

	<b>STANDARD ELEMENTAIRE</b>	<b>ELECTRODES METALLIQUES ENROBEES</b>						<b>CONSOMMABLE</b>			
	<i>ELEMENT STANDARD</i>	<b>POUR SOUDAGE MANUEL ELECTRIQUE A L'ARC</b>						<b>S.91.12.A1.08</b>		<b>Rév: 3</b>	

**DOMAINE D' UTILISATION :**

ASSEMBLAGE : Aciers HR et ordinaires

POSITION DE SOUDAGE : Verticale descendante

COURANT : Alternatif ou continu (+)

INTENSITE MOYENNE : 180 A ( 4 )

**DEFINITION-MATIERE**

AME : Acier

ENROBAGE : Basique

METAL DEPOSE :

Composition Chimique								Caractéristiques Mécaniques				
C	Mn	Si	S	P				Re N / mm2	Rm N / mm2	A %	Z %	Résilience KV (J)
0,12	0,6 à 0,8	0,3 à 0,8	0,030	0,030				>360	510-610	>22		47 à - 40°

**CARACTERISTIQUES** dimensions en mm

D	Tolérance D	Longueur L	Tolérance L	Masse un. g.	REFERENCE ARTICLE
3,2	±0,1	450	±0,2	48	10000032
4	±0,1	450	±0,2	60	10000040

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

**TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE**

Homologation du Groupe Soudage : 1983

Agrément Chantier avec approbation :

BV	ABS	LRS	DNV
3, 3 Y HH		3 Y - C Mn L T 40	

Classification :

<p><b>DOCUMENT DE CONTROLE</b></p> <p><b>A délivrer par le fournisseur</b></p> <p>Certificats de conformité avec la norme NFA 81-309</p>	<p><b>FABRICANT</b> (Fournisseur ) -COMMERCY</p>	<p><b>REFERENCE :</b>  CYCAL BVD</p>
<p><b>CONTROLES A LA RECEPTION</b></p>	<p><b>NORME DE REFERENCE :</b> NFA 81.309 - E 51 5/5 B 56 BH NFA 81.309 Caractéristiques mécaniques NFA 81.309 Composition chimique</p>	

**ETAT DE LIVRAISON**

**ETAT DE CONDITIONNEMENT :**  
Etuïs carton de 155 électrodes 3,2  
Etuïs carton de 105 électrodes 4

**COLISAGE :**  
3 étuis par carton  
54 cartons par palette

Signé par P. MERRIEN Le : 05 - 05 - 97	Rev. 3 (DGT) Ajouté 3,2 à la demande du Service Soudage
-------------------------------------------	---------------------------------------------------------