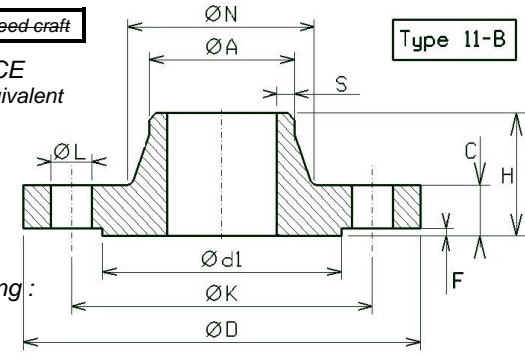


CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE	BRIDES AVEC COLLERETTE à SOUDER en acier forgé – PN 25 FORGED STEEL WELDING NECK FLANGES forged steel – NP 25								FLWNA117F5BE019PE00					
									B.52.13.A1.05		Rév G			
									Page 1 sur 1					

PRINCIPALES UTILISATIONS Vapeur d'échappement T ≤ 400° C suivant NF EN 1092-1 APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	MAIN USES Exhaust steam Temps ≤ 400° C as per NF EN 1092-1 POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High-speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High-speed craft	
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide							
Passengers	Military	LNG Tanker	High-speed craft							

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204) CHARACTERISTIQUES Dimensions et tolérances suivant NF EN 1092-1 (sauf : côte S) Bride PN 25 sauf Ø D, Ø d1 et perçage (PN 10) Etat de surface portée joint de bride : "Ra 6.3" suivant NF EN 1092-1 Chanfrein suivant NF E 29 032										MATERIAL / TREATMENT SURFACE P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent (or BF 42 as per NF E 29 204) CHARACTERISTICS Dimensions and allowances as per NF EN 1092-1 (excepted : S) PN 25 flange excepted diam. D, diam. d1 and drilling (PN10) Surface condition of flange joint facing : "Ra 6.3" as per NF EN 1092-1 Bevel as per NF E 29 032									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

DN	Ø D	Ø A	S	C	H	Ø N	Ø d1	F	Perçage / drilling				Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
									Nb trous	Ø K	Ø L	Boulon dia.		
Prendre les brides avec collerette PN40 B5213A106														
200	360	219,1	6,3	30	80	244	278	3	12	310	26	M24	17	SA020060
250	425	273	7,1	32	88	298	335	3	12	370	30	M27	24,4	SA020061
300	485	323,9	8	34	92	352	395	4	16	430	30	M27	31,2	SA020062
350	555	355,6	8.0	38	100	398	450	4	16	490	33	M30	48.8	5000000793
400	620	406,4	8.8	40	110	452	505	4	16	550	36	M33	63.3	5000000795

MARQUAGE suivant NF EN 1092-1	MARKING as per NF EN 1092-1	
-------------------------------	-----------------------------	--

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement. (la Société de Classification sera précisée sur la commande). CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVRED BY THE SUPPLIER Acceptance report in compliance with Classification Society Rules. (the Classification Society will be specified in the P.O.) MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL Sans / No agreement	FOURNISSEURS / REFERENCE SUPPLIER / REFERENCE Non imposé / No imposed NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NF EN 1092-1 Nov 2007 NF E 29 204 Nov 1992 NF E 29 032 Août 1985	ETAT DE LIVRAISON - Sans aucune protection - Angles ébardés - Portée de joint protégée par élément résistant aux chocs. DELIVERY STATUS - No protection - Deburred angles ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS
--	---	---

Resp. Standardisation A.SURIN Le : 21 - 09 - 2021	Resp. Fonction Technique B. ABGUILLEM Le : 21 - 09 - 2021	Rév. G : (L.ANDRE 21/09/2021) Modification du dessin (C = épaisseur total de la face de la bride compris l'épaulement) ainsi que de la révision de la norme NF EN 1092-1 AE0000400970-STD
---	---	---