CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE

FOURREAU ACIER INOX POUR TUYAUTERIE CRYOGENIQUE

STAINLESS STEEL SLEEVE

PPS02A1AAB					
B.52.51.A1.16	REV C				

Repère CDA

F7

Tôle acier inoxydable

Sheet stainless steel

STANDARD ELEMENTAIRE

FOR CRYOGENIC PIPING **ELEMENT STANDARD**

PRINCIPALES UTILISATIONS

Fourreau pour traversées de pont et cloison pour tuyauterie cryogénique

Temp.: -196°C +120°C

Pour les AUTRES utilisation, ne pas recetter

la matière

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide MAIN USES

Steel sleeve for deck and bulkhead penetration for

cryogenic piping

Temp.:-196°C +120°C

For the other using, the material is not Receipted

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Military Passengers Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Acier inox de type 316 L

CARACTERISTIQUES

Fabrication: Soudure longitudinale Surépaisseur interne du cordon de

soudure ≤ 0.15mm

425

476

527

578

629

400

450

500

550

600

REFERENCE DOCUMENTS

No document

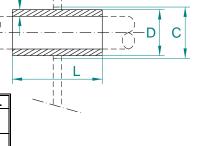
MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Stainless steel 316 L type

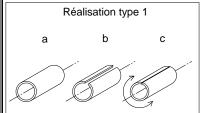
CHARACTERISTICS

Manufacturing: longitudinal welding

welding cord internal thickness ≤ 0.15mm



Dássun	TUBE		FOURREAU				REAL.	
Découp. C	DN	Dia. Ext.	D	е	L	Masse (kg)	REFERENCE OBJET	Туре
31	15	21.3	29	2,77	150	0.27	SA029875	
36	20	26.7	34	2,77	150	0.32	SA029876	
43	25	33.4	41	2,77	150	0.40	SA029877	
52	32	42.2	50	2,77	150	0.49	SA029878	
59	40	48.3	57	3,05	150	0.62	SA029879] ,
71	50	60.3	69	3,05	150	0.75	SA029880	1
83	65	73	81	3,05	150	0.89	SA029881	
99	80	88.9	97	3,05	150	1.07	SA029882	
125	100	114.3	123	3,05	150	1.37	SA029883	
153	125	141.3	150	3,4	150	1.87	SA029884	
186	150	168.3	183	6	150	3.97	SA029885	
186	150	168.3	183	6	300	7.94	5000015261	
237	200	219.3	234	6	150	5.11	SA029886	
237	200	219.3	234	6	300	10.22	5000015262	
291	250	273	288	6	150	6.32	SA029887	
342	300	323.9	339	6	150	7.47	SA029888	
375	350	355.6	371	6	150	8.18	SA029889	2



Réalisation type 1 : partir d'un tube de diamètre plus important (fig. a), faire un tronçonnage longitudinal (fig. b), refermer le tube et souder (fig. c). Réalisation type 2 : tôle roulée et soudée.

6

6

6

6

6

150

150

150

150

150

9.30

10.45

11.59

12.74

13.88

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE **FOURNISSEUR**

406.4

457.2

508

559

609.6

421

472

523

574

625

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER**

- Suivant IGC code tableau 6.4 pour la cryogénie
- Following IGC code table 6.4 for the cryogenie

MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL

- Recetté Certificat 3.1.C pour la cryogénie
- Receipted Certificat 3.1.C for the cryogenie

FOURNISSEURS / TYPES SUPPLIER / TYPES

SA029890

SA029891

SA029892

SA029893

SA029894

- Indifférent

NORME DE REFERENCE

- Sans

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

REFERENCE NORM

Rev. C (P. Guégan le 22/05/2019) :

Ajout références longueur 300 mm pour usage en renfort CM (W34)

Resp. Standardisation A. SURIN Le 22/05/19

Resp. Fonction Technique B. ABGUILLERM Le 22/05/19