

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

MANCHETTE POUR PASSAGE D'INSTALLATION PROVISOIRE AU DESSUS DES PORTES ETANCHES ET **INCENDIE**

SLEEVE FOR PENETRATION OF TEMPORARY SYSTEM

B.51.61.A1.19

REV B

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Passage provisoire (ex : conduite d'air, oxygène, crylène, câbles électriques...) au dessus des portes étanches et incendie lors doors aboard ships. de la construction des navires.

MAIN USES

Provisionally spool pieces (eg: air, oxygen, crylene pipes, electric cables...) above watertight and fire

Repère STX T 2

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Joint suivant standard B.28.11.E2.12
- Vis H suivant standard B.11.21.A1.03
- Ecrous H suivant standard B.11.31.A1.04 - Bride plate PN 10/16 suivant standards
- B.52.11.A1.01 et B.52.11.A1.02
- Bride pleine PN 10/16 suivant standards B.52.16.A1.01 et B52.16.A1.02
- Tube suivant standard A.11.12.A1.10

Peinture extérieures

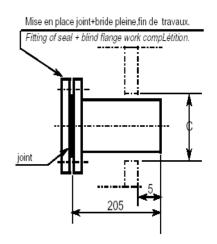
CARACTERISTIQUES

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Joint as per std B.28.11E2.12
- Screws H as per std B.11.21.A1.03
- Nuts H as per std B.11.31.A1.04
- NP 10/16 flat flange as per std B.52.11.A1.01 and B.52.11.A1.02
- NP 10/16 blind flange as per std B.52.16.A1.01 and B.52.16.A1.02
- Tube as per standard A.11.12.A1.10

Outside paint

CHARACTERISTICS



Nota:

- La bride sera positionnée du côté opposé à l'isolation (Référence plan 100-449)
- Les boulons seront freinés par déformation du filetage

Dimensions en mm

Tube		DEC	Masse	REFERENCE
DN	Ø ext ép	C	totale (kg)	OBJET
125	139,7 – 6,3	142	18,00	SA017698
200	219,1 - 6,3	222	32,00	SA017699
300	323,9 - 7,1	327	60,50	SA017700

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans / No document

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT **DELIVERY AND**

CONDITIONNING STATUS

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

- Sans / No agreement

Le: 15/01/99

Resp.Standardisation: Y. LE GALL

Le:

Resp.Fonction Technique:

Rév.6 : (COUEDEL) Modifié long. Manchette + position + réf. objet suite

à remontée d'expérience N° 01293

Rév. B: (CH. LE NUEFF) changement de logo et copyright