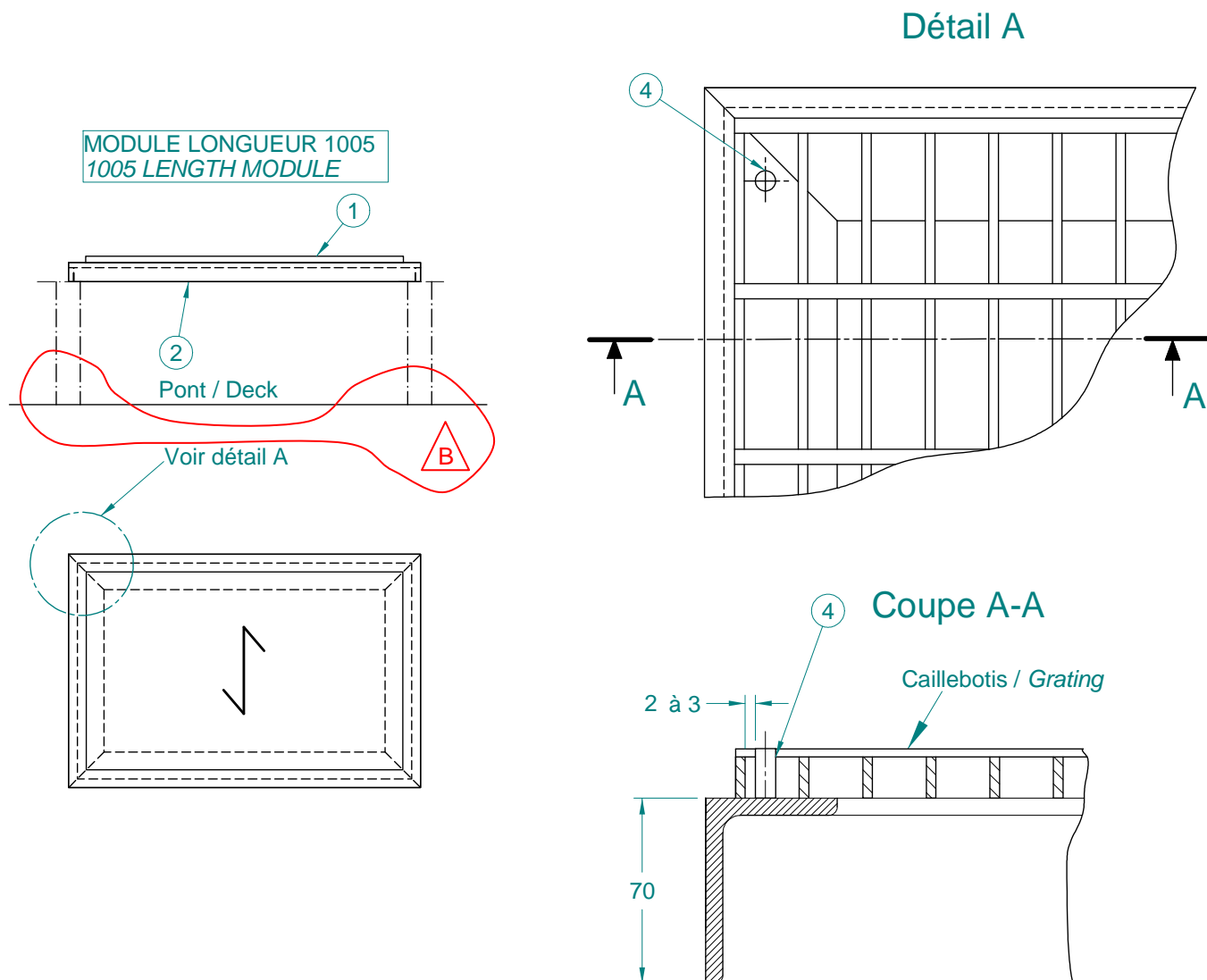
		MODULES DE PARQUETS MACHINE EN CAILLEBOTIS GRATING ENGINE ROOM FLOOR MODULES				B.94.20.A1.13		REV B											
STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>								1 / 4											
PRINCIPALES UTILISATIONS Parquets de ventilation dans compartiments machine et locaux techniques excepté tambour					MAIN USES <i>Ventilation ordinary floors in engine room and technical rooms except casing</i>														
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE					POTENTIAL SHIP APPLICABILITY														
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide		Passengers	Military	Methanier	High speed craft											
DOCUMENTS DE REFERENCES ME4700A1 : Norme de conception B.94.20.A1.07 : Pieds					REFERENCE DOCUMENTS <i>ME4700A1 : norm of conception</i> <i>B.94.20.A1.07 : foots</i>														
CHARGES DES PARQUETS Charge parquet machine en caillebotis ->voir norme de conception ME4700A1.					FLOORS LOADS : <i>Grating engine room floor load :</i> ->see norm of conception ME4700A1.														
MATIERE Voir nomenclature					MATERIAL See nomenclature														
PROTECTION / TRAITEMENT - Caillebotis : galvanisation à chaud suivant NF A 91 121 et NF A 91 122 - Cornières du cadre et traverses : sablage ou grenaillage PS4 + 1x250 microns d'époxy (code peinture S.2)					PROTECTION / TREATMENT - Grating : high-temperature galvanization according to NF A 91 121 and NF A 91 122 - Frame angle bars and traverses : PS4 sandblasting or shot blasting + 1x250 microns of epoxy (S.2 paint code)														
CARACTERISTIQUES Les modules standards sont obtenus par combinaison des caractéristiques ci-dessous :					CHARACTERISTICS <i>The standard modules are obtained by combination of the below characteristics :</i>														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Longueur module</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1005</td> </tr> </tbody> </table>		Longueur module	1005	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Largeur module</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>505</td> </tr> <tr> <td>755</td> </tr> <tr> <td>1005</td> </tr> </tbody> </table>		Largeur module	505	755	1005	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Module length</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1005</td> </tr> </tbody> </table>		Module length	1005	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Module width</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>505</td> </tr> <tr> <td>755</td> </tr> <tr> <td>1005</td> </tr> </tbody> </table>		Module width	505	755	1005
Longueur module																			
1005																			
Largeur module																			
505																			
755																			
1005																			
Module length																			
1005																			
Module width																			
505																			
755																			
1005																			
- Le module de longueur 1005 est constitué d'un cadre et d'un caillebotis - Le cadre est fabriqué à l'aide d'une cornière « aile en bas » - Les supports verticaux ne sont pas inclus dans les modules					- The 1005 length module is made of a frame and one grating - The frame is made of a « downward wing » angle bar - The vertical supports are not part of the modules														
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> Sans / no document					FOURNISSEUR : Non imposé		NORME DE REFERENCE <i>REFERENCE NORM</i>												
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Sans / no agreement					LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES STX / SUPPLIER AND REFERENCE LIST STX REGISTER		ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT <i>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</i>												
Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 31 - 08 - 2015		Resp. Fonction Technique : M.HAMON Le : 24 - 08 - 2015		Rév. : B (P. CLOUARD) : - Modification : représentations graphiques plus épurées des pieds de parquets page 2 (non traités dans ce std) compris suppression représentation platines entre pieds supports et pont dont les utilisations ou non utilisations sont définis sur d'autres documents.															

A) Nomenclature principale :


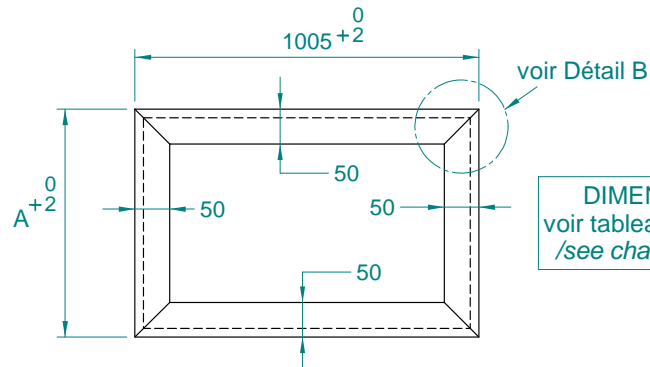
- Nombre d'agrafes par panneaux de caillebotis : 2
- Number of clamps for 1 grating panel : 2

- Pion de centrage a prévoir à chaque coins des caillebotis : MONTAGE A FAIRE A BORD
- Centring piece has to foresee to every corners of the grating : INSTALLATION HAS TO MAKE ABOARD

Rep.	Désignation	Matière	Standard STX
1	Caillebotis maille 31x44, barres portantes 25x3 Grating : 31x44 mesh , 25x3 bearing bars	Acier zingué Galvanized steel	A.45.18.A1.01
2	Cadre – cornière 70x50x6 Frame – angle bar 70x50x6	Acier Steel	A.21.12.A1.02
4	Pion de centrage –Goujon de Ø 8x25 Centring piece – Stud	Acier Steel	B.22.21.A2.08
5	Agrafe pour caillebotis Fixing clip for grating	Acier zingué Galvanized steel	B.21.35.A1.01

B) Dessins des cadres :

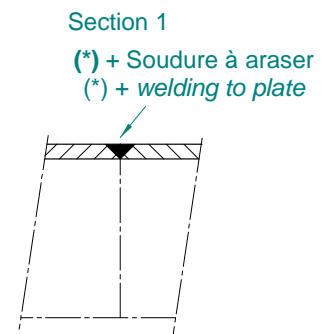
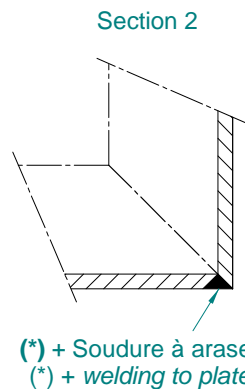
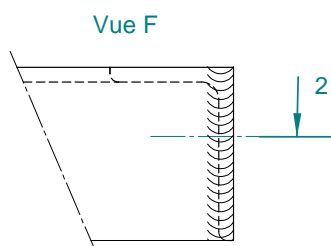
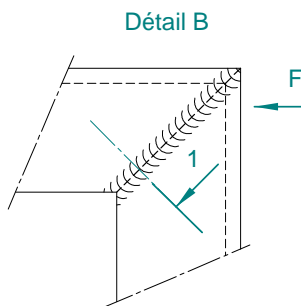
CADRES EN CORNIERE ② VUE DE DESSUS
ANGLE BAR FRAMES ② VIEW FROM ABOVE



Réalisation des cadres
à l'aide de gabarits.
Frames manufacturing
with templates.

DIMENSION A :
voir tableau Chapitre D
/see chart Chapter D

PRINCIPE DE SOUDAGE DES ANGLES DES CADRES
FRAMES ANGLES WELDING PRINCIPLE



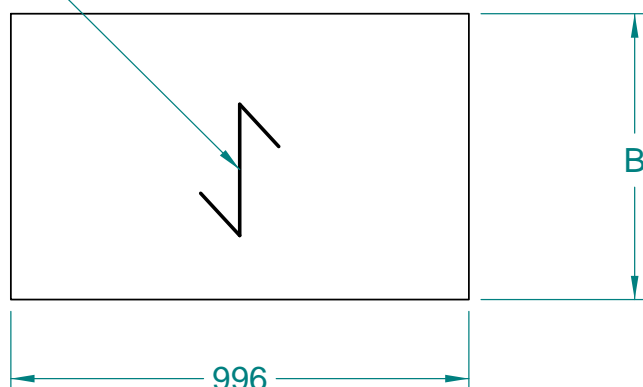
(*) Soudure de jonctionnement cornières: pleine pénétration (section profilé conservée)
(*) Welding junction of angle bars: full pénétration (section of profile preserved)

NOTA : d'autres propositions d'assemblage et de soudage des cadres pourront être faites au Navire , elles devront être en tous points équivalentes aux principes présentés dans le présent standard (résistance mécanique, rigidité , etc...). Ces propositions devront, avant toutes autres choses, être **OBLIGATOIREMENT** soumises, pour validation/approbation ou non, au Responsable de la Fonction Technique STX "Passerelles et parquet Compartiment Machine et Locaux Techniques ainsi qu'au Chargé d'Affaire du navire concerné.

NOTE: Other proposals assembling and welding of frames may be proposed at Ship, they must be in all points equivalents to the principles of present Standard (mechanical strength, rigidity, etc...). These proposals , before all things, must be **OBLIGATORILY** submitted, for Ratification/Approbation or no, to the STX design engineer in charge of " Walkway an floor engine room and technical room" and the Project Manager of the ship concerned.

C) dessin des caillebotis :

 CAILLEBOTIS ① VUE DE DESSOUS
GRATING ① VIEW FROM BELOW

 Direction des barres portantes
bearing bar direction

 DIMENSION B :
voir tableau Chapitre D
/see chart Chapter D

D) Tableau dimensionnel et des références :

REPERE TYPE	Dimension ext. du cadre Frame ext. dimensions	A mm	B mm	Masse kg Weight kg	REFERENCE OBJET
P1CA505	1005x505	505	495	27,32	SA048133
P1CA755	1005x755	755	745	35,85	SA048134
P1CA1005	1005x1005	1005	995	44,38	SA048135

Principe de lecture des repères types :

P1CA505 = Parquet à 1 Caillebotis, largeur 505 mm