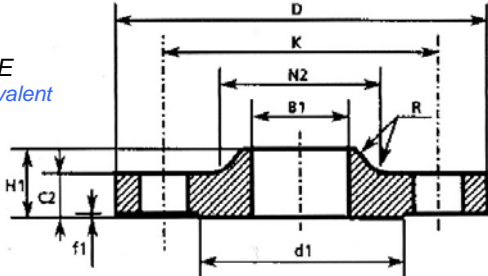


<div>stxEurope</div>		BRIDES A EMMANCHER ET A SOUDER A COLLERETTE - ACIER - PN 10										B.52.12.A1.04		Rev. C									
STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD		SLIP-ON WELDING NECK FLANGE - NP 10 - STEEL																					
PRINCIPALES UTILISATIONS Tous fluides sauf eau de mer T ≤ 400° C suivant NF EN 1092-1		MAIN USES All fluids except for sea water Temps ≤ 400° C as per NF EN 1092-1																					
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE		SHIP POTENTIAL APPLICABILITY																					
<div>Passagers</div> <div>Militaire</div> <div>Méthanier</div> <div>Rapide</div>		<div>Passengers</div> <div>Military</div> <div>Methanier</div> <div>High speed craft</div>																					
DOCUMENTS DE REFERENCE		REFERENCE DOCUMENTS																					
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204)		MATERIAL / TREATMENT SURFACE P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent (or BF 42 as per NF E 29 204)																					
CARACTERISTIQUES Dimensions (sauf DN8), état de surface portée joint de bride et perçage suivant NF EN 1092-1		CHARACTERISTICS Sizes (except for ND8), finish of flange contact face and drilling as per NF EN 1092-1																					
Bride NF EN 1092-1 type B12																							
																							
Dimensions en mm																							
DN		B1		C2	N2	K	D	d1	H1	f1	R	BOULONS			Masse (Kg)	REFERENCE OBJET							
		Tube	Alésage bride									Nb	Dimensions	Ø Trou									
8		Prendre les brides PN40 B5212A103																					
15																							
20																							
25																							
32																							
40		Prendre les brides PN16 B5212A105																					
50																							
65																							
80																							
100																							
125																							
150																							
200		219,1	221,5	24	246	295	340	268	44	2	10	8	M20	22	10,5	SA036623							
250		273	276,5	26	298	350	395	320	46	2	12	12	M20	22	13,0	SA036624							
300		323,9	327,5	26	350	400	445	370	46	2	12	12	M20	22	15,0	SA036625							
MARQUAGE : Conforme à NF EN 1092-1 § 5-10 (Fabricant - PN - DN - Nuance d'acier et Norme)																MARKING : As per NF EN 1092-1 § 5-10 (Marker - NP - ND - Steel shade and standard)							
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement.(la Société de Classification sera précisée sur la commande) - Acceptance report in compliance with Classification Society rules. (the Classification Society will be specified in the P.O.)																FOURNISSEUR / REFERENCE SUPPLIER / REFERENCE Non imposé / Sans				ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS Sans aucune protection Angles ébarbés Tolérances suivant NF EN 1092-1 No protection Sharp edges deburred Tolerances as per NF EN 1092-1			
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Approval de type / type approbation - Sans																NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NF EN 1092-1 Aout 2002 NF E 29 204 Nov. 92				COLISAGE PACKAGING Sur palettes			
ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS Pour les pièces de mêmes DN et PN d'un poids ≤ 10 Kg, bottelage en un paquet de 30 Kg max. par 2 ligatures																							
Resp.Standardisation : R.GREGOIRE Le : 12 - 06 - 2008				Resp.Fonction Technique : X.GODARD Le : 11 - 06 - 2008				Rév.B : (L.ANDRE 10/06/2008) Correction de cote pour mise en conformité par rapport a la norme NF EN 1092-1 Rév.C : (CLF) Changement de logo et de copyright															