

BRIDES SPECIALES AVEC COLLERETTE à SOUDER
en acier forgé – PN 25 – Perçage PN 10
FORGED STEEL SPECIAL WELDING NECK FLANGES
forged steel – NP 25 - Drilling NP 10

B.52.13.A1.03 Rev **D**

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Vapeur d'échappement
 T ≤ 400° C suivant NF EN 1092-1

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

MAIN USES

Exhaust steam
 Temps ≤ 400° C as per NF EN 1092-1

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204)

CHARACTERISTIQUES

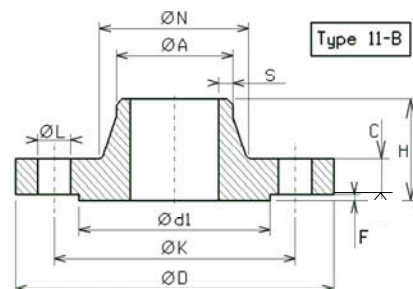
Dimensions et tolérances suivant NF EN 1092-1 (sauf : côte S)
 Bride PN 25 sauf Ø D, Ø d1 et perçage (PN 10)
 Etat de surface portée joint de bride : "Ra 6.3" suivant NF EN 1092-1
 Chanfrein suivant NF E 29 032

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent (or BF 42 as per NF E 29 204)

CHARACTERISTICS

Dimensions and allowances as per NF EN 1092-1 (excepted : S)
 PN 25 flange excepted diam. D, diam. d1 and drilling (PN10)
 Surface condition of flange joint facing : "Ra 6.3" as per NF EN 1092-1
 Bevel as per NF E 29 032



DN	PN 10	TUBE		PN 25			PN 10	F	Perçage drilling		PN10		Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
	Ø D	Ø A	S	C	H	Ø N	Ø d1		Nb trous	Ø K	Ø L	Boulon dia.		
8	90	13,5	2	16	35	28	40	2	4	60	14	M 12	0,67	SA000256
15	95	21,3	2	16	38	32	45	2	4	65	14	M 12	0,78	SA000257
20	105	26,9	2	18	40	40	58	2	4	75	14	M 12	1,08	SA000258
25	115	33,7	2,3	18	40	46	68	2	4	85	14	M 12	1,33	SA000259
32	140	42,4	2,6	18	42	56	78	2	4	100	18	M 16	1,91	SA000260
40	150	48,3	2,6	18	45	64	88	2	4	110	18	M 16	2,34	SA000261
50	165	60,3	2,9	20	48	75	102	2	4	125	18	M 16	2,86	SA000262
65	185	76,1	2,9	22	52	90	122	2	8	145	18	M 16	3,78	SA000263
80	200	88,9	3,2	24	58	105	138	2	8	160	18	M 16	4,80	SA000264
100	220	114,3	3,6	24	65	134	158	2	8	180	18	M 16	6,60	SA000265
125	250	139,7	4	26	68	162	188	2	8	210	18	M 16	9,15	SA000266
150	285	168,3	4,5	28	75	192	212	2	8	240	22	M 20	12,0	SA000267
200	340	219,1	6,3	30	80	244	268	2	8	295	22	M 20	17,5	SA000268
250	395	273	6,3	32	88	298	320	2	12	350	22	M 20	25	SA000269
300	445	323,9	7,1	34	92	352	370	2	12	400	22	M 20	32	SA000270
350	505	355,6	8	38	100	398	430	2	16	460	22	M20	41	SA033871
400	565	406,4	8,8	40	110	452	482	2	16	515	26	M24	47	SA034759
450	615	457	10	46	110	500	532	2	20	565	26	M24	54	SA034760

MARQUAGE suivant NF EN 1092-1

MARKING as per NF EN 1092-1

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement. (la Société de Classification sera précisée sur la commande).

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVRED BY THE SUPPLIER

Acceptance report in compliance with Classification Society Rules. (the Classification Society will be specified in the P.O.)

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

Sans / No agreement

FOURNISSEURS / REFERENCE

SUPPLIER / REFERENCE

Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF EN 1092-1
 NF E 29 204
 NF E 29 032

Août 2002
 Nov 1992
 Août 1985

ETAT DE LIVRAISON

- Sans aucune protection
 - Angles ébarbés
 - Portée de joint protégée par élément résistant aux chocs.

DELIVERY STATUS

- No protection
 - Deburred angles

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation
 R. GREGOIRE
 Le : 12 - 06 - 2008

Resp. Fonction Technique
 X. GODARD
 Le : 11 - 06 - 2008

Rév.C : (L.ANDRE 10/06/2008) Correction de cote pour mise en conformité par rapport à la norme NF EN 1092-1
 Rév.D : (CLF) Changement de logo et de copyright