

PRINCIPALES UTILISATIONS

Pour cryogénie

DOCUMENTS DE REFERENCE

-

FOURNISSEUR FABRICANT

Non imposé

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Suivant spécification technique de commande

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

-

CARACTERISTIQUES

température : -196°, +80°C

Courbes conformes à :

ASME / ANSI B 16.28

Sauf :

Ø extérieur et épaisseur suivant :

ASME / ANSI B 36.19 M

Tolérances sur Ø ext. et épaisseur suivant :

ASTM A 530 / A 530 M

Traitement thermique : Hypertrempe

ASTM A 403/A403M

MAIN USES

For cryogenics

REFERENCE DOCUMENTS

-

SUPPLIER MANUFACTURER

No imposed

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

Following technical specification of command

MATERIAL SURFACE TREATMENT

-

CHARACTERISTICS

Temperatures : -196°, +80°C

Bends as per :

ASME / ANSI B 16.28

Excepted :

Outside diameter and thickness as per :

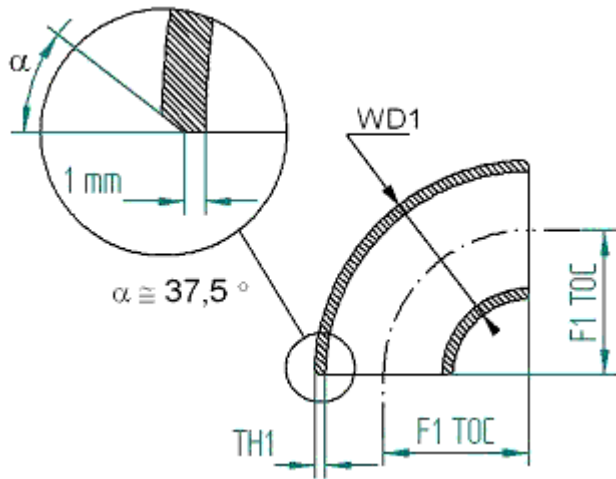
ASME / ANSI B 36.19 M

O.D. and thickness allowances as per :

ASTM A 530 / A 530 M

Heat treatment : Hypertrempe

(ASTM A 403 / A 403 M)



Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO C (mm)	NPS1 (-)	SCH1 (-)
5000002180	50	2.77	.37	.75	60.3	80	51	2	10S
5000013370	50	3.91	.5	.7	60.3	80	51	2	40S
5000013379	50	5.54	.7	.65	60.3	80	51	2	80S
5000002181	65	3.05	.75	1	73	110	64	2 1/2	10S
5000013371	65	5.16	1.05	.95	73	110	64	2 1/2	40S
5000013380	65	7.01	1.3	.9	73	110	64	2 1/2	80S
5000002183	80	3.05	1	1.2	88.9	135	76	3	10S
5000013372	80	5.49	1.5	1.15	88.9	135	76	3	40S
5000013381	80	7.62	1.9	1.1	88.9	135	76	3	80S
SA019552	100	3.05	1.7	1.472	114.3	160.22	102	4	10S
5000013373	100	6.02	3.1	1.42	114.3	160.22	102	4	40S

Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO C (mm)	NPS1 (-)	SCH1 (-)
5000013382	100	8.56	4.1	1.37	114.3	160.22	102	4	80S
SA019553	125	3.41	2.8	2.833	141.3	199.49	127	5	10S
5000013374	125	6.55	5.3	2.78	141.3	199.49	127	5	40S
5000013383	125	9.53	7.3	2.73	141.3	199.49	127	5	80S
SA019554	150	3.4	4.2	4.89	168.3	238.76	152	6	10S
5000013375	150	7.11	7.9	4.84	168.3	238.76	152	6	40S
5000013384	150	10.97	11.8	4.79	168.3	238.76	152	6	80S
SA019555	200	3.76	8	11.001	219.1	318.87	203	8	10S
5000013376	200	8.18	17	10.95	219.1	318.87	203	8	40S
5000013385	200	12.7	25	10.9	219.1	318.87	203	8	80S
SA019556	250	4.19	15.9	21.944	273	398.98	254	10	10S
5000013377	250	9.27	28.5	21.89	273	398.98	254	10	40S
5000013386	250	12.7	45	21.84	273	398.98	254	10	80S
SA019557	300	4.57	18.1	37.278	323.9	479.09	305	12	10S
5000013378	300	9.53	36	37.22	323.9	479.09	305	12	40S
5000013387	300	12.7	57	37.17	323.9	479.09	305	12	80S
SA019558	350	4.78	23.5	52.593	355.6	559.2	356	14	10S
SA019559	400	4.78	31	78.882	406.4	637.74	406	16	10S
SA019560	450	4.78	39.5	112.975	457.2	717.85	457	18	10S
SA019561	500	5.54	65	154.756	508	797.96	508	20	10S
SA029208	550	5.54	84	207.042	559	878.08	559	22	10S
SA019562	600	6.35	92	268.13	609.6	958.19	610	24	10S

Rév. E : (L.ANDRE le 31/05/2018) ajouté les coudes en schedule 40S et 80S de DN15 à DN300