

PRINCIPALES UTILISATIONS

Purge ligne vapeur surchauffée

DOCUMENTS DE REFERENCE

-

FOURNISSEUR FABRICANT

ARI ARMATUREN

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

-

CHARACTERISTIQUES

- 1 - Corps : P250 GH, 1.0460
- 2 - Filtre : X5CrNi18-10, 1.4301
- 6 - Couvercle de fermeture : P250 GH, 1.0460
- 7 - Tamis de filtre : X5CrNi18-10, 1.4301
- 8 - Bouchon de filtre : X6CrNiTi18-10, 1.4541
- 24 - Organe de fermeture : TB102/85 (bimetal anti-corrosion)

MAIN USES

Purge line superheated steam

REFERENCE DOCUMENTS

-

SUPPLIER MANUFACTURER

ARI ARMATUREN

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

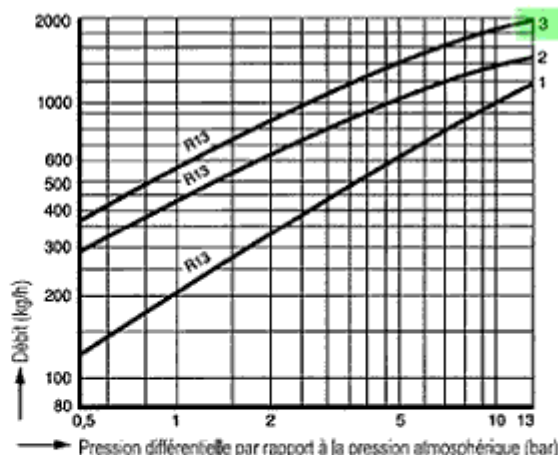
Without

MATERIAL SURFACE TREATMENT

-

CHARACTERISTICS

- 1 - Body : P250 GH, 1.0460
- 2 - Filter : X5CrNi18-10, 1.4301
- 6 - Closing valve : P250 GH, 1.0460
- 7 - Strainer : X5CrNi18-10, 1.4301
- 8 - Filter plug : X6CrNiTi18-10, 1.4541
- 24 - Closing member : TB102/85 (bimetal anti-corrosion)



Ce diagramme montre le débit d'évacuation maximal lors du réglage à l'usine (autres réglages du sous-refroidissement à l'usine pour conditions d'application spéciales, sur demande).

Courbe 1:

Débit maxi. de condensat chaud env. 10K à température de saturation.

Courbe 2:

Débit maxi. de condensat chaud env. 30K à température de saturation.

Courbe 3:

Débit maxi. de condensat froid à 20°C (lors du démarrage d'une installation à froid).

La température du condensat détermine le degré d'ouverture du purgeur. Lorsque la température de condensat est plus froide, le débit augmente.

Référence Objet	DN1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO F2 (mm)	Diam1 (mm)	A (mm)	C (mm)	D (mm)	B (mm)	E (mm)
5000010099	15	3.2	.06	22	95	95	38	98	62	70	30	50

Rév. A : (M- THOMAS le 11/01/17) Création du document