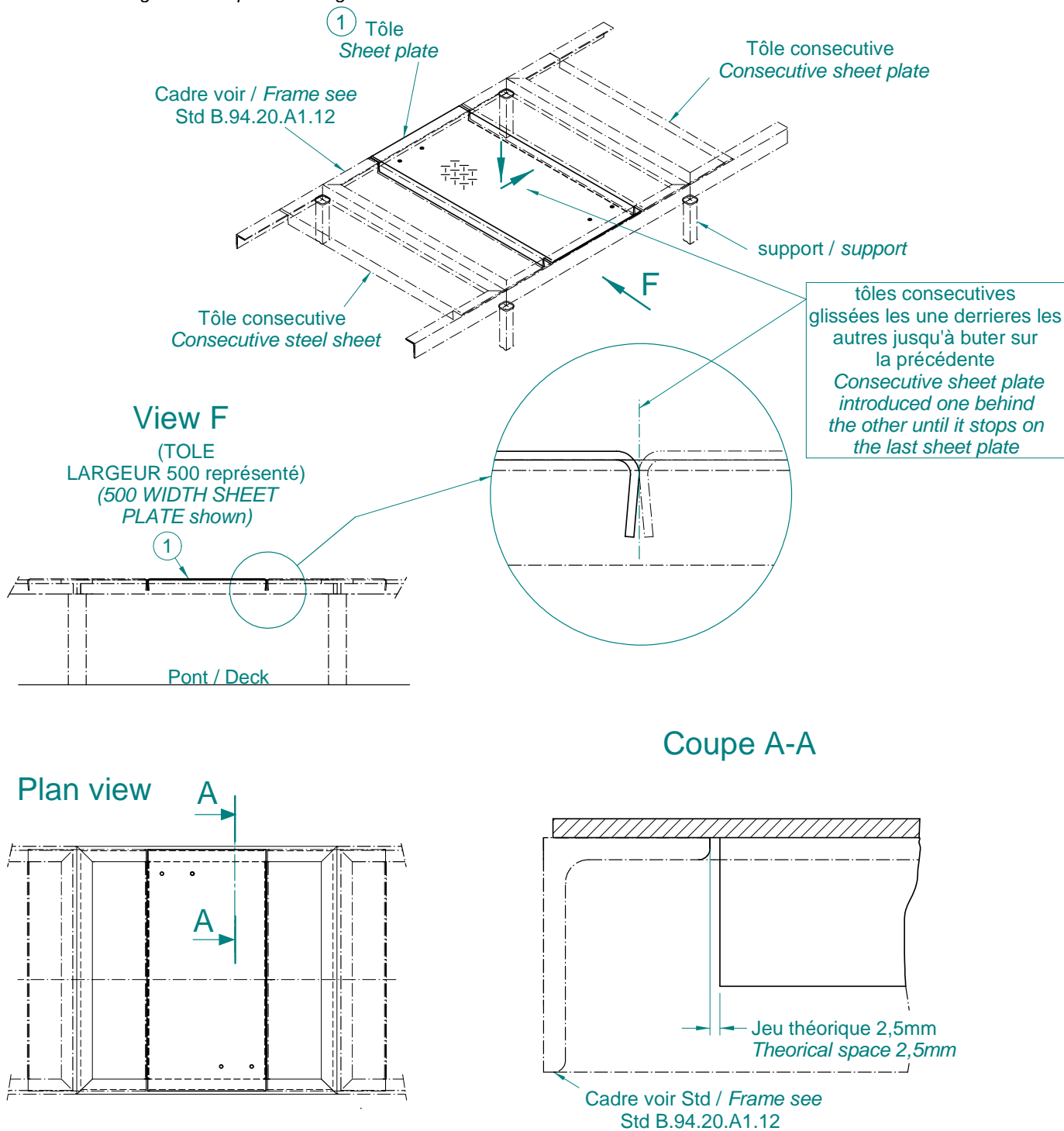
	TOLES POUR PARQUET MACHINE CHARGES MOYENNE ET LOURDE <i>SHEET PLATES FOR ENGINE ROOM FLOOR</i> <i>MEDIUM AND HEAVY LOADS</i>		B.94.20.A1.15		REV I																										
			STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD		1 / 9																										
PRINCIPALES UTILISATIONS Parquets usuels dans compartiments machine et locaux techniques excepté tambour APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>			Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	MAIN USES <i>Ordinary floors in engine room and technical rooms except casing</i> POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Methanier</td> <td>High-speed craft</td> </tr> </table>			Passengers	Military	Methanier	High-speed craft																		
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide																												
Passengers	Military	Methanier	High-speed craft																												
DOCUMENTS DE REFERENCES ME4700A1 : norme de conception B.94.20.A1.12 : Cadres pour parquets machine en tôle Charges moyenne et lourde. PRTO01CM0635: Tôles d'arrivée non équipées pour parquet machine – Charges moyenne et lourde B.94.20.A1.17 : Tôles pour sur charnières pour parquet machine Charges moyenne et lourde.			REFERENCE DOCUMENTS ME4700A1 : norm of conception B.94.20.A1.12 : Frames for engine room floor – Medium and heavy loads. PRTO01CM0635 : Finish sheet plates not equipped for engine room – Medium and heavy loads. B.94.20.A1.17 : Sheet plate on hinges for engine room floor.- Medium and heavy loads.																												
CHARGES DES PARQUETS Charges moyenne et lourde ->voir norme de conception ME4700A1.			FLOORS LOADS : Medium and heavy loads: ->see norm of conception ME4700A1.																												
MATIERE Voir nomenclatures			MATERIAL See nomenclatures																												
PROTECTION / TRAITEMENT - Tôles des parquets : sablage ou grenaillage SA2,5 + application de 1x75 microns d'éthyl silicate de zinc (code peinture S.1)			PROTECTION / TREATMENT - Floor steel plates : SA2,5 sandblasting + 1x75 microns of zinc silicate ethyl (S.1 paint code)																												
CARACTERISTIQUES <table border="1"> <thead> <tr> <th>Pour Cadres du std B.94.20.A1.12 dimensions</th> <th>Longueur Tôle (L1)</th> <th>Largeur Tôle (lm)</th> <th>Epaisseur Tôle Larmée</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1005x505</td> <td>500</td> <td rowspan="2">500 ou 400</td> <td rowspan="3">5/7</td> </tr> <tr> <td>1005x755</td> <td>750</td> </tr> <tr> <td>1005x1005</td> <td>1000</td> <td>(*)</td> </tr> </tbody> </table>			Pour Cadres du std B.94.20.A1.12 dimensions	Longueur Tôle (L1)	Largeur Tôle (lm)	Epaisseur Tôle Larmée	1005x505	500	500 ou 400	5/7	1005x755	750	1005x1005	1000	(*)	CHARACTERISTICS <table border="1"> <thead> <tr> <th>For Frames of std B.94.20.A1.12 dimensions</th> <th>Sheet plate length (L1)</th> <th>Sheet plate width (lm)</th> <th>Checkered steel plate thickness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1005x505</td> <td>500</td> <td rowspan="2">500 ou 400</td> <td rowspan="3">5/7</td> </tr> <tr> <td>1005x755</td> <td>750</td> </tr> <tr> <td>1005x1005</td> <td>1000</td> <td>(*)</td> </tr> </tbody> </table>			For Frames of std B.94.20.A1.12 dimensions	Sheet plate length (L1)	Sheet plate width (lm)	Checkered steel plate thickness	1005x505	500	500 ou 400	5/7	1005x755	750	1005x1005	1000	(*)
Pour Cadres du std B.94.20.A1.12 dimensions	Longueur Tôle (L1)	Largeur Tôle (lm)	Epaisseur Tôle Larmée																												
1005x505	500	500 ou 400	5/7																												
1005x755	750																														
1005x1005	1000	(*)																													
For Frames of std B.94.20.A1.12 dimensions	Sheet plate length (L1)	Sheet plate width (lm)	Checkered steel plate thickness																												
1005x505	500	500 ou 400	5/7																												
1005x755	750																														
1005x1005	1000	(*)																													
(*) Les tôles largeurs 500mm sont à utiliser en priorité. Les tôles largeurs 400mm ne sont à utiliser que si celles de 500mm ne peuvent être mises en place.			(*) The sheet plates widths 500mm are use first. The sheet plates widths 400mm are to be used only if they can not be 500mm established.																												
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier Sans / no document MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Sans / no agreement			FOURNISSEUR : Non imposé LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES STX / SUPPLIER AND REFERENCE LIST STX REGISTER		NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS																										
Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le 13/12/2017	Resp. Fonction Technique : M. HAMON Le : 13/12/2017	Rév.I (P.BLANKE 13/12/2017) : - Ajout informations plinthes pages 5 et 7.																													

A) CAS GENERAL
GENERAL CASE

A1) TOLES RECTANGULAIRES
RECTANGULAR SHEET PLATES

A1.1) Agencement tôles rectangulaires + nomenclature
Rectangular sheet plates arrangement + nomenclature

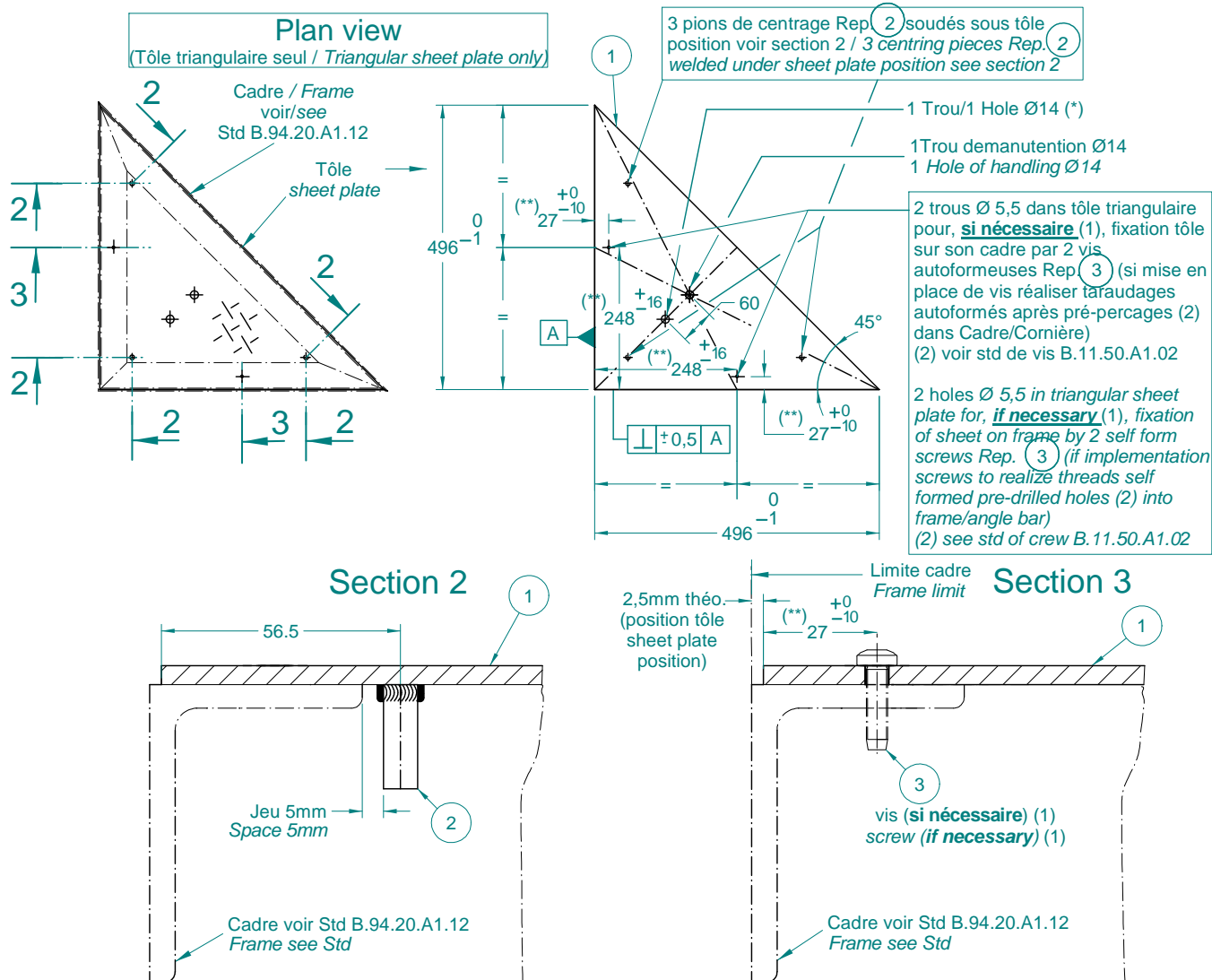


Rep.	Désignation	Matière	Standard STX
1	Tôle larmée ép.5/7 Checkered steel plate th. 5/7	Acier Steel	A.41.63.A1.02

B) CAS PARTICULIER / PARTICULAR CASE

B1) TOLE TRIANGULAIRE / TRIANGULAR SHEET PLATES

B1.1) Agencement + dessin + nomenclature de la tôle triangulaire / Agencement + drawing + nomenclature of triangular sheet plate



(*) Trou servant à différencier les tôles pour parquet machine charges moyenne et lourde -> épaisseur 5/7 (présent standard), avec les tôles pour parquet machine charge légère épaisseur 4/6 (standard B.94.20.A1.14).
Hole serves to differentiate the sheet plates for engine room floor medium and heavy loads -> thickness 5/7 (present standard), with sheet plates for engine room floor light load -> thickness 4/6 (standard B.94.20.A1.14)

(**) Cote théorique -> cote définitive à déterminer lors du perçage de la tôle [variation possible de cette cote, suivant tolérances indiquées, afin que la tête de la vis appuie sur une surface plane (entre 2 larmes de la tôle)]
Theoretical dimension -> final dimension to define when drilling of the sheet plate [possible variation of this dimension, in according to tolerances specified, so that the head of screw rests on flat surface (between 2 teardrops of the sheet plate)]

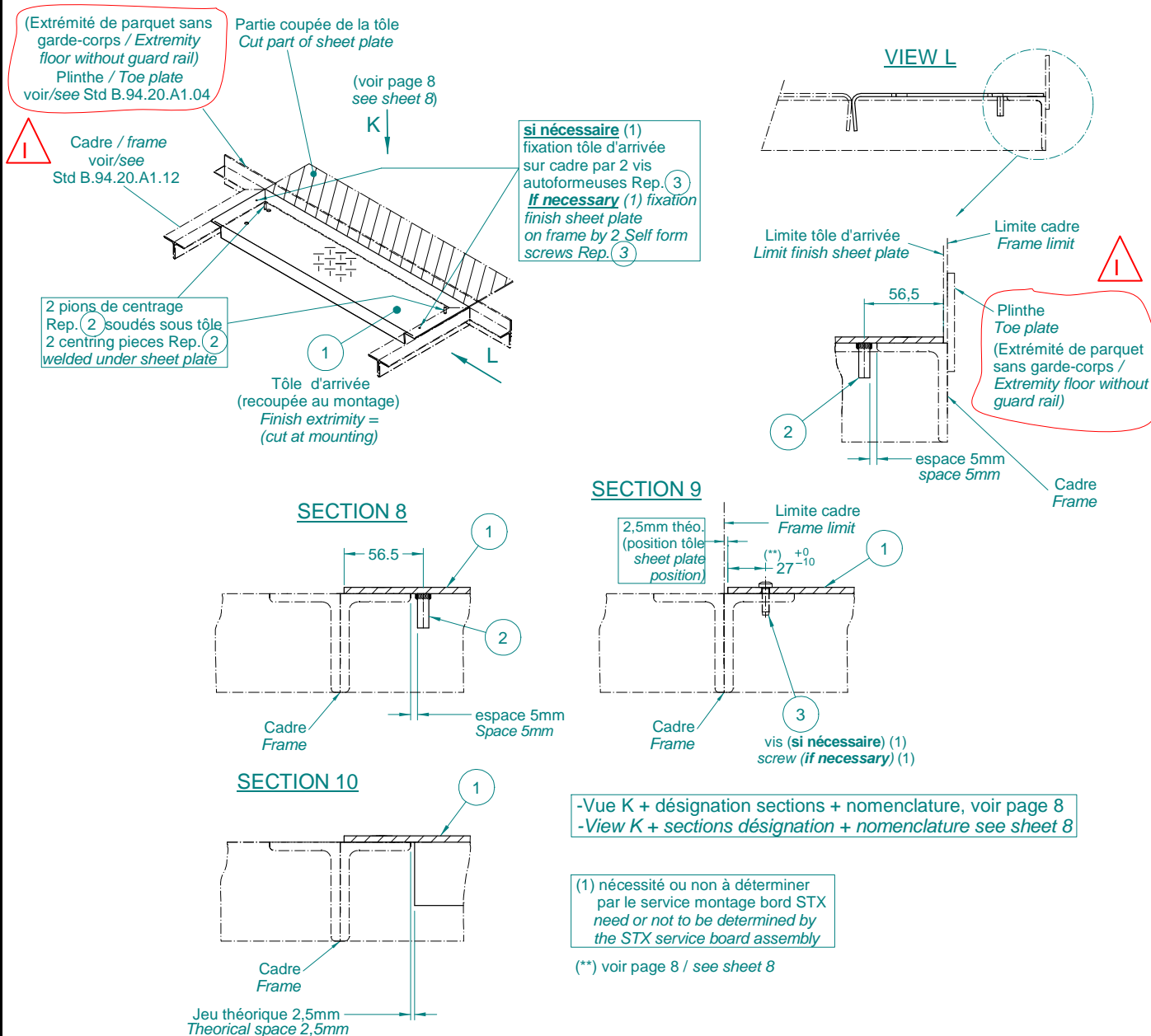
(1) nécessité ou non à déterminer par le service montage bord STX
need or not to be determined by the STX service board assembly

REMARQUE / Tôles triangulaires :
- les pions de centrages seront soudés à l'atelier.
- les tôles triangulaires seront percées à l'atelier.
- si vis de fixation nécessaires (1), les cadres auront leurs pré-perçages et taraudages auto-formés réalisés à bord après positionnement définitif des tôles.
REMARK / Triangular sheets plates :
- the centring pieces will be welded at workshop.
- the triangular sheet plates will be drilled at workshop.
- If fixation screws necessary (1), the frames will have their pre-drilled and threads self formed executed on board after final positioning of sheet plates.

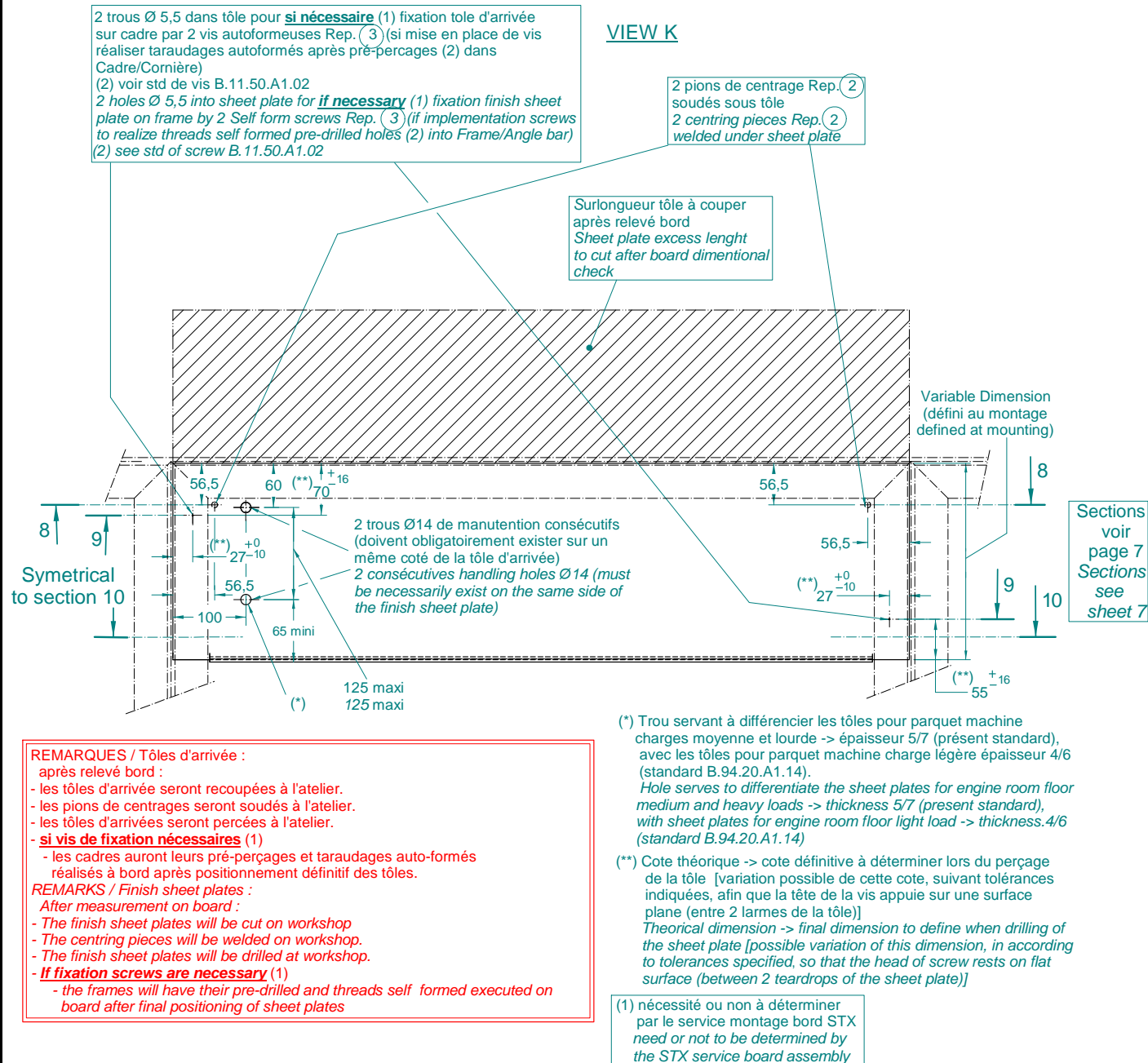
Rep.	Désignation	Matière	Standard STX
1	Tôle larmée ép.5/7 Checkered steel plate th. 5/7	Acier Steel	A.41.63.A1.02
2	Pion de centrage – Goujon Ø8 x 25mm Centring piece – Stud Ø8 x 25mm	Acier steel	B.22.21.A2.08
3	Vis autoformeuse Taptite 2000 (tête cylindrique bombée large) – M5x 20 Thread-forming screw Taptite 2000 (Large raised cheese head) – M5x 20	Acier zingué Galvanized steel	B.11.50.A1.02

B2.2) TOLES D'ARRIVEE / FINISH SHEET PLATES

B2.2.1) Agencement + nomenclature / Agencement + nomenclature



(B2.2.1 Agencement nomenclature) (Suite)
(Agencement + nomenclature) (Poursuit)



Rep.	Désignation	Matière	Standard STX
1	Tôle d'arrivée non équipé pour parquet machine – Charges Moyenne et Lourde <i>Finish steel plate not equipped for engine room floor–Medium and heavy Loads</i>	Acier Steel	PRTO01CM0635
2	Pion de centrage – Goujon Ø8 x 25mm <i>Centring piece – Stud Ø8 x 25mm</i>	Acier steel	B.22.21.A2.08
3	Vis autoformeuse Taptite 2000 (tête cylindrique bombée large) – M5x 20 <i>Thread-forming screw Taptite 2000 (Large raised cheese head) – M5x 20</i>	Acier zingué Galvanized steel	B.11.50.A1.02

C) TABLEAU DES REFERENCES DES TOLES :
STEEL PLATES REFERENCES TABLE

DESIGNATION	REPERE TYPE	Dimension ext. tôle <i>Sheet plate Ext. dimensions</i>	Masse <i>Weight</i> kg	REFERENCE OBJET	OBSERVATIONS
Tôle Rectangulaire <i>Rectangular sheet plate</i>	TRPML41	500 x 400	10,5	SA051749	Détails voir pages 2,3 <i>Détails see sheets 2,3</i>
"	TRPML42	750 x 400	15,75	SA051750	"
"	TRPML43	1000 x 400	21	SA051751	"
Tôle Rectangulaire <i>Rectangular sheet plate</i>	TRPML51	500 x 500	12,6	SA051752	Détails voir pages 2,3 <i>Détails see sheets 2,3</i>
"	TRPML52	750 x 500	18,9	SA051753	"
"	TRPML53	1000 x 500	25,2	SA051754	"
Tôle triangulaire <i>Triangular sheet plate</i>	TTPPML1	Triangle 496x496	5,25	SA051755	Détails voir page 4 <i>Détails see sheet 4</i>
Demi-Tôle de Départ <i>Start half-sheet plate</i>	DTDPML250-1	500 x 250	6,3	5000003636	Détails voir pages 5,6 <i>Détails see sheets 5,6</i>
"	DTDPML250-2	750 x 250	9,45	5000003637	"
"	DTDPML250-3	1000 x 250	12,6	5000003638	"

Principe de lecture des repères types :

TRPML51 = Tôle Rectangulaire Parquets Charges Moyenne et Lourde Largeur 500 n° d'ordre 1

TTPPML1 = Tôle Triangulaire équipée de Pions de centrage Parquets Charges Moyenne et Lourde 496x496 n° d'ordre 1

DTDPML250-1 = Demi-Tôle de Départ équipée de Pions de centrage Parquets Charges Moyenne et Lourde Largeur 250
n° d'ordre 1