

CLAPET DE NON RETOUR A BATTANT EN FONTE

A brides // PN 16 Fermeture par contrepoids siège droit

CHECK VALVE WITH SWING DISK CAST IRON

NP 16 // flanges counterweight assisted closing Vertical seat

B.53.18.A1.54

REV C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Eaux de ruissellement

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

Navires : I32 et J32

DOCUMENTS DE REFERENCE

- sans

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Corps : fonte
- obturateur : acier (DN≤80) / Fonte (DN ≥100)
- Siège du corps : fonte
- Siège d'obturateur : elastomère
- Axe : inox

CARACTERISTIQUES

- Fermeture par contrepoids ajustable
- Siège droit
- Raccordement : brides PN 16
- Etanchéité fonte /Elastomère
- PMA à 20°C : 16 bar
- Taux de fuite : ISO 5208 taux A
- limites pression/Température suivant NFE 29005
- Dimensions face à face (FAF) : NFEN 558-1 série 48
- Tarage : 0,1 bar ± 20 %

MAIN USES

Streaming water

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High-speed craft

Ships : I32 and J32

REFERENCE DOCUMENTS

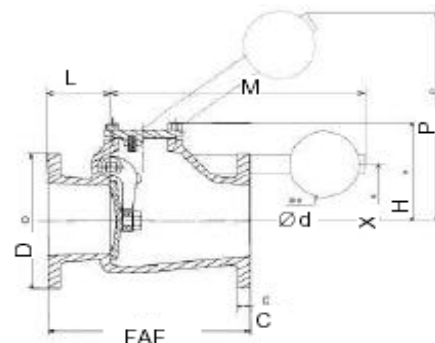
- Without

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Body :cast iron
- Disk : steel (DN≤80)/Cast iron (DN≥100)
- Body seat : cast iron
- Disc seat : synthetic rubber
- Hinger pin : stainless steel

CHARACTERISTICS

- Counterweight assisted closing
- vertical seat
- Connection : flanges NP 16
- Seating surface Cast iron /synthetic rubber
- MWP 20°C : 16 bar
- Leak rate : ISO 5208 rate A
- Pressure / Temperature limitations as per NFE 29005
- Dimensions face to face (FTF) as per NFEN 558-1 serie 48
- Set pressure : 0,1 bar ± 20 %



Dimensions en mm

DN	D	FAF	C	H	P	L	M	Ød	Masse (kg)	REFERENCE OBJET
40	150	180	18	86	225	58	235	70	8,3	SA034598
50	165	200	20	110	250	62	250	80	11	SA034599
65	185	240	20	132	310	72	310	100	15,3	SA034600
80	200	260	22	150	330	83	315	100	21	SA034601
100	220	300	24	175	425	90	400	100	30	SA034602
125	250	350	25	200	555	100	500	107	42	SA034603
150	285	400	25	226	580	116	520	145	59	SA034604
200	340	500	30	275	690	120	600	176	121	SA034605

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Avec le document défini par le BE (dans ce cas, le document désiré sera indiqué sur la commande)

-With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order)

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE
- Indifférent

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
ISO 5208
NFE 29005
NFE N558-1

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS
- Essai hydraulique (en usine)
- Hydraulic test (in factory)

Resp. Standardisation :
J. BELLANGER
Le : 27.05.04

Resp. Fonction Technique :
L. PERIO
Le : 27.05.04

Rév. 0 (D. TINCE) : Création du standard
Rév. B (CH. LE NUEFF) Changement de logo et copyright
Rév. C : (L. ANDRE le 18/11/09) changement de logo et copyright