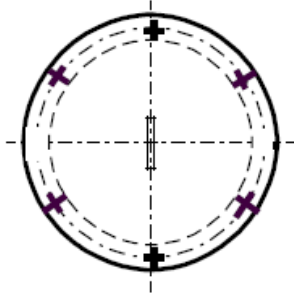
	<b>TAPE DE VISITE CIRCULAIRE</b>  <b>INSPECTION COVER CIRCULAR</b>	<b>C.73.40.A1.03</b> REV <b>C</b>  Page 1 sur 2
<b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> ELEMENT STANDARD		

<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Inspection de zones difficilement accessibles, à l'intérieur du navire uniquement. Utilisation : - hors capacités - sur <b>cloisons planes</b> , isolées ou non	<b>MAIN USES</b> <i>Inspection for difficult accessible zones, Inside ship only.</i>  Use : - out of capacities - on <b>plane bulkheads</b> insulated or not insulated									
<b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	<b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft	
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide							
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft							
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> - AC6272.A9 (Norme STX « tapes de visite »)	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> - AC6272.A9 (STX design standard « inspection covers »)									
<b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> Voir nomenclature page 2/2. Protection: Peinture Ethyl silicate de zinc 75µ (suivant MOPA002/MOPA002E)	<b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> See list sheet 2/2. Protection: Zinc silicate Ethyl paint 75µ (according to MOPA002/MOPA002E)									
<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>CHARACTERISTICS</b>									

Dimensions en mm

REPERE TYPE  <i>ITEM</i>	Dimensions du clair <i>Clear dimensions</i>  Ø A	Dimensions Découpeure <i>Cutting out dimensions</i>  Ø B	Dimensions de la tape <i>Cover dimensions</i>  Ø C	R	Nombre de trous/ Diamètre <i>Number of holes / Diameter</i>  6 / Ø 13	Masse <i>Weight</i> (kg)  3,2	REFERENCE OBJET  SA021518
TDV03	220	220	300	130	6 / Ø 13	3,2	SA021518

**NOTAS importants :**

- Pour mise en place du joint, sans usinage, porter un masque à poussière de classe P2 (Risque d'arrachage de fibres sur les filets des goujons)
- Pour tout réusinage éventuel du joint, porter un masque à poussière de classe P3.

*Important NOTES :*

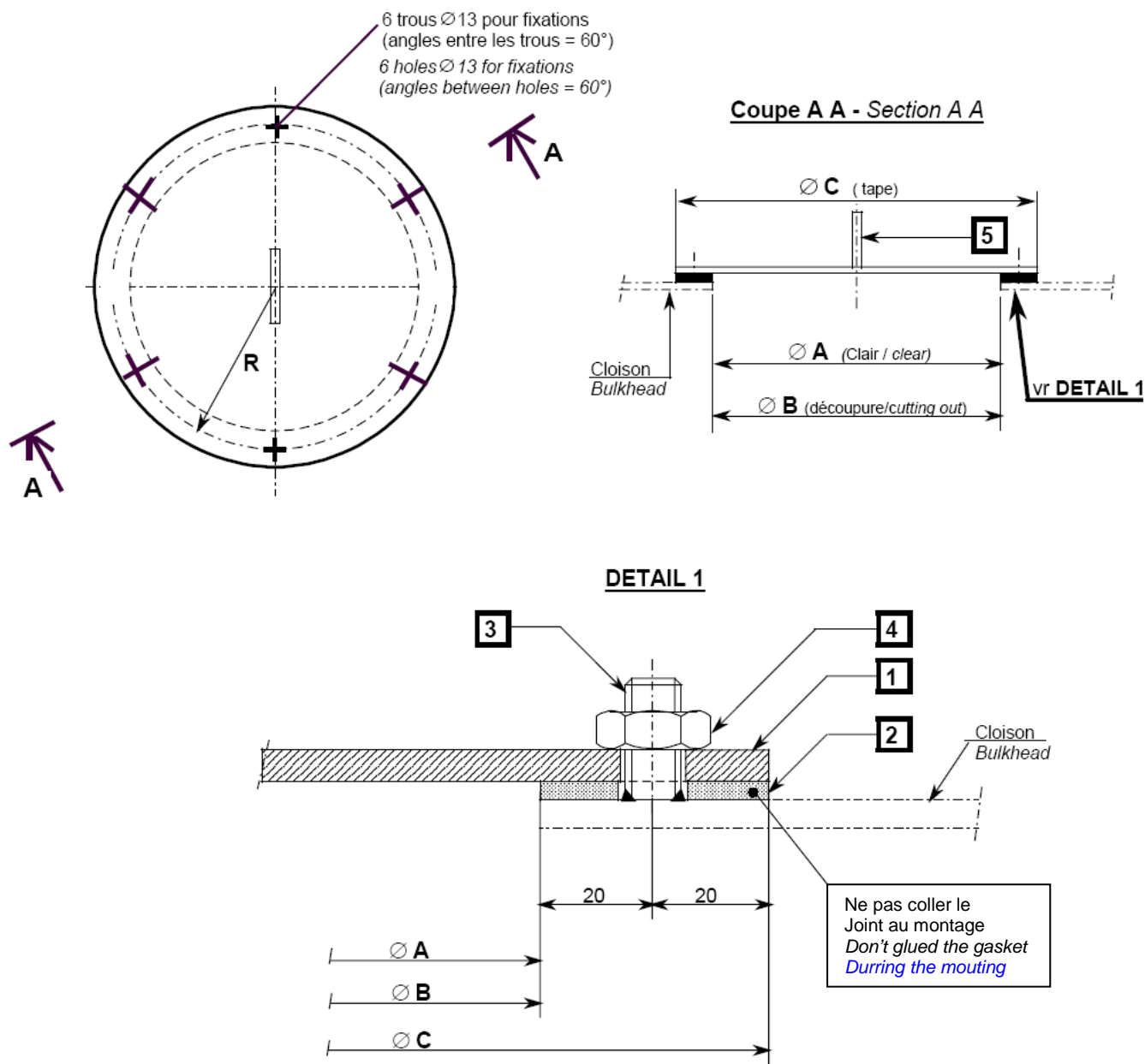
- For putting into place of gasket, without tooling, use a dust mask protection of P2 classification. (Risk of detached some fibers against stud threads)
- For tooling of gasket, use a dust mask protection of P3 classification.

<b>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</b> / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Sans / No document	<b>FOURNISSEURS / TYPE</b> SUPPLIER / TYPE - Non imposé / No imposed	<b>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</b> DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS -
<b>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL</b> Approbation de type / type approbation - Sans / No agreement	<b>NORME DE REFERENCE</b> REFERENCE NORM	

Resp.Standardisation : R.GREGOIRE  Le : 30 - 01 - 2014	Resp.Fonction Technique / RPO AC : A.GUYOT / G.BRIQUELER  Le : 30 - 01 - 2014	Rév. C (CLOUARD P.) : -Suite à la modification du std de joint B.28.32.E3.04 -> modification des indications matière + épaisseur du joint rep 2. (vr nomenclature page 2) / Modification classe de l'acier des écrous en accord avec leur Std de référence. - Addition traductions anglaises dans tableau page 1. - Addition précision concernant la peinture de protection (page 1)
---	---	---



Rep.	Désignation		Matière / material		Standard
1	Tape (Tôle ép. 5)	Cover (plate 5 th.)	Acier S 235 JR	Steel S 235 JR	Appro. serrurerie
2	Joint d'étanchéité ép. 3	Gasket 3th.	Graphite	Graphite	B.28.32.E3.05
3	Goujon M10-25 (TYPE 2) (ex: type MR de chez NELSON)	Stud M10-25	Acier S 235 J2 G3	Steel S 235 J2G3	B.22.21.A2.05
4	Ecrou H M10	Nut H M10	Acier class 8	Steel class 8	B.11.31.A1.04
5	Poignée Rep. P1	Handle	Acier S 235 JR	Steel S 235 JR	C.71.14.A1.01