

Bride filetée en Cupro Alu : CuAl9Ni3Fe2 ou Bronze- Norme : NF EN 1092-3-PN 10

FLTHU401F5PA020PC00

Rév A

Threaded Flange-CuAl: CuAl9Ni3Fe2 or Bronze-NF EN 1092-3-PN 10

Page 1 sur 1

ELEMENT STANDARD

STANDARD ELEMENTAIRE

PRINCIPALES UTILISATIONS

Prises de mesure sur circuit d'eau de mer en acier revêtu de PVC plastifié

DOCUMENTS DE REFERENCE

FOURNISSEUR FABRICANT

Non imposé

ETAT DE LIVRAISON

_.,,,

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de controle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si specifie sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

resistant à l'eau de mer

CARACTERISTIQUES

Filetage: gaz suivant NF EN ISO 228-1 ou NPT (voir tableau cidessous)

- Etat de surface portée de joint de bride : Rt max=50 microns
- Lamage sur portée de joint coté raccord
- Les brides peuvent être découpées dans de la tôle

MAIN USES

Sea water circuit

Taken of measurement for Plastic coating

REFERENCE DOCUMENTS

-

SUPPLIER MANUFACTURER

No imposed

DELIVERY STATUS

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

Without

MATERIAL SURFACE TREATMENT

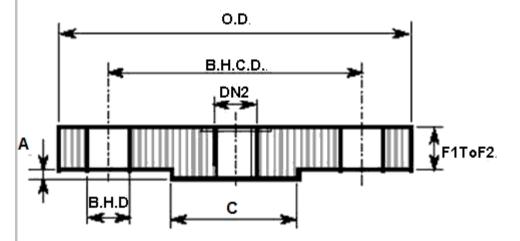
resistant to sea water

CHARACTERISTICS

Threading: gas as per NF EN ISO 228-1 or NPT (see table)

- Surface area of joint span : Rt max=50 microns
- -Laminate of joint span side of link
- -The flanges can be cutting in the sheet

Type 05 + filetage intérieur



Référence	DN1	DN2
Objet	(mm)	(mm)
5000003511	200	15

Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 WD1 (mm)	F1 TO F2 (mm)	Outside Diameter of Flange (OD) (mm)	BHCD (mm)	BHD (mm)	Nbr of Bolt Hole (ea)	Th
18	0	219.1	20	340	295	22	8	C

or f olt ole a)	Threaded (-)	C (mm)	A (mm)	Bolt Des (-)
3	G 1/2	266	5	HM 20-90