

MANCHON SW A BRASER OU A SOUDER EN CUPRO NICKEL
CUPRO-NICKEL SOCKET SLEEVE TO BE BRAZED OR WELDED
B.52.51.U4.02
REV C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en cupro-nickel

MAIN USES

Cupro-nickel pipings

**Annule et remplace la
fiche technique :
Y.52.158 pour le DN15**
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE
REFERENCE DOCUMENTS
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Cu-Ni 10 Fe 1 Mn

Forgé

Structure à grains fins

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Cu-Ni 10 Fe 1 Mn

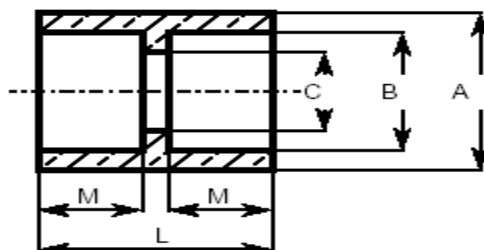
Forged

Structure with fine grains

CARACTERISTIQUES

Les dimensions du tableau ci-dessous sont
données à titre indicatif, seul l'alésage B et
sa tolérance sont impératifs

CHARACTERISTICS

Dimensions of the table below are not
obligatory, only the B hole and its allowance are
obligatory


Dimensions en mm

| DN | TUB E Dia. Ext. | A | B | C | L | M | TOLERANCES | | | | | Masse (kg) | Référence OBJET |
|----|--------------------------|----|------|----|----|----|------------|------------|------|------------|------------|---------------|--------------------|
| | | | | | | | A | B | C | L | M | | |
| 15 | 20 | 25 | 20,2 | 18 | 21 | 10 | +0,5 0 | 0 -0,05 | ±0,2 | + 0,5 0 | + 0,5 0 | 0,02 | SA001000 |
| 20 | 25 | 30 | 25,2 | 22 | 21 | 10 | | | | | | 0,03 | 35160025 |
| 25 | 30 | 35 | 30,2 | 27 | 24 | 11 | | | | | | 0,06 | 35160030 |
| 32 | 38 | 43 | 38,2 | 35 | 30 | 15 | | | | | | 0,072 | 1552015 |

MARQUAGE :

Diamètre extérieur du tube et matière
Exemple : « 38 CU-NI »

MARKING :

External diameter of pipe and material
Exemple : « 38 CU-NI »

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation
- Sans / No agreement

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE

- Non imposé / sans
- No imposed / No reference

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation :

J. HUBERTY

Le : 19.05.95

Resp. Fonction Technique :

Le :

Rév. 2 : (CJP) Ajouté DN15 (Demande classe TU)

Rév. B : Changement de logo et copyright

Rév. C : (L. ANDRE le 09/12/09) changement de logo et copyright