

CHANDELIER POUR GARDE-CORPS PARQUETS MACHINE

STANCHION FOR GUARD RAILS ENGINE ROOM FLOORS MOST22ZZEF REV. A

1/2

PRINCIPALES UTILISATIONS

Chandelier pour garde-corps des parquets usuels dans compartiment machine et locaux techniques excepté tambour. Ces chandeliers sont utilisés pour des gardes- corps de parquets situés à une hauteur < à 3 m

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

VOIR AUTRES DOCUMENTS:

- Norme de conception : ME 4700 A1

- Standard:

- Module de garde-corps pour parquet

machine: C.71.66.A1.07

MATIERE

Acier

PROTECTION / TRAITEMENT

Sablage ou grenaillage PS4 + application de 1 x 75 microns d'éthyl silicate de zinc (code peinture S.1)

CARACTERISTIQUES

- Ces chandeliers sont ceux des garde-corps fixés sur les cadres de <u>parquet</u> machine (tôle et caillebotis) (standards B.94.20.A1.11, B.94.20.A1.12, B.94.20.A1.13) [Ces garde-corps sont conformes à l'instruction Générale de sécurité SEC-94/0852 (CH.33 art.5)]

MAIN USES

Stanchions for guard rails of ordinary floors in engine room and technical rooms except casing.

These stanchions are used for guard rails of floors situated at a heigh < to 3 m

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military Méthanier High speed craft

SEE OTHER DOCUMENTS:

- Design Standard : ME 4700 A1
- Element Standard:
 - Guard rails modules for engine room floors: C.71.66.A1.07

MATERIAL Steel

PROTECTION / TREATEMENT

PS4 sandblasting or shot blasting + 1 x 75 microns of zinc silicate ethyl (S.1 paint code)

CHARACTERISTICS

- These stanchions are those of guard-rails fixed on the frames engine room <u>floor</u> (steel sheet and grating) (standards B.94.20.A1.11 and B.94.20.A1.12, B.94.20.A1.13)

[These guard-rails are consistent with the general instruction of security SEC-94/0852 (CH.33 art.5)]

Désignation	Masse Weight (KG)	Rep. type	Matière <i>Material</i>	Standard STX de référence	Référence objet
Chandelier pour parquet machine Stanchion for engine room floor	3.7	CHM1	Acier/Steel	Plat/ <i>Flat bar</i> 50 x 10 A.42.11.A1.02	SA026955

<u>Principe de lecture des repères types :</u> *Principle of reading repères types* CHM1 / CHandelier Machine à 1 filière

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le

fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Sans / No agreement

FOURNISSEUR / REFERENCE

Non imposé / sans SUPPLIER / REFERENCE No imposed / No reference

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

COLISAGE *PACKAGING*

ETAT DE CONDITIONNEME CONDITIONNING STATUS

Resp.Standardisation	Resp. Fonction Tech	Rev A (P.Clouard): – Création du std suite éclatement du standard	
R. GREGOIRE	M. HAMON	C.71.66.A1.07: intégration dans le présent std du chandelier (compris son ancienne référence objet, Rep. type, etc) précédemment inclus dans le std	
		C.71.66.A1.07.	
Le 04 - 05 - 2015	Le 30 - 04 - 2015	-Addition précisions / détails des encoches pour main-courante et filière	
	,	(page 2)	



CHANDELIER POUR GARDE-CORPS PARQUETS MACHINE

STANCHION FOR GUARD RAILS ENGINE ROOM FLOORS MOST22ZZEF REV. A

