

	RACCORD UNION SIMPLE MALE NPT ET BAGUE A SERTIR										B.52.52.A1.04    REV <b>A</b>	
	SOCKET WELDING SINGLE UNION MALE STEEL thread NPT										Page 1 sur 1	
	STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD											

  

<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> - Sur tuyautage acier non allié	<b>MAIN USES</b> - On unalloyed steel piping
--	---

  

<b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	<b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High-speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High-speed craft
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide						
Passengers	Military	LNG Tanker	High-speed craft						

  

<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> -	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> -
------------------------------------	---------------------------------

  

<b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> - Acier S235JR (Ex . 24-2) suivant standard NF EN 10025	<b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> - Steel S235JR (Ex.E24-2) as per standard NF EN 10025
---	--

  

<b>CARACTERISTIQUES</b> - Filetage NPT - Température maxi . : 50° - Pressions maxi. : 165 bar	<b>CHARACTERISTICS</b> - Screw NPT - Max. temp. : 50° - - Max. pressures : 165 bar
--	---

  
  

TUBE D	DN	F NPT	S/plats		A	B	D	L	G	E	Masse Unit. (kg)	REFERENCE ARTICLE
			B	S								
21,3	15	3/8	22	27	26,8	21,8	9	57	12	10	0,20	SA041574

Dimensions en mm

  

<b>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</b> I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Sans	<b>FOURNISSEURS / TYPE</b> SUPPLIER / TYPE - Non imposé - Sans - No imposed - no
--	---

  

<b>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL</b> Approbation de type / type approbation - Sans	<b>NORME DE REFERENCE</b> REFERENCE NORM NF EN 10025
---	--

  

<b>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</b> DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS -	
--	--

  

Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 18/06/10	Resp. Fonction Technique :  Le :	Rév. A : (M.CHAUVEL le 17/05/10) Création standard.
---	--	---