

RONDELLES PLATES POUR ISOLATION THERMIQUE *PLAIN WASHERS FOR HEAT INSULATION*

B.13.11.E2.00

REV **B**

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

PRINCIPALES UTILISATIONS

Isolation thermique des colliers et supports de tuyauterie.

MAIN USES

Heat insulation of clamps and pipes supports.

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE /ASSOCIES

- 601T003
- TUX003A1
- Rondelle plate acier : B.13.11.A1.03
- Vis : B.11.21.A1.03
- Bande isolante pour tuyau : A.46.11.E3.03

REFERENCE DOCUMENTS

- 601T003
- TUX003A1
- Steel plain washer : B.13.11.A1.03
- Metal screw : B.11.21.A1.03
- Insulation band for pipe : A.46.11.E3.03



MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Rondelles constituées de fibres synthétiques et minérales liées avec un mélange à base d'élastomère nitrile acrylique et comprimées en feuilles. Traitement anti-adhésif sur les deux faces.

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Washers made up of dependent with a mixture based on elastomer acrylic nitrile and compressed synthetic and mineral fibres in sheets. Anti-adhesive treatment on the two faces.

CARACTERISTIQUES

Température maxi d'utilisation : 440 °C

CHARACTERISTICS

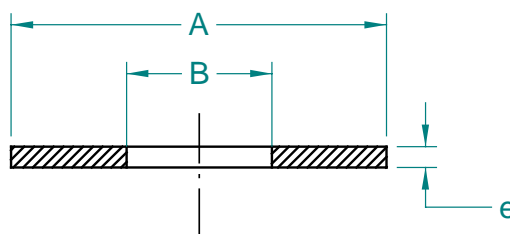
Max temperature : 440°C

Les rondelles doivent être positionnées de façon à supprimer les contacts métal/métal afin d'éviter la transmission de chaleur.

Ajouter également une bande autour du tube entre le collier et le tube (A.46.11.E3.03)

The plain washers must be positioned to remove the contacts steel/steel in order to avoid the heat transfer.

Add a band around the tube between the collar and the pipe (A.46.11.E3.03)



VIS	A	B	e	REFERENCE OBJET
M8	30	8.4	3	SA036877
M10	36	10.5		SA036878
M12	40	13.0		SA036879
M16	46	17.0		SA036880
M20	54	21.0		SA036881

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur *I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier*

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE *SUPPLIER / TYPE*

- LATTY GOLD 92

ETAT DE LIVRAISON et DE **CONDITIONNEMENT**

*DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS*

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

- Sans

NORME DE REFERENCE *REFERENCE NORM*

Resp.Standardisation :
J.BELLANGER
Le : 26/04/05

Resp.Fonction Technique :
R. GREGOIRE
Le : 26/04/05

Rév. : (R. GREGOIRE) création du standard
Rév. B : Modification du logo + copyright