

## STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

## RACCORD MALE EN CUPRO – ALU A SOUDER / FILETAGE GAZ CONIQUE

CUPRO – ALU MALE UNION WELDING / CONICAL GAS THREADING B.52.50.U4.01

REV C

Page 1 sur 1

**PRINCIPALES UTILISATIONS** 

Circuit eau de mer / Sur bossage GRP PMS 10 bars

MAIN USES

Sea water system / On GRP boss Max.Work. Pressure 10 bars

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Militaire Méthanier Rapide Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE**REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Cu-Al 9 Ni 3 Fe 2 ou bronze Cu-Al 9 Ni 3 Fe 2 or bronze

CARACTERISTIQUES

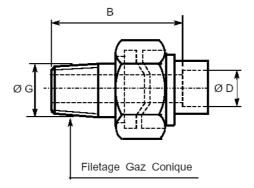
Filetage gaz conique

Suivant NFE 03.004

CHARACTERISTICS

Threading conical gas

Following NFE 03.004



## Dimensions en mm

Tube D	G Gaz conique	В	Raccord (TYPE)	Masse (kg)	REFERENCE OBJET
32	G 1"1/4	53	341 gCu 32 1"1/4	0,33	SA000074

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Le:

- Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH

**APPROVAL** 

Le: 24/01/96

Approbation de type / type approbation

- Sans / No agreement

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

- Non imposé / sans

- No imposed / No reference

**NORME DE REFERENCE** 

REFERENCE NORM NF E 03 004

NF E 29 591

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation : J. HUBERTY

Resp. Fonction Technique:

Rév. 1 : (AGD) mise en conformité avec SIA

Rév. B: (CLF) Changement de logo et copyright

Rév. C: (L.ANDRE le 14/12/09) changement de logo et copyright