

ELEMENT STANDARD

PURGEUR THERMOSTATIQUE A CAPSULE MANCHON à SOUDER - CONA M 45.613.3.R32

TRAP THERMOSTATIC CAPSULE WELDING SLEEVE - CONA M 45.613.3.R32

OTTTA138SWID000NOAL					
	REV A				

Page 1 sur 2

PRINCIPALES UTILISATIONS Purgeur en ligne vapeur 9 bar

MAIN USES

Steam line drains, 9 bar

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Militaire Méthanier Rapide Passengers | Military | LNG Tanker | High speed craft |

MATIERE MATERIAL Voir tableau ci-dessous See table below

CARACTERISTIQUES

Cartouche en inox 304 1.4301, interchangeable en quelque minutes Sous refroidissement de 10°C Pression de fonctionnement : 32 bar

Temp. maxi. De fonctionnement : 250°C PMA: 32 bar TMA 450°C

Raccordement: SW sur ligne horizontale ou verticale, avec filtre orienté vers le bas

CHARACTERISTICS

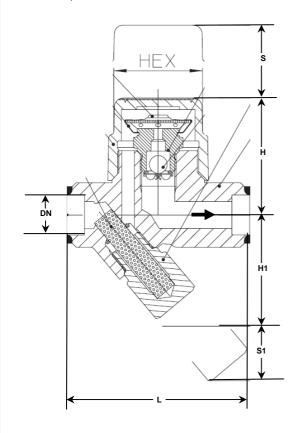
Cartridge 316L stainless steel, interchangeable

in some minutes On cooling from 10 ° C Operating Pressure: 32 bar Temp. Max. Operating: 250 °C

PMA: 32 bar TMA: 450 °C

Connection: SW on horizontal or vertical pipe,

with strainer down positioned



Désignation	Matiére
Corps	P250 GH, 1.0460
Filtre	X5CrNi18-10, 1.4310
Siège	X8CrNiS18-9, 1.4305
Capsule à membrane	Hastelloy / X5CrNi18-10, 1.4301
Clip	X10CrNi18-8, 1.4310
Couvercle de fermeture	P250 GH, 1.0460
Tamis de filtre	X5CrNi18-10, 1.4301
Bouchon de filtre	§X6CrNiTi8-10, 1.4541
Clapet anti-retour	X5CrNi18-10, 1.4301

DN	н	H1	HEX	L	S	S1	Masse (kg)	REFERENCE OBJET
15 (1/2")	65	62	50	95	40	24	1,4	5000003169

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

Sans

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

No document

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATERIAL WITH APPROVAL

No agreement

Le: 10 - 12 - 2014

FOURNISSEUR / REFERENCE

ARI ARMATUREN CONA M 45.613.3 R32 SUPPLIER / REFERENCE ARI ARMATUREN

CONA M 45.613.3 R32

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS

COLISAGE PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation: **B.ABGUILLERM**

Resp. Fonction Technique: X.GODARD Le: 10 - 12 - 2014

Rév. A: (L.ANDRE 10/12/2014) Création du standard en remplacement

du B5466A102

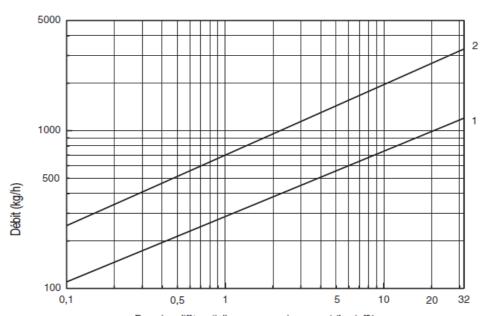


PURGEUR THERMOSTATIQUE A CAPSULE MANCHON à SOUDER - CONA M 45.613.3.R32

TRAP THERMOSTATIC CAPSULE WELDING SLEEVE - CONA M 45.613.3.R32



Diagramme de débit



Pression différentielle resp, pression amont (bar(eff))

Ce diagramme montre le débit d'évacuation maximal pour les types.

Courbe 1:

Ce diagramme montre le débit d'évacuation maximal de condensat chaud pour les capsules N° 1, 2 et 3.

Courbe 2:

Débit max. de condensat froid à 20°C.