

DEMI RACCORD SYMETRIQUE AVEC BRIDE (GUILLEMIN) *HALF SYMETRICAL COUPLING WITH FLANGE (GUILLEMIN)*

B.52.61.U3.61 REV **C**

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Circuit incendie

MAIN USES

Fire fighting

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

B5216A102 : Bride pleine

B5261U306 : ½ Raccord

REFERENCE DOCUMENTS

B5216A102 : Blade flange

B5261U306 : Half union

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Bride : Acier **P245GH** suivant : **NF EN 10 222-2**
ou équivalent / galvanisation à chaud

½ Raccord symétrique : Bronze

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Flange : Steel **P245GH** as per : **NF EN 10 222-2** or
equivalent / Hot dip galvanizing

Half symetrical : Bronze

CARACTERISTIQUES

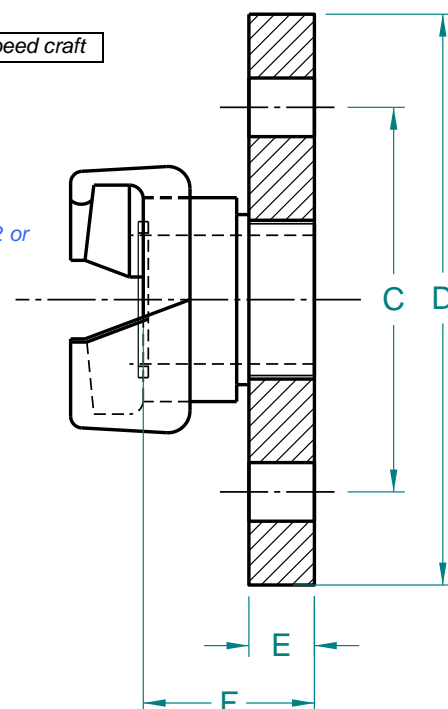
Filetage gaz cylindrique suivant
NF EN ISO 228-1

Usinage de la bride en atelier

CHARACTERISTICS

Threading cylindrical gas as per
NF EN ISO 228-1

Manufacturing of flange in workshop



Dimension en mm

DN de bride	Raccord en pouce
25	1
40	1 ½
50	2
65	2 ½
80	3
100	1 ½
100	4

Ø D	Ø C	E	F	Nbr de trous - Ø	Masse en kg	Référence objet
115	85	18	34	4 – 14	1.24	2314452
150	110	18	38.5	4 – 18	2.6	2314460
165	125	18	43.5	4 – 18	3.47	2314479
185	145	20	45	8 – 18	4.16	2314487
200	160	22	51	8 – 18	4.52	2314495
220	180	22	42.5	8 – 18	5.48	SA034407
220	180	22	53	8 – 18	5.78	2314509

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
– Sans / No document

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH
APPROVAL**

Approbation de type / type approbation
– Sans / No agreement

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE
– Non imposé

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

NF EN 10 222-2 Avril 00
NF EN ISO 228-1 Mars 03

**ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT**
*DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS*

Resp. Standardisation :
R.GREGOIRE
Le : 25 - 06 - 2008

Resp. Fonction Technique :
X.GODARD
Le : 25 - 06 - 2008

Rév. B : (L.ANDRE 25/06/2008) Correction de cote pour mise en
conformité par rapport a la norme NF EN 1092-1