

	STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	ELECTRODES METALLIQUES ENROBEES POUR SOUDAGE MANUEL ELECTRIQUE A L'ARC	CONSOMMABLE	
			S 91.12.A1.11	Rev. 4

PRINCIPALES UTILISATIONS

ASSEMBLAGE : Aciers faiblement alliés du type INDATEN
 Aciers résistant à la corrosion atmosphérique
 POSITION DE SOUDAGE : Toutes sauf V D
 COURANT : Alternatif ou continu (+)

DEFINITION-MATIERE

AME : Acier
 ENROBAGE : Basique semi-épais à poudre de fer
 METAL DEPOSE

Composition Chimique (Valeurs type)								Caractéristiques Mécaniques (Moyennes)				
C	Si	Mn	S	P	Cu	Ni	Cr	Re N / mm2	Rm N / mm2	A %	Z %	Résilience KV (J)
0.08	0.6	0,6 à 1,2	0.025	0.025	0,3 à 0,6	0,3 à 0,6	0,3 à 0,6	510	600	27		110 à - 20° C

CARACTERISTIQUES

dimensions en mm

D	Tolérance D	Longueur L	Tolérance L	Masse un. gramme	REFERENCE ARTICLE
2,5	± 0,1	350	± 2	20,4	10005602
3,15		450		42,7	10005603
4				64.3	

Homologation du Groupe Soudage : Août 1987 (CU 56) - Septembre 96 (CY 524)

Agrément Chantier avec approbation :

Classification :

BV	ABS	LR	DNV
UP			

N.B.- La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive
TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

DOCUMENT DE CONTRÔLE**A délivrer par le fournisseur :**

Certificats de conformité avec les normes
 NFA 81 309 et NF A 81 341

FABRICANT / RÉFÉRENCE :
(Fournisseur)

- SAF SAFER CU 56
 - COMMERCY CY S24

NORME DE RÉFÉRENCE :

NFA 81 340
 EY 46 Mn Ni Cr Cu B 110 26 H
 AWS A 5-5
 E 8018 G

ÉTAT DE LIVRAISON :

Teinte de repérage extrémité : jaune
 Marquage de l'enrobage Cr Cu Ni

COLISAGE :

Colis de 6 étuis

ÉTAT DE CONDITIONNEMENT :

Étuis carton + plastique de
 205 électrodes 2,5
 125 électrodes 3,15

Signé par P. MERRIEN
 Le : 4. 07. 97

Rév. 4 (DGT /ACI) Modifié référence COMMERCY