

**ELEMENT STANDARD** 

#### **COLLET REDUIT A SOUDER BOUT A BOUT EN ACIER** PN 250

STEEL BW REDUCED COLLAR PN 250

B.51.41.A1.01

**REV** C

Page 1 sur 2

**ETAT DE LIVRAISON et DE** 

CONDITIONNING STATUS

Chanfreins protégés et en vrac

Protected chamfers and in loos

CONDITIONNEMENT

**DELIVERY AND** 

**COLISAGE** 

En caisse

In case

**PACKAGING** 

## **RINCIPALES UTILISATIONS**

-Circuit hydraulique PMS 250 bars - Ce collet réduit s'adapte sur le bloc té (B.52.41.A1.03) et sur le ieu de brides rectangulaires (B.52.19.A1.02) en lieu et place du collet avec gorge

#### MAIN USES

- 250 bar MWP hydraulic systeme
- This reduced collar fits to see as sembly (B52.41.A1.03) and to the set of rectangular flanges (B.52.19.A1.02), in place of the O'ring collard.

#### **APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

#### POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

#### **DOCUMENTS DE REFERENCE**

- Pour utilisation de ces collets voir : TU.X007.A6

#### REFERENCE DOCUMENTS

- For using of item refer to:

TU.X007.A6

#### MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Collet: Acier S235 (ex. E 24 / St 37) (NF EN 10 025) ou autre acier ayant des caractéristiques mécaniques et de soudabilité équivalentes.
- Zingage-bichromatage ou phosphatation **CARACTERISTIQUES**
- Dimensions suivant NF E 48 055 ou NF ISO 6162-2 (tableau ci-dessous), ou SAE J 518 c, sauf I et K.

Attention: Les dimensions et les matières sont données à titre indicatif. En cas de litige, seule celles des normes citées en référence feront foi. Les collets seront usinés suivant norme NF E 29 032 pour s'adapter aux épaisseurs du tube.

#### MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Collar: Steel S235 (ex. E 24 / St 37) (NF EN 10 025) or any other steel with equal mecanical and weldability properties.
- Zinc coating-bichromating or phosphotazing

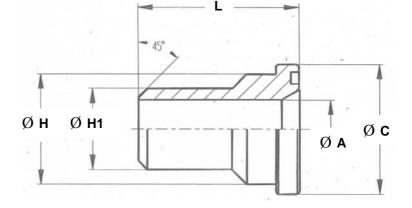
#### **CHARACTERISTICS**

- Dimensions as per NF E 48 055 or ISO6162-2 (hereafter table), or SAE J 518 c, except I and K.

Caution : Dimensions and materials herein are only for guidance. In case of dispute only those in NF standard and refered to above will be propatory.

Collars will be machined to standard NF E 29 032 to fit tube thickness.

**CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES** / DIMENSIONS / VOIR PLANCHE 2 / SEE SHEET 2



#### **DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans:/ Without

#### MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Approbation de type / type approval

- Sans/ Without

### **FOURNISSEURS / TYPE**

SUPPLIER / TYPE

- Non imposé / No imposed

#### NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF A 33 101

NF EN 10 025

NF E 48 055 ou NF ISO 6162-2

SAE J 518 c

NF E 29 032

Resp.Standardisation: J.BELLANGER Le: 01 - 04 - 2005

Resp.Fonction Technique: **C.VATTIER** Le: 01 - 04 - 2005

Rév. B et C: Modification du logo + copyright

Rév. 0: (L.ANDRE) Création du standard



# COLLET REDUIT A SOUDER BOUT A BOUT EN ACIER PN 250

STEEL BW REDUCED COLLAR PN 250

B.51.41.A1.01

REV C

Page 2 sur 2

Tube						
Ø ext.	Ep.					
30 / 25	5					
38 / 30	6					
50 / 38	8					
60 / 50	8 ou 10					

Cote du Collet BW				Masse kg	Référence Objet		
DN - DN	Н	H1	Α	С	L		
25 / 19 1" / 3/4	38	28	17,5	47,9	55	0,400	SA036640
32 / 25 1"1/4 / 1"	43,8	35	22	54,3	60	0,500	SA036641
38 / 32 1"1/2 / 1"1/4	50,6	43,8	29	63,8	65	0,800	SA036642
51 / 38 2" / 1"1/2	67	51	35	79,4	70	1,200	SA036643