

PRINCIPALES UTILISATIONS

Contrôle de niveau

Température maxi d'utilisation = 70°

MAIN USES

Control of level

Maxi Utilisation temperature = 70°

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

tube support de controleur(Traversée T8):
B2560A102

REFERENCE DOCUMENTS

- support piping : B2560A102

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Flotteur acier inox

Tube guide acier inox

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Float in stainless steel

Guiding tube in stainless

CARACTERISTIQUES

Equipé de 1, 2 ou 3 contacts inverseurs à
ampoule reed

- 220 V / 1A / 60 W en continu
- 220 V / 1A / 80 VA en alternatif

surcharge instantanée

- 1A à la coupure
- 5A contact établi

raccordement électrique par presse étoupe
BV 2 aluminium (IP65) ou QUICKON (IP67 :
suivant NF E 60-529 et NF C 15-100)

PIECES DE RECHANGE POSSIBLE :

Sous ensemble contact reed SPDT seul

Flotteur magnétique avec 2 bagues d'arrêt
seul

CHARACTERISTICS

1, 2 or 3 SPDT reed switch

- 220 V / 1A / 60 W in direct current
- 220 V / 1A / 80 VA in alternative
- current

Overload

- cut 1A
- set cut 5A

Electrical connection by BV2 cable
gland in aluminium (IP65) or QUICKON
(IP67 : as per NF E 60-529 and NF
C 15-100)

Possible Spare parts :

SPDT reed switch subassembly alone
Magnetic float with 2 stops alone

Prévoir une bague de centrage pour toutes
les longueurs(voir page 2)

For all length, to foresee a
centring collar (see page 2)

**POSITION A et B DES CONTACTS ET
LONGUEUR C DU TUBE GUIDE A
DONNER LORS DE LA COMMANDE ...**

raccordement	Nbr de contacts	Référence CAT
QUICKON	1	SA024543
BV2	2	SA024544
BV2	3	SA024545

**DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER
PAR LE FOURNISSEUR**
/ CONTROL DOCUMENTS TO BE
DELIVERED BY THE SUPPLIER

MATERIEL AVEC APPROBATION /
MATERIAL WITH APPROVAL
Approbation de type / type approbation

FOURNISSEURS / REFERENCES
SUPPLIER / REFERENCE LIST
- MESURE PROCESS

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM
- NF E 60 529 oct91
- NF C 15-100 mai91

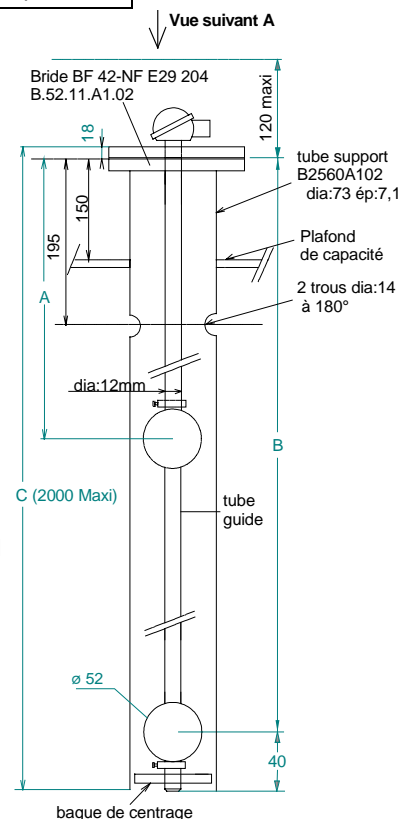
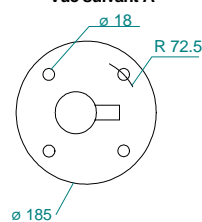
**ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT**
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

- livrer la bague de centrage avec le
contrôleur de niveau
- delivering the centring collar with the
controller of level

Resp.Standardisation :
R.GREGOIRE
Le :28/02/11

Resp.Fonction Technique :

Rév. : C (JP.PENHOAT) Changement de fournisseur.


Vue suivant A


Dim A: Position haute du flotteur

Dim B: Position basse du flotteur

Bague de centrage pour contrôleur de niveau:

