

	<b>BOSSAGES ACIER PN 10 à 40</b> <b>STEEL BOSSES NP 10 TO 40</b> <b>SOCKET WELDING</b>										<b>B.51.71.A1.05</b> REV. <b>C</b>								
	<b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> <b>ELEMENT STANDARD</b>										Page 1 of 1								
<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Dérivation pour DN 8 à 25				<b>MAIN USES</b> Branch-pipe for ND 8 to 25															
<b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b>				<b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b>															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Passagers</td> <td style="width: 25%;">Militaire</td> <td style="width: 25%;">Méthancier</td> <td style="width: 25%;">Rapide</td> </tr> </table>				Passagers	Militaire	Méthancier	Rapide					<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Passengers</td> <td style="width: 25%;">Military</td> <td style="width: 25%;">LNG Tanker</td> <td style="width: 25%;">High speed craft</td> </tr> </table>				Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
Passagers	Militaire	Méthancier	Rapide																
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft																
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b>				<b>REFERENCE DOCUMENTS</b>															
<b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> Ac. E 28-2 suivant NF.A.35.501				<b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> Steel E.28-2 as per NF.A.35.501															
<b>CARACTERISTIQUES</b> Chanfrein de soudage suivant normes d'entreprise : S3 FA 00 S3 FB 00				<b>CHARACTERISTICS</b> Welding bevel as per enterprise standard : S3 FA 00 – S3 FB 00															
Côtes en mm																			
Collecteur		Dérivation DN		A	B	C	D	E	F	G	H	J	Tolérances		MASSE (kg)	REFERENCE OBJET			
DN 25 à DN 125		8 15		35	14,2	20	9	4	27	20	15	9	+0,2 0	±0,1	0,17	35510408			
					21,8	22	15,1			28					0,16	35510415			
DN ≥ 150		8 15		35	14,2	20	9	6,5	22	20	15	9	+0,2 0	±0,1	0,22	35510608			
					21,8	22	15,1			28					0,21	35510615			
DN 40 à DN 125		20 25		45	27,4	15	20,7	4	37	34	20	13	+0,2 0	±0,1	0,23	35510420			
					34,2	17	27,5			40					0,20	35510425			
DN ≥ 150		20 25		45	27,4	15	20,7	6,5	32	34	20	13	+0,2 0	±0,1	0,29	1945173			
					34,2	17	27,5			40					0,25	35510625			
<b>MARQUAGE</b> Poinçonnage de la matière E28-2 et peinture bleue				<b>MARKING</b> Punching of material ref. E 28-2 and blue paint				▲ A usiner pour ajustage avant soudage suivant collecteur											
<b>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</b> Sans CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier No document  <b>AGREMENT SOCIETES DE CLASSIFICATION :</b> Sans CLASSIFICATION SOCIETES AGREEMENT : No agreement				<b>Fournisseur / Reference</b> SUPPLIER / REFERENCE  <b>Norme de Reference</b> REFERENCE NORM  NF A 35 501 – Avril 83 Normes d'Entreprise S3 FA 00 – A3 S3 FB 00 – A3				<b>ETAT DE LIVRAISON</b> DELIVERY STATUS  <b>COLISAGE</b> PACKAGING  <b>ETAT DE CONDITIONNEMENT</b> CONDITIONNING STATUS											
Resp. Standardisation J.L. LEBEAU Le 04/04/2002				Resp. Fonction Technique - -				Rev.B : Retranscrit document en Word Le 04.04.2002 (G. CHAZAL) Rév. C : (CLF) Modification du logo et du copyright											