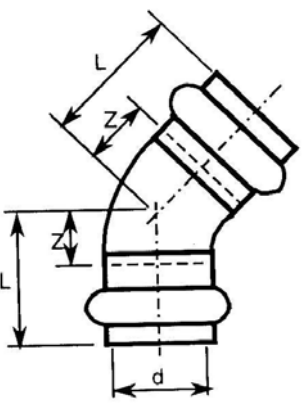
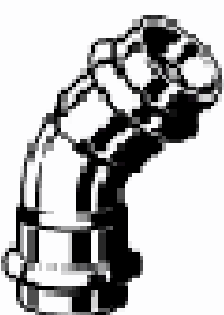
 <b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> <b>ELEMENT STANDARD</b>	<b>COUDE A 45° - DOUBLE FEMELLE</b> <b>RACCORD PAR SERTISSAGE CUPRO-NICKEL</b> <b>DOUBLE FEMALE 45° ELBOW</b> <b>COPRO-NICKEL CRIMPING UNION</b>		<b>B.52.55.U5.06</b> REV. <b>B</b>  Page 1 sur 1																																												
<b>PRINCIPALES UTILISATIONS :</b> <i>MAIN USES</i> Tuyauteries en cupro-nickel sertis avec <i>Cupro nickel crimping union with</i> joint EPDM <i>EPDM gasket :</i> - Eau de mer <i>- Sea water</i>																																															
Passagers    Militaire    Méthanier    Rapide		<i>Passengers    Military    Methanier    High speed craft</i>																																													
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> A.11.11.U5.07 – Tubes en Cupro-Nickel		<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> A.11.11.U5.07 – <i>Cupro Nickel tubes</i>																																													
<b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> Désignation :      UNS C n°706 00 Norme      :      DIN 86019 CUNI 10 Fe 1,6 Mn / N° 2.1972		<b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> Designation :      UNS C n°706 00 Standard      :      DIN 86019 CUNI 10 Fe 1,6 Mn / N° 2.1972																																													
<b>CARACTERISTIQUES</b> Coudes avec joint EPDM PMA et TMA 13 bar à 95°		<b>CHARACTERISTICS</b> <i>EPDM gasket for elbows.</i> <i>PMA and TMA: 13 bar to 95°</i>																																													
																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>Diamètre d (mm)</th> <th>Longueur L (mm)</th> <th>Longueur Z (mm)</th> <th>Masse Unitaire (kg)</th> <th>REFERENCE OBJET</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>15</td> <td>30</td> <td>8</td> <td>0,040</td> <td>SA039850</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>22</td> <td>34</td> <td>11</td> <td>0,071</td> <td>SA039851</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>28</td> <td>38</td> <td>14</td> <td>0,096</td> <td>SA039852</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>35</td> <td>43</td> <td>17</td> <td>0,136</td> <td>SA039853</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>42</td> <td>57</td> <td>21</td> <td>0,275</td> <td>SA039854</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>54</td> <td>67</td> <td>27</td> <td>0,381</td> <td>SA039855</td> </tr> </tbody> </table>						DN	Diamètre d (mm)	Longueur L (mm)	Longueur Z (mm)	Masse Unitaire (kg)	REFERENCE OBJET	12	15	30	8	0,040	SA039850	20	22	34	11	0,071	SA039851	25	28	38	14	0,096	SA039852	32	35	43	17	0,136	SA039853	40	42	57	21	0,275	SA039854	50	54	67	27	0,381	SA039855
DN	Diamètre d (mm)	Longueur L (mm)	Longueur Z (mm)	Masse Unitaire (kg)	REFERENCE OBJET																																										
12	15	30	8	0,040	SA039850																																										
20	22	34	11	0,071	SA039851																																										
25	28	38	14	0,096	SA039852																																										
32	35	43	17	0,136	SA039853																																										
40	42	57	21	0,275	SA039854																																										
50	54	67	27	0,381	SA039855																																										
<b>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</b> CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER sans / No document		<b>FOURNISSEUR / SUPPLIER</b> Non imposé / Sans  ( "seapress" - viega )		<b>ETAT DE LIVRAISON</b> DELIVERY STATUS  <b>COLISAGE</b> PACKAGING																																											
<b>MATERIEL AVEC APPROBATION</b> MATERIAL WITH APPROVAL  DNV :Certificat N° P-12 477 / P-11 766		<b>NORME DE REFERENCE</b> REFERENCE NORM UNS C 70600 DIN 86019		<b>ETAT DE CONDITIONNEMENT</b> Caisse ou carton suivant commande CONDITIONNING STATUS																																											
Resp. Standardisation R GREGOIRE Le 17 - 09 - 2007		Resp. Fonction Technique X GODARD Le 17 - 09 - 2007		Rév. 0 (L.ANDRE) Création du document pour le circuit GCS refroidissement tune d'étambot. Rév. B (CLF) Changement de logo et de copyright																																											