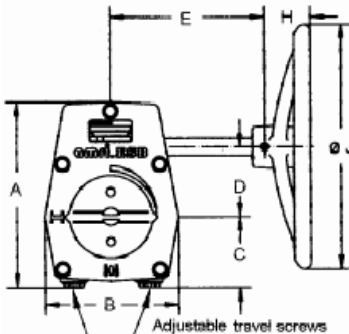
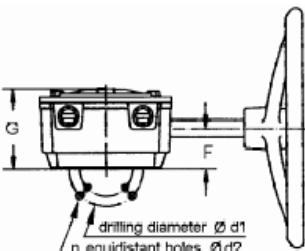



<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>ROBINET A PAPILLON CORPS ACIER INOXYDABLE Classe 150 Corps à oreilles - Actionneur manuel BUTTERFLY VALVES STAINLESS STEEL BODY Semi-lug type body - Manual actuator</div>					<div>B.53.13.A9.62</div> <div>REV C</div>																								
							<div>Page 1 sur 1</div>																								
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Sectionnement sur circuit CGM.</div>							<div>MAIN USES</div> <div>CGM circuit closing valve.</div>																								
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>Passagers Militaire Méthanier Rapide</div>							<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>Passengers Military LNG Tanker High speed craft</div>																								
<div>Navire : N32</div>							<div>Ship : N32</div>																								
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>Corps et papillon : ASTM A 351gr. Raccordement entre brides : ANSI B16-5 classe 150</div>							<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>Body and disc : ASTM A 351gr. Junction between flange : ANSI B16-5 classe 150</div>																								
<div>MATIERE</div> <div>- Corps : ASTM A351gr. CF 3M Mo &gt; 2.75 acier inoxydable - Axe : acier inoxydable 1.4462 - Papillon : ASTM A351gr. CF 3M Mo &gt; 2.75 acier inoxydable - Manchette : PTFE</div> <div>Limite de fourniture : - Corps et actionneur - Sans boulonnerie</div>							<div>MATERIAL</div> <div>- Body : ASTM A351gr. CF 3M Mo &gt; 2.75stainless steel - Shaft : 1.4462 stainless steel - Disc : ASTM A351gr. CF 3M Mo &gt; 2.75 stainless steel - Inner lining : PTFE</div> <div>Limits of supply : - Body and actuator - Without bolting</div>																								
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>- TMA : -50°C min. à +220°C max. - PMA : 25 bar à la température ambiante - Actionneur (démultiplicateur) : Manuel MR25 Cinématique à roue et vis tangente</div>							<div>CHARACTERISTICS</div> <div>- PMT : -50°C min. à +220°C max. - PMA : 25 bar at ambient temp. - Manual actuator : MR25 series worm wheel and screw kinematics</div>																								
<div>PROTECTION / TRAITEMENT</div> <div>Corps : décapage et passivation</div>							<div>ERECTING</div> <div>Body : pickling and passivation</div>																								
<div></div>				<div></div>		<div></div>																									
<div>Dimensions en mm</div>							<div>MR 25 to 200</div>																								
<table><tr><th>DN</th><th>FAF</th><th>h1</th><th>h2</th><th>e1</th><th>e2</th><th>PMA / PMP bar</th><th>Masse kg</th><th>REFERENCE OBJET</th></tr><tr><td>200</td><td>62</td><td>290</td><td>153</td><td>177</td><td>62</td><td>25</td><td>23.5</td><td>SA034920</td></tr></table>							DN	FAF	h1	h2	e1	e2	PMA / PMP bar	Masse kg	REFERENCE OBJET	200	62	290	153	177	62	25	23.5	SA034920							
DN	FAF	h1	h2	e1	e2	PMA / PMP bar	Masse kg	REFERENCE OBJET																							
200	62	290	153	177	62	25	23.5	SA034920																							
<table><tr><th>Référence démultiplicateur</th><th>Masse kg</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th><th>E</th><th>F</th><th>G</th><th>H</th><th>ØJ</th></tr><tr><td>MR 25</td><td>18.3</td><td>174</td><td>124</td><td>66</td><td>64</td><td>142</td><td>38</td><td>62</td><td>42</td><td>225</td></tr></table>							Référence démultiplicateur	Masse kg	A	B	C	D	E	F	G	H	ØJ	MR 25	18.3	174	124	66	64	142	38	62	42	225			
Référence démultiplicateur	Masse kg	A	B	C	D	E	F	G	H	ØJ																					
MR 25	18.3	174	124	66	64	142	38	62	42	225																					
<div>DOCUMENT DE CONTROLE</div> <div>CONTROL DOCUMENTS</div> <div>MATERIEL AVEC APPROBATION</div> <div>Sociétés de classification et recettes à préciser à chaque commande (LRS, BV, DNV, etc...)</div> <div>MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Classification societies and official acceptances are to be specified for each order (LRS, BV, DNV, etc...)</div>				<div>FOURNISSEUR / REFERENCE</div> <div>SUPPLIER / REFERENCE</div> <div>AMRI</div> <div>DANAÏS 150T type 4</div> <div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>ISO 5752</div> <div>ANSI B16-5 classe 150</div> <div>ASTM A 351gr.</div>			<div>ETAT DE LIVRAISON</div> <div>Corps et actionneur montés</div> <div>DELIVERY STATUS</div> <div>Body and actuator assembled</div> <div>COLISAGE/PACKAGING</div> <div>ETAT DE CONDITIONNEMENT</div> <div>CONDITIONNING STATUS</div>																								
<div>Resp. Standardisation</div> <div>J. BELLANGER</div> <div>Le : 21-05-04</div>		<div>Resp. Fonction Technique</div> <div>L. PERIO</div> <div>Le : 21-05-04</div>		<div>Rev. 0 : (G.DAVID) Création du standard.</div> <div>Rév. B : Modification du logo + copyright</div> <div>Rév. C : (L.ANDRE le 13/11/09) changement de logo et copyright</div>																											