



**STANDARD
ÉLÉMENTAIRE**
*ELEMENT
STANDARD*

MEULE CYLINDRO-SPHERIQUE

A ECROU NOYE

O.18.12.C2.02

RÉV :2

PRINCIPALES UTILISATIONS :

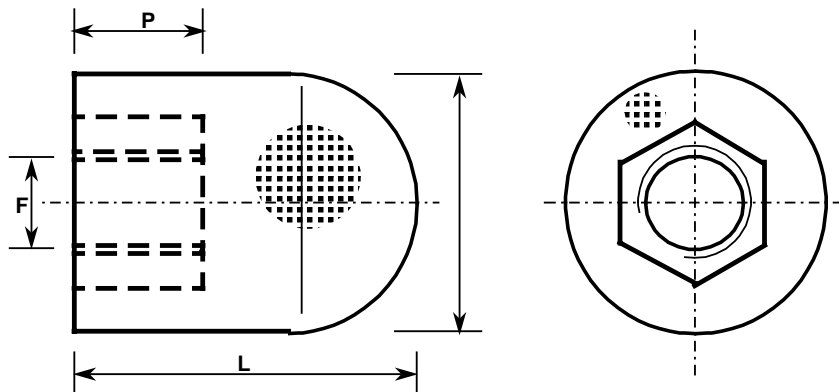
Ebarbage des rives de tôles oxycoupées

VITESSE D'UTILISATION :

50 m/s - 19100 T/mn

MATIERE :

518 A 24 R 5 B suivant NF E 75 201



CARACTERISTIQUES :

Caractéristique filetage F	Profondeur filetage P	Longueur L		Masse	Approv.	REFERENCE ARTICLE
<u>5/8 " Whitworth</u> <u>11 filets</u>	<u>30 mm</u>	75 mm	50 mm	330 gr.	AG 1	0M185811

Unité de comptage Magasin Général : P.I.

DOCUMENT DE CONTROLE /
A délivrer par le fournisseur

FABRICANT :
TYROLIT
EXOCOUP (KREBS)

REFERENCE :
Sans

ETAT DE LIVRAISON

AGREMENT SOCIETES CLASSIFICATION

NORME DE REFERENCE :
NF E 75 201 Mai 1985
NF E 75 202 Mars 1986

ETAT DE CONDITIONNEMENT

COLISAGE:

DGT AOUT 89

Signé par J. HUBERTY
Le :11 - 02 - 94

(PCD) Rév:2 - Modification de la qualité de la meule.
Origine:Demande de la commission outillage du 14 - 01 - 94.