

	<b>SURBAU POUR PASSAGE DE PONT , POUR MULTITUBES ET CABLOTUBES</b> <b>COAMING FOR DECK PENETRATION , FOR MULTIPIPES AND CABLOTUBES</b>	<b>B.51.51.A1.04</b> REV <b>D</b>
<b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> <b>ELEMENT STANDARD</b>		

  

<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Passages de ponts pour cablotubes et multitubes Passage étanche à l'eau et au feu <b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: flex; justify-content: space-between;"> <span>Passagers</span> <span>Militaire</span> <span>Méthanier</span> <span>Rapide</span> </div> <b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> - Norme de conception : TUX011A1 - Tubes acier (fourreau) : A1112A110 Cablotube : A1810U101 <b>ATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> - Tube acier TU E220A Suivant NF A49 112 - Traitement suivant IT - PE.088 chapitre 8.5 du Service Peinture : (Bain phosféral + Sablage extérieur + Pas de sablage intérieur + 1 x 75 µ de CARBOZINC 11 en extérieur + 1 x 75 µ de CARBOZINC 11 en intérieur)	<b>MAIN USES</b> Deck tightness penetration for cablotubes and multipipes Waterproof and Fireproof penetration <b>SHIP POTENTIAL APPLICABILITY</b> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: flex; justify-content: space-between;"> <span>Passengers</span> <span>Military</span> <span>Methanier</span> <span>High speed craft</span> </div> <b>REFERENCE DOCUMENTS</b> - Norm of conception : TUX011A1 - Steel pipes (sleeve) : A1112A110 Multitubes : A1810U101 <b>MATIERE / DE TREATMENT SURFACE</b> - Steel pipe TU E220A Suivant NF A49 112 - Traitment as per IT - PE.088 chapitre 8.5 of peint service : (phosféral bath + sandblasting outside + no sandblasting inside + 1 x 75 µ de CARBOZINC 11 en outside + 1 x 75 µ de CARBOZINC 11 en inside)	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;">           Repère CAT <b>E3</b> </div> <p><b>Surbau circulaire Rep 1</b></p> <p><b>Surbau oblong Rep 2</b></p>
--	---	---

  

**MONTAGE**

Dimensions en mm Surbau circulaire : **Rep 1**

DN	L	Ø D	Ø d	Epais.	Masse (Kg)	Référence Article
40	240	48,3	43,1	2,6	0,70	SA034888
50	240	60,3	54,5	2,9	0,98	SA034889
80	240	88,9	82,5	3,2	1,60	SA034890
100	240	114,3	107,1	3,6	2,40	SA034891
150	240	168,3	159,3	4,5	4,30	SA034892

Nombre maxi de cablotubes (*)		
Ø 17	Ø 23	Ø 27
1	1	0
3	1	1
7	3	2
11	6	4
26	14	10

Dimensions en mm Surbau oblong : **Rep 2**

L	I	e	H (Hauteur surbau)	Masse (Kg)	Référence Article
234	125	3	240	4,8	SA040561

**NOTA** : Remplissage maxi par tubes = 30 % de la surface de la section intérieure du surbau traversier ; toujours laisser 5 mm entre chaque tuyaux (afin de pouvoir mettre en place la mousse).  
**NOTA** : the maxi of cablotubes and pipes = 30 % of the surface of the interior section of coaming penetration ; always let 5 mm between every pipes (in order to could put in places the moss).

(\*) : le calcul est basé sur des tuyauteries droites. Lorsqu'un rayon de courbure doit être respecté, le bureau d'étude coordination calcule le nombre de cablotubes adéquat.  
 (\*) : the count is based on some straight pipings. When a radius of curvature must be respected, the office of survey coordination calculates the number of adequate cablotubes.

<b>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</b> CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER - Déclaration de conformité de marque CE - Declaration of conformity of CE mark  <b>MATERIEL AVEC APPROBATION</b> MATERIAL WITH APPROVAL - BV – LR's – DNV	<b>FABRICANT :</b> - Non imposé  <b>LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES CAT / SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER</b>	<b>NORME DE REFERENCE</b> REFERENCE NORM - NF A49 112 Mars 1987  <b>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</b> DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS - En vrac
---	---	---

Resp. Standardisation <b>R. GREGOIRE</b> Le 29/01/08	Resp. Fonction Technique  Le	Rév. C (29/01/08JM LEBEAU) Ajout traversée (surbau oblong Rep 2) pour le passage de tuyauteries VFC Rév. D : (CLF) Modification du logo et du copyright
--	------------------------------------	--