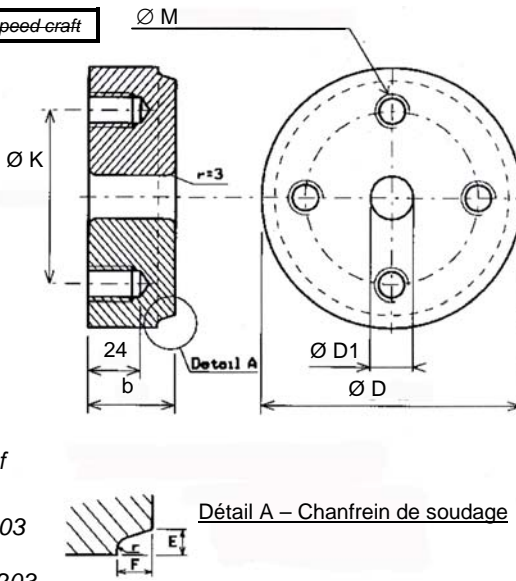
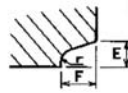


| <div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE<br/>ELEMENT STANDARD</div>  |  | <div>RENFORT SUR BORDE PN16 POUR YACHT</div> <div>NP16 STIFFENER PLATING FOR YACHT</div>   |  | <div>B.52.11.A1.22</div> <div>REV C</div>   |  |                 |                 |      |          |   |     |       |  |                     |                 |                     |                 |        |    |    |     |    |     |   |     |   |          |
|--|--|--|--|---|--|-----------------|-----------------|------|----------|---|-----|-------|--|---------------------|-----------------|---------------------|-----------------|--------|----|----|-----|----|-----|---|-----|---|----------|
| <div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>- Renforcement sur bordé, pour liaison avec robinet à papillon B.53.13.A9.00</div>  |  | <div>MAIN USES</div> <div>- Stiffener plating for butterfly valve B53.13.A9.00</div>   |  | <div></div>   |  |                 |                 |      |          |   |     |       |  |                     |                 |                     |                 |        |    |    |     |    |     |   |     |   |          |
| <div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div><div>Passagers</div><div>Militaire</div><div>Méthanier</div><div>Rapide</div></div> <div>(Yacht)</div>  |  | <div>SHIP POTENTIAL APPLICABILITY</div> <div><div>Passengers</div><div>Military</div><div>Methanier</div><div>High-speed craft</div></div> <div>(Yacht)</div>  |  |   |  |                 |                 |      |          |   |     |       |  |                     |                 |                     |                 |        |    |    |     |    |     |   |     |   |          |
| <div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>Robinet à papillon à commande manuelle 1/4 de tour <b>DN40</b> : B.53.13.A9.00</div>  |  | <div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>Butterfly valve manual control ND40 : B.53.13.A9.00</div>  |  |   |  |                 |                 |      |          |   |     |       |  |                     |                 |                     |                 |        |    |    |     |    |     |   |     |   |          |
| <div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>S275JR (ex E 28-2) suivant NF EN 10 025<br/>Après soudage sur bordé, traitement anticorrosion par peinture. (Carboweld 11P gris ép.15µ ±3)</div>   |  | <div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>S275JR (ex E 28-2) according to NF EN 10 025<br/>After welding plating treatment rustproofing paint (Carboweld 11P grey thickness15µ ±3)</div>  |  |   |  |                 |                 |      |          |   |     |       |  |                     |                 |                     |                 |        |    |    |     |    |     |   |     |   |          |
| <div>CARACTERISTIQUES</div> <div>- Etat de surface côté portée de joint de bride : Rugosité : Rt 50 µm<br/>- Ø extérieur suivant NF E 29 203<br/>- Perçage suivant NF E 29 203<br/>- Tolérances suivant NF E 29 203<br/>- Filetage métrique profil ISO suivant NF E 03 001<br/>- PN16</div>  |  | <div>CHARACTERISTICS</div> <div>- Surface state of bearing surface of flanges : Rt max 50 µm<br/>- Exterior Ø according to NF E 29 203<br/>- Drilling according to NF E 29 203<br/>- Tolerances according to NF E 29 203<br/>- ISO metric screw thread as per NF E 03 001<br/>- NP16</div> |  | <div><div>Détail A – Chanfrein de soudage</div><div></div></div> |  |                 |                 |      |          |   |     |       |  |                     |                 |                     |                 |        |    |    |     |    |     |   |     |   |          |
| <div>Dimensions en mm</div> <table><tr><th rowspan="2">Epaisseur Bordé</th><th rowspan="2">Pour robinet DN</th><th rowspan="2">Ø D1</th><th rowspan="2">Ø D</th><th rowspan="2">b</th><th rowspan="2">Ø K</th><th colspan="2">Trous</th><th rowspan="2">Masse Unitaire (Kg)</th><th rowspan="2">Référence Objet</th></tr><tr><th>Nombre</th><th>Ø M</th></tr><tr><td>e &lt; 15</td><td>40</td><td>49</td><td>180</td><td>50</td><td>110</td><td>4</td><td>M16</td><td>1</td><td>SA034582</td></tr></table>   |  |  |  |   |  | Epaisseur Bordé | Pour robinet DN | Ø D1 | Ø D      | b | Ø K | Trous |  | Masse Unitaire (Kg) | Référence Objet | Nombre              | Ø M             | e < 15 | 40 | 49 | 180 | 50 | 110 | 4 | M16 | 1 | SA034582 |
| Epaisseur Bordé  | Pour robinet DN  | Ø D1   | Ø D  | b   | Ø K  |                 |                 |      |          |   |     | Trous |  |                     |                 | Masse Unitaire (Kg) | Référence Objet |        |    |    |     |    |     |   |     |   |          |
|  |  |  |  |   |  | Nombre          | Ø M             |      |          |   |     |       |  |                     |                 |                     |                 |        |    |    |     |    |     |   |     |   |          |
| e < 15   | 40   | 49   | 180  | 50  | 110  | 4               | M16             | 1    | SA034582 |   |     |       |  |                     |                 |                     |                 |        |    |    |     |    |     |   |     |   |          |
| <div>MARQUAGE :</div> <div>(Fabricant – ISO PN – DN – Nuance d'acier)</div>  |  |  | <div>MARKING :</div> <div>(Marker – ISO NP – ND – Steel shade)</div>   |   |  |                 |                 |      |          |   |     |       |  |                     |                 |                     |                 |        |    |    |     |    |     |   |     |   |          |
| <div>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR :</div> <div>Commande sans recette</div> <div>- Certificat de réception par l'usine (3.1.B, ex CCPU) suivant NF EN 10 204</div> <div>- Document 3.1.B suivant NF A 49 001</div> <div>Commande avec recette</div> <div>La Société de Classification sera précisée sur la commande, ainsi que la classe d'essai si DNV.</div> <div>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER :</div> <div>Order without acceptance</div> <div>- Inspection certificate (CCPU) according to NF EN 10 204</div> <div>- Document 3.1.B as per NF A 49 001</div> <div>Order with acceptance</div> <div>The Classification Society will be specified in the PO.</div> |  |  | <div>FOURNISSEUR / REFERENCE</div> <div>Non imposé / Sans</div> <div>SUPPLIER / REFERENCE</div> <div>No imposed / No reference</div> <div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>NF EN 10 025                      Déc. 93</div> <div>NF E 29 203                      Juil. 89</div> <div>NF E 29 204                      Nov. 92</div> |   | <div>ETAT DE LIVRAISON</div> <div>Angles ébarbés</div> <div>DELIVERY STATUS</div> <div>Charp edges removed</div> <div>COLISAGE</div> <div>PACKAGING</div> <div>ETAT DE CONDITIONNEMENT</div> <div>CONDITIONNING STATUS</div> |                 |                 |      |          |   |     |       |  |                     |                 |                     |                 |        |    |    |     |    |     |   |     |   |          |
| <div>Resp. Standardisation</div> <div>J. BELLANGER</div> <div>Le : 26/04/04</div>  | <div>Resp. Fonction Technique</div> <div>L. PERIO</div> <div>Le : 26/04/04</div> | <div>Rev 0 : (D. BERNARDI) Création du document</div> <div>Rév. B et C: (CLF) Changement de logo et copyright</div>  |  |   |  |                 |                 |      |          |   |     |       |  |                     |                 |                     |                 |        |    |    |     |    |     |   |     |   |          |