

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en acier inox 316 L pour
cryogénie

MAIN USES

Stainless steel pipings to cryogenics

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passager	Militaire	Méthanier	Rapide	Passenger	Military	LNG Tanker	Speed
----------	-----------	-----------	--------	-----------	----------	------------	-------

MATIERE

Grade **WP 316L** suivant :
ASTM A 182 / A 182 M

MATERIAL

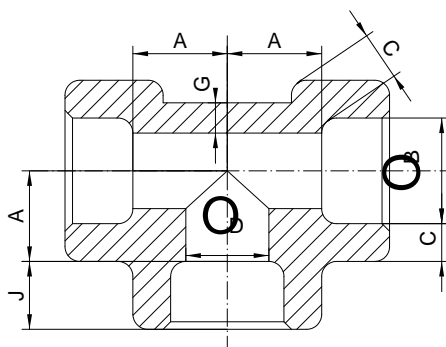
Grade **WP 316L** as per :
ASTM A 182 / A 182 M

CARACTERISTIQUES

. Température : -196°, +80°C
Les tés sélectionnés proviennent de la
série 3000 suivant la norme :
ASME / ANSI B 16.11

CHARACTERISTICS

. Température : -196°, +80°C
The selected tees come from class 3000
as per standard :
ASME / ANSI B 16-11



Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.
Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm

DN ND	NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. du tube O.D.	A	B		C (1)		D		G	J	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
				Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini				
8	1/4	13,7	11	14,35	14,10	3,8	3,30	10	8,5	3	10	0,17	SA034223
10	3/8	17,1	13,5	17,80	17,50	4	3,50	13,3	11,8	3,2	10	0,20	SA028666
15	1/2	21,3	16	22	21,70	4,70	4,10	16,6	15,0	3,75	10	0,28	SA028667

- (1) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées.
Les valeurs minimales sont autorisées localement

MARQUAGE : ANSI B 16.11 / MARKING : ANSI B 16.11

Identification du fabricant - Matière - Série - NPS / Manufacturer's name - Material - Pressure class - NPS
Ex : XXXX F 316L 3000 1/2 / E.g. : XXXX F 316L 3000 1/2

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande
Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande
Following technical specification of command

FOURNISSEUR :
Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES
CAT / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST CAT
REGISTER**

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

ASTM A 182 / A 182 M
ASME / ANSI B 16.11
NF EN 10 204

**ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT**

**DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS**
.Traitement thermique : Hypertrempe
(ASTM A 182 / A 182 M)

Resp. Standardisation :
J BELLANGER
Le : 19/03/2004

Resp. Fonction Technique :
F.COMBE
Le : 18/03/2004

Rév. :3 (MC. LE FORESTIER) Ajout Réf : DN8 (demande JM. HAURAY)
Rév. B : Modification du logo + copyright
Rév. C : (L.ANDRE le 01/12/09) changement de logo et copyright