

	STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	ELECTRODES METALLIQUES ENROBEES POUR SOUDAGE MANUEL ELECTRIQUE A L'ARC	S 91-13-A1-04	REV 3

DOMAINE D' UTILISATION :

ASSEMBLAGE : Travaux de tôlerie : aciers de grade A , B , D .
Agrafe
Travaux de menuiserie métallique

POSITION DE SOUDAGE : Toutes positions y compris verticale descendante

COURANT : Alternatif (Uo 45 V) ou continu (- à l'électrode)

INTENSITE MOYENNE : 55 A (2) 70 A (2,5) 110 A (3,15) 160 A (4)

DEFINITION-MATIERE

AME : Acier

ENROBAGE : Rutile faiblement cellulosique semi-épais

METAL DEPOSE :

Composition Chimique (Valeurs type)								Caractéristiques Mécaniques				
C	Mn	Si	S	P				Re N / mm2	Rm N / mm2	A %	Z %	Résilience KV (J)
0,07	0,55	0,45	0,012	0,012				400-470	470-570	24-32	60	47 à 0° C

CARACTERISTIQUES dimensions en mm

D	Tolérance D	Longueur L	Tolérance L	Masse un. gramme	Approv.	REFERENCE ARTICLE
2	±0,06	300 Super Vedette	±2	11	AG.1	10003120
		350 G 48N		13		
2,5	±0,075	350		18		10003125
3,15	±0,1			28		10000432
4	±0,1			43		10000440

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

Homologation du Groupe Soudage : 1982

Agrément Chantier avec approbation :

BV	ABS	LRS	DNV
2	2	2	2

Classification :

<p>DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur Certificats de conformité avec la norme NFA 81-309</p>	<p>FABRICANT (Fournisseur) -SARAZIN -SAF</p>	<p>REFERENCE : SUPER VEDETTE 2 et 2,5 CORVETTE 3,15 et 4 SAFER G 48 N 1080-0014 (2) 1080-0015 (2,5) 1080-0016 (3,15) 1080-0017 (4)</p>	<p>ETAT DE LIVRAISON Marquage des électrodes suivant paragraphe 3.3 NF A 81-301 Teinte de repérage (extrémité) : orange</p>
<p>ETAT DE CONDITIONNEMENT : Etuils étanches de: -180 électrodes 2 (SUPER VEDETTE) -355 électrodes 2 (SAFER G 48 N) -270 électrodes 2,5 (SUPER VEDETTE) -230 électrodes 2,5 (SAFER G 48 N) -170 électrodes 3,15 (CORVETTE) -155 électrodes 3,15 (SAFER G 48N) -120 électrodes 4 (CORVETTE) -100 électrodes 4 (SAFER G 48N)</p>			
<p>NORME DE REFERENCE : NFA 81.301 -Dimensions et tolérances (Juin 1979) NFA 81 302 Caractéristiques mécaniques NFA 81 309 Compositions chimiques NFA 81.309 - E 43 2/2 R 12 AWS A5.1 - E 6013 DIN 1913 - E 43 22 R (C) 3 ISO 2560 - E 43 2 R 12 BS 639 - E 43 22 R 12</p>			

G.D	Signé par J.PEYRON Le : 05 / 10 / 90	Rév. 3 : (DGT) Remplacé VEDETTE par SUPER VEDETTE (Origine :STD 90-106)
-----	---	--