

	COLLET A COLLERETTE A SOUDER EN ACIER TYPE 34 PN16 POUR BRIDE PLATE TOURNANTE		B.51.41.A1.03	REV B																																																															
	STEEL NECK COLLAR WELDING FOR LAP JOINT FLANGES TYPE 34 NP16		Page 1 sur 1																																																																
<table style="width:100%; border: none;"> <tr> <td style="width:35%; vertical-align: top;"> PRINCIPALES UTILISATIONS Tuyauterie VFC /VFE </td> <td style="width:65%; vertical-align: top;"> MAIN USES VFC / VFE piping </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"> APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> </td> <td style="vertical-align: top;"> POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"> DOCUMENTS DE REFERENCE B.52.14.A1.08 </td> <td style="vertical-align: top;"> REFERENCE DOCUMENTS B.52.14.A1.08 </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"> MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE -Acier suivant NF E 29 203 -Collets peints pour le montage bord Peinture carboweld 11P gris ep 15 µ </td> <td style="vertical-align: top;"> MATERIAL / TREATMENT SURFACE -Steel as per NF E 29 203 -<i>Painted</i> collars for installations side -<i>Paint</i> : carboweld 11P gris th 15 µ </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"> CARACTERISTIQUES -Dimension :collets type 34 Suivant EN1092-1 - </td> <td style="vertical-align: top;"> CHARACTERISTICS <i>Connection</i> :collars type 34 AS per EN1092-1 - </td> </tr> </table>					PRINCIPALES UTILISATIONS Tuyauterie VFC /VFE	MAIN USES VFC / VFE piping	APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft	DOCUMENTS DE REFERENCE B.52.14.A1.08	REFERENCE DOCUMENTS B.52.14.A1.08	MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE -Acier suivant NF E 29 203 -Collets peints pour le montage bord Peinture carboweld 11P gris ep 15 µ	MATERIAL / TREATMENT SURFACE -Steel as per NF E 29 203 - <i>Painted</i> collars for installations side - <i>Paint</i> : carboweld 11P gris th 15 µ	CARACTERISTIQUES -Dimension :collets type 34 Suivant EN1092-1 -	CHARACTERISTICS <i>Connection</i> :collars type 34 AS per EN1092-1 -																																													
PRINCIPALES UTILISATIONS Tuyauterie VFC /VFE	MAIN USES VFC / VFE piping																																																																		
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft																																																										
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide																																																																
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft																																																																
DOCUMENTS DE REFERENCE B.52.14.A1.08	REFERENCE DOCUMENTS B.52.14.A1.08																																																																		
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE -Acier suivant NF E 29 203 -Collets peints pour le montage bord Peinture carboweld 11P gris ep 15 µ	MATERIAL / TREATMENT SURFACE -Steel as per NF E 29 203 - <i>Painted</i> collars for installations side - <i>Paint</i> : carboweld 11P gris th 15 µ																																																																		
CARACTERISTIQUES -Dimension :collets type 34 Suivant EN1092-1 -	CHARACTERISTICS <i>Connection</i> :collars type 34 AS per EN1092-1 -																																																																		
Dimmension en mm																																																																			
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center; font-size: small;"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>A</th> <th>N1</th> <th>s</th> <th>d1</th> <th>F</th> <th>H2</th> <th>Masse (Kg)</th> <th>REFERENCE OBJET</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td>60,3</td><td>74</td><td>2,9</td><td>102</td><td>16</td><td>45</td><td>0.6</td><td>SA039046</td></tr> <tr><td>65</td><td>76,1</td><td>92</td><td>2,9</td><td>122</td><td>16</td><td>45</td><td>0.7</td><td>SA039047</td></tr> <tr><td>80</td><td>88,9</td><td>105</td><td>3,2</td><td>138</td><td>16</td><td>50</td><td>0.8</td><td>SA039048</td></tr> <tr><td>100</td><td>114,2</td><td>131</td><td>3,6</td><td>162</td><td>18</td><td>52</td><td>0.9</td><td>SA039049</td></tr> <tr><td>125</td><td>139,7</td><td>156</td><td>4,0</td><td>188</td><td>18</td><td>55</td><td>1.2</td><td>SA039050</td></tr> <tr><td>150</td><td>168,3</td><td>184</td><td>4,5</td><td>218</td><td>20</td><td>55</td><td>1.3</td><td>SA039051</td></tr> </tbody> </table>					DN	A	N1	s	d1	F	H2	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET	50	60,3	74	2,9	102	16	45	0.6	SA039046	65	76,1	92	2,9	122	16	45	0.7	SA039047	80	88,9	105	3,2	138	16	50	0.8	SA039048	100	114,2	131	3,6	162	18	52	0.9	SA039049	125	139,7	156	4,0	188	18	55	1.2	SA039050	150	168,3	184	4,5	218	20	55	1.3	SA039051
DN	A	N1	s	d1	F	H2	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET																																																											
50	60,3	74	2,9	102	16	45	0.6	SA039046																																																											
65	76,1	92	2,9	122	16	45	0.7	SA039047																																																											
80	88,9	105	3,2	138	16	50	0.8	SA039048																																																											
100	114,2	131	3,6	162	18	52	0.9	SA039049																																																											
125	139,7	156	4,0	188	18	55	1.2	SA039050																																																											
150	168,3	184	4,5	218	20	55	1.3	SA039051																																																											
<table style="width:100%; border: none;"> <tr> <td style="width:50%; vertical-align: top;"> DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Sans </td> <td style="width:25%; vertical-align: top;"> FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - </td> <td style="width:25%; vertical-align: top;"> ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS - </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;"> MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Approbation de type / type approbation - Sans </td> <td colspan="2" style="vertical-align: top;"> NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NF EN 1092-1 </td> </tr> </table>					DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Sans	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE -	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS -	MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Approbation de type / type approbation - Sans	NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NF EN 1092-1																																																										
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Sans	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE -	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS -																																																																	
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Approbation de type / type approbation - Sans	NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NF EN 1092-1																																																																		
<table style="width:100%; border: none;"> <tr> <td style="width:25%; vertical-align: top;"> Resp. Standardisation : R.GREGOIRE Le : 19/02/07 </td> <td style="width:25%; vertical-align: top;"> Resp.Fonction Technique : R LE BOURDON Le : 19/02/07 </td> <td colspan="2" style="width:50%; vertical-align: top;"> Rév. : 0(JM LEBEAU 09/02/07) Rév. : B (CLF) Changement de logo et de copyright </td> </tr> </table>					Resp. Standardisation : R.GREGOIRE Le : 19/02/07	Resp.Fonction Technique : R LE BOURDON Le : 19/02/07	Rév. : 0(JM LEBEAU 09/02/07) Rév. : B (CLF) Changement de logo et de copyright																																																												
Resp. Standardisation : R.GREGOIRE Le : 19/02/07	Resp.Fonction Technique : R LE BOURDON Le : 19/02/07	Rév. : 0(JM LEBEAU 09/02/07) Rév. : B (CLF) Changement de logo et de copyright																																																																	