

PRINCIPALES UTILISATIONS

- Tuyauterie en Cupro Nickel
- Dérivation égale ou réduite

MAIN USES

- Cupro-Nickel piping
- Equal or reduced branch pipe

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
------------	----------	------------	------------------

DOCUMENTS DE REFERENCE

- TU XX01 A1 : utilisation des composants de tuyauterie par circuit
- B.51.82.U5.05 : Tés DN 300

REFERENCE DOCUMENTS

- TU XX01 A1 : instruction given for piping components per system
- B.51.82.U5.05 : Tees ND 300

CARACTERISTIQUES

- Tés réalisés par soudure

CHARACTERISTICS

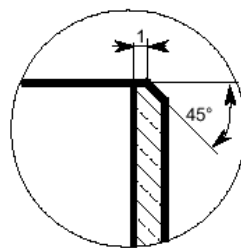
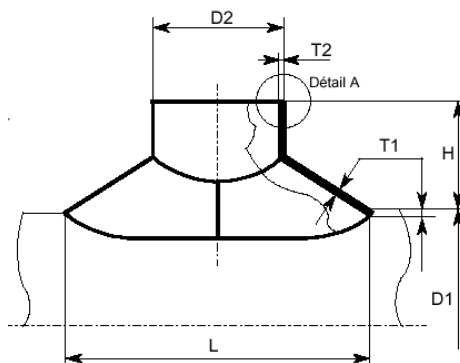
- Welding tees

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE
MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Pays Country	Désignation	Norme Standard	Pays Country	Désignation	Norme Standard
F	Cu-Ni 10 Fe 1 Mn	NF A 51 102	F	Cu-Ni 10 Fe 1 Mn	NF A 51 102
RFA	Cu-Ni 10 Fe 1 Mn (n°2.0872.10)	DIN 17 664	RFA	Cu-Ni 10 Fe 1 Mn (n°2.0872.10)	DIN 17 664
UK	CN 102	BS 2871 part 2	UK	CN 102	BS 2871 part 2
USA	UNS n° 706 00	ASTM B 466	USA	UNS n° 706 00	ASTM B 466
	Cu-Ni 10 Fe 1 Mn	ISO 429		Cu-Ni 10 Fe 1 Mn	ISO 429

P 0,02% max ; S 0,02% max et C 0,05% max (impose par AYFr/ imposed by AYFr)

P 0,02% max ; S 0,02% max et C 0,05% max (impose par AYFr/ imposed by AYFr)


Détail A

T2 3mm

MARQUAGE

Diamètres extérieurs des tubes et matière.
Exemple : 419 – 323,9 Cu-Ni 10

MARKING

OD of tubes and material
Example : 419-323,9 Cu-Ni 10

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

- *CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier*
- Attestation de conformité matière et dimensions
- *Conformity certificate for material and dimensions*

FOURNISSEURS / TYPE

- *SUPPLIER / TYPE*
- Non imposé/Not imposed

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

- *Approbation de type / type approbation*
- Sans/No agreement

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM	
NF A 51 102	Sept. 77
DIN 17 664	12/83
BS 2871 Part.2	1972
ASTM B 466	1986
ISO 429	1983

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

- *DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS*
- 1) traitement thermique : Détentionnement ou recuit
- *Heat treatment : Stress relieved or annealed*
- 2) Radiographie des soudures : 100%
- *100% radiographic inspection of welds*
- En vrac / In bulk
- Caisse en bois ou en carton

Resp.Standardisation :
DTS
Le : 4/7/88

Resp.Fonction Technique :
J. PEYRON
Le : 22/02/90

Rév.1 : (DTS) : Imposé teneur maxi en phosphore, soufre et carbone pour éviter la fissuration des soudures (Service Soudage QUA 90.3016)
Rév. B et C : Modification logo + copyright

Dimensions en mm

DN1	DN2	D1	T1	D2	T2	H	L	Masse Unitaire (kg)	REFERENCE ARTICLE
350	200	368	4	219,1	3	125	379	6	2780860
	250			267	3	155	447	9	2780879
	300			323,9	4	185	560	17	2780887
	350			368	4	200	613	21	2780895
400	250	419	4	267	3	155	447	9	2780909
	300			323,9	4	185	560	17	2780917
	350			368	4	200	613	21	2780925
	400			419	4	225	680	27	2780933