

REDUCTION MALE - FEMELLE à SOUDER
en acier Cr. Mo forgé
WELDING MALE - FEMALE REDUCER
of forged Cr. Mo steel

B.52.53.A4.01

REV C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauterie en acier Cr. Mo.
- Partie mâle à souder sur té ou manchon
- Partie femelle (partie réduite) à souder sur tube

MAIN USES

Cr. Mo. Steel piping
- Male end to be welding on tee or coupling
- Female end (reducer end) to be welding on pipe

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

ASTM A 182 grade F11
(désignation AFNOR : 15 CD 5-05)

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

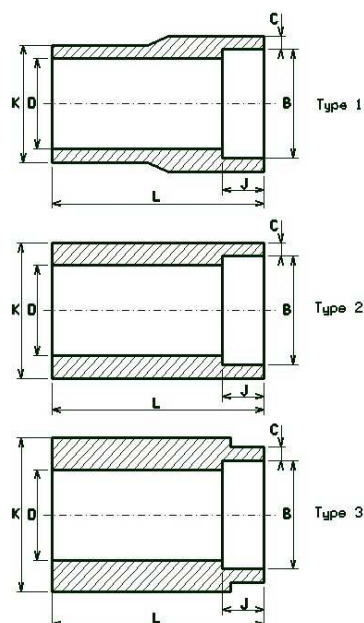
ASTM A 182 grade F 11
(AFNOR designation : 15 CD 5-05)

CARACTERISTIQUES

Dimension emmanchements (B,J,D) suivant :
ANSI B 16.11 série 3000

Chanfrein d'entrée partie femelle :
0,5mm x 45°

CHARACTERISTICS



Dimensions en mm

Dénomination		Type	Emmanchement à souder suivant ANSI B 16-11 – Série 3000							K ± 0,3	L (3)	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
			B		C (2)		D (2)		J				
			Maxi	Mini	Moyen	Mini	Maxi	Mini	Mini				
20 – 15	3/4 – 1/2	1	22.2	21.7	4.65	4.10	16.6	15	10	26.9	35	0.12	SA016796
25 – 15	1 – 1/2	2	"	"	"	"	"	"	"	33.7	35	0.17	1401361
25 – 20	1 – 3/4	1	27.6	27.05	4.9	4.25	21.7	20.2	13	33.7	40	0.19	
40 – 20	1 1/2 – 3/4	3	"	"	"	"	"	"	"	48.3	35	0.35	
40 – 25	1 1/2 – 1	2	34.3	33.8	5.70	5	27.4	25.9	13	48.3	45	0.35	SA020115
50 – 25	2 – 1	3	"	"	"	"	"	"	"	60.3	40	0.60	
50 – 40	2 – 1 1/2	2	49.15	48.65	6.35	5.55	41.7	40.1	13	60.3	40	0.43	SA020116

- (1) N.P.S. : Nominal Pipe Size
(2) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées. Les valeurs minimales sont autorisées localement.
(3) Dimensions indicatives, elles peuvent varier selon le fabricant.

MARQUAGE :

Identification du fabricant – Matière – NPS ou DN
Ex : XYZ 105 1 1/2 ou 25-15

MARKING :

Manufacturer's name – Material – NPS or DN
z.g. : XYZ 105 1 1/2 or 25-15

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Attestation de conformité matière / Material conformity certificate

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL
Approbation de type / type approbation
- Sans

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM
ANSI B 16.11
ASTM A 182 - 82a

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS
- Recuit / Annealed

Signé par :
Y. LE GALL
Le : 13/09/2000

Resp. Fonction Technique :
Le :

Rev. 2 : (JMT) Mise à jour pour utilisation sur les méthaniers
Rév. B : Modification du logo + copyright
Rév. C : (L. ANDRE le 18/11/09) changement de logo et copyright