

	STANDARD ÉLÉMENTAIRE ELEMENT STANDARD	FIL FOURRÉ AVEC GAZ INOX	CONSOMMABLE	
			S 92.50.A5.02	RÉV : 0

PRINCIPALES UTILISATIONS

PROCEDE DE SOUDAGE : Fil fourré avec gaz

ASSEMBLAGE : Bout à bout et angle sur assemblages hétérogènes acier noir / inox

POSITION DE SOUDAGE : Plat - Verticale - Horizontale

COURANT : Continu +

GAZ : Argon / CO² (80 - 20 %) (Atal 5)

DEFINITION-MATIERE

Composition Chimique (% Type)									Caractéristiques Mécaniques				
C	Mn	Si	Cr	Ni					Re N / mm2	Rm N / mm2	A %	Z %	Résilience KV (J)
0.03	1,6	0,6	24	12					>360	550 620	>30		> 75 J à + 20 °C

CARACTERISTIQUES

Dimensions en mm

D	Bobine kg		REFERENCE ARTICLE
1,2	10	300	10100309

Homologation du Groupe Soudage :

Agrément Chantier avec approbation :

Classification :

BV	DNV	LR
UP	309	309

N.B.- La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

DOCUMENT DE CONTRÔLE A délivrer par le fournisseur : C. C. P. U.	FABRICANT / RÉFÉRENCE : (Fournisseur) - OERLIKON FLUXINOX 309L - LINCOLN CORAROSTA P309L	ÉTAT DE LIVRAISON : Bobine de 10 kg
	NORME DE RÉFÉRENCE : AWS : SFA 5 - 22 E 309 L T-1	COLISAGE : Bobine plastique protégée par papier VPI et plastique
		ÉTAT DE CONDITIONNEMENT : Etui carton

Signé par P. MERRIEN Le : 09. 01. 97	Rév. 1 (DGT/ACI) Création du standard
---	---------------------------------------