

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

BOSSAGE EN CUPRO-NICKEL PRISE DE MESURE SUR COLLECTEURS DN ≤ 32

CUPRO-NICKEL BOSS

MEASUREMENT CONNECTION ON MAINS ND ≤ 32

B.51.77.U5.01 REV. B

PRINCIPALES UTILISATIONS

Supports de thermomètres et sondes sur collecteurs en Cu-Ni DN 20 - 25 et 32.

MAIN USES

Thermometer bases and sensor on ND 20 - 25 and 32 Cu-Ni mains.

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Militaire Méthanier

Passengers | Military | LNG Tanker | High speed craft

DOCUMENT DE REFERENCE

MN 4400 A1: Instrumentation - Principes de montage. MN 4400 A1: Instrumentation - Mounting

REFERENCE DOCUMENT

principles

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Cu-Ni 10 Fe 1 Mn suivant normes indiquées dans

standards CAT ci-après.

MATERIAL / TREATMENT SURFACE Cu-Ni 10 Fe 1 Mn as indicated in CAT

standards hereafter stated.

CARACTERISTIQUES

- Bossages G1/2 - G3/4 - G1 - ép. 2 mm suivant

B 51.71.U5.01

- Tube suivant A 11.11.U5.03 et 06

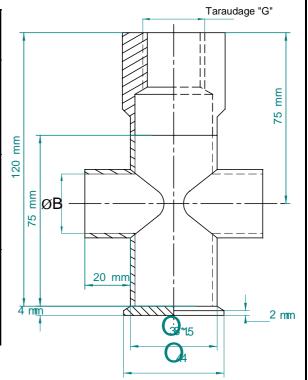
CHARACTERISTICS

- Boss G1/2 - G3/4 - G1 - 2 mm thickness as

per B 51.71.U5.01

- Pipe as per A 11.11.U5.03 et 06

DN ENTREE ET SORTIE INLET – OUTLET ND	Taraudage Tapping	B (mm)	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET
DN 20 (ext 22)	G 1/2"	22,2	0,65	SA024053
DN 20 (ext 25)		25,2		35550020
DN 25 (ext 28)		28,2		SA024054
DN 25 (ext 30)		30,2		35550025
DN 32 (ext 35)		35,2		SA024055
DN 32 (ext 38)		38,2		35550032
DN 20 (ext 22)	G 3/4"	22,2	0,60	SA025209
DN 20 (ext 25)		25,2		SA025210
DN 25 (ext 28)		28,2		SA025211
DN 25 (ext 30)		30,2		SA025212
DN 32 (ext 35)		35,2		SA025213
DN 32 (ext 38)		38,2		SA025214
DN 20 (ext 22)	G 1"	22,2	0,55	SA025215
DN 20 (ext 25)		25,2		SA025216
DN 25 (ext 28)		28,2		SA025217
DN 25 (ext 30)		30,2		SA025218
DN 32 (ext 35)		35,2		SA025219
DN 32 (ext 38)		38,2		SA025220



DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE **FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER**

- sans

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation: R. GREGOIRE

Le: 26/09/07

Resp. Fonction Technique: L. PERIO

Le: 26/09/07

Rév. : 4 (M. CHAUVEL) Remplacement de l'emmanchement à braser (B) obtenus par extrusion par 2 piquages à souder.

Rév. B: (CLF) Changement de logo et de copyright