	TOLES POUR PARQUET MACHINE CHARGE LEGERE SHEET PLATES FOR ENGINE ROOM FLOOR LIGHT LOAD		B.94.20.A1.14		REV G
			STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD		1 / 9

<p>PRINCIPALES UTILISATIONS Parquets usuels dans compartiments machine et locaux techniques excepté tambour</p> <p>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</p> <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> <p>DOCUMENTS DE REFERENCES ME4700A1 : norme de conception B.94.20.A1.11 : Cadres parquets machine en tôle – Charge légère. PRTO01CL0635: Tôles d'arrivée non équipées pour parquet machine – Charge légère B.94.20.A1.16 : Tôles sur charnières pour parquet machine – Charge légère.</p> <p>CHARGES DES PARQUETS Charge légère ->voir norme de conception ME4700A1.</p> <p>MATIERE Voir nomenclatures</p> <p>PROTECTION / TRAITEMENT - Tôles des parquets : sablage ou grenaillage SA2,5 + application de 1x75 microns d'éthyl silicate de zinc (code peinture S.1)</p> <p>CARACTERISTIQUES</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Pour Cadres du std B.94.20.A1.11 dimensions</th> <th>Longueur Tôle (L1)</th> <th>Largeur Tôle (lm)</th> <th>Epaisseur Tôle Larmée</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1005x505</td> <td>500</td> <td rowspan="3">500 ou 400 (*)</td> <td rowspan="3">4/6</td> </tr> <tr> <td>1005x755</td> <td>750</td> </tr> <tr> <td>1005x1005</td> <td>1000</td> </tr> </tbody> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	Pour Cadres du std B.94.20.A1.11 dimensions	Longueur Tôle (L1)	Largeur Tôle (lm)	Epaisseur Tôle Larmée	1005x505	500	500 ou 400 (*)	4/6	1005x755	750	1005x1005	1000	<p>MAIN USES <i>Ordinary floors in engine room and technical rooms except casing</i></p> <p>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</p> <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Methanier</td> <td>High-speed craft</td> </tr> </table> <p>REFERENCE DOCUMENTS ME4700A1 : norm of conception B.94.20.A1.11 : Frames for sheet plate engine room floor – Light load. PRTO01CL0635: Finish sheet plates not equipped for engine room – Light load. B.94.20.A1.16 : Sheet plates on hinges for engine room floor.- Light load.</p> <p>FLOORS LOADS : Light load : ->see norm of conception ME4700A1.</p> <p>MATERIAL See nomenclatures</p> <p>PROTECTION / TREATMENT - Floor steel plates : SA2,5 sandblasting + 1x75 microns of zinc silicate ethyl (S.1 paint code)</p> <p>CHARACTERISTICS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>For Frames of std B.94.20.A1.11 dimensions</th> <th>Sheet plate length (L1)</th> <th>Sheet plate width (lm)</th> <th>Checkered steel plate thickness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1005x505</td> <td>500</td> <td rowspan="3">500 ou 400 (*)</td> <td rowspan="3">4/6</td> </tr> <tr> <td>1005x755</td> <td>750</td> </tr> <tr> <td>1005x1005</td> <td>1000</td> </tr> </tbody> </table>	Passengers	Military	Methanier	High-speed craft	For Frames of std B.94.20.A1.11 dimensions	Sheet plate length (L1)	Sheet plate width (lm)	Checkered steel plate thickness	1005x505	500	500 ou 400 (*)	4/6	1005x755	750	1005x1005	1000
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide																														
Pour Cadres du std B.94.20.A1.11 dimensions	Longueur Tôle (L1)	Largeur Tôle (lm)	Epaisseur Tôle Larmée																														
1005x505	500	500 ou 400 (*)	4/6																														
1005x755	750																																
1005x1005	1000																																
Passengers	Military	Methanier	High-speed craft																														
For Frames of std B.94.20.A1.11 dimensions	Sheet plate length (L1)	Sheet plate width (lm)	Checkered steel plate thickness																														
1005x505	500	500 ou 400 (*)	4/6																														
1005x755	750																																
1005x1005	1000																																

(*) **Les tôles largeurs 500mm sont à utiliser en priorité.**
Les tôles largeurs 400mm ne sont à utiliser que si celles de 500mm ne peuvent être mises en place.

(*) **The sheet plates widths 500mm are use first.**
The sheet plates widths 400mm are to be used only if they can not be 500mm established.

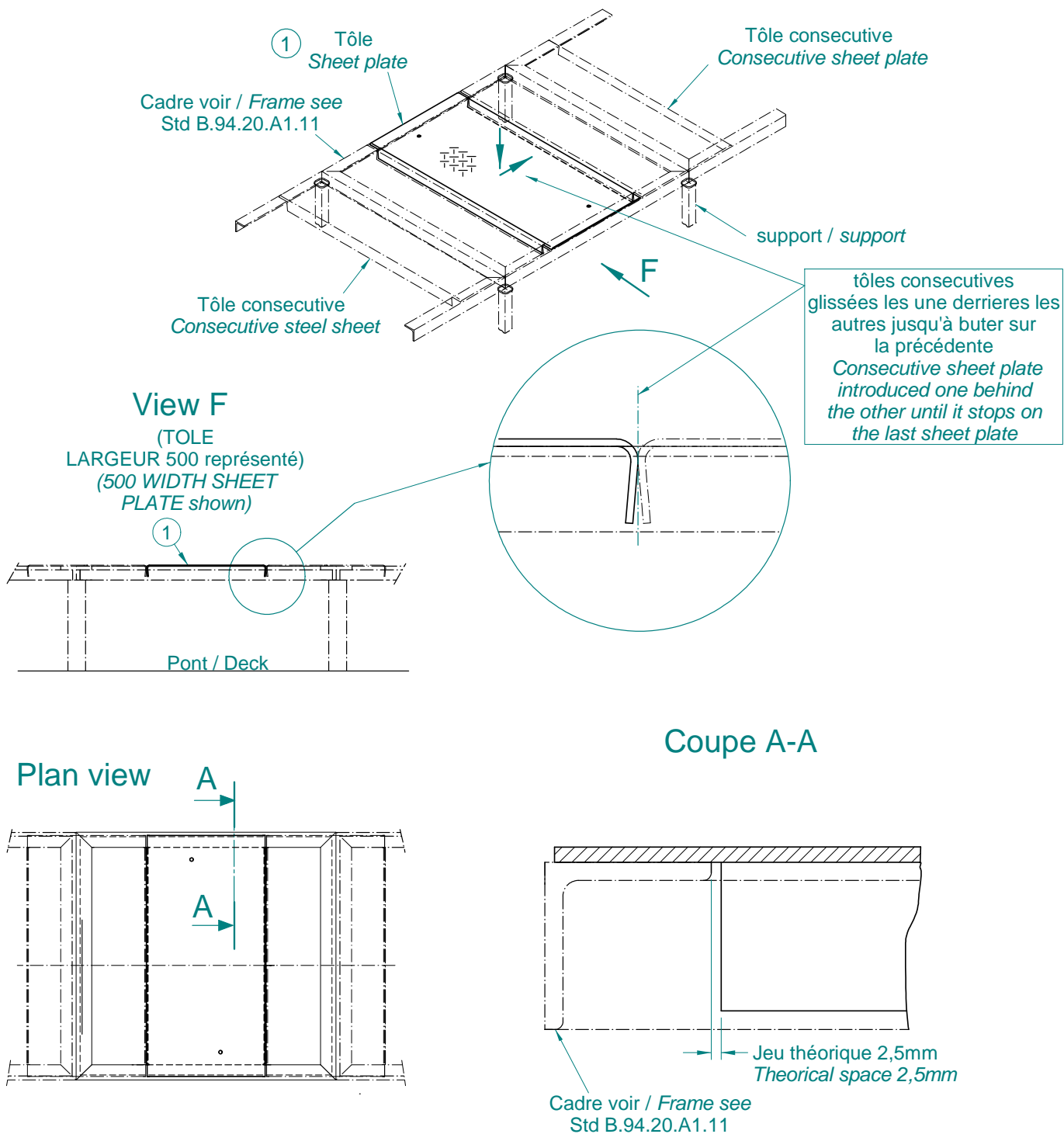
<p>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> Sans / no document</p> <p>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Sans / no agreement</p>	<p>FOURNISSEUR : Non imposé</p> <p>LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES STX / SUPPLIER AND REFERENCE LIST STX REGISTER</p>	<p>NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM</p> <p>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</p>
--	--	---

Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 13/12/2017	Resp. Fonction Technique : M. HAMON Le : 13/12/2017	Rév.G (P.BLANKE 13/12/2017) : - Ajout informations plinthes pages 5 et 7.
--	--	---

A) CAS GENERAL
GENERAL CASE

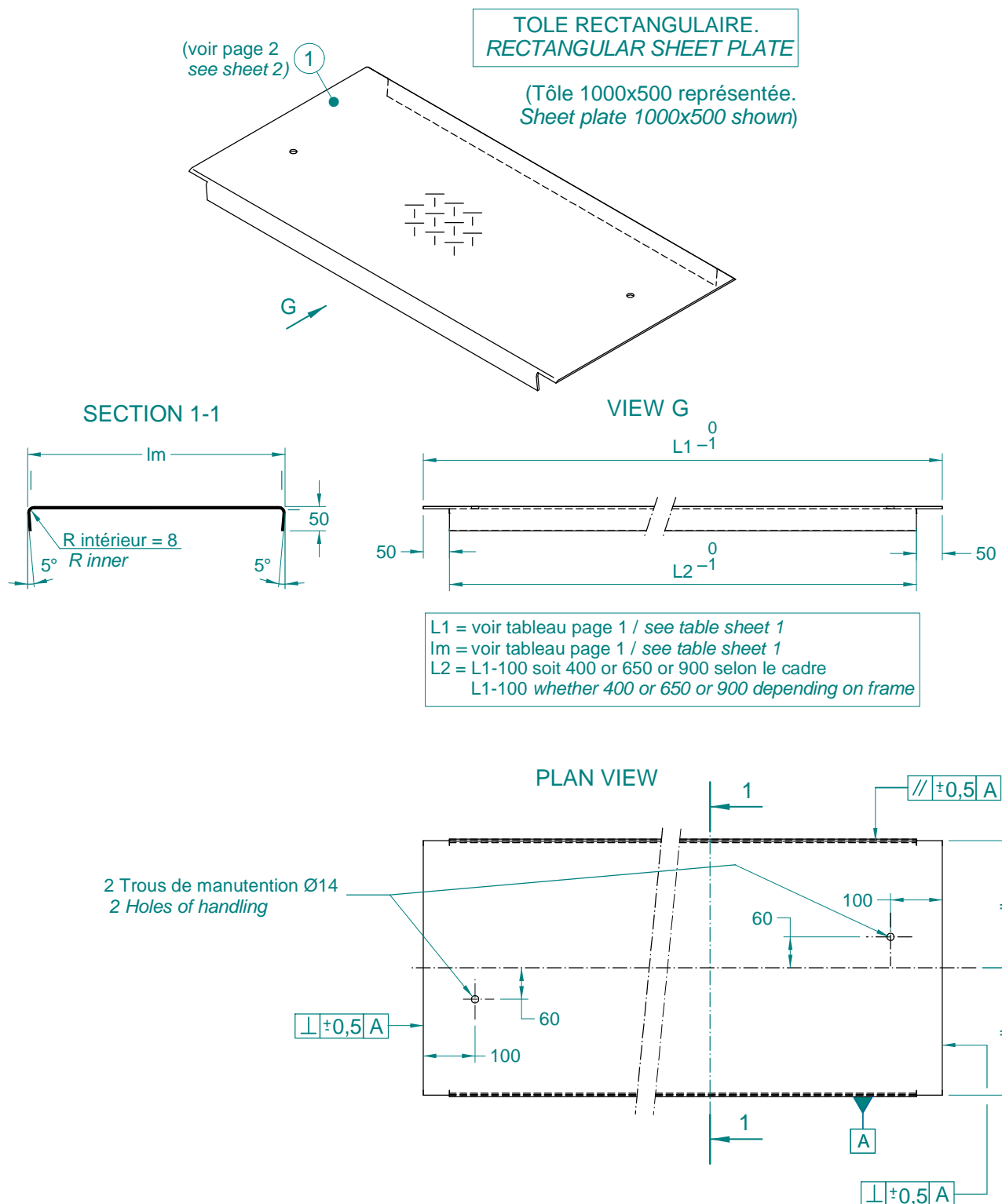
A1) TOLES RECTANGULAIRES
RECTANGULAR SHEET PLATES

A1.1) Agencement tôles rectangulaires + nomenclature
Rectangular sheet plates arrangement + nomenclature



Rep.	Désignation	Matière	Standard STX
1	Tôle larmée ép.4/6 Checkered steel plate th. 4/6	Acier Steel	A.41.63.A1.02

A2) Dessin des tôles rectangulaires :
Rectangular sheet plates drawing

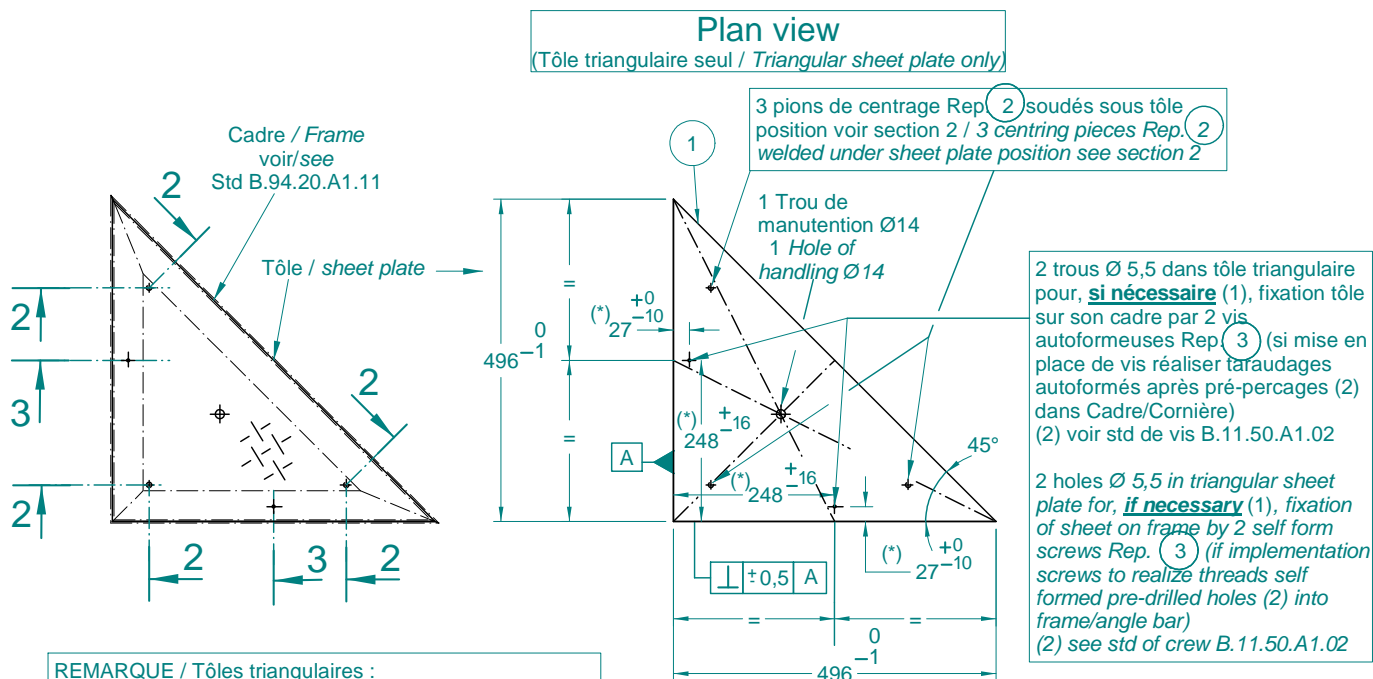


B) CAS PARTICULIER / PARTICULAR CASE

B1) TOLE TRIANGULAIRE / TRIANGULAR SHEET PLATES

B1.1) Agencement + dessin + nomenclature de la tôle triangulaire

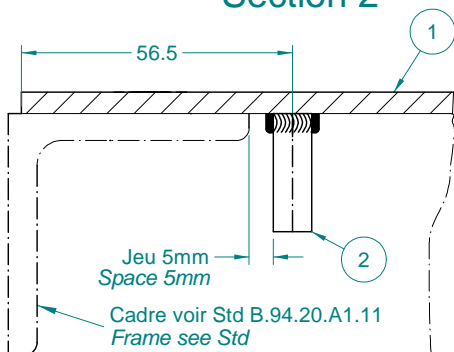
Agencement + drawing + nomenclature of triangular sheet plate



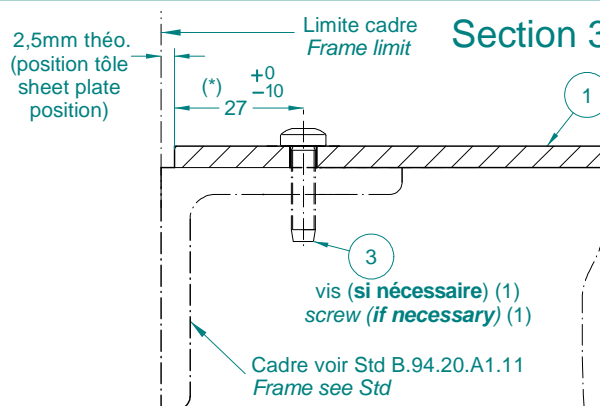
(*) Cote théorique -> cote définitive à déterminer lors du perçage de la tôle [variation possible de cette cote, suivant tolérances indiquées, afin que la tête de la vis appuie sur une surface plane (entre 2 larmes de la tôle)]
Theoretical dimension -> final dimension to define when drilling of the sheet plate [possible variation of this dimension, in according to tolerances specified, so that the head of screw rests on flat surface (between 2 teardrops of the sheet plate)]

(1) nécessité ou non à déterminer par le service montage bord STX
need or not to be determined by the STX service board assembly

Section 2



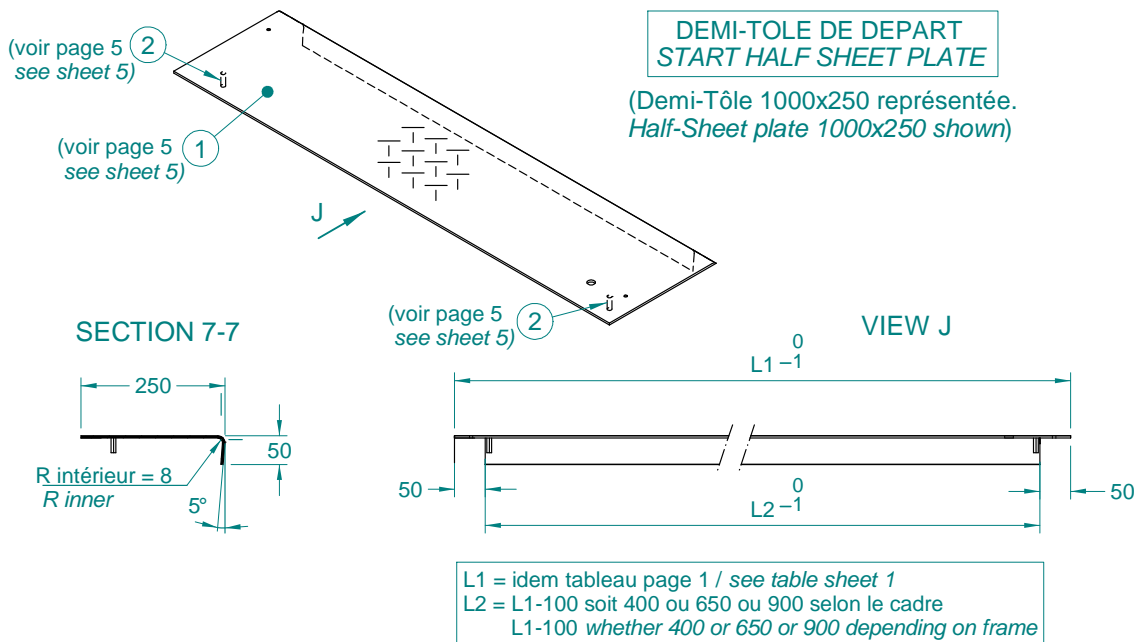
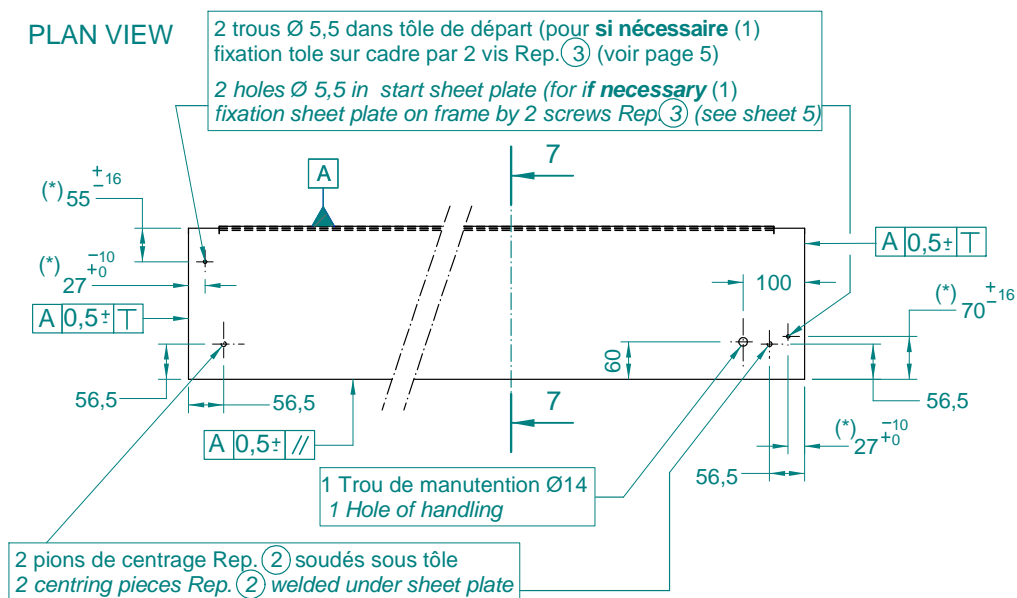
Section 3



Rep.	Désignation	Matière	Standard STX
1	Tôle larmée ép.4/6 Checkered steel plate th. 4/6	Acier Steel	A.41.63.A1.02
2	Pion de centrage – Goujon Ø8 x 25mm Centring piece – Stud Ø8 x 25mm	Acier steel	B.22.21.A2.08
3	Vis autoformeuse Taptite 2000 (tête cylindrique bombée large) – M5x 20 Thread-forming screw Taptite 2000 (Large raised cheese head) – M5x 20	Acier zingué Galvanized steel	B.11.50.A1.02

B2.1.2) Dessin des demi-tôles de départ

Start half sheet plates drawing

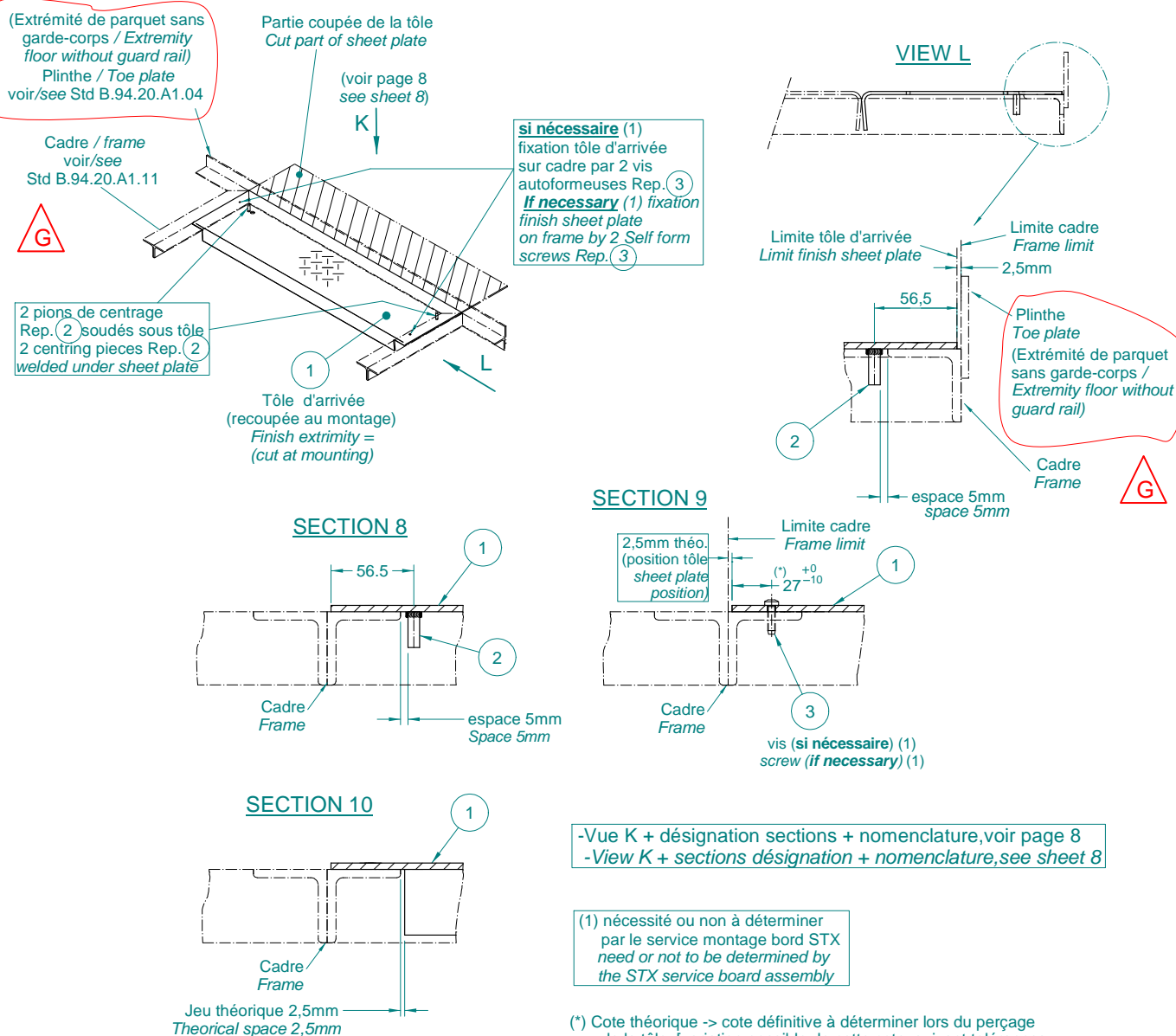

PLAN VIEW


(*) Cote théorique -> cote définitive à déterminer lors du perçage de la tôle [variation possible de cette cote, suivant tolérances indiquées, afin que la tête de la vis appuie sur une surface plane (entre 2 larmes de la tôle)]
Theoretical dimension -> final dimension to define when drilling of the sheet plate [possible variation of this dimension, in according to tolerances specified, so that the head of screw rests on flat surface (between 2 teardrops of the sheet plate)]

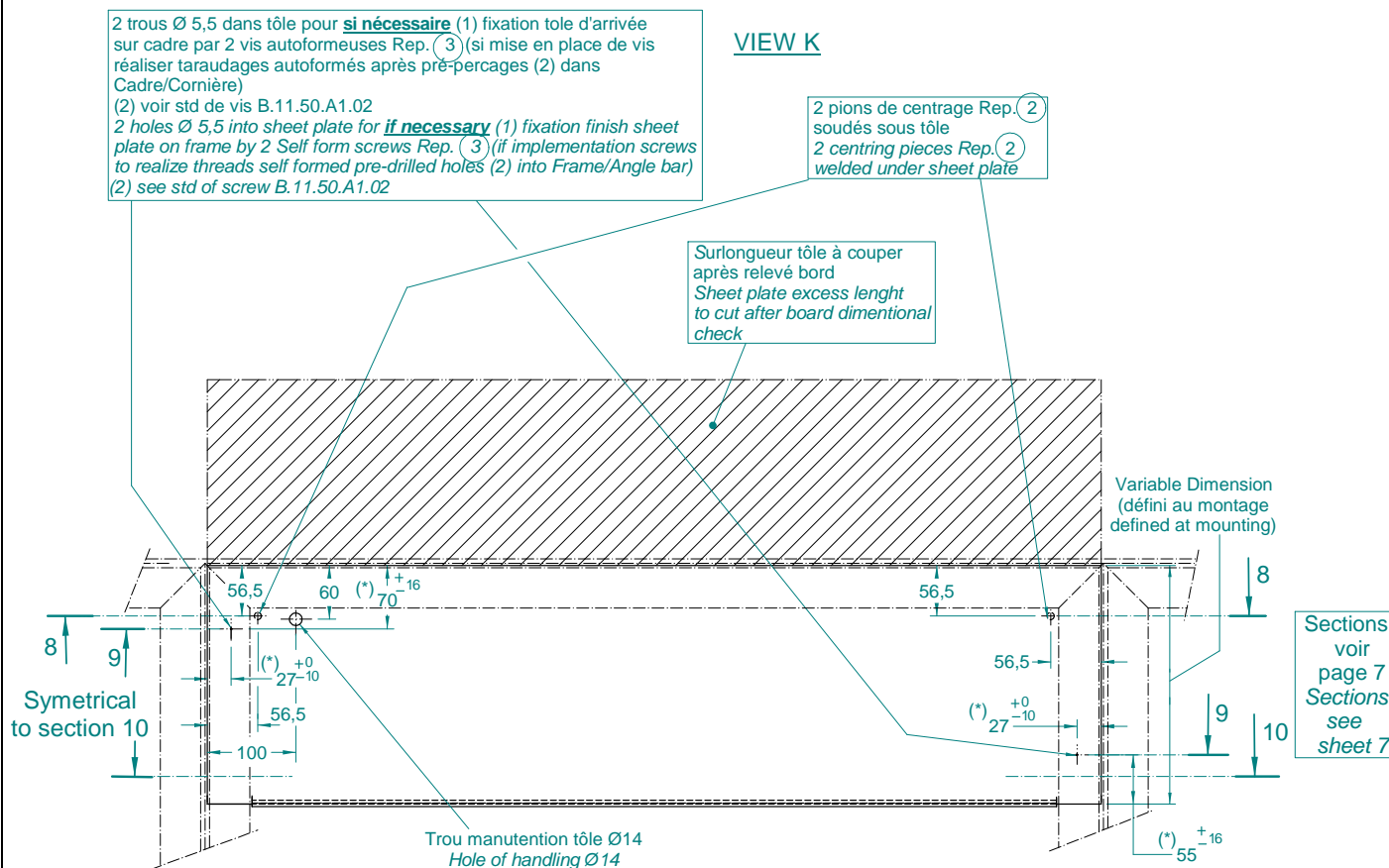
(1) nécessité ou non à déterminer par le service montage bord STX
need or not to be determined by the STX service board assembly

B2.2) TOLES D'ARRIVEE / FINISH SHEET PLATES

B2.2.1) Agencement + nomenclature / Agencement + nomenclature



(B2.2.1 Agencement + nomenclature) (Suite)
(Agencement + nomenclature) (Pursuit)


REMARQUES / Tôles d'arrivée :

après relevé bord :

- les tôles d'arrivée seront recoupées à l'atelier.
- les pions de centrages seront soudés à l'atelier.
- les tôles d'arrivée seront percées à l'atelier

- si vis de fixation nécessaires (1)

- les cadres auront leurs pré-perçages et taraudages auto-formés réalisés à bord après positionnement définitif des tôles.

REMARKS / Finish sheet plates :

After measurement on board :

- The finish sheet plates will be cut on workshop.
- The centring pieces will be welded on workshop.
- The finish sheet plates will be drilled at workshop.

- If fixation screws are necessary (1)

- the frames will have their pre-drilled and threads self formed executed on board after final positioning of sheet plates

(*) Cote théorique -> cote définitive à déterminer lors du perçage de la tôle [variation possible de cette cote, suivant tolérances indiquées, afin que la tête de la vis appuie sur une surface plane (entre 2 larmes de la tôle)]

Theoretical dimension -> final dimension to define when drilling of the sheet plate [possible variation of this dimension, in according to tolerances specified, so that the head of screw rests on flat surface (between 2 teardrops of the sheet plate)]

(1) nécessité ou non à déterminer par le service montage bord STX
need or not to be determined by the STX service board assembly

Rep.	Désignation	Matière	Standard STX
1	Tôle d'arrivée non équipé pour parquet machine – Charge légère <i>Finish steel plate not equipped for engine room floor – Light load</i>	Acier <i>Steel</i>	PRT001CL0635
2	Pion de centrage – Goujon Ø8 x 25mm <i>Centring piece – Stud Ø8 x 25mm</i>	Acier <i>steel</i>	B.22.21.A2.08
3	Vis autoformeuse Taptite 2000 (tête cylindrique bombée large) – M5x 20 <i>Thread-forming screw Taptite 2000 (Large raised cheese head) – M5x 20</i>	Acier zingué <i>Galvanized steel</i>	B.11.50.A1.02

TABLEAU DES REFERENCES DES TOLES :
STEEL PLATES REFERENCES TABLE

DESIGNATION	REPERE TYPE	Dimension ext. tôle <i>Sheet plate Ext. dimensions</i>	Masse Weight kg	REFERENCE OBJET	OBSERVATIONS
Tôle Rectangulaire <i>Rectangular sheet plate</i>	TRPLE41	500 x 400	8,5	SA051742	Détails voir pages 2,3 <i>Détails see sheets 2,3</i>
"	TRPLE42	750 x 400	12,75	SA051743	"
"	TRPLE43	1000 x 400	17	SA051744	"
Tôle Rectangulaire <i>Rectangular sheet plate</i>	TRPLE51	500 x 500	10,2	SA051745	Détails voir pages 2,3 <i>Détails see sheets 2,3</i>
"	TRPLE52	750 x 500	15,3	SA051746	"
"	TRPLE53	1000 x 500	20,4	SA051747	"
Tôle triangulaire <i>Triangular sheet plate</i>	TTPPLE1	Triangle 496x496	4,3	SA051748	Détails voir page 4 <i>Détails see sheet 4</i>
Demi-Tôle de Départ <i>Start half-sheet plate</i>	DTDPPLE250-1	500 x 250	5,1	5000003633	Détails voir pages 5,6 <i>Détails see sheets 5,6</i>
"	DTDPPLE250-2	750 x 250	7,65	5000003634	"
"	DTDPPLE250-3	1000 x 250	10,2	5000003635	"

Principe de lecture des repères types :

TRPLE51 = Tôle Rectangulaire Parquets Charge LEgère Largeur 500 n° d'ordre 1

TTPPLE1 = Tôle Triangulaire équipée de Pions de centrage Parquets Charge LEgère 496x496 n° d'ordre 1

DTDPPLE250-1 = Demi-Tôle de Départ équipée de Pions de centrage Parquets Charges LEgère Largeur 250 - n° d'ordre 1