

FONDS A SOUDER

En acier inoxydable (WP 316L), pour tubes schedule 10S

BUTT - WELDING CAPS Stainless steel (WP 316L), for 10S pipes B.51.43.A5.01

REV C

ELEMENT STANDARD PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en inox 316L (hors cryogénie)

MAIN USES Piping:

- Gaseous and liquid natural gas

- Gaseous and liquid nitrogen

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE - Temperatures : - 196°C, + 80°C

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Militaire Méthanier Passager Rapide

Passenger Military Methanier Speed

MATIERE

Grade WP 316L suivant:

ASTM A 403 / A 403 M

CARACTERISTIQUES: Courbes conformes à : ASME / ANSI B 16.9

Sauf:

Ø extérieur et épaisseur suivant : ASME / ANSI B 36.19 M

Tolérances sur \varnothing ext. et épaisseur suivant :

ASTM A 530 / A 530 M

MATERIAL

Grade WP 316L as per: ASTM A 403 / A 403 M

CHARACTERISTICS: Bends as per: ASME / ANSI B 16.9

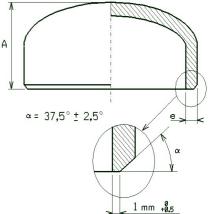
Excepted:

Outside diameter and thickness as per:

ASME / ANSI B 36.19 M

O.D. and thickness allowances as per:

ASTM A 530 / A 530 M



Dimensions en mm

NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. au chamfrein O.D. at bevel	Epaisseur <i>Thick.</i>	А	Masse Weight (Kg/m)	REFERENCE OBJET
1/2	21,3	2,11	25	0,04	SA019507
3/4	26,7	2,11	25	0,06	SA019508
1	33,4	2,77	38	0,09	SA019509
1 1/4	42,2	2,77	38	0,13	SA019510
1 1/2	48,3	2,77	38	0,14	SA019511
2	60,3	2,77	38	0,20	SA019512
2 1/2	73	3,05	38	0,30	SA019513
3	88,9	3,05	51	0,45	SA019514
4	114,3	3,05	64	0,65	SA019515
5	141,3	3,40	76	1,05	SA019516
6	168,3	3,40	89	1,40	SA019517
8	219,1	3,76	102	2,50	SA019518
10	273	4,19	127	4,90	SA019519
12	323,9	4,57	152	7,00	SA019520
14	355,6	4,78	165	8,50	SA019521

Marquage: suivant: ASME / ANSI B 16.9 MARKING: as per: ASME / ANSI B 16.9

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Procès verbal de réception par Société de Classification, selon

(la société de Classification sera précisée sur la commande).

- Acceptance report in compliance with classification society rules. (the classification society will be specified in th P.O.)

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande Following technical specification of command

FOURNISSEUR:

Non imposé

LISTE DES FOURNISSEURS **ET REFERENCES AGREES**

CAT I SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM ASTM A 403 / A 403 M ASME / ANSI B 16.9 ASME / ANSI B 36.19 M ASTM A 530 / A 530 M

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING

- Traitement thermique : Hypertrempe (ASTM A 403 / A 403 M)

Resp.Standardisation: J BELLANGER Le: 10-03-03

Resp.Fonction Technique: D GOALABRE

Le: 10-03-03

Rév. :2 (JM LEBEAU)Supprimé dates liées aux références.

Rév. B et C: Modification du logo + copyright