

**ROBINET A SOUPE EN ACIER – A CLAPET ATTELE A
BRIDES PARALLELES - PN 10 ET 16 - DN 15 A 300**
**STEEL GLOBE VALVE – INTEGRAL DISK – PARALLEL
FLANGES - NP 10 AND 16 - ND 15 TO 300**

B.53.12.A1.01

REV. **E**

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Réglage et arrêt
Eau, huile, air, vapeur
(sauf fluides corrosifs)
PMS : 40 bars à 20°C
32 bars à 150°C
20 bars à 425°C

MAIN USES

Adjustment and stop
Water, oil, air, steam
(except corrosive fluids)
Maxi work pressure : 40 bars to 20°C
32 bars to 150°C
20 bars to 425°C

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers	Military	Methanier	High speed craft
------------	----------	-----------	------------------

DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

REFERENCE DOCUMENTS

No docume nt

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Corps et chapeau : acier moulé
- Obturateur : acier inoxydable
- Siège : acier inoxydable
- Tige de manœuvre : acier inoxydable
- Presse étoupe : tresse graphitée
- Boulonnerie (corps / chap. et P.E) : acier
- Joint (corps / chapeau) : graphite
- Revêtement extérieur : peinture

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Body and bonnet : cast steel
- Obturator : stainless steel
- Body seat : stainless steel
- Stem : Stainless steel
- Packing gland : graphited braid
- Bolting (body / bon. and stuffing box) : steel
- Gasket (body / bonnet) : graphited
- Exterior protection : paint

CARACTERISTIQUES

- Dimensions face à face suivant Norme : NFE 29 305 (série 1)
- Brides : à face de joint surélevé NFE 29 203
- Tige : montante à filetage extérieur
- Mode de jonction corps / chapeau : assemblage boulonné
- Sens d'ouverture et de fermeture sur volant

CHARACTERISTICS

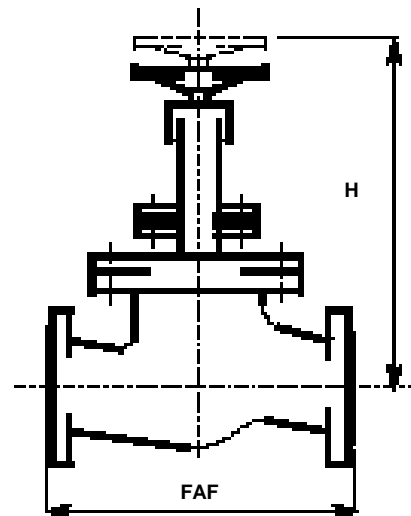
- Face to face dimensions according to standard : NFE 29 305 (série 1)
- Flanges : with raised face of joint NFE 29 203
- Stem : rising with outside threading
- Type of body / bonnet junction : bolted assembly
- Opening and closing way on handwheel



NOTA : Attention, il est impératif, au montage, de respecter le sens du fluide, indiqué par la flèche gravée sur le corps du robinet.

DN	F.A.F.	H (maxi.)	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET PN 10	REFERENCE OBJET PN 16
15	130	195	4.3	VOIR PN40 B.53.12.A1.02	
20	150	195	5.1		
25	160	195	5.8		
32	180	230	9.5		
40	200	230	9.8		
50	230	311.5	17.5		
65	290	311.5	20.5		
80	310	393	34		
100	350	393	44	VOIR PN16	2037289
125	400	563	77		2037297
150	480	563	113	2037197	2037300
200	600	668	180		2037319
250	730	700	302		2859785
300	850	865	456		2859793

MARQUAGE : PN – DN et Flèche de montage


DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

- Avec document défini par le BE (dans ce cas le document désiré sera indiqué sur la commande)

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order)

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

Non / No approval

FOURNISSEUR / TYPE

Non imposé / Sans
SUPPLIER / TYPE
No imposed / No

**NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM**

NFE 29 005	novembre 91
NFE 29 203	juillet 89
NFE 29 305	juillet 88
NFE 29 311	juin 82
NFE 29 350	juin 87

**ETAT DE LIVRAISON
DELIVERY STATUS**
**ETAT DE CONDITIONNEMENT
CONDITIONING STATUS**

Resp. Standardisation
R.GREGOIRE
Le : 15/03/11

Resp. Fonction Technique
X.GODARD
Le : 15/03/11

Rév E : (M. Chauvel 17/03/11) suppression réf DN80 PN16 :2037270 renvoi PN40