

<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>BOSSAGE FILETE A SOUDER EN ACIER BOSSE THREADED STEEL WELDING</div>		<div>B.51.71.A1.45</div> <div>REV. C</div>																			
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Sur tuyauteries eau de mer en acier revêtu de plastic coating</div>		<div>MAIN USES</div> <div>For piping sea water plastic coating steel</div>																					
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div><div>Passagers</div><div>Militaire</div><div>Méthanier</div><div>Rapide</div></div>		<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div><div>Passengers</div><div>Military</div><div>Methanier</div><div>High-speed craft</div></div>																					
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>- Réduction fileté mâle-femelle en cupro- alu suivant standard B.52.36.U4.01 - Joint plat néoprène suivant standard B.28.10.E2.01</div>		<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>- CU-ALU threaded reducer as per standard B.52.36.U4.01 - Neoprene flat joint as per standard B.28.10.E2.01</div>		<div></div>																			
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>- Acier S 235 JR (ex E24-2) suivant NF EN 10 025 - Protection par plastic coating lorsque le bossage sera soudé sur le collecteur</div>		<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>- Steel S 235 JR (ex E24-2) suivant NF EN 10 025 - Plastic coating protecting welding bosse collector</div>																					
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>Filetage gaz cylindrique suivant NF E 03 005</div>		<div>CHARACTERISTIC</div> <div>Cylindrical gas thread as per NF E 03 005</div>																					
<div>Dimensions en mm</div> <table><tr><th>FILETAGE</th><th>e</th><th>A</th><th>B</th><th>Masse (g)</th><th>REFERENCE OBJET</th></tr><tr><th>F</th><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>G 1"</td><td>5</td><td>22</td><td>19</td><td>400</td><td>SA031847</td></tr></table>						FILETAGE	e	A	B	Masse (g)	REFERENCE OBJET	F						G 1"	5	22	19	400	SA031847
FILETAGE	e	A	B	Masse (g)	REFERENCE OBJET																		
F																							
G 1"	5	22	19	400	SA031847																		
<div>MARQUAGE :</div> <div>Filetage et matière par poinçonnage Exemple : G 1" Acier</div>																							
<div>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</div> <div>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</div> <div>Sans / No document</div>		<div>FOURNISSEUR / REFERENCE</div> <div>SUPPLIER / REFERENCE</div> <div>Non imposé / Sans</div> <div></div> <div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE STANDARD</div> <div>NF E 29 531 NF E 03 005 NF EN 10 025</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON</div> <div>DELIVERY STATUS</div> <div></div> <div>ETAT DE CONDITIONNEMENT</div> <div>CONDITIONNING STATUS</div> <div></div> <div>COLISAGE</div> <div>PACKAGING</div>																			
<div>MATERIEL AVEC APPROBATION</div> <div>MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Sans / No agreement</div>		<div>Resp. Standardisation</div> <div>J. BELLANGER</div> <div>Le 02/06/2003</div>		<div>Resp. Fonction Technique</div> <div>L. PERIO</div> <div>Le 02/06/2003</div>																			
<div>Rev 1 (JP COUEDEL) Modifié côte B (passée de 15 à 19) cause surépais. de plastic coating (demande P. GAUCHER) Rév. B et C : Modification du logo + copyright</div>																							