

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD** 

# **ROBINET A SOUPAPE EN ACIER - A CLAPET ATTELE -**A BRIDES PARALLELES - PN 40 - DN 15 A 150

STEEL GLOBE VALVE - INTEGRAL DISK -PARALLEL FLANGES - NP 40 - ND 15 TO 150 B.53.12.A1.02 REV. D

Page 1 sur 1

### PRINCIPALES UTILISATIONS

Réglage et arrêt Eau, huile, air, vapeur (sauf fluides corrosifs) PMS: 40 bars à 20℃ 32 bars à 150℃ 20 bars à 425℃ MAIN USES

Adjustment and stop Water, oil, air, steam (except corrosive fluids)

Maxi work pressure : 40 bars to 20℃ 32 bars to 150℃ 20 bars to 425℃

### APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

# **DOCUMENTS DE REFERENCE**

Sans

### MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Corps et chapeau : acier moulé
- Obturateur : acier inoxydable
- Siège : acier inoxydable
- Tige de manœuvre : acier inoxydable
- Presse étoupe : tresse graphitée
- Boulonnerie (corps / chap. et PE) :acier
- Joint (corps / chapeau) : graphite
- Revêtement extérieur : peinture

## **CARACTERISTIQUES**

- Dimensions face à face suivant norme NFE 29 305 (série 1)
- Brides : à face de joint surélevée NFE 29 021
- Tige montante à filetage extérieur
- Mode de jonction corps / chapeau : boulons
- Sens d'ouverture et de fermeture sur volant
- Raccordement : brides PN 40

# REFERENCE DOCUMENTS

No document

### MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Body and bonnet: cast steel
- Obturator : stainless steel
- Body seat : stainless steel
- Stem : stainless steel
- Packing gland : graphited braid
- Bolting (body / bonnet and suffing box) : steel
- Body / bonnet gasket : graphited
- Exterior protection : paint

### **CHARACTERISTICS**

- Face to face dimensions according to standard : NFE 29 305 (série 1)
- Flanges: with raised face of joint NFE 29 021
- Rising stem with outside threading
- Type of body / bonnet junction : bolted assembly
- Opening and closing way on handwhell
- Connection : NP 40 flanges



NOTA: Attention, il est impératif, au montage, de respecter le sens du fluide, indiqué par la flèche gravée sur le corps du robinet.

### Dimensions en mm

DN	F.A.F.	H (maxi)	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET
15	130	195	4.3	SA026838
20	150	195	5.1	SA026839
25	160	195	5.8	2037467
32	180	230	9.5	2037475
40	200	230	9.8	2037483
50	230	311.5	17.5	2037491
65	290	311.5	20.5	2037505
80	310	393	34	2037513
100	350	393	44	2037521
125	400	563	77	2037537
150	480	563	113	SA026840

MARQUAGE: PN - DN et Flèche de montage

# FAF

### DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE **FOURNISSEUR**

- Avec document défini par le BE (dans ce cas le document désiré sera indiqué sur la commande) CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER** 

- With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order)

# MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

Non / No approval

### FOURNISSEUR / TYPE

Non imposé / Sans SUPPLIER / TYPE No imposed / No

# NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NFE 29 005 novembre 91 juillet 89 NFE 29 203 iuillet 88 NFF 29 305 NFE 29 311 juin 82 NFE 29 350 juin 87

ETAT DE LIVRAISON **DELIVERY STATUS** 

**ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS** 

Resp. Standardisation **R.GREGOIRE** Le: 28 - 09 - 2010

Resp. Fonction Technique X.GODARD Le: 28 - 09 - 2010

Rév D: (L.ANDRE 28/09/10) Modifier la cote H du DN15 au DN200 suite a modification du fabriquant