

REDUCTION CONCENTRIQUE A EMBOITEMENT EN ACIER INOXYDABLE PUSH FIT, CONCENTRIC INCREASER STAINLESS STEEL

B.51.23.A5.03

REV C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Circuits sous vide et gravitaire
Cas général

MAIN USES

Atmospheric and vacuum piping networks
Main use

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Acier inox AISI 316L

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Stainless steel AISI 316L

CARACTERISTIQUES

Type « B.M 850 »

MONTAGE

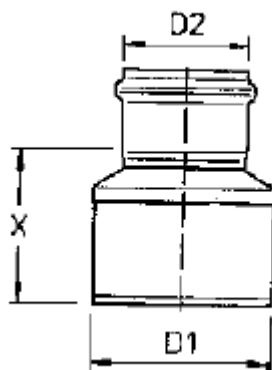
Utiliser uniquement le lubrifiant du fabricant
avant tout emboitement

CHARACTERISTICS

« B.M 850 » Type

ERECTING

Use only manufacturer's lubricant for push fit
operations



Dimensions en mm

Ø D1	Ø D2	X	Masse (kg)	Référence Objet
75	50	87	0,30	SA017583
110	75	94	0,50	SA017584
160	110	136	1,00	SA017585

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Sans/No document

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE
- BM France

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation
- Sans/No agreement

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
- Sans

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS
- En vrac

Resp. Standardisation :
R .GREGOIRE

Le : 29 - 01 - 2009

Resp. Fonction Technique :

Le :

Rév. C : (L.ANDRE 27/01/2009) Remplacement inox 304 par inox 316L
et changement logo et copyright