

PRINCIPALES UTILISATIONS

Manutention d'appareils et de pièces
(palans lourds, parquets, etc ...)

MAIN USES

Handling equipment and parts
(hoists heavy, floor, etc. ...)

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers | Militaire | Méthanier | Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers | Military | LNG Tanker | High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme de Conception : AC.6261.A1 / Pitons

REFERENCE DOCUMENTS

Design Standard : AC.6261.A1 / Eye plates.

MATIERE

Rond acier inox 316L suivant A.23.11.A5.01

MATERIAL

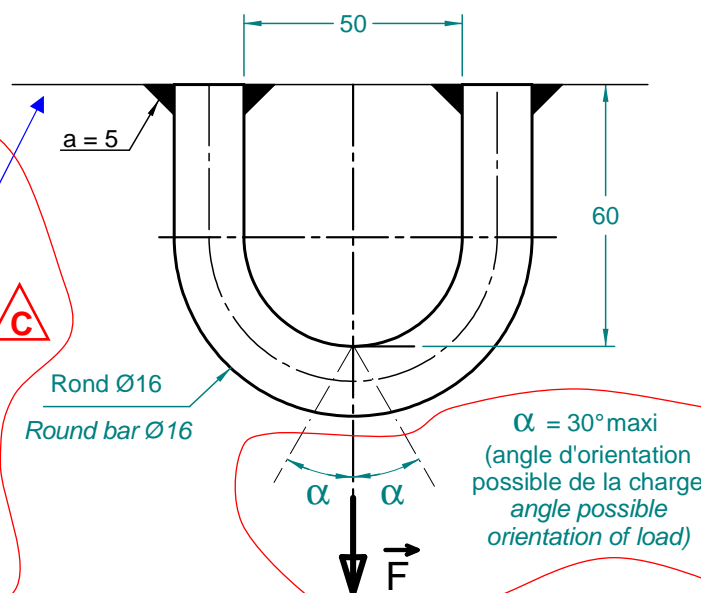
Stainless Steel 316L round bar A.23.11.A5.01

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS

Marquage par plaque
indicatrice .
SWL en kg selon
tableau ci-dessous ,
sauf demande autre
spécifique navire
(voir aussi Norme
AC.6261.A1)

SWL Marking by
nameplate.
SWL in kg in according
to table below , except
other specific ship
request
(see also Design
Standard AC.6261.A1)



Toutes soudures continues
All continuous welds

Plan d'application
de la charge
Plane application
of load

Dimensions en mm

SWL*		Masse Weight (kg)	REFERENCE ARTICLE
kg	daN		
800	784	0,28	SA033511

kg = kilogrammes

daN = décaNewtons

*SWL = Safe Working Load (équivalent français / french equivalent = CMU)

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Sans / No document

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE
- Non imposé / No imposed

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation
- Sans / No agreement

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
Sans / None

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS
- 1 marquage (plaque indicatrice)
/ 1 marking (nameplate)

Resp.Standardisation :

R. GREGOIRE

Le : 02 - 03 - 2015

Resp.Fonction Technique :

G. BRIQUELER

Le : 02 - 03 - 2015

Rév. C : (CLOUARD P.) – **Modification** : traduction anglaise du titre du std / représentation graphique piton en position principale d'utilisation / remplacement du terme CMU (français) par SWL (anglais) / des unités SWL - **Addition** : marquage des pitons / représentation directions de la charge sur piton / Indication toutes soudures continues / Etat de livraison - **Mise à jour** : paragraphe matière / document référence - **Info** : référence objet inchangée.