

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Utilisable pour les eaux polluées, assèchement

**MAIN USES**

Uses for contaminated water, drainage

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

FLPLA117F6SW017PC00 : Bride plate à souder acier - PN10 - DIN 87 151

**REFERENCE DOCUMENTS**

FLPLA117F6SW017PC00 : Flat flange to be weld steel - PN10 - DIN 87 151

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

Ensemble : Fonte GG25

Vis de serrage : Acier

Crépine : *Inox*

Joint : *Nitrile*
**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

All in cast iron

Locking screw : steel

Strainer : *Stainless steel*

Seal : *nitrile*
**CHARACTERISTIQUES**

PMA : 4 bar

TMA : Ambiante

Crépine : Avec dispositif d'ouverture et de fermeture rapide du couvercle

CF : réglementation

Coef = Coefficient de passage

**CHARACTERISTICS**

MWP : 4 bar

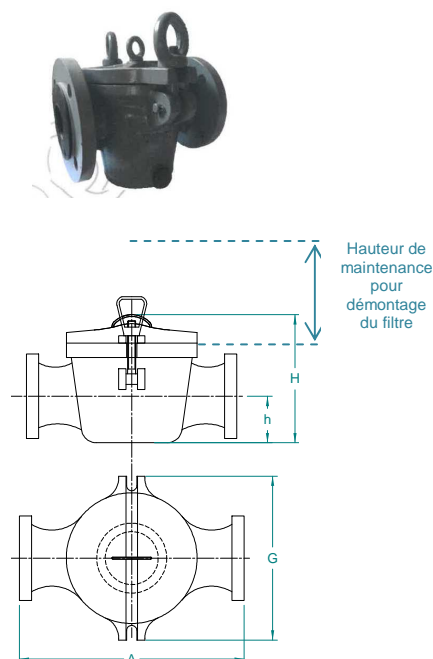
MWT : ambient

Strainer : With device of opening and closing fast of screw-top

CF : regulation

Coef = Coefficient of passage

Référence objet France	DN	A	h	H	G	Hauteur minimum pour le démontage (Hauteur du panier)	Masse	Coefficient de passage
Reference object Fr						Strainer Height	Weight	Way coef mini
		mm	mm	mm	mm	mm	Kg	
33300040	40	200	95	205	205	120	12.5	8
33300050	50	230	108	225	245	136	17.9	7
33300065	65	290	135	285	270	170	27	7
33300080	80	310	160	300	300	200	33.5	6.5
33300100	100	350	185	340	330	236	41.5	6
33300125	125	400	230	420	395	290	72.5	6
33300150	150	480	270	470	445	340	85	6
3040682	200	600	335	580	560	429	145	4.5
SA037933	250	600	356	630	560	520	190	4.2


**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
**I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**  
- Sans

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL**

Approbation de type / type approbation  
- Sans

**FOURNISSEURS / TYPE**  
**SUPPLIER / TYPE**

-

**NORME DE REFERENCE**  
**REFERENCE NORM**

DIN 87 151  
DIN 87 151

**ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT**
**DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS**  
Essai hydraulique (en usine) du corps 5 bar, de l'ensemble 5 bar.  
Hydraulic test (in factory) :  
Body 5 bar, assembly 5 bar

Coord. Standardisation :  
Bruno Abguillem  
Le : 29/03/2016

Resp. Fonction Technique :  
X.GODARD  
Le : 29/03/2016

Rév. E : (C.BILLON 21/03/16) Mise à jour des dimensions