

**PURGEUR A FLOTTEUR FERME – UNA 26h –
DUPLEX – OF 8 avec brides PN40**
FLOAT TRAP CLOSED – UNA 26h – DUPLEX – OF 8
with NP40 flanges

B.54.63.A9.07 REV C

PRINCIPALES UTILISATIONS

Purgeur process vapeur 9 bar

MAIN USES

Steam process trap, 9 bar

NAVIRE

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
-----------	-----------	-----------	--------	------------	----------	---------------	---------------------

MATIERE

Corps et couvercle : acier GS C25
Siège : acier X10 CrNiS 18 9
Clapet bille : acier X5 CrNiMo 17 12 2
Flotteur : acier X6 CrNiMoTi 17 12 2
Soufflet : acier X6 CrNiTi 18 10
Joint (couvercle et siège) : graphite / CrNi
Autres pièces intérieures : acier X5 CrNi
18 10

MATERIAL

Body and cover : steel GS C25
Seat : steel X10 CrNiS 18 9
Valve, ball : steel X5 CrNiMo 17 12 2
Float : steel X6 CrNiMoTi 17 12 2
Bellows : steel X6 CrNiTi 18 10
Seal (cover and seat) : graphite /
CrNi
Another internals parts : steel
X5 CrNi 18 10

CARACTERISTIQUES

Organe de fermeture : OF 8

Commande duplex

PMA : 40 bar à 120 °C

32 bar à 250 °C

21 bar à 400 °C

Pression différentielle max. : 8 bar

K_{vs} : DN 20/25 = 0,58 m³/h

DN 40/50 = 3,2 m³/h

Raccordement : brides DIN 2545 PN 40

CHARACTERISTICS

Closing system : OF 8

Duplex order

PMP : 40 bar to 120 °C

32 bar to 250 °C

21 bar to 400 °C

Max. differential pressure : 8 bar

K_{vs} : DN 20/25 = 0,58 m³/h

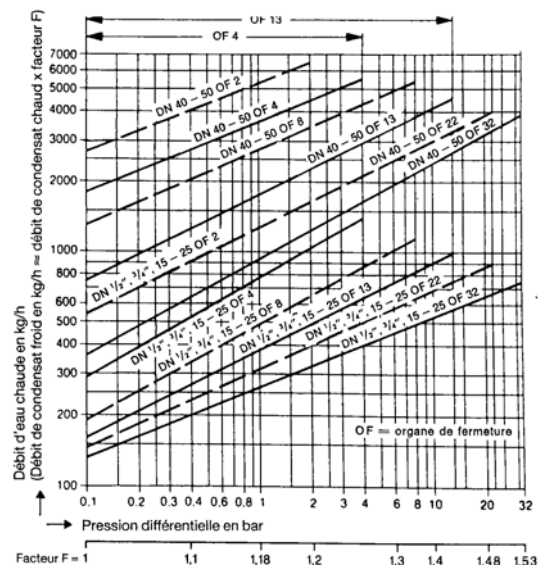
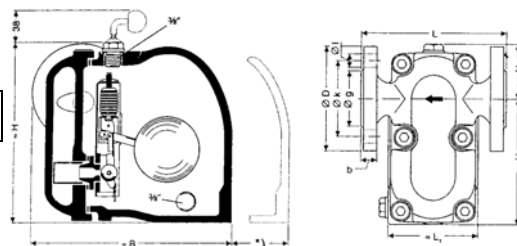
DN 40/50 = 3,2 m³/h

Connection : flanges DIN 2545

PN 40

ERECTING

Installation on horizontal pipes



Dimensions en mm

DN	L	L1	B	H	H1	H2	*)	D	b	k	g	l	Masse (kg)	REFERENCE OBJET
15 (1/2)	150	94	92	184	126	58	130	95	16	65	45	14	9.5	SA037928
20 (3/4)	150	94	192	184	126	58	130	105	16	75	58	14	10	SA037929
25 (1)	160	94	197	184	126	58	130	115	16	85	68	14	10,5	SA037930
40 (1 1/2)	230	154	294	318	219	99	200	150	18	110	88	18	30	SA037931
50 (2)	230	154	302	318	219	99	200	165	20	125	102	18	31	SA037932

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

Sans

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

No document

FOURNISSEUR / REFERENCE

GESTRA / UNA 26h – OF 8 -

DUPLEX

SUPPLIER / REFERENCE

GESTRA / UNA 26h – OF 8 -

DUPLEX

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

COLISAGE

PACKAGING

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATERIAL WITH APPROVAL

No agreement

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Pilot Standardisation
R.GREGOIRE

Resp. Fonction Technique
X.GODARD

Rev 0 (L.ANDRE) Création du standard à partir du Std. B5463A104
(Demande X. GODARD)
Rév. B et rév. C : (CLF) Modification du logo + copyright