

REDUCTIONS EXCENTRIQUES A SOUDER
BOUT A BOUT EN ACIER AU CHROME MOLYBDENE
BUTT WELDING EXCENTRIC REDUCERS
CR. MO. STEEL

B.51.23.A4.02 REV **C**

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

PRINCIPALES UTILISATIONS

Vapeur surchauffée

MAIN USES

Superheated steam

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High-speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

REFERENCE DOCUMENTS

No document

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Grade F 11 suivant ASTM A 182 / A 182 M

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Grade F 11 as per ASTM A 182 / A 182 M

CARACTERISTIQUES

Réduction conforme à ASME / ANSI B 16 9

Sauf Ø ext. et épaisseur e1 / e2 suivant

ASME / ANSI B 36 10 M

Tolérances sur Ø ext. et épaisseur

suivant ASTM A 530 / A 530 M

Chanfrein d'extrémité suivant

NF E 29 032

CHARACTERISTICS

Reducer as per ASME / ANSI B 16 9

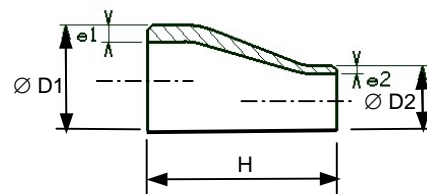
Excepted O.D. and thickness e1 / e2 as per

ASME / ANSI B 36 10 M

O.D. and thickness allowances as per

ASTM A 530 / A 530 M

End bevels as per NF E 29 032



Dimensions en mm

Dénomination		Ø D1 x e1	Ø D2 x e2	H	POIDS (kg)	REFERENCE OBJET
DN	NPS					
50 - 40	2" - 1" 1/2	60,3 x 5,54	48,3 x 5,08	76	0,60	SA035481
65 - 50	2" 1/2 - 2"	73 x 7,01	60,3 x 5,54	89	1,00	SA035482
80 - 65	3" - 2" 1/2	88,9 x 7,62	73 x 7,01	89	1,40	SA035483
100 - 80	4" - 3"	114,3 x 8,56	88,9 x 7,62	102	2,30	SA035484
125 - 100	5" - 4"	141,3 x 9,53	114,3 x 8,56	127	3,90	SA035485
150 - 125	6" - 5"	168,3 x 10,97	141,3 x 9,53	140	5,90	SA035486
200 - 150	8" - 6"	219,1 x 15,09	168,3 x 10,97	152	12,50	SA035487
250 - 200	10" - 8"	273 x 18,26	219,1 x 15,09	178	20,40	SA035488

MARQUAGE : Suivant ASME / ANSI B 16 9 + marque de couleur verte

MARKING : As per ASME / ANSI B 16 9 + green color mark

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement.

Acceptance report in compliance with Classification Society rules

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

FOURNISSEUR / TYPE

SUPPLIER / TYPE

Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ASTM A 182 / A 182 M 1990

ASTM A 530 / A 530 M 1996

ASME / ANSI B 16 9 1993

ASME / ANSI B 36 10 M 1985

NF E 29 032

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

Traitement thermique

Recuit

Heat treatment

Annealed

COLISAGE

PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation
J BELLANGER
Le 30/08/2004

Resp. Fonction Technique
-
-

Rév. 0 (JP COUEDEL) Création du standard
(Demande F. GERGAUD)
Rév. B et C (CLF) Changement de logo et de copyright