

## PRINCIPALES UTILISATIONS

Potence de support pour l'évacuateur permettant l'accès individuel à une embarcation à flot

## MAIN USES

Support bracket for the sluice permitting the coming down of a person in the boat

## APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

## POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High-speed craft

## DOCUMENTS DE REFERENCE

- AM.6554.A4 : dispositif d'accès aux embarcations et aux radeaux de sauvetage à flot

## REFERENCE DOCUMENTS

- AM.6554.A4 : access devices to afloat lifeboats and liferafts

## MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- repère 1 : acier galvanisé à chaud suivant TUX002A2
- repère 2 : Peinture définitive sauf une bande de 40mm ,de peinture carboweld 11P gris  $15\mu \pm 3\text{mm}$  ,matérialisant les zones de soudage nécessaire à la mise en place de la potence. (Voir detail repère 2).
- Les caractéristiques de charge seront peintes en rouge.
- repères 3 et 6 : acier inox
- repère 5 et 7 : acier galvanisé à chaud.

## MATERIAL / TREATMENT SURFACE

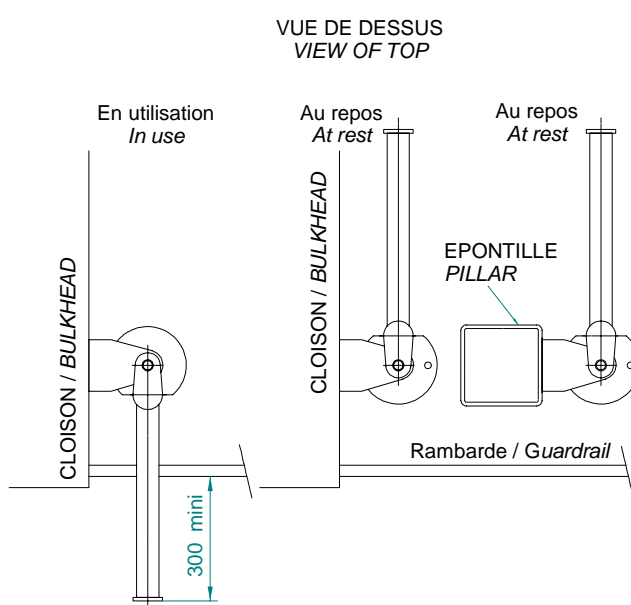
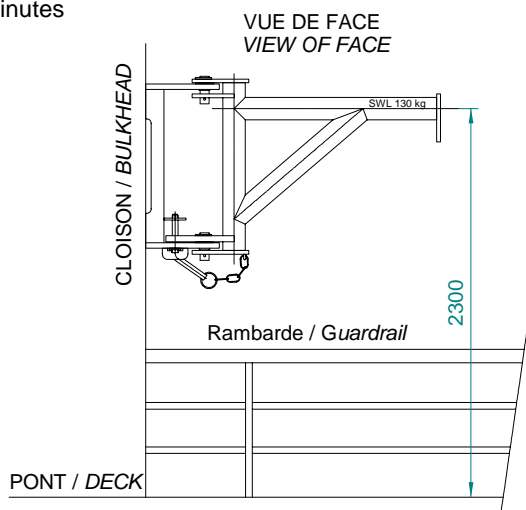
- reference mark 1 : galvanized steel to hot as per TUX002A2
- reference mark 2 : Final paint except a space 40mm long which will be with carboweld 11P gray  $15\mu \pm 3$  showing the welding space use to put the braket .
- Load characteristic will be painting with red color.
- marks 3 and 6 : stainless steel
- reference marks 5 and 7 : galvanized steel to hot

## CARACTERISTIQUES

- Chaque potence sera testée, après montage à bord, avec une charge de  $130\text{kg} \times 1,5 = 195\text{kg}$  et ce pendant 15 minutes

## CHARACTERISTICS

- Every bracket will be tested, after installation aboard, with a load of  $130\text{kg} \times 1,5 = 195\text{kg}$  and this for 15 minutes



## DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- sans

## MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL

- P.V. de recette de l'essai de tenue de la potence à bord
- P.V. of recipe of the test of holding of the bracket in board

## FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

- Indifférent

## NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

## ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Ensemble entièrement monté,et vérification du bon fonctionnement de l'articulation et du verrouillage.

Before the whole assembly check the good working order.articulation and locking mechanism.

Resp.Standardisation :  
J BELLANGER  
Le : 04-03-03

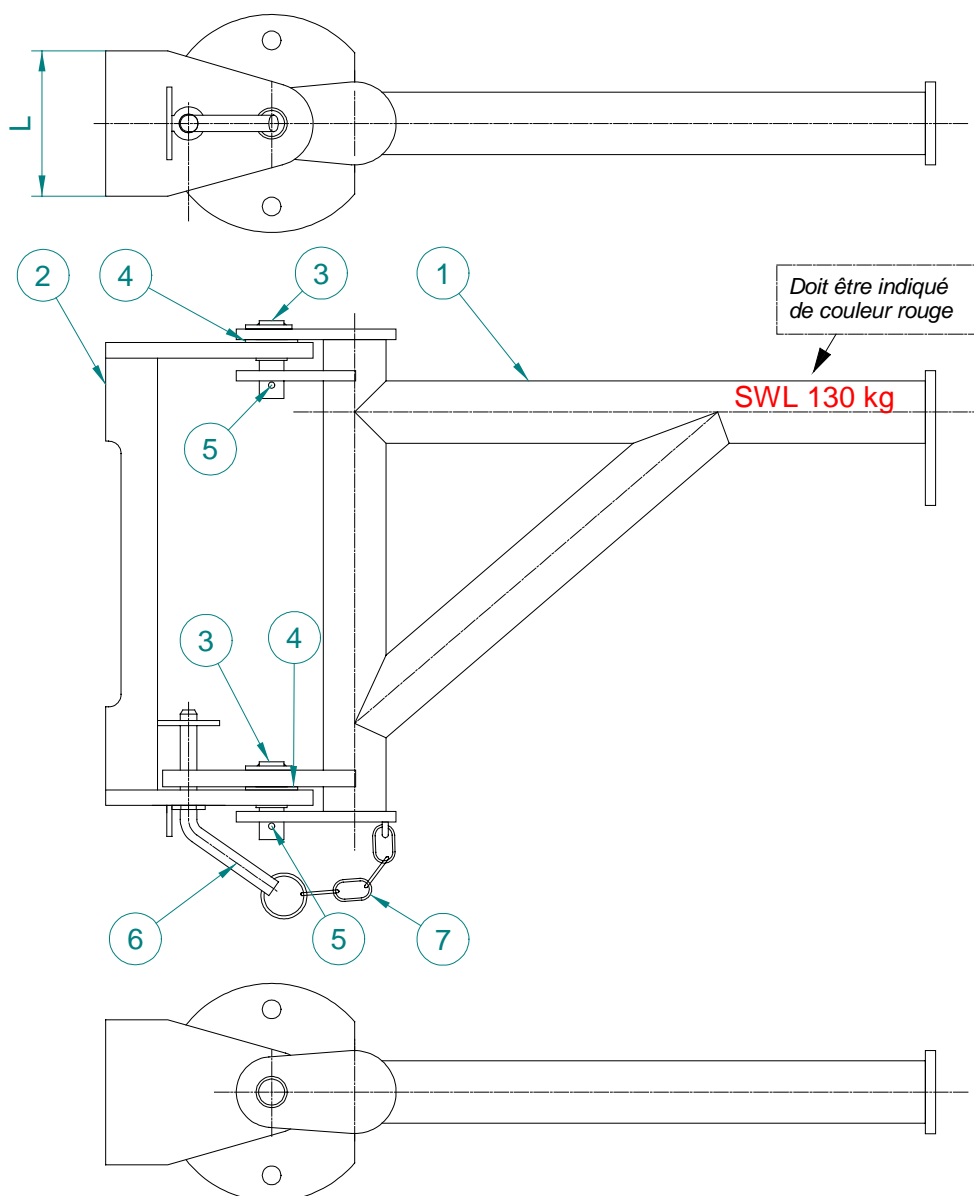
Resp.Fonction Technique :  
E. CHEVE  
Le : 04-03-03

Rév. : 1 (JM LEBEAU) Précisé le marquage concernant les charges des potences ;Modifié les indications de peinture pour repère 2.

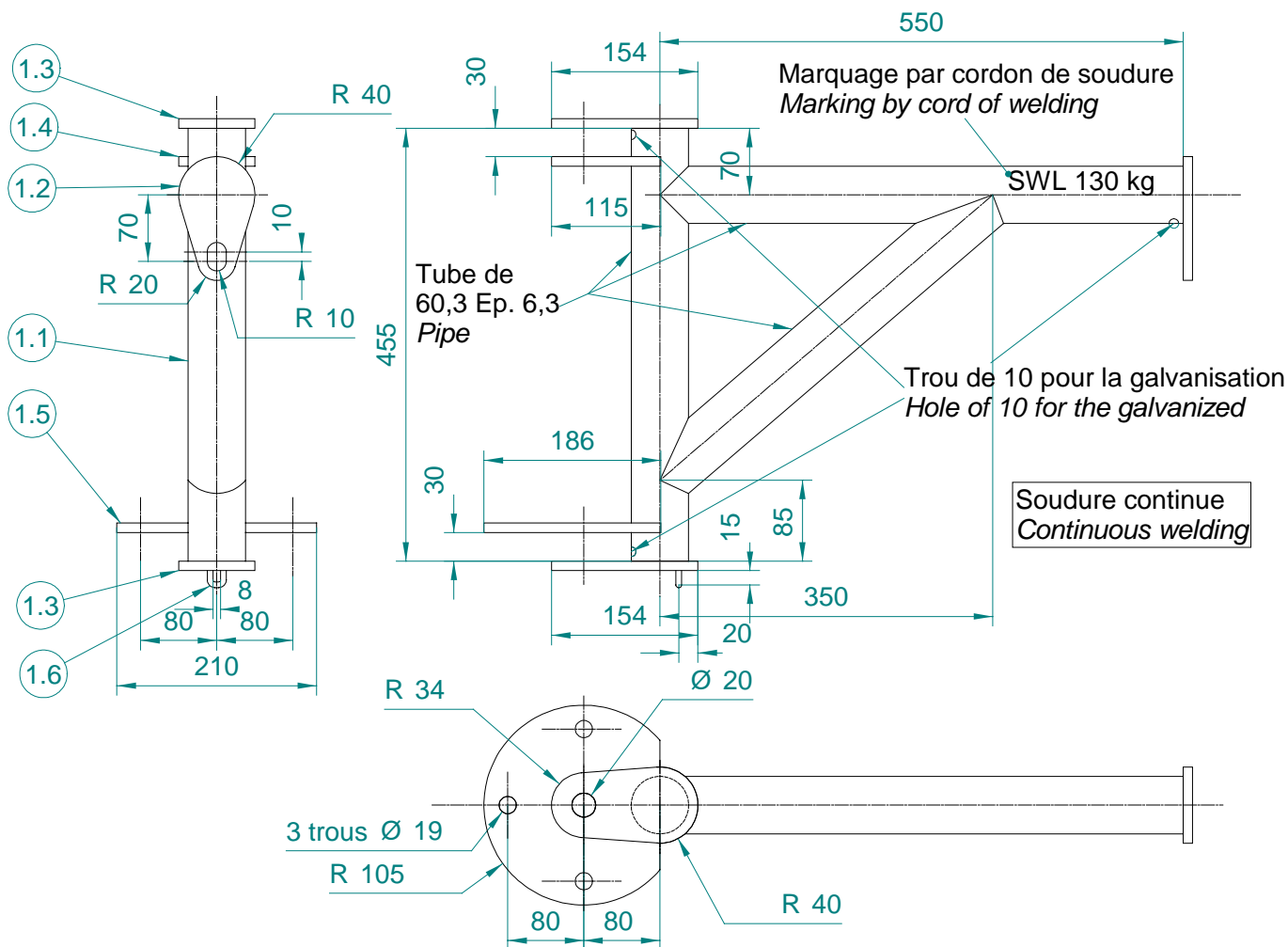
Rév. B : Modification du logo + copyright

Références objet des deux potences :

L	Désignation	Masse en kg	Référence objet
140	Potence sur épontilles de 120 à 160	34	SA030815
200	Potence murale et sur épontilles de 180 à 220	35	SA030816

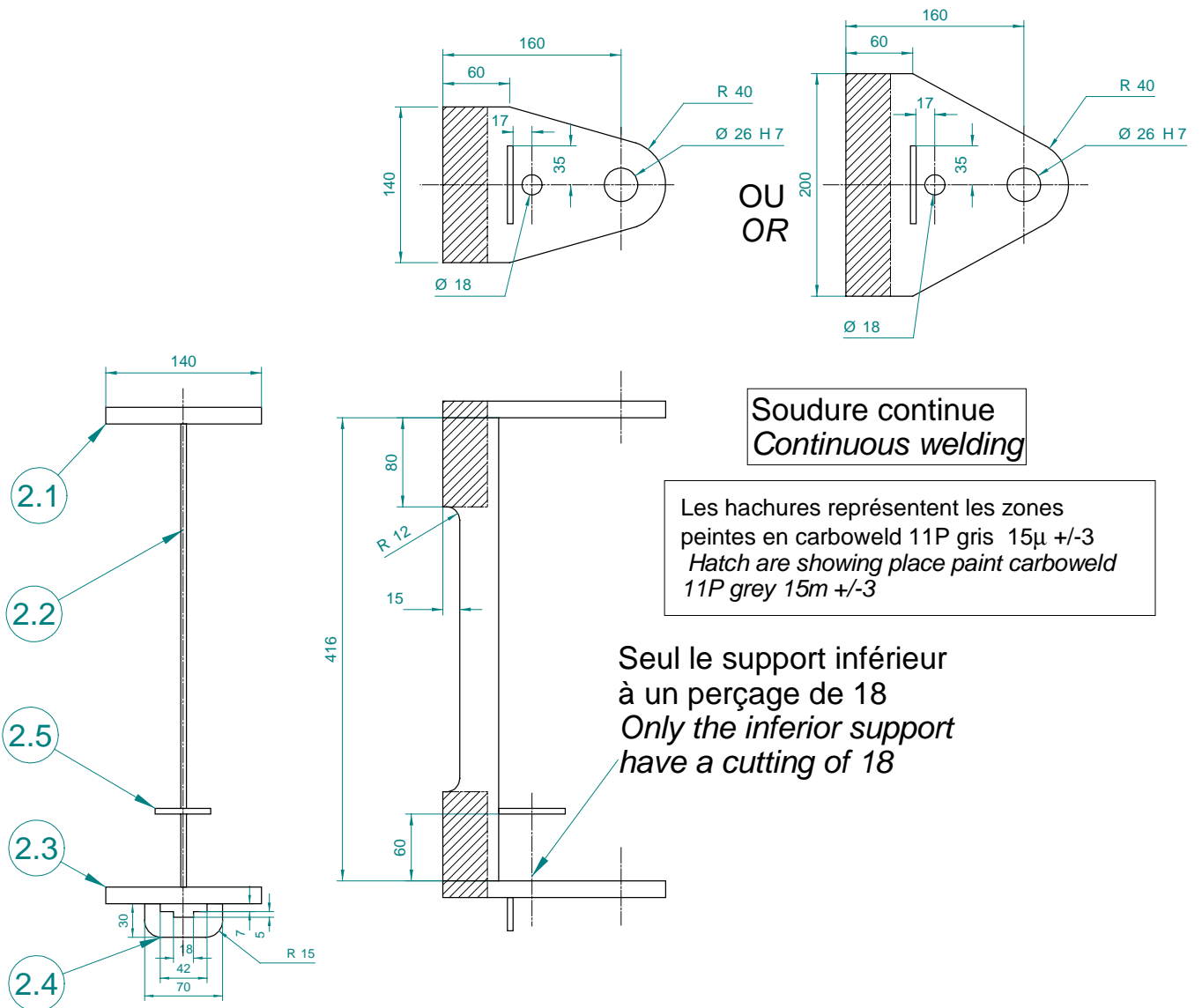


Rep.	Quantité	Désignation	Matière	Standard CAT
1	1	Potence / bracket	Acier galva. / galva. steel	Page 3
2	1	Support de potence / support of bracket	Acier peint / paint steel	Page 4
3	2	Axe de rotation / rotation axis	Acier inox / stainless steel	Page 5
4	2	Bague METAFRAM – FR C 20x32x20 / collar	-	B.31.27.W3.10
5	2	Goupille – V6,3 – 50 / pin	Acier galva / galva.steel	B.14.12.A2.01
6	1	Poignée d'arrêt / Handful of stop	Acier inox / stainless steel	Page 5
7	1	Chaîne diamètre 6/ chain	Acier galva / galva.steel	A.63.11.A2.01

**REPERE 1 :**


Rep.	Quantité	Désignation	Matière	Standard CAT
1.1	3	Tube de 60,3 en Ep. 6,3 / pipe	Acier / steel	A.11.12.A1.10
1.2	1	Piton – plat Ep. 10 / flat bar	Acier / steel	A.41.13.A1.05
1.3	2	Plat d'extrémité – plat Ep. 10 / flat bar	Acier / steel	A.41.13.A1.05
1.4	1	Plat supérieur d'articulation – plat Ep. 10 / flat bar	Acier / steel	A.41.13.A1.05
1.5	1	Plat de blocage en rotation – plat Ep. 10 / flat bar	Acier / steel	A.41.13.A1.05
1.6	1	Anneau de fixation de la chaîne - rond Ø 6 / round	Acier / steel	A.23.11.A1.03

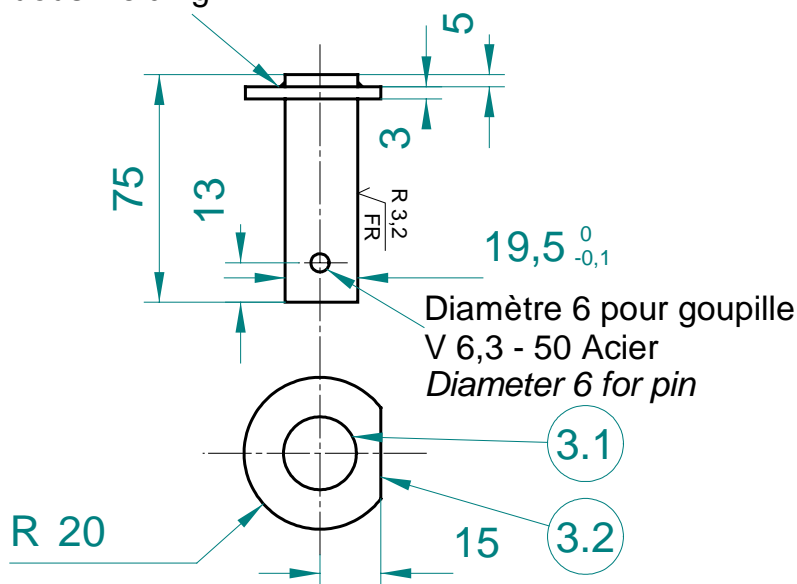
**REPERE 2 :**



Rep.	Quantité	Désignation	Matière	Standard CAT
2.1	1	Articulation haute – plat Ep. 15 / flat bar	Acier / steel	A.41.13.A1.05
2.2	1	Gousset de renfort – plat de 50x10 / flat bar	Acier / steel	A.42.11.A1.02
2.3	1	Articulation basse – plat Ep. 15 / flat bar	Acier / steel	A.41.13.A1.05
2.4	1	Butée pour poignée – plat de Ep. 5 / flat bar	Acier / steel	A.41.13.A1.05
2.5	1	Plat de guidage – plat de 50x5 / flat bar	Acier / steel	A.42.11.A1.02

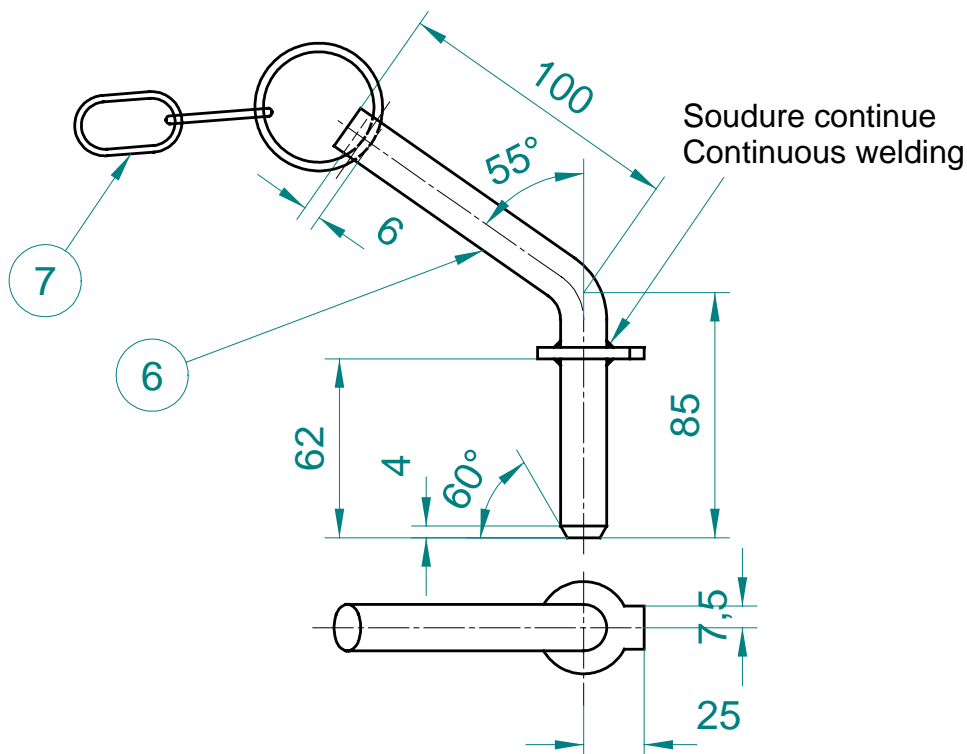
**REPERE 3 :**

Soudure continue  
Continuous welding



Rep.	Quantité	Désignation	Matière	Standard CAT
3.1	1	Axe d'articulation – rond Ø19,5 / round	Acier inox / stainless steel	A.23.11.A1.03
3.2	1	Rondelle plate de 21x40 Ep.3/ washer	Acier inox / stainless steel	-

**REPERE 6 et 7 :**



Rep.	Quantité	Désignation	Matière	Standard CAT
6.1	1	Rond de diamètre 16 / round	Acier inox / stainless steel	A.23.11.A1.03
6.2	1	Rondelle Ep. / washer	Acier inox / stainless steel	-
7	1	Chaîne / chain	Acier galva / galva.steel	A.63.11.A2.01