

	STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	ELECTRODES METALLIQUES ENROBEES POUR SOUDAGE MANUEL ELECTRIQUE A L'ARC						S 91-12-A1-05		REV 3		
DOMAINE D' UTILISATION Assemblage : Aciers d'usage général ou HR en angle Position de soudage : Verticale descendante Courant : Alternatif Intensité moyenne : 280 A DEFINITION-MATIERE Ame : Acier Enrobage : Basique Metal déposé :												
Composition Chimique (%)								Caractéristiques Mécaniques				
C	Mn	Si	P	S				Re N / mm2	Rm N / mm2	A %	Z %	Résilience KV (J)
0,08	0,98	0,60	0,012	0,007				470	570	33		180 à + 20° C
D	Tolérance D	Longueur L	Tolérance L	Masse un. gramme	Approv.	REFERENCE ARTICLE						
5,5	±0,1	450	±2	90	AG 1	10001350						
Homologation du Groupe Soudage : 1971 (LB 52 V) : 1994 (P 54 et B 92 V)												
Agrément du Chantier avec approbation :												
Classification :				B V	A B S	L R S	DNV					
				3,3 Y HH		3,3 YH	3 Y,HH					
N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE												
DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur Certificat de conformité avec la norme JIS D 5016 ou NF A 81 - 309				FABRICANT : (Fournisseur) CONTIMINE ELGA / SAGANCE COMMERCY		REFERENCE : KOBE LB 52 V P 54 B 92 V		ETAT DE LIVRAISON Marquage des électrodes suivant paragraphe 3.3 NF A 81-301 ETAT DE CONDITIONNEMENT : Etais carton+plastique de 45 élec LB 52 V Etais carton+plastique de 55 élec P 54 Etais carton+plastique de 40 élec B 92 V COLISAGE: Palette de 50 cartons de 4 étuis LB 52 V Palette de 49 cartons de 3 étuis P 54 Palette de 54 cartons de 3 étuis B 92 V				
				NORME DE REFERENCE : NFA 81.301 -Dimensions et tolérances (Juin 1979) JIS - D 5016 ISO - E 515 B16 (H) AWS - E 7048 DIN - E 51 55 B9 BS - E 51 54 B16 (H)								
G D / 25 / 9		Signé par J.HUBERTY Le : 6 - 04 - 94		Rev : 3 (DGT) Ajouté électrodes SAGANCE et COMMERCY (Origine : Commission Soudure)								