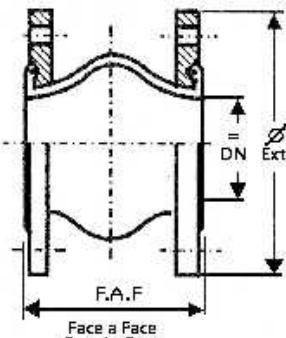
 STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	MANCHON FLEXIBLE EN ELASTOMERE ARME REINFORCED RUBBER FLEXIBLE SLEEVE DN 25 à 1600 Sans Anneau de vide / Without vacuum ring		B.51.64.E3.08 REV B Page 1 sur 2
PRINCIPALES UTILISATIONS Liaison élastique des tuyaux DN 25 à 1600 Fluides : eau de mer, eau douce APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide	MAIN USES Elastic connection for pipes from ND 25 to 1600 Fluids : sea water , fresh water POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military LNG Tanker High speed craft		
DOCUMENTS DE REFERENCE * Agréments des Sociétés de classification, qui dans certains cas, limitent l'emploi des manchons. -Mode opératoire : MOTU007 -B.51.64.E3.09 (Avec Anneau de vide) -Ancien standard B.51.64.E3.01 MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE - Revêtement int. : Nitrile - Armature : Plis textiles - Revêtement ext. : Nitrile ou chloroprène - Brides tournantes : Acier galvanisé	REFERENCE DOCUMENTS * Agreements Classification Societies which limit in some cases the use of sleeves -Working procedure : MOTU007 -B.51.64.E3.09 (With vacuum ring) -Old standard B.51.64.E3.01 MATERIAL / TREATMENT SURFACE - Interior coating : Nitrile - Armature : Textile folds - Exterior coating : Nitrile or Chloroprène - Lapped flanges : Galvanized steel		
CARACTERISTIQUES - Le manchon flexible n'accepte pas de torsion ; il est antivibratoire et atténue les coups de bélier. - PMA : 16 bar - TMA : 90°C - Perçage des brides : ISO PN 10	CHARACTERISTICS - Flexible sleeve do not accept torsions, it is vibration resistant and dampens water hammers - Maximum permissive pressure : 16 bar - Maximum permissive temperature : 90°C - ISO NP 10		
CONSIGNES DE MONTAGE : - Serrage jusqu'à contacte face de bride à - Pour le montage double toujours prévoir les deux - Voir mode opératoire : MOTU007 - Anneau de vide à prévoir en fonction du DN et de la dépression : Voir standard B.51.64.E3.09	<div data-bbox="518 884 1021 1075" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center; color: red;"> Standard ANNULE Le 06-06-2012 L.ANDRE </div> INSTRUCTIONS FOR ERECTION : - Flange face to flange face contact. - Always allow a metal disc between the two - Working procedure : MOTU007 - Vacuum ring to provide according to DN and vacuum : see standard B.51.64.E3.09		
			
MARQUAGE minimal Nom du fabricant – DN – PMA – Année de fabrication – Etiquette ou anneau DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Certificat de conformité matière <i>CONTROL DOCUMENTS – To be delivered by the supplier</i> Material conformity certificate CERTIFICATS D'APPROBATION BV – DNV – LR A transmettre par le fabricant <i>BV – DNV – LR approval certificates</i> To be delivered by the maker Sans	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE STENFLEX(étiquette rouge) - R1 (DN32 à DN 300) - A1 (DN 25 et DN 350 à DN 1000) - C1 (DN 1100 à DN 1600) NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NFE 29 203 Juillet 89		ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS Non imposé
Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 06 - 06 - 2012	Resp. Fonction Technique : X. GODARD Le	Rév. B : (L.ANDRE 06/06/12) Annulation du Standard doublon avec le B6164E301	

MANCHON FLEXIBLE EN ELASTOMERE ARME
REINFORCED RUBBER FLEXIBLE SLEEVE
DN 25 à 1600
Sans Anneau de vide / Without vacuum ring

B.51.64.E3.08

 REV **B**

Page 2 sur 2

Dimensions en mm

DN	Type manchon	F.A.F	Ø ext.	Ép. bride (maxi)	Masse (Kg)	SANS ANNEAU DE VIDE	
						Dépression maxi (Bar)	Référence Objet
25	A1	100	115	-	2,6	-0.9	SA041514
32	R1	130	140	-	2,7	-0.9	SA041515
40	R1	130	150	20	4	-0.9	SA041516
50	R1	130	165	20	4,5	-0.9	SA041517
65	R1	130	185	20	5,3	-0.4	SA041518
80	R1	130	200	20	6,5	-0.4	SA041519
100	R1	130	220	21	8	-0.4	SA041520
125	R1	130	250	21	10,6	-0.4	SA041521
150	R1	130	285	22	13,2	-0.4	SA041522
200	R1	130	340	26	17,5	-0.4	SA041523
250	R1	130	395	26	22,5	-0.4	SA041524
300	R1	130	445	26	33,5	-0.4	SA041525
350	A1	200	505	28	40	-0.1	SA041526
400	A1	200	565	32	49	-0.1	SA041527
450	A1	250	615	35	64.0	-0.5	SA041528
500	A1	250	670	35	72.0	-0.1	SA041529
600	A1	250	780	40	90.0	-0.1	SA041530
700	A1	275	895	40	120.0	-0.1	SA041531
800	A1	275	1015	40	155.0	-0.1	SA041532
900	A1	300	1115	40	170.0	-0.1	SA041533
1000	A1	300	1230	40	205.0	-0.1	SA041534
1200	C1	300	1455	40	205	-0.1	SA041535
1400	C1	300	1675	40	250	-0.1	SA041536
1600	C1	300	1915	40	320	-0.1	SA041537

