

COURBES 90° LONG RAYON A SOUDER **en acier inoxydable (TP 316L), schedule 10S** **LONG RADUIS 90° BUTT-WELDING BENDS** **Stainless steel(TP 316L), schedule 10S**

B.51.21.A5.02 REV C

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

PRINCIPALES UTILISATIONS :

Tuyauterie en acier inox 316 L (hors cryogénie)

MAIN USES :

Stainless steel piping 316 L (except cryogenic)

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passager	Militaire	Méthanier	Rapide	Passenger	Military	Methanier	Speed
----------	-----------	-----------	--------	-----------	----------	-----------	-------

MATIERE :

Grade **WP 316L** suivant :
ASTM A 403 / A 403 M

MATERIAL :

Grade **WP 316 L** as per :
ASTM A 403 / A 403 M

CARACTERISTIQUES :

Courbes conformes à :

ANSI / ASME B 16.9

Sauf:

Extérieur et épaisseur suivant :

ANSI / ASME B 36.19 M

Tolérances sur ext. et épaisseur suivant :

ASTM A 530 / A 530 M

CHARACTERISTICS :

Bends as per

ANSI / ASME B 16.9

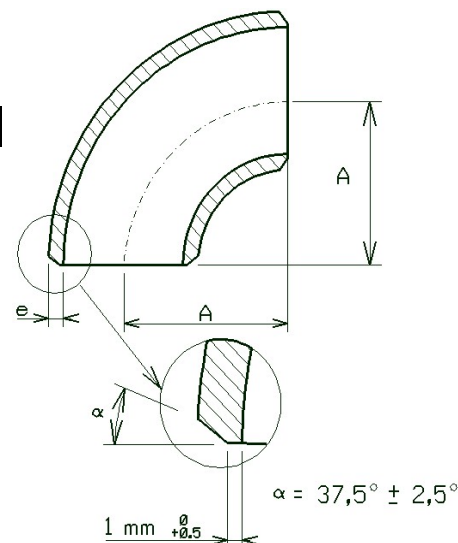
Excepted :

Outside diameter and thickness as per :

ANSI / ASME B 36.19 M

O.D. and thickness allowances as per :

ASTM A 530 / A 530 M



Dimensions en mm

DN ND	NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. au chamfrein O.D. at bevel	e Thick	A	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
15	1/2	21,3	2,11	38	0,06	3459879
20	3/4	26,7	2,11	38	0,07	3459888
25	1	33,4	2,77	38	0,15	3459896
32	1 1/4	42,2	2,77	48	0,25	3459909
40	1 1/2	48,3	2,77	57	0,30	3459918
50	2	60,3	2,77	76	0,50	3459926
65	2 1/2	73	3,05	95	0,85	3459934
80	3	88,9	3,05	114	1,20	3459942
100	4	114,3	3,05	152	2,20	3459950
125	5	141,3	3,40	190	3,60	3459969
150	6	168,3	3,40	229	5,40	3459977
200	8	219,1	3,76	305	10,6	3459985
250	10	273	4,19	381	19,5	3459993
300	12	323,9	4,57	457	27,5	3460002
350	14	355,6	4,78	533	36,0	3566226
400	16	406,4	4,78	610	47,5	3460118
450	18	457,2	4,78	686	60	3460126
500	20	508	5,54	762	100	3460134
600	24	609,6	6,35	914	140	3460142

Annule et remplace
Y52184

MARQUAGE :
 suivant : **ASME / ANSI B 16-9**
MARKING :
 as per : **ASME / ANSI B 16-9**

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Commande sans recette :

-Certificat de reception par l'usine (3.1.B, ex CCPU)

suivant : NF EN 10 204

- Document 3.1 B suivant : NF A 49 001

Commande avec recette :

La Société de Classification sera précisée sur la commande,

ainsi que la classe si DNV

Order without acceptance :

- Inspection certificate (CCPU) according to NF EN 10 204

- Document 3.1.B as per : NF A 49 001

Order with acceptance :

The classification Society will be specified in the P.O.

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

FOURNISSEUR :

Non imposé

LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES CAT / SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ASTM A 403 / A 403 M	1990
ASME / ANSI B 16.9	1986
ASME / ANSI B 36.19 M	1985
ASTM A 530 / A 530 M	1990
NF A 49 001	Août.96
NF EN 10 024	Dec.85

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING

- Traitement thermique : Hypertrempe (ASTM A 403 / A 403 M)
- Passivation

Resp.Standardisation :
J.BELLANGER
 Le : 01-06-04

Resp.Fonction Technique :
L. PERIO
 Le : 01-06-04

Rév. : 3 (G.DAVID) **Modification de la cotation.**
 Rév. B et C : Modification du logo + copyright