


| | | | | | |
|---|---|--|--|--|--------------|
|  | CADRES POUR PARQUETS MACHINE EN TOLE CHARGES MOYENNE ET LOURDE FRAMES FOR SHEET PLATE ENGINE ROOM FLOOR MEDIUM AND HEAVY LOADS | | B.94.20.A1.12 | | REV B |
| | | | STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD | | 1 / 4 |

| <p>PRINCIPALES UTILISATIONS Parquets usuels dans compartiments machine et locaux techniques excepté tambour</p> <p>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</p> <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> <p>DOCUMENTS DE REFERENCES ME4700A1 : norme de conception B.94.20.A1.07 : pieds B.94.20.A1.15 : Tôles pour parquet machine – Charges moyenne et lourde. B.94.20.A1.17 : Tôles sur charnière pour parquet machine – Charges moyenne et lourde.</p> <p>CHARGES DES PARQUETS Charges moyenne et lourde ->voir norme de conception ME4700A1.</p> <p>MATIERE Voir nomenclatures</p> <p>PROTECTION / TRAITEMENT - Cornières du cadre : sablage ou grenaillage PS4 + 1x250 microns d'époxy (code peinture S.2)</p> <p>CARACTERISTIQUES</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Longueur cadre (L)</th> <th>Largeur cadre (lm)</th> <th>Tôles (Détails, épaisseurs, etc...)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">1005</td> <td>505</td> <td>Voir</td> </tr> <tr> <td>755</td> <td>Standards</td> </tr> <tr> <td>1005</td> <td>B.94.20.A1.15 et/ou B.94.20.A1.17</td> </tr> </tbody> </table> | Passagers | Militaire | Méthanier | Rapide | Longueur cadre (L) | Largeur cadre (lm) | Tôles (Détails, épaisseurs, etc...) | 1005 | 505 | Voir | 755 | Standards | 1005 | B.94.20.A1.15 et/ou B.94.20.A1.17 | <p>MAIN USES Ordinary floors in engine room and technical rooms except casing</p> <p>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</p> <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Méthanier</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table> <p>REFERENCE DOCUMENTS ME4700A1 : norm of conception B.94.20.A1.07 : foot B.94.20.A1.15 : Sheet plate for engine room floor.- Medium and heavy loads. B.94.20.A1.17 : Sheet plate on hinges for engine room floor.- Medium and heavy loads.</p> <p>FLOORS LOADS : Medium and heavy loads : ->see norm of conception ME4700A1.</p> <p>MATERIAL See nomenclatures</p> <p>PROTECTION / TREATMENT - Frame angle bars : PS4 sandblasting or shot blasting + 1x250 microns of epoxy (S.2 paint code)</p> <p>CHARACTERISTICS</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Frame length (L)</th> <th>Frame width (lm)</th> <th>Sheet plates (Details, thickness, etc...)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">1005</td> <td>505</td> <td>See</td> </tr> <tr> <td>755</td> <td>Element Standards</td> </tr> <tr> <td>1005</td> <td>B.94.20.A1.15 and/or B.94.20.A1.17</td> </tr> </tbody> </table> | Passengers | Military | Méthanier | High speed craft | Frame length (L) | Frame width (lm) | Sheet plates (Details, thickness, etc...) | 1005 | 505 | See | 755 | Element Standards | 1005 | B.94.20.A1.15 and/or B.94.20.A1.17 |
|---|--------------------|---|-----------------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------------------------|------|-----|------|-----|-----------|------|-----------------------------------|---|------------|----------|-----------|-----------------------------|------------------|------------------|---|------|-----|-----|-----|-------------------|------|------------------------------------|
| Passagers | Militaire | Méthanier | Rapide | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Longueur cadre (L) | Largeur cadre (lm) | Tôles (Détails, épaisseurs, etc...) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1005 | 505 | Voir | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 755 | Standards | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1005 | B.94.20.A1.15 et/ou B.94.20.A1.17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Passengers | Military | Méthanier | High speed craft | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Frame length (L) | Frame width (lm) | Sheet plates (Details, thickness, etc...) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1005 | 505 | See | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 755 | Element Standards | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1005 | B.94.20.A1.15 and/or B.94.20.A1.17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - Les cadres sont fabriqués à l'aide d'une cornière « aile en bas » - Les tôles de parquets ne sont pas incluses avec les cadres. - Les supports verticaux ne sont pas inclus avec les cadres | <ul style="list-style-type: none"> - The frame is made of a « downward wing » angle bar - The sheet plates of floors are not part of the frames - The vertical supports are not part of the frames |
|---|---|

| | | |
|--|--|---|
| <p>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier Sans / no document</p> <p>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Sans / no agreement</p> | <p>FOURNISSEUR : Non imposé</p> <p>LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES STX / SUPPLIER AND REFERENCE LIST STX REGISTER</p> | <p>NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM</p> <p>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</p> |
|--|--|---|

| | | |
|--|---|---|
| Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 31 - 08 - 2015 | Resp. Fonction Technique : M.HAMON Le : 24 - 08 - 2015 | Rév.B (P.CLOUARD) : - Modification : représentations graphiques plus épurées des pieds de parquets page 2 (non traités dans ce std) compris suppression représentation platines entre pieds supports et pont dont les utilisations ou non utilisations sont définis sur d'autres documents. |
|--|---|---|

A) CAS GENERAL
GENERAL CASE

A1) CADRES RECTANGULAIRES
RECTANGULAR FRAMES

A1.1) Agencement cadres rectangulaires + nomenclature

Rectangular frames arrangement + nomenclature

Cadres pour Tôles des
Std B.94.20.A1.15 et/ou
Std B.94.20.A1.17
Frames for sheet plates of
Std B.94.20.A1.15 and/or
Std B.94.20.A1.17

Cadre
Frame

Toile / Sheet plate

Cadre consecutif
Consecutive frame

Cadre consecutif
Consecutive frame

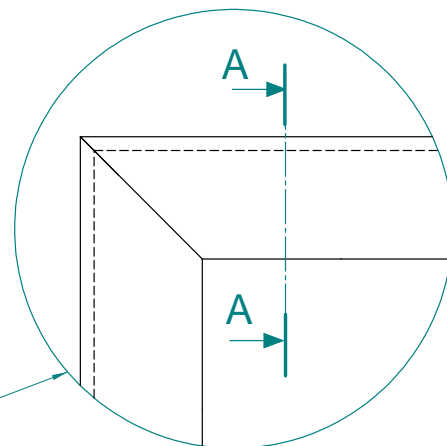
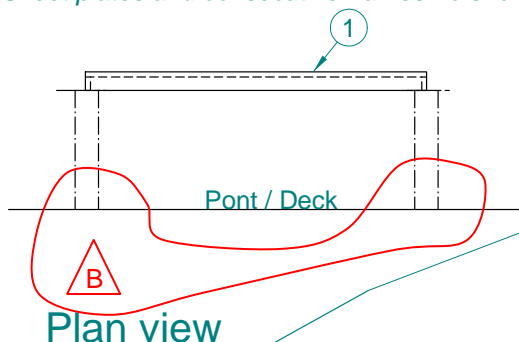
support / support

Toile / Sheet plate

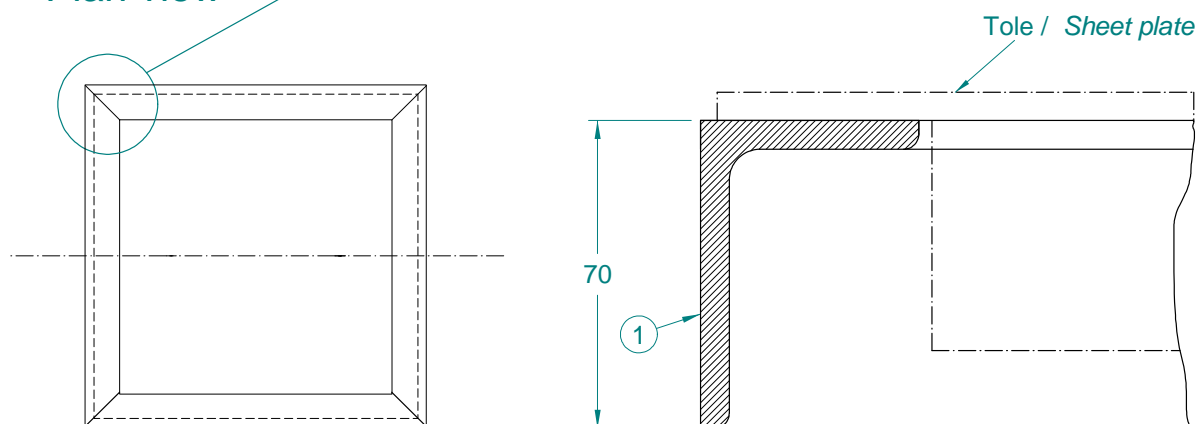
F

View F

(CADRE LONGUEUR 1005
/ tôles et cadres consécutifs non représentés)
(1005 LENGTH FRAME
/ Sheet plates and consecutive frames no shown)



Coupe A-A



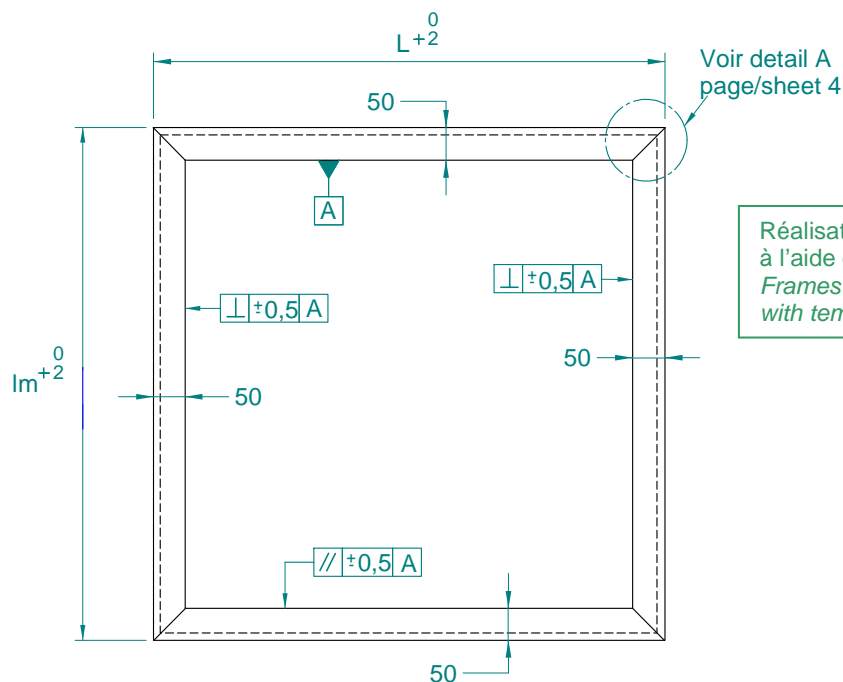
| Rep. | Désignation | Matière | Standard STX |
|------|---|----------------|---------------|
| 1 | Cadre – cornière 70x50x6 Frame – angle bar 70x50x6 | Acier Steel | A.21.12.A1.02 |

A2) Dessin des cadres rectangulaires :

Rectangular frames drawing

CADRE EN CORNIERE ① VUE DE DESSUS
ANGLE BAR FRAME ① VIEW FROM ABOVE

(Cadre 1005x1005 représenté.
Frame 1005x1005 shown)



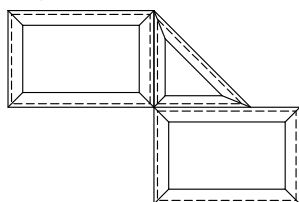
B) CAS PARTICULIER
PARTICULAR CASE

B1) CADRES TRIANGULAIRES
TRIANGULAR FRAMES

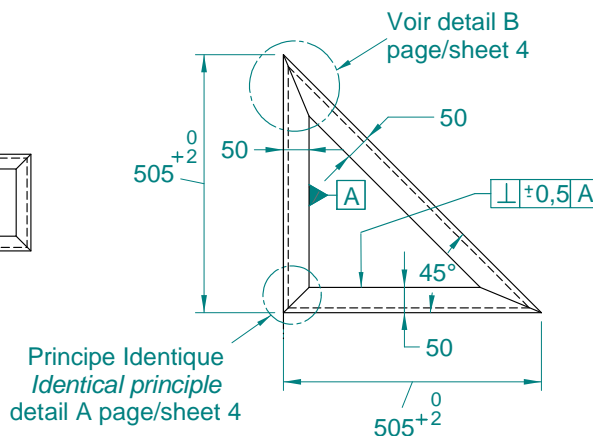
B1.1) Agencement + dessin + nomenclature du cadre triangulaire
Agencement + drawing + nomenclature of triangular frame

CADRE EN CORNIERE ① VUE DE DESSUS POUR ANGLE
ANGLE BAR FRAME ① VIEW FROM ABOVE FOR CORNER

exemple :



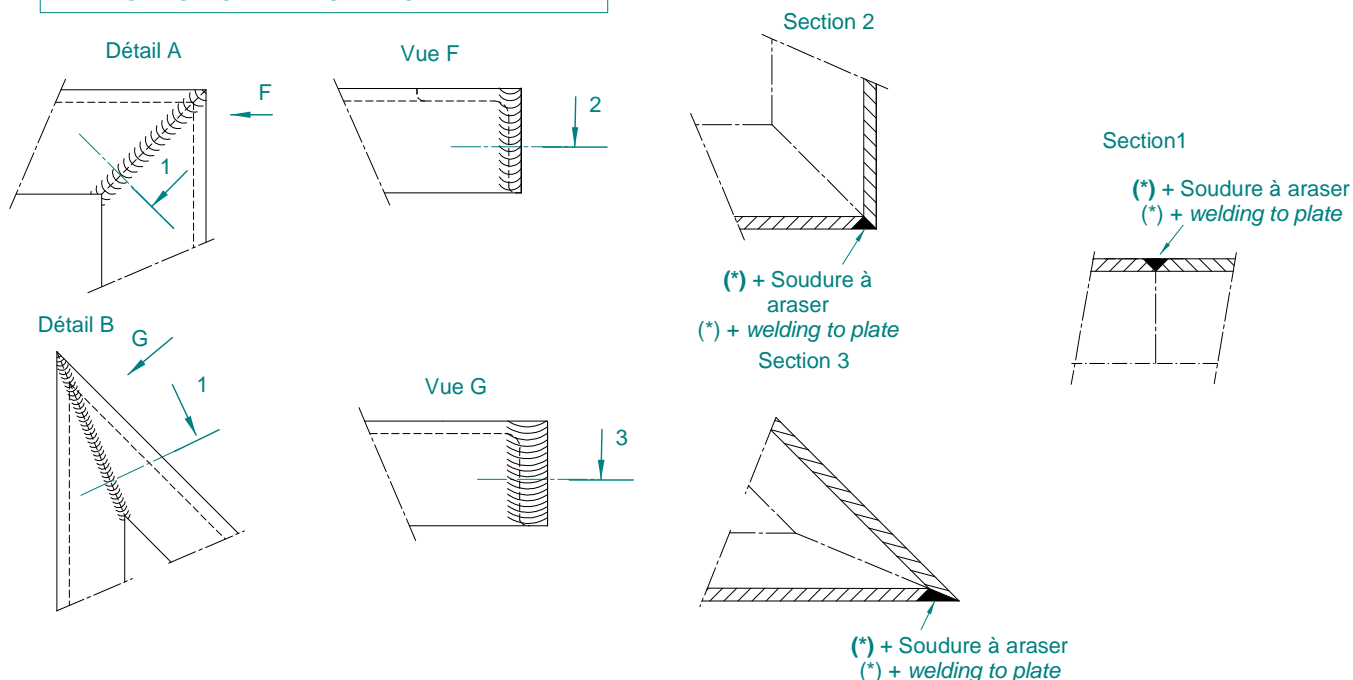
Cadre pour Tôle du
Std B.94.20.A1.15
Frame for sheet plate of
Std B.94.20.A1.15



| Rep. | Désignation | Matière | Standard STX |
|------|---|----------------|---------------|
| 1 | Cadre – cornière 70x50x6 Frame – angle bar 70x50x6 | Acier Steel | A.21.12.A1.02 |

C) SOUDURE DES CADRES
WELDING FRAMES

PRINCIPE DE SOUDAGE DES ANGLES DES CADRES
FRAMES ANGLES WELDING PRINCIPLE



(*) Soudure de jonctionnement cornières: pleine pénétration (section profilé conservée)
(*) Welding junction of angle bars: full pénétration (section of profile preserved)

NOTA : d'autres propositions d'assemblage et de soudage des cadres pourront être faites au Navire, elles devront être en tous points équivalentes aux principes présentés dans le présent standard (résistance mécanique, rigidité, etc...). Ces propositions devront, avant toutes autres choses, être **OBLIGATOIREMENT** soumises, pour validation/approbation ou non, au Responsable de la Fonction Technique STX "Passerelles et parquet Compartiment Machine et Locaux Techniques ainsi qu'au Chargé d'Affaire du navire concerné.
NOTE: Other proposals assembling and welding of frames may be proposed at Ship, they must be in all points equivalents to the principles of present Standard (mechanical strength, rigidity, etc...). These proposals, before all things, must be OBLIGATORILY submitted, for Ratification/Approval or no, to the STX design engineer in charge of "Walkway an floor engine room and technical room" and the Project Manager of the ship concerned.

D) TABLEAU DES REFERENCES DES CADRES :

| REPERE TYPE | Dimension ext. Cadre Frame Ext. dimensions | Masse Weight kg | REFERENCE OBJET |
|-------------|---|-----------------------|-----------------|
| CRPML1 | 1005 x 505 | 15,77 | SA048129 |
| CRPML2 | 1005 x 755 | 18,47 | SA048130 |
| CRPML3 | 1005 x 1005 | 21,17 | SA048131 |
| CTPML1 | Triangle 505x505 | 8,53 | SA048132 |

Principe de lecture des repères types :

CRPML1 = Cadre Rectangulaire Parquets Charges Moyennes et Lourdes n° d'ordre 1

CTPML1 = Cadre Triangulaire Parquets Charges Moyennes et Lourdes n° d'ordre 1