

ROBINET VANNE EN ACIER A BRIDES PARALLELES PN25

STEEL GATE VALVE PARALLEL FLANGES NP25

B.53.11.A1.04

Rév. B

Page 1 sur 1

ELEMENT STANDARD PRINCIPALES UTILISATIONS

Eau, Huile, Air, Vapeur (sauf fluides corrosifs)

NAVIRE

Tous navires

MATIERE

- Corps et chapeau : acier moulé
- Obturateur : acier au chrome ou acier + stellugine ou acier chromé
- Portées d' étanchéité du corps : acier
- au chrome ou acier + stellugine
 Tige de manœuvre : acier au chrome
 Dispositif d' étanchéité au passage
- de la tige : graphité
- Boulonnerie (corps / chapeau et P.E) : acier
- Revêtement extérieur : peinture

CARACTERISTIQUES

- Spécifications techniques suivant NF EN1984
- Dimensions Face à Face suivant norme NF EN558-1
- Brides : à face de joint surélevée NF E29 203
- Tige : montante à filetage extérieur
- Double opercule à libre dilatation
- Sièges parallèles
- Mode de jonction corps/chapeau : assemblage boulonné
- Sens d' ouverture et de fermeture sur volant

TMA : 110℃ PMA : 25 Bars

MAIN USES

Water, Oil, Air, Steam (except corrosive fluids)

SHIP All ships

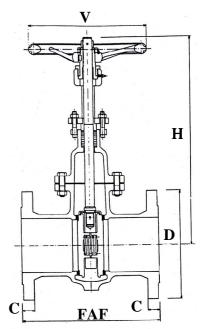
MATERIAI

- Body and bonnet : cast steel
- Obturator : chromium steel or steel + stellugine or chrome plated steel
- Body seat : chromium steel or steel + stellugine
- Stem : chromium steel
- Stem seal : graphite
- Bolting (body / bonnet and stuffing box) : steel
- Exterior protection : paint

CHARACTERISTICS

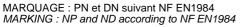
- -Technics spécifications as per NF EN1984 - Face to Face dimensions according to standard NF EN558-1
- Flanges: with raised face of joint NF E29 203
- Rising stem with outside threading
- Double disk with dilatation
- Parallel seats
- Type of body / bonnet jonction : bolted
- Opening and closing way on handwheel

Maxi permissible temperature : 110℃ Maxi permissible pressure : 25 Bars



Dimensions en mm

DN	FAF	H (ouvert)	V	D	С	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET
15	140	210	100	95	16	4,30	SA028023
20	152	220	100	105	18	5,20	SA028025
25	210	245	125	115	18	7,50	SA028026
32	230	265	125	140	18	11,00	SA028027
40	240	310	160	150	18	13,00	SA028028
50	250	390	200	165	20	19,00	SA028029
65	270	390	200	185	22	22,00	SA028030
80	280	487	250	200	24	33,00	SA028031
100	300	601	250	235	24	48,00	SA028032
125	350	601	250	270	26	52,00	SA028033
150	375	819	315	300	28	85,00	SA028034
200	425	974	315	360	30	132,00	SA028035
250	450	1197	400	425	32	208,00	SA028036
300	500	1403	500	485	34	285,00	SA028037
350	550	1556	500	555	38	387,00	SA028038
400	600	1750	600	620	40	525,00	SA028039



DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Avec document défini par le B.E

(dans ce cas le document désiré sera indiqué sur la commande) CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier With document defined by the design office

(in this case the required document will be indicated on the order)

AGREMENT SOCIETES DE CLASSIFICATION :

Sans

CLASSIFICATION SOCIETES AGREEMENT: No agreement

> Resp. Standardisation J.L. LEBEAU Le 09/04/2002

Resp. Fonction Technique L. PERIO Le 08/04/2002

FOURNISSEUR / REFERENCE **SUPPLIER** / REFERENCE

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF EN558-1 janv.1996 NF E29 203 juil. 1989 NF EN1984 mars 2000 NF EN12266-1 avril 1996 NF EN12266-2 avril 1996

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS Essai hydraulique (en usine) Suivant NF E29 311 Hydraulic test (in factory) Ás per NF E29 311

COLISAGE PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS

Rev 1 (JP COUEDEL) Modifié TMA/PMA, normes références

(Demande L. PERIO)

Rév. B : Modification du logo + copyright

Rév. C: (L.ANDRE le 9/11/09) changement de logo et copyright