

**PITONS PERMANENTS POUR AXES CALIBRES
AVEC PLATINE CALIBRE 10 A 14**
FIXED EYE PLATES FOR CALIBRATED PINS
WITH BASE SIZE 10 TO 14

B.24.12.A1.01

REV C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Axes de manilles, douilles ouvertes et fourches de ridoirs.

MAIN USES

Axes of shackles, open sockets and fork turnbuckles.

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme de Conception : AC.6261.A1 / Pitons .

REFERENCE DOCUMENTS

Design Standard : AC.6261.A1 / Eye plates.

MATIERE

Rep. 1 et 2 : Tôle acier suivant A.41.13.A1.05

MATERIAL

Rep. 1 et 2 : Steel sheet A.41.13.A1.05

TRAITEMENT DE SURFACE

Pré-peint avec peinture Carboweld 11P gris ou équivalent
(épaisseur et préparation de surface suivant fiche produit)

TREATMENT SURFACE

Pre-painted with paint in Carboweld 11P grey or equivalent
(thickness and surface preparation in according to product).

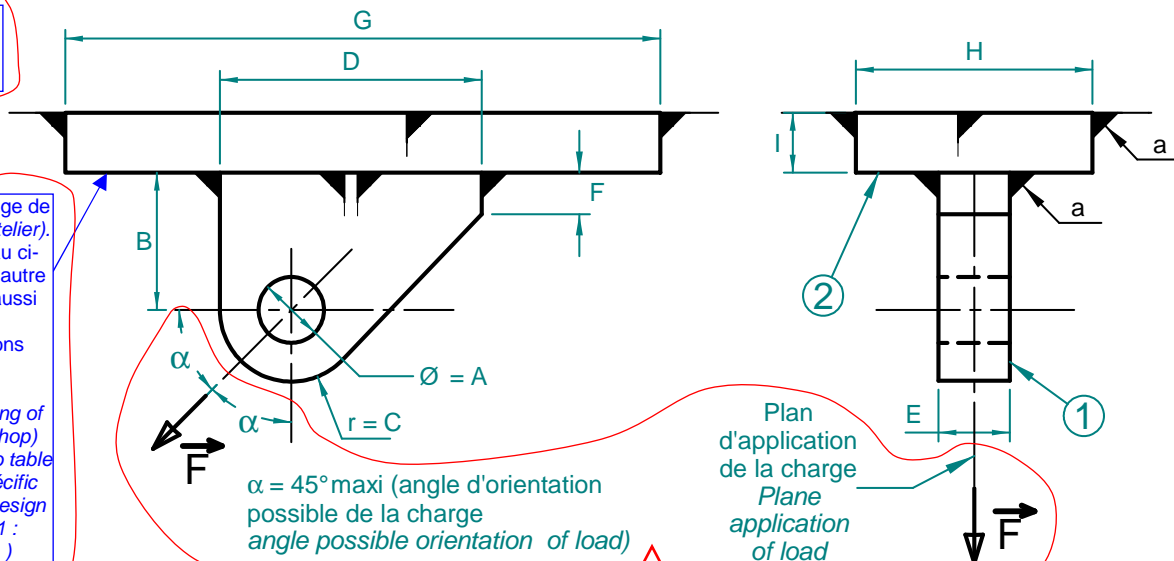
CARACTERISTIQUES

Toutes soudures
continues
All continuous welds

CHARACTERISTICS

Marquage par poinçonnage de la platine (à réaliser à l'atelier).
SWL en kg selon tableau ci-dessous, sauf demande autre spécifique navire (voir aussi Norme AC.6261.A1 : dimensions caractères, etc...)

SWL Marking by punching of base (to make in workshop)
SWL in kg in according to table below, except other specific ship request (see also Design Standard AC.6261.A1 : character size, etc...)



Dimensions en mm

PITON / EYE PLATE

Calibre Manille Schackle caliber		SWL(**)		Charge d'essai Load testing		Ø du Trou Ø of hole A	Dimensions								Soudure Minima Minimum welding a	Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
Manille Standard Standard schackle	Manille (*) HR possible Possible HR schackle (pouces/inches)	kg	daN	kg or t	daN		B	C	D	E	F	G	H	I			
10 E (400 kg)	5/16 (750 kg)	400	390	800 kg	780	11	23	12	44	12	7	100	40	10	3	0,4	1002457
12 E (630 kg)	3/8 (1 t)	630	620	1,2 t	1240	13	28	15	53	15	7	100	40	10	3	0,5	1002465
14 E (800 kg)	7/16 (1,5 t)	800	780	1,6 t	1560	15	32	17	62	18	7	100	40	10	3	0,6	1002473

kg = kilogramme

daN = décaNewtons

(*) dans le cas d'utilisation de manilles HR la charge max de levage est celle du piton (SWL) / In the case of using of HR shackles the hoist max load is that of the eye plate (SWL)

(**) SWL = Safe Working Load (équivalent français / french equivalent = CMU)

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans / No agreement

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

- Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

Sans / None

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

- 1 marquage / 1 marking

Resp. Standardisation :

R. GREGOIRE

Le : 02 - 03 - 2015

Resp. Fonction Technique :

G. BRIQUELER

Le : 02 - 03 - 2015

Rév. C : (CLOUARD P.) – **Modification** : représentation graphique piton en position principale d'utilisation / n° std de matière / remplacement du terme CMU (français) par SWL (anglais) / des unités SWL et Charges d'essai – **Addition** : traitement de surface / marquage des pitons / représentation directions de la charge sur piton / Indication toutes soudures continues / précision manilles (dans tableau) / Etat de livraison - **Mise à jour** : document référence - **Info** : références objets inchangées.