

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

COUDE UNION FEMELLES FILETEES A JOINT CONIQUE EN FONTE

CAST IRON UNION ELBOW TAPER SEAT

B.52.47.A9.03

REV. C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

- Tuyauterie en acier

MAIN USES

- Steel piping

- Eau réfrigérée de conditionnement d' air - Water refrigerated conditionning air

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Militaire Méthanier Rapide Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE REFERENCE DOCUMENTS

Sans No document

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE MATERIAL / TREATMENT SURFACE Cast iron as per NF EN 10 242

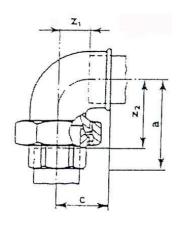
Fonte malléable à cœur blanc

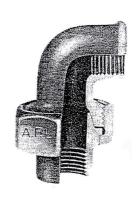
suivant NF EN 10 242 **CARACTERISTIQUES**

Filetage gaz cylindrique

CHARACTERISTICS Treading cylindrical gas as per NF E 03 005

suivant NF E 03 005 PMA: 25 bar Maxi permissible pressure: 25 bar TA: -20 à +120℃ Permissible temp. : -20 to +120℃





Désignation Ø	DN	a (mm)	c (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm)	Masse Unitaire (Kg)	REFERENCE OBJET
1/4	8	48	21	11	38	0,120	SA033905
3/8	10	52	25	15	42	0,170	SA033906
1/2	15	58	28	15	45	0,280	SA033907
3/4	20	62	33	18	47	0,360	SA033908
1	25	72	38	21	55	0,480	SA033909
1 1/4	32	82	45	26	63	0,840	SA033910
1 1/2	40	90	50	31	71	1,010	SA033911
2	50	100	58	34	76	1,430	SA033912
2 1/2	65	122	70	43	95	2,300	SA033913
3	80	135	78	45	102	3,140	SA033914

MARQUAGE / MARKING

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE **FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER**

sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION

Le 02/02/2004

FOURNISSEUR / REFERENCE SUPPLIER / REFERENCE

- APRO OUEST / A.F.L n°96

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM NF E 03 005 Déc. 1981 NF EN 10 242

ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS

COLISAGE PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS

MATERIAL WITH APPROVAL

Sans / No agrement

Resp. Standardisation J. BELLANGER

Resp. Fonction Technique

Le -

Rév. 0 (JP COUEDEL) Création (Demande D. Thomas)

Rév. B : Modification du logo + copyright

Rév. C: (L.ANDRE le 14/12/09) changement de logo et copyright