

PRINCIPALES UTILISATIONS

Traversées de pont sanitaires
(locaux USPHS)
1 extrémité lisse à sertir (dessous pont)
1 extrémité filetée (dessus pont)

MAIN USES

Sanitary deck penetration
(USPHS rooms)
1 end smooth to crimp (under deck)
1 end threaded (upper deck)

Repère CA
T 9.1C & L

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

TUX011A1 : Tuyauterie - traversées standards

REFERENCE DOCUMENTS

TUX011A1 : Standard piping penetration

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Tube acier inoxydable type 316L

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Type 316L stainless steel pipe

CARACTERISTIQUES

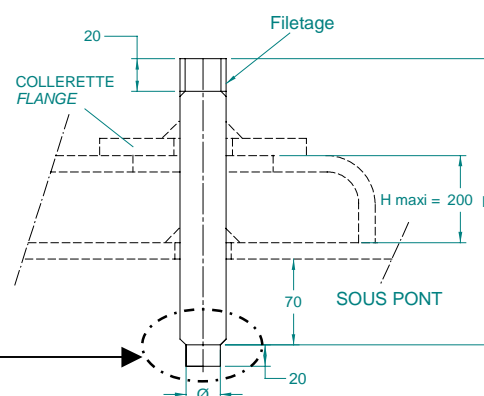
- Dimensions : schédule 80S suivant ANSI / ASME B.36.19M
- Filetage gaz cylindrique suivant NF E 03 005

CHARACTERISTICS

- Dimensions : schédule 80S as per ANSI / ASME B.36.19M
- Cylindrical gas threaded as per NF E 03 005

Attention : pour les cloisonnement au feu de type A0 à A60, la longueur L de la traversée ne devra pas être en-dessous de 210 mm

NOTA : Extrémité lisse pour sertissage
Lorsque la zone sous pont est une chambre froide la liaison entre traversée et tuyauterie sera effectuée par brasage.



TRAVERSEES				Rep. T9.1C		Rep. T9.1L		Rep. T9.1L	
				H = < 100		100 < H < 200		100 < H < 200 + sol flottant	
Tube Ø ext - ép	Filetage Gaz cylin.	Découpeure	Ø	L	REFERENCE OBJET	L	REFERENCE OBJET	L	REFERENCE OBJET
21,3 – 3,73	1/2	23	18	210	SA018447	310	SA018448	350	SA036006
26,7 – 3,91	3/4	28	22	210	SA018449	310	SA018450	350	SA036007
33,4 – 4,55	1	35	28	210	SA018451	310	SA018452	350	SA036008

Dimensions en mm

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Déclaration de conformité de marque CE
- Declaration of conformity of CE mark

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL
BV

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE
- Non imposé

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
- ANSI / ASME B.36.19M
- NF E 03 005

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

Resp.Standardisation :
R. GREGOIRE
Le : 10/01/11

Resp.Fonction Technique :
Le :

Rév. D : JP PENHOAT .Mise à jour de la position des soudures et ajout d'une collerette sur le croquis.