

PRINCIPALES UTILISATIONS

Accès compartiment machine et locaux techniques

MAIN USES

Access to engine room and technical rooms

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High-speed craft

VOIR AUTRES DOCUMENTS

- Norme STX : AC6271B4 « Echelles »
- Standard STX : B.94.12.A1.03 (marches)

SEE OTHER DOCUMENTS

- STX design standard : AC6271B4 « ladders »
- Element Standard STX : B.94.12.A1.03 (steps)

MATIERE

Acier (1-3-4-5) et acier galvanisé à chaud
épaisseur = 14 µm (2)

MATERIAL

Steel (1-3-4-5) and galvanized steel under heat
thickness = 14 µm (2)

GENERALITES

- ensemble modulaire préfabriqué
- largeur d'échelle 500 et 600 mm
- inclinaison = 30° - hauteur de marche (e) et giron (g) suivant la formule :
 $600 < 2e + g < 660$ mm
 $e = 620 / (2 + \tan 30^\circ)$
- marches boulonnées en tôles perforée
- fixation de l'échelle par boulons

GENERALITIES

- modular prefabricated assembly
- two ladder breadths : 500 and 600 mm
- slope = 30° step-height (e) and tread (g) according to formula :
 $600 < 2e + g < 660$
 $e = 620 / (2 + \tan 30^\circ)$
- perforated steel sheet steps for to bolt
- bolts fixing of the ladder

PROTECTION

Peinture sur rep 1 - 3 - 4 - 5 : Sa 2,5
1 x 50 µ INTERGARD 276 (blanc)

PROTECTION

Peint on rep 1 - 3 - 4 - 5 : Sa 2,5
1 x 50 µ INTERGARD 276
(white)

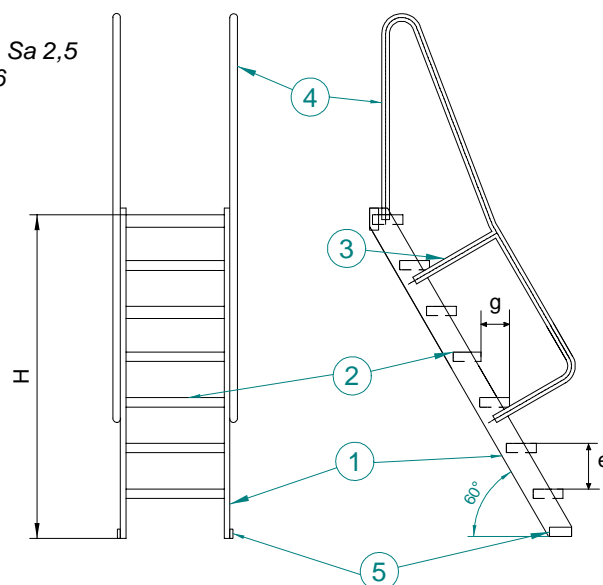
CARACTERISTIQUES

Voir page 2 à 10

CHARACTERISTICS

See sheets 2 to 10

Rep	Désignation
1	Limon – plat <i>String-board – flat bar</i>
2	Marche boulonnée – tôle perforée <i>Perforated steel sheet step for to bolt</i>
3	Chandelier – tube carré <i>Stanchion – square pipe</i>
4	Main courante – tube <i>Hand rail - pipe</i>
5	Taquet de fixation – plat <i>Securing cleat – flat bar</i>


**DOCUMENT DE
CONTROLE - A délivrer
par le fournisseur**

I CONTROL
DOCUMENTS - To be
delivered by the supplier

**MATERIEL AVEC
APPROBATION /
MATERIAL WITH
APPROVAL**
**LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES**
STX / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST STX
REGISTER

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM
SIS 05 5900 – 1967
IRCN 3.3 06/85

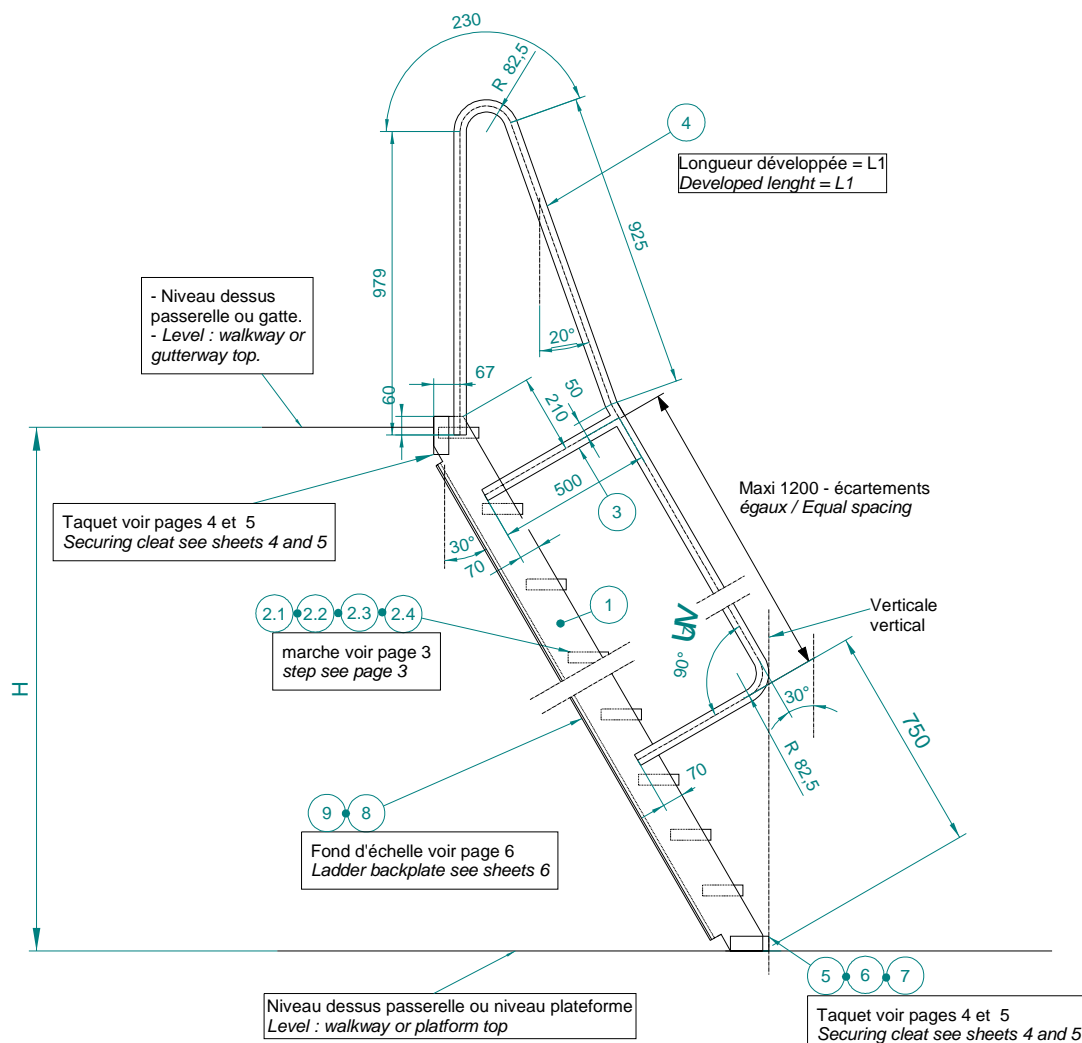
ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

grenaillage ou sablage Sa 21/2 norme SIS 05 5900
préparations des surfaces suivant document IRCN 3.3
application d'un primaire d'atelier suivant spécification STX
peinturage : suivant spécification navire
DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS
shotblasting or sandblasting to Sa 21/2 as per norme standard
SIS 05 5900

Resp.Standardisation
:R. GREGOIRE
Le : 06 - 09 - 2011

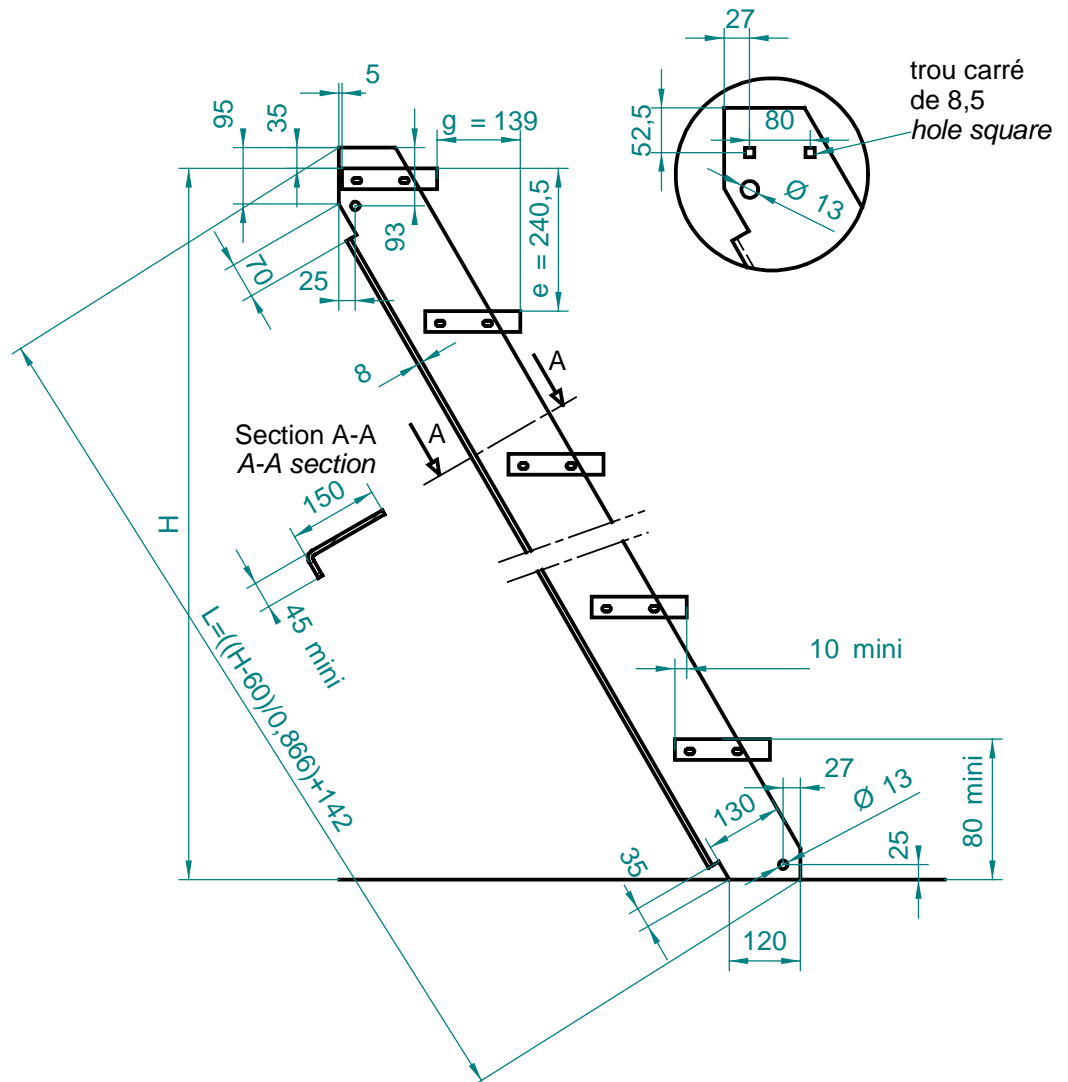
Resp.Fonction Technique :
R.GREGOIRE
Le : 06 - 09 - 2011

Rév.C (P Clouard) -Addition de main courantes pour les échelles
H = 1050,1100, 1150, 1200, 1250 (page 7) - Addition référence standard
de marche (pages 1) – Suppression du détail marche page 3 suite
doubleton avec std B9412A103 - Mise à jour des n° de standards dans
tableau page 2. - Mise à jour de l'ensemble des poids des échelles
(pages 7 à 11) – Mise à jour désignation colonne Long Limon (pages 7 à
11)



Rep.	Nbr.	Désignation	Matière		Masse unit. (Kg)
			Qualité	Standard STX	
ECHELLE STANDARD					
1	2	Limon en L de 150 x 45 x 8 / <i>stringer board in L</i>	Acier / steel	A4211A102	
2.1	-	Marche à boulonner – 500x160 x 35 / <i>step for to bolt</i>	Acier galva / steel galvanized	B9412A103	
2.2	-	Marche à boulonner – 600x160 x 35 / <i>step for to bolt</i>	Acier galva / steel galvanized	B9412A103	
2.3	-	Vis à métaux à collet carré HM8x30 / <i>square neck metal screw</i>	Acier galva / steel galvanized	B1128A101	
2.4	-	Ecrou HM8 + rondelle frein / <i>nuts + brake watcher</i>	Acier galva / steel galvanized	B1131A104 B1312A203	
3	-	Chandelier – tube carré 20x2 long 500 / <i>stanchion – square pipe</i>	Acier / steel	A3211A102	
4	-	Main-courante – tube 26.9x2.3 / <i>handrail – pipe</i>	Acier / steel	A2181A103	
5	4	Taquet – plat 50x10 / <i>cleat – flat bar</i>	Acier / steel	A4211A102	
6	4	Vis HM12x40 / <i>screw</i>	Acier galva / steel galvanized	B1121A103	
7	4	Ecrou H FR M12 / <i>nut</i>	Acier galva / steel galvanized	B1131A104	
8	-	Vis autoformeuse M6 / <i>self form screw</i>	Acier galva / steel galvanized	B1150A101	
9	1	Fond d'échelle – tôle ép. 1.5 / <i>ladder backplate – th 1.5</i>	Acier / steel	A4113A105	

LIMON + MARCHES / STRING-BOARD + STEP



Largeurs des marches (mm) = 500 , 600 , 700

-> les largeurs 600 et 500 sont préconisées dans la norme de conception AC.6271.B4 , la marche de 700 est à éviter...

(Détails des marches voir Standard B.94.12.A1.03)

Steps width (mm) = 500 , 600 , 700

-> Widths 600 and 500 are recommended in the Design Standard AC.6271.B4 , the step of 700 is to avoid...

(Steps details see Element Standard B.94.12.A1.03)

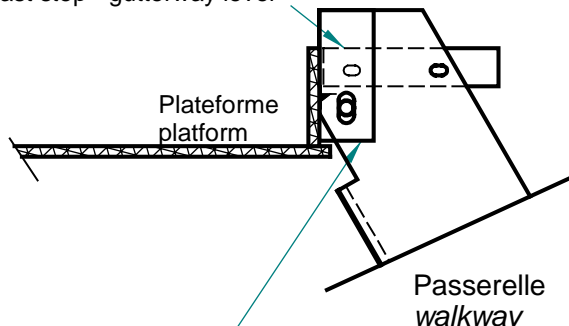
Dimensions en mm

**FIXATION DE L'ECHELLE /
LADDER FIXING**

- Les échelles sont boulonnées

- Ladders are bolted

TETE / TOP

Dernière marche niveau gatte
last step - gutterway level

Parquet
floor

Niveau parquet
floor level

vue F

Chanfreins du taquet tournés
côté plat de passerelle
Cleat chamfers turned on
walkway flat

Vue F

uniquement pour la tête de l'échelle
only the top of the ladder

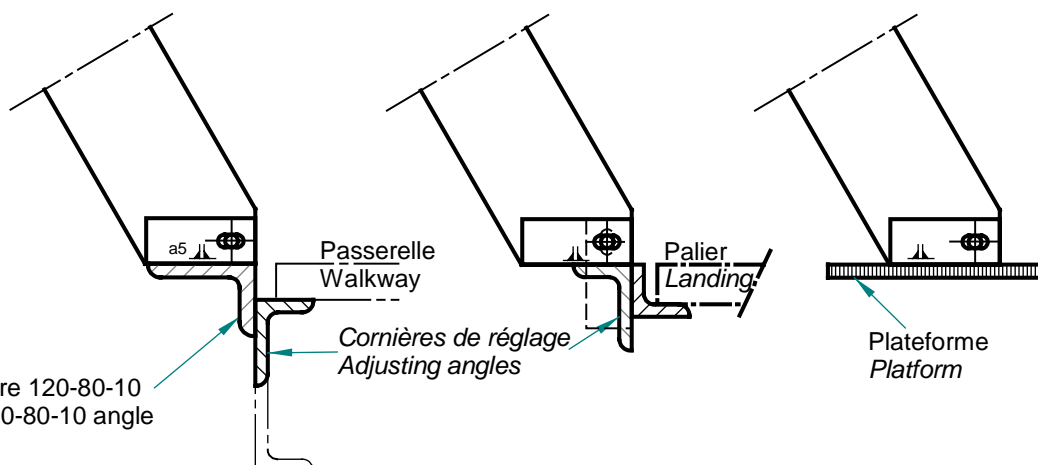
Vis à collet carré
Square neck screw

2 rondelles DN16 ép3
std B.13.11.A1.03

2 Washers

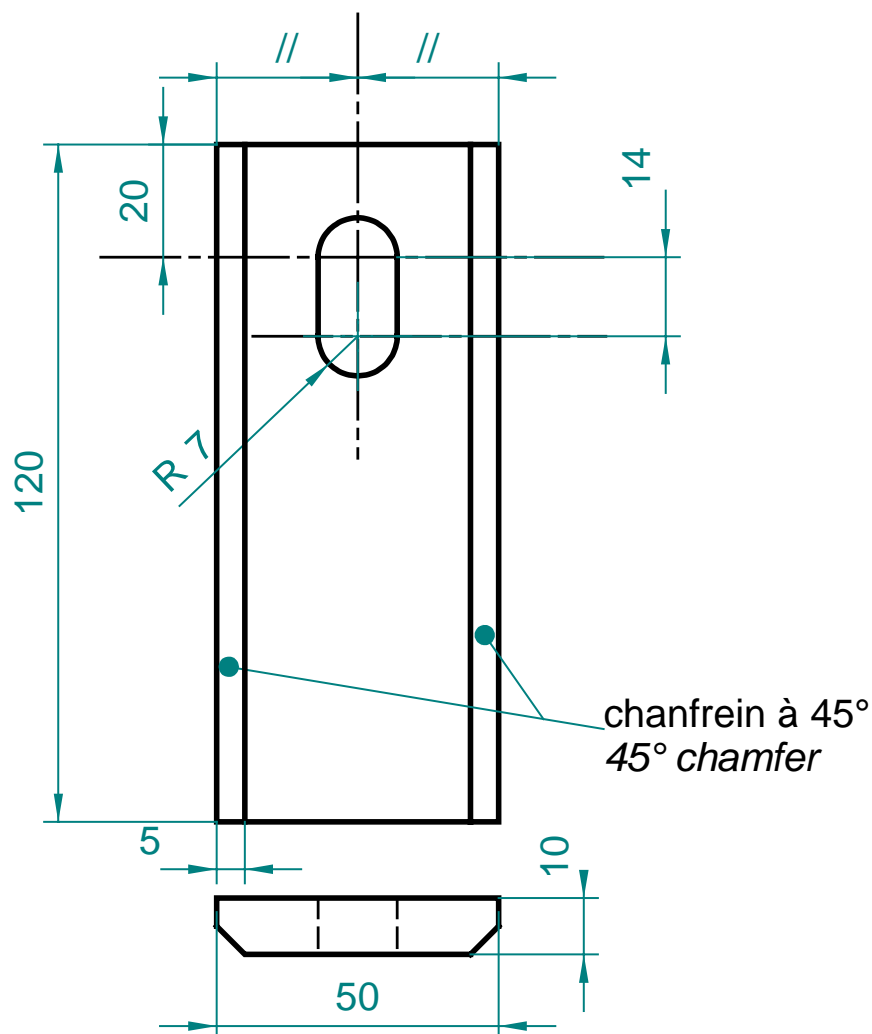
Taquet
Securing cleat

Vis + écrou
Screw + nut

PIED / BOTTOM

Prévoir cornière 120-80-10
Provide for 120-80-10 angle

Attention : les taquets seront situés à l'extérieur des limons
Attention : the securing cleat situated in exterior of string-board

**TAQUET DE FIXATION
SECURING CLEAT**



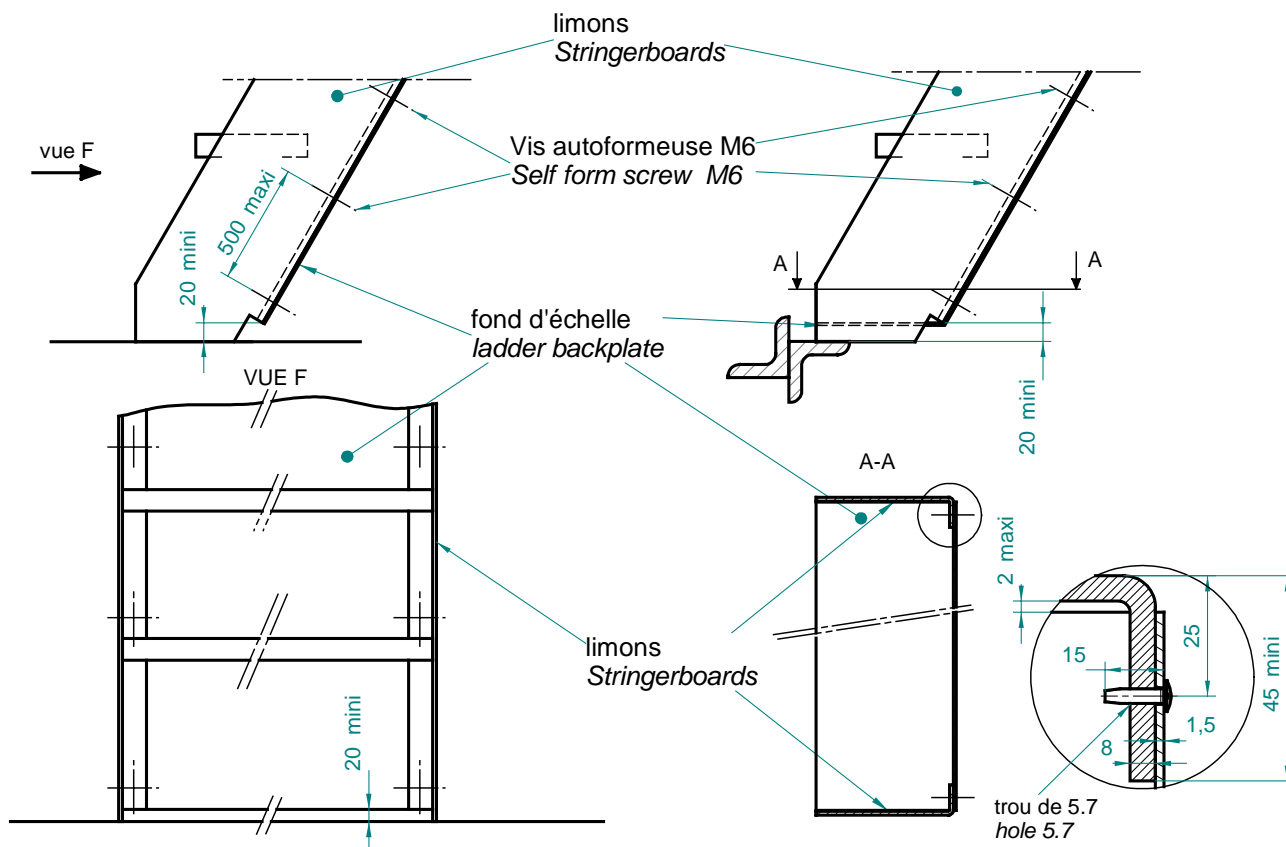
Dimensions en mm

FOND D'ECHELLE LADDER BACKPLATE

MONTAGES MOUNTINGS

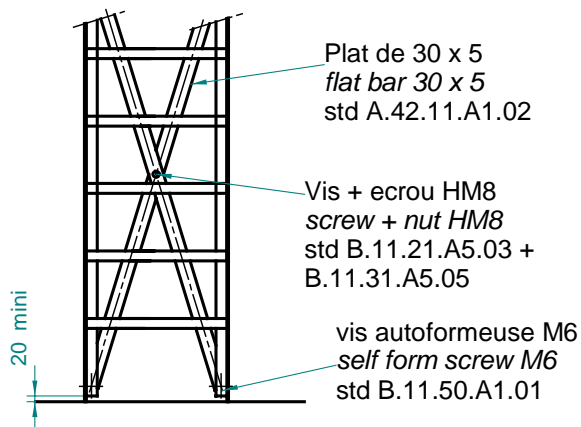
sur plateforme / on platform

sur passerelle / on walkway



NOTA : Cas d'utilisation du fond d'échelle suivant la Norme AC6271B4
Using cases ladder backplate follow AC6271B4 Norme

Dans les cas ou le fond d'échelle n'est pas utilisé et si la rigidité de l'échelle n'est pas suffisante, mettre en place des croisillons de renforcement
In the cases or the bottom of ladder is not used and if the rigidity of the ladder is not sufficient putting places a crossbar of reinforcement



CARACTERISTIQUES

Pour prévisions de besoins multiplier par 2 les longueurs L (limon) et L1 (main courante)

(Traduction voir page 11)

HAUTEUR REELLE	Exécution échelle H	Long. Limon L Rep1	Nombre		Longueur Main- courante L1 Rep4	Masse échelle (Hors boulonnerie et Hors fond d'échelle) Kg		REFERENCE OBJET sous ensemble	
			Marche Rep2.1 / 2.2	Chandelier Rep3		500	600	500	600
475 à 525	500	650	2			18,2	19,0	2263912	2264110
526 à 575	550	708	2			19,5	20,4	2263920	2264129
576 à 625	600	765	3			23,0	24,2	2263939	2264137
626 à 675	650	823	3			24,3	25,6	2263947	2264145
676 à 725	700	881	3			25,6	26,9	2263955	2264153
726 à 775	750	938	3			26,9	28,2	2263963	2264161
776 à 825	800	996	4			30,4	32,1	2263971	2264174
826 à 875	850	1054	4			31,7	33,4	2263983	2264188
876 à 925	900	1112	4			33,0	34,7	2263998	2264196
926 à 975	950	1169	4			34,3	36,0	2264005	2264204
976 à 1025	1000	1227	5			37,8	39,9	2264013	2264218
1026 à 1075	1050	1285	5	2	2930	48,4	50,5	2264021	2264226
1076 à 1125	1100	1343	5	2	2990	49,9	52,0	2264034	2264234
1126 à 1175	1150	1400	5	2	3045	51,4	53,5	2264048	2264242
1176 à 1225	1200	1458	5	2	3105	52,9	55,0	2264056	2264250
1226 à 1275	1250	1516	5	2	3160	54,3	56,4	2264064	2264269
1276 à 1325	1300	1574	6	2	3220	57,9	60,5	2264072	2264277
1326 à 1375	1350	1631	6	2	3275	59,4	61,9	2264080	2264285
1376 à 1425	1400	1689	6	2	3335	60,9	63,4	2264099	2264293

CARACTERISTIQUES

Pour prévisions de besoins multiplier par **2** les longueurs **L** (limon) et **L1** (main courante)

(Traduction voir page 11)

HAUTEUR REELLE	Exécution échelle H	Long. Limon L Rep1	Nombre		Longueur Main- courante L1 Rep4	Masse échelle (Hors boulonnerie et Hors fond d'échelle) Kg		REFERENCE OBJET sous ensemble	
			Marche Rep2.1/2.2	Chandelier Rep3		500	600	500	600
1426 à 1475	1450	1747	6	2	3390	62,4	64,9	2264102	2264307
1476 à 1525	1500	1805	6	2	3450	63,8	66,4	2264315	2264514
1526 à 1575	1550	1862	7	2	3510	67,5	70,4	2264323	2264528
1576 à 1625	1600	1920	7	2	3565	68,9	71,9	2264331	2264536
1626 à 1675	1650	1978	7	2	3620	70,4	73,3	2264344	2264544
1676 à 1725	1700	2035	7	2	3680	71,9	74,8	2264358	2264552
1726 à 1775	1750	2093	7	2	3740	73,4	76,3	2264366	2264560
1776 à 1825	1800	2151	8	2	3795	77,0	80,3	2264374	2264579
1826 à 1875	1850	2209	8	4	3855	79,6	82,9	2264382	2264587
1876 à 1925	1900	2266	8	4	3910	81,1	84,4	2264390	2264595
1926 à 1975	1950	2324	8	4	3970	82,5	85,9	2264404	2264609
1976 à 2025	2000	2382	8	4	4030	84,0	87,4	2264412	2264617
2026 à 2075	2050	2440	9	4	4085	87,6	91,4	2264420	2264625
2076 à 2125	2100	2497	9	4	4140	89,1	92,9	2264439	2264633
2126 à 2175	2150	2555	9	4	4200	90,6	94,4	2264447	2264641
2176 à 2225	2200	2613	9	4	4260	92,1	95,8	2264455	2264654
2226 à 2275	2250	2671	10	4	4320	95,7	99,9	2264463	2264668
2276 à 2325	2300	2728	10	4	4376	97,2	101,4	2264471	2264676
2326 à 2375	2350	2786	10	4	4430	98,6	102,8	2264484	2264684

CARACTERISTIQUES

Pour prévisions de besoins multiplier par 2 les longueurs **L** (limon) et **L1** (main courante)

(Traduction voir page 11)

HAUTEUR REELLE	Exécution échelle H	Long. Limon L Rep1	Nombre		Longueur Main- courante L1 Rep4	Masse échelle (Hors boulonnerie et Hors fond d'échelle) Kg		REFERENCE OBJET sous ensemble	
			Marche Rep2.1 / 2.2	Chandelier Rep3		500	600	500	600
2376 à 2425	2400	2844	10	4	4490	100,1	104,3	2264498	2264692
2426 à 2475	2450	2902	10	4	4550	101,6	105,8	2264501	2264706
2476 à 2525	2500	2959	11	4	4605	105,2	109,8	2264714	2264919
2526 à 2575	2550	3017	11	4	4660	106,7	111,3	2264722	2264927
2576 à 2625	2600	3075	11	4	4720	108,1	112,8	2264730	2264935
2626 à 2675	2650	3132	11	4	4780	109,6	114,2	2264749	2264943
2676 à 2725	2700	3190	11	4	4835	111,1	115,7	2264757	2264951
2726 à 2775	2750	3248	12	4	4895	114,7	119,8	2264765	2264964
2776 à 2825	2800	3306	12	4	4950	116,2	121,2	2264773	2264978
2826 à 2875	2850	3363	12	6	5010	118,8	123,8	2264781	2264986
2876 à 2925	2900	3421	12	6	5065	120,3	125,3	2264794	2264994
2926 à 2975	2950	3479	12	6	5125	121,7	126,8	2264803	2265001
2976 à 3025	3000	3537	13	6	5180	125,4	130,8	2264811	2265015
3026 à 3075	3050	3594	13	6	5240	126,8	132,3	2264824	2265028
3076 à 3125	3100	3652	13	6	5300	128,3	133,8	2264838	2265036
3126 à 3175	3150	3710	13	6	5355	129,8	135,2	2264846	2265044
3176 à 3225	3200	3768	14	6	5415	133,4	139,3	2264854	2265052
3226 à 3275	3250	3825	14	6	5470	134,9	140,8	2264862	2265060
3276 à 3325	3300	3883	14	6	5530	136,4	142,2	2264870	2265079

CARACTERISTIQUES

Pour prévisions de besoins multiplier par 2 les longueurs **L** (limon) et **L1** (main courante)

(Traduction voir page 11)

HAUTEUR REELLE	Exécution échelle H	Long. Limon L Rep1	Nombre		Longueur Main- courante L1 Rep4	Masse échelle (Hors boulonnerie et Hors fond d'échelle) Kg		REFERENCE OBJET sous ensemble	
			Marche Rep2.1/2.2	Chandelier Rep3		500	600	500	600
3326 à 3375	3350	3941	14	6	5585	137,8	143,7	2264889	2265087
3376 à 3425	3400	3999	14	6	5645	139,3	145,2	2264897	2265095
3426 à 3475	3450	4056	15	6	5700	142,9	149,2	2264900	2265109
3476 à 3525	3500	4114	15	6	5760	144,4	150,7	2265117	2265311
3526 à 3575	3550	4172	15	6	5820	145,9	152,2	2265125	2265325
3576 à 3625	3600	4229	15	6	5875	147,3	153,6	2265133	2265338
3626 à 3675	3650	4287	15	6	5930	148,8	155,1	2265141	2265346
3676 à 3725	3700	4345	16	6	5990	152,4	159,2	2265155	2265354
3726 à 3775	3750	4403	16	6	6050	153,9	160,6	2265168	2265362
3776 à 3825	3800	4460	16	6	6105	155,4	162,1	2265176	2265370
3826 à 3875	3850	4518	16	6	6165	156,9	163,6	2265184	2265389
3876 à 3925	3900	4576	16	8	6220	159,5	166,2	2265192	2265397
3926 à 3975	3950	4634	17	8	6280	163,1	170,2	2265206	2265400
3976 à 4025	4000	4691	17	8	6335	164,6	171,7	2265214	2265419
4026 à 4075	4050	4749	17	8	6395	166,0	173,2	2265222	2265427
4076 à 4125	4100	4807	17	8	6450	167,5	174,6	2265230	2265435
4126 à 4175	4150	4865	17	8	6510	169,0	176,1	2265249	2265443
4176 à 4225	4200	4922	18	8	6570	172,6	180,2	2265257	2265451
4226 à 4275	4250	4980	18	8	6625	174,1	181,6	2265265	2265465

[illegible]