

PRINCIPALES UTILISATIONS

- Montage d'un raccord sur une vanne à bride
- Transformation liaison filetée par liaison à bride

MAIN USES

- Mounting of union on flange valve
- Transformation of threaded connection to flange connection

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Bride plate acier B5211A102
- Tube acier A1112A110

REFERENCE DOCUMENTS

- Steel flat flanges B5211A102
- Steel tube A1112A110

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Tube : P265 GH suivant NF EN 10216-2
- Bride : P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent
- Galvanisation à chaud

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

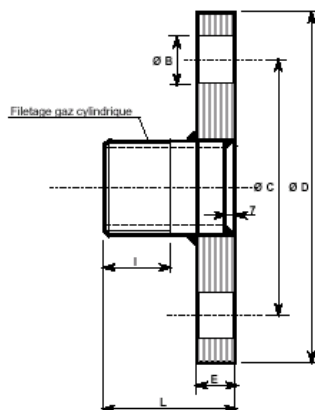
- Tube : P265 GH as per NF EN 10216-2
- Flange : P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent
- Hot dip galvanizing

CARACTERISTIQUES

- Filetage gaz cylindrique suivant NF EN ISO 228-1

CHARACTERISTICS

- Threading cylindrical gas as per NF EN ISO 228-1



Remplace la fiche technique Y.51.155

Dimensions en mm

DN	Ø D	Ø C	E	L	I	Ø Tube - ép.	Boulonnerie			Filetage Gaz Cyl.	Masse (kg)	Référence objet
							Nbre	Dimension	Ø B			
15	95	65	14	50	20	21.3 – 3.6	4	HM 12-45T	14	½	1.0	SA013632
25	115	85	16	50	20	33.7 – 4.5	4	HM 12-50T	14	1	1.3	SA013633
32	140	100	18	50	20	42.4 – 3.6	4	HM 16-55T	18	1 ¼	2.06	SA013634
40	150	110	18	50	20	48.3 – 5.0	4	HM 16-55T	18	1 ½	2.31	SA013635
50	165	125	19	60	20	60.3 – 4.0	4	HM 16-60T	18	2	3.09	SA013636
65	185	145	20	60	20	76.1 – 5.0	8	HM 16-60T	18	2 ½	3.62	SA013639
80	200	160	20	60	20	88.9 – 5.6	8	HM 16-65T	18	3	4.5	SA013640
100	220	180	22	70	25	114.3 – 5.6	8	HM 16-65T	18	4	5.26	SA013641

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

-

FOURNISSEURS / REFERENCE

SUPPLIER /

REFERENCE

Non imposé / No imposed

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

- Angles ébarbés
- Deburred angles

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF EN 10 216-2

Mai 02

NF EN 10 222-2

Avril 00

NF EN ISO 228-1

Mars 03

COLISAGE

PACKAGING

Sur palettes ou en caisses

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation :

R. GREGOIRE

Le : 25 - 06 - 2008

Resp. Fonction Technique :

X. GODARD

Le : 25 - 06 - 2008

Rév.C : (L.ANDRE 23/06/2008) Correction de cote pour mise en conformité par rapport à la norme NF EN 1092-1 plus modif épaisseur de tube pour le filetage.

Rév. C : (L.ANDRE le 03/12/09) changement de logo et copyright