

 STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	MANCHON A SERRER TOUT INOX – PN10 JONCTION ACIER / PVC MANCHETTE EPDM - 2 ANCRAGES STAINLESS STEEL CLAMPING FITTING STEEL / PVC CONNECTION EPDM SPOOL – 2 ANCHORINGS	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1222 152 1426 203">B.52.31.A5.10</td> <td data-bbox="1426 152 1533 203">REV C</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="1222 203 1533 320"> </td> </tr> </table>	B.52.31.A5.10	REV C																																																															
B.52.31.A5.10	REV C																																																																		
<table border="0"> <tr> <td data-bbox="113 353 671 472"> PRINCIPALES UTILISATIONS Liaison tuyauterie Acier/PVC Circuit sous pression ou sous vide Dalotage – Ruissellement </td> <td data-bbox="671 353 1174 472"> MAIN USES Steel/PVC piping connection Vacuum or under pressure circuits Drainage – Streaming </td> </tr> <tr> <td data-bbox="113 488 671 584"> APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> (Pour Yacht) </td> <td data-bbox="671 488 1174 584"> POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table> (Pour Yacht) </td> </tr> <tr> <td data-bbox="113 600 671 913"> DOCUMENTS DE REFERENCE - sans - MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE 1-bande de renforcement : acier inox AISI 316 T.I. 2-tourillons de haute stabilité :acier inox AISI 316 L 3-bague à griffes coniques : acier inox AISI 301 4-système d'étanchéité bilabial : EPDM 5-boulonnerie : acier inox AISI 316 6-enveloppe : acier inox AISI 316 T.I. </td> <td data-bbox="671 600 1174 913"> REFERENCE DOCUMENTS - no document MATERIAL / TREATMENT SURFACE 1-backing strip : AISI 316 T.I. stainless steel 2-high stability pin AISI 316L stainless steel 3-conical claw ring : AISI 301stainless steel 4- tightness system : EPDM 5-bolts : AISI 316 stainless steel 6-outer casing : AISI 316 T.I. stainless steel </td> </tr> <tr> <td data-bbox="113 929 671 1093"> CHARACTERISTIQUES PMA : 10 bars TMA : 125° C TBA : -30° C Déviation angulaire : < 2° </td> <td data-bbox="671 929 1174 1093"> CHARACTERISTICS PMA : 10 bars TMA : 125° C TBA : -30° C Déviation angulaire : < 2° </td> </tr> </table> <div data-bbox="1193 577 1501 875" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="1023 909 1501 1301" data-label="Image"> </div> <table border="1" data-bbox="188 1308 1445 1608"> <thead> <tr> <th>Ø PVC</th> <th>Ø D1 acier</th> <th>B Maxi.</th> <th>DV Maxi.</th> <th>KV Maxi.</th> <th>Masse (Kg) Max.</th> <th>Références objet</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>48.3</td> <td>87</td> <td>71</td> <td>98</td> <td>0.6</td> <td>SA032461</td> </tr> <tr> <td>63</td> <td>60.3</td> <td>87</td> <td>83</td> <td>112</td> <td>0.54</td> <td>SA032462</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td>76.1</td> <td>98</td> <td>103</td> <td>140</td> <td>1.5</td> <td>SA032463</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>88.9</td> <td>98</td> <td>118</td> <td>160</td> <td>1.6</td> <td>SA032464</td> </tr> <tr> <td>110</td> <td>114.3</td> <td>114</td> <td>143</td> <td>180</td> <td>1.4</td> <td>SA032465</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>139.7</td> <td>115</td> <td>169</td> <td>202</td> <td>3.3</td> <td>SA032466</td> </tr> </tbody> </table>			PRINCIPALES UTILISATIONS Liaison tuyauterie Acier/PVC Circuit sous pression ou sous vide Dalotage – Ruissellement	MAIN USES Steel/PVC piping connection Vacuum or under pressure circuits Drainage – Streaming	APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> (Pour Yacht)	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table> (Pour Yacht)	Passengers	Military	LNG tanker	High speed craft	DOCUMENTS DE REFERENCE - sans - MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE 1-bande de renforcement : acier inox AISI 316 T.I. 2-tourillons de haute stabilité :acier inox AISI 316 L 3-bague à griffes coniques : acier inox AISI 301 4-système d'étanchéité bilabial : EPDM 5-boulonnerie : acier inox AISI 316 6-enveloppe : acier inox AISI 316 T.I.	REFERENCE DOCUMENTS - no document MATERIAL / TREATMENT SURFACE 1-backing strip : AISI 316 T.I. stainless steel 2-high stability pin AISI 316L stainless steel 3-conical claw ring : AISI 301stainless steel 4- tightness system : EPDM 5-bolts : AISI 316 stainless steel 6-outer casing : AISI 316 T.I. stainless steel	CHARACTERISTIQUES PMA : 10 bars TMA : 125° C TBA : -30° C Déviation angulaire : < 2°	CHARACTERISTICS PMA : 10 bars TMA : 125° C TBA : -30° C Déviation angulaire : < 2°	Ø PVC	Ø D1 acier	B Maxi.	DV Maxi.	KV Maxi.	Masse (Kg) Max.	Références objet	50	48.3	87	71	98	0.6	SA032461	63	60.3	87	83	112	0.54	SA032462	75	76.1	98	103	140	1.5	SA032463	90	88.9	98	118	160	1.6	SA032464	110	114.3	114	143	180	1.4	SA032465	140	139.7	115	169	202	3.3	SA032466
PRINCIPALES UTILISATIONS Liaison tuyauterie Acier/PVC Circuit sous pression ou sous vide Dalotage – Ruissellement	MAIN USES Steel/PVC piping connection Vacuum or under pressure circuits Drainage – Streaming																																																																		
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> (Pour Yacht)	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table> (Pour Yacht)	Passengers	Military	LNG tanker	High speed craft																																																										
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide																																																																
Passengers	Military	LNG tanker	High speed craft																																																																
DOCUMENTS DE REFERENCE - sans - MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE 1-bande de renforcement : acier inox AISI 316 T.I. 2-tourillons de haute stabilité :acier inox AISI 316 L 3-bague à griffes coniques : acier inox AISI 301 4-système d'étanchéité bilabial : EPDM 5-boulonnerie : acier inox AISI 316 6-enveloppe : acier inox AISI 316 T.I.	REFERENCE DOCUMENTS - no document MATERIAL / TREATMENT SURFACE 1-backing strip : AISI 316 T.I. stainless steel 2-high stability pin AISI 316L stainless steel 3-conical claw ring : AISI 301stainless steel 4- tightness system : EPDM 5-bolts : AISI 316 stainless steel 6-outer casing : AISI 316 T.I. stainless steel																																																																		
CHARACTERISTIQUES PMA : 10 bars TMA : 125° C TBA : -30° C Déviation angulaire : < 2°	CHARACTERISTICS PMA : 10 bars TMA : 125° C TBA : -30° C Déviation angulaire : < 2°																																																																		
Ø PVC	Ø D1 acier	B Maxi.	DV Maxi.	KV Maxi.	Masse (Kg) Max.	Références objet																																																													
50	48.3	87	71	98	0.6	SA032461																																																													
63	60.3	87	83	112	0.54	SA032462																																																													
75	76.1	98	103	140	1.5	SA032463																																																													
90	88.9	98	118	160	1.6	SA032464																																																													
110	114.3	114	143	180	1.4	SA032465																																																													
140	139.7	115	169	202	3.3	SA032466																																																													
DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER sans / no document MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL BV - DNV – LR certificats d'approbation BV - DNV – LR approval certificates	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE NORMA / type CG (W5) STRAUB / Type COMBI GRIP NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONING STATUS																																																																	
Resp.Standardisation : J. BELLANGER Le 03-07-2003	Resp.Fonction Technique : L.PERIO Le : 03-07-2003	Rév : 0 (G.DAVID) création du document Rév. B et C : Modification du logo + copyright																																																																	