

STANDARD ELEMENTAIRE

**ELEMENT STANDARD** 

# CADRES POUR PARQUETS MACHINE EN TOLE CHARGE LEGERE

FRAMES FOR SHEET PLATE ENGINE ROOM FLOOR LIGHT LOAD B.94.20.A1.11

REV B

1/4

## PRINCIPALES UTILISATIONS

Parquets usuels dans compartiments machine et locaux techniques excepté tambour

#### APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

## **DOCUMENTS DE REFERENCES**

ME4700A1 : norme de conception

B.94.20.A1.07: pieds

B.94.20.A1.14 : Tôles pour parquet machine – Charge légère. B.94.20.A1.16 : Tôles sur charnières pour parquet machine –

Charge légère.

## **CHARGES DES PARQUETS**

Charge légère

->voir norme de conception ME4700A1.

#### **MATIERE**

Voir nomenclatures

## **PROTECTION / TRAITEMENT**

 Cornières du cadre : sablage ou grenaillage PS4 + 1x250 microns d'époxy (code peinture S.2)

#### **CARACTERISTIQUES**

MAIN USES

Ordinary floors in engine room and technical rooms except casing

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military Méthanier High speed craft

REFERENCE DOCUMENTS

ME4700A1: norm of conception

B.94.20.A1.07: foot

B.94.20.A1.14: Sheet plates for engine room floor.- Light load. B.94.20.A1.16: Sheet plates on hinges for engine room floor.-Light load.

#### FLOORS LOADS:

Light load:

->see norm of conception ME4700A1.

MATERIAL

See nomenclatures

## PROTECTION / TREATMENT

 Frame angle bars: PS4 sandblasting or shot blasting + 1x250 microns of epoxy (S.2 paint code)

#### **CHARACTERISTICS**

Longueur cadre (L)	Largeur cadre (Im)	<b>Tôles</b> (Détails, épaisseurs, etc)	Frame length (L)	Frame width (Im)	Sheet plates (Details, thickness, etc)
1005	505 755 1005	Voir Standards B.94.20.A1.14 et/ou B.94.20.A1.16	1005	505 	See Element Standards B.94.20.A1.14 and/or B.94.20.A1.16

- Les cadres sont fabriqués à l'aide d'une cornière « aile en -bas ».
- Les tôles de parquets ne sont pas incluses avec les cadres
- Les supports verticaux ne sont pas inclus avec les cadres
- The frame is made of a « downward wing » angle bar
- The sheet plates of floors are not part of the frames
- The vertical supports are not part with the frames

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier Sans / no document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Sans / no agreement

**FOURNISSEUR:** Non imposé

LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES

**STX /** SUPPLIER AND REFERENCE LIST STX REGISTER NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le: 31 - 08 - 2015 Resp. Fonction Technique : M.HAMON

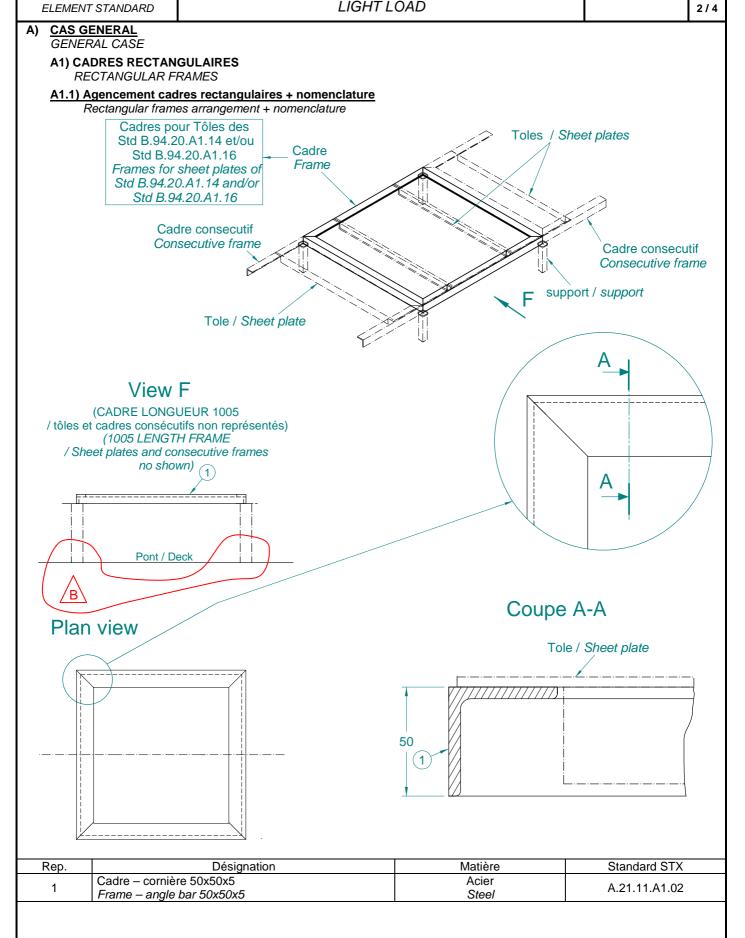
Le: 24 - 08 - 2015

Rév.B (P.CLOUARD) : - Modification : représentations graphiques plus épurées des pieds de parquets page 2 (non traités dans ce std) compris suppression représentation platines entre pieds supports et pont dont les utilisations ou non utilisations sont définis sur d'autres documents.



## CADRES POUR PARQUETS MACHINE EN TOLE CHARGE LEGERE

FRAMES FOR SHEET PLATE ENGINE ROOM FLOOR LIGHT LOAD B.94.20.A1.11 REV B





## CADRES POUR PARQUETS MACHINE EN TOLE CHARGE LEGERE

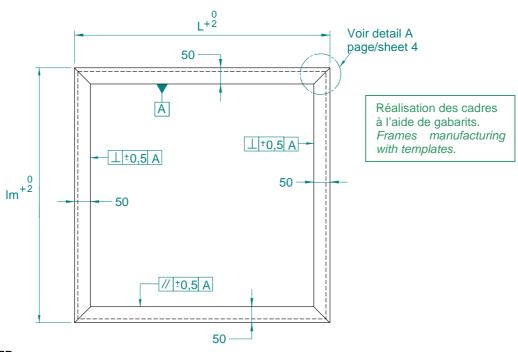
FRAMES FOR SHEET PLATE ENGINE ROOM FLOOR LIGHT LOAD B.94.20.A1.11 REV B

## A2) Dessin des cadres rectanguleires :

Rectangular frames drawing

CADRE EN CORNIERE ① VUE DE DESSUS ANGLE BAR FRAME ① VIEW FROM ABOVE

(Cadre 1005x1005 représenté. Frame 1005x1005 shown)



## B) CAS PARTICULIER

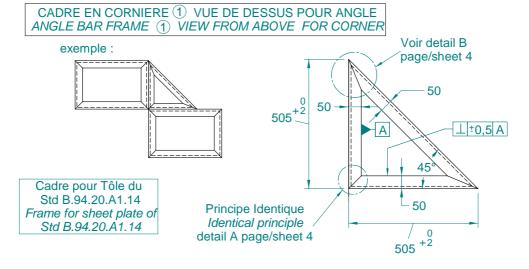
PARTICULAR CASE

## **B1) CADRES TRIANGULAIRES**

TRIANGULAR FRAMES

## B1.1) Agencement + dessin + nomenclature du cadre triangulaire

Agencement + drawing + nomenclature of triangular frame



Rep.	Désignation	Matière	Standard STX
1	Cadre – cornière 50x50x5 Frame – angle bar 50x50x5	Acier Steel	A.21.11.A1.02



## CADRES POUR PARQUETS MACHINE EN TOLE CHARGE LEGERE

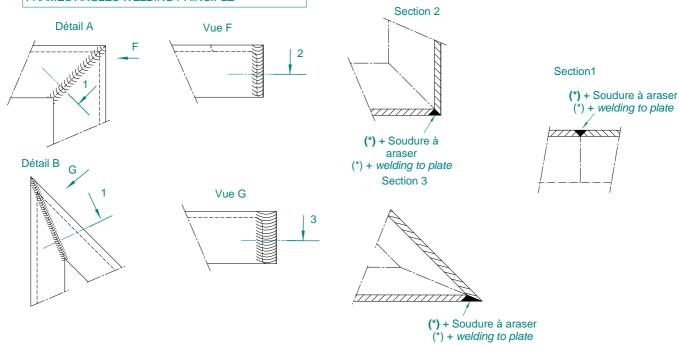
FRAMES FOR SHEET PLATE ENGINE ROOM FLOOR LIGHT LOAD

<b>B.94.20.A1.11</b> REV <b>B</b>		٦	4/4	
	B.94.20.A1.11		REV B	

## C) SOUDURE DES CADRES

**WELDING FRAMES** 

PRINCIPE DE SOUDAGE DES ANGLES DES CADRES FRAMES ANGLES WELDING PRINCIPLE



(\*) Soudure de jonctionnement cornières: pleine pénétration (section profilé conservée) (\*) Welding junction of angle bars: full pénétration (section of profile preserved)

NOTA: d'autres propositions d'assemblage et de soudage des cadres pourront être faites <u>au Navire</u>, elles devront être en tous points équivalentes aux principes présentés dans le présent standard (résistance mécanique, rigidité, etc...). <u>Ces propositions devront</u>, avant toutes autres choses, être <u>OBLIGATOIREMENT</u> soumises, pour validation/approbation ou non, au Responsable de la Fonction Technique <u>STX</u> "Passerelles et parquet Compartiment Machine et Locaux Techniques ainsi qu'au <u>Chargé d'Affaire du navire concerné</u>.

NOTE: Other proposals assembling and welding of frames may be proposed <u>at Ship</u>, they must be in all points equivalents to the principles of present Standard (mechanical strength, rigidity, etc...). <u>These proposals</u>, before all things, <u>must be OBLIGATORILY submitted, for Ratificationd/Approbation or no, to the STX design engineer</u> in charge of "Walkway an floor engine room and technical room" and <u>the Project Manager of the ship concerned.</u>

## D) TABLEAU DES REFERENCES DES CADRES :

REPERE TYPE	Dimension ext.Cadre Frame Ext. dimensions	Masse Weight kg	REFERENCE OBJET
CRPLE1	1005 x 505	10,97	SA048125
CRPLE2	1005 x 755	12,85	SA048126
CRPLE3	1005 x 1005	14,73	SA048127
CTPLE1	Triangle 505x505	5,88	SA048128

## Principe de lecture des repères types :

CRPLE1 = <u>Cadre Rectangulaire Parquets Charges LEgères n°d'ordre 1</u> CTPLE1 = Cadre Triangulaire Parquets Charges LEgères n°d'ordre 1