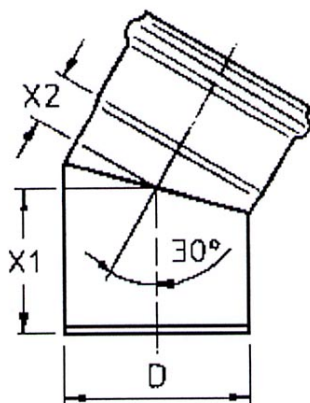
	<b>COUDE à 30° A EMBOITEMENT, EN ACIER INOXYDABLE</b>	
	<i>PUSH FIT, 30° BEND STAINLESS STEEL</i>	<b>B.51.21.A5.05</b> REV <b>D</b>
	<b>Page 1 / 2</b>	

Rev : C	Apprv. R. GREGOIRE 02/04/08	Check. S. DESCHAMPS 03/04/08	Design. M. CHAUVEL 02/04/08
Rev. (C) Updating With new Market BM. Rév. (D) Changement de logo et de copyright			



Référence objet France	Référence objet Finlande	Ø D	X1	X2	Matière	Masse
Reference object Fr	Material N° Finlande				Material	Weight
		mm	mm	mm		kg
SA017491	6257921	50	57	16	AISI 316L	0,10
SA017492	6257922	75	71	21	AISI 316L	0,30
SA017493	6257923	110	85	28	AISI 316L	0,50
SA017494	/	160	110	40	AISI 316L	1,10

#### Matière :

[Voir Tableau](#)

#### Material:

[See table](#)

#### Info.:

Le contenu technique de ce standard est équivalent au standard finlandais : MST625-102.

#### Info.:

The technical content of this standard is equivalent to the standard MST625-102.

#### TRAITEMENT DE SURFACE

-

#### SURFACE TREATMENT

-

#### CARACTERISTIQUE

-- TYPE "B.M 820"

#### CHARACTERISTICS

"B.M 820" TYPE

#### DESIGNATION

- Conseillé pour Circuits gravitaires et sous vides

#### DESIGNATION


– Recommended for vacuum and atmospheric piping networks.

#### DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

-SANS

#### CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Without

	COUDE à 30° A EMBOITEMENT, EN ACIER INOXYDABLE	
	B.51.21.A5.05	REV <b>D</b>
	Page 2 / 2	
<b>MATERIAL STANDARD</b> MATERIAL STANDARD	PUSH FIT, 30° BEND STAINLESS STEEL	

**MATERIEL AVEC APPROBATION** *Approbation de type*

- SANS

**INFORMATION COMPLEMENTAIRE:**

FOURNISSEURS

- BM FRANCE / Sans

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Sans

NORME DE REFERENCE

- Sans

COMMENTAIRE

Utiliser uniquement le lubrifiant du fabricant avant tout emboîtement.

*MATERIAL WITH APPROVAL type approbation*  
- Without

***Additional info:***

*TYPE SUPPLIER*

- BM FRANCE / No reference

*REFERENCE DOCUMENTS*

- Without

*REFERENCE NORM*

- Without

*COMMENTARY*

- Use only manufacturer's lubricant for push fit operations