

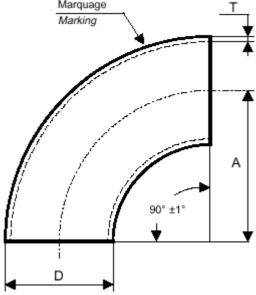
### COUDES A 90° A SOUDER - CUPRO-NICKEL - R=1.5D

90° BUTT WELDING BENDS - CUPRO-NICKEL

B.51.21.U5.01 REV C

|   | Apprv.      | Check. | Design.    |  |  |
|---|-------------|--------|------------|--|--|
| Rev : B   | R. GREGOIRE |        | M. CHAUVEL |  |  |
|   | 26/11/07    |        | 26/11/07   |  |  |
| Rev. (B) Undating to harmonization with Finland |             |        |            |  |  |

Rev. (B) Updating to harmonization with Finland. Rév. (C) Changement de logo et de copyright



| REFERENCE OBJET France | Référence<br>objet Finlande<br>MATERIAL N° | - DN | D    | Т   | A     | Tol. | Poids  |
|------------------------|--|------|------|-----|-------|------|--------|
| Reference              |  |      |      |     |       |      | Weight |
| object Fr              | Finland                                    |      |      |     |       |      |        |
|                        |  |      | mm   | mm  | mm    |      | kg     |
| 36960038               | 621457                                     | 32   | 38   | 1.5 | 45    | ±2   | 0.1    |
| 36960044               | 621458                                     | 40   | 44.5 | 1.5 | 51    | ±2   | 0.1    |
| 36960057               | 621355                                     | 50   | 57   | 1.5 | 72    | ±2   | 0.16   |
| 36960076               | 621443                                     | 65   | 76   | 2   | 95    | ±2   | 0.3    |
| 36960088               | 621442                                     | 80   | 89   | 2   | 114.5 | ±2   | 0.35   |
| 36960108               | 621441                                     | 100  | 108  | 2.5 | 142.5 | ±2   | 0.6    |
| 36960133               | 621440                                     | 125  | 133  | 2.5 | 181   | ±2   | 1      |
| 36960159               | 621439                                     | 150  | 159  | 2.5 | 216   | ±2   | 1.3    |
| 36960219               | 621354                                     | 200  | 219  | 3   | 305   | ±2   | 2.3    |
| 36960267               | 621353                                     | 250  | 267  | 3   | 378   | ±3   | 3.9    |
| 36960323               | 621352                                     | 300  | 324  | 4   | 457   | ±3   | 6.6    |
| 1484869                | 621693                                     | 350  | 368  | 4   | 533.5 | ±3   | 10     |
| 1484877                | 621694                                     | 400  | 419  | 4   | 609.5 | ±3   | 12     |
| 1484885                | 1  | 500  | 508  | 4.5 | 762   | ±3   | 14     |

### Matière :

Cu-Ni 10 Fe1Mn suivant NF EN 12451

### Info.:

Le contenu technique de ce standard est équivalent au standard finlandais : MST621-116.

### TRAITEMENT DE SURFACE

- Traitement Thermique : Détentionnement ou recuit

### CARACTERISTIQUE

 Courbes sans soudure formées à froid à partir de tubes.

Dimension suivant DIN 86090 (sauf DN 400 et 500).

### Material:

Cu-Ni 10 Fe1Mn as per NF EN 12451

### Info.:

The technical content of this standard is equivalent to the standard MST621-116.

### SURFACE TREATMENT

Stress relieve or annealed

### **CHARACTERISTICS**

- Seamless bends cold formed out of tubes.

Dimensions as per DIN 86090 (except ND 400 and 500)



### COUDES A 90° A SOUDER - CUPRO-NICKEL - R=1.5D

90° BUTT WELDING BENDS - CUPRO-NICKEL

B.51.21.U5.01 REV C

### **DESIGNATION**

- En cours de tuyauterie en cupro-nickel ; pour un encombrement réduit.

## DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

Attestation de conformité matière et dimensions

# MATERIEL AVEC APPROBATION Approbation de type

**SANS** 

### **INFORMATION COMPLEMENTAIRE:**

### **FOURNISSEURS**

- Sans

### DOCUMENTS DE REFERENCE

 TUXX01A1 : utilisation des composants de tuyauterie par circuit

TUXX08A6 : Coudes standard

NORME DE REFERENCE

NF EN 12451 DIN 86090

### **COMMENTAIRE**

Marquage:

Diamètres extérieurs des tubes et matière.

Exemple: 419 CU-NI 10

### **DESIGNATION**

- For compact overall dimensions of Cupro-nickel pipe system.

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Conformity certificate for material and dimensions.

MATERIAL WITH APPROVAL type approbation - Without

### Additional info:

### TYPE SUPPLIER

- No reference

### REFERENCE DOCUMENTS

 TUXX01A1 : instruction given for piping components per system

TUXX08A6 : Standard elbows

REFERENCE NORM

NF EN 12451 DIN 86090

### COMMENTARY

- Marking:

OD of Tubes and material Example: 419 CU-NI 10