CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE

STANDARD ELEMENTAIRE

RACCORD UNION FEMELLE EN BRONZE FEMELLE PAR SERTISSAGE / FEMELLE FILETE

BRASS FEMALE UNION FEMALE CRIMPING / FEMALE THREADED COAFU300P8PA02409 COAFU300P8PA02411

B.52.52.U3.05

REV. D

Page 1 sur 1

ELEMENT STANDARD

PRINCIPALES UTILISATIONS Tuvauteries en cuivre :

Avec joint EPDM

- Eau douce sanitaire (chaude et froide)
- Eau lavage BP
- Air comprimé service général

Avec joint HNBR (Reservé aux circuits gravitaires et non réchauffés pour traçeur vapeur)

- -Egouttures huile et combustible(Ø<54)
- -Ecoulement dalots (Ø<54)

MAIN USES

Copper piping:

EPDM gasket

- Sanitary fresh water (hot and cold)
- Washing BP
- General system compressed air

HNBR gasket(Reserved to atmospheric open pipes and not heated by steam tracing) -Oil and HFO/MGO leakages diagram (Ø<54)

Passengers Military Methanier High speed craft

-Scuppering diagram (Ø<54)

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Passagers Militaire Méthanier

Bronze: Cu Sn 4P

A.11.11.U1.01 - Tubes en cuivre

Etanchéité /ecrou : par joint plat

Etanchéité / tube : joint EPDM (1)

Etanchéité / tube : joint HNBR (2)

DOCUMENTS DE REFERENCE

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

REFERENCE DOCUMENTS A.11.11.U1.01 - Copper tubes

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

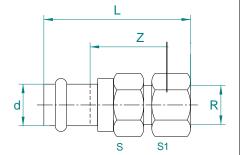
Brass: Cu Sn 4P

Tightness / nut : by flat gasket Tightness / tube : gasket EPDM (1) Tightness / tube : gasket HNBR (2)

CHARACTERISTICS

Treading cylindrical gas as per NF E 03 004 EPDM and HNBR gasket for sleeves.

PMA and TMA: 16 bar to 95°



CARACTERISTIQUES

Filetage gaz cylindrique suivant NF E 03 004 Manchons avec joint EPDM et HNBR.

PMA et TMA 16 bar à 95°

DN - DN	Désignation	Ø d (mm)	R (Pouce)	Z (mm)	L (mm)	S / plat (mm)	S1 / plat (mm)	Masse Unitaire (kg)	Joint EPDM (1) REFERENCE OBJET	Joint HNBR (2) REFERENCE OBJET
10 - 15	12 - 1/2	12	1/2	23	56	30	27	0.25	SA015042	-
12 - 15	15 - 1/2	15	1/2	26	62	30	27	0.35	SA015043	SA037765
12 - 20	15 - 3/4	15	3/4	31	66	30	30	0.36	SA027390	-
15 - 15	18 - 1/2	18	1/2	28	65	30	27	0.38	SA015044	SA037766
20 - 20	22 - 3/4	22	3/4	32	72	37	34	0.45	SA015045	SA037767
20 - 25	22 - 1	22	1	42	78	37	40	0.47	SA027391	-
25 - 25	28 - 1	28	1	33	76	46	44	0.65	SA015046	SA037768
32 - 32	35 - 1 1/4	35	1 1/4	36	82	53	50	0.86	SA027392	SA037769
40 - 10	42 - 1 1/2	42	1 ½	38	96	60	56	1.24	SA027393	SA037770
50 - 50	54 - 2	54	2	28	65	78	67	1.74	SA027394	SA037771

<u>Joint :</u> Joint : couleur noire couleur jaune Pastille de Pastille de marquage: marquage Couleur verte Couleur jaune

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE **FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL

Bureau Veritas :Certificat Nº 08682/BO BV :validité 16/06/2008

FOURNISSEUR / SUPPLIER

Non imposé / Sans

Profipress Viega Profipress XL Viega

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM NF EN 1057 NF A 51 124 NF E 03 004 **DIN 1787**

ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE I PACKAGING

En sachet avec identification: Avec joint EPDM: pastille verte Avec joint HNBR: pastille jaune

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS Caisse ou carton suivant commande

Resp. Standardisation A.SURIN Le: 26 - 01 -2021

Resp. Fonction Technique **B.ABGUILLERM** Le: 26 - 01 -2021

Rév. D: (L.ANDRE le 26/01/2021) Mise à jour des cotes d'encombrements suivant nouvelle donnée constructeur AE0000337628-C35