

<div>CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE</div>		<div>FOURREAU ACIER INOX POUR TUYAUTERIE CRYOGENIQUE STAINLESS STEEL SLEEVE FOR CRYOGENIC PIPING</div>					<div>PPS02A1AAB</div> <div>B.52.51.A1.16</div> <div>REV C</div>	
STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD								
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Fourreau pour traversées de pont et cloison pour tuyauterie cryogénique Temp. : -196°C +120°C Pour les AUTRES utilisation, ne pas recetter la matière</div> <div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>Passagers Militaire Méthanier Rapide</div>		<div>MAIN USES</div> <div>Steel sleeve for deck and bulkhead penetration for cryogenic piping Temp. : -196°C +120°C For the other using, the material is not Receipted</div> <div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>Passengers Military Methanier High speed craft</div>					<div>Repère CDA F7</div>	
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>Sans</div> <div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>Acier inox de type 316 L</div> <div>CARACTERISTIQUES</div> <div>Fabrication : Soudure longitudinale Surépaisseur interne du cordon de soudure ≤ 0.15mm</div>		<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>No document</div> <div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>Stainless steel 316 L type</div> <div>CHARACTERISTICS</div> <div>Manufacturing : longitudinal welding welding cord internal thickness ≤ 0.15mm</div>					<div></div> <div><div>Réalisation type 1</div><div></div></div>	
<div>Découp. C</div>	<div>TUBE</div> <div>DN</div> <div>Dia. Ext.</div>		<div>D</div>	<div>e</div>	<div>L</div>	<div>Masse (kg)</div>	<div>REFERENCE OBJET</div>	<div>REAL. Type</div>
31	15	21.3	29	2,77	150	0.27	SA029875	1
36	20	26.7	34	2,77	150	0.32	SA029876	
43	25	33.4	41	2,77	150	0.40	SA029877	
52	32	42.2	50	2,77	150	0.49	SA029878	
59	40	48.3	57	3,05	150	0.62	SA029879	
71	50	60.3	69	3,05	150	0.75	SA029880	
83	65	73	81	3,05	150	0.89	SA029881	
99	80	88.9	97	3,05	150	1.07	SA029882	
125	100	114.3	123	3,05	150	1.37	SA029883	
153	125	141.3	150	3,4	150	1.87	SA029884	
186	150	168.3	183	6	150	3.97	SA029885	2
186	150	168.3	183	6	300	7.94	5000015261	
237	200	219.3	234	6	150	5.11	SA029886	
237	200	219.3	234	6	300	10.22	5000015262	
291	250	273	288	6	150	6.32	SA029887	
342	300	323.9	339	6	150	7.47	SA029888	
375	350	355.6	371	6	150	8.18	SA029889	
425	400	406.4	421	6	150	9.30	SA029890	
476	450	457.2	472	6	150	10.45	SA029891	
527	500	508	523	6	150	11.59	SA029892	
578	550	559	574	6	150	12.74	SA029893	
629	600	609.6	625	6	150	13.88	SA029894	

Réalisation type 1 : partir d'un tube de diamètre plus important (fig. a), faire un tronçonnage longitudinal (fig. b), refermer le tube et souder (fig. c).

Réalisation type 2 : tôle roulée et soudée.

<div>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</div> <div>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</div> <div>- Suivant IGC code tableau 6.4 pour la cryogénie</div> <div>- Following IGC code table 6.4 for the cryogenie</div> <div>MATERIEL AVEC APPROBATION</div> <div>MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>- Recetté – Certificat 3.1.C pour la cryogénie</div> <div>- Receipted – Certificat 3.1.C for the cryogenie</div>	<div>FOURNISSEURS / TYPES</div> <div>SUPPLIER / TYPES</div> <div>- Indifférent</div> <div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>- Sans</div>	<div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</div> <div>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</div>
<div>Resp. Standardisation</div> <div>A. SURIN</div> <div>Le 22/05/19</div>	<div>Resp. Fonction Technique</div> <div>B. ABGUILLERM</div> <div>Le 22/05/19</div>	<div>Rev. C (P. Guégan le 22/05/2019) :</div> <div>Ajout références longueur 300 mm pour usage en renfort CM (W34)</div>