

STANDARD ELEMENTAIRE

ELEMENT STANDARD

COMPENSATEUR METALLIQUE A SOUFFLET **AXIAL LONG**

METALLIC EXPANSION BELLOWS SINGLE LONG MOVEMENTS

B.51.64.A5.05 REV C

Page 1 sur 2

PRINCIPALES UTILISATIONS

Echappement et conduits de fumées, moteurs diesel, chaudières à brûleurs, incinérateurs.diesel de secours.

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

MAIN USES

Exhaust system. and gas ducts,

diesel engines ,boilers,

incinerators, emergency diesel. POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

-Soufflet :inox 321 -Tube: indaten.

-Protection externe :acier carbone.

REFERENCE DOCUMENTS

Without

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Bellow: 321 stainless steel.

Pipe:indaten.

External protection:carbon steel.

CARACTERISTIQUES

- Compensateur axial court avec soufflet

- Température de service: 550°C
- Pression de service 0.5bar
- -Test de pression 2.5 bar
- -cycle de vie >100000

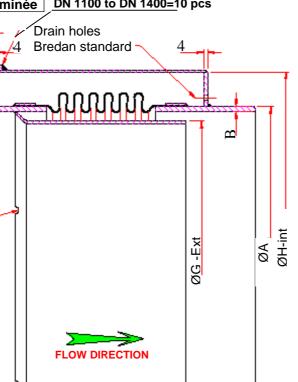
CHARACTERISTICS

- Single axial expansion, bellow.
- Design temperature 550°C
- Design pressure 0.5 bar
- Pressure test : 2.5 bar
- -Cycle of life> 100000

A couper avant le démarrage de l'auxiliaire fixation conduit d'échappement terminée

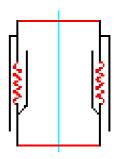
Drain holes Bredan standard

DN 100 to DN 250=3pcs DN 300 to DN 500=6pcs DN 600 to DN 1000=8pcs DN 1100 to DN 1400=10 pcs



+10 -30 -10 +10 +30 -20 +20 -10

> All Carbone steel parts painted with primar paint



DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

L1 (Free length)-L2(Delivery length)

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type BV / BV type approval

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE -KE Burgmann Bredan A/S

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT **DELIVERY AND**

CONDITIONNING STATUS

Certificat nº 07244/B1 BV

Rév. :0 (le 01/06/06 JM LEBEAU) Création du standard

Resp Standardisation: R GREGOIRE

Resp.Fonction Technique: M HAMON

Rév. B et C: Modification du logo + copyright



COMPENSATEUR METALLIQUE A SOUFFLET AXIAL LONG

METALLIC EXPANSION BELLOWS SINGLE LONG MOVEMENTS B.51.64.A5.05 REV C

Page 2 sur 2

DN	Mouvements		Exp. joint		Pipe		Spring rates		Sleeves	Shroud	No of	Weight	Reference
	X(+/-)	у	L1(mm)	L2(mm)	Øext A(mm)	B(mm)	Ax(N/mm)	Lat(N/m m)	Øext G(mm)	Øint H(mm)	Convoi	(kgs)	Objet
100	20	10	410	430	114.3	3	37	13	77	188	18	8	SA038017
150	26	10	404	430	168.3	3	32	25	25	230	18	11	SA038018
200	35	15	465	500	219.1	3	33	33	168	297	16	18	SA038019
250	35	20	505	540	273.0	3	46	63	212	342	18	22	SA038020
300	35	20	505	540	323.9	3	39	70	257	399	18	26	SA038021
350	35	20	505	540	355.6	3	42	78	295	425	18	29	SA038022
400	35	20	505	540	406.4	3	71	159	350	473	18	33	SA038023
450	48	20	502	550	457.0	3	45	163	391	538	15	42	SA038024
500	50	19	530	580	508.0	3	46	176	446	584	16	48	SA038025
600	50	15	530	580	609.6	3	55	306	565	678	16	58	SA038026
700	65	15	665	730	711.2	4	55	218	645	778	14	73	SA038027
800	65	13	700	765	812.8	4	62	273	753	872	15	92	SA038028
900	65	11	700	765	914.4	4	68	380	858	969	15	102	SA038029
1000	65	11	710	775	1016.0	4	73	481	960	1062	15	109	SA038030
1100	65	9	750	815	1118.0	4	79	633	1068	1171	15	133	SA038031
1200	65	8	785	850	1219.0	4	88	727	1170	1267	16	150	SA038032
1300	65	6	785	850	1321.0	4	94	908	1274	1363	16	163	SA038033
1400	65	7	785	850	1422.0	4	100	1109	1372	1465	16	175	SA038034

BELLOWS THICKNESS:

DN 100 to DN 150 =3 ply of 0.3mm DN 200 to DN 1400 =3 ply of 0.4mm