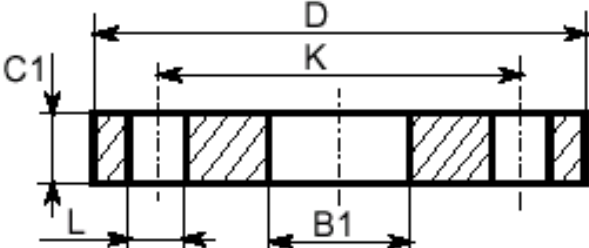
 STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	BRIDES PLATES A SOUDER ACIER – PN 10 FLAT FLANGES TO BE WELD STEEL – NP 10		FLPLA117F6SW017PC00 B.52.11.A1.01 REV D Page 1 sur 2									
PRINCIPALES UTILISATIONS <i>MAIN USES</i> Tuyauteries en acier Steel pipings												
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <i>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</i> <table border="1" data-bbox="137 392 1158 436"> <tr> <td>Passagers</td> <td>militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> <td>Passagers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed Craft</td> </tr> </table>					Passagers	militaire	Méthanier	Rapide	Passagers	Military	LNG Tanker	High speed Craft
Passagers	militaire	Méthanier	Rapide	Passagers	Military	LNG Tanker	High speed Craft					
<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> MATIERE P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204) FABRICATION Les brides peuvent être découpées dans la tôle, selon NF EN 1092-1 § 5.1 PROTECTION / TRAITEMENT Pour galvanisation : galvanisation à chaud suivant NF A 49 700 Pour peinture : Carboweld 11P gris ép. 15µ±3 CARACTERISTIQUES - Dimensions suivant NF EN 1092-1 Etat de surface portée de joint de bride Rt max = 50 µm </td> <td style="vertical-align: top;"> MATERIAL P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent (or BF 42 as per NF E 29 204) FABRICATION Flanges can be cut out of plate, according to NF EN 1092-1 § 5.1 PROTECTION / TRAITEMENT For galvanizing : hot dip galvanizing as per NF A 49 700 For paint: Carboweld 11P grey ép. 15µ±3 CHARACTERISTICS - Dimensions according to NF EN 1092-1 - Surface state of bearing surface of flanges Rt max = 50 µm </td> </tr> </table>					MATIERE P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204) FABRICATION Les brides peuvent être découpées dans la tôle, selon NF EN 1092-1 § 5.1 PROTECTION / TRAITEMENT Pour galvanisation : galvanisation à chaud suivant NF A 49 700 Pour peinture : Carboweld 11P gris ép. 15µ±3 CARACTERISTIQUES - Dimensions suivant NF EN 1092-1 Etat de surface portée de joint de bride Rt max = 50 µm	MATERIAL P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent (or BF 42 as per NF E 29 204) FABRICATION Flanges can be cut out of plate, according to NF EN 1092-1 § 5.1 PROTECTION / TRAITEMENT For galvanizing : hot dip galvanizing as per NF A 49 700 For paint: Carboweld 11P grey ép. 15µ±3 CHARACTERISTICS - Dimensions according to NF EN 1092-1 - Surface state of bearing surface of flanges Rt max = 50 µm						
MATIERE P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204) FABRICATION Les brides peuvent être découpées dans la tôle, selon NF EN 1092-1 § 5.1 PROTECTION / TRAITEMENT Pour galvanisation : galvanisation à chaud suivant NF A 49 700 Pour peinture : Carboweld 11P gris ép. 15µ±3 CARACTERISTIQUES - Dimensions suivant NF EN 1092-1 Etat de surface portée de joint de bride Rt max = 50 µm	MATERIAL P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent (or BF 42 as per NF E 29 204) FABRICATION Flanges can be cut out of plate, according to NF EN 1092-1 § 5.1 PROTECTION / TRAITEMENT For galvanizing : hot dip galvanizing as per NF A 49 700 For paint: Carboweld 11P grey ép. 15µ±3 CHARACTERISTICS - Dimensions according to NF EN 1092-1 - Surface state of bearing surface of flanges Rt max = 50 µm											
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="flex: 1;"> <p style="text-align: center;">type 01</p>  </div> <div style="flex: 1; border: 1px solid black; padding: 10px; margin-left: 20px;"> <p style="text-align: center;">DIMENSIONS ET REFERENCES OBJETS : Voir planche 2/2</p> <p style="text-align: center;"><i>DIMENSIONS AND ITEMS</i> REFERENCES : See sheet 2/2</p> </div> </div>												
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 40%; vertical-align: top;"> DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement. (la Société de Classification sera précisée sur la commande) - Acceptance report in compliance with Classification Society rules. (the Classification Society will be specified in the P.O.) MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Approbation de type / type approbation - Sans </td> <td style="width: 20%; vertical-align: top;"> FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE -- </td> <td style="width: 40%; vertical-align: top;"> ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT / DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS - Sans aucune protection / No protection - Angles ébardés / Deburred angles ETAT DE CONDITIONNEMENT Pour les pièces de même DN et PN d'une masse 10 kg, bottelage en un paquet de 30 kg max. par 2 ligatures </td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="vertical-align: top;"> NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NF EN 1092-1 Aout 2002 NF EN 10 222-2 Avril 2000 </td> </tr> </table>					DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement. (la Société de Classification sera précisée sur la commande) - Acceptance report in compliance with Classification Society rules. (the Classification Society will be specified in the P.O.) MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Approbation de type / type approbation - Sans	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE --	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT / DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS - Sans aucune protection / No protection - Angles ébardés / Deburred angles ETAT DE CONDITIONNEMENT Pour les pièces de même DN et PN d'une masse 10 kg, bottelage en un paquet de 30 kg max. par 2 ligatures	NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NF EN 1092-1 Aout 2002 NF EN 10 222-2 Avril 2000				
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement. (la Société de Classification sera précisée sur la commande) - Acceptance report in compliance with Classification Society rules. (the Classification Society will be specified in the P.O.) MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Approbation de type / type approbation - Sans	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE --	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT / DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS - Sans aucune protection / No protection - Angles ébardés / Deburred angles ETAT DE CONDITIONNEMENT Pour les pièces de même DN et PN d'une masse 10 kg, bottelage en un paquet de 30 kg max. par 2 ligatures										
NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NF EN 1092-1 Aout 2002 NF EN 10 222-2 Avril 2000												
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 25%;"> Resp.Standardisation : B. ABGUILLERM Le 27/01/2017 </td> <td style="width: 25%;"> Resp.Fonction Technique : B. ABGUILLERM Le 27/01/2017 </td> <td style="width: 50%;"> Rév.D : (M.Monteiro) Correction de cote pour mise en conformité par rapport à la norme NF EN 1092-1 + A1(2013) </td> </tr> </table>					Resp.Standardisation : B. ABGUILLERM Le 27/01/2017	Resp.Fonction Technique : B. ABGUILLERM Le 27/01/2017	Rév.D : (M.Monteiro) Correction de cote pour mise en conformité par rapport à la norme NF EN 1092-1 + A1(2013)					
Resp.Standardisation : B. ABGUILLERM Le 27/01/2017	Resp.Fonction Technique : B. ABGUILLERM Le 27/01/2017	Rév.D : (M.Monteiro) Correction de cote pour mise en conformité par rapport à la norme NF EN 1092-1 + A1(2013)										

Dimensions en mm

Dimensions en mm														
DN	B1		D	C1	K	Boulons			Masse (kg)	Brut	Galva.	Peint	REFERENCE OBJET	
	Tube	Alésage bride				nb	Dimensions	L						
Pour les DN 8*, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150 prendre les brides ISO PN 16 : cf. standard B.52.11.A1.02														
200	219.1	221.5	340	24	295	8	HM 20 – 75T	22	9.80				52710200	
													SA026021	
													SA026022	
250	273.0	276.5	395	26	350	12	HM 20 – 80T		12.93				52710250	
														SA026023
														SA026024
300	323.9	327.5	445	26	400	16	HM 20 – 90T	14.85				52710300		
													SA026025	
													SA026026	
350	355.6	359.5	505	30	460	20	HM 20 – 90T	26	22.20				52710350	
400	406.4	411.0	565	32	515		HM 24 – 100T		27.80				52710400	
450	457.0	462.0	615	36	565		HM 24 – 110T		30.20				2064604	
500	508.0	513.5	670	38	620	30		36.00				52710500		
600	610.0	616.5	780	42	725			47.70				1063537		
700	711.2	717.0	895	50	840		24	63.20				1063545		
800	812.8	819.0	1015	56	950	HM 30 – 150T		83.00				1003275		
900	914.4	920.0	1115	62	1050	HM 30 – 170T		97.00				1003283		
1000	1016	1022	1230	70	1160	28	M 33 – 180	36	120.00				1003291	
1200	1219	1227	1455	83	1380		32	M 36 – 210	39	157.00				SA024750

MARQUAGE

Conforme à NF EN 1092-1 § 5-10
 (Fabricant – PN – DN – Nuance d'acier et Norme)

MARKING

As per NF EN 1092-1 § 5-10
 (Marker – NP – ND – Steel shade and standard)