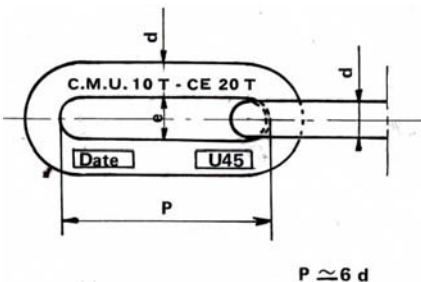


<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>CHAINES DE GREEMENT - MAILLONS LONGS</div> <div>RIGGING CHAIN – LONG LINKS</div>		<div>A.63.13.A8.01</div> <div>REV. B</div>	
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Apiquage et hissage</div>		<div>MAIN USES</div> <div>Luffing and hoisting</div>		<div></div> <div>P ≈ 6 d</div>	
<div>MATIERE</div> <div>Acier AF 50 – C30</div>		<div>MATERIAL</div> <div>Steel AF 50 – C30</div>			
		<div>* Réf. articles en fonction des longueurs définies par B.E.</div>			
<div>MARQUAGE</div> <div>- Sur une maille</div> <div>- Exemple pour chaîne cal.45</div> <div>- C.E. : 20T</div> <div>- C.M.U. : 10T</div> <div>- Repère : U 45</div> <div>- Date de l'épreuve : 28.10.76</div>		<div>MARKING</div> <div>On a link</div> <div>Example for cal. 45 chain</div> <div>test load : 20 t</div> <div>maximum payload : 10 t</div> <div>Ref. U 45</div> <div>Date of test : 28.10.76</div>			
<div>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</div> <div>Certificat de conformité matière et épreuve.</div> <div>Procès-verbal de réception en usine par société de classification.</div> <div>Autres documents : A définir par le B.E</div> <div>CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</div> <div>Certificate of conformity for material and test works</div> <div>acceptance receipt by the classification</div> <div>Society</div> <div>Other documents to be specified by D.O.</div> <div>AGREMENT SOCIETES DE CLASSIFICATION :</div> <div>Sans</div> <div>CLASSIFICATION SOCIETES AGREEMENT :</div> <div>No agreement</div>		<div>FOURNISSEUR / REFERENCE</div> <div>SUPPLIER / REFERENCE</div> <div>Non Imposé / Sans</div> <div></div> <div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>Pr. J 34 214 – Chaînes</div> <div>d'apiquage et de hissage</div> <div>NF A 33 101 Juillet 1982</div> <div>(Matière)</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON</div> <div>Epreuve – charge double de la</div> <div>charge d'utilisation (C.M.U.)</div> <div>Longueur définie par B.E.</div> <div>DELIVERY STATUS</div> <div>Test – double the load of the</div> <div>working load (MPL) Length to</div> <div>be determined by drawing office</div> <div>COLISAGE</div> <div>sur palette</div> <div>PACKAGING</div> <div>ETAT DE CONDITIONNEMENT</div> <div>en vrac</div> <div>CONDITIONNING STATUS</div>	
<div>Resp. Standardisation</div> <div>M. HAMON</div> <div>Le 18.12.2002</div>		<div>Resp. Fonction Technique</div> <div>-</div> <div>Le 18.12.2002</div>		<div>Rev .0. Retranscrit document en Word. Le 18.12.2002</div> <div>et changé d'indice (G. CHAZAL)</div> <div>Rev. B : Modification du logo + copyright</div>	