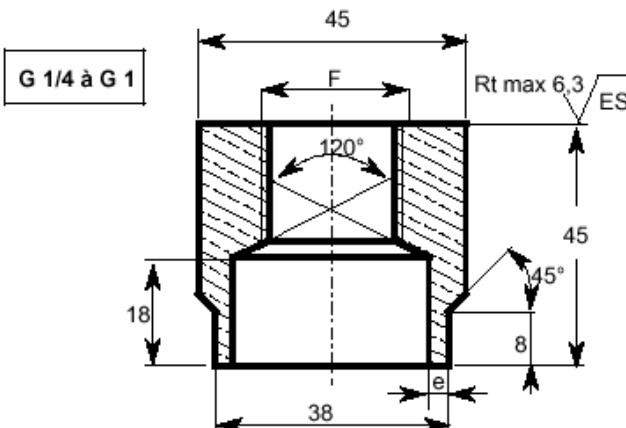
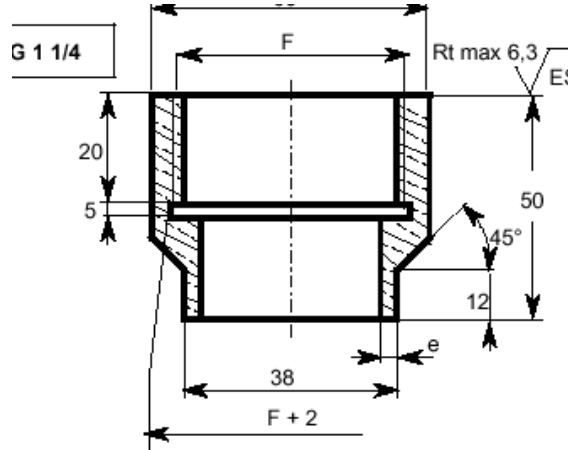


<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>BOSSAGE TARAUDE A SOUDER EN CUPRO NICKEL</div> <div>CUPRO NICKEL BOSSE THREADED</div>		<div>B.51.71.U5.01</div> <div>REV C</div>	
				<div>Page 1 sur 2</div>	
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Tuyautage en cupro-nickel (pour thermomètre, dérivations)</div>		<div>MAIN USES</div> <div>Cupro-nickel piping (for thermometers and branch pipes)</div>			
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>Passagers Militaire Méthanier Rapide</div>		<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>Passengers Military LNG Tanker High speed craft</div>			
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div>		<div>REFERENCE DOCUMENTS</div>			
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>1) Fabrication AYFr : Rond Cu-Ni suivant A.23.11.U5.01</div> <div>2) Fabrication extérieure : Cu-Ni 10 Fe 1 Mn suivant DIN 17 664 ou NF A 51 102</div> <div>CARACTERISTIQUES</div> <div>- Taraudage gaz cylindrique suivant NF E 03 005</div>		<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>1) AYFr Making Cu-Ni round as per A.23.11.U5.01</div> <div>2) Off-AYFr making Cu-Ni 10 Fe 1 Mn as per DIN 17 664 or NF A 51.102</div> <div>CHARACTERISTICS</div> <div>Srew thread as per NF E 03 005</div>			
					
<div>NOTA : Avant soudage, le bossage sera usiné pour s'ajuster au diamètre extérieur du collecteur.</div> <div>L'adaptation du bossage sur un collecteur 38 sera réalisé par l'intermédiaire d'un té BW.</div>					
<div>MARQUAGE :</div> <div>Taraudage et matière par poinçonnage.</div> <div>Exemple : " G1/2 Cu-Ni "</div>					
<div>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</div> <div>/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</div> <div>- Sans/ No document</div>		<div>FOURNISSEURS / TYPE</div> <div>SUPPLIER / TYPE</div> <div>- Non imposé</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</div> <div>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</div> <div>- Recristallisé à grains finis par Recuit, NF A 02 008</div> <div>Etat de base, symbole OS-25 NF A 51 102</div> <div>Fine grain recrystallized by annealing A 02 008</div> <div>Basic state symbol OS 25 NF A 51 10</div> <div>- En vrac/In bulk</div> <div>COLISAGE</div> <div>- Caisse</div>	
<div>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Approbation de type / type approbation</div> <div>- Sans/No agreement</div>		<div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>DIN 17 664 12/83</div> <div>NF A 51 102 Sept. 77</div> <div>NF E 03 005 Déc. 81</div> <div>NF A 02 008 Sept. 86</div>			
<div>Resp.Standardisation :</div> <div>C.F</div> <div>Le : Avril 74</div>	<div>Resp.Fonction Technique :</div> <div>J. PEYRON</div> <div>Le : 17.10.88</div>	<div>35/88 : (DTS) Ajouté bossages G 1/4. Supprimé lamage. MAJ générale suivant normes. Norme d'entreprise remplacée par standard élémentaire</div> <div>Rév. B et C : Modification logo + copyright</div>			

Dimensions en mm

TARAUDAGE	e	Masse	Appro.	REFERENCE
F	mm	kg		ARTICLE
G 1/4	2	0,46	AG2	35550213
	3	0,47	AG2	35550313
	4	0,48	AG2	35550413
G 3/8	2	0,45	AG2	35550217
	3	0,47	Af.P	2412462
	4	0,49	Af.P	2412470
G 1/2	2	0,43	AG2	35550221
	3	0,44	AG2	35550321
	4	0,45	AG2	35550421
G 3/4	2	0,41	AG2	35550227
	3	0,42	AG2	35550327
	4	0,43	AG2	35550427
G1	2	0,37	AG2	35550234
	3	0,38	AG2	35550334
	4	0,39	Af .P	1606506
G1 1/4	2	1,06	Af.P	2656957
	3	1,10	Af.P	2656965
	4	1,13	Af.P	2656973