

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Tuyauterie eau alimentation chaudières  
Tuyauteries combustible D A

**MAIN USES**

Boiler feed water diagram  
Diesel engine

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

Selon NF EN 10253-2 et NF EN10253-4

**REFERENCE DOCUMENTS**

According to NF EN 10253-2 et NF EN10253-4

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

ASTM A234WPB /A2B/A E250B

St35.8.1/ DIN EN 10216-2+A2

Non verni

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

ASTM A234WPB /A2B/A E250B

St35.8.1/DIN EN 10216-2+A2

No varnished

**CARACTERISTIQUES**

- Epaisseurs S :

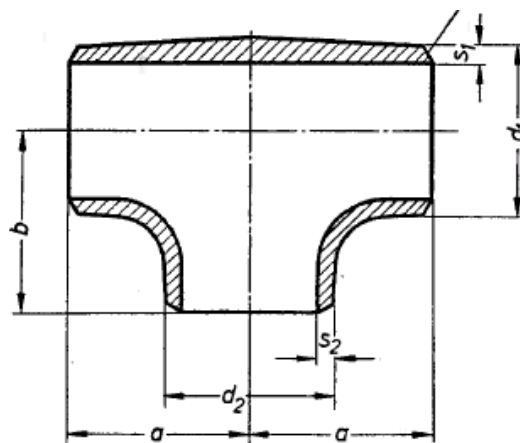
Les épaisseurs spécifiées dans les tableaux ci-après sont celles des tubes standardisés aux CA.

Dans le cas où l'épaisseur d'un té est supérieure à la valeur requise, ce té devra être livré " délardé " par le fournisseur.

**CHARACTERISTICS**

- Thicknesses S :

The thicknesses specified in the hereafter table are those of the C.A. standardised tubes. should a tee be of a thickness superior to the prescribed value it should be "cut to fit" by the supplier before delivery.


**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Commande sans recette

- Certificat de réception par l'usine (3.1, ex CCPU) suivant NF EN 10 204 (01/05)

- Document 3.1 suivant NF EN 10 168 (12/04)

Commande avec recette

La Société de Classification sera précisé sur la commande, ainsi que la classe d'essai si DNV

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Order without acceptance

- Factory certificate (CCPU) according to NF EN 10 204 (01/05)

- Document 3.1 as per NF EN 10 168 (12/04)

Order with acceptance

The Classification Society will be specified in the P.O. and the testing class of DNV is the class Sty

**FOURNISSEURS / TYPE**

SUPPLIER / TYPE

-

**NORME DE REFERENCE**

REFERENCE NORM

ASTM A234WPB

DIN EN 10216-2+A2

NF EN 10253-2 et

NF EN10253-4

**ETAT DE LIVRAISON et DE**
**CONDITIONNEMENT**

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

-

Coord. Standardisation :

R.GREGOIRE

Le : 10 - 04 - 2013

Resp. Fonction Technique :

B.ABGUILLERM

Le : 10 - 04 - 2013

Rév D : (L.ANDRE 10/04/2013) Ajouté DN300 en 7,1mm d'épaisseur

Dimmension en mm

NPS (Nominal Pipe Size)	DN	d1=d2	a = b	s1= s2	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
1 1/4	32	42,4	48	2,6 *	0,5	SA038661
1 1/4	32	42,4	48	3,56	0,5	SA038888
1 1/2	40	48,3	57	2,6 *	0,7	SA038662
1 1/2	40	48,3	57	3,68	0,7	SA038889
1 ½	40	48,3	57	7,1	0,75	SA041721
2	50	60,3	64	2,9 *	0,9	SA038663
2	50	60,3	64	3,91	0,9	SA038890
2	50	60,3	64	6,3	0,95	SA041722
2 1/2	65	76,1	76	2,9 *	1,4	SA038664
2 1/2	65	73	76	5,16	1,4	SA038891
2 ½	65	73	76	7,11	1,5	SA041723
3	80	88,9	86	3,2 *	1,9	SA038665
3	80	88,9	86	5,49	1,9	SA038892
3	80	88,9	86	7,11	2	SA041724
4	100	114,3	105	3,6 *	3,7	SA038666
4	100	114,3	105	6,02	3,7	SA038893
4	100	114,3	105	8,8	3,9	SA041725
5	125	139,7	124	4 *	8	SA038667
5	125	141,3	124	6,55	8	SA038894
6	150	168,3	143	4,5 *	10,7	SA038668
6	150	168,3	143	7,11	10,7	SA038895
8	200	219,1	178	6,35	24	SA038669
10	250	273	216	6,35	34	SA038670
12	300	323,9	254	7,1	48	SA045832

\* Epaisseurs obtenues si nécessaire par délardage :