

stxEurope STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	RACCORD UNION MÂLE EN ACIER INOXYDABLE MÂLE FILETE NPT / FEMELLE A SOUDER STAINLESS STEEL UNION COUPLING NPT MALE END WELDING FEMALE END		B.52.32.A5.01		REV C

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en inox 316L (hors cryogénie)

MAIN USES

Stainless steel pipings (except cryogenics)

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE
SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passager	Militaire	Méthanier	Rapide	Passenger	Military	Methanier	Speed
----------	-----------	-----------	--------	-----------	----------	-----------	-------

MATIERE

Grade **316 L** suivant :

ASTM A 182
CARACTERISTIQUES

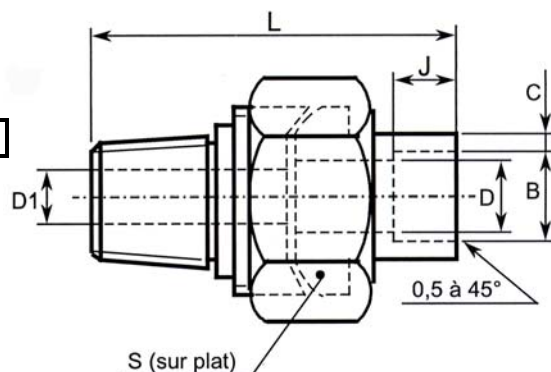
- Les raccords 3 pièces sélectionnés proviennent de la série 3000 suivant norme ANSI B 16-11
- Etanchéité : portée sphéroconique métal/métal
- Filetage conique suivant ANSI B.1.20.1

MATERIAL

Grade **316 L** as per :

ASTM A 182
CHARACTERISTICS

- The 3 part unions selected come from class 3000 as per standard ANSI B 16-11
- Sealing : spheroconical landing metal/metal
- Conical thread as per ANSI B.1.20.1



Dimensions en mm

TUBE DIA. EXT.	Dénomination		D1	Emmanchements à souder suivnt ANSI B16.11 – Série 3000							L (3)	S (3)	Masse Unit. (kg)	REFERENCE OBJET
	DN	NPS (1)		B		C (2)		D		J				
				maxi	mini	maxi	mini	maxi	mini	mini				
13.7	8	1/4	7.5	14.35	14.10	3.80	3.30	10	8.50	10	63	32	0.20	SA008177
17.1	10	3/8	10.4	17.8	17.55	4	3.50	13.30	11.80	10	69	38	0.22	SA008178
21.3	15	1/2	13.6	21.95	21.70	4.65	4.10	16.6	15	10	77	46	0.48	3462439
26.7	20	3/4	18.8	27.30	27.05	4.90	4.25	21.7	20.2	13	80	51	0.60	3462447
33.4	25	1	24	34.05	33.80	5.70	5	27.4	25.9	13	97	60	0.90	3462455

(1) NPS= Nominal Pipe Size

(2) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées. Les valeurs minimales sont autorisées localement.

(3) Dimensions indicatives, elles peuvent varier selon le fabricant.

Marquage : suivant ANSI B 16.11

Marking : as per ANSI B 16.11

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

FOURNISSEUR :

Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES**

CAT / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST CAT
REGISTER

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
ASTM A 182/ A 182 M
ANSI/ASME B.16.11
NF EN 10204

**ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT**

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS
.Traitement thermique : hypertrempe
(ASTM A 182)
. Filetage protégé

Resp.Standardisation :

J BELLANGER

Le : 07-03-03

Resp.Fonction Technique :

D GOALABRE

Le : 07-03-03

Rév. : 4 (JM LEBEAU)Supprimé dates liées aux références.

Rév. B et C : Modification du logo + copyright