

PRINCIPALES UTILISATIONS

Réglage et arrêt
Eau, huile, air, vapeur
(sauf fluides corrosifs)
PMS : 40 bars à 20°C
32 bars à 150°C
20 bars à 425°C

MAIN USES

Adjustment and stop
Water, oil, air, steam
(except corrosive fluids)
Maxi work pressure : 40 bars to 20°C
32 bars to 150°C
20 bars to 425°C

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

REFERENCE DOCUMENTS

No document

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Corps et chapeau : acier moulé
- Obturateur : acier inoxydable
- Siège : acier inoxydable
- Tige de manœuvre : acier inoxydable
- Presse étoupe : tresse graphitée
- Boulonnerie (corps / chap. et P.E) : acier
- Joint (corps / chapeau) : graphite
- Revêtement extérieur : peinture

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Body and bonnet : cast steel
- Obturator : stainless steel
- Body seat : stainless steel
- Stem : Stainless steel
- Packing gland : graphited braid
- Bolting (body / bon. and stuffing box) : steel
- Gasket (body / bonnet) : graphited
- Exterior protection : paint

CARACTERISTIQUES

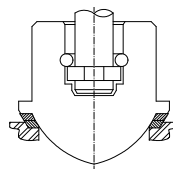
- Dimensions face à face suivant Norme :
NFE 29 305 (série 1)
- Brides : à face de joint surélevé
NFE 29 203
- Tige : montante à filetage extérieur
- Mode de jonction corps / chapeau :
assemblage boulonné
- Sens d'ouverture et de fermeture sur volant

CHARACTERISTICS

- Face to face dimensions according to standard :
NFE 29 305 (série 1)
- Flanges : with raised face of joint
NFE 29 203
- Stem : rising with outside threading
- Type of body / bonnet junction : bolted assembly
- Opening and closing way on handwheel



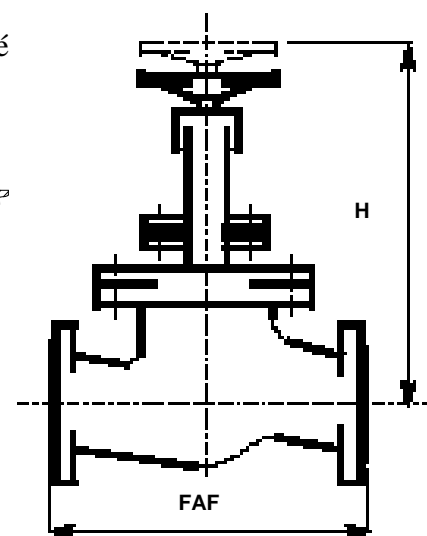
Clapet Profilé



NOTA : Attention, il est impératif, au montage, de respecter le sens du fluide, indiqué par la flèche gravée sur le corps du robinet.

DN	F.A.F.	H (maxi.)	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET PN 10	REFERENCE OBJET PN 16
40	200	230	9.8	VOIR PN40 B.53.12.A1.12	
50	230	311.5	17.5		
65	290	311.5	20.5		
80	310	393	34	VOIR PN16	SA037111
100	350	393	44		SA037112
125	400	563	77		SA037113

MARQUAGE : PN – DN et Flèche de montage



DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

- Avec document défini par le BE (dans ce cas le document désiré sera indiqué sur la commande)

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order)

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

Non / No approval

FOURNISSEUR / TYPE

Non imposé / Sans
SUPPLIER / TYPE
No imposed / No

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
NFE 29 005 novembre 91
NFE 29 203 juillet 89
NFE 29 305 juillet 88
NFE 29 311 juin 82
NFE 29 350 juin 87

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation
R. GREGOIRE
Le : 28 - 09 - 2010

Resp. Fonction Technique
X. GODARD
Le : 28 - 09 - 2010

Rév E : (L.ANDRE 28/09/10) Modifier la cote H du DN40 au DN125 suite a modification du fabricant