

PRINCIPALES UTILISATIONS

Circuit eau de lavage HP

MAIN USES

HP Washing water

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE
REFERENCE DOCUMENTS
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Corps : acier inox CF 8M

Siège : acier inox CF 8M

Clapet : portage souple EPR

Tige : acier inox 316L

Ressort : acier inox 316

CARACTERISTIQUES

PMA : 200 bar (à 38°C)

Coef. de décharge :

Liquide 0,63

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Body : stainless steel CF.8M

Seat : stainless steel CF.8M

Disc : Soft sealing EPR

Stem : stainless steel 316L

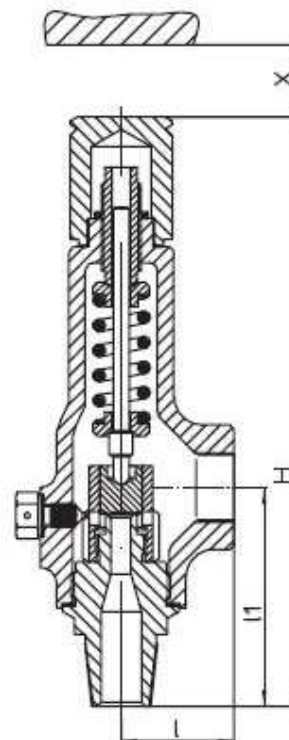
Spring : Stainless steel 316

CHARACTERISTICS

Maximale pressure admissible 150 bar

Coef. of discharge admissible

Liquid : 0.63


Pour le montage voir page suivante

Les cotes (L1, L, H, X) sont données en mm

Entrée Male (en pouce)	Sortie Femelle (en pouce)	Orifice	L1	L	H	X	Masse (en kg)	Référence fournisseur	Référence Objet
1/2" NPT	1" NPT	0,503	80	47	255	76	1,950	FIG59968DN15	SA045844

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Certificat Essai suivant EN 10204

- Certificat Matière (3.1)

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

- ARI ARMATUREN

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

Code ASME Sect VIII/ Div 1

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

-

Coord. Standardisation :

R.GREGOIRE

Le : 22 - 04 - 2013

Resp. Fonction Technique :

X.GODARD

Le : 22 - 04 - 2013

Rév. E : (L.ANDRE 18/04/2013) Modification des cotes de la soupape

SOUPAPES DE SURETE / NOTICE D'INSTRUCTIONS

La présence d'une VIS d'ESSAI est signalée par une étiquette rouge sur toutes les soupapes dont le tarage est inférieur ou égal à 5 bar

Cette VIS D'ESSAI doit impérativement être démontée avant toute mise en service de la soupape.



- La soupape doit être montée en position rigoureusement verticale.
- La tuyauterie d'entrée doit être la plus courte possible.
- Pour le montage des soupapes à visser, le 6 pans inférieur doit être utilisé comme moyen de serrage et non pas le corps de celle-ci.