

BRIDES PLATES A SOUDER ACIER PN 2.5

WELDING STEEL, FLAT PLANGE NP 2.5

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

REV:C B.52.11.A1.06

ELEMENT STANDARD

PRINCIPALES UTILISATIONS MAIN USES

pour information : Filtre eau de mer For information: Sea water filter

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE REFERENCE DOCUMENTS

Suivant NF J 22 215 pour l'épaisseur According to NF J 22 215 for thickness Suivant NF E 29-209 autre dimensionnelles According to NF E 29-209 for other size

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

MATERIAL / TREATMENT SURFACE S275JR suivant NF EN 10025 S275JR as per NF EN 10025 (Ou grade D si fabrication CA) (OR grade D for CA making)

CARACTERISTIQUES

Etat de surface portée de joint de bride Ra: 6,3 ou 12,5 maxi suivant NF EN 1092-1

Boulonnerie indicative suivant :

Vis: B.11.21.A1.03 Ecrous: B11.31.A1.04

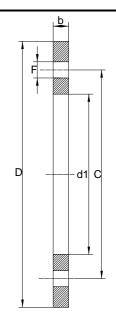
Finish of flange contact face Ra: 6,3 or 12,5

according to NF EN 1092-1

Bolts and nuts indicative standard:

Screw B.11.21.A1.03 Nuts B.11.31.A1.04

CHARACTERISTICS



DN	D	b	C	Tube ext	d1	Boulons			Masse	REFERENCE
						F	Dimensions	Nbr	unit kg	OBJET
250	375	16	335	273	276	18	HM 16-50	12	5 ,98	2064545
300	440	16	395	323,9	326 ,8	22	HM 20-55	12	8	2064553
350	490	16	445	355,6	358,2	22	HM 20-55	12	10,45	2064561
400	540	18	495	406,4	409	22	HM 20-60	16	12,95	2064574
450	595	18	550	457	460	22	HM 20-60	16	14,95	2064588
500	645	18	600	508	511	22	HM 20-60	20	16,12	2064596
550	705	18	655	558	561	22	HM 20-60	20	17,7	2983966
600	755	18	705	609,6	615	26	HM 24-65	20	19,8	1554069
650	810	18	760	660	666	26	HM 24-65	20	21,4	2983974
700	860	20	810	711,2	717	26	HM 24-65	24	25,9	1554077
750	920	20	865	762	768	26	HM 24-65	24	27,7	2983982
800	975	22	920	812,8	819	30	HM 27-80	24	36	1554085
900	1075	24	1020	914,4	920	30	HM 27-80	24	43,5	1554093
1000	1175	26	1120	1016	1022	30	HM 27-80	28	50,6	1554107
1100	1275	26	1220	1118		30	HM 27-80	28	55	1554115
1200	1375	26	1320	1219	Extérieur	30	HM 27-80	32	57	1554123
1300	1475	26	1420	1321		30	HM 27-80	32	63	1554131
1400	1575	26	1520	1422	du	30	HM 27-80	36	69	1554144
1500	1690	26	1630	1524		30	HM 27-80	36	79	1554158
1600	1790	26	1730	1626	tube +	30	HM 27-80	40	81	1554166
1700	1895	26	1835	1728		30	HM 27-80	40	90	1554174
1800	1990	26	1930	1829	3 à 5 mm	30	HM 27-80	44	92	SA033713
2000	2190	26	2130	2032		30	HM 27-80	48	100	SA033714

MARQUAGE:

Conforme à NF EN 1092-1

(Fabricant - PN - DN - Nuance d'acier et Norme)

MARKING:

As per NF EN 1092-1

(Maker - NP - Steel shade and standard)

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE **FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER**

- sans

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

- indifférent

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM NF EN 10025 décembre 93 NF EN 1092-1 Août 02

NF j 22 215 décembre 69

CONDITIONNEMENT

ETAT DE LIVRAISON et DE

DELIVERY AND CONDITIONNING **STATUS**

Sans aucune protection, angle ébarbés

No protection, Sharp edges deburred

Resp.Standardisation:

Resp.Fonction Technique: R. GREGOIRE X. GODARD Le: 03 - 07 - 2008

Le: 03 - 07 - 2008

Rév B.: Correction de cote pour mise en conformité par

rapport a la norme NF EN 1092-1

Rév. C: (CLF) Changement de logo et de copyright