

	REDUCTION FEMELLE - MALE INOX FILETAGE NPT en acier inoxydable (série 3000) <i>FEMALE-MALE REDUCER THREADED NPT</i> <i>stainless steel (class 3000)</i>		B.51.23.A5.06	REV C
	STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>			

PRINCIPALES UTILISATIONS Tuyauteries en acier inox 316L pour cryogénie	MAIN USES <i>Stainless steel pipings to cryogenics</i>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 0 auto; width: 80%;"> Annule et remplace La FT Y 51 203 </div>
----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military Methanier High speed craft	
---------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	--

DOCUMENTS DE REFERENCE -Sans document	REFERENCE DOCUMENTS -No document	
-------------------------------------------------	--------------------------------------------	--

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Grade F 316L suivant : ASTM A 182 et IGC code.CHAPITRE 5 et 6 -Traitement thermique : Hypertrempe (ASTM A 182)	MATERIAL / TREATMENT SURFACE Grade F 316L as per : ASTM A 182 and IGC code .CHAPTER 5and 6 - Heat treatment (ASTM A 182)	
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

CARACTERISTIQUES :Température : -196°, +80°C -Reductions (série3000)conformes à : ANSI B 16.11 -Filetage/Taraudage coniques suivant : ANSI B 1.20.1	CHARACTERISTICS . Temperature : -196°, +80°C - Reducers (class3000)as per : ANSI B 16.11 -Conical thread as per : ANSI B 1.20.1	
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.
Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm				
NS (Nominal size filetage NPT)	M mm	N mm	Masse Weight (kg) (Approximative)	REFERENCE ARTICLE
1/4-3/8	38	22	0.09	SA030680
3/8-1/2	46	28	0.135	SA030681
1/4-1/2	46	28	0.120	SA030682

MARQUAGE : suivant : ANSI B 16.11 ,CLASSIFICATION et SPECIFICATIONS TECHNIQUES.	MARKING : as per : ANSI B 16.11, CLASSIFICATION and TECHNICAL SPECIFICATIONS.
--------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR -ASTM182 en général+spécifications IGC code et classification applicable. <i>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</i> -ASTM182 in general+specifications IGC code and applicable classification.	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - indifférent (Voir spécifications techniques) <i>(See technical specifications)</i> NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM -ASTM A 182/A 182 M -ANSI : ASME B 16 11 -ANSI b 1 20 1	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Suivant spécification technique de commande <i>Following technical specification of command</i>		

Resp.Standardisation : J BELLANGER Le 07-03-03	Resp.Fonction Technique : D GOALABRE Le 07-03-03	Rev 1 (JM LEBEAU)Supprimé dates liées aux références.Supprimé Passivation. Rév. B et C : Modification du logo + copyright
------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------