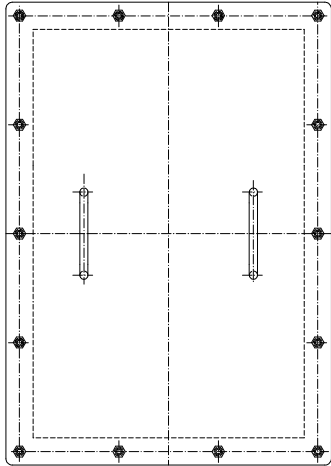
 STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	TAPE DE VISITE RECTANGULAIRE RECTANGULAR INSPECTION COVER		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1214 152 1425 208">C.73.40.A1.01</td> <td data-bbox="1425 152 1540 208">REV D</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="1214 208 1540 259">Page 1 sur 6</td> </tr> </table>	C.73.40.A1.01	REV D	Page 1 sur 6															
C.73.40.A1.01	REV D																				
Page 1 sur 6																					
<table border="0"> <tr> <td data-bbox="113 297 619 472"> PRINCIPALES UTILISATIONS Inspection de zones difficilement accessibles, à l'intérieur du navire uniquement. <u>Utilisation :</u> - hors capacités - sur cloisons planes, isolées ou non </td> <td data-bbox="619 297 1214 472"> MAIN USES <i>Inspection for difficult accessible zones, Inside ship only.</i> <u>Use :</u> - out of capacities - on plane bulkheads insulated or not insulated </td> </tr> <tr> <td data-bbox="113 472 619 562"> APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> </td> <td data-bbox="619 472 1214 562"> POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="113 562 619 734"> DOCUMENTS DE REFERENCE - AC6272.A9 (Norme STX « tapes de visite ») - ACHI22X600 (Standard « Charnière pour tape de visite ») </td> <td data-bbox="619 562 1214 734"> REFERENCE DOCUMENTS - AC6272.A9 (STX design standard «inspection covers ») - ACHI22X600 – (Element Standard « Hinge for inspection cover. ») </td> </tr> <tr> <td data-bbox="113 734 619 869"> MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Voir nomenclature page 6. Protection: Peinture Ethyl silicate de zinc 75µ (suivant MOPA002/MOPA002E) </td> <td data-bbox="619 734 1214 869"> MATERIAL / TREATMENT SURFACE See list sheet 6 Protection: Zinc silicate Ethyl paint 75 µ (according to MOPA002/MOPA002E) </td> </tr> <tr> <td data-bbox="113 869 619 1077"> CARACTERISTIQUES </td> <td data-bbox="619 869 1214 1077"> CHARACTERISTICS </td> </tr> </table>			PRINCIPALES UTILISATIONS Inspection de zones difficilement accessibles, à l'intérieur du navire uniquement. <u>Utilisation :</u> - hors capacités - sur cloisons planes , isolées ou non	MAIN USES <i>Inspection for difficult accessible zones, Inside ship only.</i> <u>Use :</u> - out of capacities - on plane bulkheads insulated or not insulated	APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft	DOCUMENTS DE REFERENCE - AC6272.A9 (Norme STX « tapes de visite ») - ACHI22X600 (Standard « Charnière pour tape de visite »)	REFERENCE DOCUMENTS - AC6272.A9 (STX design standard «inspection covers ») - ACHI22X600 – (Element Standard « Hinge for inspection cover. »)	MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Voir nomenclature page 6. Protection: Peinture Ethyl silicate de zinc 75µ (suivant MOPA002/MOPA002E)	MATERIAL / TREATMENT SURFACE See list sheet 6 Protection: Zinc silicate Ethyl paint 75 µ (according to MOPA002/MOPA002E)	CARACTERISTIQUES	CHARACTERISTICS	
PRINCIPALES UTILISATIONS Inspection de zones difficilement accessibles, à l'intérieur du navire uniquement. <u>Utilisation :</u> - hors capacités - sur cloisons planes , isolées ou non	MAIN USES <i>Inspection for difficult accessible zones, Inside ship only.</i> <u>Use :</u> - out of capacities - on plane bulkheads insulated or not insulated																				
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft												
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide																		
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft																		
DOCUMENTS DE REFERENCE - AC6272.A9 (Norme STX « tapes de visite ») - ACHI22X600 (Standard « Charnière pour tape de visite »)	REFERENCE DOCUMENTS - AC6272.A9 (STX design standard «inspection covers ») - ACHI22X600 – (Element Standard « Hinge for inspection cover. »)																				
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Voir nomenclature page 6. Protection: Peinture Ethyl silicate de zinc 75µ (suivant MOPA002/MOPA002E)	MATERIAL / TREATMENT SURFACE See list sheet 6 Protection: Zinc silicate Ethyl paint 75 µ (according to MOPA002/MOPA002E)																				
CARACTERISTIQUES	CHARACTERISTICS																				
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> Tableau de choix Tape de Visite rectangulaire voir page 2 Rectangular inspection cover selection table see sheet 2 </div>																					
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> NOTAS importants : - Pour mise en place du joint, sans usinage, <u>porter un masque à poussière de classe P2</u> (Risque d'arrachage de fibre sur les filets des goujons) - Pour tout réusinage éventuel du joint, <u>porter un masque à poussière de classe P3.</u> Important NOTES : - For putting into place of gasket, without tooling, <u>use a dust mask protection of P2 classification.</u> (Risk of detached some fibers against stud threads) - For tooling of gasket, <u>use a dust mask protection of P3 classification.</u> </div>																					
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Sans / No document MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Approbation de type / type approbation - Sans / No agreement	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - Non imposé / No imposed NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS -																			
Resp.Standardisation R. GREGOIRE Le : 12 - 03 - 2014	Resp.Fonction Technique / RPO AC : A.GUYOT / G.BRIQUELER Le : 12 - 03 - 2014	Rév. D (Clouard P) – Addition d'un rayon aux 4 angles de la tape (voir vue en élévation page 3).- Suppression de l'ancien début de phrase inutile "Pour 1 même navire..." (paragraphe page 4) – Suppression de la désignation d'un cordon de soudure charnière (axe et plat) déjà prise en compte dans le standard de charnière ACHI22X600 (Détail page 5). -Modification références Objets (nouvelles références)(voir page 2).																			

1-CHOIX D'UNE TAPE DE VISITE **INSPECTION COVER SELECTION**

TAPE DE VISITE RECTANGULAIRE SANS CHARNIERES **RECTANGULAR INSPECTION COVER WITHOUT HINGES**

Dimensions en mm

REPERE TYPE ITEM	Dimensions du clair (oblong) Clear dimensions (oblong) A x B	Dimensions découpe (oblongue) Cutting out Dimensions (oblong) C x D	Dimensions de la tape (rectangulaire) Cover dimensions (rectangular) E x F	J	Nombre de trous / Diamètre Number of holes / Diameter	Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
TDV01	600 x 400	600 x 400	680 x 480	125	14 / Ø 13	13,9	5000001813

Tape de visite rectangulaire -> Détails voir page 3.
->Nomenclature voir page 6.
Rectangular inspection cover -> see sheet 3.
->Nomenclature see sheet 6.

OPTION (1) : TAPE DE VISITE RECTANGULAIRE AVEC CHARNIERES **OPTION (1) : RECTANGULAR INSPECTION COVER WITH HINGES**

Dimensions en mm

REPERE TYPE ITEM	Position charnières Hinges position	Dimensions du clair (oblong) Clear dimensions (oblong) A x B	Dimensions découpe (oblongue) Cutting out Dimensions (oblong) C x D	Dimensions de la tape (rectangulaire) Cover dimensions (rectangular) E x F	J	Nombre de trous / Diamètre Number of holes / Diameter	Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
TDV01CHG	A gauche On the left	600 x 400	600 x 400	680 x 480	125	14 / Ø 13	16,6	5000001814
TDV01CHD	A droite On the right	600 x 400	600 x 400	680 x 480	125	14 / Ø 13	16,6	5000001815

Tape de visite rectangulaire -> Détails voir page 3.
-> Mise en place de charnières voir pages 4, 5.
->Nomenclature voir page 6.
Rectangular inspection cover -> see sheet 3.
-> Implementation of hinges see sheets 4, 5.
->Nomenclature see sheet 6.

(1) voir paragraphe 3 page 4 / see paragraph 3 sheet 4

3- MISE EN PLACE DE CHARNIERES (OPTION) (UNIQUEMENT pour Tape de visite avec charnières voir page 2) IMPLEMENTATION OF HINGES (OPTION) (ONLY for inspection cover with hinges see sheet 2)

OPTION / seulement si exigé au contrat :

OPTION / only if required by contract

Les tapes seront positionnées de préférence grand axe verticale, avec pour tapes destinées à inspections fréquentes et en option (suivant contrat) des charnières pour en faciliter l'ouverture (sauf impossibilité : environnement ,etc...).

En cas de montage grand axe horizontal les tapes ne seront pas munies de charnières



All inspections covers will be positionned with long axis on vertical, with for for inspection covers used for frequent inspections and in option (according to the contract),..somes hinges (except special cases : impossibility with local environnement, etc...)

In case of installation long axis on horizontal, the inspection covers will be delivered without hinges.

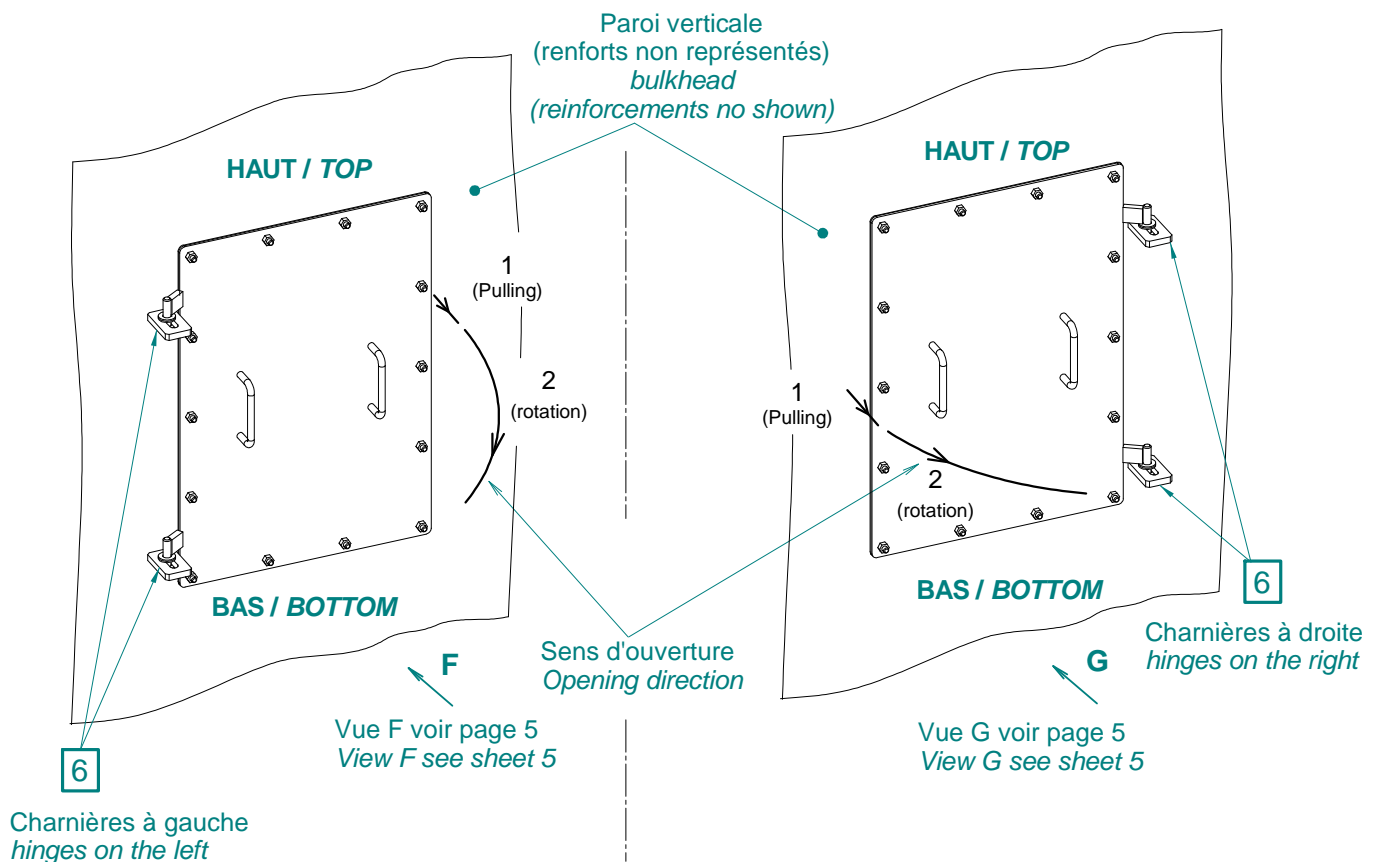
3-1 TAPES de VISITE RECTANGULAIRE Repères TDV01CHG et TDV01CHD RECTANGULARD INSPECTION COVERS Items TDV01CHG and TDV01CHD

TAPE DE VISITE AVEC CHARNIERES A GAUCHE (rep. TDV01CHG)

INSPECTION COVER WITH HINGES ON THE LEFT

TAPE DE VISITE AVEC CHARNIERES A DROITE (rep. TDV01CHD)

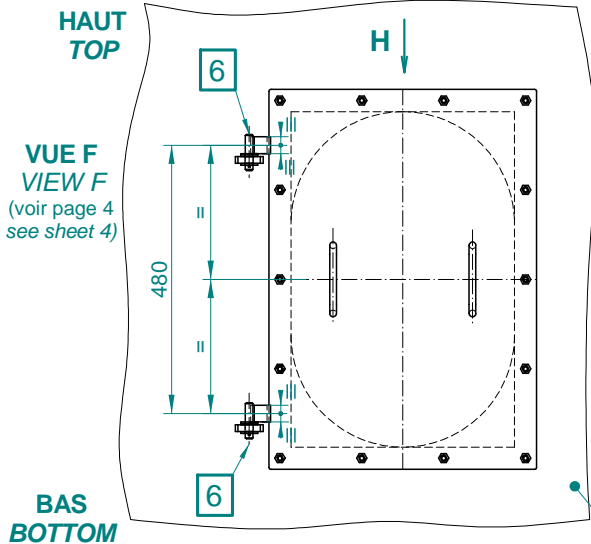
INSPECTION COVER WITH HINGES ON THE RIGHT



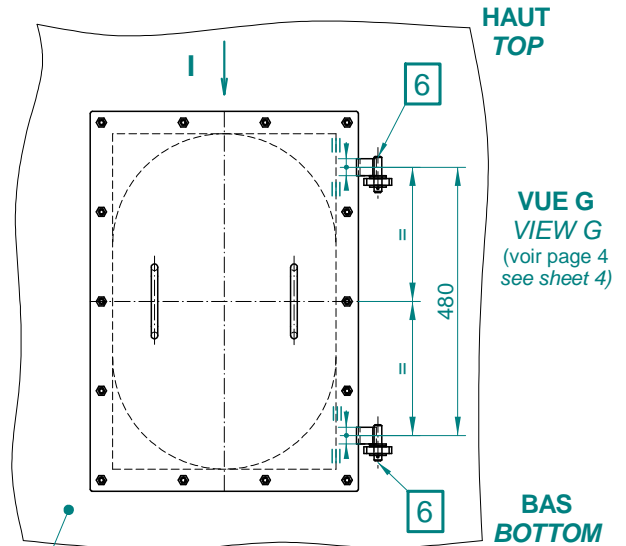
- Autres vues voir page 5 / Other views see sheet 5
- NOMENCLATURE voir page 6 / NOMENCLATURE see sheet 6

3-1 TAPES de VISITE RECTANGULAIRES Repères TDV01CHG et TDV01CHD (SUITE)
RECTANGULAR INSPECTION COVERS items TDV01CHG and TDV01CHD (PURSUIT)

**TAPE RECTANGULAIRE
AVEC CHARNIERES A GAUCHE**
RECTANGULAR INSPECTION COVER
WITH HINGES ON THE LEFT



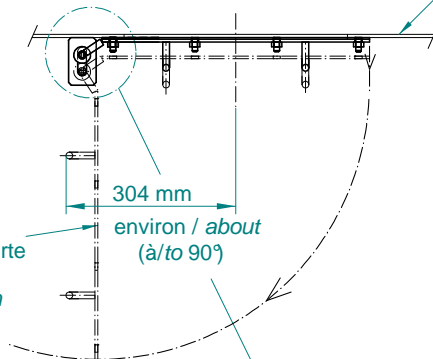
**TAPE RECTANGULAIRE
AVEC CHARNIERES A DROITE**
RECTANGULAR INSPECTION COVER
WITH HINGES ON THE RIGHT



Paroi verticale
(renforts non représentés)
Bulkhead
(reinforcements no shown)

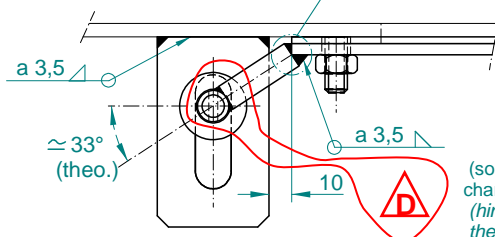
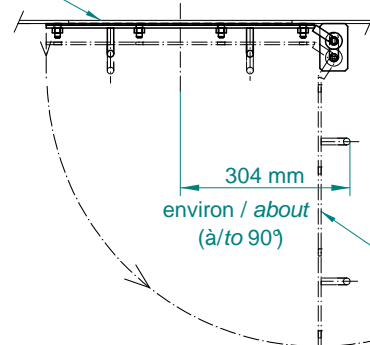
**VUE H
VIEW H**

Tape en position ouverte
Cover in open position



**VUE I
VIEW I**

Tape en position ouverte
Cover in open position



**Soudure charnièresS
Hinges welding**

(soudage charnières à gauche représentée,
charnières à droite soudage identique)
(hinges on the left shown, hinges on
the right welding identical)

Soudure à meuler pour
alignement avec la tape
*Weld to grinding for
alignment with cover*

NOMENCLATURE voir page 6
NOMENCLATURE see sheet 6

4-NOMENCLATURE :

Eléments pour 1 Tape de Visite rectangulaire entièrement équipée :

Eléments for 1 rectangular inspection cover fully equipped

6 (1)	2	Charnière <i>Hinge</i>	Acier Steel	ACHI22X600 (1) (Rep.Type TDVCH1)
5	2	Poignée Rep. P1 <i>Handle</i>	Acier S 235 JR Steel S 235 JR	C.71.14.A1.01
4	14	Ecrou H M10 <i>Nut H M10</i>	Acier class 8 Steel class 8	B.11.31.A1.04
3	14	Goujon M10-25 (TYPE 2) (ex:type MR de chez NELSON) <i>Stud M10-25</i>	Acier S 235 J2 G3 Steel S 235 J2G3	B.22.21.A2.05
2	1	Joint d'étanchéité ép. 3 <i>Gasket 3th.</i>	Graphite Graphite	B.28.32.E3.04
1	1	Tape (Tôle ép. 5) <i>Cover (Plate 5 th)</i>	Acier S 235 JR Steel S 235 JR	Appro. serrurerie
Rep	Nb	Désignation	Matière Material	Standard

(1) Utilisée uniquement pour Tapes de visite rectangulaire équipées de charnières (à gauche ou à droite).
Used only for rectangular inspection cover equipped of hinges (on the left or on the right)