

## **CLAPET DE NON RETOUR A BOULE PN10**

## VALVE OF NO RETURN WITH BOWL PN10

B.54.12.A9.00

REV. D

PRINCIPALES UTILISATIONS

Trop plein fuel et hydrocarbures Too full fuel oil and hydrocarbon

**NAVIRE** SHIP Tous navires All ships

**MATIERE** 

Corps et trappe de visite: fonte EN-GJL-250 jusqu'au DN125 fonte EN-GJS- 400.15 à partir DN150

Boule flottante : acier revêtu caoutchouc (polyisoprene naturel)

Joint NBR : nitrile Vis: acier

**CARACTERISTIQUES** 

Raccordement par bride PN10 suivant

DIN2501, BS4504

Pression de service : 10 bar Température mini : -10℃ Température Maxi: +60℃

Liquide admis : liquides chargés,

épais ou visqueux

MAIN USES

**MATERIAL** Body Door of visit:

cast iron EN-GJL- 250 until DN125 and cast iron EN-GJL- 400.15 start DN150

Floating bowl: surfaced steel rubber

(natural polyisoprene) Joint NBR : nitrile Screw: steel

**CHARACTERISTICS** 

Insect screen : Stainless steel 316L as pe

DIN2501, BS4504 Duty pressure: 10 bar Temperature mini : -10℃ Temperature Maxi: +60℃

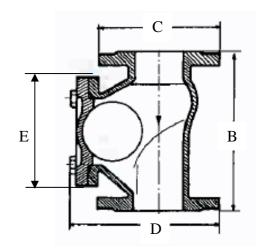
Admitted liquid: loaded, thick or viscous

liquids



Dimensions en mm

DN	В	С	D	Е	Masse	Référence objet
					(kg	
50	200	165	186	116	9.5	SA028117
65	240	185	211	134	14.35	SA028118
80	260	200	247	180	20.1	SA028119
100	300	220	284	210	23.4	SA028120
125	350	250	335	250	38.5	SA028121
150	400	285	380	285	58.6	SA028122
200	500	340	482,5	340	74.5	SA028123
250	600	400	593,5	445	151	SA028124
300	700	455	725,5	505	268	SA028125
350	875	505	820	565	380	SA028126



**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le** fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

**AGREMENT SOCIETES DE CLASSIFICATION:/ CLASSIFICATION SOCIETES AGREEMENT:** 

LISTE DES FOURNISSEURS ET **REFERENCES AGREES CAT/** 

SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER - SOCLA: type 408F

**NORME DE REFERENCE** REFERENCE NORM **DIN 2501** 

**ETAT DE LIVRAISON et DE** CONDITIONNEMENT

**DELIVERY AND** CONDITIONNING STATUS

Pilot Standardisation **R.GREGOIRE** Le 17/01/12

Resp. Fonction Technique X.GODARD Le 12/01/12

Rev D: (MCL 09/01/12) correction de la matière.