

PRINCIPALES UTILISATIONS

- Nettoyage prise d'eau
- Liaison tuyauterie en cuivre sur appareil ou composant bridé

MAIN USES

- Steaming of sea connection
- Copper piping connection on flanged component

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers | Militaire | Méthanier | Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers | Military | Methanier | High speed craft

MATIERE

Bride PN 16 suivant standard B.52.16.A1.02

MATERIAL

NP 16 flange as per standard B.52.16.A1.02

CARACTERISTIQUES

- Dimensions suivants NF EN 1092-1
- Filetage gaz suivant NF EN ISO 228-1 (E03- 005-1)
- Etat de surface portée de joint de bride : Rt max = 50µm
- Portée de joint coté raccord

CHARACTERISTICS

- Dimensions as per NF EN 1092-1
- Gas thread as per NF EN ISO 228-1 (E03- 005-1)
- Surface state of bearing surface of flanges : Rt max = 50 µm
- Bearing surface of raccord

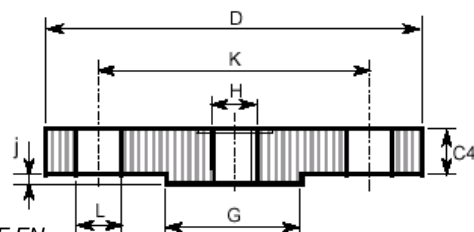
FABRICATION EXTERIEURE

Les brides peuvent être découpées dans la tôle, selon NF EN 1092-1

EXTERIOR FABRICATION

Flange can be cut out of plate, according to NF EN 1092-1

Type 05 + filetage intérieur



Dimensions en mm

DN	Ø H Filetage intérieur	RACCORDEMENT			C 4	G	J	BOULONNERIE		Masse (kg)	REFERENCE OBJET
		Ø D	Ø K	Ø L				Nombre	Diamètre		
15	G 1/2"	95	65	14	14			4	H-M 12-45	0.7	5000000779
15	G 3/4	95	65	14	14			4	H.M 12-45	0.7	SA005678
20	G 1/2"	105	75	14	16			4	H-M 12-50	1.0	5000000790
20	G 3/4	105	75	14	16			4	H.M 12-50	1.0	SA015026
25	G 1	115	85	14	16			4	H.M 12-50	1.23	SA015027
32	G 1/2"	140	100	18	18			4	H.M 16-55	2.03	5000003949
32	G 3/4"	140	100	18	18			4	H.M 16-55	2.03	5000004060
32	G 1	140	100	18	18			4	H.M 16-55	2.03	SA015028
32	G 1 1/4	140	100	18	18			4	H.M 16-55	2.03	SA015029
40	G 1 1/4	150	110	18	18			4	H.M 16-55	2.3	SA011552
40	G 1 1/2	150	110	18	18			4	H.M 16-55	2.3	SA011553
50	G 1/2	165	125	18	18			4	H.M 16-60	3.22	SA030149
50	G 1 1/2	165	125	18	18			4	H.M 16-60	3.21	SA015030
50	G 2	165	125	18	18			4	H.M 16-60	3.20	SA015031
65	G 1 1/2	185	145	18	18			8	H.M 16-60	4.2	SA023767
80	G 1	200	160	18	20	70	2	8	H.M 16.65	5.3	SA041274
80	G 1 1/4	200	160	18	20	70	2	8	H.M 16.65	5.2	SA041275
100	G 1/2	220	180	18	22	90	2	8	H.M 16.55	6.5	SA011554
100	G 1 1/2	220	180	18	22	90	2	8	H.M 16.55	6.5	SA041280
125	G 1 1/2	250	210	18	22	115	2	8	H.M 16-60	8.2	SA036874
150	G 1	285	240	22	24	140	2	8	H.M 20-75	11.3	SA011555
150	G 1 1/2	285	240	22	24	140	2	8	H.M 20-75	11.2	SA021369
150	G 2	285	240	22	24	140	2	8	H.M 20-75	11.2	SA038826

MARQUAGE

Conforme à NF EN 1092-1§5-10
(Fabricant - PN - DN - Nuance d'acier et Norme)

MARKING

As per NF EN 1092-1 § 5-10
(Marker - NP - ND - Steel grade and standard)

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

Commande sans recette

- Certificat de réception par l'usine (3.1, ex CCPU) suivant NF EN 10 204 (01/05)

- Document 3.1 suivant NF EN 10 168 (12/04)

Commande avec recette

La Société de Classification sera précisé sur la commande, ainsi que la classe d'essai si DNV

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Order without acceptance

- Factory certificate (CCPU) according to NF EN 10 204 (01/05)

- Document 3.1 as per NF EN 10 168 (12/04)

Order with acceptance

The Classification Society will be specified in the P.O. and the testing class of DNV is the class Sty

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

- sans

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

- indifférent

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

- NF EN ISO 228-1 (E03- 005-1)

- NF EN 1092-1

- NF E 29 204

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

- Suivant NF E 29 204

- As per NF E 29 204

- Colisage sur palettes

- Packaging on battledore

Resp. Standardisation :
B.ABGUILLERM
Le : 02 - 04 - 2015

Resp. Fonction Technique :
B.ABGUILLERM
Le : 02 - 04 - 2015

Rév. F : (L.ANDRE. 02/04/2015) Ajouté DN32 avec filetage 1/2 " et 3/4"