

## PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries à souder ou à braser par capillarité

## MAIN USES

Pipes to be weld or capillary soldered as per IT EF 035

## FOURNISSEUR FABRICANT

Non imposé

## SUPPLIER MANUFACTURER

No imposed

## ETAT DE LIVRAISON

-

## DELIVERY STATUS

-

## DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de controle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si specifie sur la commande.

## CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

## MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

## MATERIAL WITH APPROVAL

Without

## MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

Cuivre désoxydé au phosphore : Cu-DHP suivant NF EN 1057

## MATERIAL SURFACE TREATMENT

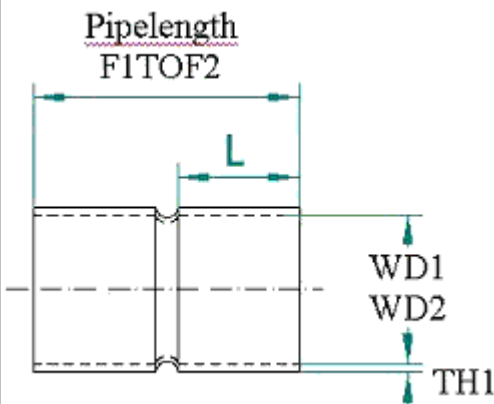
Phosphor deoxidized copper : Cu-DHP as per NF EN 1057

## CARACTERISTIQUES

Dimensions, tolérances d'assemblage  
des extrémités des raccords ,pression de  
service et température suivant NF-EN1254-1  
-Autres dimensions suivant catalogue  
fournisseur

## CHARACTERISTICS

Dimensions and assembly tolerance end fitting ,pressure and  
temperature As per NF-1254-1  
-Other dimensions as per supplier



Référence Objet	DN1 (mm)	DN2 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 WD1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO F2 (mm)	Major Body Diam (mm)	L (mm)
SA001237	6	6	0.002	0.001	8	18	18	9.2	7
SA001243	8	8	0.003	0.001	10	18	18	11.2	8
SA001244	10	10	0.004	0.002	12	19	19	13.2	9
SA031953	12	12	0.007	0.004	15	23	23	16.4	11
SA001246	15	15	0.039	0.009	18	34	34	19.6	13
SA001247	20	20	0.044	0.016	22	42	42	25.2	16
SA001248	25	25	0.085	0.031	28	50	50	31.2	19
SA031593	32	32	0.184	0.058	35	60	60	40	23
SA001250	40	40	0.150	0.088	42	63	63	46	27
SA032766	50	50	0.132	0.165	54	72	72	56.4	32
5000003515	61	61	.132	.165	64	72	72	56.4	32
SA031954	65	65	0.275	0.328	76.1	72	72	79.3	34
SA031955	80	80	0.372	0.472	88.9	76	76	92.5	38
SA031956	100	100	0.770	0.943	108	103	103	112.2	48