

**ELEMENT STANDARD** 

## FIL D'APPORT POUR BRASAGE AU CHALUMEAU (phosphore 5%)

THREAD OF CONTRIBUTION FOR BRASAGE WITH BLOWTORCH (phosphore 5%)

	S.92.90.U1.01	REV B
--	---------------	-------

**PRINCIPALES UTILISATIONS** 

Brasage au chalumeau oxyacétylénique,

MAIN USES Brasage with blowtorch oxyacétylénique,

oxycrylénique, aérocrylénique, aéropropane

oxycrylénique, aérocrylénique, aéropropane

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Militaire Méthanier Rapide Passengers Military Methanier High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE** 

REFERENCE DOCUMENTS

- IT - EP 002

- IT - EP 002

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Voir tableau

- See board

**CARACTERISTIQUES** 

**CHARACTERISTICS** 

Baguette nue

- naked Stick
- Assemblage: raccord cuivre type
- Assembly: splice copper type "SUDO "exclusively
- "SUDO"exclusivement
- Position of welding : all position
- Position de soudage : toutes positions Flux: nothing
- Flux: néant

### Tableau de définition matière (en mm)

D	Tolérance D	Longueur L	Tolérance L	Référence objet
2	±3%	500	±5mm	10500020

#### Tableau de définition matière

	Composition Chimique (% maxi)						Caractéristiques Mécaniques					
Cu	Р	Ag	Cd	Zn	Pb	Al	Autres	Re N/mm²	Rm N/mm²	A %	Z %	résilience
Solde	56.5	4.5-5.5	0.05	0.05	0.02	0.01	0.2		650	9		

Intervalles de fusion -Solidus: 645° C

Liquidus: 780° C

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DES CHANTIERS ALL NEW PRODUCT WILL HAVE THE AGREMENT OF THE CHANTIERS

# **DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- Certificat de conformité avec la norme NFEN 1044
- Fiche de données de sécurité

#### **MATERIEL AVEC APPROBATION** MATERIAL WITH APPROVAL

- sans

### **FOURNISSEURS / TYPE**

SUPPLIER / TYPE

- Castolin / RB 5286
- Alliage industrie / 105

### NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

- DIN 8513 : L Ag 5P
- AWS A 5.8: B Cu P3
- EN ISO 3677: B Cu 89 Ag 650-810
- EN 1044: CP 104

# ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

- Baguette longueur 500mm dans tube plastique rigide, étanches de 5300+10x40x10
- Les étuis devront comporter les indications suivantes : normes de références, désignation fournisseur, contenance, diamètre, longueur **ALSTOM Marine**
- Marquage des baguettes : désignation commerciale et « ALSTOM Marine » 3 fois réparties sur toute la longueur
- 500 g maxi pour les brasures nue

Resp.Standardisation: M. HAMON

Resp.Fonction Tech. D. BERTRAIS Le: 08/01/03 Le: 06/01/02

Resp.Fonction Tech. J. DAGAUD

Le: 07/01/03

Rév. : 2 (D.BERNARDI) Mise en conformité avec

I'IT - EP 002

Rév. B: Modification du logo + copyright