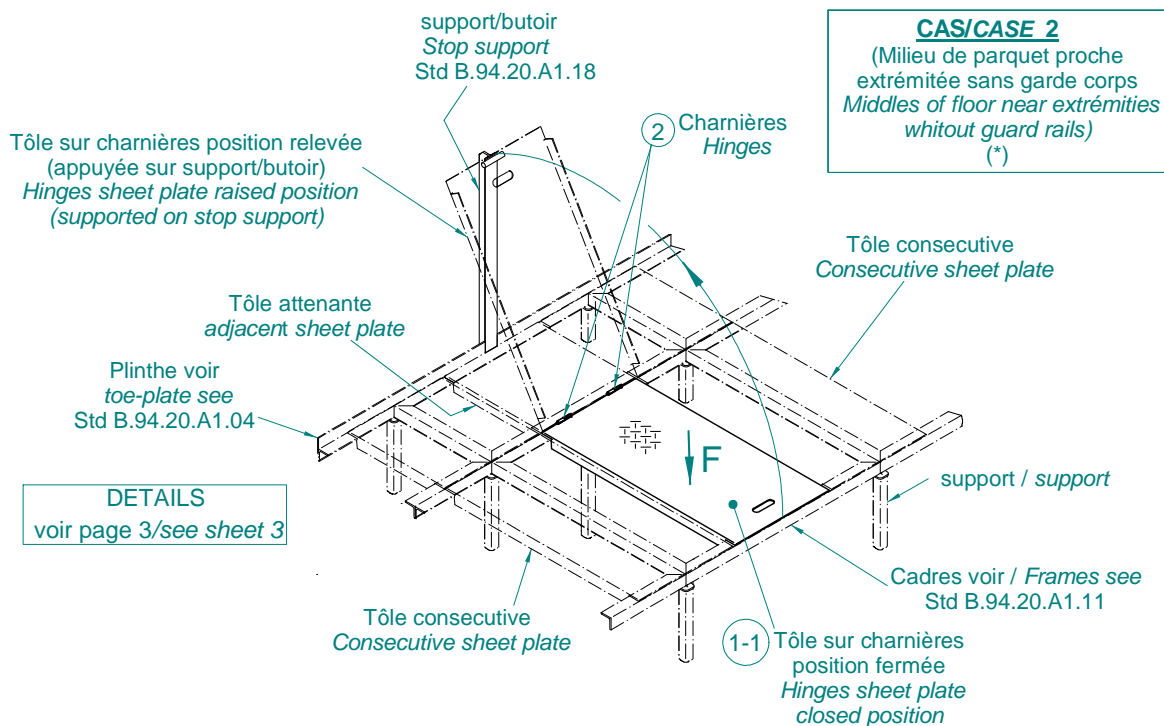
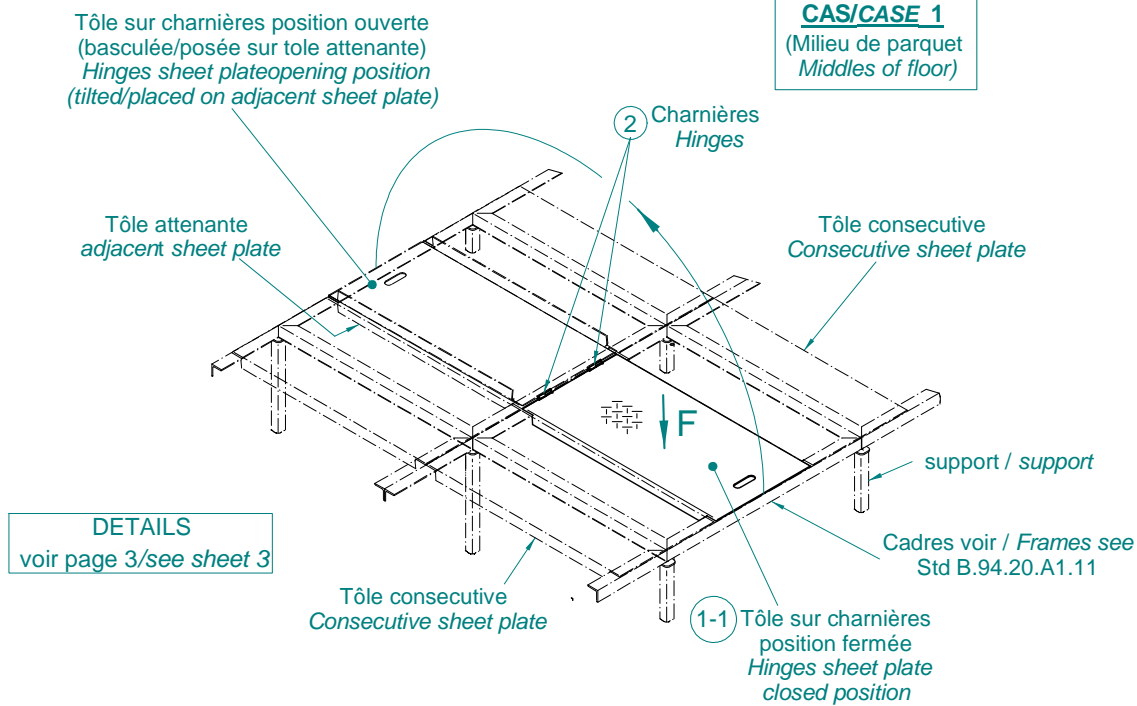


<div>STXFrance</div>		<div>TOLES SUR CHARNIERES POUR PARQUET MACHINE - CHARGE LEGERE SHEET PLATES ON HINGES FOR ENGINE ROOM FLOOR – LIGHT LOAD</div>			<div>B.94.20.A1.16</div>		<div>REV C</div>		
<div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>							<div>1 / 9</div>		
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Parquets usuels dans compartiments machine et locaux techniques excepté tambour</div>					<div>MAIN USES</div> <div>Ordinary floors in engine room and technical rooms except casing</div>				
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div><div>Passagers</div><div>Militaire</div><div>Méthanier</div><div>Rapide</div></div>					<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div><div>Passengers</div><div>Military</div><div>Methanier</div><div>High speed craft</div></div>				
<div>DOCUMENTS DE REFERENCES</div> <div>ME4700A1 : norme de conception</div> <div>B.94.20.A1.11 : Cadres pour parquets machine en tôle – Charge légère.</div> <div>B.94.20.A1.14 : Tôles pour parquet machine – Charges légères.</div> <div>B.94.20.A1.18 : Supports butoirs et retenus des tôles sur charnières de parquets machine.</div>					<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>ME4700A1 : norm of conception</div> <div>B.94.20.A1.11 : Frames for sheet plate engine room floor – Light load.</div> <div>B.94.20.A1.14 : Sheet plates for engine room floor.- Light loads.</div> <div>B.94.20.A1.18 : Stoppers and holded supports of sheet plates on hinges of engine room floor.</div>				
<div>CHARGES DES PARQUETS</div> <div>Charge légère</div> <div>->voir norme de conception ME4700A1.</div>					<div>FLOORS LOADS :</div> <div>Light load :</div> <div>->see norm of conception ME4700A1.</div>				
<div>MATIERE</div> <div>Voir nomenclatures</div>					<div>MATERIAL</div> <div>See nomenclatures</div>				
<div>PROTECTION / TRAITEMENT</div> <div>- Tôles des parquets : sablage ou grenaillage SA2,5 + application de 1x75 microns d'éthyl silicate de zinc (code peinture S.1)</div>					<div>PROTECTION / TREATMENT</div> <div>- Floor steel plates : SA2,5 sandblasting + 1x75 microns of zinc silicate ethyl (S.1 paint code)</div>				
<div>CARACTERISTIQUES</div>					<div>CHARACTERISTICS</div>				
<div>Cadres de base Voir std B.94.20.A1.11 dimensions</div>		<div>LONGUEUR TOLE SUVANT CAS/LOCALISATION</div>		<div>Largeur Tôle</div>	<div>Epaisseur Tôle Larmée</div>	<div>SHEET PLATE LENGTH IN ACCORDING TO CASE/LOCATION</div>		<div>Sheet plate Width</div>	<div>Checked steel plate Thickness</div>
		<div>MILIEU PARQUET</div>	<div>EXTREMITÉ PARQUET</div>			<div>MIDDLE OF FLOOR</div>	<div>EXTREMITIES OF FLOOR</div>		
		<div>(L1)</div>	<div>(L3)</div>	<div>(lm)</div>		<div>(L1)</div>	<div>(L3)</div>	<div>(lm)</div>	
1005x505		500	490	500	4/6	1005x505	500	490	500
1005x755		750	740	ou 400		1005x755	750	740	ou 400
1005x1005		1000	990	(*)		1005x1005	1000	990	(*)
<div>(*) Les tôles largeurs 500mm sont à utiliser en priorité.</div> <div>Les tôles largeurs 400mm ne sont à utiliser que si celles de 500mm ne peuvent être mises en place.</div> <div>(*) The sheet plates widths 500mm are use first.</div> <div>The sheet plates widths 400mm are to be used only if they can not be 500mm established.</div>									
<div>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</div> <div>I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</div> <div>Sans / no document</div>					<div>FOURNISSEUR :</div> <div>Non imposé</div>			<div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div>	
<div>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Sans / no agreement</div>					<div>LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES</div> <div>STX / SUPPLIER AND REFERENCE LIST STX REGISTER</div>			<div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</div> <div>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</div>	
<div>Resp. Standardisation : R. GREGOIRE</div> <div>Le : 13/12/2017</div>		<div>Resp. Fonction Technique : M. HAMON</div> <div>Le : 13/12/2017</div>			<div>Rév.C (P.BLANKE 13/12/2017) : - Modification position Plinthe avec garde-corps pages 4. Ajout informations plinthe page 6.</div>				

A) CAS MILIEU DE PARQUET
MIDDLE OF FLOOR CASE

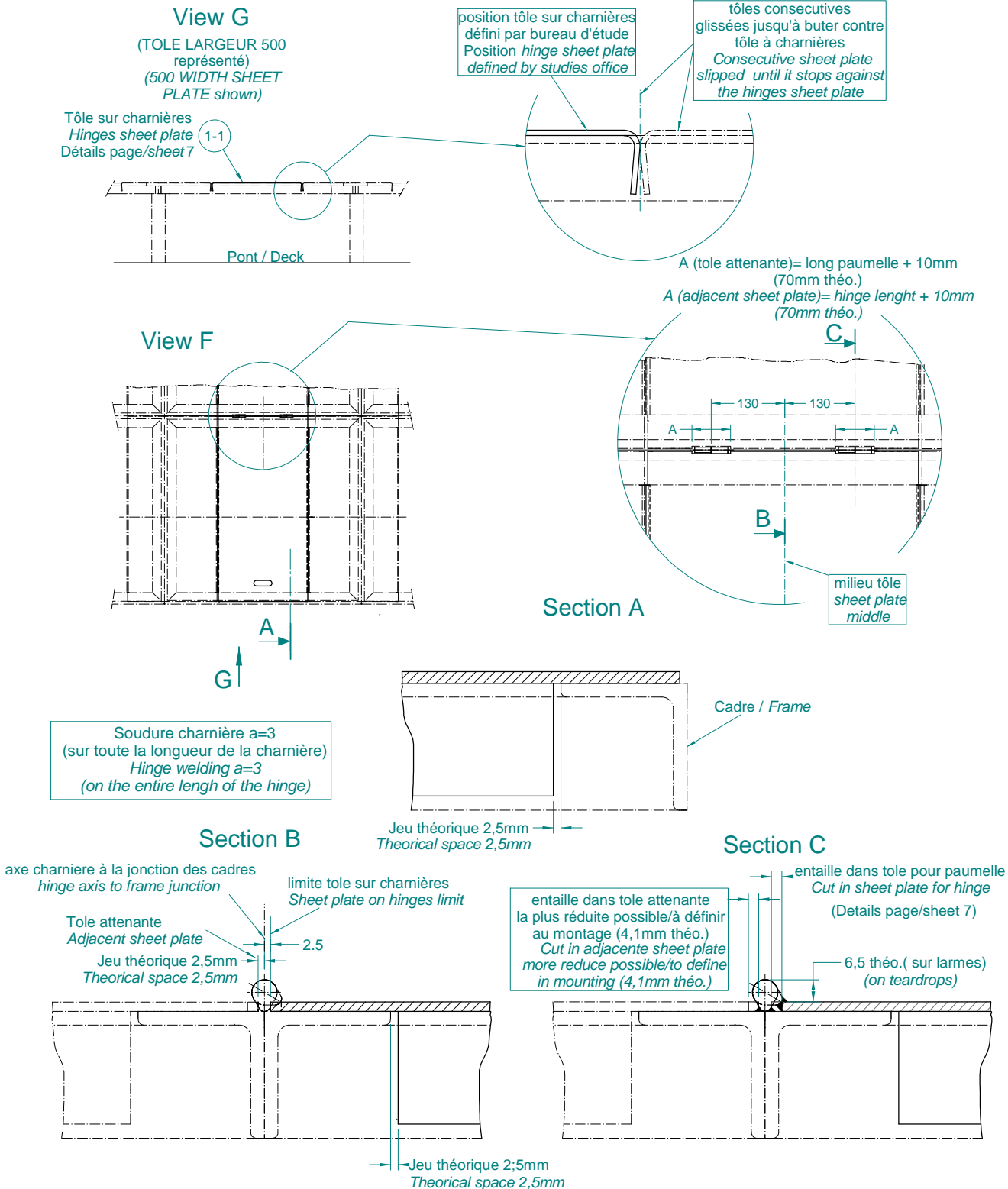
A1) Agencement tôles + nomenclature

sheet plates arrangement + nomenclature



(*) si garde corps -> la tole sur chanière relevée s'appuiera dessus (sans crochet de retenu).
if guard rail -> the sheet plate on hinge raise will rely against (without retaining hook)

A1) Agencement tôles + nomenclature (SUITE) / Sheet plate arrangement + nomenclature (PURSUIT)

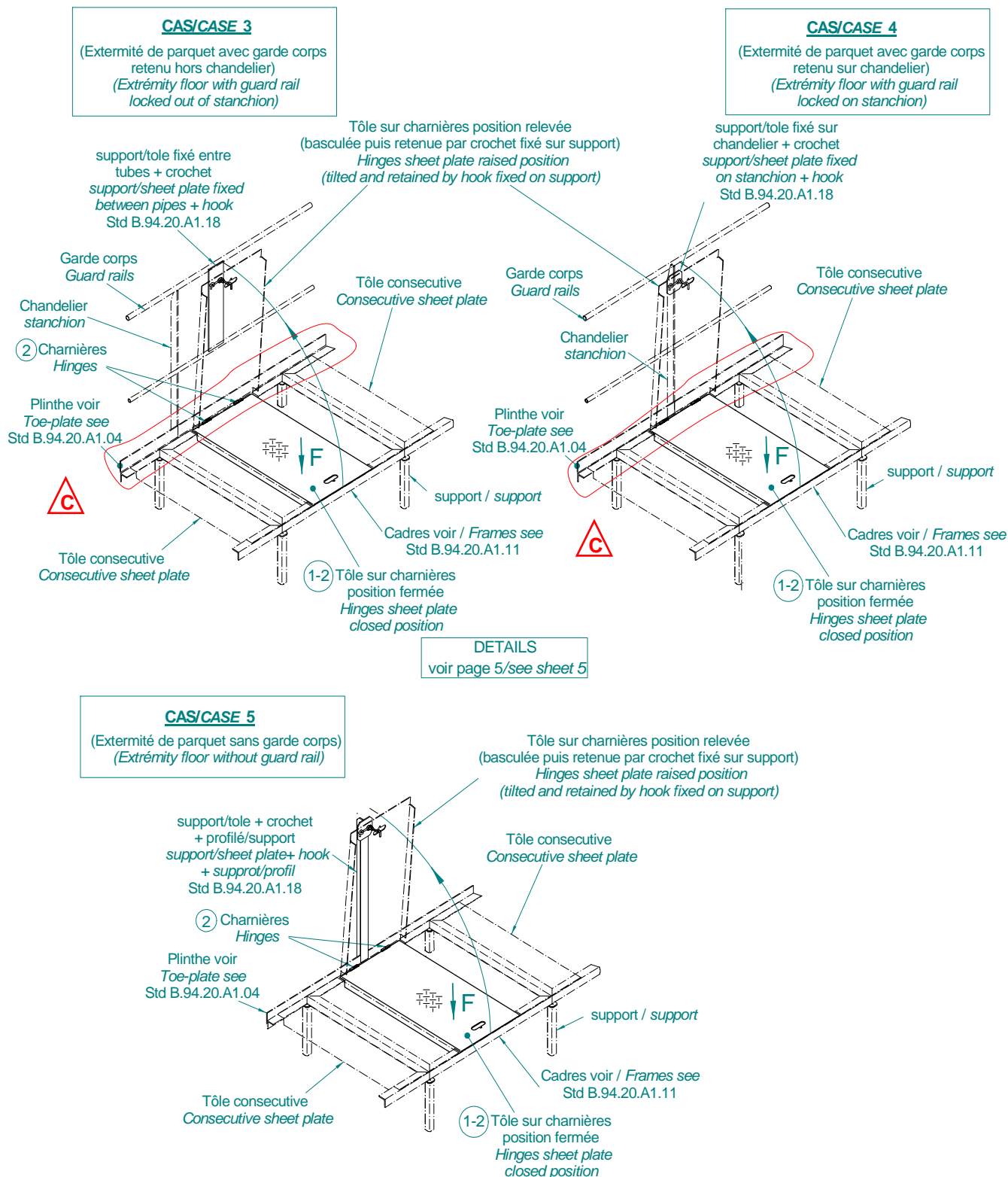


Rep.	Désignation	Matière	Standard STX
1-1	Tôle larmée ép.4/6 Checkered steel plate th. 4/6	Acier Steel	A.41.63.A1.02
2	Charnière/Paumelle à souder Ø10 lg 60mm Welding hinges Ø10 lg 60mm	Acier Steel	B.25.53.A1.30

B) CAS EXTREMITES DE PARQUET
EXTREMITIES OF FLOOR CASE

B1) Agencement tôles + nomenclature

sheet plates arrangement + nomenclature

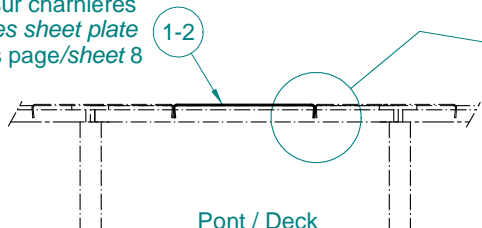


B1) Agencement tôles + nomenclature (SUITE) / Sheet plate arrangement + nomenclature (PURSUIT)

View G

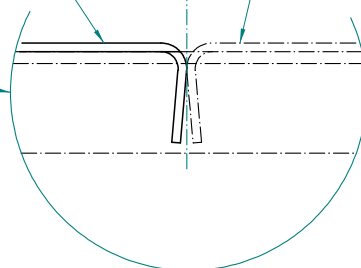
(TOLE LARGEUR 500
représenté)
(500 WIDTH SHEET
PLATE shown)

Tôle sur charnières
Hinges sheet plate
Détails page/sheet 8

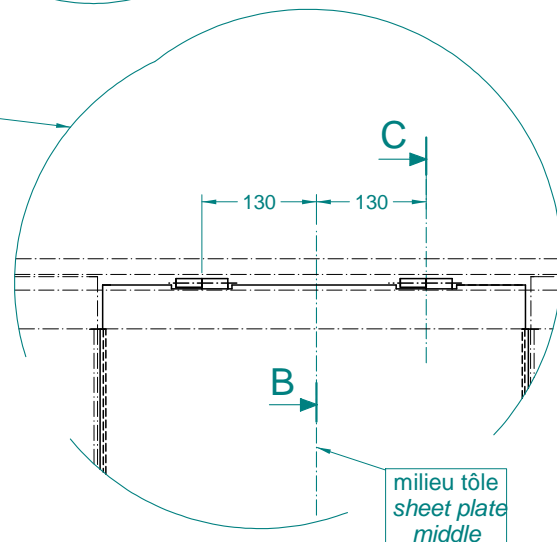
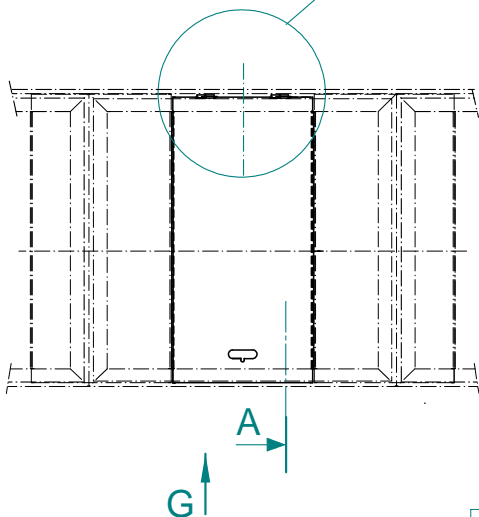


position tôle sur charnières
défini par bureau d'étude
Position hinge sheet plate
defined by studies office

tôles consecutives
glissées jusqu'à buter contre
tôle à charnières
Consecutive sheet plate
slipped until it stops against
the hinges sheet plate



View F



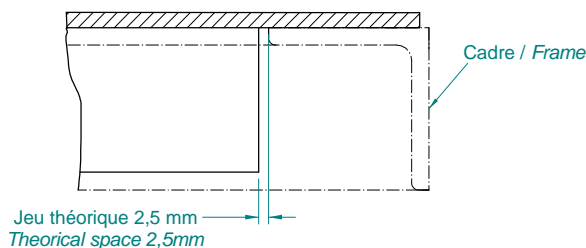
SECTIONS
voir page 6/see sheet 6

NON REPRESENTES : supports/butoirs, supports/tole, crochets, garde-corps
NO SHOWN : stop/supports, supports/sheet plates, guard rails

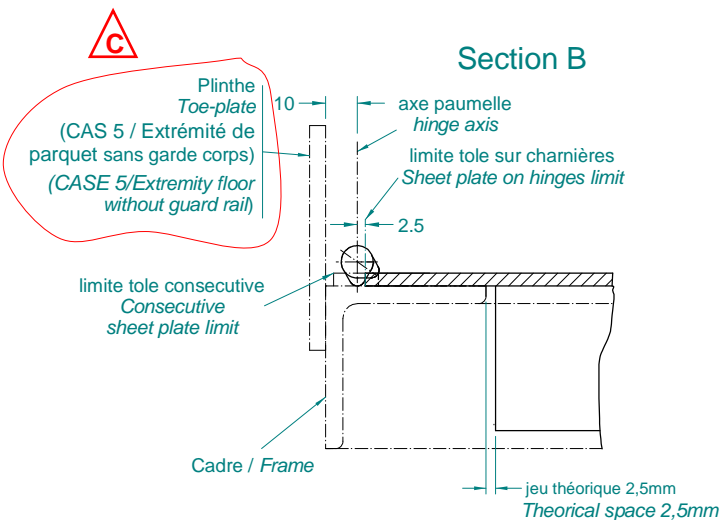
B1) Agencement tôles + nomenclature (SUITE) / Sheet plate arrangement + nomenclature (PURSUIT)

SECTIONS
désignées page 5
designated of sheet 5

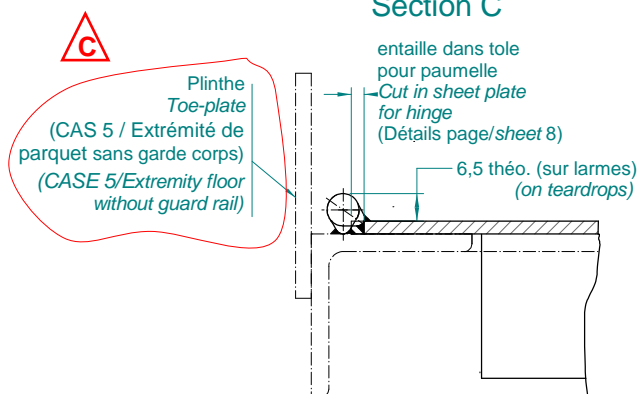
Section A



Section B



Section C



Soudure charnière a=3
(sur toute la longueur de la charnière)
Hinge welding a=3
(on the entire length of the hinge)

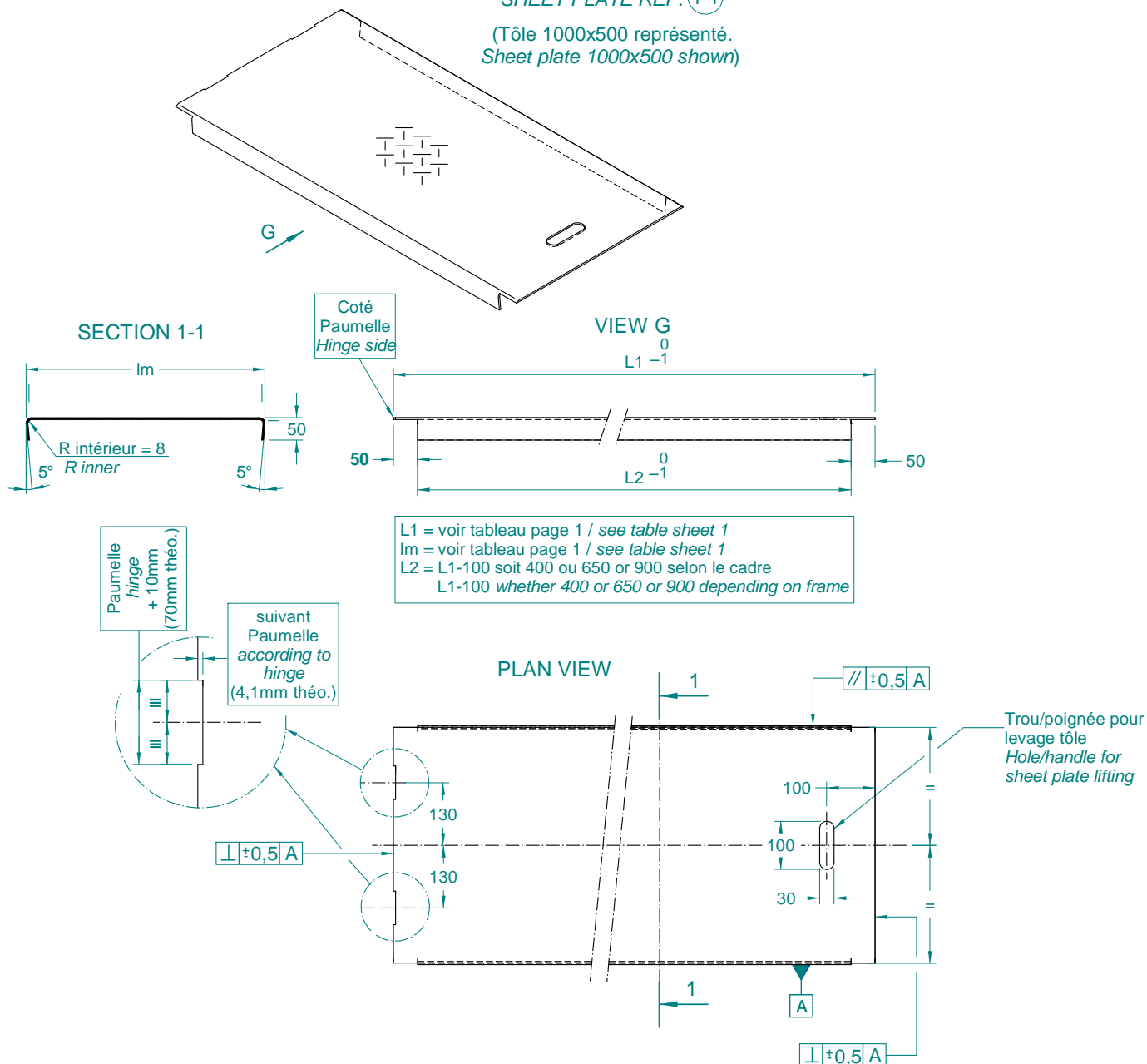
Rep.	Désignation	Matière	Standard STX
1-2	Tôle larmée ép 4/6 Checkered steel plate th. 4/6	Acier Steel	A.41.63.A1.02
2	Charnière/Paumelle à souder Ø10 lg 60mm Welding hinges Ø10 lg 60mm	Acier Steel	B.25.53.A1.30

C) DESSINS DES TOLES
SHEET PLATES DRAWING

C1) CAS MILIEU DE PARQUET - Tôle Rep.1.1

MIDDLE OF FLOOR CASE - Sheet plates Rep.1.1

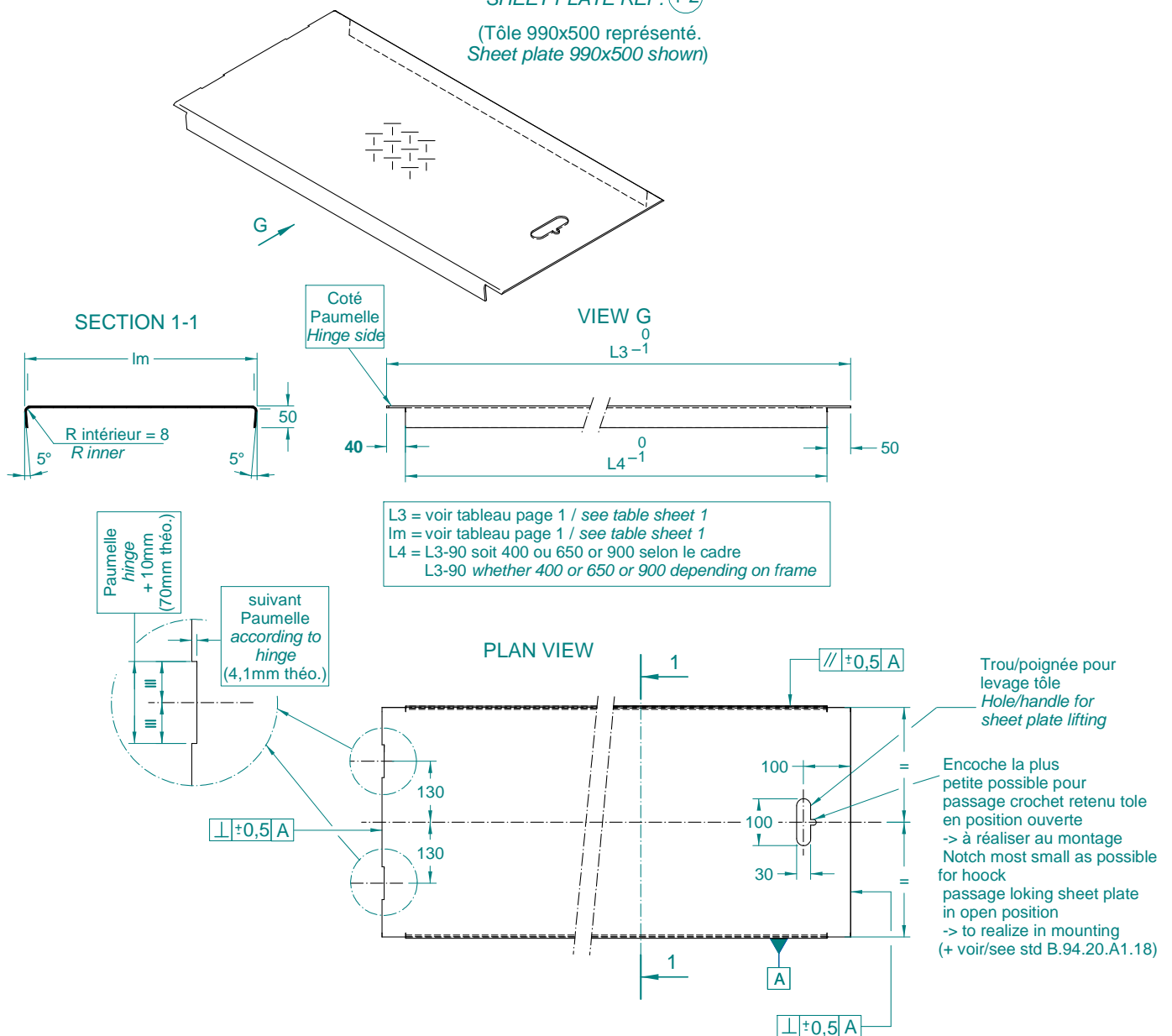
TOLE REP. 1-1
SHEET PLATE REP. 1-1
(Tôle 1000x500 représenté.
Sheet plate 1000x500 shown)



C2) CAS EXTREMITEE DE PARQUET - Tôle Rep.1.2

EXTREMITIES OF FLOOR CASE - Sheet plates Rep.1.2

TOLE REP. ①-②
SHEET PLATE REP. ①-②
(Tôle 990x500 représenté.
Sheet plate 990x500 shown)



D) TABLEAU DES REFERENCES DES TOLES :
STEEL PLATES REFERENCES TABLE

REPÈRE TYPE	Dimension ext. tôle <i>Sheet plate Ext. dimensions</i>	Masse <i>Weight</i> kg	REFERENCE OBJET
TCMPLE41	500 x 400	8,5	SA051756
TCMPLE42	750 x 400	12,75	SA051757
TCMPLE43	1000 x 400	17	SA051758
TCMPLE51	500 x 500	10,2	SA051759
TCMPLE52	750 x 500	15,3	SA051760
TCMPLE53	1000 x 500	20,4	SA051761
TCEPLE41	490 x 400	8,3	SA051762
TCEPLE42	740 x 400	12,6	SA051763
TCEPLE43	990 x 400	16,8	SA051764
TCEPLE51	490 x 500	10	SA051765
TCEPLE52	740 x 500	15,1	SA051766
TCEPLE53	990 x 500	20,2	SA051767

Principe de lecture des repères types :

TCMPLE51 = Tôle sur Charnière Milieu de parquet - Parquets Charge LEgère Largeur 500 n° d'ordre 1
TCEPLE51 = Tôle sur Charnières Extrémité de parquet - Parquets Charge LEgère Largeur 500 n° d'ordre 1