

	<b>TUBES ACIER AVEC SOUDURE LONGITUDINAL</b>		<b>A.11.12.A1.09</b>		<b>REV B</b>
	<b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> <i>ELEMENT STANDARD</i>		<b>STEEL PIPE WITH LONGITUDINAL WELD</b>		<b>Page 1 sur 2</b>

  

<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Tuyauteries acier, uniquement Classe III.	<b>MAIN USES</b> <i>Only Class III steel pipings.</i>
--	--

  

<b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	<b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b> <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Methanier</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	Methanier	High speed craft
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide						
Passengers	Military	Methanier	High speed craft						

  

<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> Sans	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>No document</i>
---------------------------------------	--

  

<b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> P265TR2 suivant NF EN 10217-1 <u>Non verni</u>	<b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> <i>P265TR2 according to NF EN 10217-1</i> <u>No varnished</u>
---	---

  

<b>CARACTERISTIQUES</b> Suivant NF EN 10217-1	<b>CHARACTERISTICS</b> <i>According to NF EN 10217-1</i>
--	---

  

COMPOSITION CHIMIQUE MAXIMALE (sur coulée) % <i>Maximum chemical composition (on cast)</i>				
C <sub>Max</sub>	Mn <sub>Max</sub>	P <sub>Max</sub>	S <sub>Max</sub>	Si <sub>Max</sub>
≤ 0,20	≤ 1,40	≤ 0,025	≤ 0,020	≤ 0,40

  

CARACTERISTIQUES MECANIKES à température ambiante <i>Mechanical properties</i>		
Rp 0,2 mini (Mpa)	Rm (Mpa)	A mini (%)
265	410 à 570	21

  

**DIMENSIONS ET REFERENCES OBJETS**  
**Voir planches 2**

*DIMENSIONS AND ITEMS REFERENCES*  
*See sheet 2*

  

MARQUAGE : Suivant NF EN 10217-1 § 12  
MARKING : *According to NF EN 10217-1 § 12*

  

<b>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</b> <b>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</b> - Commande sans recette Certificat de réception 3.1.B conformément à l'EN 10204 - <i>Order without acceptance</i> <i>Inspection certificate 3.1.B according to NF EN 10 204</i>	<b>FOURNISSEUR / REFERENCE</b> <b>SUPPLIER / REFERENCE</b> Non imposé / <i>No imposed</i>	<b>ETAT DE LIVRAISON</b> <b>DELIVERY STATUS</b> Non verni <i>No varnished</i>
<b>MATERIEL AVEC APPROBATION</b> <b>MATERIAL WITH APPROVAL</b> Sans / <i>No agreement</i>	<b>NORME DE REFERENCE</b> <b>REFERENCE NORM</b> NF EN 10204 NF EN 10217-1	<b>ETAT DE CONDITIONNEMENT</b> <b>CONDITIONNING STATUS</b>  <b>COLISAGE</b> <b>PACKAGING</b>

  

Resp. Standardisation Le :	Resp. Fonction Technique B.ABGUILLERM Le : 08 - 10 - 2013	Rév. B : (L.ANDRE le 04/10/13) Ajout des références de DN25 à DN100
-------------------------------	---	---

DN	Diamètre Extérieur D (mm)	Epaisseur T NF EN 10217-1	Masse linéique (kg / m)	REFERENCE OBJET
20	26,9	2,9	1,70	5000000010
		4,0	2,23	5000000021
25	33,7	2,6	1,99	5000000022
		3,2	2,45	5000000024
32	42,4	2,6	2,55	5000000025
		3,6	3,41	5000000026
40	48,3	2,6	2,92	5000000027
		3,6	3,99	5000000029
50	60,3	2,9	4,09	5000000031
		4,0	5,47	5000000032
		4,5	6,16	5000000033
65	76,1	2,9	5,22	5000000034
		4,0	7,09	5000000036
		5,0	8,73	5000000037
80	88,9	3,2	6,74	5000000038
		4,0	8,34	5000000039
		5,6	11,35	5000000040
100	114,3	3,6	9,79	5000000042
		5,6	15,50	5000000043
125	139,7	4,00	13,33	SA042059
		5,00	16,54	SA042060
150	168,3	4,50	18,11	SA042061
		7,10	28,16	SA042062
		11,00	42,45	SA042063
200	219,1	6,30	33,06	SA042064
		8,00	42	SA042065
		10,00	52,10	SA042066
		12,50	63,90	SA042067
250	273	6,30	41,40	SA042068
		10,00	62,50	SA042069
		12,50	80,60	SA042070
300	323,9	7,10	55,26	SA042071
		10,00	75,40	SA042072
		12,50	96,40	SA042073
350	355,6	8,00	68,30	SA042074
		10,00	83,00	SA042075
		12,50	106,20	SA042076
400	406,4	8,80	86,00	SA042077
		10,00	95,20	SA042078
		12,50	121,90	SA042079
450	457	9,50	105	SA042080
		12,50	139,20	SA042081
500	508	9,50	117	SA042082
		12,50	155,10	SA042083