


|  |   |   |  |                       |
|--|---|---|--|-----------------------|
|    | <b>STANDARD</b><br><b>ELEMENTAIRE</b><br><br><i>ELEMENT</i><br><b>STANDARD</b>  | <b>FLUX POUR BRASAGE AU CHALUMEAU</b>       | <b>S.93.91.D1.24</b>   | <b>48</b><br><b>4</b> |
|  |   |   |  |                       |
| <b>DOMAINE D' UTILISATION :</b><br><b>Procédé de soudage :</b> <i>Brasage au chalumeau oxyacétylénique</i><br><b>Assemblage :</b> <i>Manchon laiton d'alu sur tube laiton d'alu</i><br><b>Position de soudage :</b> <i>Toutes positions</i>                        |   |   |  |                       |
| <b>DEFINITION MATIERE</b><br><b>Type :</b> <i>Reducteur</i><br><b>Nature chimique :</b> <i>Composés fluorés</i>  |   |   |  |                       |
| <b>CARACTERISTIQUES :</b> <i>Pâte liquide</i>  |   |   |  |                       |
| <b>Approvisionnements:</b> AG1   |   |   |  |                       |
| <b>Référence Article:</b> 10999600   |   |   |  |                       |
| <div style="border: 2px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive</p> <p><b>TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREEMENT DE LA SECTION SOUDAGE</b></p> </div> |   |   |  |                       |
| <b>DOCUMENT DE CONTROLE</b><br><b>A délivrer par le fournisseur</b><br>Sans  | <b>FABRICANT :</b><br><b>(Fournisseur)</b><br>LYON ALEMAND<br>CASTOLIN<br>DOGA<br><br><b>NORME DE REFERENCE :</b><br>Sans | <b>REFERENCE :</b><br>S2<br>ALBRO<br>UTP 34 | <b>ETAT DE LIVRAISON</b><br><br><b>ETAT DE CONDITIONNEMENT :</b><br>Pâte en boîtes plastiques de 150 g (S2)<br>Pâte en boîtes plastique de 300g (ALBRO)<br>Pâte en pots plastique de 250g (UTP 34)<br><br><b>COLISAGE:</b> |                       |
| Signé par J.PEYRON<br>Le :   | 48/4 -Mise à jour générale (Harmonisation CA/CD)<br>Modifié état de conditionnement                                       |   |  |                       |