

	STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	FIL D'APPORT POUR SOUDAGE AUTOMATIQUE À L'ARC SUBMERGÉ SOUS FLUX SOLIDE	CONSOMMABLE	
			S 92-11-A1-08	Rev: 2

DOMAINE D' UTILISATION

PROCEDE DE SOUDAGE : Soudage automatique à l'arc submergé sous flux solide (TWIN - ARC)
 ASSEMBLAGE : Angle non pénétré
 POSITION DE SOUDAGE : Plat
 COURANT : Continu (+)
 FLUX : 780

DEFINITION-MATIERE

Composition Chimique du fil (% maxi)						Caractéristiques Mécaniques métal déposé				
C	Mn	Si	Mo	P	S	Re N / mm2	Rm N / mm2	A mini %	Z %	Résilience KV (J)
0,1	1	0,15	0,5	<0,025	<0,025	590	690	25		40 J à -33 °C

Avec flux 780

CARACTERISTIQUES

D mm	Tolérance D mm	Bobine kg	REFERENCE FOURNISSEUR	REFERENCE ARTICLE
1,6	±0,05	30	LNS 140 A	10114016

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

Homologation LLOYD'S RÉGISTER 92 : 3 Y

DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur Certificat de conformité	FABRICANT (Fournisseur) - LINCOLN Fournisseur CSTA	REFERENCE : - LNS 140 A	ETAT DE LIVRAISON - Bobine de 30 kg
	NORME DE REFERENCE : AWS : F8A4 - EA2 Fil / Flux 780		ETAT DE CONDITIONNEMENT : COLISAGE - Palette : 900 kg

Signé par J.HUBERTY Le : 7 - 3 - 96	Rev. : 2 (DGT) Supprimé 2 mm Origine : Commission AG Produits de soudage du 9 - 2 - 96
--	---