

COURBES 60°LONG RAYON A SOUDER en acier inoxydable (WP 316L), pour tubes schedule 10S LONG RADUIS 60°BUTT - WELDING BENDS stainless stee!

(WP 316L), for 10S pipes

EL6LA505BEID10216

REV A

Page 1/1

ELEMENT STANDARD PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauterie en acier inox 316 L pour

cryogénie

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Stainless steel pipings to cryogenics

Passager Militaire Méthanier Rapide Passenger Military Methanier Speed

MATIERE

MATERIAL Grade WP 316L suivant: Grade WP 316L as per: **ASTM A 403 / A 403 M** ASTM A 403 / A 403 M

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS . Température : -196°, +80℃ . Température : -196°, +80℃ Courbes conformes à : Bends as per ANSI / ASME B 16.9

Sauf:

Extérieur et épaisseur suivant : ANSI / ASME B 36.19 M

Tolérances sur ext. Et épaisseur suivant :

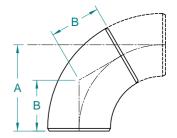
ASTM A 530 / A 530 M

ANSI / ASME B 16.9 Excepted:

MAIN USES

Outside diameter and thickness as per: ANSI / ASME B 36.19 M O.D. and thickness allowances as per:

ASTM A 530 / A 530 M



Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande. Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm

DN <i>ND</i>	NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. Au chamfrein O.D. at bevel	e Thick	Α	В	Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
15	1/2	21,3	2,11	38	22	0,04	SA030082
20	3/4	26,7	2,11	38	22	0,05	SA030083
25	1	33,4	2,77	38	22	0,10	SA030084
32	1 1/4	42,2	2,77	48	28	0,17	SA030085
40	1 1/2	48,3	2,77	57	33	0,20	SA030086
50	2	60,3	2,77	76	44	0,33	SA030087
65	2 1/2	73	3,05	95	55	0,57	SA030088
80	3	88,9	3,05	114	66	0,80	SA030089
100	4	114,3	3,05	152	88	1,47	SA030090
125	5	141,3	3,4	190	110	2,40	SA030091
150	6	168,3	3,4	229	132	3,6	SA030092
200	8	219,1	3,76	305	176	7,1	SA030093
250	10	273	4,19	381	220	13,0	SA030094
300	12	323,9	4,57	457	264	18	SA030095
350	14	355,6	4,78	533	308	24	SA030096
400	16	406,4	4,78	610	352	32	SA030097
450	18	457,2	4,78	686	396	40	SA030098
500	20	508	5,54	762	440	67	SA030099
550	22	559	5,54	838	484	80	SA030100
600	24	609,6	6,35	914	528	93	SA030100

Marquage: suivant ASME / ANSI B 16-9 MARKING: as per ASME / ANSI B 16-9

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION I MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande Following technical specification of command

FOURNISSEUR: Non imposé

LISTE DES FOURNISSEURS **ET REFERENCES AGREES** CAT / SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

ASTM A 403 / A 403 M ASME / ANSI B 16.9 ASME / ANSI B 36.19 M ASTM A 530 / A 530 M NF A 49 001 NF EN 10 204.

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT **DELIVERY AND** CONDITIONNING STATUS.

Coord. Standardisation: R.GREGOIRE Le: 26 - 03 - 2014

Resp. Fonction Technique: **B.ABGUILLERM** Le: 26 - 03 - 2014

Rév. A (L.ANDRE 26/03/2014) création du document