

	ROND EN ACIER S275JR OU XC 18 S LAMINE A CHAUD S275JR OR XC 18 S HOT ROLLED STEEL ROUND		CONSOMMABLE	
			A.23.11.A1.04	REV B
			Page 1 sur 1	

PRINCIPALES UTILISATIONS
 Confection de manchons pour passage de cloison, traversée de soute, ballast, cofferdam, bossage,...

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

MAIN USES
 Making of sleeves for bulkhead penetrations, store crossing, ballast, cofferdam, boss,...

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
------------	----------	------------	------------------

DOCUMENTS DE REFERENCE

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE
 Acier S275JR (Ex : E28-2) suivant NF EN 10025 ou XC 18 S suivant NF EN 10083

CARACTERISTIQUES
 Tolérances et dimensions suivant NF A 45 001 et NF A 45 003

REFERENCE DOCUMENTS

MATERIAL / TREATMENT SURFACE
 S275JR steel (Ex : E28-2) as per NF EN 10025 or XC 18 S as per NF EN 10083

CHARACTERISTICS
 Tolerances and sizes as per NF A 45 001 and NF A 45 003

DIMENSIONS		TOLERANCES		PRODUIT	REFERENCE ARTICLE	ANCIENNE REFERENCE ABG
ØD	L	ØD	L	MASSE		
mm	m	mm	mm	Kg/m		
35	6,0	± 0,60	± 100	7,55	05275035	SA007167
45	6,0	± 0,80	± 100	12,55	05275045	SA007168
52	6,0	± 1,00	± 100	16,70	05275052	SA007169
75	6,0	± 1,00	± 100	34,70	05275075	SA007170
130	6,0	± 2,00	± 100	104,0	05275130	SA007171
160	6,0	± 2,00	± 100	158,0	05275160	SA007172
170	6,0	± 2,50	± 100	178,0	05275170	SA007173
180	6,0	± 2,50	± 100	200,0	05275180	SA007174
200	6,0	± 2,50	± 100	247,0	05275200	SA007175

MARQUAGE
 Peinture blanche sur une extrémité de chaque barre suivant NF A 02 015
 Poinçonnage S275JR ou XC 18 S + marque du fournisseur sur cette extrémité

MARKING
 White paint on one end of each rod as per NF A 02 015
 Punching S275JR or XC 18 S + supplier trade mark on this end

<p>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> - Certificat de réception « 3.1.B » suivant NF EN 10204 / « 3.1.B » receipt certificate as per NF EN 10204</p> <p>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL <i>Approbation de type / type approbation</i> - Sans</p>	<p>FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - Non imposé/No imposed</p> <p>NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM</p> <table style="width: 100%;"> <tr> <td>NF EN 10025</td> <td>Déc. 93</td> </tr> <tr> <td>NF EN 10083</td> <td>Juil. 91</td> </tr> <tr> <td>NF EN 10204</td> <td>Déc. 91</td> </tr> <tr> <td>NF A 02 015</td> <td>Nov. 79</td> </tr> <tr> <td>NF A 45 003</td> <td>Juil. 79</td> </tr> <tr> <td>NF A 45 001</td> <td>Juil. 94</td> </tr> </table>	NF EN 10025	Déc. 93	NF EN 10083	Juil. 91	NF EN 10204	Déc. 91	NF A 02 015	Nov. 79	NF A 45 003	Juil. 79	NF A 45 001	Juil. 94	<p>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT <i>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</i> - Fardeaux ligaturés 3 tonnes/ - Binded load 3 tons</p>
NF EN 10025	Déc. 93													
NF EN 10083	Juil. 91													
NF EN 10204	Déc. 91													
NF A 02 015	Nov. 79													
NF A 45 003	Juil. 79													
NF A 45 001	Juil. 94													

Resp.Standardisation : P. MERRIEN Le : 22.05.97	Resp.Fonction Technique : Le :	Rév. 0 (ACI) : Annule et remplace le standard A.23.11.A1.02 – Passé les produits du mode gestion « ABG » au mode « Consommable » Rév. B (CLF) Changement de logo et de copyright
---	-----------------------------------	---