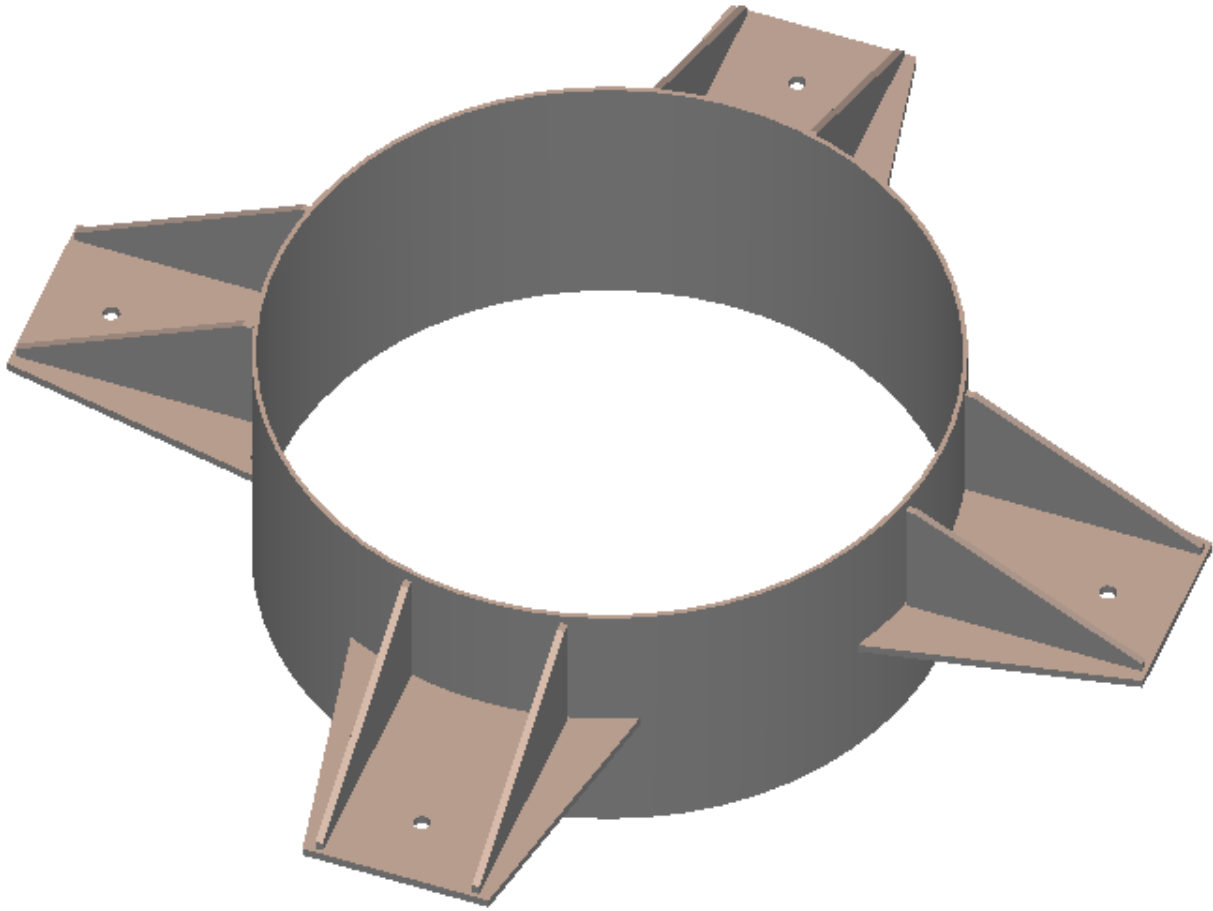
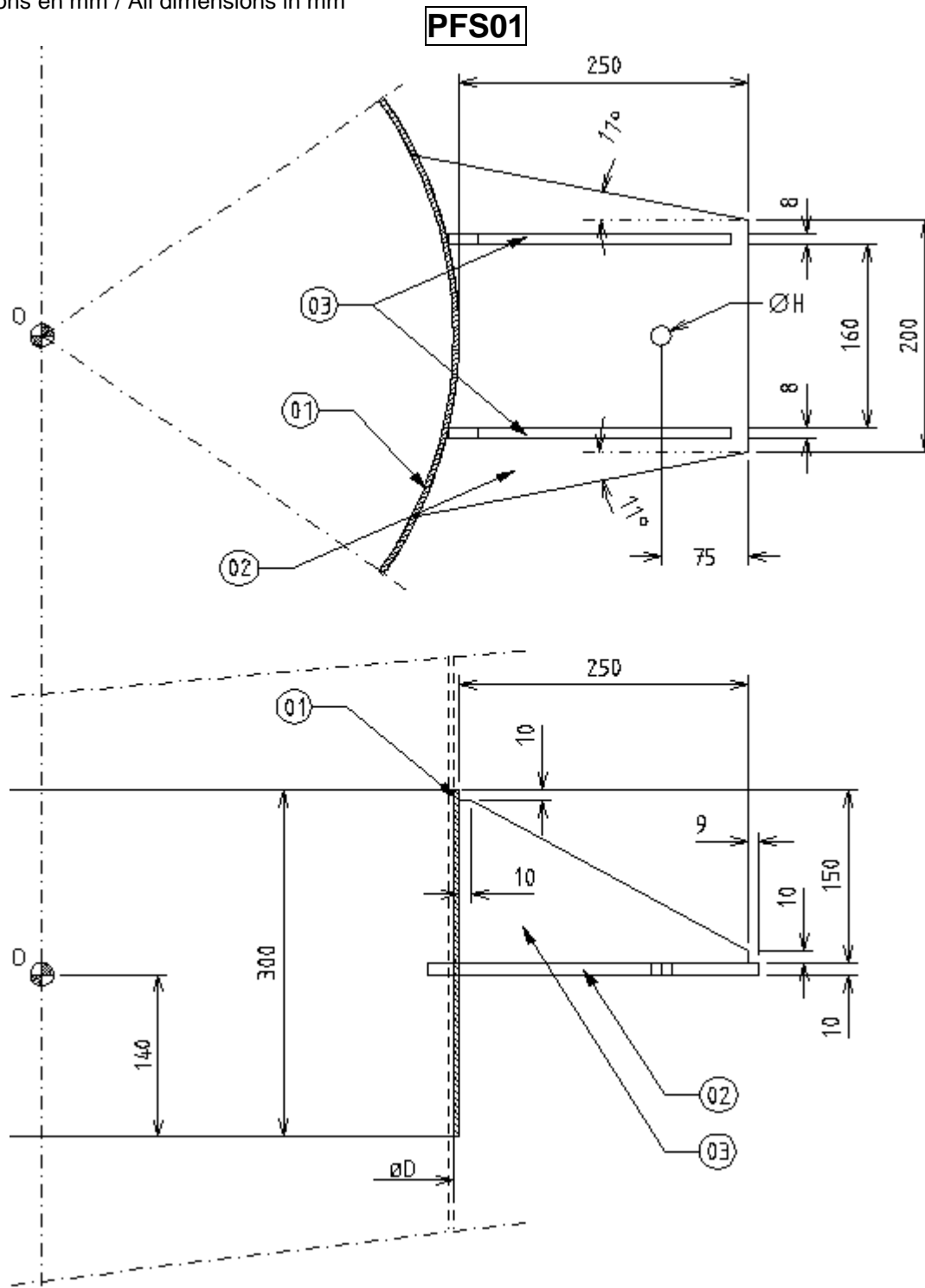
 STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	SUSPENSION COLLECTEUR ECHAPPEMENT PFS01 <i>HANGERS EXHAUST GAS PIPE PFS01</i>		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1222 152 1426 210">C.12.50.A1.03</td> <td data-bbox="1426 152 1533 210">REV B</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="1222 210 1533 259">Page 1 sur 3</td> </tr> </table>		C.12.50.A1.03	REV B	Page 1 sur 3					
C.12.50.A1.03	REV B											
Page 1 sur 3												
PRINCIPALES UTILISATIONS Suspension de collecteur d'échappement. Point Fixe Vertical Souple.		MAIN USES <i>Hangers exhaust pipe. Vertical Fixing Point. Supple Mounting</i>										
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>		Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>			Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide									
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft									
DOCUMENTS DE REFERENCE TU.46.30.A5 Norme de conception des échappements.		REFERENCE DOCUMENTS <i>TU.46.30.A5 Exhaust design standard</i>										
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Structure : acier S235 JR / Peinture code S1 suivant RMPA001		MATERIAL / TREATMENT SURFACE <i>Steel structure : S235 JR steel / Code S1 painting according to RMPA001</i>										
CARACTERISTIQUES 		CHARACTERISTICS										
DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR <i>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</i> - sans / without MATERIEL AVEC APPROBATION <i>MATERIAL WITH APPROVAL</i> - sans / without		FOURNISSEURS / TYPE <i>SUPPLIER / TYPE</i> NORME DE REFERENCE <i>REFERENCE NORM</i> -TU.46.30.A5		ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT <i>DELIVERY AND CONDITIONING STATUS</i> Peinture définitive avant livraison selon système peinture préconisé pour le navire / Final painting before delivery according to painting system required for the vessel								
Resp. Standardisation : B.ABGUILLERM Le : 10 - 06 - 2013	Resp. Fonction Technique : M. HAMON Le : 10 - 06 - 2013	Rév. : B (M.BERTHO) – Ajout DN										

Dimensions en mm / All dimensions in mm



Soudures continues /
Continuous welds $a=3.5$

Doublante 01 avec 2 trous de dégagement $\varnothing 5$ mm diamétralement opposés
Doubling plate 01 with 2 holes $\varnothing 5$ mm diametrical arranged

Nomenclature

Rep	Qté	Désignation	Standard	Observation
01	1	Doublante 300mm ép. 5mm 300mm x 5mm th. doubling plate	A.41.13.A1.05	
02	2 DN ≤ 1100	Plaque ép. 10mm 10mm th. plate	A.41.13.A1.05	
	4 DN ≥ 1200			
03	4 DN ≤ 1100	Gousset ép. 8mm 8mm th. bracket	A.41.13.A1.05	
	8 DN ≥ 1200			

Tableau de dimensionnement / Dimension table

DN	Ø ext Pipe (ØD)	ØH	Poids Weight (kg)	Réf. Objet
600	609.6	14	50	SA045294
		18		SA045295
		22		SA045296
650	660	14	52	SA045297
		18		SA045298
		22		SA045299
700	711.2	14	54	SA045300
		18		SA045301
		22		SA045302
750	762	14	56	SA045303
		18		SA045304
		22		SA045305
800	812.8	14	58	SA045306
		18		SA045307
		22		SA045308
900	914.4	14	62	SA045309
		18		SA045310
		22		SA045311
1000	1016	14	65	SA045312
		18		SA045313
		22		SA045314
1100	1118	14	69	SA045315
		18		SA045316
		22		SA045317

DN	Ø ext Pipe (ØD)	ØH	Poids Weight (kg)	Réf. Objet
1200	1219	14	73	SA045318
		18		SA045319
		22		SA045320
1300	1321	14	77	SA045321
		18		SA045322
		22		SA045323
1400	1422	14	80	SA045324
		18		SA045325
		22		SA045326
1500	1524	14	84	SA045327
		18		SA045328
		22		SA045329
1600	1626	14	88	SA048144
		18		SA048145
		22		SA048146
1700	1727	14	92	SA048147
		18		SA048148
		22		SA048149
1800	1829	14	96	SA048150
		18		SA048151
		22		SA048152
2000	2032	14	104	SA048153
		18		SA048154
		22		SA048155