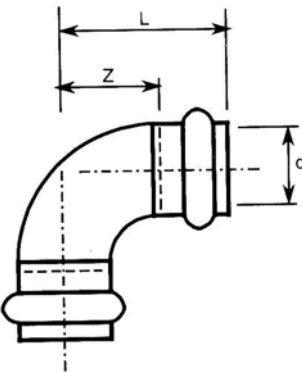
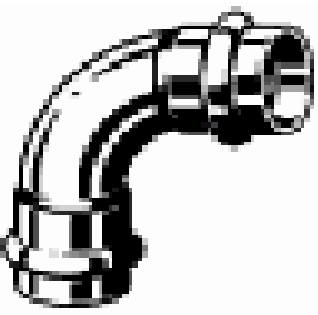
 <b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> <b>ELEMENT STANDARD</b>	<b>COUDE A 90° - DOUBLE FEMELLE</b> <b>RACCORD PAR SERTISSAGE CUPRO-NICKEL</b> <b>DOUBLE FEMALE 90° ELBOW</b> <b>COPRO-NICKEL CRIMPING UNION</b>		<b>B.52.55.U5.05</b> REV. <b>B</b>  Page 1 sur 1																																												
<b>PRINCIPALES UTILISATIONS :</b> <i>MAIN USES</i> Tuyauteries en cupro-nickel sertis avec <i>Cupro nickel crimping union with</i> joint EPDM <i>EPDM gasket :</i> - Eau de mer <i>- Sea water</i>																																															
Passagers    Militaire    Méthanier    Rapide		<i>Passengers    Military    Methanier    High speed craft</i>																																													
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> A.11.11.U5.07 – Tubes en Cupro-Nickel		<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> A.11.11.U5.07 – Cupro Nickel tubes																																													
<b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> Désignation :      UNS C n°706 00 Norme      :      DIN 86019 CUNI 10 Fe 1,6 Mn / N° 2.1972		<b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> Designation :      UNS C n°706 00 Standard      :      DIN 86019 CUNI 10 Fe 1,6 Mn / N° 2.1972																																													
<b>CARACTERISTIQUES</b> Coudes avec joint EPDM PMA et TMA 13 bar à 95°		<b>CHARACTERISTICS</b> EPDM gasket for elbows. PMA and TMA: 13 bar to 95°																																													
																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>Diamètre d (mm)</th> <th>Longueur L (mm)</th> <th>Longueur Z (mm)</th> <th>Masse Unitaire (kg)</th> <th>REFERENCE OBJET</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>15</td> <td>40</td> <td>18</td> <td>0,048</td> <td>SA039844</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>22</td> <td>49</td> <td>26</td> <td>0,091</td> <td>SA039845</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>28</td> <td>58</td> <td>34</td> <td>0,122</td> <td>SA039846</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>35</td> <td>68</td> <td>42</td> <td>0,180</td> <td>SA039847</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>42</td> <td>86</td> <td>50</td> <td>0,362</td> <td>SA039848</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>54</td> <td>105</td> <td>65</td> <td>0,486</td> <td>SA039849</td> </tr> </tbody> </table>						DN	Diamètre d (mm)	Longueur L (mm)	Longueur Z (mm)	Masse Unitaire (kg)	REFERENCE OBJET	12	15	40	18	0,048	SA039844	20	22	49	26	0,091	SA039845	25	28	58	34	0,122	SA039846	32	35	68	42	0,180	SA039847	40	42	86	50	0,362	SA039848	50	54	105	65	0,486	SA039849
DN	Diamètre d (mm)	Longueur L (mm)	Longueur Z (mm)	Masse Unitaire (kg)	REFERENCE OBJET																																										
12	15	40	18	0,048	SA039844																																										
20	22	49	26	0,091	SA039845																																										
25	28	58	34	0,122	SA039846																																										
32	35	68	42	0,180	SA039847																																										
40	42	86	50	0,362	SA039848																																										
50	54	105	65	0,486	SA039849																																										
<b>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</b> CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER sans / No document  <b>MATERIEL AVEC APPROBATION</b> MATERIAL WITH APPROVAL  DNV :Certificat N° P-12 477 / P-11 766		<b>FOURNISSEUR / SUPPLIER</b> Non imposé / Sans  ( "seapress" - viega )  <hr/> <b>NORME DE REFERENCE</b> REFERENCE NORM UNS C 70600 DIN 86019		<b>ETAT DE LIVRAISON</b> DELIVERY STATUS  <b>COLISAGE</b> PACKAGING  <b>ETAT DE CONDITIONNEMENT</b> Caisse ou carton suivant commande CONDITIONNING STATUS																																											
Resp. Standardisation R GREGOIRE Le 17 - 09 - 2007		Resp. Fonction Technique X GODARD Le 17 - 09 - 2007		Rév. 0 (L.ANDRE) Création du document pour le circuit GCS refroidissement tune d'étambot. Rév. : B (CLF) Changement de logo et de copyright																																											