

**UNION DOUBLE À BAGUE ET À CÔNE DE 24°**  
**EN ACIER – PMS 100 bar**  
*DOUBLE UNION WITH RING AND 24° TAPER*  
*STEEL – WMP 100 bar*

B.52.31.A3.11

REV D

Page 1 sur 1

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Circuit d'huile hydraulique

**MAIN USES**

Hydraulic oil system

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

Tubes de précision, voir : A.11.12.A1.15

**REFERENCE DOCUMENTS**

Precision tube, see : A.11.12.A1.15

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

Corps et écrous : acier étiré ou matricé

Bague : acier traité

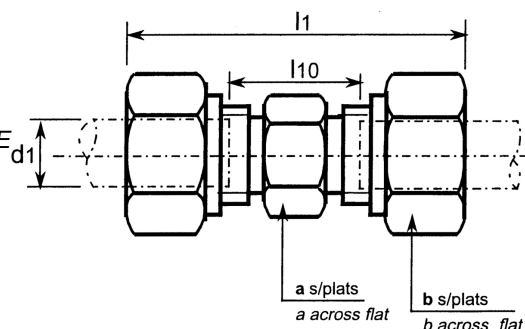
Zingué bichromaté jaune

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

Body and nuts : drawn / die forged steel

Ring : treated steel

Galvanized bichromated steel



**CARACTERISTIQUES**

Suivant DIN2353

**CHARACTERISTICS**

According to DIN 2353

Dimension en mm

Série	PN	d1 (tube)	a s / plat	b s / plat	l 1	l 10	Masse (kg)	REFERENCE OBJET
L	315	6	12	14	39	10	0,03	SA057598
L	315	8	14	17	40	11	0,04	SA036569
L	315	10	17	19	42	13	0,05	SA036570
L	315	12	19	22	43	14	0,07	SA036571
L	315	15	24	27	46	16	0,10	SA036572
L	315	18	27	22	48	16	0,13	SA036573
L	160	22	32	36	52	20	0,18	SA036574
L	160	28	41	41	54	21	0,25	SA036575
L	160	35	46	50	63	20	0,41	SA036576

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans

**FOURNISSEURS / TYPE**

SUPPLIER / TYPE

-

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

- Sans

**NORME DE REFERENCE**

REFERENCE NORM

DIN 2353 Juin 1991

**ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT**

DELIVERY AND CONDITIONING STATUS

-

Resp. Standardisation :

R. GREGOIRE

Resp. Fonction Technique :

B. Abguillem

Rév. D: (M. CHAUVEL)

Le :

Le :