

PRINCIPALES UTILISATIONS

-

DOCUMENTS DE REFERENCE

-

FOURNISSEUR FABRICANT

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Certificat d'Approbation de type BV N° 5583 et DNV N° K-6323

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

STRATIFIE VERRE RESINE

Paroi interne riche en résine époxy renforcée par un voile de verre ou de polyester 0,5mm. Paroi effective:fibres de verre imprégné de résine époxy, épaisseur en fonction de la pression Paroi extérieure:couche de résine époxy 0,3mm

CARACTERISTIQUES

Tuyauterie en GRP répondant à la résolution IMO A.753(18) L3 pour les diamètres >=150 mm

Résistance au feu pendant 1/2h à l'état plein

MAIN USES

-

REFERENCE DOCUMENTS

-

SUPPLIER MANUFACTURER

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

Certificate of Type Approval: BV N°.5583 / DNV N°K-6323

MATERIAL SURFACE TREATMENT

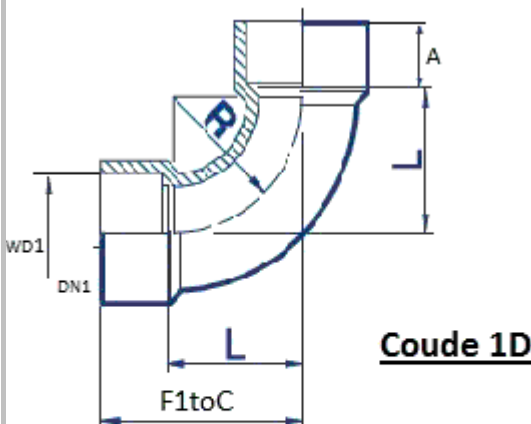
STRATIFY GLASS RESIN

Wall structure:resin-rich inner layer reinforced with glass or linear polyester non-woven Th0,5mm. Reinforced wall:glass reinforcement with amine cured EPOXY resin, Th depends on pressure. Wall has epoxy resin topcoat 0,3mm

CHARACTERISTICS

Pipe in GRP answered resolution A.753(18) L3 for diameters >= 150 mm.

Fire endurance for 1/2h full of water



Embout femelles coniques CB /CB

Pour assemblage conique / cylindrique par collage (CJ)

Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO C (mm)	A (mm)	L (mm)	R (mm)	Pression collapse (m/h2o)
5000010228	150	5.3	5	4.163	160.6	235.62	207	52	155	150	50
5000010229	200	5.1	7.5	9.871	210.2	314.16	272	67	205	200	20
5000010270	250	6.2	11	19.278	262.4	392.7	337	82	255	250	20
5000010271	300	7.3	17	33.312	314.6	471.24	403	98	305	300	20
5000010272	350	8.3	24	52.894	366.6	549.78	468	113	355	350	20
5000010273	400	9.4	34	78.955	418.8	628.32	534	129	405	400	20

Rév. A : (MTHOMAS le 20/01/17) Création du document