

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries classe II ou III
 Eau de mer, eau de lavage, eau douce, ayant
 une température sup. à 80°C

- Possibilité de démontage de la tuyauterie
 aval sans vidanger l'amont

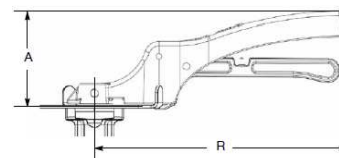
NAVIRE

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	Passengers	Military	LNG Tanker	High-speed craft
-----------	-----------	-----------	--------	------------	----------	---------------	---------------------

MAIN USES

Pipe system class II or III
 Sea water, washing water, fresh water
 having temps sup. 80°C

- Downstream piping can be dismantled
 without draining upstream

SHIP

MATIERE

- Corps : fonte GS ou équivalent (ayant un
 allongement minimum spécifié de 12% sur
 une longueur d'éprouvette de $5.65\sqrt{S_0}$, S_0 est
 la section effective de la pièce d'essai)
 - Axe : acier inox
 - Papillon : Cu-Al revêtu époxy
 - Manchette : EPDM

Limite de fourniture :

- Corps et actionneur
- Sans boulonnerie

MATERIAL

- Body : SG cast iron or equal (with
 specified minimum elongation of 12% on
 a specimen length of $5.65\sqrt{S_0}$, S_0 is the
 specimen effective section)
 - Shaft : stainless steel
 - Disc : Cu-Al epoxy coated
 - Inner lining : EPDM

Limits of supply :

- Body and actuator
- Without bolting

CARACTERISTIQUES

- Relation P/T

T°C	-20	0	20	100	110	120	130
P bar	16	16	16	16	14	12	10

- Raccordement : brides PN 16
- FAF : ISO 5752 série 20
- Poignée 1/4 tour positionnable (10
positions)

PROTECTION / TRAITEMENT

Revêtement : peinture époxy zinc

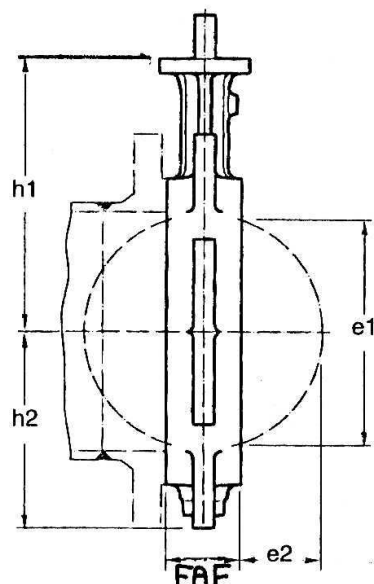
CHARACTERISTICS

P/T Relation

- Junctionment : flanges NP 16
- FTF : ISO 5752 series 20
- 1/4 turn handle 10 positions

ERECTING

Coating : epoxy zinc paint



Dimensions en mm

DN	FAF	h1	h2	e1	e2	Poignée A R	REFERENCE POIGNEE	Masse kg	REFERENCE OBJET
40	33	105	51	32	4	73 165	CR 165	2.8	-
50	43	109.5	55	33	4	73 165	CR 165	3.0	SA045814
65	46	136	67	55	11	73 165	CR 165	3.6	-
80	46	142	73	71	17	73 165	CR 165	4.2	-
100	52	163	92	90	23	99 300	CR 300	5.6	-
125	56	176.5	105	119	35	99 300	CR 300	6.4	-
150	56	194	120	144	46	99 300	CR 300	8.6	-

DOCUMENT DE CONTROLE

CONTROL DOCUMENTS

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sociétés de classification et recettes à préciser à
 chaque commande (LRS, BV, DNV, etc...)

MATERIAL WITH APPROVAL

Classification societies and official acceptances are to
 be specified for each order (LRS, BV, DNV, etc...)

FOURNISSEUR / REFERENCE

SUPPLIER / REFERENCE

AMRI
 ISORIA 16 Type 2 3g 6k 2e XV
 Avec poignée CR

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ISO 5752
 ISO 5211

ETAT DE LIVRAISON

Corps et actionneur montés
 DELIVERY STATUS
 Body and actuator assembled

COLISAGE

PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Coord. Standardisation
 R.GREGOIRE
 Le : 27 - 03 - 2013

Resp. Fonction Tech.
 X.GODARD
 Le : 27 - 03 - 2013

Rév. A: (L.ANDRE le 27/03/13) Création du standard pour affaire P33