

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

MAIN COURANTE ET FILIERE FORMEES POUR GARDE-CORPS PARQUETS MACHINE ET GARDE CORPS PASSERELLES MACHINE

HAND RAIL AND INTERMEDIATE RAIL FORMED FOR GUARD RAILS ENGINE ROOM FLOORS AND GUARD RAILS ENGINE ROOM GANGWAYS MOIN22ZZEX REV. B

PRINCIPALES UTILISATIONS

Main courante et filière formées, pour, garde-corps parquets machine et locaux techniques, ainsi que pour garde-corps passerelles machines.

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

VOIR AUTRES DOCUMENTS:

- Norme de conception : ME 4700 A1
- Standards :
 - Module de garde-corps pour parquets machine: MOGU22CHEF / MOGU22CJEF/ MOGU22GFEF / MOGU22GJEF
 - Module de garde-corps pour passerelles machine C.71.66.A1.10

MATIERE

Acier

PROTECTION / TRAITEMENT

Sablage ou grenaillage PS4 + application de 1 x 75 microns d'éthyl silicate de zinc (code peinture S.1)

CARACTERISTIQUES

MAIN USES

Hand rail and intermediate rail formed, for, guard rails engine room floors and technical room, as well as guard rails engine room gangways.

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military Méthanier High speed craft

SEE OTHER DOCUMENTS:

- Design Standard : ME 4700 A1
- Elements Standards :
 - Guard rails modules for engine room floors: MOGU22CHEF / MOGU22CJEF/ MOGU22GFEF / MOGU22GJEF
 - Guard rails modules for engine room walkways: C.71.66.A1.10

MATERIAL Steel

PROTECTION / TREATEMENT

PS4 sandblasting or shot blasting + 1 x 75 microns of zinc silicate ethyl (S.1 paint code)

CHARACTERISTICS

Désignation	Masse Weight (KG)	Rep. type	Matière <i>Material</i>	Standard STX de référence	Référence objet
Main courante de garde-corps à 90° Hand rail of guard rail at 90°	1.58	MCM90°	Acier/Steel	Tube/ <i>Pipe</i> A.21.81.A1.03	SA025356
Filière de garde-corps à 90° Intermediate rail of guard rail at 90°	1.17	FM90°	Acier/Steel	Tube <i>/Pipe</i> A.21.81.A1.03	SA025357

<u>Principe de lecture des repères types :</u>

Principle of reading repères types

MCM90°/ Main Courante Machine à 90°

FM90°/ Filière Machine à 90°

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le

fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Sans / No agreement

FOURNISSEUR / REFERENCE

Non imposé / sans SUPPLIER / REFERENCE No imposed / No reference

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

COLISAGE PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS

Resp.Standardisation Resp. Fonction Tech
R. GREGOIRE M. HAMON

Rev B (P.Blanke): – Remplacement du standard C.71.66.A1.07 par les standards MOGU22CHEF / MOGU22CJEF/ MOGU22GFEF / MOGU22GJEF. Mise à jour C.71.66.A1.10 au lieu de C.71.10.A1.10

Le 31 - 01 - 2018 Le 31 - 01 - 2018

COPYRIGHT OF STX FRANCE S.A. ALL RIGHTS RESERVED.
NO PART THEREOF MAY BE DISCLOSED, COPIED, DUPLICATED OR IN ANY OTHER WAY MADE USE OF, EXCEPT WITH THE PRIOR APPROVAL OF STX FRANCE S.A



MAIN COURANTE ET FILIERE FORMEES POUR GARDE-CORPS PARQUETS MACHINE ET GARDE CORPS PASSERELLES MACHINE

HAND RAIL AND INTERMEDIATE RAIL FORMED FOR GUARD RAILS ENGINE ROOM FLOORS

MOIN22ZZEX REV. B 2/2

ELEMENT STANDARD AND GUARD RAILS ENGINE ROOM GANGWAYS 1-MAIN-COURANTE / HAND RAIL 597,5 tube de 26.9 x 2.3 Pipe 26.9 x 2.3 597, Main courante de garde-corps MCM90° à 90° Hand rail for guard rail at 90° 2-FILIERE / INTERMEDIATE RAIL 597,5 tube de 21.3 x 2.3 Pipe 21.3 x 2.3 Filière de garde-corps FM90° à 90° Intermediate rail for guard rail at 90°