	PLINTE POUR PARQUETS MACHINE ENGINE ROOM FLOOR TOE-PLATE		B.94.20.A1.04		REV G								
			STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD		Page 1 sur 2								
PRINCIPALES UTILISATIONS Parquets usuels dans compartiment machine et locaux techniques			MAIN USES <i>Ordinary floors in engine room and technical rooms</i>										
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>			Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High-speed craft</td> </tr> </table>			Passengers	Military	LNG Tanker	High-speed craft
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide										
Passengers	Military	LNG Tanker	High-speed craft										
DOCUMENTS DE REFERENCE ME.4700.A1 : Norme de conception. B.94.20.A1.11 : Cadres parquets machine en tôle Charge légère. B.94.20.A1.12 : Cadres parquets machine en tôle Charges moyenne et lourde. MOEF21ZZA6 : Modules de parquets machine en caillebotis.			REFERENCE DOCUMENTS <i>ME.4700.A1 : Norm of conception.</i> <i>B.94.20.A1.11 : Frames for sheet plate engine room floor –Light load.</i> <i>B.94.20.A1.12 : Frames for sheet plate engine room floor – Medium and heavy loads.</i> <i>MOEF21ZZA6 : Grating engine room floors modules.</i>										
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Acier S235JR Type 1 Standard : A 42 11 A1 02 Plat prépeint avec peinture epoxy suivant Standard A 91 32 C2 01			MATERIAL / TREATMENT SURFACE <i>Steel S235JR Type 1</i> <i>Standard : A 42 11 A1 02</i> <i>Prepainted flat with paint as per Standard A 91 32 C2 01</i>										
CARACTERISTIQUES			CHARACTERISTICS										
<div style="border: 1px solid black; padding: 20px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> Voir détails page 2 See details sheet 2 </div>													
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> - Sans / No document			FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - Non imposé / No imposed		ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS -								
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL <i>Approbation de type / type approbation</i> - Sans / No agreement			NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM -										
Resp.Standardisation : R.GREGOIRE Le : 31/01/2018	Resp.Fonction Technique : M.HAMON Le : 31/01/2018	Rév. G (P.BLANKE 31/01/2018) – Modification de la position de la plinthe sans garde-corps.											

- AJOUT D'UNE PLINTE SANS GARDE-CORPS :

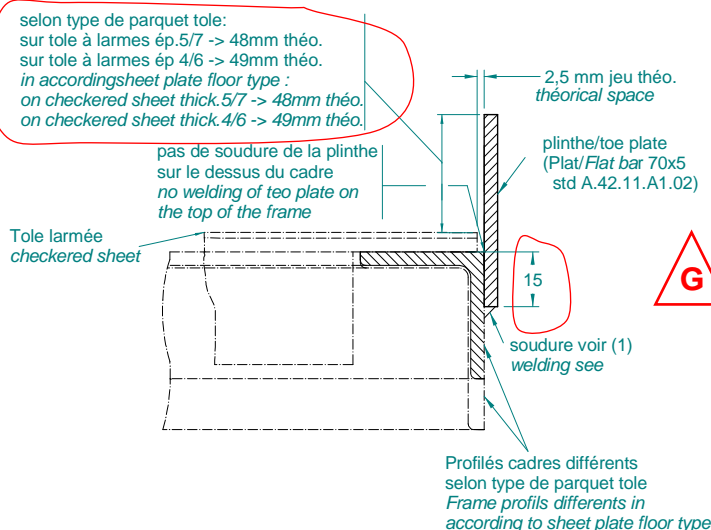
-Une plinthe sera toujours ajoutée aux limites des parquets.

-ADDITION OF A TOE-PLATE WITHOUT GUARD RAIL :

-A toe-plate will be ever added to limits of floors

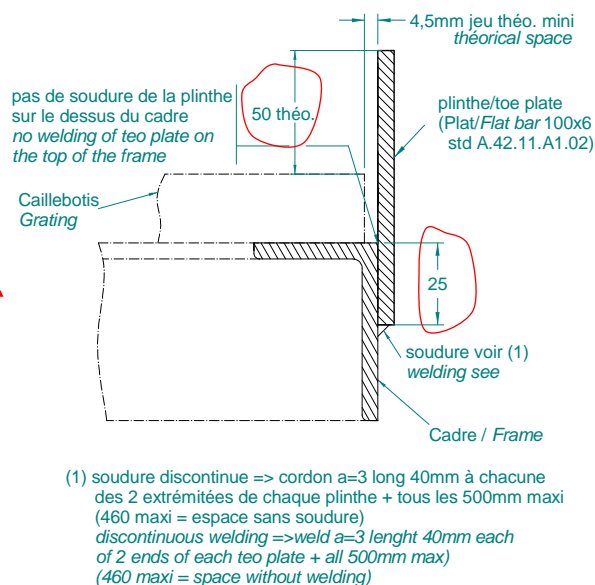
CAS 1

Agencement Plinthe pour parquet machine en tôles
Arrangement toe-plate for floor engine room in sheet plates



CAS 2

Agencement Plinthe pour parquet machine en caillebotis
Arrangement toe-plate for floor engine room in gratings



- AJOUT D'UNE PLINTE AVEC GARDE-CORPS :

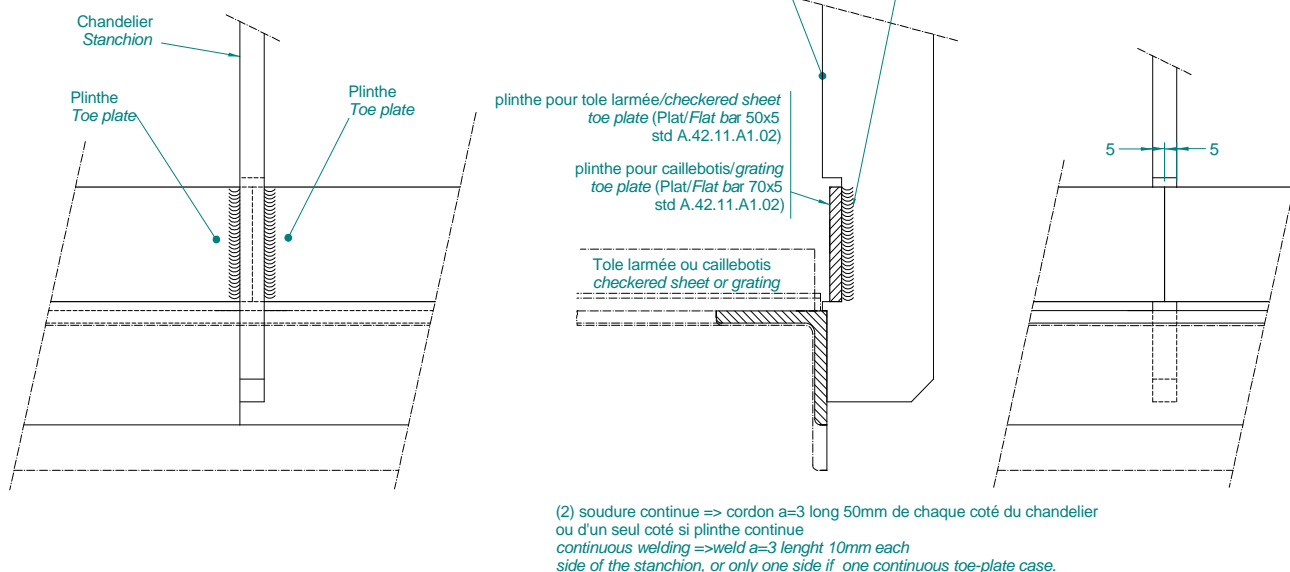
-Une plinthe sera toujours ajoutée aux limites des parquets.

-ADDITION OF A TOE-PLATE WITH GUARD RAIL :

-A toe-plate will be ever added to limits of floors

Principe d'interruption des plinthes
Principle toe-plates interruption

Chandelier non-démontable pour parquet toile larmée / Non-removable stanchion for checkered sheet :std MOST22CHEF
Chandelier démontable pour parquet toile larmée / Removable stanchion for checkered sheet :std MOST22CJEF
Chandelier non-démontable pour parquet caillebotis / Non-removable stanchion for grating :std MOST22GFEF
Chandelier démontable pour parquet caillebotis / Removable stanchion for grating :std MOST22GJEF



Les références Objets des plinthes seront celles des plats du standard A.42.11.A1.02
The references Objects of toe-plates will be those of the standard A.42.11.A1.02