

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

SURBAU POUR PASSAGE DE CLOISON, POUR **MULTITUBES ET CABLOTUBES**

COAMING FOR BULKHEAD PENETRATION. FOR MULTIPIPES AND CABLOTUBES

B.51.51.A1.05 REV D

øD

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Passages de cloisons pour câblotubes et multitubes

Passage étanche à l'eau et au feu

MAIN USES

Bulkheads penetration for cablotubes and

multipipes

Watertight and Fireproof penetration

Repère / mark E3.1

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

| Passengers | Military | Methanier | High speed craft |
|------------|----------|-----------|------------------|

DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme de conception: TUX011A1 Tubes acier (fourreau): A1112A110

Cablotube: A1810U101

REFERENCE DOCUMENTS

Norm of conception: TUX011A1

Steel pipes (sleeve): A1112A110

Multitubes: A1810U101

ød

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Tube acier TU E220A Suivant NF A49 112
- Traitement suivant IT PE.088 chapitre 8.5 du Service Peinture : (Bain phospheral + Sablage extérieur + Pas de sablage intérieur + 1 x 75 μ de CARBOZINC 11 en extérieur + 1 x 75 µ de CARBOZINC 11 en intérieur)

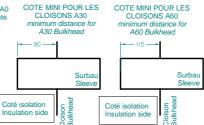
MATIERE / DE TREATMENT SURFACE

- Steel pipe TU E220A Suivant NF A49 112
- Treatment as per IT PE.088 chapter 8.5 of paint office
- : (phospheral bath + sandblasting

outside + no sandblasting inside + 1 x 75 µ de CARBOZINC 11 outside + 1 x 75 µ de CARBOZINC 11 inside)

MONTAGE / MOUNTING







| Cotes DEC Cutting A | A |
|------------------------|------------------|
| (- | 40 1 -Ø 30 |

| DN | L | ØD | Ød | Α | Epais. thickness | Masse Weight (Kg) | Référence Objet Reference Article |
|-----|-----|-------|-------|----|---------------------|--------------------------------|--------------------------------------|
| 40 | 240 | 48,3 | 43,1 | 10 | 2,6 | 0,70 | SA034895 |
| 50 | 240 | 60,3 | 54,5 | 20 | 2,9 | 0,98 | SA034896 |
| 80 | 240 | 88,9 | 82,5 | 20 | 3,2 | 1,60 | SA034897 |
| 100 | 240 | 114,3 | 107,1 | 30 | 3,6 | 2,40 | SA034898 |
| 150 | 240 | 168,3 | 159,3 | 30 | 4,5 | 4,30 | SA034899 |

| Nombre maxi de cablotubes (*) Number maxi of multitubes | | | | |
|---|------|------|--|--|
| Ø 17 | Ø 23 | ø 27 | | |
| 1 | 1 | 0 | | |
| 3 | 1 | 1 | | |
| 7 | 3 | 2 | | |
| 11 | 6 | 4 | | |
| 26 | 14 | 10 | | |

NOTA: Remplissage maxi par tubes = 30 % de la surface de la section intérieure du surbau traversier; toujours laisser 5 mm entre chaque tuyaux (afin de pouvoir mettre en place la mousse).

NOTE: the maxi of cablotubes and pipes = 30 % of the surface of the interior section of coaming penetration; always let 5 mm between every pipes (in order to could put in places the moss).

(*): le calcul est basé sur des tuyauteries droites. Lorsqu'un rayon de courbure doit être respecté, le bureau d'étude coordination calcule le nombre de cablotubes

(*): the count is based on some straight pipings. When a radius of curvature must be respected, the office of survey coordination calculates the number of adequate cablotubes

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- Déclaration de conformité de marque CE
- Declaration of conformity of CE mark

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

BV - LR's - DNV

FABRICANT:

Non imposé

LISTE DES FOURNISSEURS ET **REFERENCES AGREES CAT/** SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF A49 112 Mars 1987

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

En vrac

Coord. Standardisation R.GREGOIRE 08/07/13

Resp. Fonction Technique **B.ABGUILLERM**

Rév. D: (JL DELGOVE) Modification schéma position du Surbau / Cloison Ajout Cotes pour découpures