

**MANCHETTE A BRIDE PN10 BRONZE ou CUIVRE  
RACCORD PAR SERTISSAGE  
BRASS or COPPER FLANGE PN10 SLEEVE CRIMPING  
UNION**

FLWNU300F6P8019PD09  
FLWNU100F6P8019PD09  
FLWNU300F6P8019PD11

**B.51.61.U3.01**

REV. **D**

Page 1 sur 1

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Tuyauteries en cuivre :

Avec joint EPDM

- Eau douce sanitaire (chaude et froide)
- Eau lavage BP
- Air comprimé service général

Avec joint HNBR ( Réservé aux circuits gravitaires et non réchauffés pour traçeur vapeur)

- Egouttures huile et combustible( Ø<54)
- Ecoulement dalots ( Ø<54)

**MAIN USES**

Copper piping :

EPDM gasket

- Sanitary fresh water (hot and cold)
  - Washing BP
  - General system compressed air
- HNBR gasket(Reserved to atmospheric open pipes and not heated by steam tracing)
- Oil and HFO/MGO leakages diagram (Ø<54)
  - Scuppering diagram ( Ø<54)



**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers	Military	Methanier	High speed craft
------------	----------	-----------	------------------

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

A.11.11.U1.01 – Tubes en cuivre

**REFERENCE DOCUMENTS**

A.11.11.U1.01 – Copper tubes

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

Cuivre désoxydé au phosphore : pour 76,1 à 108mm. Cu-DHP suivant NF EN 1057  
Bronze : Cu Sn 4P pour 18 à 108

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

Phosphor deoxidized copper : for 76,1 to 108. Cu-DHP as per NF EN 1057  
Brass : Cu Sn 4P for 18 to 108

Etanchéité / tube : joint EPDM (1)

Etanchéité / tube : joint HNBR (2)

Tightness / tube : gasket EPDM (1)

Tightness / tube : gasket HNBR (2)

**CARACTERISTIQUES**

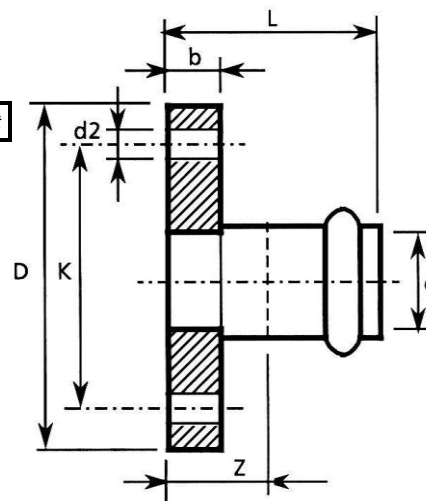
PMA : 16 bar à 95°

TMA : 95°C

**CHARACTERISTICS**

Maxi permissible pressure : 16 bar to 95°

Maxi permissible temp. : 95°C



DN	Ø d (mm)	L (mm)	b (mm)	Z (mm)	Ø D (mm)	Ø K (mm)	Ø d2 (mm)	Nbre trous	Masse Unitaire (kg)	Cuivre (1) Joint EPDM REFERENCE OBJET	Bronze (1) Joint EPDM REFERENCE OBJET	Bronze (2) Joint HNBR REFERENCE OBJET
15	18	55	14	34	95	65	14	4	0,80	--	SA033652	--
20	22	59	16	37	105	75	14	4	1,10	--	SA033653	--
25	28	65	21	42	115	85	14	4	1,4	--	SA029241	SA039549
32	35	70	21	44	140	100	18	4	1,8	--	SA029242	SA039550
40	42	83	21	47	150	110	18	4	2,24	--	SA029243	SA039551
50	54	90	21	50	165	125	18	4	2,8	--	SA029244	SA039552
65	76,1	78	21	25	185	145	18	8	3,65	--	SA022894	--
65	76,1	78	18	28	185	145	18	8	3,65	SA039329	--	--
80	88,9	80	23	27	200	160	18	8	4,70	--	SA022895	--
80	88,9	80	20	30	200	160	18	8	4,70	SA039330	--	--
100	108	80	23	17	220	180	18	8	5,13	--	SA022896	--
100	108	92	20	32	220	180	18	8	5,13	SA039331	--	--

Joint : couleur noire  
Pastille de marquage :  
Couleur verte

Joint couleur jaune  
Pastille de marquage  
Couleur jaune

**DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

sans / No document

**MATERIEL AVEC APPROBATION**

MATERIAL WITH APPROVAL

Bureau Veritas :Certificat N° 08682

Det Norske Veritas : certificat N° P-12298

**FOURNISSEUR / SUPPLIER**

Non imposé / Sans

Sanpress Viega

Profipress XL Viega

Sanpress XL Viega

**NORME DE REFERENCE**

REFERENCE NORM

NF EN 1057

NF A 51 124

**ETAT DE LIVRAISON**

DELIVERY STATUS

**COLISAGE / PACKAGING**

En sachet avec identification :

Avec joint EPDM : **pastille verte**

Avec joint HNBR : **pastille jaune**

**ETAT DE CONDITIONNEMENT**

CONDITIONNING STATUS

Caisse ou carton suivant commande

Resp. Standardisation

A.SURIN

Le : 28 - 01 -2021

Resp. Fonction Technique

B.ABGUILLERM

Le : 28 - 01 -2021

Rév. D : (L.ANDRE le 28/01/2021) Mise à jour des cotes d'encombres suivant nouvelle donnée constructeur  
AE0000337628-C35