

## PRINCIPALES UTILISATIONS

-

## DOCUMENTS DE REFERENCE

-

## FOURNISSEUR FABRICANT

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

## ETAT DE LIVRAISON

-

## DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

## MATERIEL AVEC APPROBATION

Certificat d'Approbation de type BV N° 5583 et DNV N° K-6323

## MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

STRATIFIE VERRE RESINE

Paroi interne riche en résine époxy renforcée par un voile de verre ou de polyester 0,5mm. Paroi effective:fibres de verre imprégné de résine époxy, épaisseur en fonction de la pression Paroi extérieure:couche de résine époxy 0,3mm

## CARACTERISTIQUES

Tuyauterie en GRP répondant à la résolution IMO A.753(18) L3 pour les diamètres >=150 mm

Résistance au feu pendant 1/2h à l'état plein

## MAIN USES

-

## REFERENCE DOCUMENTS

-

## SUPPLIER MANUFACTURER

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

## DELIVERY STATUS

-

## CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

## MATERIAL WITH APPROVAL

Certificate of Type Approval: BV N° 5583 / DNV N°K-6323

## MATERIAL SURFACE TREATMENT

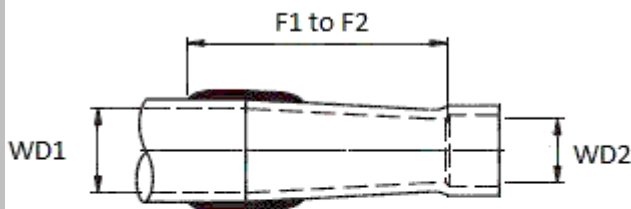
STRATIFY GLASS RESIN

Wall structure:resin-rich inner layer reinforced with glass or linear polyester non-woven Th0,5mm. Reinforced wall:glass reinforcement with amine cured EPOXY resin, Th depends on pressure. Wall has epoxy resin topcoat 0,3mm

## CHARACTERISTICS

Pipe in GRP answered resolution A.753(18) L3 for diameters >= 150 mm.

Fire endurance for 1/2h full of water



Embout lisse PL / Embout femelle conique CB

PL : assemblage par stratification (LJ)

CB : assemblage conique / cylindrique par collage (CJ)

Référence Objet	DN1 (mm)	DN2 (mm)	TH1 (mm)	TH2 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Work Diam 2 WD2 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO F2 (mm)
5000010799	450	350	10.5	8.3	16.66	72.885	471	366.6	580	580
5000010900	450	400	10.5	9.4	11.895	55.326	471	418.8	390	390
5000010901	500	400	11.5	9.4	20.825	94.631	523	418.8	595	595

Rév A (M.THOMAS le 01/02/2017) Création du document