div> <div>- Maximum permissive pressure : 16 bar</div> <div>- Maximum permissive temperature : 90°C</div> <div>- Flange drilling : ISO NP 10</div>			
<div>CONSIGNES DE MONTAGE :</div> <div>- Respecter les couples de serrage des fabricants.</div> <div>- Pour le montage double toujours prévoir une rondelle métallique entre les deux</div> <div>- Pour dépression prévoir un anneau de vide de Ø >50 et P<-0.4 Bar</div> <div>- Voir instruction technique : IT EP004</div>				<div>MOUNTING INSTRUCTIONS FOR ERECTION :</div> <div>- Meet the makers's stightening torques.</div> <div>- for double assembly allow a metal disc between the two pieces.</div> <div>- for depression allow a vacuum ring Ø >50 and P<-0.4 Bar</div> <div>- See technical investigation : IT EP 004</div>			
<div>VOIR TABLEAU ET DETAILS TIRANTS PAGE 2/2</div> <div>SEE PICTURE AND DETAILS PAGE 2/2</div>							
<div>MARQUAGE minimal</div> <div>Nom du fabricant – DN – PMA – Année de fabrication – Etiquette ou anneau</div> <div>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</div> <div>Certificat de conformité matière</div> <div>CONTROL DOCUMENTS – To be delivered by the supplier</div> <div>Material conformity certificate</div> <div>CERTIFICATS D'APPROBATION BV – DNV – LR</div> <div>A transmettre par le fabricant</div> <div>BV – DNV – LR approval certificates</div> <div>To be delivered by the maker</div> <div>Sans</div>				<div>FOURNISSEURS / TYPE</div> <div>SUPPLIER / TYPE</div> <div>STENFLEX</div> <div>C1 (étiquette rouge)</div> <div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>NFE 29 203</div> <div>Juillet 89</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</div> <div>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</div> <div>Non imposé</div>	
<div>Resp.Standardisation :</div> <div>J. BELLANGER</div> <div>Le : 19/11/03</div>		<div>Resp.Fonction Technique :</div> <div>L.PERIO</div> <div>Le : 14/11/03</div>		<div>Rév : 0 (RIALLAND D.) création du standard</div> <div>Rév. B et C : Modification du logo + copyright</div>			

**MANCHON FLEXIBLE EN ELASTOMERE ARME
AVEC TIRANTS**
**REINFORCED RUBBER FLEXIBLE SLEEVE WITH
TIES BOLT**
DN 1600

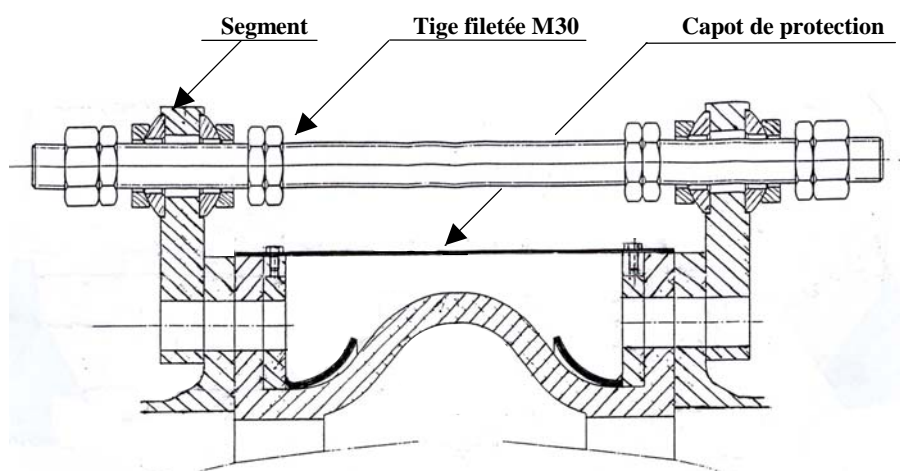
B.51.64.E3.06

REV C

PAGE 2/2

Dimensions en mm

DN	F.A.F	Ø ext.	Ép. bride (maxi)	Couple serrage (M.daN)	Masse (Kg)	Référence Objet
1600	300	1915	40	60,0 à 65,0	320	SA033507



REF . PLAN (DRAWING) : 312-002-0850-01 « STENFLEX »

Compensateurs STENFLEX en
 élastomère, selon feuille
 KG 332-VI. soufflet en EPDM
 avec trame en fibres synthétiques,
 brides en acier E 24-2, percées
 PN 10, avec limiteurs d'élongation
 et de compression, avec capot
 de protection en inox 321

STENFLEX rubber expansion joints
 according to data sheet KG 332-VI.
 bellows in EPDM with synthetic
 reinforcement, flanges in carbon
 steel E 24-2, drilled to PN 10,
 with tie-bars to prevent elongation
 and compression, with protective
 cover in stainless steel 321.