


 STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	RESINE A 2 COMPOSANTS POUR CALAGE DIVERS RESIN WITH HARDENER FOR VARIOUS CHOCKING		A.91.20.R1.03 REV. B																			
<table border="0"> <tr> <td data-bbox="129 241 598 347"> PRINCIPALES UTILISATIONS Tous types de calages, y compris appaux de pont, D.A et tube d' étambot </td> <td data-bbox="598 241 1061 347"> MAIN USES <i>All types of chocking, included tackle and D.A and stern tube</i> </td> <td data-bbox="1061 241 1513 784" rowspan="4">  </td> </tr> <tr> <td data-bbox="129 347 598 459"> NAVIRE Tous navires </td> <td data-bbox="598 347 1061 459"> SHIP <i>All ships</i> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="129 459 598 593"> MATIERE Résine EPOCAST 36 avec durcisseur </td> <td data-bbox="598 459 1061 593"> MATERIAL <i>EPOCAST 36 résin with hardener</i> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="129 593 598 1198"> AUTRES DOCUMENTS A.91.20.R1.01(Résine de calage des appaux de ponts et D.A) A.91.20.R1.02(Résine de calage des coussinets du tube d' étambot) A.91.49.R3.01 (Produit de coffrage) A.91.20.T7.01 (Produit d' étanchéité) A.91.43.H3.12 (Produit de décoffrage) A.91.10.A0.01 (Mélangeuse) A.19.10.E0.01 (Réservation) </td> <td data-bbox="598 593 1061 1198"> SEE OTHER DOCUMENTS <i>A.91.20.R1.01 (Resin for tackle and D.A) A.91.20.R1.02 (Resin for stern tube) A.91.49.R3.01 (Material to form moulds) A.91.20.T7.01 (Sealing compound) A.91.43.H3.12 (Release agent) A.91.10.A0.01 (Mixer) A.19.10.E0.01 (Foam rubber pipe)</i> </td> </tr> </table>					PRINCIPALES UTILISATIONS Tous types de calages, y compris appaux de pont, D.A et tube d' étambot	MAIN USES <i>All types of chocking, included tackle and D.A and stern tube</i>		NAVIRE Tous navires	SHIP <i>All ships</i>	MATIERE Résine EPOCAST 36 avec durcisseur	MATERIAL <i>EPOCAST 36 résin with hardener</i>	AUTRES DOCUMENTS A.91.20.R1.01(Résine de calage des appaux de ponts et D.A) A.91.20.R1.02(Résine de calage des coussinets du tube d' étambot) A.91.49.R3.01 (Produit de coffrage) A.91.20.T7.01 (Produit d' étanchéité) A.91.43.H3.12 (Produit de décoffrage) A.91.10.A0.01 (Mélangeuse) A.19.10.E0.01 (Réservation)	SEE OTHER DOCUMENTS <i>A.91.20.R1.01 (Resin for tackle and D.A) A.91.20.R1.02 (Resin for stern tube) A.91.49.R3.01 (Material to form moulds) A.91.20.T7.01 (Sealing compound) A.91.43.H3.12 (Release agent) A.91.10.A0.01 (Mixer) A.19.10.E0.01 (Foam rubber pipe)</i>									
PRINCIPALES UTILISATIONS Tous types de calages, y compris appaux de pont, D.A et tube d' étambot	MAIN USES <i>All types of chocking, included tackle and D.A and stern tube</i>																					
NAVIRE Tous navires	SHIP <i>All ships</i>																					
MATIERE Résine EPOCAST 36 avec durcisseur	MATERIAL <i>EPOCAST 36 résin with hardener</i>																					
AUTRES DOCUMENTS A.91.20.R1.01(Résine de calage des appaux de ponts et D.A) A.91.20.R1.02(Résine de calage des coussinets du tube d' étambot) A.91.49.R3.01 (Produit de coffrage) A.91.20.T7.01 (Produit d' étanchéité) A.91.43.H3.12 (Produit de décoffrage) A.91.10.A0.01 (Mélangeuse) A.19.10.E0.01 (Réservation)	SEE OTHER DOCUMENTS <i>A.91.20.R1.01 (Resin for tackle and D.A) A.91.20.R1.02 (Resin for stern tube) A.91.49.R3.01 (Material to form moulds) A.91.20.T7.01 (Sealing compound) A.91.43.H3.12 (Release agent) A.91.10.A0.01 (Mixer) A.19.10.E0.01 (Foam rubber pipe)</i>																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Désignation</th> <th>Température d' emploi</th> <th>Temps de polymérisation</th> <th>Dureté BARCOL</th> <th>Résistance à la tension</th> <th>Résistance à la compression</th> <th>Volume (Litre)</th> <th>REFERENCE OBJET</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Résine époxy + durcisseur</td> <td rowspan="2">A partir de 13°C</td> <td rowspan="2">30 mn (durcit en 40h00)</td> <td rowspan="2">55</td> <td rowspan="2">49 MPa</td> <td rowspan="2">164 MPa</td> <td>2, 0</td> <td>SA029271</td> </tr> <tr> <td>4, 0</td> <td>SA029272</td> </tr> </tbody> </table>					Désignation	Température d' emploi	Temps de polymérisation	Dureté BARCOL	Résistance à la tension	Résistance à la compression	Volume (Litre)	REFERENCE OBJET	Résine époxy + durcisseur	A partir de 13°C	30 mn (durcit en 40h00)	55	49 MPa	164 MPa	2, 0	SA029271	4, 0	SA029272
Désignation	Température d' emploi	Temps de polymérisation	Dureté BARCOL	Résistance à la tension	Résistance à la compression	Volume (Litre)	REFERENCE OBJET															
Résine époxy + durcisseur	A partir de 13°C	30 mn (durcit en 40h00)	55	49 MPa	164 MPa	2, 0	SA029271															
						4, 0	SA029272															
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="129 1556 715 1948"> DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Sans <i>CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> <i>No document</i> </td> <td data-bbox="715 1556 1150 1948"> FOURNISSEUR / REFERENCE MAK Méditerranée / 10010 (2 Litres) MAK Méditerranée / 10020 (4 Litres) SUPPLIER / REFERENCE NORME DE REFERENCE Sans REFERENCE NORM No </td> <td data-bbox="1150 1556 1513 1948"> ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS </td> </tr> </table>					DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Sans <i>CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> <i>No document</i>	FOURNISSEUR / REFERENCE MAK Méditerranée / 10010 (2 Litres) MAK Méditerranée / 10020 (4 Litres) SUPPLIER / REFERENCE NORME DE REFERENCE Sans REFERENCE NORM No	ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS															
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Sans <i>CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> <i>No document</i>	FOURNISSEUR / REFERENCE MAK Méditerranée / 10010 (2 Litres) MAK Méditerranée / 10020 (4 Litres) SUPPLIER / REFERENCE NORME DE REFERENCE Sans REFERENCE NORM No	ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS																				
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="129 1948 475 2054"> Resp. Standardisation J.L. LEBEAU Le 04/07/2002 </td> <td data-bbox="475 1948 828 2054"> Resp. Fonction Technique F. PILORGE Le 03/07/2002 </td> <td data-bbox="828 1948 1513 2054"> Rev. 0 (JP COUEDEL) – Création du standard Rev. B : Modification du logo + copyright </td> </tr> </table>					Resp. Standardisation J.L. LEBEAU Le 04/07/2002	Resp. Fonction Technique F. PILORGE Le 03/07/2002	Rev. 0 (JP COUEDEL) – Création du standard Rev. B : Modification du logo + copyright															
Resp. Standardisation J.L. LEBEAU Le 04/07/2002	Resp. Fonction Technique F. PILORGE Le 03/07/2002	Rev. 0 (JP COUEDEL) – Création du standard Rev. B : Modification du logo + copyright																				