

	<b>STANDARD ELEMENTAIRE</b>  <i>ELEMENT STANDARD</i>	<b>FIL D'APPORT POUR SOUDAGE FIL FOURRÉ AVEC GAZ</b>	<b>CONSOMMABLE</b>	
			<b>S 92-50-A1-10</b>	<b>Rev:1</b>

**DOMAINE D' UTILISATION :**  
PROCEDE DE SOUDAGE : Fil fourré avec gaz  
ASSEMBLAGE : Angle non pénétré avec robot HIROBO  
POSITION DE SOUDAGE : Plate , Verticale montante et Plafond  
COURANT : continu (+)  
GAZ : CO 2

**DEFINITION-MATIERE :** Fil rutile avec laitier

Composition Chimique (% MAXI)							Caractéristiques Mécaniques				
C	Mn	Si	S	P			Re N / mm2	Rm N / mm2	A mini %	Z %	Résilience KV (J)
0,06	1,4	0,5	0,010	0,015			520	580	30		91 à 0°C

**CARACTERISTIQUES** dimensions en mm

D	Bobine kg	Extérieur bobine	REFERENCE ARTICLE
1,2	18 à 20	300	10100112

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive  
**TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE**

Homologation du Groupe Soudage : Janvier 1994

Agrément Chantier avec approbation

Classification :

B V	LRS	DNV	
SA 2 ,2 Y M	II Y M S	2 S 2 Y S	

**DOCUMENT DE CONTROLE**  
**A délivrer par le fournisseur**  
Certificat de réception : 3.1.B.

**FABRICANT**  
**(Fournisseur )**  
-NITTETSU  
(Contimine)  
OERLIKON

**REFERENCE :**  
  
-SF-1  
  
FLUXOFIL 13

**NORME DE REFERENCE :**  
AWS A 5-20 : E 71 T-1

**ETAT DE LIVRAISON**  
-Bobine de 20 kg (SF1)  
-Bobine de 18 kg (FLUXOFIL 13)

**ETAT DE CONDITIONNEMENT :**

**COLISAGE**  
Unités : étui carton

Signé par J. HUBERTY  
Le : 26 - 03 - 96

Rev. : 1 (DGT) Ajouté OERLIKON