

PRINCIPALES UTILISATIONS

Supportage des contrôleurs de niveau de puisards

MAIN USES

Supporting of wells level controller

NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

MATIERE

Acier S235JR G2 (ex E24-2)
suivant NF EN 10025

MATERIAL

S235JR G2 steel (ex E24-2)
as per NF EN 10025

PROTECTION / TRAITEMENT

Carboweld 11P gris ép. 15µ ±3

PROTECTION / TREATMENT

Carboweld 11P dark ép. 15µ ±3

CARACTERISTIQUES

Soudure continue

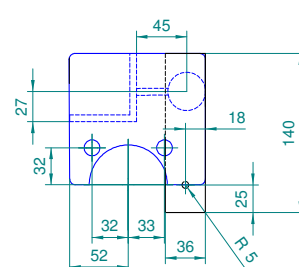
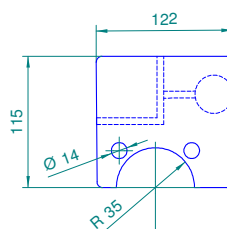
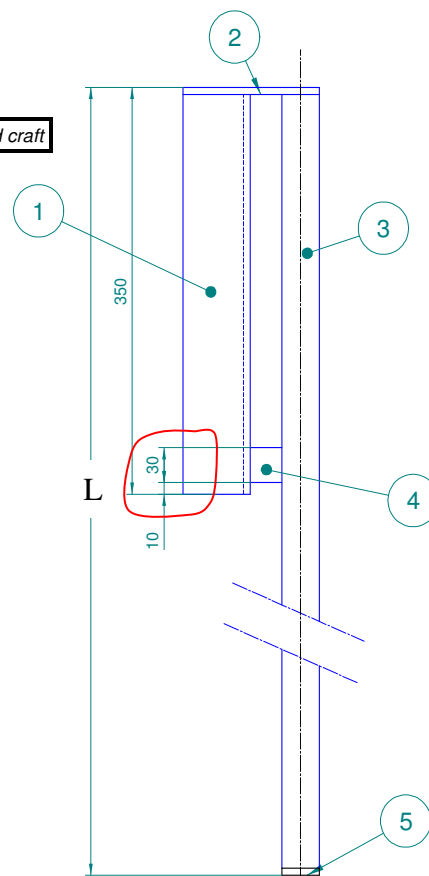
CHARACTERISTICS

Continuous welding

Repère	Descriptif	Réf. std.
1	Cornière 60 x 60	A.21.11.A1.02
2	Tôle ép. 6	A.41.13.A1.06
3	Tube DN 25	A.11.12.A1.10
4	Plat ép.6	A.42.11.A1.02
5		

profondeur du puisard	L	Poids (Kg)	Référence du support
400	710	5	SA024835
500	810	5,3	SA024834
600	910	5,6	SA024833
700	1010	6	SA024832
800	1110	6,3	SA024315
X	(X+310)	/	SA036211*

* Longueur L a préciser à chaque commande.



Voir la Norme de Conception TU.64.14.A2 , pour le placement de la cornière autour du puisard.

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

Sans

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

No document

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATERIAL WITH APPROVAL

No agreement

FOURNISSEUR / REFERENCE

Non imposé / sans

SUPPLIER / REFERENCE

No imposed / no reference

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF EN 10025 déc.93

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

COLISAGE

PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation
B. ABGUILLERM
Le : 26/03/18

Resp. Fonction Technique
J. LADIRAY
Le : 26/03/18

Rev. C (P. BLANKE) : Ajout poids. Mise à jour descriptif rep. 4 et 5. Ajout cote.