

	STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	FIL D'APPORT POUR SOUDAGE A L'ARC SUBMERGÉ	CONSOMMABLE	
			S 92.11.A5.01	RÉV. 0

PRINCIPALES UTILISATIONS

PROCEDE DE SOUDAGE : Arc submergé en soudage automatique multi-passes
 ASSEMBLAGE : Bout à bout sur aciers inoxydables 304 L ou 316 L
 POSITION DE SOUDAGE : Plat
 COURANT : Continu +
 FLUX : Utilisation avec flux CY 150 (S.93.11.D1.11)

DEFINITION-MATIERE

Composition Chimique (Type)								Caractéristiques Mécaniques				
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S max	P max	Re N / mm2	Rm N / mm2	A %	Z %	Résilience KV (J)
0.03	1,5	0,5	19	11	25	0,025	0,025	420	554	37		48 J à - 196 °C

CARACTERISTIQUES

D mm	COURONNE Kg	REFERENCE ARTICLE
3,2	25	10112032

Homologation du Groupe Soudage :

Agrément Chantier avec approbation :

Classification :

COUPLE	LR	BV	DNV
SPZ 20-10-3 avec CY 150			

N.B.- La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

<p>DOCUMENT DE CONTRÔLE A délivrer par le fournisseur : C.C.P.U.</p>	<p>FABRICANT / RÉFÉRENCE : (Fournisseur) - COMMERCY SPZ 20-10-3</p> <p style="text-align: center; margin-top: 20px;">_____</p> <p>NORME DE RÉFÉRENCE :</p>	<p>ÉTAT DE LIVRAISON : Couronne de 25 kg</p> <p>COLISAGE :</p> <p>ÉTAT DE CONDITIONNEMENT :</p>
--	---	---

Signé par P. MERRIEN Le : 09. 01.97	Rév. 0 (DGT /ACI) Création du standard
--	--