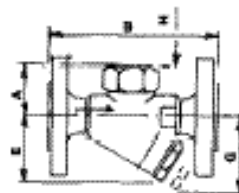
 STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	PURGEUR THERMODYNAMIQUE A BRIDES // PN 40 – DN 15 A 25 THERMOSTATIC STEAM TRAP WITH PARALLEL FLANGES 40 NP – 15 / 25 ND		
		B 54.61.A5.01	REV. B

PRINCIPALES UTILISATIONS

Vapeur
Pression mini 0,25 bar
Pression maxi 32 bar
Température maxi 400°C
Bride PN 40

MAIN USES

Steam
Mini pressure 0,25 b
Maxi pressure 32 b
Maxi temperature 400°C
NP 40 flange



G : Distance permettant la dépose de la crépine

H : Distance permettant la dépose du chapeau

DEFINITION - MATIERE

MATERIAL

Rep.	Désignation	Matière	Nbr	Ref.	Designation	Material	Nbr
1.....	Corps.....	Acier inox. coulé	1	1	Body		
2.....	Chapeau.....	Acier inoxydable	1	2		Stainless steel	1
3.....	Disque.....	Acier inoxydable	1	3		Stainless steel	1
4.....	Crépine.....	Acier inoxydable	1	4	Strainer	Stainless steel	1
5.....	Bouchon de crépine	Acier inoxydable	1	5		Stainless steel	1
7.....	Brides.....	Acier forgé	2	7	Flanges		2

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS

La contrepression ne peut, à aucun moment, dépasser 80 % de la pression de distribution, sinon le purgeur peut ne pas se fermer.

In no case must the back-pressure, exceed 80 % of the distribution pressure, otherwise the trap could remain opened.

DN	A	B	E	G	H	MASSE Unit. Kg	Approv.	REFERENCE ARTICLE
15 LC ★	41	150	55	80	40	2,3	Af-P	2144166
15	41	150	55	80	40	2,4	"	2144174
20	47	150	60	95	40	3,1	"	2144182
25	53	160	65	100	40	4,2	"	2144190

★ Faible débit.

MARQUAGE

MARKING

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

FOURNISSEUR / REFERENCE

ETAT DE LIVRAISON

SARCO / TD 32.F

DELIVERY STATE

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

NORME DE REFERENCE

ETAT DE CONDITIONNEMENT

Annule et remplace le Doc. 546-01-09

Signé par :
Le

Rév. 0 : Document retranscrit en WORD
Rév. B : Modification du logo + copyright