

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en acier inox 316 L (hors cryogénie)

MAIN USES

Stainless steel pipings (except cryogenics)

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

| | | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|--------|-----------|----------|------------|-------|
| Passager | Militaire | Méthanier | Rapide | Passenger | Military | LNG Tanker | Speed |
|----------|-----------|-----------|--------|-----------|----------|------------|-------|

MATIERE

Grade **WP 316L** suivant :
ASTM A 182 / A 182 M

MATERIAL

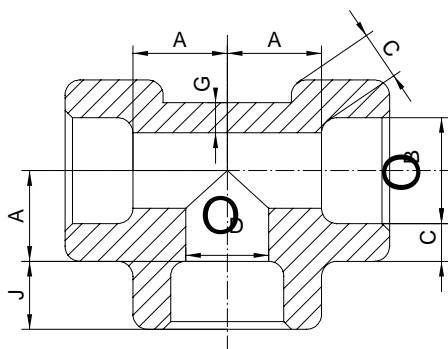
Grade **WP 316L** as per :
ASTM A 182 / A 182 M

CARACTERISTIQUES

Les tés sélectionnés proviennent de la **série 3000** suivant la norme :
ASME / ANSI B 16.11

CHARACTERISTICS

The selected tees come from class 3000 as per standard :
ASME / ANSI B 16-11



Dimensions en mm

| DN ND | NPS (Nominal Pipe Size) | Dia. Ext. du tube O.D. | A | B | | C (1) | | D | | G | J | Masse Weight (Kg) | REFERENCE OBJET |
|----------|----------------------------------|------------------------------|------|-------|-------|-------|------|------|------|------|----|-------------------------|--------------------|
| | | | | Maxi | Mini | Maxi | Mini | Maxi | Mini | | | | |
| 8 | 1/4 | 13,7 | 11 | 14,35 | 14,10 | 3,8 | 3,30 | 10 | 8,5 | 3 | 10 | 0,17 | SA034127 |
| 10 | 3/8 | 17,1 | 13,5 | 17,80 | 17,50 | 4 | 3,50 | 13,3 | 11,8 | 3,2 | 10 | 0,20 | SA008526 |
| 15 | 1/2 | 21,3 | 16 | 22 | 21,70 | 4,70 | 4,10 | 16,6 | 15,0 | 3,75 | 10 | 0,28 | 3417905 |
| 20 | 3/4 | 26,7 | 19,5 | 27,3 | 27,1 | 4,90 | 4,30 | 21,7 | 20,2 | 3,9 | 13 | 0,37 | 3462342 |
| 25 | 1 | 33,4 | 22 | 34,1 | 33,8 | 5,70 | 5,00 | 27,4 | 25,9 | 4,6 | 13 | 0,57 | 3462358 |
| 32 | 1 1/4 | 42,2 | 27 | 42,8 | 42,55 | 6,05 | 5,30 | 35,8 | 34,3 | 4,9 | 13 | 0,87 | 3462366 |
| 40 | 1 1/2 | 48,3 | 32 | 48,9 | 48,5 | 6,35 | 5,55 | 41,7 | 40,1 | 5,1 | 13 | 1,28 | SA015477 |
| 50 | 2 | 60,3 | 38 | 61,35 | 61,10 | 6,95 | 6,05 | 53,5 | 51,7 | 5,6 | 16 | 1,80 | SA034128 |

- (1) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées.
 Les valeurs minimales sont autorisées localement

MARQUAGE : ANSI B 16.11 / MARKING : ANSI B 16.11

Identification du fabricant - Matière - Série - NPS / Manufacturer's name - Material - Pressure class - NPS
 Ex : XXXX F 316L 3000 1/2 / E.g. : XXXX F 316L 3000 1/2

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande
 Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande
 Following technical specification of command

FOURNISSEUR :

Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS
 ET REFERENCES AGREES
 CAT / SUPPLIER AND
 REFERENCE LIST CAT
 REGISTER**

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ASTM A 182 / A 182 M 1990
 ASME / ANSI B 16.11 1991
 NF EN 10 204 Decembre 1991

**ETAT DE LIVRAISON et DE
 CONDITIONNEMENT**

**DELIVERY AND
 CONDITIONNING STATUS**
 .Traitement thermique : Hypertrempe
 (ASTM A 182 / A 182 M)
 . Passivation

Resp. Standardisation :
 J.BELLANGER
 Le : 26/02/2004

Resp. Fonction Technique :
 L. PERIO
 Le : 26/02/2004

Rév. : 6 (LE FORESTIER) Ajouté Réf. objet DN 8 et DN 50
 (demande D.GUIHARD)
 Rév. B : Modification du logo + copyright
 Rév. C : (L.LANDRE le 01/12/09) changement de logo et copyright