

	FONDS A SOUDER En acier inoxydable (WP 316L), pour tubes schedule 10S BUTT – WELDING CAPS <i>stainless steel (WP 316L), for 10S pipes</i>	B.51.43.A5.03 REV C
STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>		

PRINCIPALES UTILISATIONS Tuyauteries en acier inox 316 L pour cryogénie	MAIN USES Stainless steel pipings to cryogenics	
---	---	--

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <div style="border: 1px solid red; padding: 2px; display: flex; justify-content: space-between;"> Passager Militaire Méthanier Rapide </div>	SHIP POTENTIAL APPLICABILITY <div style="border: 1px solid red; padding: 2px; display: flex; justify-content: space-between;"> Passenger Military Methanier Speed </div>	
---	--	--

MATIERE Grade WP 316L suivant : ASTM A 403 / A 403 M	MATERIAL Grade WP 316L as per : ASTM A 403 / A 403 M	$\alpha = 37,5^\circ \pm 2,5^\circ$
---	---	---

CARACTERISTIQUES . Température : -196°, +80°C Courbes conformes à : ANSI / ASME B 16.9 Sauf : Extérieur et épaisseur suivant : ANSI / ASME B 36.19 M Tolérances sur ext. Et épaisseur suivant : ASTM A 530 / A 530 M	CHARACTERISTICS . Temperature : -196°, +80°C Bends as per ANSI / ASME B 16.9 Excepted : Outside diameter and thickness as per : ANSI / ASME B 36.19 M O.D. and thickness allowances as per : ASTM A 530 / A 530 M	
--	---	--

Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.
Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm					
NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. Au chamfrein O.D. at bevel	e Thick	A	Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
1/2	21,3	2,11	25	0,04	SA028651
3/4	26,7	2,11	25	0,06	SA028652
1	33,4	2,77	38	0,09	SA028653
1 1/4	42,2	2,77	38	0,13	SA028654
1 1/2	48,3	2,77	38	0,14	SA028655
2	60,3	2,77	38	0,20	SA028656
2 1/2	73	3,05	38	0,30	SA028657
3	88,9	3,05	51	0,45	SA028658
4	114,3	3,05	64	0,65	SA028659
5	141,3	3,40	76	1,05	SA028660
6	168,3	3,40	89	1,40	SA028661
8	219,1	3,76	102	2,50	SA028662
10	273	4,19	127	4,90	SA028663
12	323,9	4,57	152	7,00	SA028664
14	355,6	4,78	165	8,50	SA028665

Marquage : suivant **ASME / ANSI B 16-9**
MARKING : as per **ASME / ANSI B 16-9**

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> Suivant spécification technique de commande <i>Following technical specification of command</i>	FOURNISSEUR : Non imposé LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES CAT / SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER
---	---

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Suivant spécification technique de commande <i>Following technical specification of command</i>	NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ASTM A 403 / A 403 M ASME / ANSI B 16.9 ASME / ANSI B 36.19 M ASTM A 530 / A 530 M ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS .Traitement thermique : Hypertrempe (ASTM A 403 / A 403 M)
---	---

Resp.Standardisation : J. BELLANGER Le : 07-03-03	Resp.Fonction Technique : D. GOALABRE Le : 07-03-03	Rév. : 1 (JM LEBEAU)Supprimé dates liées aux références. Rév. B et C : Modification du logo + copyright
---	---	--