

STANDARD ELEMENTAIRE

**ELEMENT STANDARD** 

## ROND EN CUPRO-NICKEL POUR DECOLLETAGE

CUPRO-NICKEL ROUND FOR SCREW - CUTTING

A.23.11.U5.20

REV B

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONSMAIN USESTuyautages Cupro-NickelCupro-Nickel pipingFluide : eau de merFluid : Sea water

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE**REFERENCE DOCUMENTS

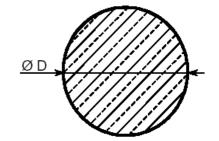
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Cu Ni10 Fe1 Mn suivant DIN 17664

**CARACTERISTIQUES** 

MATERIAL / TREATMENT SURFACE Cu Ni10 Fe1 Mn as per DIN 17664

CHARACTERISTIC'S



REFERENCE OBJET	TOLERANCES PRODUIT		DIMENSIONS		
	MASSE	L	ØD	L	ØD
	Kg/m	mm	mm	m	mm
SA007213	6,3	+10 0	<u>+</u> 0,80	3,0	30
SA007214	14,2	+10 0	<u>+</u> 0,80	3,0	45
SA007215	29,6	+10 0	<u>+</u> 0,80	3,0	65

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Le:

- Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans / No document

**FOURNISSEURS / TYPE** 

SUPPLIER / TYPE

- Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

**DIN 17664** 

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

Forgés – Tournés/ Wrought - Turned

- En caisse.....barres

- In case of.....bar

Resp.Standardisation : J. HUBERTY

Le: 10.07.96

Resp.Fonction Technique:

Rév. 1 (MGD) : Supprimer et recréer les références objet pour que

UBE = UC = ML. Ajouter les  $\emptyset$  30 - 35

Rév. B: (CLF) Changement de logo et de copyright