
 STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	CLAPET DE NON-RETOUR CRYOGENIQUE A BATTANT EN ACIER INOX - BRIDES FLANGES - STAINLESS STEEL SWING CRYOGENIC CHECK VALVE		B.53.18.A5.04 Rev. C Page 1 sur 3																							
PRINCIPALES UTILISATIONS Gaz naturel liquide et gazeux Température de service : -196°C à +80°C Pression maxi. de service : 10 bars APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	MAIN USES Natural gas liquid and sparkling Maxi work temperature : -196°C à +80°C Work pressure : 10 bars SHIP POTENTIAL APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Methanier</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	Methanier	High speed craft																	
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide																							
Passengers	Military	Methanier	High speed craft																							
R80 seulement	R80 only																									
DOCUMENTS DE REFERENCE Sans	REFERENCE DOCUMENTS No document																									
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Corps : Acier Inox Z 6 CND 18.12-M Obturateur : Acier Inox Z 2 CND 17.12 Siège : Acier Inox Z 2 CND 17.12-M Siège : Acier Inox Z 6 CND 18.12-M (DN350) Boulonnerie : Acier Inox Z 6 CND 17.11	MATERIAL / TREATMENT SURFACE Body : Stainless Steel Z 6 CND 18.12-M Obturator : Acier Inox Z 2 CND 17.12 Seat : Acier Inox Z 2 CND 17.12-M Seat : Acier Inox Z 6 CND 18.12-M (ND350) Bolting : Acier Inox Z 6 CND 17.11	<div style="border: 2px solid blue; padding: 5px; text-align: center;"> DESSIN, NOMENCLATURE ET COTES : VOIR PAGES 2 et 3 </div>																								
CARACTERISTIQUES : Série : 150 LBS	CHARACTERISTICS : Class : 150 LBS																									
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr style="background-color: yellow;"> <th>DN</th> <th>NPS</th> <th>Masse (Kg)</th> <th>REFERENCE OBJET</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>2"</td> <td>13</td> <td>SA035886</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>8"</td> <td>125</td> <td>SA035890</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>12"</td> <td>275</td> <td>SA035893</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>14"</td> <td>400</td> <td>SA034133</td> </tr> <tr> <td>450</td> <td>18"</td> <td>620</td> <td>SA035894</td> </tr> </tbody> </table>			DN	NPS	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET	50	2"	13	SA035886	200	8"	125	SA035890	300	12"	275	SA035893	350	14"	400	SA034133	450	18"	620	SA035894
DN	NPS	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET																							
50	2"	13	SA035886																							
200	8"	125	SA035890																							
300	12"	275	SA035893																							
350	14"	400	SA034133																							
450	18"	620	SA035894																							
DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER Avec document défini par le B.E. (dans ce cas, le document désiré sera indiqué sur la commande) (Certificat : 3.1C) With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order) (3.1C certificat) MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL Sans / No agreement	FOURNISSEUR / TYPE SUPPLIER / TYPE SNRI "Uniclap" / 4283-65 <hr/> NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ANSI B 16-34 ANSI B 16-10 ANSI B 16-25	ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS																								
Resp. Standardisation J. BELLANGER Le 05/10/2004	Resp. Fonction Technique L. PERIO Le 05/10/2004	Rev. 1 (JP COUEDEL) Ajouté DN50, 200, 300, 450 (Demande L. PERIO) Rév. B : Modification du logo + copyright Rév. C : (L.ANDRE le 19/11/09) changement de logo et copyright																								

	CLAPET DE NON-RETOUR CRYOGENIQUE A BATTANT EN ACIER INOX - BRIDES FLANGES - STAINLESS STEEL SWING CRYOGENIC CHECK VALVE		
		B.53.18.A5.04	Rev. C
		Page 2 sur 3	
STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD			

