

BOSSAGE CUPRO-NICKEL A SOUDER FILETAGE NPT

WELDING COUPLET COPPER-NICKEL THREADED NPT

B.51.71.U5.02

REV A

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Eau de mer

MAIN USES

Seawater

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

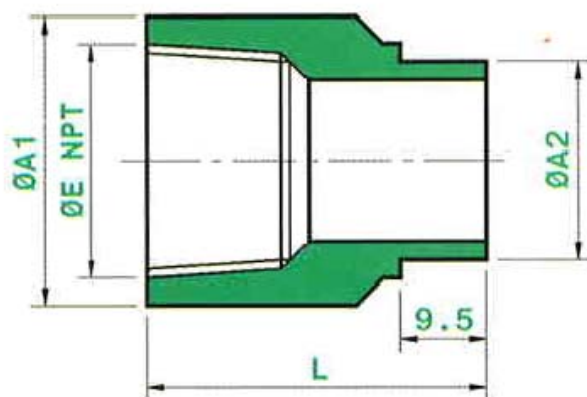
Navinic 10 : CuNi10Fe1MLn

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Navinic 10 : CuNi10Fe1MLn

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS



Diam. E filt. NPT	Diam. A1 mm	Diam. A2 mm	L mm	Masse kg	Référence Objet
1/4"	20	13,7	30	0,060	SA041145
3/8"	22	17,1	30	0,110	SA041146
1/2"	30	21,3	33,5	0,130	SA041147
3/4"	35	26,7	33,5	0,210	SA041148
1"	46	33,4	43	0,260	SA041149

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Sans

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE
- BRONZE INDUSTRIEL

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS
-

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation
- Sans

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

Resp. Standardisation :

R. GREGOIRE

Le : 13 - 02 - 2009

Resp. Fonction Technique :

P. NERI

Le : 17 - 02 - 2009

Rév. A : (L.ANDRE 12/02/09) Création du standard