

**COUDE ÉGAL À BAGUE ET À CÔNE DE 24° EN
ACIER - PMS 100 bar**
*EQUAL ELBOW WITH RING AND 24° TAPER
STEEL - WMP 100 bar*

B.52.47.A1.03

REV B

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Circuit d'huile hydraulique

PMS 100 bar

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

MAIN USES

Hydraulic oil system

MWP 100 bar

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Tubes de précision, voir : A.11.12.A1.15

REFERENCE DOCUMENTS

Precision pipe, see : A.11.12.A1.15

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Corps et écrous : Acier étiré ou matricé

Bague : Acier traité

Zingué bichromaté jaune

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Body and nuts : drawn / die forged steel

Ring : treated steel

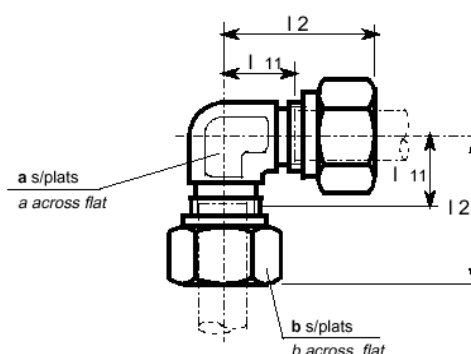
Galvanized bichromated steel

CARACTERISTIQUES

Suivant DIN 2353

CHARACTERISTICS

According to DIN 2353



Dimension en mm

Série	PN	d1 (tube)	a s / plat	b s / plat	l 11	l 2	Masse (kg)	REFERENCE OBJET
L	315	8	12	17	14	32,5	0,06	SA036423
L	315	10	14	19	15	34	0,08	SA036424
L	315	12	17	22	17	36	0,10	SA036425
L	315	15	19	27	21	40,5	0,16	SA036426
L	315	18	24	32	23,5	44	0,24	SA036427
L	160	22	27	36	27,5	49	0,32	SA036428
L	160	28	36	41	30,5	52	0,42	SA036429
L	160	35	41	50	34,5	61	0,76	SA036503

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation
- Sans

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM
DIN 2353 Juin 1991

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation :
J.BELLANGER

Le : 01 - 04 - 2005

Resp. Fonction Technique :
C. VATTIER

Le : 01 - 04 - 2005

Rév. 0 : (D.TINCE) Création du standard
Rév. B : Modification du logo + copyright

Rév. C : (L.LANDRE le 14/12/09) changement de logo et copyright