

PURGEUR A FLOTTEUR FERME FT 44
avec brides PN 40
FT 44 FLOAT TRAP CLOSED
with NP 40 flanges

B.54.63.A9.08

REV D

Page 1/2

PRINCIPALES UTILISATIONS

Purge vapeur.

MAIN USES

steam trap.

NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

MATIERE

Corps+couvercle : 1.0619+N(GSC25N)
Vis de couvercle : BS 4882 B7M
Ecrou de couvercle : BS 3692 Gr.8
Joint de couvercle : graphite exfolié renforcé.
Clapet principal avec déflecteur : acier inox.
Levier, flotteur, purgeur d'air : acier inox.
Goujons et écrous : acier inox.

MATERIAL

Body and cover : 1.0619+N(GSC25N)
cover screws : BS 4882 B7M
cover nuts : BS 3692 Gr.8
cover gasket : graphite exfoliated trengthen
First check with jet deflector : stainless steel
lever, float, air trap : stainless steel.
Bolts and nuts : stainless steel.

CARACTERISTIQUES

Raccordement : brides PN 40
PMA : 40 bar eff à 100°C
TMA : 300°C à 27.5 bar eff.
PMX FT44-10: Pression différentielle
max. : 10 bar
Pression d'épreuve hydraulique : 60 bar eff.

CHARACTERISTICS

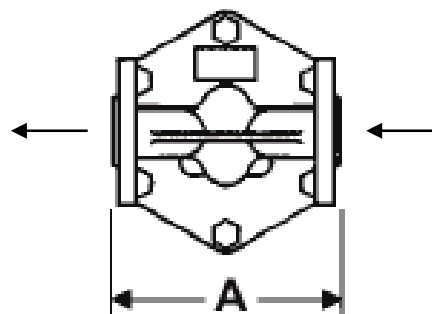
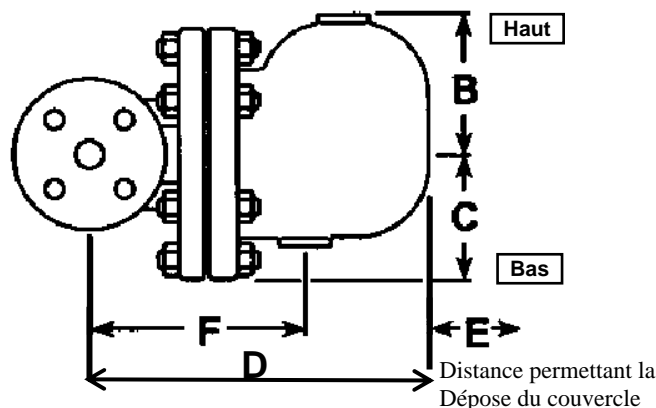
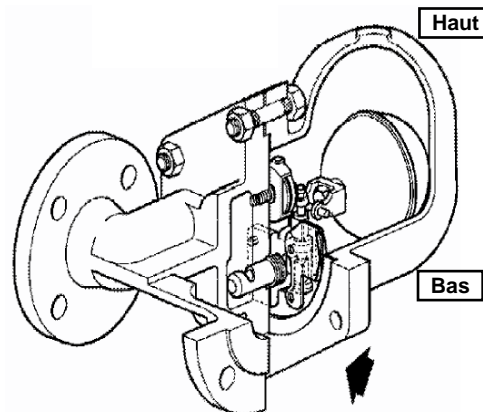
Flanges connecting NP: 40 bar
PMA : 40 bar eff to 100°C
TMA : 300°C to 27.5 bar eff.
PMX FT44-10: Max differential.
pression : 10 bar
Hydraulic pression test : 60 bar eff.

MONTAGE

Installation sur tuyauterie horizontale avec
sens d'écoulement du fluide de droite à
gauche (flèche sur le corps du purgeur)

ERECTING

Installation on horizontal pipes with fluid
way from right to left
(arrow on trap body)



DN	TYPE (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Masse (kg)	REFERENCE OBJET
50	FT 44-10	230	141	123	347	200	225	43	SA037948

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

Sans

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

No document

FOURNISSEUR / REFERENCE

SPIRAX SARCO

FT 44 10

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

MATERIEL AVEC APPROBATION

sans

MATERIAL WITH APPROVAL

No agreement

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

COLISAGE
PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT
CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation
R.GREGOIRE
Le : 03 / 03 / 2010

Resp. Fonction Technique
X.GODARD
Le : 03 / 03 / 2010

Rev. D: (L.ANDRE 03/03/10) Mise à jour des dessins avec précision du montage haut / bas

