

PRINCIPALES UTILISATIONS

Sur circuit eau glacée pour compenser la dilatation de la tuyauterie

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

(Pour Yacht)

DOCUMENTS DE REFERENCE

- sans

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

1-bande de renforcement : acier inox AISI 316 T.I.
2-tourillons de haute stabilité : acier inox AISI 316
3-bague à griffes coniques : acier inox AISI 301
4-système d'étanchéité bilabial : EPDM
5-boulonnerie : acier inox AISI 316L
6-enveloppe : acier inox AISI 316 T.I.

CARACTERISTIQUES

- TMA : +80°C

- TBA : -20°C

Sans ancrage (voir nota)

Cmax d'écartement des tubes = 35mm

NOTA : Utilisation du manchon comme compensateur de dilatation.

- Utiliser un collier de supportage de chaque côté du raccord pour permettre :

- Le supportage de la tuyauterie.

- La dilatation de la tuyauterie.

- Empêcher le déboîtement du raccord.

MAIN USES

For chilled water system for compensatory of expanding of piping

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG-tanker High-speed craft

(Pour Yacht)

REFERENCE DOCUMENTS

- no document

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

1-backing strip : AISI 316 T.I. stainless steel
2-high stability pin : AISI 316 stainless steel
3-conical claw ring : AISI 301 stainless steel
4- tightness system : EPDM
5-bolts : AISI 316L stainless steel
6-outer casing : AISI 316 T.I. stainless steel

CHARACTERISTICS

- Permissible admissible temp. : +80°C

- Permissible low temp. : -20°C

No anchoring (see note)

Cmax of spacing of the pipes = 35 mm

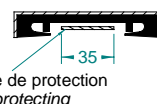
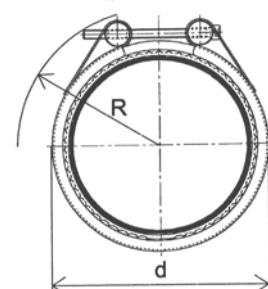
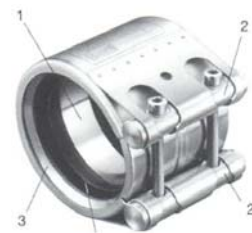
NOTE: Utilization of muff like compensatory of expanding.

- Use a necklace of supporting of every side of splice in order to permit:

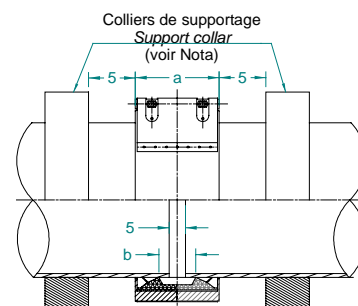
- The supporting of the tubing.

- The expanding of the tubing.

- Prevent the disconnect of splice.



Bague de protection
Ring protecting



Toutes les cotes de montage de 5mm devront être respectées au montage
All the dimensions of 5mm will be respected to the installation

DN	RA (mm)	Diam. Mini. / maxi. (mm)	PMA (bar)	a (mm)	b (mm)	C Maxi. (mm)	d (mm)	R (mm)	Boulons (mm)	Masse (kg)	REFERENCE OBJET
250	273	270,3 / 275,7	7	138	74	35	299	178	M12	3,800	SA032467
300	323,9	320,6 / 327,2	5	138	74	35	352	202	M12	4,100	SA032468
350	355,6	352 / 359,2	5,2	138	74	35	384	216	M12	4,400	SA032469
400	406,4	402,3 / 410,5	5,2	138	74	35	433	240	M12	4,800	SA032470
450*	457,2	453,2 / 461,2	4	138	74,8	35	490	260	M12	5,100	SA032471
500	508,0	505,0 / 511,0	3,2	138	74	35	532	280	M12	5,500	SA032472
600	609,6	606,0 / 613,0	4,5	139	74	35	640	343	M12	7,800	SA032473

*Référence ne figurant pas au catalogue classique NORMA

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

sans / no document

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

BV – DNV – LR approval certificates

To be delivered by the maker

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

NORMA / Type F2A (W5)

STRAUB / Type FLEX

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONING STATUS

Resp. Standardisation :
J. BELLANGER

Le : 26 / 02 / 2004

Resp. Fonction Technique :
L.PERIO

Le : 26 / 02 / 2004

Rev : 1 (L.ANDRE) Mise à jour du document

T°max = +80°C T°min = -20°C ; les cotes d, b et R ainsi que la matière de la boulonnerie et des tourillons.

Rév. B et C : Modification du logo + copyright