

# CAILLEBOTIS SOUDES – PRESSES BORDES

PRTO21ZZ06A6

**CONSOMMABLE** 

REV B

Page 1 sur 1

#### STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

# PRESSED - WELDED GRATINGS TRIMMED

#### **PRINCIPALES UTILISATIONS:**

Confection des panneaux de

passerelles et parquets dans le compartiment machine et la chambre des pompes.

# APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

# MATIERE:

Acier S235JR (Ex. E24-2) suivant NF EN 10025

#### **PROTECTION:**

Galvanisation à chaud suivant NF A 91 121 et NF A 91 122

#### **CHARGE:**

## Exemple de Charge uniformement répartie :

Portée entre appuis 1000mm-610 kg/m<sup>2</sup>

### **AUTRE DOCUMENT A CONSULTER:**

B.21.35.A1.01 (Agrafe)

#### **CARACTERISTIQUES:**

#### MAIN USES:

Making of gratings for platforms floors in engine room and pump room

### POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

# MATERIAL :

Steel S235JR (E24-2) see NF EN 10025

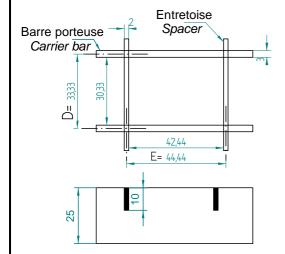
### PROTECTION:

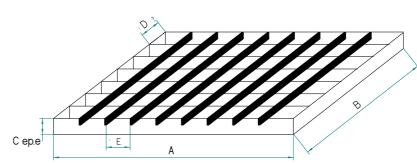
High-temperature galvanised see NF A 91 121 and NF A 91 122

Safe uniformly distributed load for exemple: distance between supprts 1000mmn - 610 kg/m<sup>2</sup>

OTHER DOCUMENTATION TO CONSULT: B.21.35.A1.01 (Fixing-clip)

CHARACTERISTICS:





Barre porteuse (L.ext)	Entretoise (L.ext)	Tolérance sur B	Section C x e	D	E	Masse kg ∧	REFERENCE ARTICLE
Α	В					<u>/B\</u>	, <u>-</u>
2000	996	± 2	25 x 3	33.33	44.44	50,8	5000012094

Longueur en mm – Lenght in mm

# **DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par** le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier Sans / No document

# MATERIEL AVEC APPROBATION /

MATERIAL WITH APPROVAL Sans / No agreement

### FOURNISSEUR / REFERENCE:

SUPPLIER / REFERENCE

- DIAMOND / Caillebotis pressé droit - type standard maille rectangle galvanisé section 25x3, maille 30x40.

#### NORME DE REFERENCE:

REFERENCE NORM: NF EN 10025 (Qualité de l'acier)NF A 91 121 (Galvanisation)-NF A 91 122

# **ETAT DE LIVRAISON:**

**DELIVERY STATUS** 

# **COLISAGE:**

**PACKAGING** 

# **ETAT DE**

**CONDITIONNEMENT: CONDITIONNING STATUS** En vrac

Resp. Standardisation: R. GREGOIRE Le: 02 - 03 - 18

Resp. Fonction Technique: M.HAMON

Le: 02 - 03 - 18

Rév B (P.BLANKE): Mise à jour de la masse.