

PRINCIPALES UTILISATIONS

-

DOCUMENTS DE REFERENCE

-

FOURNISSEUR FABRICANT

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Certificat d'Approbation de type BV N° 5583 et DNV N° K-6323

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

STRATIFIE VERRE RESINE

Paroi interne riche en résine époxy renforcée par un voile de verre ou de polyester 0,5mm. Paroi effective:fibres de verre imprégné de résine époxy, épaisseur en fonction de la pression Paroi extérieure:couche de résine époxy 0,3mm

CARACTERISTIQUES

Tuyauterie en GRP répondant à la résolution IMO A.753(18) L3 pour les diamètres >=150 mm

Résistance au feu pendant 1/2h à l'état plein

MAIN USES

-

REFERENCE DOCUMENTS

-

SUPPLIER MANUFACTURER

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

Certificate of Type Approval: BV N° 5583 / DNV N°K-6323

MATERIAL SURFACE TREATMENT

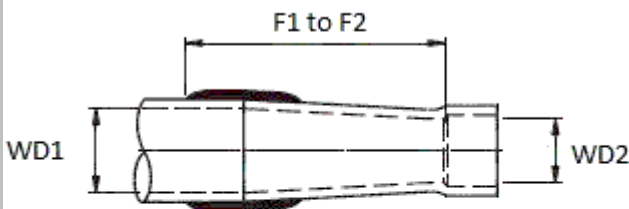
STRATIFY GLASS RESIN

Wall structure:resin-rich inner layer reinforced with glass or linear polyester non-woven Th0,5mm. Reinforced wall:glass reinforcement with amine cured EPOXY resin, Th depends on pressure. Wall has epoxy resin topcoat 0,3mm

CHARACTERISTICS

Pipe in GRP answered resolution A.753(18) L3 for diameters >= 150 mm.

Fire endurance for 1/2h full of water



Embout lisse PL / Embout femelle conique CB

PL : assemblage par stratification (LJ)

CB : assemblage conique / cylindrique par collage (CJ)

| Référence Objet | DN1 (mm) | DN2 (mm) | TH1 (mm) | TH2 (mm) | Weight (kg) | Water Weight (kg) | Work Diam 1 Out D1 (mm) | Work Diam 2 WD2 (mm) | Pipe Length (mm) | F1 TO F2 (mm) |
|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|-------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|------------------------|------------------------|
| 5000010781 | 450 | 350 | 10.5 | 8.3 | 14.85 | 69.115 | 471 | 366.6 | 550 | 550 |
| 5000010782 | 450 | 400 | 10.5 | 9.4 | 11.133 | 51.78 | 471 | 418.8 | 365 | 365 |
| 5000010783 | 500 | 400 | 11.5 | 9.4 | 19.95 | 90.655 | 523 | 418.8 | 570 | 570 |

Rév A (M.THOMAS le 01/02/2017) Création du document