

CLAPET DE NON RETOUR EN FONTE A DOUBLE BATTANT A INSERER ENTRE BRIDES CAST IRON DOUBLE SWING CHECK VALVES FOR FITTING BETWEEN FLANGES

B.53.18.A9.07

 REV **A**

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

- Eau douce

MAIN USES

- Fresh water

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

- sans

REFERENCE DOCUMENTS

- No document

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

 Corps : Fonte DN50 à 150 EN-GJL-250 (GG-25)
DN200 à 400 EN-GJS-400.15 (GGG-40)

Battants : Inox

Axe : Inox

Ressort : Inox

Etanchéité : Joint EPDM

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

 Body: Cast iron ND50 à 150 EN-GJL-250 (GG-25)
ND200 à 400 EN-GJS-400.15 (GGG-40)

Swing: Stainless steel

Steam: Stainless steel

Spring: Stainless steel

Watertightness: seal EPDM

CARACTERISTIQUES

Fonctionnement en toute position

Raccordement entre brides EN 1092-2

Encombrement suivant norme EN 558-1 série 50

Temp. De fonct. : entre -10°C et 100°C

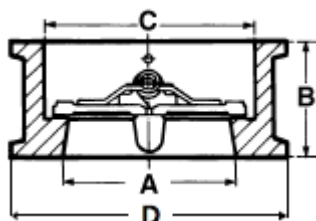
CHARACTERISTICS

Operation in any position

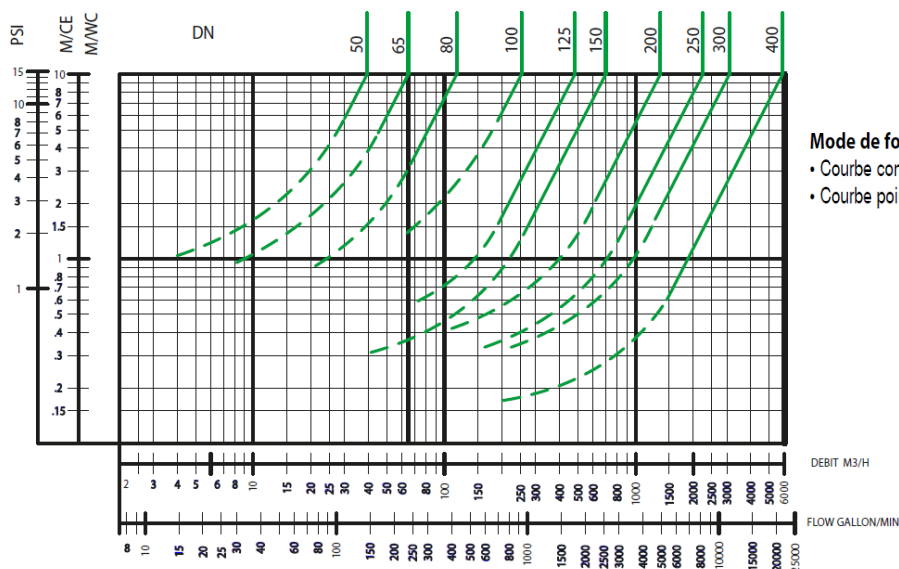
Connection between flanges EN 1092-2

Overall dimensions according EN 558-1 series 50

Temp. of funct.: -10°C and 100°C


 ΔP


Diamètre nominal A	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Masse kg	REFERENCE OBJET
80	57	89	144	2,900	SA048354
100	64	114	164	3,900	SA048355
125	70	141	194	5,800	SA048356
150	76	168	220	8,000	SA048357
200	95	219	275	14,000	SA048358
250	108	273	330	22,000	SA048359


Mode de fonctionnement :

- Courbe continue : Clapet totalement ouvert
- Courbe pointillée : Phase d'ouverture du clapet

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

 Approbation de type / type approbation
-Sans

FOURNISSEURS / FABRICANT
SUPPLIER / MANUFACTURER
- AQUIRO

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

 DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

 Coord. Standardisation :
B.ABGUILLERM

 Resp. Fonction Technique :
X.GODARD

Rév. A : (M.BERTHO 14/06/13) Création du document

Le : 20-06-2013

Le : 20-06-2013