



|  STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD | HELICE MELANGEUSE POUR RESINE MIXER FOR RESIN | | A.91.10.A0.01 REV. B | | | | | | | | |
|--|---|--|------------------------------------|-----------------------|-----------------|------------|---------|----------|------------|-------|----------|
| PRINCIPALES UTILISATIONS Mélange de la résine et du durcisseur | MAIN USES <i>Mixed resin with hardener</i> | | | | | | | | | | |
| NAVIRE Tous navires | SHIP <i>All ships</i> | | | | | | | | | | |
| MATIERE Hélice mélangeuse Mixeur HS-1 | MATERIAL <i>Mixer</i> <i>Mixer HS-1</i> | | | | | | | | | | |
| CARACTERISTIQUES Le mélange de la résine nécessite 1 perceuse électrique d'une puissance de 350 watts minimum et 1 vitesse de 150 à 250 tours/minute pendant 2 à 3 minutes. | CHARACTERISTICS <i>Mixed resin with hardener requires an electric drill :</i> - Power : 350W mini - Speed : 150 to 250 rounds/minites - Time : 2 or 3 minites | | | | | | | | | | |
| AUTRES DOCUMENTS A.91.20.R1.01 et 02 et 03 (Résine de calage) A.91.49.R3.01 (Produit de coffrage) A.91.20.T7.01 (Produit d'étanchéité) A.91.43.H3.12 (Produit de décoffrage) A.19.10.E0.01 (Réservation) | SEE OTHER DOCUMENTS A.91.20.R1.01 and 02 and 03 (Resin for chocking) A.91.49.R3.01 (Material to form moulds) A.91.20.T7.01 (Sealing compound) A.91.43.H3.12 (Release agent) A.19.10.E0.01 (Foam rubber pipe) | | | | | | | | | | |
| | |  | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>Désignation</th><th>Référence Fournisseur</th><th>REFERENCE OBJET</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Mélangeuse</td><td>PR200/S</td><td>SA029284</td></tr> <tr> <td>Mixer HS-1</td><td>10810</td><td>SA029285</td></tr> </tbody> </table> | | | Désignation | Référence Fournisseur | REFERENCE OBJET | Mélangeuse | PR200/S | SA029284 | Mixer HS-1 | 10810 | SA029285 |
| Désignation | Référence Fournisseur | REFERENCE OBJET | | | | | | | | | |
| Mélangeuse | PR200/S | SA029284 | | | | | | | | | |
| Mixer HS-1 | 10810 | SA029285 | | | | | | | | | |
| DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Sans <i>CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> No document AGREMENT SOCIETES DE CLASSIFICATION : Sans <i>CLASSIFICATION SOCIETES AGREEMENT :</i> No agreement | FOURNISSEUR / REFERENCE POLYRESINE SA / PR200/S MAK Méditerranée / 10810 SUPPLIER / REFERENCE NORME DE REFERENCE Sans <i>REFERENCE NORM</i> No | ETAT DE LIVRAISON <i>DELIVERY STATUS</i> COLISAGE <i>PACKAGING</i> ETAT DE CONDITIONNEMENT <i>CONDITIONNING STATUS</i> | | | | | | | | | |
| Resp. Standardisation J.L. LEBEAU Le 04/07/2002 | Resp. Fonction Technique F. PILOGE Le 03/07/2002 | Rev. 0 (JP COUEDEL) – Création du standard Rev. B : Modification du logo + copyright | | | | | | | | | |