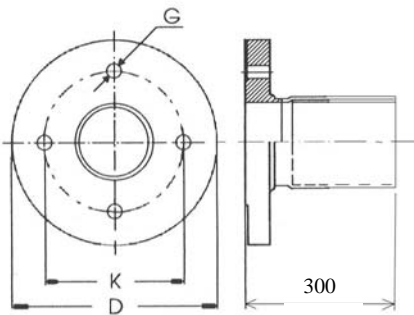
	BRIDE A SERTIR MALE EN CU-NI - PN10 CU-NI MALE FLANGE - NP10 CRIMPING UNION	B.51.61.U5.49 REV. C
STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD		

PRINCIPALES UTILISATIONS - Tuyauteries en CUNI series - Eau de mer	MAIN USES - Crimping union CUNI piping - Sea water	
NAVIRE Navires rapides	SHIP Speed ships	
MATIERE CUNI 10 Fe 1 Mn Norme : (USA) UNS C 70600	MATERIAL CUNI 10 Fe 1 Mn Norme : (USA) UNS C 70600	
CARACTERISTIQUES PMA : 13 bar TMA : 95°C	CHARACTERISTICS PMP : 13 bar PMT : 95°C	

Dimensions en mm

DN	Ød	ØD	ØK	ØG	Nombre de trous	Masse kg	REFERENCE OBJET
15	18	95	65	14	4	0.7	SA023416
20	22	105	75	14	4	1.0	SA023417
25	28	115	85	14	4	1.3	SA023418
32	35	140	100	18	4	2.0	SA023419
40	42	150	110	18	4	2.2	SA023421
50	54	165	125	18	4	2.9	SA023422
65	76.1	185	145	18	8	3.6	SA023423
80	88.9	200	160	18	8	4.9	SA023424
100	108	220	180	18	8	5.7	SA023425

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Sans CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier No document	FOURNISSEUR / REFERENCE Chibro / Sans SUPPLIER / REFERENCE Chibro / No reference NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS
MATERIEL AVEC APPROBATION Sans MATERIAL WITH APPROVAL No agreement		

Resp. Standardisation R. GREGOIRE Le 17/12/07	Resp. Fonction Technique X. GODARD Le 05/12/07	Rév. : B (M. CHAUVEL) Passage de 4 à 8 trous pour DN65 selon NF EN1092-1. Rév. C : (CLF) Modification du logo et du copyright
---	--	---