

ELEMENT STANDARD

CONDUIT AERAULIQUE EN ACIER GALVANISE AGRAFE EN HELICE - PRE - ISOLE

PRE - INSULATED, SPIRAL TACKED GALVANIZED STEEL AIR PIPE

A.16.12.A1.02

REV B

Page 1 sur 2

PRINCIPALES UTILISATIONS

Circuit de ventilation

MAIN USES Ventilation system

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Military LNG Tanker High speed craft Passengers

DOCUMENTS DE REFERENCE REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Tubes

GC (Qualité courante) Suivant NF A 36 321

ISOLANT Laine de roche Produit fini:

Zingage Z 275 g/m2 (NF EN 10142)

CARACTERISTIQUES Partie métallique

Double gaine concentrique enroulée et

agrafée en hélice

Isolant Masse 90 à 120 kg/m3

Classe MO

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

TUBES

GC (Common quality) According to NF A 36 321

INSULATION Rock Wool Finished product:

Galvanized Z 275 g/m2 (NF EN 10142)

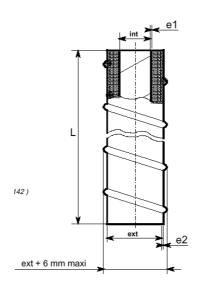
CHARACTERISTICS

Metal part

Double concentric sheath coiled and spiral stacked

Insulation

Mass 90 à 120 kg/m3 Classified MO



DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans/No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

- Sans/No document

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE - Non imposé

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NE EN 10142 Avril 91

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS - Les extrémités des conduits seront protégées contre pénétration d'humidité

En vrac/In bulk

Resp.Standardisation:

Le:

MGD Mars 91

Resp.Fonction Technique: J. HUBERTY

Le: 07/10/94

Rév. 2 : Reprise du standard en vue Vision 1000 (AGD).Origine STD

91049

Rév. B (CLF): Modification logo et copyright



CONDUIT AERAULIQUE EN ACIER GALVANISE AGRAFE EN HELICE - PRE - ISOLE

PRE - INSULATED, SPIRAL TACKED GALVANIZED STEEL AIR PIPE

A.16.12.A1.02

REV B

Page 2 sur 2

Dimensions en mm

CONDUIT AERAULIQUE / AIR PIPE					SECTION	Masse	Annro	REFERENCE
INTERIEUR INTERNAL		EXTERIEUR EXTERNAL		L	UTILE dm2	Kg/ml	Appro	ARTICLE
Int mm	e 1 mm	ext mm	e 2 mm	ml	FREE AREA	rtg/iiii		ANTIOLL
80	0,5	100	0,5	3 <l<6< td=""><td>0,5</td><td>2,8</td><td>AG.2</td><td>52122080</td></l<6<>	0,5	2,8	AG.2	52122080
100	0,5	125	0,5	3 <l<6< td=""><td>0,79</td><td>3,6</td><td>AG.2</td><td>52122100</td></l<6<>	0,79	3,6	AG.2	52122100
125	0,5	150	0,5	3 <l<6< td=""><td>1,23</td><td>4,55</td><td>AG.2</td><td>52122125</td></l<6<>	1,23	4,55	AG.2	52122125
160	0,5	185	0,6	3 <l<6< td=""><td>2,01</td><td>6,1</td><td>AG.2</td><td>52122160</td></l<6<>	2,01	6,1	AG.2	52122160
200	0,6	225	0,6	3 <l<6< td=""><td>3,14</td><td>8,5</td><td>AG.2</td><td>52122200</td></l<6<>	3,14	8,5	AG.2	52122200
250	0,6	275	0,6	3 <l<6< td=""><td>4,91</td><td>10,3</td><td>AG.2</td><td>52122250</td></l<6<>	4,91	10,3	AG.2	52122250
315	0,6	340	0,6	3 <l<6< td=""><td>7,79</td><td>12,6</td><td>AG.2</td><td>52122315</td></l<6<>	7,79	12,6	AG.2	52122315
355	0,6	380	0,8	3 <l<6< td=""><td>9,89</td><td>16,5</td><td>AG.2</td><td>52122355</td></l<6<>	9,89	16,5	AG.2	52122355