

BRIDES AVEC COLLERETTE à SOUDER
en acier forgé – PN 25
FORGED STEEL WELDING NECK FLANGES
forged steel – NP 25

FLWNA117F5BE019PE00

B.52.13.A1.05

Rev **F**

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Vapeur d'échappement
T ≤ 400°C suivant NF EN 1092-1

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

MAIN USES

Exhaust steam
Temps ≤ 400°C as per NF EN 1092-1

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High-speed craft

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204)

CARACTERISTIQUES

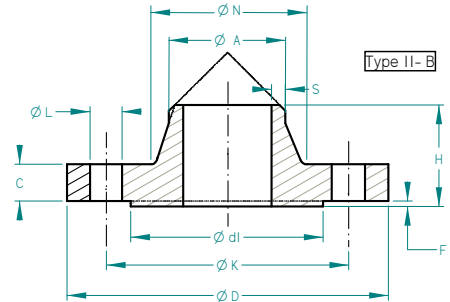
Dimensions et tolérances suivant NF EN 1092-1 (sauf : côte S)
Bride PN 25 sauf Ø D, Ø d1 et perçage (PN 10)
Etat de surface portée joint de bride : "Ra 6.3" suivant NF EN 1092-1
Chanfrein suivant NF E 29 032

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent (or BF 42 as per NF E 29 204)

CHARACTERISTICS

Dimensions and allowances as per NF EN 1092-1 (excepted : S)
PN 25 flange excepted diam. D, diam. d1 and drilling (PN10)
Surface condition of flange joint facing : "Ra 6.3" as per NF EN 1092-1
Bevel as per NF E 29 032



DN	Ø D	Ø A	S	C	H	Ø N	Ø d1	F	Perçage / drilling				Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
									Nb trous	Ø K	Ø L	Boulon dia.		
Prendre les brides avec collerette PN40 B5213A106														
200	360	219,1	6,3	30	80	244	278	3	12	310	26	M24	17	SA020060
250	425	273	7,1	32	88	298	335	3	12	370	30	M27	24,4	SA020061
300	485	323,9	8	34	92	352	395	4	16	430	30	M27	31,2	SA020062
350	555	355.6	8.0	38	100	398	450	4	16	490	33	M30	48.8	5000000793
400	620	406.4	8.8	40	110	452	505	4	16	550	36	M33	63.3	5000000795

MARQUAGE suivant NF EN 1092-1

MARKING as per NF EN 1092-1

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement. (la Société de Classification sera précisée sur la commande).

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVRED BY THE SUPPLIER
Acceptance report in compliance with Classification Society Rules.
(the Classification Society will be specified in the P.O.)

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL
Sans / No agreement

FOURNISSEURS / REFERENCE

SUPPLIER / REFERENCE

Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF EN 1092-1 Août 2002
NF E 29 204 Nov 1992
NF E 29 032 Août 1985

ETAT DE LIVRAISON

- Sans aucune protection
- Angles ébarbés
- Portée de joint protégée par élément résistant aux chocs.

DELIVERY STATUS

- No protection
- Deburred angles

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation
B. ABGUILLERM
Le : 10/01/2017

Resp. Fonction Technique
B. ABGUILLERM
Le : 10/01/2017

Rév.F : (M.Monteiro) Correction de cote pour mise en conformité par rapport à la norme NF EN 1092-1 + A1 (2013)