

PRINCIPALES UTILISATIONS

Liaison élastique des tuyaux DN 32 à 300
Fluides : eau douce potable

MAIN USES

Elastic connection for pipes from ND 32 to 300
Fluids : Drinking water

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

* Agréments des Sociétés de classification, qui dans certains cas, limitent l'emploi des manchons.
Instruction technique : IT EP 004

REFERENCE DOCUMENTS

* Agreements Classification Societies which limit in some cases the use of sleeves
Technical investigation : IT EP 004

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Revêtement int. : CIIR
- Armature : Plis textiles
- Revêtement ext. : Nitrile ou chloroprène
- Brides tournantes : Acier galvanisé

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Interior coating : CIIR
- Armature : Textile folds
- Exterior coating : Nitrile or Chloroprène
- Lapped flanges : Galvanized steel

CARACTERISTIQUES

- Le manchon flexible n'accepte pas de torsion ; il est antivibratoire et atténue les coups de bélier.
- PMA : 16 bar
- TMA : 50°C
- Perçage des brides : ISO PN 10

CHARACTERISTICS

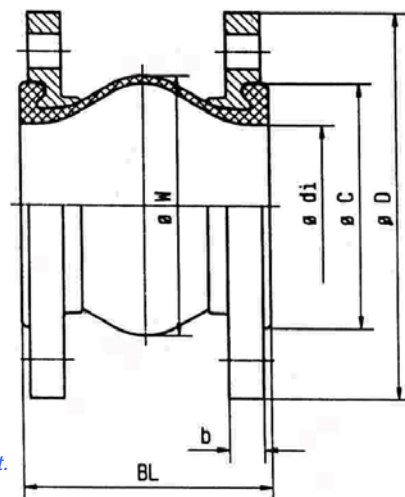
- Flexible sleeve do not accept torsions, it is vibration resistant and dampens water hammers
- Maximum permissive pressure : 16 bar
- Maximum permissive temperature : 50°C
- Flange drilling : ISO NP 10

CONSIGNES DE MONTAGE :

- Serrage jusqu'à contacte face de bride à face de bride
- Pour le montage double toujours prévoir une rondelle métallique entre les deux
- Pour dépression prévoir un anneau de vide de Ø >50 et P<- 0.4 Bar
- Voir instruction technique : IT EP004

MOUNTING INSTRUCTIONS FOR ERECTION :

- tightening up to flange face to flange face contact.
- for double assembly allow a metal disc between the two pieces.
- for depression allow a vacuum ring Ø >50 and P<-0.4 Bar
- See technical investigation : IT EP 004



Dimensions en mm

DN	BL (F.A.F)	Ø D	Ø W	Ø di	Ø C	b	Déplacement (maxi)				Masse (kg)	REFERENCE OBJET
							Compres.	Extens.	Angul.	Lat.		
32	130	140	88	39	72	16	35	10	25°	15	3,0	SA033767
40	130	150	96	45	81	16	35	10	25°	15	3,4	SA033768
50	130	165	107	56	95	16	35	10	21°	15	3,9	SA033769
65	130	185	123	72	115	16	35	10	17°	15	4,8	SA033770
80	130	200	135	84	127	18	30	10	14°	15	5,9	SA033771
100	130	220	160	109	151	18	30	10	11°	15	6,3	SA033772
125	130	250	184	133	178	18	30	10	9°	15	8,9	SA033773
150	130	285	212	161	206	18	30	10	7°	15	11,3	SA033774
200	130	340	260	209	260	20	25	10	6°	15	17,3	SA033775
250	130	395	313	262	313	22	25	10	5°	15	22,7	SA033776
300	130	445	363	312	363	26	20	10	4°	15	24,3	SA033777

MARQUAGE minimal

Nom du fabricant – DN – PMA – Année de fabrication – Etiquette ou anneau

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

Certificat de conformité matière

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

Material conformity certificate

CERTIFICATS D'APPROBATION BV – DNV – LR

A transmettre par le fabricant

BV – DNV – LR approval certificates

To be delivered by the maker

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

STENFLEX (étiquette blanche)

Type R1

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NFE 29 203

Juillet 89

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

COLISAGE

PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation
R.GREGOIRE
Le : 18 - 06 - 2009

Resp. Fonction Technique
X.GODARD
Le : 18 - 06 - 2009

Rév. C : (L.ANDRE 18/06/09) Modification du logo + copyright
supprimé le couple de serrage remplacé par le contacte face à face
des brides.

