

STANDARD ELEMENTAIRE

## **BRIDES A ZINC**

## ZINC FLANGES

B.52.19.Z1.01 REV. C

**ELEMENT STANDARD** PRINCIPALES UTILISATIONS

**Tuyauteries** 

Protection cathodique.

MAIN USES **Pipings** 

Cathodic protection.

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Passengers Military Methanier High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE** 

REFERENCE DOCUMENTS No document

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE** 

Acier S235 JR (ex: E24-2) suivant NF EN 10025

suivant US MIL A 18001 H

according to NF EN 10025

S235 JR steel

according to US MIL A 18001 H

**CARACTERISTIQUES** 

max = 50um

- Montage entre brides PN10

**CHARACTERISTICS** 

- Etat de surface portée de joint de bride RT - Surface state of bearing surface of flanges Rt

 $max = 50 \mu m$ 

- Flanges NP10

## Dimensions en mm

DN	Di	D 1	D	е	x	Masse Zinc Kg	Masse Totale Kg	REFERENCE OBJET
32	33	52	86	25	4,5	0,1	1,00	SA024056
40	41	60	92	25	4,5	0,1	1,03	SA000858
50	51	71	107	25	5	0,14	1,34	SA000859
65	66	88	127	30	6	0,23	2,14	SA000860
80	81	100	142	30	4,5	0,26	2,47	SA000861
100	101	127	162	35	8	0,49	3,39	SA000862
125	126	151	192	35	7,5	0,72	4,43	SA000863
150	151	182	218	35	10,5	0,88	5,21	SA000864
200	201	231	273	40	10	1,3	8,24	SA000865
250	251	281	328	45	10	1,82	12,1	SA000866
300	302	332	378	50	10	2,44	15,58	SA000867
350	337	367	438	55	10	3,01	26,66	SA000868
400	387	417	489	60	10	3,78	32,47	SA000869
450	436	466	539	65	10	4,54	36,17	SA035439
500	487	517	594	70	10	5,46	43,86	SA035440

D ±02 D1±02 D±02 x ±02 е 3 mini

Vis M8-20

Possibilité de montage direct sur robinet papillon "AMRI" - "SAPAG"

**DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR** 

Attestation de conformité à la commande

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER** 

Certificate of conformance

**FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIERS** / TYPE

Non imposé

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

NF EN 10025 Décembre 93 US MIL A 18001 H

**ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS** 

**ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS** 

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

Non / No approval

Resp. Fonction Technique

L. PERIO

31/08/04 Le:

Rév 2 (N. PAUPIER) Ajout DN450 et 500 Modifié diamètre D d

DN350

Rév. B et C: Modification du logo + copyright

Resp. Standardisation J. BELLANGER

Le: 16/08/04