

PRINCIPALES UTILISATIONS

-

DOCUMENTS DE REFERENCE

-

FOURNISSEUR FABRICANT

-

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

-

MATERIEL AVEC APPROBATION

-

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

Plat en acier Fe 430 B

Traitement de surface: sablage Sa 2 1/2 et une couche de "zinc epoxy primer"

CARACTERISTIQUES

Soudure bout à bout

MAIN USES

-

REFERENCE DOCUMENTS

-

SUPPLIER MANUFACTURER

-

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

-

MATERIAL WITH APPROVAL

-

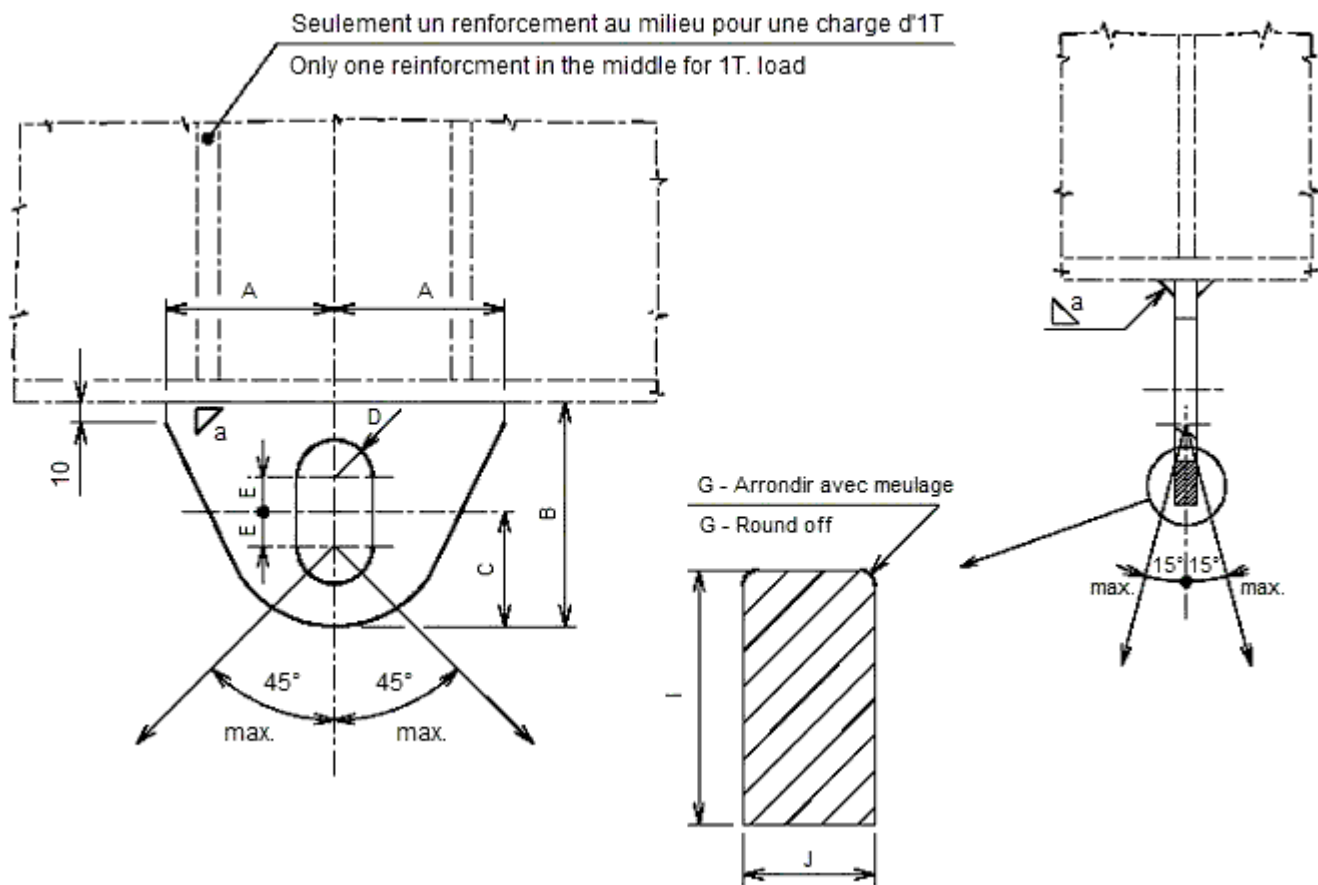
MATERIAL SURFACE TREATMENT

Plate in Steel Fe 430 B

Protective coating : sandblasting Sa 2 1/2 and one coat of epoxy zinc primer

CHARACTERISTICS

Butt welding



Référence Objet	Ton Force (tons)	Kilo Newton (kN)	Calibre Manille (-)	Weight (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	I (mm)	J (mm)	a (mm)
5000015195	1.5	14.7	19	1.55	100	130	65	20	20	3	25	12	7
5000015196	3	29.4	26	4.28	130	160	70	22.5	22.5	5	25	20	8

Rev A : (A Auvinet 17/04/19) Création du document