

## PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries à souder ou à braser par capillarité

## MAIN USES

Pipes to be weld or capillary soldered as per IT EF 035

## FOURNISSEUR FABRICANT

Non imposé

## SUPPLIER MANUFACTURER

No imposed

## ETAT DE LIVRAISON

-

## DELIVERY STATUS

-

## DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de controle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si specifie sur la commande.

## CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

## MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

## MATERIAL WITH APPROVAL

Without

## MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

-

## MATERIAL SURFACE TREATMENT

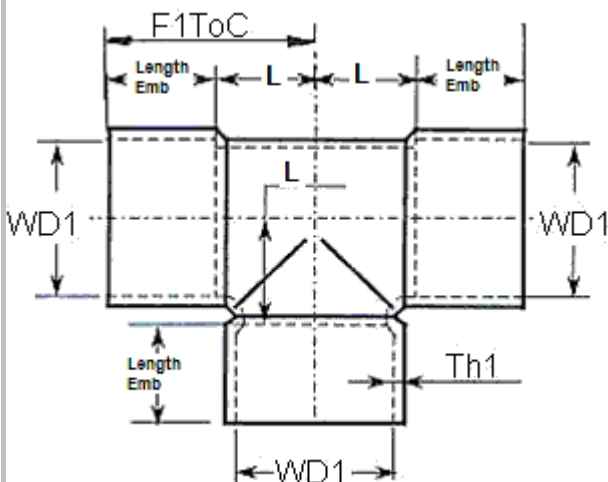
-

## CARACTERISTIQUES

Dimensions, tolérances d'assemblage  
des extrémités des raccords ,pression de  
service et température suivant NF-EN1254-1  
-Autres dimensions suivant catalogue  
fournisseur

## CHARACTERISTICS

Dimensions and assembly tolerance end fitting ,pressure and  
temperature As per NF-1254-1  
-Other dimensions as per supplier



Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 WD1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO C (mm)	Length emb (mm)	L (mm)
35242008	6	0.6	0.005	0.001	8	26	13	7	5
35242010	8	0.6	.008	0.001	10	30	15	8	7
35242012	10	0.6	.01	0.002	12	34	17	9	8
SA031948	12	0.7	.02	0.005	15	40	20	11	10
35242018	15	1.2	.033	0.009	18	60	30	13	17
35242022	20	1.6	.067	0.015	22	66	33	16	17
35242028	25	1.6	.148	0.031	28	82	41	19	22
SA031950	32	1	.179	0.062	35	92	46	23	23
2780950	40	1.6	.261	0.102	42	110	55	27	28
SA031949	50	1.2	.356	0.204	54	124	62	32	30
5000003517	61	2	1.04	.35	64	151	75.5	48	58
SA031599	65	1.6	.918	0.524	76.1	160	80	34	46
SA031600	80	1.8	1.36	0.834	88.9	186	93	38	55
SA031951	100	2.1	2.031	1.409	108	212	106	48	58