
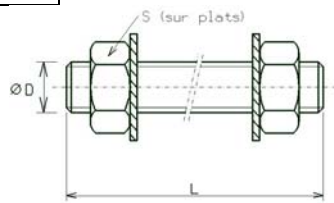


| | | | | | | | | | |
|--|--|---|--|--|--|--|--|---|--|
|  | | TIGES FILETEES PROFIL ISO AVEC 2 ECROUS HEXAGONAUX ET 2 RONDELLES A DENTS POUR BRIDES SUR VAPEUR D'ECHAPPEMENT THREADED RODS WITH 2 HEXAGONE NUTS AND TWO WASHERS FOR EXHAUST STEAM FLANGES | | B.12.22.A4.02 | | REV B | | | |
| STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD | | | | | | 1/2 | | | |
| PRINCIPALES UTILISATIONS Brides sur vapeur d'échappement des auxiliaires | | | | MAIN USES Flanges for auxiliaires exhaust steam | | | | | |
| APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide | | | | POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military LNG Tanker High speed craft | | | | | |
| MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Tige: Classe 8.8 (Imphy 3693 : 28 CDV 5 07) Ecrous: Classe 8 (MCT 10 :15 CD405 suivant NF A 35 558 traité avant usinage) Rondelles: Acier de dureté comprise entre 400 et 480 HV après traitement thermique, suivant : NF E 27 624 | | | | MATERIAL / TREATMENT SURFACE Rod: Class 8.8 (Imphy 3693 : 28 CDV 5 07) Nuts: Class 8 (MCT 10 : 15 CD405 as per : NF A 35 558 , treated before machining) Washers : Steel with 400 to 480 HV hardness after heat treatment, as per : NF E 27 624 | | | |  | |
| CARACTERISTIQUES Tige: filetages métrique à filet triangulaire (profil ISO) à pas gros suivant : NF E 03 001 et NF E 03 014 fabrication : filetage roulé chanfreins extrémités suivant : NF E 29 040 Ecrous hexagonaux, symbole H suivant : NF E 25 401 Rondelles à dents: DEC suivant : NF E 27 624 Tolérances de filetage: 6 H / 6 g suivant : NF E 03 053 | | | | CHARACTERISTICS Rod : triangular metric threading (ISO profile) coarse pitch as per : NF E 03 001 and NF E 03 014 fabrication : roller thread end bevels as per : NF E 29 040 Nuts : hexagon nuts, heavy serie, symbol H as per : NF E 25 401 Washers external teeth : DEC as per : NF E 27 624 Treading allowances : 6 H / 6 g as per : NF E 03 053 | | | | | |
| AUTRES DOCUMENTS A CONSULTER : B.52.13.A1.03 Brides B.28.11.E4.17 Joints | | | | SEE OTHER DOCUMENTS : B.52.13.A1.03 Flanges B.28.11.E4.17 Joints | | | | | |
| MARQUAGE : Ecou "CD05" suivant : NF E 29 043 Tige "CDV05" | | | | MARKING : Nut : "CD05" as per : NF E 29 043 Rods : "CDV05" | | | | | |
| DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER sans MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL Sans | | | | FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - Indifférent NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM | | ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS | | | |
| Resp.Standardisation : J. BELLANGER Le : 13-05-2004 | | Resp.Fonction Technique : J. BELLANGER Le : 13-05-2004 | | Rév : 1 (G.DAVID) ajout DN 350 à 450 Rév. B : Modification du logo + copyright | | | | | |



**TIGES FILETEES PROFIL ISO AVEC 2 ECROUS
HEXAGONAUX ET 2 RONDELLES A DENTS**
POUR BRIDES SUR VAPEUR D'ECHAPPEMENT
**THREADED RODS WITH 2 HEXAGONE NUTS AND
TWO WASHERS FOR EXHAUST STEAM FLANGES**

B.12.22.A4.02

REV **B**

**STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD**

2/2

Nbre
trous

| BRIDE | | |
|-------|-----------|-------------|
| Ø D | L (mm) | Désignation |

| TIGE | |
|------|------|
| S | (mm) |

| 2 ECROUS | |
|----------|--|
| | |

Masse
(tige + 2 écrous + 2 rondelles)
(Kg)

REFERENCE

OBJET

| | | | | | | |
|---|------|-----|---------|---------|------|-----------------|
| 4 | M 12 | 65 | H, M 12 | 18 / 19 | 0,09 | SA019993 |
| 4 | M 16 | 80 | H, M 16 | 24 | 0,18 | SA019994 |
| 4 | M 16 | 90 | H, M 16 | 24 | 0,20 | SA019995 |
| 4 | M 20 | 110 | H, M 20 | 30 | 0,37 | SA019997 |
| 4 | M 20 | 120 | H, M 20 | 30 | 0,39 | SA019999 |
| 8 | M 20 | 130 | H ,M20 | 30 | 0.41 | SA034853 |
| 8 | M 20 | 140 | H ,M24 | 36 | 0.66 | SA034854 |
| 8 | M 24 | 145 | H ,M24 | 36 | 0.69 | SA034855 |