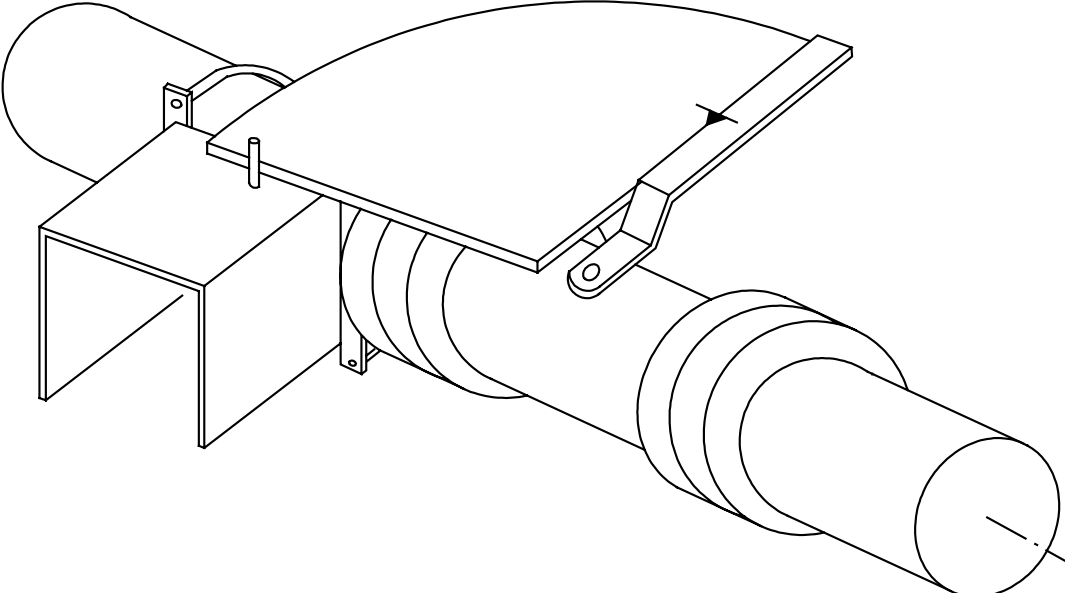
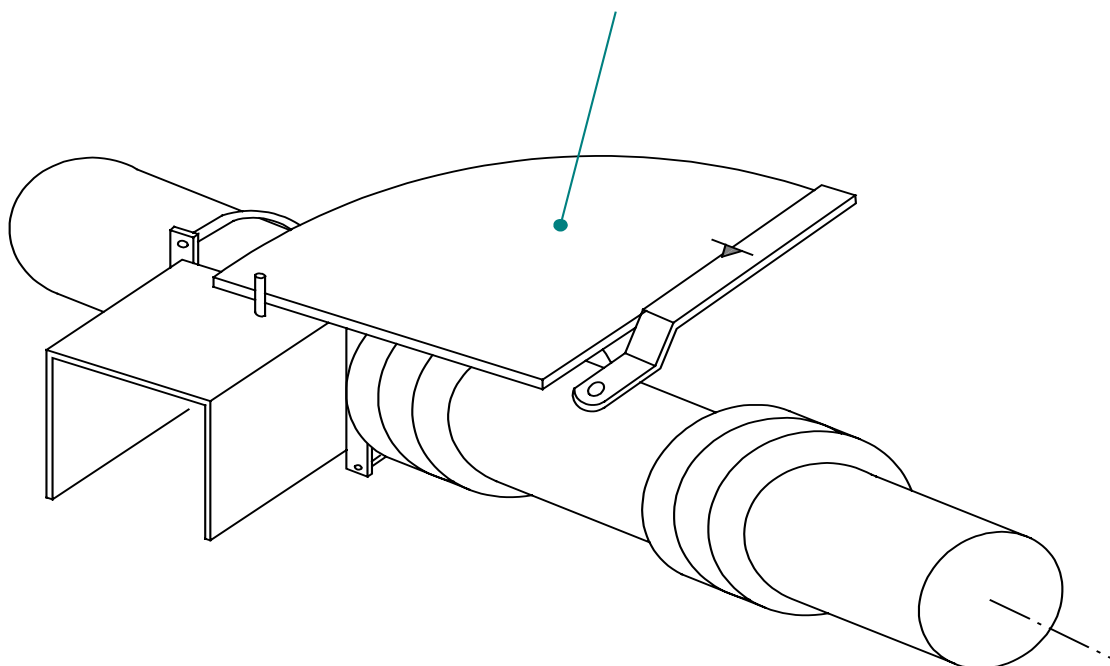
 STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	CAPOT DE VERROUILLAGE DES VANNES D'ALIMENTATION GO ET AIR DE LANCEMENT <i>Lock valve of supply MGO and starting air</i>		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1222 152 1426 208">C.73.50.A1.00</td> <td data-bbox="1426 152 1533 208">REV B</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="1222 208 1533 257">1/4</td> </tr> </table>		C.73.50.A1.00	REV B	1/4																			
C.73.50.A1.00	REV B																									
1/4																										
<table border="0"> <tr> <td> PRINCIPALES UTILISATIONS Verrouillage des vannes d'alimentation GO et Air de lancement. </td> <td> MAIN USES Lock valve of supply GO and starting air. </td> </tr> </table>					PRINCIPALES UTILISATIONS Verrouillage des vannes d'alimentation GO et Air de lancement.	MAIN USES Lock valve of supply GO and starting air.																				
PRINCIPALES UTILISATIONS Verrouillage des vannes d'alimentation GO et Air de lancement.	MAIN USES Lock valve of supply GO and starting air.																									
<table border="0"> <tr> <td> APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide </td> <td> POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military LNG Tanker High speed craft </td> </tr> </table>					APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military LNG Tanker High speed craft																				
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military LNG Tanker High speed craft																									
<table border="0"> <tr> <td>DOCUMENTS DE REFERENCE</td> <td>REFERENCE DOCUMENTS</td> </tr> </table>					DOCUMENTS DE REFERENCE	REFERENCE DOCUMENTS																				
DOCUMENTS DE REFERENCE	REFERENCE DOCUMENTS																									
<table border="0"> <tr> <td> MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Acier zingué </td> <td> MATERIAL / TREATMENT SURFACE Zinc plated steel </td> </tr> </table>					MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Acier zingué	MATERIAL / TREATMENT SURFACE Zinc plated steel																				
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Acier zingué	MATERIAL / TREATMENT SURFACE Zinc plated steel																									
<table border="0"> <tr> <td> CARACTERISTIQUES L'assemblage sert aux verrouillages de vannes sur réseaux CMM et KKK. Les serrures sont à prendre avec coordinateur d'essai EP (commandes gérées par service électricité suivant plan :591E8100) </td> <td> CHARACTERISTICS The framework serve to lock valve on CMM and KKK network. The lock are puting to testing coordinator EP (command manage by electricity duty by plan : 591E8100) </td> </tr> </table>					CARACTERISTIQUES L'assemblage sert aux verrouillages de vannes sur réseaux CMM et KKK. Les serrures sont à prendre avec coordinateur d'essai EP (commandes gérées par service électricité suivant plan :591E8100)	CHARACTERISTICS The framework serve to lock valve on CMM and KKK network. The lock are puting to testing coordinator EP (command manage by electricity duty by plan : 591E8100)																				
CARACTERISTIQUES L'assemblage sert aux verrouillages de vannes sur réseaux CMM et KKK. Les serrures sont à prendre avec coordinateur d'essai EP (commandes gérées par service électricité suivant plan :591E8100)	CHARACTERISTICS The framework serve to lock valve on CMM and KKK network. The lock are puting to testing coordinator EP (command manage by electricity duty by plan : 591E8100)																									
<div> <div> <u>Vue Générale :</u> </div>  </div>																										
<div> <u>Tableau descriptif:</u> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">DN du tube</th><th colspan="2">Platine de fixation</th><th rowspan="2">Référence objet</th></tr> <tr> <th>Côte X</th><th>Côte Y</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DN 40</td><td>90</td><td>56</td><td>SA037262</td></tr> <tr> <td>DN 50</td><td>100</td><td>68</td><td>SA037263</td></tr> <tr> <td>DN 65</td><td>115</td><td>84</td><td>SA037264</td></tr> <tr> <td>DN 80</td><td>130</td><td>97</td><td>SA037265</td></tr> </tbody> </table> </div>					DN du tube	Platine de fixation		Référence objet	Côte X	Côte Y	DN 40	90	56	SA037262	DN 50	100	68	SA037263	DN 65	115	84	SA037264	DN 80	130	97	SA037265
DN du tube	Platine de fixation		Référence objet																							
	Côte X	Côte Y																								
DN 40	90	56	SA037262																							
DN 50	100	68	SA037263																							
DN 65	115	84	SA037264																							
DN 80	130	97	SA037265																							
Voir détail des côtes en page 4.																										
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="113 1713 767 1960"> DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER sans MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL Sans </td> <td data-bbox="767 1713 1134 1960"> FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM </td> <td data-bbox="1134 1713 1541 1960"> ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS </td> </tr> </table>					DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER sans MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL Sans	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS																			
DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER sans MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL Sans	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS																								
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="113 1960 435 2083"> Resp.Standardisation : R. GREGOIRE Le : 04/11/05 </td> <td data-bbox="435 1960 754 2083"> Resp.Fonction Technique : M. FAUGERON Le : 04/11/05 </td> <td colspan="2" data-bbox="754 1960 1541 2083"> Rév : 0 (M. CHAUVEL) Création du standard Rév. B : Modification du logo + copyright </td> </tr> </table>					Resp.Standardisation : R. GREGOIRE Le : 04/11/05	Resp.Fonction Technique : M. FAUGERON Le : 04/11/05	Rév : 0 (M. CHAUVEL) Création du standard Rév. B : Modification du logo + copyright																			
Resp.Standardisation : R. GREGOIRE Le : 04/11/05	Resp.Fonction Technique : M. FAUGERON Le : 04/11/05	Rév : 0 (M. CHAUVEL) Création du standard Rév. B : Modification du logo + copyright																								

Flasque :

Flasque à souder sur la poignée du robinet



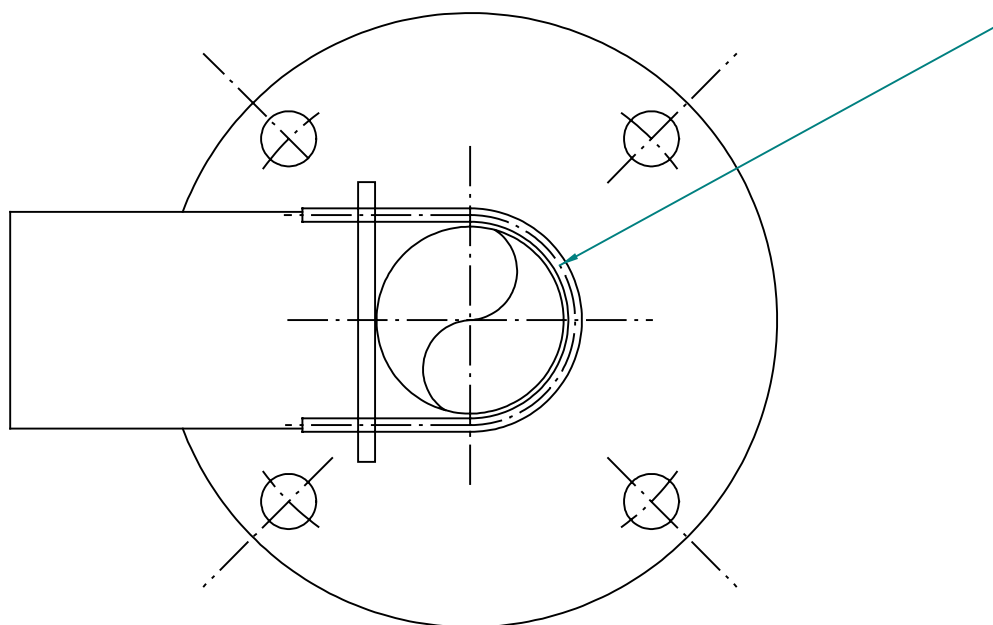
Pour éviter toute rotation du capot, en plus des deux étriers,
La tôle viendra en appui avec la bride du robinet.

Les vis et les écrous seront freinés par points de soudure pour éviter les manipulations

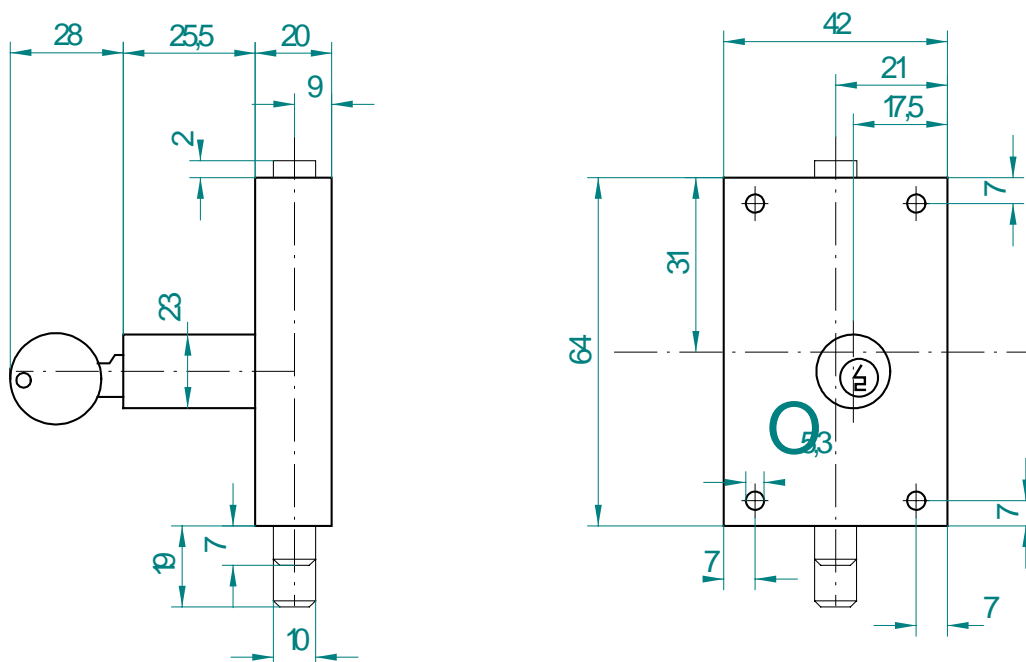
Etriers :

Composés de :

- Tiges filetées M6 A.23.18.A1.07
- Ecrou B.11.31.A1.04



Détail du verrou.



Détail du capot.

