

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

BRIDES PLEINES PN 10 EN ACIER AVEC PLACAGE CUPRO-NICKEL **NP 10 BLIND FLANGES** STEEL AND CUPRO-NICKEL DISC

B.52.16.U5.04 REV C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en cupro-nickel

MAIN USES Cupro-nickel piping

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Brides pleines PN16 suivant standard B.52.16.U5.05

REFERENCE DOCUMENTS Blind flanges PN16 as per

B.52.16.U5.05 Standard

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Bride : P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (BF 42 suivant NF E 29 204) Placage: Cu-Ni 10 Fe 1 Mn suivant

NF A 51 112 ou alliage C 70600 suivant ASTM B 171 M

MATIERE / DE TREATMENT SURFACE

Flange: P245GH as per: NF EN 10 222-2 or equivalent (BF 42 as per NF E 29 204) : Cu-Ni 10 Fe 1 Mn as per

NF A 51 112 or alloy C 70600 as per ASTM B 171 M

Κ G

D

FABRICATION

Les brides peuvent être découpées dans de la tôle, selon NF EN 1092-1

Dimensions suivant NF EN 1092-3

FABRICATION

Flanges can be cut out of plate, according to

NF EN 1092-1

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS

Dimensions as per NF EN 1092-3

Dimensions en mm

Differsions en film										
DN	Raccordement			F	G	G F Boulonnerie Mass		Masse	Référence Objet	
	D	K	L				Nbre	Désignation	(Kg)	Reference Objet
25										
32										
40										
50										
65	Prendre les brides PN16 B.52.16.U5.05									
80										
100										
125										
150										
200	340	295	22	20	266	5	8	H,M 20 – 90	18,0	2483475
250	395	350	22	22	319	5	12	H,M 20 – 90	26,0	2483483
300	445	400	22	26	370	5	12	H,M 20 - 100	33,0	2483491

MARQUAGE: Conforme à NF EN 1092-1 (Fabricant - PN - DN - Nuance d' Acier et Norme) MARKING: in accordance with NF EN 1092-1 (Marker - NP - ND - Steel shade and standard)

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

Commande sans recette : - Certificat de réception par l'usine (3.1 B, ex CCPU) suivant NF EN 10 204

- Document 3.1 B suivant NF A 49 001

Commande avec recette : La société de classification sera précisée sur la commande, ainsi que la classe d'essai si DNV

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER**

Order without acceptance : - Inspection certificate (CCPU) according to NF EN 10 204

- Document 3.1 B as per NF A 49 001

Order with acceptance :The classification society will be specified in the P.O.

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL Non / No approval

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIERS / TYPE Sans / No determine

ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS Angles ébarbés Deburred angles

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF EN 1092-1 Août 02 NF FN 1092-3 Mars 03 NF E 29 204 Nov. 92 NF EN 10 222-2 Avril 00 NF A 51 112 Sep. 78 **ASTM B 171 M** 86 NF EN 10 204 Janv. 05 NF A 49 001 Août 89

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS Portées de joint protégées Reaches of joined to protect

Resp. Standardisation: R.GREGOIRE

Le: 24 - 06 - 2008

Resp. Fonction Technique X. GODARD

Le: 24 - 06 - 2008

Rev. B: (L.ANDRE 20/06/2008) Correction de cote pour mise en conformité par rapport a la norme NF EN 1092-3

Rev. C: (L.ANDRE 19/02/2009) reprise du titre original suite a erreur précédente de transcription