

En acier forgé – ANSI B 16.11 série 3000

MAIN USES

SOCKET WELDING COUPLING forget steel - ANSI B 16.11 class 3000

MANCHON A EMMANCHEMENT A SOUDER

|--|

Page 1 sur 1

ELEMENT STANDARD PRINCIPALE UTILISATION

Tuyauterie dans ballast et caisse à huile

Piping oil tank and bunkers and fuel Et soute et ballast à combustible oil tanks

NAVIRE SHIP Tous navires All ships

MATIERE MATERIAL

ASTM A105 / A 105 M ASTM A105 / A 105 M

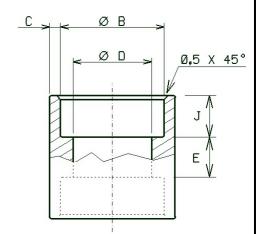
CARACTERISTIQUES

Les manchons sélectionnés proviennent The selected coupling come from de la série 3000 suivant la norme :

ASME / ANSI B 16.11

CHARACTERISTICS

class 3000 as per standard: ASME / ANSI B 16.11



Repère CAT J

Dimensions en mm

inerisions en min														
	NPS (Nominal Pipe Size)	DN ND	Tube Ø ext O.D. (mm)	Ø B Maxi	(1) Mini	C ((2) Mini	Ø Maxi	D Mini	Ø Maxi	E Mini	J	Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
	1/4	8	13.5	14.35	14.10	3.80	3.30	10	8.5	8	5	10	0.05	35630010
	1/2	15	21.3	22	21.80	4.65	4.10	16.6	15	13	6	10	0.11	35630015
	3/4	20	26.9	27.6	27.40	4.90	4.25	21.7	20.2	13	6	13	0.17	35630020
	1	25	33.7	34.4	34.20	5.70	5	27.4	25.9	17	9	13	0.27	35630025
	1 1/4	32	42.4	43.1	42.90	6.05	5.30	35.8	31.3	17	9	13	0.35	35630032
	1 1/2	40	48.3	49	48.80	6.35	5.55	41.7	40.1	17	9	13	0.43	35630040
	2	50	60.3	61.3	61.10	6.95	6.05	53.5	51.7	23	15	16	0.72	35630050
	2 ½	65	76.1	77.1	76.9	8.76	7.67	64.5	61.1	23	15	16	0.91	SA029247

- (1) Valeurs légèrement différentes de l'ANSI pour tenir compte des Ø ext. ISO (elles sont égales au Ø maxi du tube +0.2)
- (2) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées. Les valeurs minimales sont autorisées localement

MARQUAGE: ANSI B 16.11 MARKING: ANSI B 16.11

Identification du fabricant - Matière - Série - NPS Manufacturer's name - Material - Pressure class - NPS Ex: XXXX A105 3000 1/4 E.g. : XXXX A105 3000 1/4

DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur :

- sans

CONTROL DOCUMENTS: To be delivered by the supplier: - No document

Le: 01/07/02

Resp. Standardisation: Resp. Fonction Technique: J.L.LEBEAU

M. HAMON Le: 01/07/02

FABRICANT: REFERENCE: Non imposé Sans

NORME DE REFERENCE: ASTM A 105 / A 105 M 1987 ASME / ANSI B 16.11 1980 **ETAT DE LIVRAISON:**

Phosphatation

DELIVERY STATE: Phosphatatization

Rév. : 2 (D.BERNARDI) ajout du repère CAT et de la référence en DN65

Rév. B: Modification du logo + copyright

Rév. C: (L.ANDRE le 7/12/09) changement de logo et copyright