

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en acier inox 316L pour
cryogénie

MAIN USES

- Stainless steel pipings to cryogenics

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE
SHIP POTENTIAL APPLICABILITY
Passager **Militaire** **Méthanier** **Rapide** **Passenger** **Military** **Methanier** **Speed**
MATIERE

Grade **F 316L** suivant :

ASTM A 182 / A 182 M
CARACTERISTIQUES

- Température : -196°, +80°C

- Dimensions et tolérances suivant :

ASME / ANSI B 16.5

Sauf :

Ø d et boulonnerie suivant :

NF E 29 203

- Portée de joint :

Stries concentriques espacées de 0,8 mm,

Profondeur 0,4 mm

MATERIAL

Grade **F 316L** as per :

ASTM A 182 / A 182 M
CHARACTERISTICS

- Température : -196°, +80°C

- Dimensions and allowances as per :

ASME / ANSI B 16.5

Excepted :

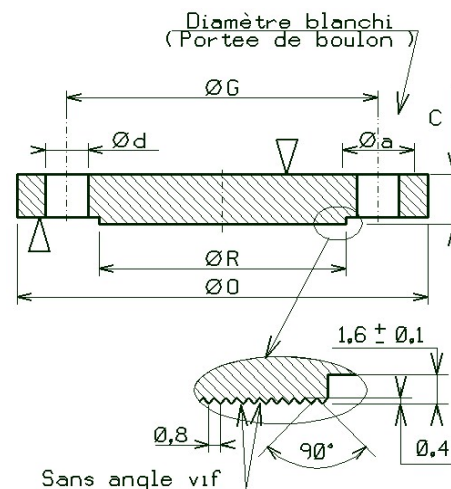
Outside diameter and bolting as per :

NF E 29 203

- Joint facing :

Concentric serration spacing of 0,8 mm,

depth of 0,4 mm


Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.
Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm

NPS (Nominal Pipe Size)	Tube Ø.ext. O.D. (mm)	Ø O	C	Ø R	Perçage - Drilling				Ø a	Masse Appro. Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
					Nb trou	Ø G	Ø d	Boul. dia.			
1/2	21,3	88,9	11,2	35	4	60,5	15,8	M 14	30	0,9	SA019460
3/4	26,7	98,6	12,7	42,9	4	69,9	15,8	M14	30	0,9	SA019461
1	33,4	108	14,2	50,8	4	79,3	15,8	M 14	30	0,9	SA019462
1 1/4	42,2	117,4	15,8	63,5	4	88,9	15,8	M 14	30	1,4	SA019463
1 1/2	48,3	127	17,5	73,1	4	98,5	15,8	M 14	30	1,6	SA019464
2	60,3	152,4	19,1	92	4	120,6	19	M 16	37	1,8	SA019465
2 1/2	73	177,8	22,4	104,7	4	139,7	19	M 16	37	3,2	SA019469
3	88,9	190,5	23,9	127	4	152,4	19	M 16	37	4,1	SA019470
4	114,3	228,6	23,9	157,2	8	190,5	19	M 16	37	7,7	SA019471
5	141,3	254	23,9	185,7	8	215,9	22,2	M 20	40	9,1	SA019472
6	168,3	279,4	25,4	215,9	8	241,3	22,2	M 20	40	12,2	SA019474
8	219,1	342,9	28,5	269,8	8	298,5	22,2	M 20	40	21,3	SA019475
10	273	406,4	30,2	323,9	12	362	25,4	M 24	47	30,4	SA019476
12	323,9	482,6	31,8	381	12	431,8	25,4	M 24	47	55,7	SA019477
14	355,6	533,4	35	412,8	12	476,3	28,5	M 27	52	63	SA019478
16	406,4	596,9	36,6	469,9	16	539,8	28,5	M 27	52	85	SA019479
18	457,2	635	39,6	533,4	16	577,9	31,8	M 30	58	98	SA019480
20	508	698,5	42,9	584,2	20	635	31,8	M 30	58	129	SA019481
24	609,6	812,8	47,8	692,2	20	749,3	35	M 33	62	188	SA019482

MARQUAGE : suivant **ASME / ANSI B 16.05** **MARKING** : as per **ASME / ANSI B 16.05**
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ **CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

FOURNISSEUR :

Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES**
**CAT / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST CAT
REGISTER**
NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

ASTM A 182 / A 182 M

ASME / ANSI B 16.5

NF E 29 203

**ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT**
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

.Traitement thermique :

ASTM A 182 / A 182 M

. Sablage des parties non usinées

Resp.Standardisation :

J BELLANGER

Le : 07-03-03

Resp.Fonction Technique :

D. GOALABRE

Le : 07-03-03

Rév. : 2 (JM LEBEAU) Supprimé dates liées aux références.

Rév. : C (CLF) Changement de logo et de copyright