

STANDARD ELEMENTAIRE

**ELEMENT STANDARD** 

### MODULES DE PARQUETS EQUIPES DE TOLES LISSES, POUR LOCAUX TECHNIQUES SPECIFIQUES

FLOOR MODULES WITH SMOOTH SHEET PLATES, FOR SPECIFICAL TECHNICAL ROOMS B.94.20.A1.20

REV C

1 / 10

#### PRINCIPALES UTILISATIONS

Parquets dans locaux techniques spécifiques recouvert d'un revêtement de sol.

#### APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

#### **DOCUMENTS DE REFERENCES**

B.94.20.A1.07: Pieds.

#### **MATIERE**

Voir pages 3 et 6.

#### **PROTECTION / TRAITEMENT**

- Tôles des parquets : sablage ou grenaillage SA2,5 + application de 1x75 microns d'éthyl silicate de zinc (code peinture S.1)
- Cornières du cadre et traverses : sablage ou grenaillage PS4
   + 1x250 microns d'époxy (code peinture S.2)

#### **CHARGEMENT ADMISSIBLE**

- 1000 kg/m² maxi charge uniformément répartie
- 175 kg maxi charge ponctuelle.

#### **CARACTERISTIQUES**

Les modules standards sont obtenus par combinaison des caractéristiques ci-dessous :

Longueur module	Largeur module	Epaisseur tôle lisse
	505	
1005	755	4
	1005	

- Le module de largeur 505 est constitué d'1 cadre et d'1 tôle.
- Le module de largeur 755 est constitué d'1 cadre avec 1 traverse/renfort et d'1 tôle.
- Le module de largeur 1005 est constitué d'1 cadre avec 1 traverse/renfort et de 2 tôles.
- Les cadres sont fabriqués à l'aide de cornières « aile en bas ».
- Les pieds supports ne sont pas inclus dans les modules.

#### MAIN USES

Floors in specifical technical rooms covered with a floor covering.

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military Méthanier High speed craft

REFERENCE DOCUMENTS B.94.20.A1.07 : Foots

MATERIAL

See pages 3 and 6.

#### PROTECTION TREATMENT

- Floor sheet plates: SA2,5 sandblasting + 1x75 microns of zinc silicate ethyl (S.1 paint code)
- Frame angle bars and traverses: PS4 sandblasting or shot blasting + 1x250 microns of epoxy (S.2 paint code)

#### ALLOWABLE LOAD

- 1000 kg/m<sup>2</sup> maxi load uniformly distributed load.
- 175kg maxi point load.

#### **CHARACTERISTICS**

The standards modules are obtained by combination of the below characteristics:

Module length	Module width	Smooth sheet plate thickness
	505	
1005	755	4
	1005	

- The 505 width module is made of 1 frame and 1 sheet plate.
- The 755 width module is made of 1 frame with 1 cross reinforcement and 1 sheet plate.
- The 1005 width module is made of 1 frame with 1 cross reinforcement and 2 sheet plates.
- The frames are made of « downward wing » angle bars.
- The foots vertical supports are not included in the modules

NOTA: les principes décrits dans la norme ME.4700.A1 s'appliquent de façons identiques aux parquets du présent standard pour:



- Supportage et jonction des cadres entres eux (pieds/supports voir std B.94.20.A1.07).
   Ajout de garde-corps (garde-corps voir std MOGU22CHEF / MOGU22CJEF/ MOGU22GJEF).
- Ajout de plinthes (plinthes voir std B.94.20.A1.04).

NOTE : the principles described in the design standard ME.4700.A1 they apply identically to floors of this element standard for :

- Supporting and frames junctions (foots/supports see std B.94.20.A1.07).
- Addition of guard-rails (guard-rails see std MOGU22CHEF / MOGU22CJEF/ MOGU22GFEF / MOGU22GJEF).
- Addition of toe plates (Toe plate see std B.94.20.A1.04).

# **DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur** *I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier*Sans / no document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Sans / no agreement

# **FOURNISSEUR:** Non imposé

LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES STX / SUPPLIER AND REFERENCE LIST STX REGISTER

#### NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 31 -01 - 2018

Resp. Fonction Technique :

M. HAMON Le: 31 -01 - 2018 Rev C (P. BLANKE) :Mise à jour Nota : MOGU22CHEF / MOGU22CJEF, MOGU22GFEF / MOGU22GJEF au lieu de C.71.66.A1.07



# MODULES DE PARQUETS EQUIPES DE TOLES LISSES, **POUR LOCAUX TECHNIQUES SPECIFIQUES**

FLOOR MODULES WITH SMOOTH SHEET PLATES, FOR SPECIFICAL TECHNICAL ROOMS

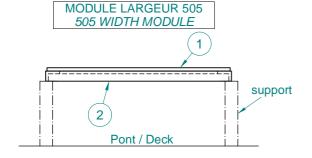
B.94.20.A1.20

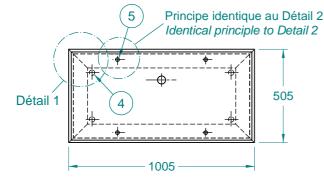
REV C

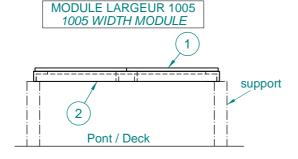
2/10

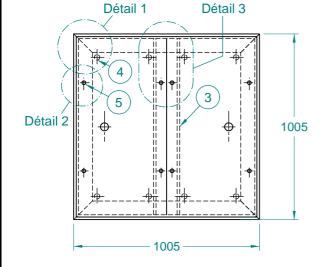
# A1) PARQUETS RECTANGULAIRES / RECTANGULAR FLOORS

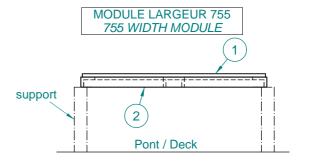
Arrangement + Nomenclature

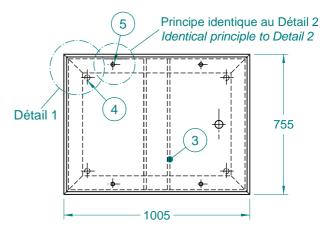












Détails et nomenclature voir page 3 Details and list see sheet 3



# MODULES DE PARQUETS EQUIPES DE TOLES LISSES, POUR LOCAUX TECHNIQUES SPECIFIQUES

FLOOR MODULES WITH SMOOTH SHEET PLATES, FOR SPECIFICAL TECHNICAL ROOMS B.94.20.A1.20 REV C

3/10 **ELEMENT STANDARD** (A1 PARQUETS RECTANGULAIRES / RECTANGULAR FLOORS - Arrangement + Nomenclature) (Suite/Pursuit) Détail 3 Détail 1 Détail 2 **↑**B В A C2 C3 Coupe B-B Coupe A-A -2,5 théo. 2,5 théo. C1 C1 2 (2) 50 50 4 Jeu 6,5mm théo. Taraudage M5 du cadre + voir NOTA page 4 Théo. space 6,5mm Thread M5 of frame + see NOTE sheet 4 Coupe C1-C1 Coupe C2-C2 Coupe C3-C3 100 1 100 5 (5) - 2,5 théo. (2) 3 50 50 (3) 4 jeu 6,5mm théo. Jeu 4mm théo. Jeu 4mm théo. Taraudages M5 de la traverse Théo. space 6,5mm Théo. space 4mm Théo. space 4mm + voir NOTA page 4
Threads M5 of cross reinforcement + see NOTE sheet 4

Rep.	Désignation	Matière	Standard – STX
1	Tôle lisse ép. 4 Smooth sheet plate th. 4	Acier Steel	A.41.13.A1.05
2	Cadre – cornière 50x50x5 Frame – angle bar 50x50x5	Acier Steel	A.21.11.A1.02
3	Traverse/renfort – UPN 100 Cross reinforcement – UPN 100	Acier Steel	A.21.22.A1.02
4	Pion de centrage – goujon $\emptyset$ 8x25 Centring piece – stud $\emptyset$ 8x25	Acier Steel	B.22.21.A2.08
5	Vis à métaux à tête fraisée DIN 965 M5x16 classe 4.8 empreinte cruciforme pozidriv/type Z, entièrement filetée Metal screw countersunk head DIN 965 M5x16 class 4.8 cruciform pozidriv/type Z stamp, fully threaded	Acier Zingué Galvanised Steel	(1)

(1)Approvisionnement à la charge du monteur fixant les tôles / Supply responsability to fitter fixing sheet plates

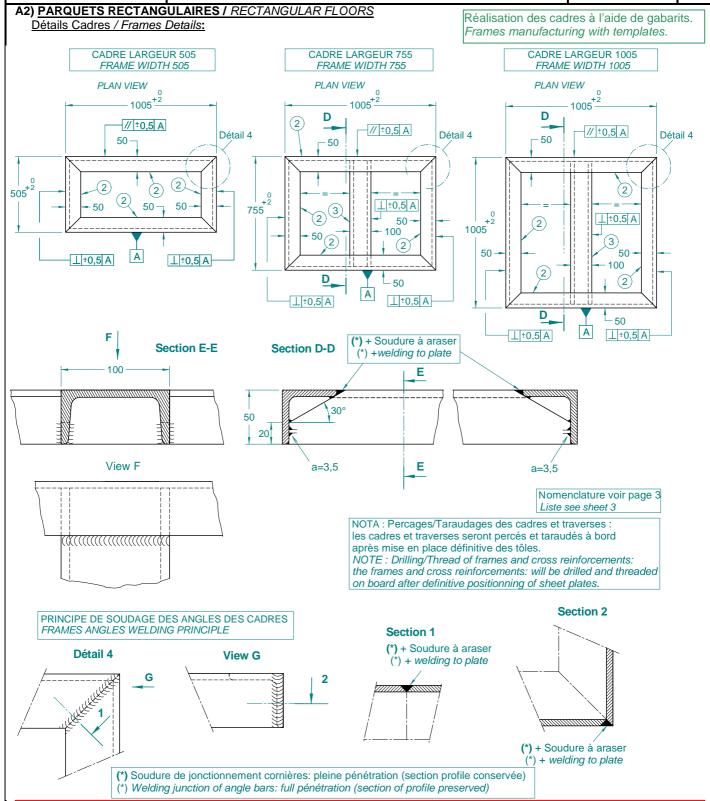


STANDARD ELEMENTAIRE

**ELEMENT STANDARD** 

# MODULES DE PARQUETS EQUIPES DE TOLES LISSES, POUR LOCAUX TECHNIQUES SPECIFIQUES

FLOOR MODULES WITH SMOOTH SHEET PLATES, FOR SPECIFICAL TECHNICAL ROOMS B.94.20.A1.20 REV C



NOTA: d'autres propositions d'assemblage et de soudage des cadres pourront être faites <u>au Navire</u>, elles devront être en tous points équivalentes aux principes présentés dans le présent standard (résistance mécanique, rigidité, etc...). <u>Ces propositions devront</u>, avant toutes autres choses, être <u>OBLIGATOIREMENT soumises</u>, pour validation/approbation ou non, au Responsable de la Fonction Technique <u>STX</u> "Passerelles et parquet Compartiment Machine et Locaux Techniques ainsi qu'au <u>Chargé d'Affaire du navire concerné</u>.

NOTE: Other proposals assembling and welding of frames may be proposed <u>at Ship</u>, they must be in all points equivalents to the principles of present Standard (mechanical strength, rigidity, etc...). <u>These proposals</u>, before all things, <u>must be OBLIGATORILY submitted, for Ratificationd/Approbation or no, to the STX design engineer</u> in charge of "Walkway an floor engine room and technical room" and <u>the Project Manager of the ship concerned.</u>



# MODULES DE PARQUETS EQUIPES DE TOLES LISSES, POUR LOCAUX TECHNIQUES SPECIFIQUES

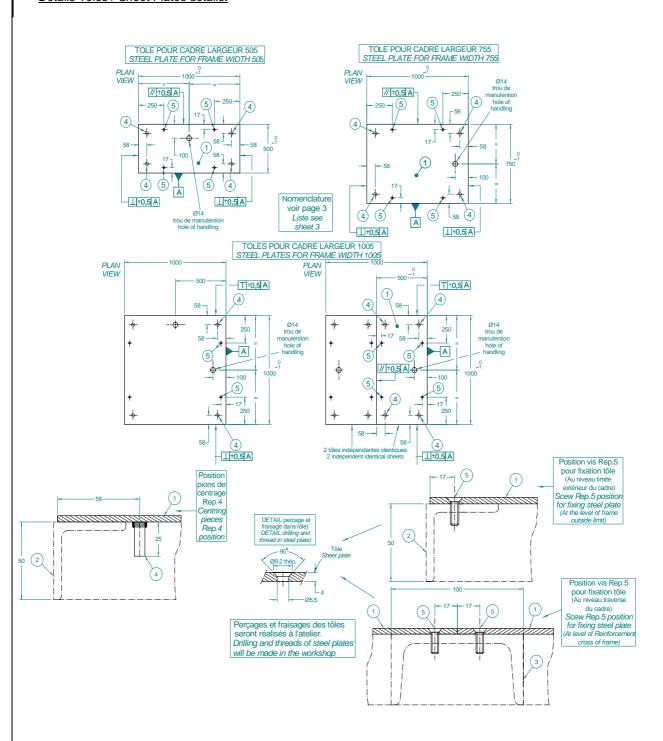
FLOOR MODULES WITH SMOOTH SHEET PLATES, FOR SPECIFICAL TECHNICAL ROOMS B.94.20.A1.20

REV C

5/10

#### A3) PARQUETS RECTANGULAIRES / RECTANGULAR FLOORS

Détails Tôles / Sheet Plates details:



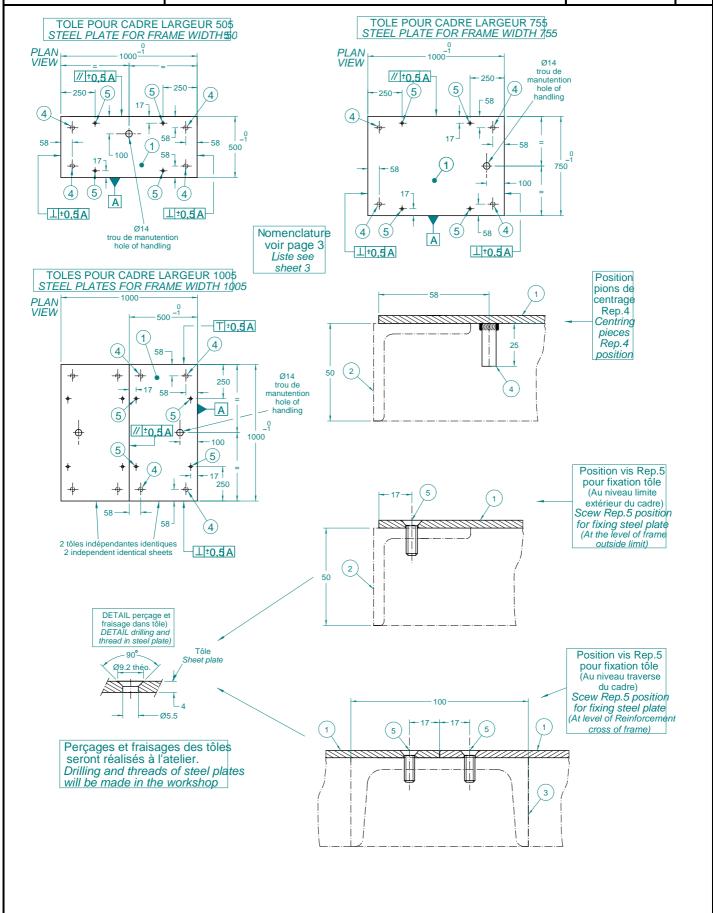


# MODULES DE PARQUETS EQUIPES DE TOLES LISSES, POUR LOCAUX TECHNIQUES SPECIFIQUES

FLOOR MODULES WITH SMOOTH SHEET PLATES, FOR SPECIFICAL TECHNICAL ROOMS B.94.20.A1.20

REV C

6/10





# MODULES DE PARQUETS EQUIPES DE TOLES LISSES, **POUR LOCAUX TECHNIQUES SPECIFIQUES**

FLOOR MODULES WITH SMOOTH SHEET PLATES, FOR SPECIFICAL TECHNICAL ROOMS

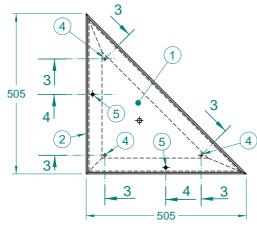
3.94.20.A1.20		REV C	
		7/10	

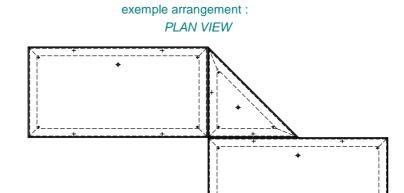
# **B1) PARQUETS TRIANGULAIRES / TRIANGULAR FLOORS**

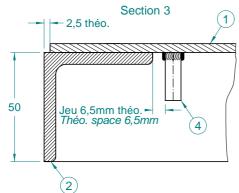
Arrangement + Nomenclature

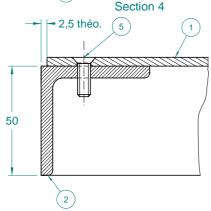
MODULE TRIANGULAIRE 505x505 *505x505 TRIANGULAR MODULE* 

# **PLAN VIEW**









Rep.	Désignation	Matière	Standard – STX		
1	Tôle lisse ép. 4	Acier	A.41.13.A1.05		
ļ	Smooth sheet plate th. 4	Steel	A.41.13.A1.03		
2	Cadre – cornière 50x50x5	Acier	A.21.11.A1.02		
	Frame – angle bar 50x50x5	Steel	A.Z1.11.A1.UZ		
1	Pion de centrage – goujon Ø 8x25	Acier	B.22.21.A2.08		
Centring piece – stud Ø 8x25		4	Centring piece – stud Ø 8x25	Steel	D.ZZ.Z1.AZ.00
	Vis à métaux à tête fraisée DIN 965 M5x16 classe 4.8				
empreint	empreinte cruciforme pozidriv/type Z, entièrement filetée	Acier Zingué	(4)		
5	Metal screw countersunk head DIN 965 M5x16 class 4.8	Galvanised Steel	(1)		
	cruciform pozidriv/type Z stamp, fully threaded				

(1)Approvisionnement à la charge du monteur fixant les tôles / Supply responsability to fitter fixing sheet plates



# MODULES DE PARQUETS EQUIPES DE TOLES LISSES, **POUR LOCAUX TECHNIQUES SPECIFIQUES**

FLOOR MODULES WITH SMOOTH SHEET PLATES. FOR SPECIFICAL TECHNICAL ROOMS

B.94.20.A1.20 REV C

8/10

#### **B2) PARQUETS TRIANGULAIRES / TRIANGULAR FLOORS**

Détails Cadres / Frames Details:

Réalisation des cadres à l'aide de gabarits. Frames manufacturing with templates.

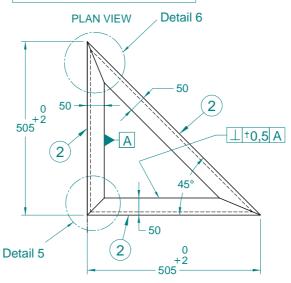
CADRE TRIANGULAIRE 505x505 505x505 TRIANGULAR FRAME

Nomenclature voir page 6 Liste see sheet 6

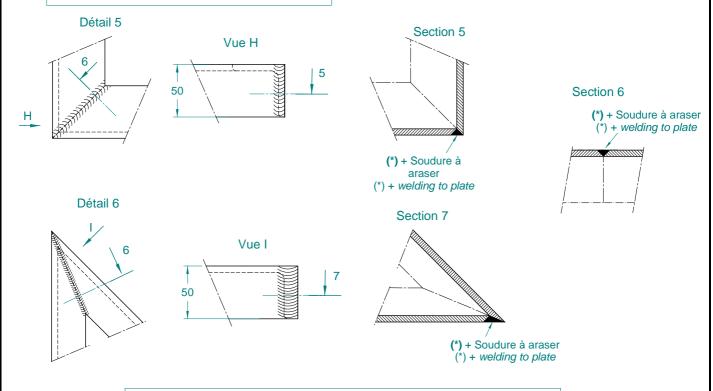
Percages/Taraudages des cadres les cadres seront percés et taraudés à bord après mise en place définitive des tôles.

Drilling/Thread of frames :

the frames will be drilled and threaded on boardafter definitive positionning of sheet plates.



#### PRINCIPE DE SOUDAGE DES ANGLES DES CADRES FRAMES ANGLES WELDING PRINCIPLE



(\*) Soudure de jonctionnement cornières: pleine pénétration (section profilé conservée) (\*) Welding junction of angle bars: full pénétration (section of profile preserved)



# MODULES DE PARQUETS EQUIPES DE TOLES LISSES, POUR LOCAUX TECHNIQUES SPECIFIQUES

FLOOR MODULES WITH SMOOTH SHEET PLATES, FOR SPECIFICAL TECHNICAL ROOMS

**PLAN VIEW** 

B.94.20.A1.20

REV C

9/10

# **B3) PARQUETS TRIANGULAIRES / TRIANGULAR FLOORS**

Détails Tôle / Sheet Plate details:

TOLE POUR CADRE TRIANGULAIRE 505 x 505 SHEET PLATE FOR TRIANGULAR FRAME 505 x 505

(1) (4)

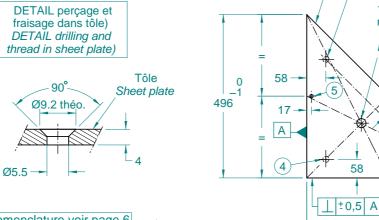
1 Trou de manutention Ø14 1 Hole of

496

handling Ø14

58

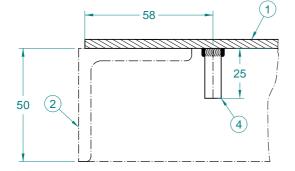
45°



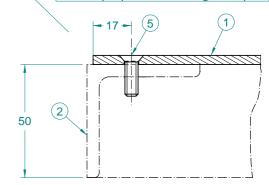
Nomenclature voir page 6
Liste see sheet 6

Perçages et fraisages de la tôle seront réalisé à l'atelier. Drilling and threads of sheet plate will be made in the workshop.

Position pions de centrage Rep.4 Centring pieces Rep.4 position



Position vis Rep.5 pour fixation tôle Scew Rep.5 position for fixing sheet plate





# MODULES DE PARQUETS EQUIPES DE TOLES LISSES, POUR LOCAUX TECHNIQUES SPECIFIQUES

FLOOR MODULES WITH SMOOTH SHEET PLATES, FOR SPECIFICAL TECHNICAL ROOMS B.94.20.A1.20 REV C

10 / 10

#### C) TABLEAU DES REFERENCES / TABLE OF REFERENCES:

MODULES DE PARQUETS EQUIPES DE TOLES LISSES, POUR LOCAUX TECHNIQUES SPECIFIQUES				
REPERE TYPE	Dimension ext. du cadre Frame ext. dimensions	Masse d'une Tôle Weight of one steel plate kg	Masse Totale Totale Weight kg	REFERENCE OBJET
PR1TLV4505	1005 x 505	15,73	26,69	5000008697
PR1TLV4755	1005 x 755	23,58	43,28	5000008698
PR2TLV41005	1005 x 1005	15,73 (*)	55,53	5000008699
PT1TLV4505	Triangle 505 x 505	3,89	9,78	5000008700

<sup>(\*)</sup> Ce module de parquet comprend 2 tôles identiques / This floor module include 2 identical sheet plates Principe de lecture des rep ères types :

PR1TLV4505 = <u>Parquet Rectangulaire 1 Tôle Lisse Vissée épaisseur 4</u>, largeur <u>505</u>mm PT1TLV4505 = <u>Parquet Triangulaire 1 Tôle Lisse Vissée épaisseur 4</u>, largeur <u>505</u>mm

TOLES LISSES, POUR LOCAUX TECHNIQUES SPECIFIQUES			
REPERE TYPE	Dimension ext.  De la tôle  Frame ext.  dimensions	Masse d'une Tôle Weight of one steel plate kg	REFERENCE OBJET
TLV4500	1000 x 500	15,73	5000011923
TLV4750	1000 x 750	23,58	5000011829
TLV41000	1000 x 1000	31.46	5000011990

#### Principe de lecture des repères types :

TLV4500 = Tôle Lisse Vissée épaisseur 4, largeur 500mm (pour parquet rectangulaire largeur 505 mm)