

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Tuyauteries en acier inox 316L pour cryogénie

**MAIN USES**

Stainless steel pipings to cryogenics

$$\alpha = 37,5^\circ \pm 2,5^\circ$$

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

**SHIP POTENTIAL APPLICABILITY**

Passager Militaire Méthanier Rapide Passenger Military Methanier Speed

**MATIERE**

Grade **WP 316 L** suivant :  
**ASTM A 403 / A 403 M**

**MATERIAL**

Grade **WP 316 L** as per :  
**ASTM A 403 / A 403 M**

**CARACTERISTIQUES**

Température : -196°, +80°C

Tés conformes à :

**ASME / ANSI B 16.9**

Sauf :

Ø ext. Et épaisseur suivant :

**ASME / ANSI B 36.19 M**

Tolérances sur Ø ext. Et épaisseur suivant :

**ASTM A 530 / A 530 M**

**CHARACTERISTICS**

Température : -196°, +80°C

Tees as per :

**ASME / ANSI B 16.9**

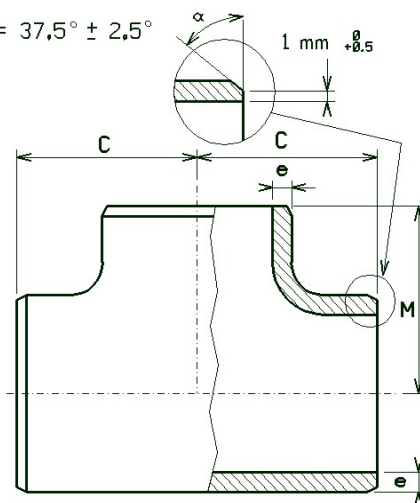
Excepted :

Outside diameter and thickness as per :

**ASME / ANSI B 36.19 M**

O.D. and thickness allowances as per :

**ASTM A 530 / A 530 M**



Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.  
Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm

NPS (Nominal Pipe Size)	Tube Ø ext au chamfrein O.D at bevel	Epaisseur Thick.	C	M	Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
1/2	21,3	2,11	25	25	0,10	SA019720
3/4	26,7	2,11	29	29	0,13	SA019721
1	33,4	2,77	38	38	0,28	SA019722
1 1/4	42,2	2,77	48	48	0,50	SA019723
1 1/2	48,3	2,77	57	57	0,70	SA019724
2	60,3	2,77	64	64	0,85	SA019725
2 1/2	73	3,05	76	76	1,40	SA019726
3	88,9	3,05	86	86	1,80	SA019727
4	114,3	3,05	105	105	3,50	SA019728
5	141,3	3,40	124	124	6,10	SA019729
6	168,3	3,40	143	143	8,10	SA019730
8	219,1	3,77	178	178	15,60	SA019732
10	273	4,19	216	216	27	SA019733
12	323,9	4,57	254	254	40	SA019734
14	355,6	4,78	279	279	48	SA019735
16	406,4	4,78	305	305	59	SA019736
18	457,2	4,78	343	343	77	SA019737
20	508	5,54	381	381	103	SA019738
22	559	5,54	419	419	125	SA029212
24	609,6	6,35	432	432	155	SA019739

**MARQUAGE** : suivant : **ASME / ANSI B 16.9**

**MARKING** : as per : **ASME / ANSI B 16.9**

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**

**/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**

Suivant spécification technique de commande + **certificat 3.1**

Following technical specification of command + **3.1 certificate**

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL**

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

**FOURNISSEUR :**

Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS  
ET REFERENCES AGREES**

**CAT / SUPPLIER AND  
REFERENCE LIST CAT  
REGISTER**

**NORME DE REFERENCE**

**REFERENCE NORM**

ASTM A 403 / A 403 M

ASTM A 530 / A 530 M

ASME / ANSI B 36.19

ASME / ANSI B 16.9

**ETAT DE LIVRAISON et DE  
CONDITIONNEMENT**

**DELIVERY AND  
CONDITIONNING STATUS**

Traitement thermique + écouissage suiv  
ASTM A 403 / A 403 M

Coord. Standardisation :

R.GREGOIRE

Le : 19 - 09 - 2012

Resp. Fonction Technique :

L.PERIO

Le : 19 - 09 - 2012

Rév. : D (L.ANDRE 19/09/12) Modifier le std pour commande possible hors cryogénie