	<b>RECHAUFFEUR A AILETTES – TYPE A UNE NAPPE</b> <b>FINNED HEATER – SINGLE ROW TYPE</b>		<b>B.51.26.A1.04</b>		<b>REV B</b>
			<b>Page 1 sur 2</b>		
	<b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> <b>ELEMENT STANDARD</b>				

<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Réchauffage des soutes à hydrocarbures	<b>MAIN USES</b> Hydrocarbon tanks heating								
<b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b>	<b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b>								
<table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	<table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide						
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft						
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b>								
<b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> Rep. 1 : ASTM A106 gr. B Item 2 : ASTM A179 3 : ASTM A109 temper n°4-finish n°3 4 : ASTM A105	<b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> Rep. 1 : ASTM A106 gr. B Item 2 : ASTM A179 3 : ASTM A109 temper n°4-finish n°3 4 : ASTM A105								
<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>CHARACTERISTICS</b>								

Rep. Item	Qté Nr	Désignation	Dimensions
1	2	Collecteur <i>Header</i>	2" Sch 160 (60,3 x 8,7)
2	5	Tube	1" O.D. BWG 10 (25,4 x 3,4)
3	100	Ailette perforée <i>Perforated fin</i>	(H <sup>t</sup> 12,7 ép. 0,9)
4	2	Bouchon <i>Plug</i>	2" (60,3)

Surface d'échange Exchange area	Volume Capacity	Masse unit. Weight	Appro.	Référence article Item reference
5,72 m²	4 litres	49 kg	Af-p	3451429

<b>CONDITIONS DE CALCUL (ASME VIII)</b> - Température de calcul : 343°C - Pression de calcul : 41 bar - Pression d'essai : 62 bar	<b>DESIGNED CONDITIONS</b> - Designed temperature : 343°C - Designed pressure : 41 bar - Test pressure : 62 bar
--	--

<b>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</b> <i>I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> - Attestation d'essai hydraulique et relevé de contrôle (suivant spécification technique : TU 6405.A1. <i>Certificate of hydraulic test and check statement (as per TU 6405.A1 technical specification)</i> <b>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL</b> <i>Approbation de type / type approbation : - Sans / No agreement</i>	<b>FOURNISSEURS / TYPE</b> <b>SUPPLIER / TYPE</b> - BROWN FINTUBE France SA - FINTECH H1 05-01-24 <b>NORME DE REFERENCE</b> <b>REFERENCE NORM</b> - Sans/None	<b>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</b> <b>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</b> - Suivant spécification technique TU.6405.A1. <i>As per TU.6405.A1 technical specification</i>
--	---	--

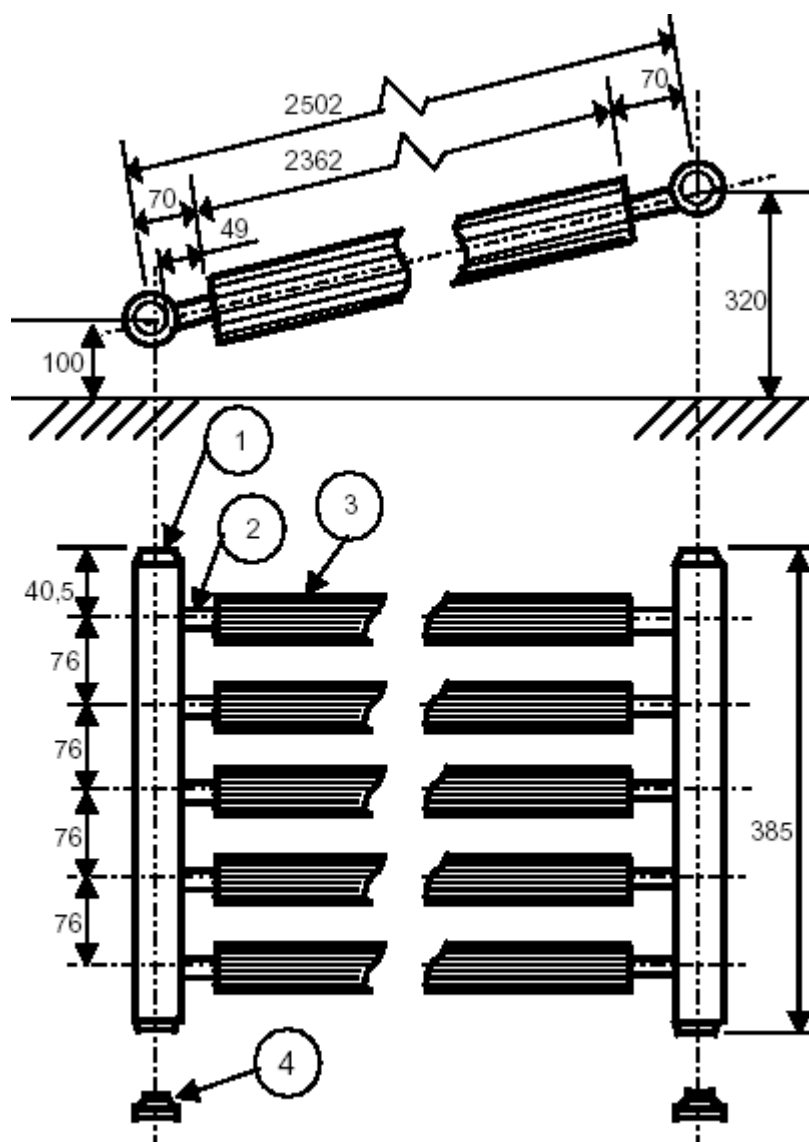
Resp.Standardisation : J. Huberty Le : 22/06/94	Resp.Fonction Technique : Le :	Rév. 1 : (CME) : Vérification du S.E et reprise en PAO. Origine : STD 93120 Mise à jour référence fournisseur <b>Rev. B</b> : (CH. LE NUEFF) Changement de logo et copyright
---	-----------------------------------	--

**RECHAUFFEUR A AILETTES – TYPE A UNE  
NAPPE**
**FINNED HEATER – SINGLE ROW TYPE**

B.51.26.A1.04

 REV **B**

Page 2 sur 2



\* Livrés non soudés  
Delivered not welded