

PRINCIPALES UTILISATIONS

Axe de manille pour montage/démontage
appareils divers compartiment AP.

MAIN USES

Shackle pins for mounting/dismantling
miscellaneous devices AP compartment

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme de Conception : AC.6261.A1 / Pitons

REFERENCE DOCUMENTS

Design Standard : AC.6261.A1 / Eye plates

MATIERE

Tôle acier suivant A.41.13.A1.05

MATERIAL

Steel sheet A.41.13.A1.05

TRAITEMENT DE SURFACE

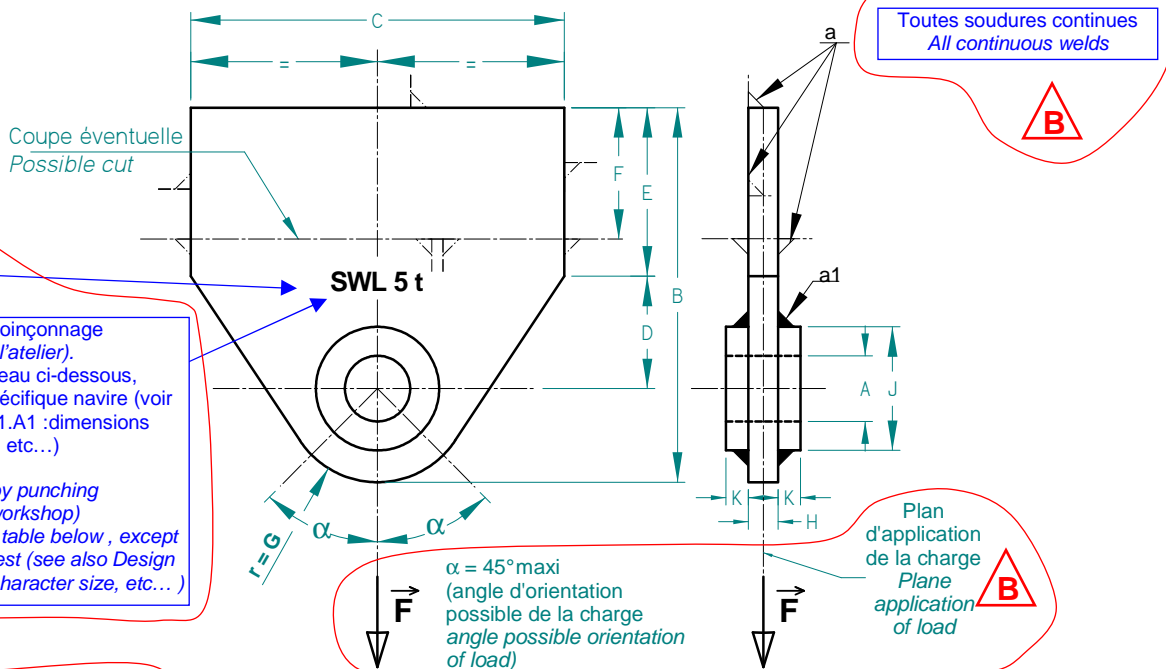
Pré-peint avec peinture Carboweld 11P gris ou équivalent
(épaisseur et préparation de surface suivant fiche produit)

TREATMENT SURFACE

Pre-painted with paint in Carboweld 11P grey or equivalent
(thickness and surface preparation in according to product).

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS



Dimension en mm

PITON / EYE PLATE

Calibre Manille Schackle caliber		SWL (**)		Dimensions								Soudure Welding mini a	Flasque Shield			Masse Weigh (kg)	REFERENCE OBJET
Manille Standard Standard schackle	Manille(*) HRpossible Possible HR schackle (pouces/inches)	t	daN	A	B	C	D	E	F	G	H		J	K	a1		
33 (5 t)	1 (8,5 t)	5	4900	35	200	200	60	90	70	50	16	6	66	12	6	6	1002662
42 (8 t)	1-3/8 (13,5 t)	8	7850	44	270	230	100	110	90	60	20	8	84	16	8	10	1002678

t = tonne daN = décaNewtons

(*) dans le cas d'utilisation de manilles HR la charge max de levage est celle du piton (SWL) / In the case of using of HR shackles the hoist max load is that of the eye plate (SWL)
(**) SWL = Safe Working Load (équivalent français / french equivalent = CMU)

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation
- Sans / No agreement

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE
- Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
Sans / None

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS
- 1 marquage / 1 marking

Resp. Standardisation :

R. GREGOIRE

Le : 02 - 03 - 2015

Resp. Fonction Technique :

G. BRIQUELER

Le : 02 - 03 - 2015

Rév. B : (P.CLOUARD) – Refonte du standard (compris : **Suppression** :

du piton pour peinture des coques référence 1669779 plus utilisé
(demande G. Briqueler) - **Modification** : du titre du std / n°std de matière /
remplacement du terme CMU (français) par SWL (anglais) / des unités SWL

- **Addition** : traitement de surface / marquage des pitons / représentation
directions de la charge sur piton / Indication toutes soudures continues /
précision manilles (dans tableau) / Etat de livraison - **Mise à jour** : document
référence - **Info** : références objets inchangées.