

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Pour le trop plein des capacités à fuel

**MAIN USES**

for far too full of oil capacity

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers	Military	Methanier	High speed craft
------------	----------	-----------	------------------

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

- TU.X007.A6 : jonction standard

**REFERENCE DOCUMENTS**

TU.X007.A6 : standard junction

**OPTIONNEL**

Perçage plus soudage d'un tube DN25 pour Robinet à tournant sphérique en acier (fonction de drainage)

**OPTIONAL**

More drilling welding a tube DN 25 valve a rotating spherical steel

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

Acier / Phosphatation + Peinture ext. carboweld 11P gris ép. 15µ ± 3 suivant A.91.32.C2.01

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

Steel / Phosphatation + Paint ext. carboweld 11P Grey thick. 15µ ± 3 as per A.91.32.C2.01

**CARACTERISTIQUES**

- pression maxi d'utilisation : 3,5 bar

**CHARACTERISTICS**

- pressure maxi. of use : 3,5 bar

**Distances en mm**

TUBE rep 1	TUBE rep 2	FOND SOUDE rep 3	TUBE rep 7	A	B	C	D	E	F	G	H	X	Masse* (en kg)	Réf. objet SANS DRAIN	Réf. objet AVEC DRAIN
DN65 ép. 7.1	DN 200 Ep. 10	Ø = 231 Ep.8	DN 100 Ep.10	260	180	30	40	60	100	55	120	7	35	5000009437	5000009441
DN 100 ép. 8.8	DN 250 ép. 10	Ø = 285 ép. 8	DN100 ép. 10	370	230	35	50	90	158	63	160	7	47.2	5000009438	5000009442
DN 125 ép. 6.3	DN 250 ép. 10	Ø = 285 ép. 8	DN100 ép. 10	370	230	35	50	90	158	63	175	7	50.0	5000009439	5000009443
DN 150 ép. 11	DN 250 ép. 10	Ø = 285 ép. 8	DN100 ép. 10	370	230	35	50	90	158	63	190	7	57.0	5000009440	5000009444
DN 200 ép. 10	DN 500 ép. 9.5	Ø = 520 ép. 8	DN100 ép. 10	674	430	75	100	90	206	170	315	10	120.6	5000009445	5000009450
DN 250 ép. 10	DN 500 ép. 9.5	Ø = 520 ép. 8	DN100 ép. 10	674	430	75	110	90	196	170	315	10	130.1	5000009446	5000009451
DN 300 ép. 10	DN 600 ép. 9.5	Ø = 620 ép. 8	DN100 ép. 10	874	530	80	160	90	246	220	390	10	177.6	5000009447	5000009452
DN 350 ép. 10	DN 600 ép. 9.5	Ø = 620 ép. 8	DN100 ép. 10	874	530	80	160	90	246	220	390	10	195.6	5000009448	5000009453
DN 400 ép. 10	DN 650 ép. 14	Ø = 670 ép. 8	DN100 ép. 10	1156	730	60	190	90	298	320	450	10	441.2	5000009449	5000009454

\*la masse comprend les deux brides

**DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- sans

**FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE**

STX

**NORME DE REFERENCE**

REFERENCE NORM

**ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT**

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

- Brides + piètement montés sur la boîte

- Contrôleur de niveau livré séparément

**MATERIEL AVEC APPROBATION**

MATERIAL WITH APPROVAL

- sans

Resp. Standardisation :  
B.ABGUILLERM  
Le : 28 - 11 - 2016

Resp. Foncton Technique :  
B.ABGUILLERM  
Le : 28 - 11 - 2016

Rév. A (L.ANDRE 08/11/2016) Création du document à l'aide du Std C5390A101 pour connexion de l'entretoise test à l'aide d'une bride DN100

Repère	Désignation	Standard CAT	
1	Tube / pipe	A.11.12.A1.10	PISLA103BEID00200
2	Tube / pipe	A.11.12.A1.10	PISLA103BEID00200
3	Fond soudé - tôle / welding back	A.41.13.A1.05	PRTO01ZZ1100
*4	Brides / flanges	B.52.11.A1.01	FLPLA117F6SW017PC00
		B.52.11.A1.02	FLPLA117F6SW017PD00
5	Tôle épaisseur 5 mm/ sheet metal thickness 5 mm	A.41.13.A1.05	PRTO01ZZ1100
6	Renfort - plat de 30x5 / reinforcement	A.42.11.A1.02	PRTO01ZZ1100
7	Tube / pipe	A.11.12.A1.10	PISLA103BEID00200
8	Brides DN100 / flanges DN100	B.52.11.A1.02	FLPLA117F6SW017PD00
9	Piètemet / boss	B.51.76.A1.03	OTMAA199BEID000NOFJ
10	Contrôleur de niveau / level controller	B.72.30.U3.07	LECO3800
11	Tube / pipe	A.11.12.A1.10	PISLA103BEID00200

\* **ATTENTION** : toutes les brides sup à **DN150** sont en **PN 10**



