

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

# ROBINET A SOUPAPE EN ACIER – A CLAPET LIBRE A BRIDES PARALLELES - PN 40 - DN 15 A 150

STEEL GLOBE VALVE – NON INTEGRAL DISK – PARALLEL FLANGES - NP 40 - ND 15 TO 150

**B.53.18.A1.02** REV. **D** 

. .

Page 1 sur 1

### PRINCIPALES UTILISATIONS

Réglage et arrêt Eau, huile, air, vapeur (sauf fluides corrosifs) PMS : 40 bars à 20℃ 32 bars à 150℃ 20 bars à 425℃

### NAVIRE

Tous navires

## **MATIERE**

- Corps et chapeau : acier moulé
- Obturateur : acier inoxydableSiège : acier inoxydable
- Tige de manœuvre : acier inoxydable
- Presse étoupe : tresse graphitée
- Boulonnerie (corps / chap. et P.E) : acier
- Joint (corps / chapeau) : graphite
- Revêtement extérieur : peinture

### **CARACTERISTIQUES**

- Dimensions face à face suivant norme NFE 29 305 (série 1)
- Brides à face de joint surélevée NFE 29 021
- Tige montante à filetage extérieur
- Mode de jonction corps / chapeau : boulons
- Sens d'ouverture et de fermeture sur volant
- Clapet libre blocable

### MAIN USES

Adjustment and stop Water, oil, air, steam (except corrosive fluids)

Maxi work pressure : 40 bars to 20℃ 32 bars to 150℃ 20 bars to 425℃

### SHIP All ships

### MATERIAL

- Body and bonnet : cast steel
- Obturator : stainless steel
- Body seat : stainless steel
- Stem : stainless steel
- Stem seal : graphited braid
- Bolting (body / bonnet and stuffing box) : steel
- Body / bonnet gasket : graphited
- Exterior protection : paint

### **CHARACTERISTICS**

- Face to face dimensions according to standard NFE 29 305 (série 1)
- Flanges: with raised face of joint NFE 29 021
- Stem: rising with outside threading
- Type of body / bonnet junction : bolted assembly
- Opening and closing way on handwheel
- Blocable free disk



NOTA: Attention, il est impératif, au montage, de respecter le sens du fluide, indiqué par la flèche gravée sur le corps du robinet

Dimensions en mm

Billionolio di Illini				
DN	F.A.F.	Н	Masse	REFERENCE
			(Kg)	OBJET
15	130	195	4.3	SA026835
20	150	195	5.1	SA026836
25	160	195	5.8	2263076
32	180	230	9.5	2037939
40	200	230	9.8	2037947
50	230	311.5	17.5	2037955
65	290	311.5	20.5	2263068
80	310	393	34	2859989
100	350	393	44	2859998
125	400	563	77	2860007
150	480	563	113	SA026837

MARQUAGE : PN – DN et Flèche de montage

# FAF

### DOCUMENT DE CONTRÔLE - A délivrer par le fournisseur

- Avec document défini par le BE (dans ce cas, le document désiré sera indiqué sur la commande)

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order)

# AGREMENT SOCIETES CLASSIFICATION

CLASSIFICATION SOCIETIES AGREEMENT Sans / No agreement

### FOURNISSEUR / REFERENCE

Non imposé / Sans SUPPLIER / REFERENCE No imposed / No reference

### NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

NFE 29 005 novembre 91 NFE 29 203 juillet 89 NFE 29 305 juillet 88 NFE 29 311 juin 82 NFE 29 350 juin 87

### **ETAT DE LIVRAISON**

**DELIVERY STATUS** 

Resp. Standardisation R.GREGOIRE Le: 29 - 09 -2010 Resp. Fonction Technique X.GODARD Le : 29 - 09 -2010 Rév D : (L.ANDRE 29/09/10) Modifier la cote H du DN15 au DN150 suite à modification du fabriquant