

PRINCIPALES UTILISATIONS

Traversée de pont et de cloison
Habillage de capacité

MAIN USES

Deck and bulkhead penetration
Mounting on tanks

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Tube : A.11.12.A1.10
- Fourreau: B.52.51.A1.10
- Brides (voir tableau page 2):
- B.52.11.A1.01 & 02 (Bride plate PN10 / PN16)
- B.52.13.A8.10 & 12 (Bride à collerette PN10 / PN16)
- Manchon à serrer: B.52.31.A5.06
- Manchette coudée :
- DN25 à 65 : R=3D / Tube : A.11.12.A1.10
- DN80 à 300 : R=1.5D / Coude : B.51.21.A1.50

REFERENCE DOCUMENTS

- Pipe : A.11.12.A1.10
- Sleeve: B.52.51.A1.10
- Flanges (refer to table on page 2):
- B.52.11.A1.01 & 02 (Flat flange PN10 / PN16)
- B.52.13.A8.10 & 12 (Neck flange PN10 / PN16)
- Clamping sleeve: B.52.31.A5.06
- Bend spool piece :
- DN25 à 65 : R=3D / Tube : A.11.12.A1.10
- DN80 à 300 : R=1.5D / Coude : B.51.21.A1.50

T7F

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Acier

MATERIAL / SURFACE TREATMENT

Steel

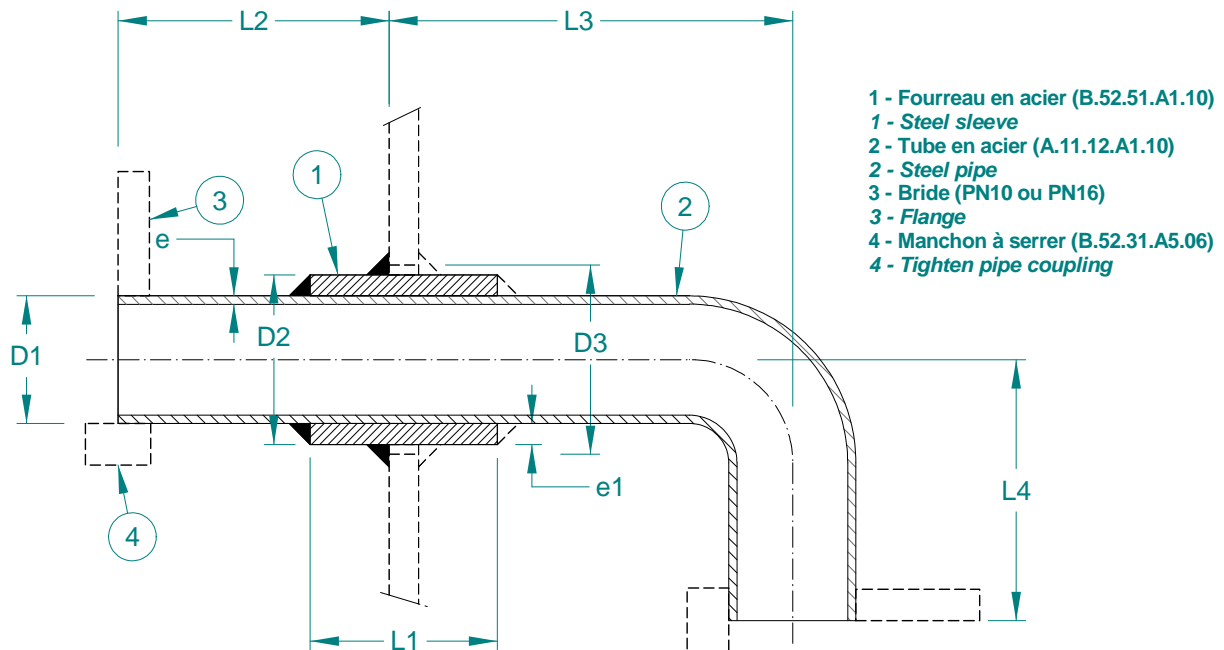
CARACTERISTIQUES

- Jonction par brides ou manchon à serrer
- Prévoir les soudures des 2 côtés en zone humide

CHARACTERISTICS

- Junction with flanges or clamping sleeve
- Welding on both sides in wet areas

Nota 1: si montage d'une vanne, une bride sera soudée en atelier / Note 1: if a valve is mounted, a flange shall be welded in workshop



DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
Sans - None

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

-

MATERIEL AVEC APPROBATION - Type

MATERIAL WITH APPROVAL - Type
Sans - None

NORME DE REFERENCE

REFERENCE standard

-

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

-

Coord. Standardisation:
R. GREGOIRE
Le 21/10/2016

Resp. Fonction Technique:
B. ABGUILLERM
Le 21/10/2016

(P. GUEGAN le 21/10/2016) :
Création du standard pour application sur J34

**MANCHETTE COUDEE AVEC FOURREAU
POUR TRAVERSEE TU PLASTIQUE**
*BEND SPOOL PIECE WITH STEEL SLEEVE
FOR PLASTIC PIPE PENETRATION*

TU PLASTIQUE <i>Plastic pipe</i>		MANCHETTE ACIER <i>Steel spool piece</i>						FOURREAU ACIER <i>Steel sleeve</i>				T7F (MANCHETTE + FOURREAU) <i>(Spool piece + sleeve)</i>		
DN ND	Ø Ext.	Diamètre Diameter D1	Epaisseur Thickness e	L2	L3	L4	Masse Weight	Diamètre Diameter D2	Epaisseur Thickness e1	Longueur Length L1	Masse Weight	Découpe Cut-off D3	Masse Weight	REFERENCE OBJET ARTICLE
25	32	33.7	4.50	500	300	350	2.91	42.4	3.60	150	0.97	45	3.88	5000009333
32	40	42.4	5.00	500	300	350	4.07	60.3	8.00	150	1.54	62	5.61	5000009334
40	50	48.3	5.00	500	300	350	4.81	60.3	5.60	150	1.02	62	5.83	5000009335
50	63	60.3	4.50	500	300	350	5.54	76.1	6.30	150	1.62	78	7.16	5000009336
65	75	76.1	5.00	500	300	350	7.58	88.9	5.60	150	3.37	91	10.95	5000009337
80	90	88.9	5.60	500	300	350	10.35	114.3	10.00	150	3.83	117	14.18	5000009338
100	110	114.3	5.60	500	300	350	13.89	133.0	8.00	150	3.67	136	17.56	5000009339
125	140	139.7	5.00	500	300	350	14.88	168.3	11.00	150	4.44	171	19.32	5000009340
150	160	168.3	4.50	500	349	350	23.17	193.7	10.00	150	6.75	197	29.92	5000009341
200	225	219.1	6.30	500	382	350	29.96	244.5	10.00	150	8.62	248	38.58	5000009342
250	280	273.0	6.30	500	383	381	44.04	298.5	10.00	150	10.60	303	54.64	5000009343
300	315	323.9	7.10	500	457	457	56.20	355.6	12.50	150	15.76	359	71.96	5000009344

All dimensions in mm (weight in kg)

Principe de sélection des brides / Selection of flanges :

DN	Sans vanne papillon <i>Without butterfly valve</i>	Avec vanne papillon <i>With butterfly valve</i>
25	B.52.11.A1.02	B.52.11.A1.02
32		
40		
50		
65		
80		
100		
125	B.52.13.A8.12	B.52.13.A8.12
150		
200	B.52.11.A1.01 (PN10)	B.52.13.A8.10 (PN10)
250	ou B.52.11.A1.02 (PN16)	ou B.52.13.A8.12 (PN16)
300		