

ELEMENT STANDARD

RACCORD UNION SIMPLE MALE EN **CUPRO – ALU - FILETAGE NPT**

CUPRO - ALU MALE SINGLE UNION THREADING NPT

B.52.32.U4.08

REV C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Circuit eau de mer PMS 10 bars

MAIN USES Sea water system

Max.Work.Pressure 10 bars

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE MATERIAL / TREATMENT SURFACE

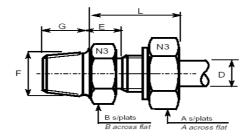
Cu-Al 9 Ni 3 Fe 2 Cu-Al 9 Ni 3 Fe 2

Les écrous et corps seront obligatoirement Nuts and body will be compulsorily marked N3

marqués N3

CARACTERISTIQUES CHARACTERISTICS

Filetage NPT suivant NF E 03 601 Threaded NPT as per NF E 03 601



Dimensions en mm

Tube D	F NPT	A s/plat	B s/plat	G	L	E	Pression de service à 50°C en bar		Masse (kg)	Référence Objet
							Hydraulique	Pneumatique	(6)	
6	1/8	17	12	8	30,5	9	620	310	0,035	SA000346
6	1/4	17	14	12	30,5	9	620	310	0,040	SA000347
8	1/8	17	14	8	31	9	520	260	0,040	SA000348
8	1/4	17	14	12	31	9	520	260	0,040	SA000349
10	1/4	21	17	12	31	9	445	220	0,055	SA000350
10	3/8	21	19	12	32	10	445	220	0,065	SA000351
12	1/4	23	19	12	31,5	9	380	190	0,070	SA000352
12	3/8	23	19	12	32,5	10	380	190	0,075	SA000353
14	3/8	26	21	12	32,5	10	335	165	0,090	SA000354
14	1/2	26	23	16	33,5	11	335	165	0,110	SA000355
18	1/2	32	29	16	36,5	13	265	155	0,160	SA000356
20	1/2	32	30	16	38,5	13	240	120	0,180	SA002735
22	3/4	35	32	16	38	14	240	120	0,200	SA000357
28	1	42	38	20	40	15	190	95	0,280	SA000358

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Contrôle à la réception du marquage N3 / Upon receipt check for marking N3

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

- Sans / No agreement

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

NF E 03 601

- Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

- Marquage N3 sur écrous et corps. / Marking N3 on body and nut
- En vrac / In bulk

Resp.Standardisation: J. HUBERTY

Le: 24/01/96

Resp.Fonction Technique:

Le:

Rév.5 (AGD) : Mise en conformité avec SIA

Rév. B et C: (CLF) Changement de logo et de copyright