

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD** 

## **RACCORD UNION SERIE 3000** FEMELLE NPT - FEMELLE A SOUDER SW

STEEL UNION COUPLING SERIAL 3000 TREADED NPT FEMALE - WELDING SW FEMALE B.52.32.A1.03

Page 1 sur 1

**REV** C

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuvauteries en acier au carbone

vapeur surchauffée, eau alimentaire

Passagers Militaire Méthanier Rapide

MAIN USES Carbon steel piping

Combustible, air comprimé de lancement, Fuel, starting air, desuperheated steem., feed

water

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

Remplace fiche technique Y.52.347

**DOCUMENTS DE REFERENCE** REFERENCE DOCUMENTS

A.11.12.A1.10 - Tubes en acier A.11.12.A1.10 - Steel tubes

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Acier forgé suivant ASTM A 105

MATERIAL / TREATMENT SURFACE Forged steel as per ASTM A 105

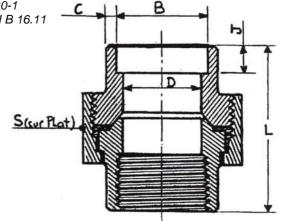
**CARACTERISTIQUES** 

**CHARACTERISTICS** 

Filetage NPT.suivant ANSI B1-20-1 Série 3000 suivant ASME / ANSI B 16.11

Treading NPT as per ANSI B1-20-1 Sérial 3000 as per ASME / ANSI B 16.11





Tube	Dénomination		Emmanchement à souder suivant ANSI B 16-11 Série 3000									Masse	Référence
Diam. Ext.	DN	NPS (1)	В		C (2)		D		J	(3)	S (3)	unit.	Objet
			Mini	Maxi	moyen	Mini	Mini	Maxi	Mini	(3)		(kg)	Objet
13,5	8	1/4	14,10	14,35	3,80	3,30	8,50	10,00	10,00	42,5	36,0	0,140	SA021030
17,2	10	3/8	17,55	17,80	4,00	3,50	11,80	13,30	10,00	47,5	41,0	0,200	SA036730
21,3	15	1/2	21,70	21,95	4,65	4,10	15,00	16,60	10,00	52,0	46,0	0,350	SA017773
26,9	20	3/4	27,05	27,30	4,90	4,25	20,20	21,70	13,00	57,0	56,0	0,430	SA036731
33,7	25	1"	33,80	34,05	5,70	5,00	25,90	27,40	13,00	63,0	65,0	0,660	SA036732
42,4	32	1" 1/4	42,55	42,80	6,05	5,30	34,30	35,80	13,00	70,0	78,0	0,980	SA036733
48,3	40	1" 1/2	48,65	48,90	6,35	5,55	40,10	41,70	13,00	78,0	86,0	1,260	SA036734
60,3	50	2''	61,10	61,35	6,95	6,05	51,70	53,50	16,00	89,0	103,0	2,010	SA036735

<sup>(1)</sup> NPS = Normal Pipe Size

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL** 

Approbation de type / type approbation

- Sans

**FOURNISSEURS / TYPE** SUPPLIER / TYPE

**NORME DE REFERENCE** REFERENCE NORM ANSI / ASME B 16-11 ASTM A 105

ANSI B1-20-1

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

**DELIVERY AND** CONDITIONNING STATUS

- Caisse ou carton suivant commande

Resp.Standardisation: J.BELLANGER

Resp.Fonction Technique: X.GODARD Le: 16 - 03 - 2005

Le: 16 - 03 - 2005

Rév. : (L.ANDRE) Remplacement de la fiche technique Y52347 (1/4" et

1/2") et ajouté les autres références

Rév. B et C: Modification du logo + copyright

<sup>(2)</sup> La moyenne de l'épaisseur de l'emboîtement sur la périphérie ne sera pas inférieure aux valeurs indiquées. Les valeurs minimales sont autorisées sur des surfaces délimitées

<sup>(3)</sup> Dimentions indicatives, elles peuvent varier selon le fabricant