

	STANDARD ÉLÉMENTAIRE ELEMENT STANDARD	FIL FOURRÉ AVEC GAZ INOX	CONSOMMABLE	
			S 92.50.A5.01	RÉV : 0

PRINCIPALES UTILISATIONS

PROCEDE DE SOUDAGE : Fil fourré avec gaz

ASSEMBLAGE : Bout à bout et angle sur aciers inoxydables 304L et 316L

POSITION DE SOUDAGE : Plat - Verticale - Horizontale

COURANT : Continu +

GAZ : Argon / CO² (80 - 20 %)

DEFINITION-MATIERE

Composition Chimique (% Type)									Caractéristiques Mécaniques				
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo				Re N / mm2	Rm N / mm2	A %	Z %	Résilience KV (J)
0.03	1,6	0,6	19,5	12,5	2,6				>380	560 620	> 30		> à 75 J à + 20 °C

CARACTERISTIQUES

Dimension en mm

D	Bobine kg		REFERENCE ARTICLE
1,2	10	300	10100316

Homologation du Groupe Soudage :

Agrément Chantier avec approbation :

Classification :

BV	DNV	LR
UP	316 L	316 L

N.B.- La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

DOCUMENT DE CONTRÔLE A délivrer par le fournisseur : C. C. P. U.	FABRICANT / RÉFÉRENCE : (Fournisseur) - OERLIKON FLUXINOX 316L - LINCOLN CORAROSTA P316L	ÉTAT DE LIVRAISON : Bobine de 10 kg
		COLISAGE : Bobine plastique protégée par papier VPI et plastique
	NORME DE RÉFÉRENCE : AWS : SFA 5 - 22 E 316 L T-1	ÉTAT DE CONDITIONNEMENT : Etui carton

Signé par P. MERRIEN Le : 09. 01. 97	Rév. 1 (DGT/ACI) Création du standard
---	---------------------------------------