

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

BRIDES AVEC COLLERETTE A EMMENCHER ET A SOUDER - ACIER - PN 40

SLIP-ON WELDING NECK FLANGE - NP 40 - STEEL

B.52.12.A1.03 Rev. C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tous fluides sauf eau de mer T≤ 400° C suivant NF EN 1092-1 MAIN USES

All fluids except for sea water
Temps ≤ 400° C as per NF EN 1092-1

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

Bride NF EN 1092-1 type B12

Passagers Militaire Méthanier Rapide

DOCUMENTS DE REFERENCE

P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou

équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204)

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE MATERIAL / TREATMENT SURFACE

P245GH as per: NF EN 10 222-2 or equivalent

(or BF 42 as per NF E 29 204)

K N2 B1 R

d1

CARACTERISTIQUES

Dimensions (sauf DN8), état de surface portée joint de bride et perçage suivant NF EN 1092-1

CHARACTERISTICS

Sizes (except for ND8), finish of flange contact face and drilling as

per NF EN 1092-1

Dimensions en mm

DN	B1										BOULONS			Masse	REFERENCE
	Tube	Alésage bride	C2	N2	K	D	d1	H1	f1	R	Nb	Dimensions	Ø Trou	(Kg)	OBJET
8	13,5	14,2	16	30	60	90	42	22	2	4	4	HM12-50	14	0,70	1386875
15	21,3	22	16	35	65	95	45	22	2	3	4		14	0,80	52741015
20	26,9	27,5	18	45	75	105	58	26	2	4	4		14	1,10	1386883
25	33,7	34,5	18	52	85	115	68	28	2	4	4		14	1,30	52741025
32	42,4	43,5	18	60	100	140	78	30	2	5	4	HM16-55	18	1,90	1386891
40	48,3	49,5	18	70	110	150	88	32	2	5	4		18	2,30	52741040
50	60,3	61,5	20	85	125	165	102	34	2	5	4	HM16-60	18	2,80	52741050
65	76,1	77,5	22	105	145	185	122	38	2	6	8		18	3,60	1386905
80	88,8	90,5	24	118	160	200	138	40	2	6	8	HM16-65	18	4,50	52741080
100	114,3	116	24	145	190	235	162	44	2	6	8	HM20-70	22	5,80	1386913
125	139,7	141,5	26	170	220	270	188	48	2	6	8	HM24-80	26	7,70	52741125
150	168,3	170,5	28	200	250	300	218	52	2	8	8		26	9,60	2035235
200	219,1	221,5	34	260	320	375	285	52	2	8	12	HM27-100	30	16,90	1386921

MARQUAGE: Conforme à NF EN 1092-1 § 5-10 (Fabricant - PN - DN - Nuance d'acier et Norme)

MARKING: As per NF EN 1092-1 § 5-10 (Marker - NP - ND - Steel shade and standard

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

 I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
 - Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement. (la Société de Classification sera précisée sur la commande)

- Acceptance report in compliance with Classification Society rules.

(the Classification Society will be specified in the P.O.)

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans

FOURNISSEUR / REFERENCE

SUPPLIER / REFERENCE Non imposé / Sans

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

NF EN 1092-1 Aout 2002 NF E 29 204 Nov. 92

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS
Sans aucune protection
Angles ébarbés

Tolérances suivant NF EN 1092-1 No protection Sharp edges deburred

Sharp edges deburred Tolerances as per NF EN 1092-1

COLISAGE *PACKAGING*

Sur palettes

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS
Pour les pièces de mêmes DN et PN
d'un poids ≤ 10 Kg, bottelage en un
paquet de 30 Kg max. par 2 ligatures

Resp.Standardisation : R.GREGOIRE Le : 12 - 06 - 2008 Resp.Fonction Technique : X.GODARD Le : 11 - 06 - 2008

Rév.B: (L.ANDRE 10/06/2008) Correction de cote pour mise en conformité par rapport a la norme NF EN 1092-1

Rév. C: (CLF) Changement de logo et de copyright