


<div> STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>	COLLIER SIMPLE EN POLYETHYLENE - Type Guidage - POLYETHYLENE PLAIN CLAMP -Guiding Type -	B.22.11.R3.13		REV B

PRINCIPALES UTILISATIONS

Voir 601T003 : recueil de supportage TU
Application pour Cryogénie

MAIN USES

See 601T003 : collection pipe supporting
Application for Cryogenie

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

~~Passagers~~ ~~Militaire~~ Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

~~Passengers~~ ~~Military~~ Methanier ~~High-speed craft~~

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Vis inox : B1121A503
- Ecrou inox.: B1131A505
- Rondelle inox.: B1311A502
- Cornières acier : A3111A113-A3111A115
- Tiges filetées inox : B.12.22.A5.01

REFERENCE DOCUMENTS

- Stainless steel screw : B1121A503
- Stainless steel nut : B1131A505
- Stainless steel washer : B1311A502
- Corner iron : A3111A113-A3111A115
- Stain. steel threaded rods : B.12.22.A5.01

MATIERE

1 - COLLIER : (COULEUR : NOIR)

- Polyéthylène antistatique haute densité : CESTILITE ASTL
- Polyéthylène antistatique haute densité : HD 1000 NOIR antistatique

MATERIAL

1 - CLAMP : (COLOUR : BLACK)

- Polyethylene un-static high density CESTILITE ASTL
- Polyethylene un-static high density HD 1000 BLACK un-static

2- PLAQUE DE RENFORT :

- Acier inox : 316L

2- STENGTHENING PLATE :

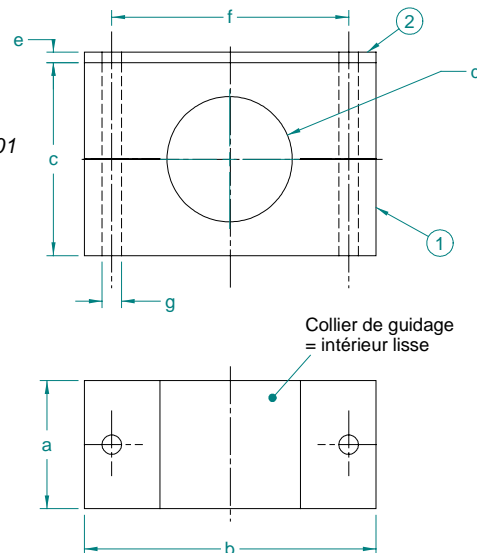
- Stainless steel : 316L

VISSERIE :

- La visserie ne fait pas partie de la fourniture
- Visserie freinée par frein filet

BOLTS :

- Bolts do not form part of supply
- Bolts braked by brake net



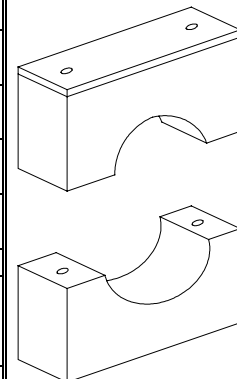
CARACTERISTIQUES

- Température de service : - 196° à + 80° C et 120°C en pointe

CHARACTERISTICS

- Temperature of duty : -196° to +80° C and 120°C in peak

Ø de tube Cryo.	d	b	c	f	a	e	Matière Polyéthylène		g	Masse (kg)	REFERENCE OBJET	Vis inox M...		
							ASTL	HD 1000						
13.7	14	55	32	33	30	8			11	0,19	SA031398	10x65		
17.1	17.5										SA031399			
21.3	21.5	70	48	45						0,24	SA031400	10x80		
26.7	27										SA031401			
33.4	34	85	60	60	0,28	SA031402			10x90					
42.2	43					SA031403								
48.3	49	115	89	90	14	0,70			SA031404	12x120				
60.3	61								SA031405					
73	74	152	120	122		18			0,90	SA031406	16x150			
88.9	90									SA031407				
114.3	115	206	167	168	90	15					22	2,5	SA031408	20x210
141.3	143	251	200	205							26	3	SA031409	24x280
168.3	170						SA031410							
219.3	221	336	270	265			120	12			SA031411	Tirant M30		
273	275	470	410	395	160	19	SA031412							
323.9	326						SA031413							
355.6	358	630	530	534	180	28	SA031414							
406.4	409						SA031415							
457.2	460	710	580	614	220	51	SA035216							



DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- Certificat matière des matériaux plastiques
- Material certificat of material plastics

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL
- sans

FOURNISSEURS / REFERENCES

SUPPLIER / REFERENCE

- CAPPE SOREDIS « imposé »

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

- Par collier complet et par diamètre
- By complete collar and by diameter

Resp.Standardisation :
J. BELLANGER
Le : 11.06.04

Resp.Fonction Technique :
D. GOALABRE
Le : 11.06.04

Rév. : 2 (D.TINCE) Ajouter collier pour Ø 457.2 + référence des tirants M30

Rév. B : Modification du logo + copyright