

STANDARD ELEMENTAIRE

Coude 90° Court Rayon en GRP FPI-Frettage-- Norme : Frettage FPI-Pour classe FIBERMAR PN10

90° Short Radius Elbow-GRP FPI-Female Resined Shrinking--Shrinking FPI-For class FIBERMAR PN10

EL9SC201P7ID704G6

Page 1 sur 1

Rev.A

ELEMENT STANDARD PRINCIPALES UTILISATIONS

DOCUMENTS DE REFERENCE

FOURNISSEUR FABRICANT

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

ETAT DE LIVRAISON

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Certificat d'Approbation de type BV N° 5583 et DNV N° K-6323

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

STRATIFIE VERRE RESINE

Paroi interne riche en résine époxy renforcée par un voile de verre ou de polyester 0,5mm. Paroi effective:fibres de verre imprégné de résine époxy, épaisseur en fonction de la pression Paroi extérieure:couche de résine époxy 0,3mm

CARACTERISTIQUES

Tuyauterie en GRP répondant à la résolution IMO A.753(18) L3 pour les diamètres >=150 mm

Résistance au feu pendant 1/2h à l'état plein

MAIN USES

REFERENCE DOCUMENTS

SUPPLIER MANUFACTURER

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

DELIVERY STATUS

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

Certificate of Type Approval: BV N°.5583 / DNV N°K-6323

MATERIAL SURFACE TREATMENT

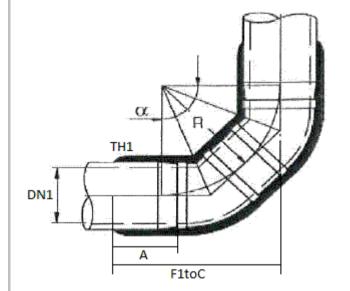
STRATIFY GLASS RESIN

Wall structure:resin-rich inner layer reinforced with glass or linear polyester non-woven Th0,5mm. Reinforced wall:glass reinforcement with amine cured EPOXY resin, Th depends on pressure. Wall has epoxy resin topcoat 0,3mm

CHARACTERISTICS

Pipe in GRP answered resolution A.753(18) L3 for diameters >= 150

Fire endurance for 1/2h full of water



Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Weigh (kg)
5000010664	600	13.7	53.72
5000010665	700	15.8	87.42
5000010666	800	17.9	124.4
5000010667	900	20.1	183.7

Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO C (mm)
53.72	266.477	627.4	942.48	700
87.42	423.166	731.6	1099.56	790
124.41	631.65	835.8	1256.64	895
183.78	899.366	940.2	1413.72	1005

Rév A (M.THOMAS le 30/01/2017) Création du document