

VIS AUTOFORMEUSE
(tête cylindrique bombée)
SELF FORM SCREW
(convex cylindrical head)

CONSOMMABLE

B.11.50.A1.01 REV. B

PRINCIPALES UTILISATIONS

Fixation des parquets machines

MAIN USES

Machine floor binding

NAVIRE

Tous navires

SHIP

All ships

MATIERE

Acier zingué blanc

MATERIAL

White to coat with zinc

CARACTERISTIQUES

La vitesse de rotation de la visseuse sera comprise entre 500 et 1500 tr/min

Tête cylindrique bombée cruciforme

Le filetage formé peut recevoir une vis de filetage à pas iso de norme DIN 13

CHARACTERISTICS

The speed of rotation of the screw engine will be included 500 and 1500 tr/min

Head cylindrical rounded cruciform

The threading formed could receive a lived of threading to iso of norm DIN 13

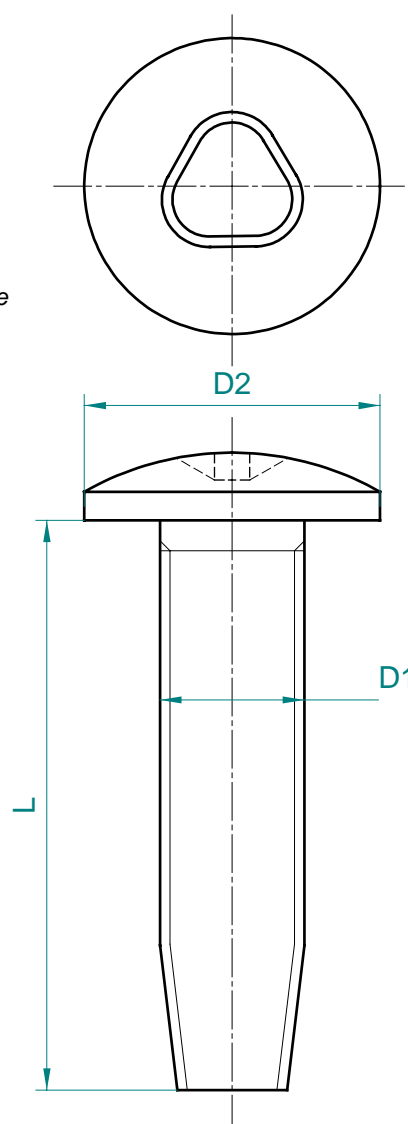
Diamètre D1	Longueur L	Diamètre de tête D2	REFERENCE OBJET
M 6	16	12	EF000045

Indication pour les diamètres de perçage ou de poinçonnage dans des métaux d'une dureté maximale de 150HB

Profondeur de vissage	Diamètres de perçage pour une vis M 6
1 à 2	5.4
2 à 3	5.5
3 à 4	5.5
4 à 6	5.6
6 à 8	5.6
8 à 10	5.7

Valeurs indicatives pour les couples (en Nm) :

Diamètre de vis	Couple d'autoformage Mf	Couple de serrage max. Ma	Couple de rupture min. Mb
M 6	6.4	12	16



DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

Sans

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

No document

FOURNISSEUR / REFERENCE
SUPPLIER / REFERENCE

ETAT DE LIVRAISON
DELIVERY STATUS

COLISAGE
PACKAGING

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM
DIN7500 CZ
DIN 13

ETAT DE CONDITIONNEMENT
CONDITIONNING STATUS

MATERIEL AVEC APPROBATION

sans

MATERIAL WITH APPROVAL

No agreement

Resp. standardisation
JL. LEBEAU
Le 26/08/02

Resp. de la Fonction Tech
F. JOSSO
Le 27/08/02

Rev : 2 (Damien BERNARDI) Longueur L passe de 15 mm à 16 mm

Rév. B : Modification du logo + copyright