

### PRINCIPALES UTILISATIONS

Prise de température sur tuyauteries.

### DOCUMENTS DE REFERENCE

Thermometres : TETM1828

### FOURNISSEUR FABRICANT

Non imposé

### ETAT DE LIVRAISON

-

### DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

### MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

### MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

Acier Inoxydable DUPLEX N° 1.4462 :  
 NF EN 13480-2 de Octobre 2012

### CARACTERISTIQUES

Suivant DIN 16179 BD

Suivant NF A 51 113

A = G 1/2 Cyl

B = G 3/4

### MAIN USES

Monitoring of temperature on piping.

### REFERENCE DOCUMENTS

Thermometers : TETM1828

### SUPPLIER MANUFACTURER

No imposed

### DELIVERY STATUS

-

### CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

### MATERIAL WITH APPROVAL

Without

### MATERIAL SURFACE TREATMENT

Stainless steel DUPLEX N°1.4462 as per :  
 NF EN 13480-2 de October 2012

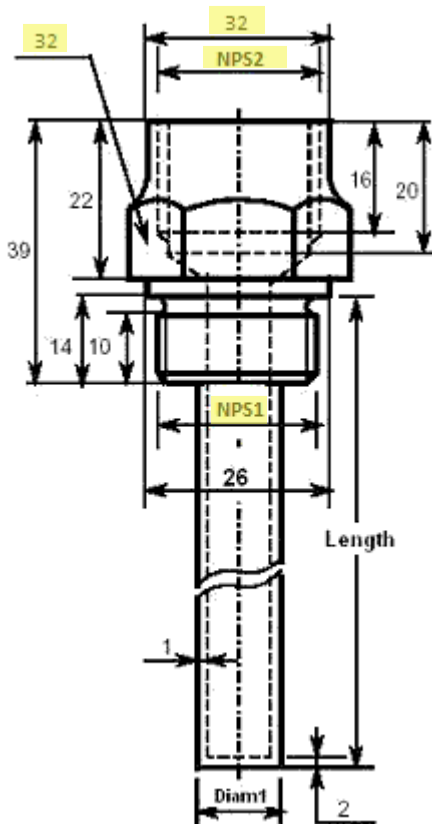
### CHARACTERISTICS

According to DIN 16179 BD

According to NF A 51 113

A = G 1/2 Cyl

B = G 3/4



Référence Objet	DN1 (mm)	DN2 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Diam1 (mm)	Length (mm)	NPS1 (-)	NPS2 (-)
5000008751	20	15	.1	.02	14	142	G 3/4	G 1/2 Cyl

Rév. B : (M. THOMAS le 13/01/17) Réctification dimensions "NPS1", "NPS2" et ajout des côtes 32