

ELEMENT STANDARD

THERMOSTAT POUR VANNE THERMOSTATIQUE A BRIDE

THERMOSTAT FOR THERMOSTATIC VALVE WITH **FLANGE**

B.72.41.A1.01

REV B

PRINCIPALES UTILISATIONS

Circuit d'eau et de vapeur

MAIN USES Circuit of water and vapour

NAVIRE Tous navires

SHIP All ships

VOIR AUTRE DOCUMENT

Doigt de gant en 1" : B.51.71.A1.02 Vanne thermostatique : B.53.30.A1.00

SEE OTHER DOCUMENT

Finger of glove in 1": B.51.71.A1.02 Thermostatic valve: B.53.30.A1.00

MATIERE

Corps plongeur: laiton <u>Tête de réglage</u>: calotte plastique Eléments de réglage : plastique , laiton

et acier

Piston de travail : laiton Fil capillaire : cuivre gainé inox longueur = 2m (si longueur autre, créer stainless steel length= 2m (if other

une référence spécifique)

MATERIAL

Diving body: brass Head of regulating: cuff plastic

Elements of regulating: plastic,

brass and steel

Piston of work: brass

<u>Capillary thread</u>: copper sheathed length, create a specific reference)

CARACTERISTIQUES

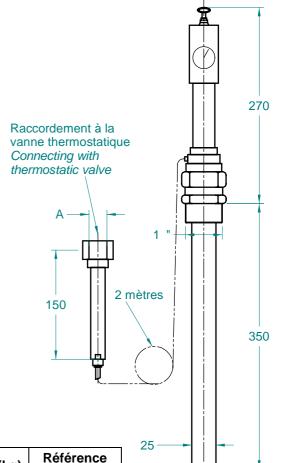
TMA: 50°C au dessus de la plage

d'utilisation

CHARACTERISTICS

Temperature maxi. Admissible: 50°C to the over of the segments of

utilization



Plage d'utilisation	Α	Masse (kg)	Référence objet
0° à + 70°C		2	SA029189
+30° à +100°C	Diamètre 29 x 20 filets / inch	2	SA029190
+50° à +120°C		2	SA029191

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

LISTE DES FOURNISSEURS **ET REFERENCES AGREES** CAT / SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER SART

NORME DE REFERENCE

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT **DELIVERY AND**

CONDITIONNING STATUS

REFERENCE NORM

Resp.Standardisation: J.L.LEBEAU Le: 10/06/02

Resp.Fonction Technique:

L. PERIO

Le: 10/06/02

Rév.: 0 (D.BERNARDI) création du standard

Rév. B: Modification du logo + copyright