

PRINCIPALES UTILISATIONS

Soute à munition

MAIN USES

Ammunition stors

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE
REFERENCE DOCUMENTS
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Corps : Fonte GS400-15
Couvercle : Acier ou fonte GS 400-15
Obturbateur : Acier inoxydable
Siège de piston : Acier inoxydable
Piston et axe : laiton / inox
Joints : NBR-Polyuréthane
Peinture intérieur et extérieur : Epoxy

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

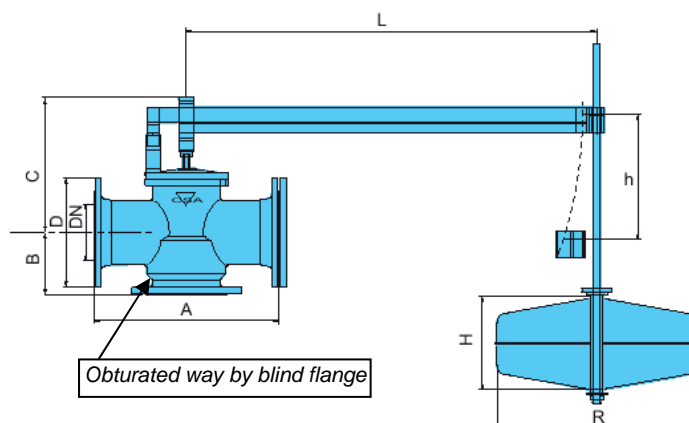
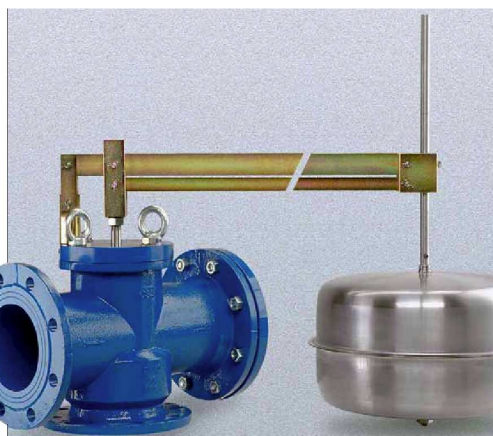
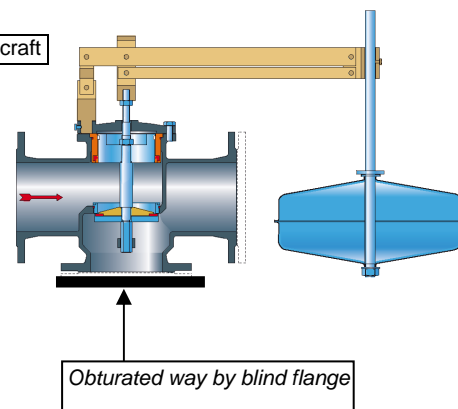
Body : cast iron GS 400-15
Cover : Carbon steel or GS 400-15
Obturbator block : stainless steel
Sealing seat : Stainless steel
Piston and shaft : Brass / stainless steel
Gaskets : NBR-Polyurethane
Painting internal and external : Epoxy

CARACTERISTIQUES

Température max : 70°C
Pression max : voir PN16
Connexion : bride PN16

CHARACTERISTICS

T max : 70°C
P max : see NP
Connection : bride PN16



DN	A	B	C	D	L	H	R	Masse	Débit max	REFERENCE
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	l/s	OBJET
40	230	82,5	173	165	600	200	300	21,0	2,9	SA041435
50	230	82,5	173	165	600	200	300	21,0	2,9	SA041436
65	290	92,5	193	185	600	200	300	25,6	6,7	SA041437
80	310	100	212	200	800	180	400	32,6	10,0	SA041438
100	350	125	225	220	800	180	400	41,0	15,5	SA041439
125	400	125	230	250	800	180	400	49,0	24,0	SA041440
150	480	162	351	285	1000	250	400	78,5	38,0	SA041441
200	600	183	380	340	1000	250	400	118,0	70,0	SA043016
250	600	200	380	405	1000	300	500	138,0	75,0	SA043353

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

-

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

-

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH

APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

Coord. Standardisation :
R.GREGOIRE

Resp. Fonction Technique :
X.GODARD

Rév. C : (L.ANDRE 25/07/2012) Ajouté DN250

Le : 25/09/2012

Le : 25/09/2012