

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Suspension de collecteur,  
à l'exclusion de tout autre usage.

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

Norme de Conception : AC.6261.A1 / Pitons

**MATIERE**

Tôle acier suivant A.41.13.A1.05

**TRAITEMENT DE SURFACE**

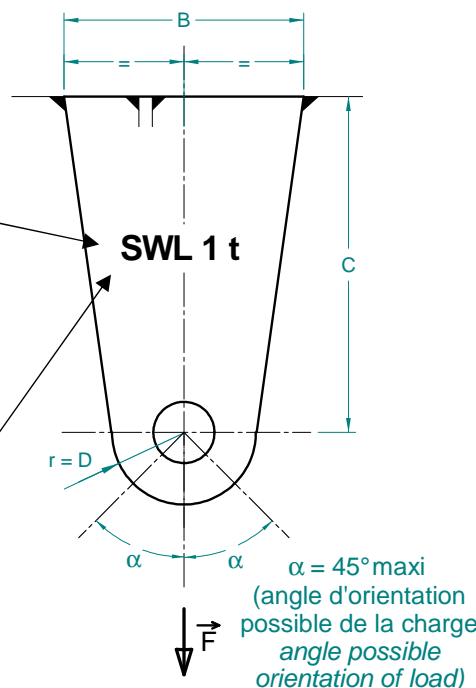
Pré-peint avec peinture Carboweld 11P gris ou équivalent  
(épaisseur et préparation de surface suivant fiche produit)

**CARACTERISTIQUES**

Marquage par poinçonnage  
(à réaliser à l'atelier).  
SWL en t selon tableau ci-dessous,  
sauf demande autre spécifique  
navire (voir aussi  
Norme AC.6261.A1 : dimensions  
caractères, etc...)

SWL Marking by punching  
(to make in workshop)  
SWL in t in according to table  
below, except other specific ship  
request (see also Design  
Standard AC.6261.A1 : character  
size, etc...)

Exemple de  
marquage  
Marking exemple



**MAIN USES**

Suspension of the collector,  
excluding any other use.

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**REFERENCE DOCUMENTS**

Design Standard : AC.6261.A1 / Eye plates.

**MATERIAL**

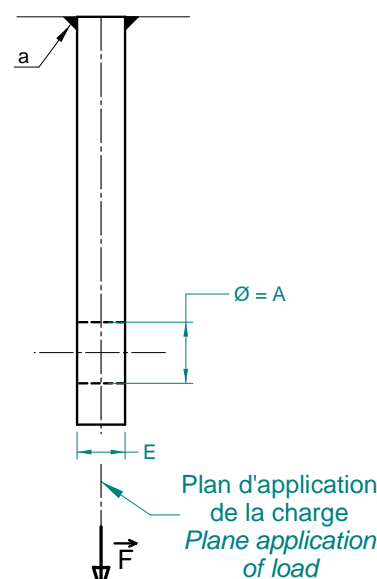
Steel sheet A.41.13.A1.05

**TREATMENT SURFACE**

Pre-painted with paint in Carboweld 11P grey or  
equivalent (thickness and surface preparation in  
according to product).

**CHARACTERISTICS**

Toutes soudures continues  
All continuous welds



Dimensions en mm

Calibre Manille Shackle caliber		PITON / EYE PLATE									
		SWL*		Ø du Trou Ø of hole	Dimensions				Soudure Welding mini	Masse Weight	REFERENCE OBJET
Manille Standard Standard schackle	Manille (*) HR possible Possible HR schackle (pouces/inches)	t	daN	A	B	C	D	E	a	(kg)	
16 H (1 t)	5/8 (3,25 t)	1	980	25,5	100	140	30	20	4	2	
24 H (2,5 t)	5/8 (3,25 t)	2,5	2450	25,5	100	140	30	20	4	2	
33 H (5 t)	7/8 (6,5 t)	5	4900	35	150	160	50	20	6	4	

t = tonne

daN = décaNewtons

(\*) dans le cas d'utilisation de manilles HR la charge max de levage est celle du piton (SWL) / In the case of using of HR schackles the hoist max load is that of the eye plate (SWL)

(\*\*) SWL = Safe Working Load (équivalent français / french equivalent = CMU)

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans / No document

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL**

Approbation de type / type approbation - Sans / No agreement

**FOURNISSEURS / TYPE**

SUPPLIER / TYPE

- Non imposé / No imposed

**NORME DE REFERENCE**

REFERENCE NORM - Sans / None

**ETAT DE LIVRAISON et DE**

CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

- 1 marquage / 1 marking

Resp.  
Standardisation  
R. GREGOIRE  
Le:08 -10 - 2017

Resp.Fonction  
Technique partie  
Machine :  
M. HAMON  
Le : 08 -10 - 2017

Resp.Fonction  
Technique partie  
AC:  
C.LECOINTE  
Le : 08 -10 - 2017

Rév. C : (P.CLOUARD) -voir détail revC

RévD : (FCR) : **Modifications** : ajout référence objet pour distinguer les pitons 1t et 2.5t