

RACCORD UNION MALE EN ACIER CR-MO **MALE FILETE NPT / FEMELLE A SOUDER** **CR-MO STEEL UNION COUPLING** **NPT MALE END WELDING FEMALE END**

B.52.32.A4.01 REV **C**

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en acier CR-MO

MAIN USES

CR-MO steel pipings

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High-speed-craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

REFERENCE DOCUMENTS

No document

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Grade F11 suivant ASTM A 182

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Grade F11 as per ASTM A 182

CARACTERISTIQUES

Raccords 3 pièces série 3000 suivant norme ANSI B 16 11

Etanchéité à portée sphéro conique métal/métal

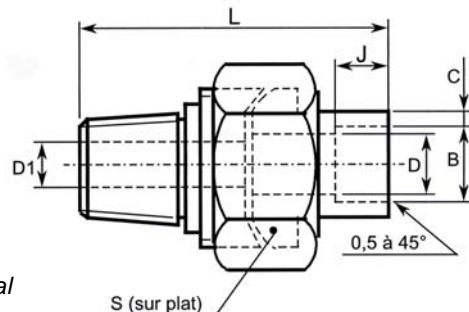
Filetage conique suivant NF E 03 004

CHARACTERISTICS

3 part unions class 3000 as per standard ANSI B 16 11

Sealing sphero conical landing metal/metal

Conical thread as per NF E 03 004



Dimensions en mm

TUBE Diam.Ext.	Dénomination		D1	B		C (2)		D		J	L	S	POIDS	REFERENCE OBJET
	DN	NPS (1)		maxi	mini	maxi	mini	maxi	mini	mini	(3)	(3)	(kg)	
13.7	8	1/4"	7.5	14.35	14.10	3.80	3.30	10.00	8.50	10	63	32	0,20	SA035489
17.1	10	3/8"	10.4	17.80	17.55	4.00	3.50	13.30	11.80	10	69	38	0,25	SA035490
21.3	15	1/2"	13.6	21.95	21.70	4.65	4.10	16.60	15.00	10	77	46	0,50	SA035491
26.7	20	3/4"	18.8	27.30	27.05	4.90	4.25	21.70	20.20	13	80	51	0,60	SA035492
33.4	25	1"	24	34.05	33.80	5.70	5.00	27.40	25.90	13	97	60	0,90	SA035494

(1) NPS= Nominal Pipe Size

(2) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées.
Les valeurs minimales sont autorisées localement.

(3) Dimensions indicatives, elles peuvent varier selon le fabricant.

Marquage suivant ANSI B 16.11

Marking as per ANSI B 16 11

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

Suivant spécification technique de commande
Following technical specification of command

FOURNISSEUR / TYPE

SUPPLIER / TYPE

Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ASTM A 182 / A 182 M

ANSI/ASME B 16 11

NF EN 03 004

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

- Traitement thermique : hyper-trempe
suivant ASTM A 182
- Filetage protégé

COLISAGE

PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande
Following technical specification of command

Resp. Standardisation
J BELLANGER
Le 30/08/2004

Resp. Fonction Technique
-
-

Rév. 0 (JP COUEDEL) Création du standard
(Demande F. GERGAUD)
Rév. B et C : Modification du logo + copyright