

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

## BOSSAGES RENFORCES à SOUDER en acier forgé – Dérivation égales

BUTT WELDING STRENGTHENED BOSSINGS Forged steel – Full sizes B.51.81.A4.03 REV : C

**PRINCIPALES UTILISATIONS:** 

Vapeur surchauffée

(avec TMS 515°C - PMS 69 bar)

NAVIRE:

Navires à turbines

MATIERE:

Acier au chrome molybdène forgé Grade F11 suivant ASTM A 182 / A 182 M

**CARACTERISTIQUES:** 

MAIN USES

Superheated steam (with MWT 515°C – MWP 69 bar)

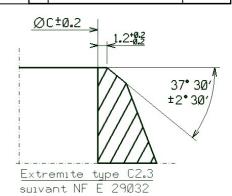
SHIP:

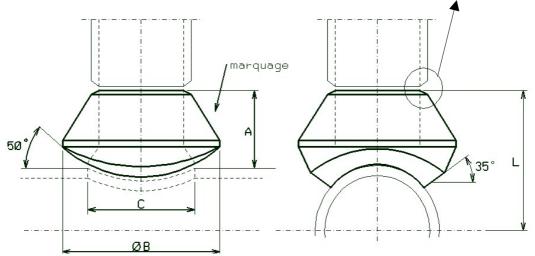
Turbine ships

MATERIAL: Forged Cr Mo steel

Grade **F11** as per **ASTM A 182 / A 182 M** 

CHARACTERISTICS:





COLLECTEUR - HEADER			BOSSAGES RENFORCES REINFORCED BOSSING						
DN	Ø x ep	Schedule	Sortie - Outlet Ø x ep	<b>A</b> (1) mm	<b>B</b> (1) mm	C mm	<b>L</b> (1) mm	<b>Masse</b> Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
65	73 x 7,01	80	73 x 7,01	41,5	103,2	59	78	1,13	SA024412
80	88,9 x 7,62	80	88,9 x 7,62	44,5	122,2	73,7	90	1,85	SA024413
100	114,3 x 8,56	80	114,3 x 8,56	51	152,4	97,2	109	3,4	SA024414
125	141,1 x 9,53	80	141,1 x 9,53	57	181	122,2	128	5	SA024415
150	168,3 x 10,97	80	168,3 x 10,97	78	225,4	146,4	163	10,4	SA024416
200	219,1 x 15,09	100	219,1 x 15,09	98,5	292,1	188,9	209	21	SA024417
250	273 x 18,26	100	273 x 18,26	117,5	357	236,5	255	25	SA024418

(1) cotes à confirmer lors de l'appel d'offre

MARQUAGE:

MARKING:

Suivant Spécification Technique + marque verte sur chaque bossage As per Technical Specification + green mark on each boss

**DOCUMENT DE CONTROLE** 

A délivrer par le fournisseur :

\_ Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement.

(la Société de Classification sera précisée sur la commande).

CONTROL DOCUMENTS:

To be delievered by the supplier :

Acceptance report in compliance with Classification Society rules.

(the Classification Society will be specified in the P.O.)

FABRICANT : REFERENCE : Non imposé Sans

1

NORME DE REFERENCE :

ASTM A 182 / A 182 M 1990 NF E 29 032 Août 85 **ETAT DE LIVRAISON:** 

Suivant spécification technique

DELIVERY STATE : As per technical specification

Signé par Y. LE GALL Le: 13/09/2000 Rev. 0 : Création du standard pour les Méthaniers Rév. B et C : Modification du logo + copyright