

PRINCIPALES UTILISATIONS

-

DOCUMENTS DE REFERENCE

DN 25 à 150 voir COCOC201P6ID702G7

FOURNISSEUR FABRICANT

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Certificat d'Approbation de type BV N° 5583 et DNV N° K-6323

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

STRATIFIE VERRE RESINE

Paroi interne riche en résine époxy renforcée par un voile de verre ou de polyester 0,5mm. Paroi effective:fibres de verre imprégné de résine époxy, épaisseur en fonction de la pression Paroi extérieure:couche de résine époxy 0,3mm

CARACTERISTIQUES

Tuyauterie en GRP répondant à la résolution
IMO A.753 (18) L3 pour les diamètres >=150mm
résistance au feu pendant 1/2 h à l'état plein.

MAIN USES

-

REFERENCE DOCUMENTS

DN 25 to 150 see COCOC201P6ID702G7

SUPPLIER MANUFACTURER

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

Certificate of Type Approval: BV N° 5583 / DNV N°K-6323

MATERIAL SURFACE TREATMENT

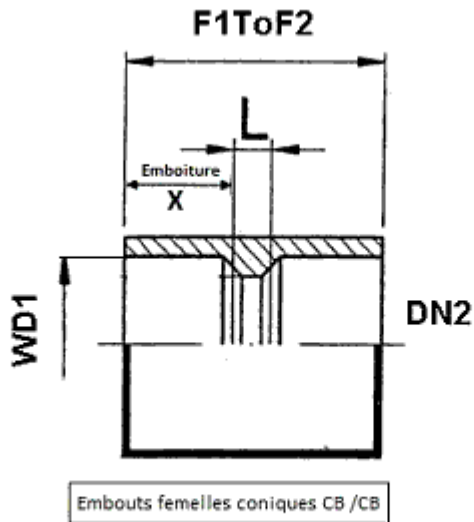
STRATIFY GLASS RESIN

Wall structure:resin-rich inner layer reinforced with glass or linear polyester non-woven Th0,5mm. Reinforced wall:glass reinforcement with amine cured EPOXY resin, Th depends on pressure. Wall has epoxy resin topcoat 0,3mm

CHARACTERISTICS

Pipe in GRP answered resolution A.753 (18) L3 for diameters >= 150 mm.

Fire endurance for 1/2 h full of water



Pour assemblage conique / cylindrique par collage (CJ)

Référence Objet	DN1 (mm)	DN2 (mm)	TH1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Work Diam 2 WD2 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO F2 (mm)	X (mm)	Pression collapse (m/h2o)
5000010348	200	200	5.1	1	.314	210.2	210.2	10	114	52	20
5000010349	250	250	6.2	1.5	.491	262.4	262.4	10	134	62	20
5000010360	300	300	7.3	2	.707	314.6	314.6	10	136	63	20
5000010361	350	350	8.3	3	.962	366.6	366.6	10	156	73	20
5000010362	400	400	9.4	4	1.257	418.8	418.8	10	178	84	20

Rév. A : (M.THOMAS le 24/01/17) Création du document