

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

BRIDES A COLLET A SOUDER - ACIER - PN 25

WELDING SLIP-ON FLANGE - NP 25 - STEEL

B.52.12.A1.01	Rev	/. C

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tous fluides sauf eau de mer T≤ 400° C suivant NF EN 1092-1

MAIN USES

All fluids except for sea water Temps ≤ 400° C as per NF EN 1092-1

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

Bride NF EN 1092-1 type B12

D

DOCUMENTS DE REFERENCE

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE MATERIAL / TREATMENT SURFACE

P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204)

REFERENCE DOCUMENTS

P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent (or BF 42 as per NF E 29 204)

(01 B1 42 as per N1 L 29 204)

CARACTERISTIQUES

Dimensions (sauf DN8), état de surface portée joint de bride et perçage suivant NF EN 1092-1

CHARACTERISTICS

Sizes (except for ND8), finish of flange contact face and drilling as per NF EN 1092-1

Dimensions en mm

	B1										BOULONS			Masse	REFERENCE
DN	Tube	Alésage bride	C2	N2	K	D	d1	H1	f1	R	Nb	Dimensions	Ø Trou	(Kg)	OBJET
8															
15															
20															
25															
32	Prendre les brides														
40	ISO PN 40														
50	B.52.12.A1.03														
65															
80													_		
100		_													
125	_														
150							1					T	1	T	
200	219,1	221,5	30	256	310	360	278	52	2	8	12	H,M 24 - 90	26	15,90	2035154
250	273	276,5	32	310	370	425	335	60	2	10	12	H,M 27 - 90	30	22,80	1945165
300	323,9	327,5	34	364	430	485	395	67	2	10	16	H,M 27 - 100	30	28,10	52725300
350	355,6	359,5	38	418	490	555	450	72	2	10	16	H,M 30 - 110	33	45,20	1003333
				472	550	620	505	78	2	10	16	H,M 33 - 110	36	58,50	1003348

MARQUAGE: Conforme à NF EN 1092-1 § 5-10 (Fabricant - PN - DN - Nuance d'acier et Norme)

MARKING: As per NF EN 1092-1 § 5-10 (Marker - NP - ND - Steel shade and standard

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur *I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier*

- Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement.(la Société de Classification sera précisée sur la commande)
- Acceptance report in compliance with Classification Society rules.

(the Classification Society will be specified in the P.O.)

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans

FOURNISSEUR / REFERENCE SUPPLIER / REFERENCE

Non imposé / Sans

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

NF EN 1092-1 Aout 2002 NF E 29 204 Nov. 92

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

Sans aucune protection Angles ébarbés

Tolérances suivant NF EN 1092-1

No protection

Sharp edges deburred

Tolerances as per NF EN 1092-1

COLISAGE

PACKAGING Sur palettes

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS
Pour les pièces de mêmes DN et PN
d'un poids ≤ 10 Kg, bottelage en un
paquet de 30 Kg max. par 2 ligatures

Resp.Standardisation : R.GREGOIRE Le: 12 - 06 - 2008 Resp.Fonction Technique : X.GODARD Le: 11 - 06 - 2008

Rév.B: (L.ANDRE 09/06/2008) Correction de cote pour mise en conformité par rapport a la norme NF EN 1092-1 Rév. C (CLF) Changement de logo et de copyright