CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

TE A 90° - MIXTE FEMELLE BRONZE ou CUIVRE FEMELLE PAR SERTISSAGE / FEMELLE FILETEE

90° TEE - BRASS or COPPER FEMALE FEMALE CRIMPING / FEMALE THREADED BRRTU300P8PA02409 BRRTU100P8PA02409

B.52.56.U3.06

REV. C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuvauteries en cuivre :

- Eau douce sanitaire (chaude et froide)
- Eau lavage BP
- Air comprimé service général

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Militaire Méthanier Rapide Passagers

DOCUMENTS DE REFERENCE

A.11.11.U1.01 - Tubes en cuivre

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Cuivre désoxydé au phosphore : pour 12 à 108mm. Cu-DHP suivant NF EN 1057 Bronze: Cu Sn 4P pour 12 à 108

Etanchéité / tube : joint EPDM

CARACTERISTIQUES

Filetage gaz cylindrique

Caractéristiques filetage suivant NF E 03 004

PMA: 16 bar à 95°

TMA: 95°C

MAIN USES

Copper piping:

- Sanitary fresh water (hot and cold)
- Washing BP
- General system compressed air

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

REFERENCE DOCUMENTS A.11.11.U1.01 - Copper tubes

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Phosphor deoxidized copper: for 76,1 to 108

Cu-DHP as per NF EN 1057 Brass: Cu Sn 4P for 12 to 108

Tightness / tube : gasket EPDM

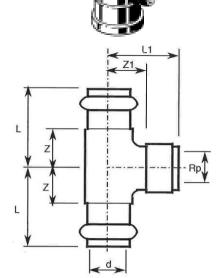
CHARACTERISTICS

Threading gas cylindrical

Threading characteristics as per NF E 03 004

Maxi permissible pressure: 16 bar to 95°

Maxi permissible temp.: 95°C



DN-DN-DN	Ø (mm)	d (mm)	Rp (mm)	Long Z (mm)	Long Z1 (mm)	Long L (mm)	Long L1 (mm)	Masse Unitaire (kg)	Cuivre REFERENCE OBJET	Bronze REFERENCE OBJET
10-15-10	12-1/2-12	12	1/2	22	22	40	35	0,012		SA018063
12-15-12	15-1/2-15	15	1/2	19	11	41	21	0,016		SA018064
15-15-15	18-1/2-18	18	1/2	18	8	40	24	0,027		SA018065
20-15-20	22-1/2-22	22	1/2	19	13	42	28	0,040		SA018066
20-20-20	22-3/4-22	22	3/4	25	29	48	45	0,036		SA018067
25-15-25	28-1/2-28	28	1/2	21	17	45	32	0,062		SA018068
25-20-25	28-3/4-28	28	3/4	29	34	52	50	0,058	-	SA018069
32-15-32	35-1/2-35	35	1/2	19	20	45	35	0,092		SA018070
40-15-40	42-1/2-42	42	1/2	19	35	55	50	0,195		SA018071
50-15-50	54-1/2-54	54	1/2	26	40	66	55	0,245		SA018072
65-20-65	76,1-3/4-76,1	76,1	3/4	32	51	85	68	0,290		SA018073
65-20-65	76,1-3/4-76,1	76,1	3/4	26	48	76	64	0,290	SA039323	
65-50-65	76,1-2-76,1	76,1	2	49	51	102	77	0,285	-	SA018074
65-50-65	76,1-2-76,1	76,1	2	40	48	90	74	0,285	SA039324	
80-20-80	88,9-3/4-88,9	88,9	3/4	32	58	85	74	0,325		SA018075
80-20-80	88,9-3/4-88,9	88,9	3/4	26	54	76	70	0,325	SA039325	
80-50-80	88,9-2-88,9	88,9	2	49	57	102	83	0,305		SA018076
80-50-80	88,9-2-88,9	88,9	2	40	53	90	79	0,305	SA039326	
100-20-100	108-3/4-108	108	3/4	32	67	95	83	0,350		SA018077
100-20-100	108-3/4-108	108	3/4	28	64	88	80	0,350	SA039327	
100-50-100	108-2-108	108	2	39	67	102	92	0,335		SA018078
100-50-100	108-2-108	108	2	40	64	100	90	0,335	SA039328	-

MARQUAGE / MARKING

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE **FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER**

Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL Bureau Veritas: Certificat Nº 08682 Det Norske Veritas: certificat N° P-12298 FOURNISSEUR / REFERENCE

Non imposé / Sans Sanpress Viega Sanpress XL Viega Profipress XL Viega

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM NF EN 1057 NF A 51 124 NF E 03 004

ETAT DE LIVRAISON **DELIVERY STATUS**

COLISAGE PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS Caisse ou carton suivant commande

Resp. Standardisation A.SURIN Le: 28 - 01 -2021

Resp. Fonction Technique **B.ABGUILLERM** Le: 28 - 01 - 2021

Rév. C: (L.ANDRE le 28/01/2021) Mise à jour des cotes d'encombrements suivant nouvelle donnée constructeur AE0000337628-C35