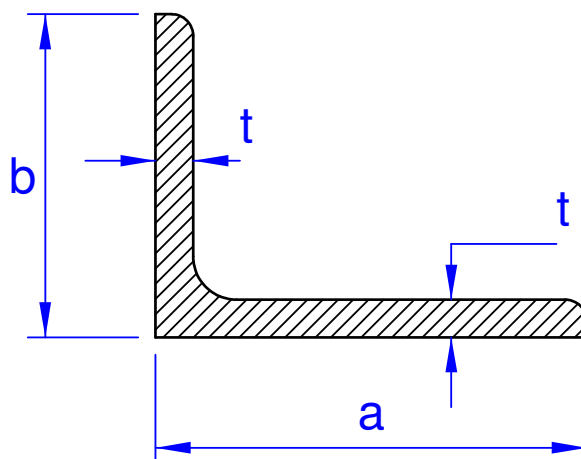


<b>CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE</b>	<b>CORNIERES A AILES INEGALES ET A COINS ARRONDIS LAMINEES A CHAUD</b>  <i>HOT ROLLED ROUND EDGE INEQUAL ANGLES</i>	PRCE01IG1100 PRCE11IG1100	
		<b>A.21.12.A1.02</b>	REV <b>C</b>
		<b>Page 1 / 2</b>	

Rev : C	Approv M.HAMON  Date :26 - 01 -2021	Check. M.HAMON  Date : 26 - 01 - 2021	Design.   Date :
Rév. C : (    ) le 26/01/2021 : ajouté la référence pour cornières 90*70*8 en S235JR			



Référence article France	MATIERE	a	b	t	Masse
Reference article Fr	MATERIAL				Weight
		mm	mm	mm	Kg/m
02402504	S235JR	40	25	4	1,93
02503005		50	30	5	2,96
02604005		60	40	5	3,76
02705006		70	50	6	5,40
5000018647		90	70	8	9,50
/		100	50	8	8,97
/		100	65	8	9,94
/		135	65	10	15,0
/		150	75	9	15,4
/		150	100	10	19,0
02806007	S275JR	80	60	7	7,36
02906508		90(*)	65	8	9,30
02107509		100	75	9(*)	12,00
02128010		120	80	10	15,00
02159011		150	90	11(*)	19,90

(\*) : Dimension pas normalisée dans la EN 10056-1 / *Dimension not standardized in EN 10056-1*

#### Matière:

- MATIERE :  
Acier S235JR /S275JR  
suivant EN 10025-1 et EN 10025-2.

#### Material :

- MATERIAL :  
S235JR / S275JR Steel  
according to EN 10025-1 and EN 10025-2.

<b>CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE</b>	<b>CORNIERES A AILES INEGALES ET A COINS ARRONDIS LAMINEES A CHAUD</b>	PRCE01IG1100 PRCE11IG1100	
		<b>A.21.12.A1.02</b>	REV <b>C</b>
		<b>Page 2 / 2</b>	

**MATERIAL STANDARD**  
MATERIAL STANDARD

*HOT ROLLED ROUND EDGE INEQUAL ANGLES*

**Info.:**

- TRAITEMENT DE SURFACE :
- France : pré-peint avec peinture suivant standard A.91.32.C2.01 carboweld 11P gris ép. 15 $\mu$   $\pm$  3

**CARACTERISTIQUES**

- Dimensions suivant EN 10056-1
- Tolérances suivant EN 10056-2  
Tolérance longueur : France =  $\pm$  100mm

**DESIGNATION**

-

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

- France :-Certificat de réception "3.1" suivant EN 10204

MATERIEL AVEC APPROBATION Approbation de type

- Sans

**Informations supplémentaires:**

**FOURNISSEURS**

-

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

- Sans

**NORME DE REFERENCE**

- EN 10025-1 (11/04)
- EN 10025-2 (11/04)
- EN 10056-1 (08/98)
- EN 10056-2 (01/94)
- EN 10204 (10/04) (France)
- ISO 8501.1 (05/07) (Finlande)
- NF A 02 015 (11/79) (France)

**COMMENTAIRE**

- MARQUAGE
- France : Peinture blanche sur extrémité de chaque barres suivant NF A 02 015 Poinçonnage S235JR + marque du fournisseur sur cette extrémité

**Info.:**

**SURFACE TREATMENT**

- France : prepainted with paint as per std A.91.32.C2.01 carboweld 11P grey thick. 15 $\mu$   $\pm$  3

**CHARACTERISTICS**

- Sizes according to EN 10056-1
- Tolerances according to EN.10056-2  
Lenght Tolérance : France =  $\pm$  100mm

**DESIGNATION**

-

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- France : "3.1" receipt certificate according to EN 10204

MATERIAL WITH APPROVAL type approbation

- Without

**Additional info:**

**TYPE SUPPLIER**

-

**REFERENCE DOCUMENTS**

- Without

**REFERENCE NORM**

- EN 10025-1 (11/04)
- EN 10025-2 (11/04)
- EN 10056-1 (08/98)
- EN 10056-2 (01/94)
- EN 10204 (10/04) (France)
- ISO 8501.1 (05/07) (Finland)
- NF A 02 015 (11/79) (France)

**COMMENTARY**

- MARKING
- France : White paint on one end of each rod as per NF A 02 015 Punching S235JR + supplier trade mark on this end