

	<b>COURBE ACIER NON ALLIE - à 90° - A SOUDER - R=1,5D POUR TUBES API 5 L - SUIVANT ANSI B 16 - 9</b>	<b>B.51.21.A1.11</b>	<b>Rev. E</b>
	<b>90° BUTT WELDING BEND - UNALLOYED STEEL - R=1,5D FOR PIPES API 5 L - ACCORDING TO ANSI B16 - 9</b>	<b>Page 1 sur 1</b>	

  

<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Courbe à souder exceptionnellement en cours de tuyautage lorsque le cintrage machine R=3 D ne convient pas pour des raisons d'encombrement	<b>MAIN USES</b> <i>Bend to be exceptionally welded on piping system when R=3 D machine tool is not suitable due to its size</i>									
<b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers		Militaire	Méthanier	Rapide	<b>SHIP POTENTIAL APPLICABILITY</b> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Methanier</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	Methanier	High speed craft
Passagers	Militaire		Méthanier	Rapide						
Passengers	Military		Methanier	High speed craft						
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b>  <b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> ASTM A.234 – Grade WPB	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b>  <b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> ASTM A.234 – Grade WPB									
<b>CARACTERISTIQUES</b> Dimensions et tolérances suivant ANSI B16 - 9	<b>CHARACTERISTICS</b> <i>Dimensions and tolerances as per ANSI B 16 - 9</i>									

  

TUBE CORRESPONDANT	DN	NPS	D	E	F	Masse kg	REFERENCE OBJET
219,1 x 12,5	200	8	219,1	12,7	305	29,9	04821912
273,0 x 12,5	250	10	273,0	12,7	381	48,6	04827312
323,0 x 12,5	300	12	323,8	12,7	457	70	04832312
355,6 x 12,5	350	14	355,6	12,7	533	94,35	04835512
406,4 x 12,5	400	16	406,4	12,7	610	124,7	04840612
457,2 x 12,7	450	18	457,2	12,7	686	157,5	2314384
508,0 x 12,7	500	20	508,0	12,7	762	194,3	04850812
508,0 x 20,62	500	20	508	20,62	762	311,44	SA041343
609,6 x 12,7	600	24	609,6	12,7	914	268,5	2263793
711 x 12,7	700	28	711	12,7	1067	404	SA045220
813 x 12,7	800	32	813	12,7	1219	514	SA045221
914 x 12,7	900	36	914	12,7	1372	625	SA045222
1016 x 12,7	1000	40	1016	12,7	1524	745	SA045223
1219 x 12,7	1200	48	1219	12,7	1829	1067	SA045224

  

<b>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</b> CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER  Attestation de conformité à la commande et à l'arrêté du 24.03.78  <i>Conformance certificate with the P.O. and with order dated 24.03.78</i>  <b>MATERIEL AVEC APPROBATION</b> MATERIAL WITH APPROVAL Sans / No agreement	<b>FOURNISSEUR / REFERENCE</b> SUPPLIER / REFERENCE Non imposé / Sans   <b>NORME DE REFERENCE</b> REFERENCE NORM  ASTM A 234 1978 ANSI B 16-9 1978	<b>ETAT DE LIVRAISON</b> DELIVERY STATUS Chanfrein d'extrémité suivant ANSI B 16-9 Avec revêtement de protection  <i>End chamfer as per ANSI B 16-9 With protective coated</i>  <b>COLISAGE</b> PACKAGING En container  <b>ETAT DE CONDITIONNEMENT</b> CONDITIONNING STATUS En vrac
--	---	--

  

Coord. Standardisation R.GREGOIRE Le : 16 - 01 - 2013	Resp. Fonction Technique L.PERIO Le : 16 - 01 - 2013	Rév. E: (L.ANDRE 16/01/2013) Ajouté coude DN700 à DN1200 épaisseur 12,7 Schedule X.S
---	--	--