

 STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	CLAPET DE NON RETOUR EN ACIER INOXYDABLE STAINLESS STEEL LIFT CHECK VALVE	<table border="1"> <tr> <td>B.53.18.A5.02</td> <td>Rev. C</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Page 1 sur 1</td> </tr> </table>	B.53.18.A5.02	Rev. C	Page 1 sur 1									
B.53.18.A5.02	Rev. C													
Page 1 sur 1														
<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> PRINCIPALES UTILISATIONS Gaz naturel liquide et gazeux Température de service : -196°C à +80°C Pression maxi. de service : 10 bars </td> <td style="vertical-align: top;"> MAIN USES <i>Natural gas liquid and sparkling</i> <i>Work pressure : -196°C à +80°C</i> <i>Maxi work temperature : 10 bars</i> </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"> APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> </td> <td style="vertical-align: top;"> SHIP POTENTIAL APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Methanier</td> <td>High-speed craft</td> </tr> </table> </td> </tr> </table>			PRINCIPALES UTILISATIONS Gaz naturel liquide et gazeux Température de service : -196°C à +80°C Pression maxi. de service : 10 bars	MAIN USES <i>Natural gas liquid and sparkling</i> <i>Work pressure : -196°C à +80°C</i> <i>Maxi work temperature : 10 bars</i>	APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	SHIP POTENTIAL APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Methanier</td> <td>High-speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	Methanier	High-speed craft
PRINCIPALES UTILISATIONS Gaz naturel liquide et gazeux Température de service : -196°C à +80°C Pression maxi. de service : 10 bars	MAIN USES <i>Natural gas liquid and sparkling</i> <i>Work pressure : -196°C à +80°C</i> <i>Maxi work temperature : 10 bars</i>													
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	SHIP POTENTIAL APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Methanier</td> <td>High-speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	Methanier	High-speed craft					
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide											
Passengers	Military	Methanier	High-speed craft											
<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> DOCUMENTS DE REFERENCE Sans </td> <td style="vertical-align: top;"> REFERENCE DOCUMENTS No document </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"> MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Corps : Acier Inox Z 2 CND 18.12-M Obturateur : Acier Inox Z 2 CND 17.12 Siège : Acier Inox Z 2 CND 18.12-M Boulonnerie : Acier Inox Z 6 CND 17.11 </td> <td style="vertical-align: top;"> MATERIAL / TREATMENT SURFACE <i>Body : Stainless Steel Z 2 CND 18.12-M</i> <i>Obturator : Acier Inox Z 2 CND 17.12</i> <i>Seat : Acier Inox Z 2 CND 18.12-M</i> <i>Bolting : Acier Inox Z 6 CND 17.11</i> </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"> CARACTERISTIQUES : Série : 150 LBS </td> <td style="vertical-align: top;"> CHARACTERISTICS : Class : 150 LBS </td> </tr> </table>			DOCUMENTS DE REFERENCE Sans	REFERENCE DOCUMENTS No document	MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Corps : Acier Inox Z 2 CND 18.12-M Obturateur : Acier Inox Z 2 CND 17.12 Siège : Acier Inox Z 2 CND 18.12-M Boulonnerie : Acier Inox Z 6 CND 17.11	MATERIAL / TREATMENT SURFACE <i>Body : Stainless Steel Z 2 CND 18.12-M</i> <i>Obturator : Acier Inox Z 2 CND 17.12</i> <i>Seat : Acier Inox Z 2 CND 18.12-M</i> <i>Bolting : Acier Inox Z 6 CND 17.11</i>	CARACTERISTIQUES : Série : 150 LBS	CHARACTERISTICS : Class : 150 LBS						
DOCUMENTS DE REFERENCE Sans	REFERENCE DOCUMENTS No document													
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Corps : Acier Inox Z 2 CND 18.12-M Obturateur : Acier Inox Z 2 CND 17.12 Siège : Acier Inox Z 2 CND 18.12-M Boulonnerie : Acier Inox Z 6 CND 17.11	MATERIAL / TREATMENT SURFACE <i>Body : Stainless Steel Z 2 CND 18.12-M</i> <i>Obturator : Acier Inox Z 2 CND 17.12</i> <i>Seat : Acier Inox Z 2 CND 18.12-M</i> <i>Bolting : Acier Inox Z 6 CND 17.11</i>													
CARACTERISTIQUES : Série : 150 LBS	CHARACTERISTICS : Class : 150 LBS													
<div style="text-align: center;"> Dimensions en mm <table border="1" style="margin: 10px auto; width: 80%;"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>NPS</th> <th>Masse (Kg)</th> <th>REFERENCE ARTICLE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>65</td> <td>2 1/2"</td> <td>9</td> <td>SA034118</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>8"</td> <td>98</td> <td>SA034119</td> </tr> </tbody> </table> </div>			DN	NPS	Masse (Kg)	REFERENCE ARTICLE	65	2 1/2"	9	SA034118	200	8"	98	SA034119
DN	NPS	Masse (Kg)	REFERENCE ARTICLE											
65	2 1/2"	9	SA034118											
200	8"	98	SA034119											
<table border="1"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER Avec document défini par le B.E. (dans ce cas, le document désiré sera indiqué sur la commande) (Certificat : 3.1C) With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order) (3.1C certificat) </td> <td style="vertical-align: top;"> FOURNISSEUR / TYPE SUPPLIER / TYPE SNRI "Unistop" / 4188-96 NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ANSI B 16-34 ANSI B 16-10 ANSI B 16-25 </td> <td style="vertical-align: top;"> ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"> MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL Sans / No agreement </td> <td colspan="2" style="vertical-align: top;"> Resp. Standardisation J. BELLANGER Le 26/02/2004 </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="vertical-align: top;"> Resp. Fonction Technique L. PERIO Le 26/02/2004 </td> <td style="vertical-align: top;"> Rev. 0 (JP COUEDEL) Création du document (Demande L. PERIO) Rév. B : Modification du logo + copyright Rév. C : (L.ANDRE le 18/11/09) changement de logo et copyright </td> </tr> </table>			DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER Avec document défini par le B.E. (dans ce cas, le document désiré sera indiqué sur la commande) (Certificat : 3.1C) With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order) (3.1C certificat)	FOURNISSEUR / TYPE SUPPLIER / TYPE SNRI "Unistop" / 4188-96 NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ANSI B 16-34 ANSI B 16-10 ANSI B 16-25	ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS	MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL Sans / No agreement	Resp. Standardisation J. BELLANGER Le 26/02/2004		Resp. Fonction Technique L. PERIO Le 26/02/2004		Rev. 0 (JP COUEDEL) Création du document (Demande L. PERIO) Rév. B : Modification du logo + copyright Rév. C : (L.ANDRE le 18/11/09) changement de logo et copyright			
DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER Avec document défini par le B.E. (dans ce cas, le document désiré sera indiqué sur la commande) (Certificat : 3.1C) With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order) (3.1C certificat)	FOURNISSEUR / TYPE SUPPLIER / TYPE SNRI "Unistop" / 4188-96 NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ANSI B 16-34 ANSI B 16-10 ANSI B 16-25	ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS												
MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL Sans / No agreement	Resp. Standardisation J. BELLANGER Le 26/02/2004													
Resp. Fonction Technique L. PERIO Le 26/02/2004		Rev. 0 (JP COUEDEL) Création du document (Demande L. PERIO) Rév. B : Modification du logo + copyright Rév. C : (L.ANDRE le 18/11/09) changement de logo et copyright												

**DESSIN, NOMENCLATURE
ET COTES :**

VOIR PAGE 2