### CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD** 

### **BRIDES AVEC COLLERETTE A SOUDER EN ACIER FORGE PN40**

FORGED STEEL WELDING NECK FLANGES **NP40** 

FLWNA117F5BE019PF00

B.52.13.A1.06

**REV** G

Page 1 sur 2

PRINCIPALES UTILISATIONS

Combustible HP chaud

Vapeur désurchauffée / Soutirages HP (PN 40)

MAIN USES Fuel oil hot

HP bleeding / desuperheated steam (NP 40)

Annule et remplace Y52198

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE** 

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204) MATERIAL / TREATMENT SURFACE P245GH as per: NF EN 10 222-2 or equivalent

(or BF 42 as per NF E 29 204)

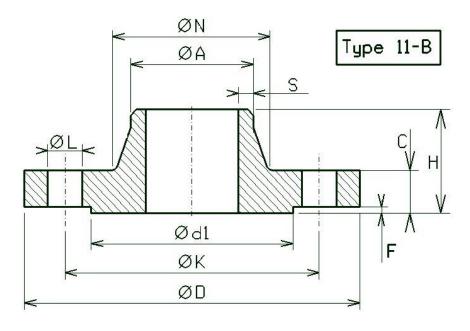
**CARACTERISTIQUES** 

Dimensions et tolérances suivant : NF EN 1092-1 (sauf : côte S) **CHARACTERISTICS** 

Dimensions and allowances as per: **NF EN 1092-1** (excepted : S)

Etat de surface portée joint de bride : "Ra 6.3" suivant : NF EN 1092-1 Surface condition of flange joint facing: "Ra 6.3" as per : NF EN 1092-1

Chanfrein suivant: NF E 29 032 Bevel as per: NF E 29 032



### DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur | FOURNISSEURS / TYPE

/CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement. (la Société de Classification sera précisée sur la commande)
- Acceptance report in compliance with Classification Society

(the Classification Society will be specified in the P.O.)

### MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

- Sans

# SUPPLIER / TYPE

#### **NORME DE REFERENCE**

REFERENCE NORM Nov 2007

NF EN 1092-1 NF E 29 204 NF EN 10 222-2

NF E 29 032 Août 85

### **ETAT DE LIVRAISON et DE** CONDITIONNEMENT

**DELIVERY AND** 

CONDITIONNING STATUS

- Sans aucune protection
- No protection
- Angles ébardés
- Deburred angles
- Portée de joints protégés par élément résistant aux chocs.

Resp. Standardisation: A.SURIN Le: 21 - 09 - 2021

Resp. Fonction Technique: **B.ABGUILLERM** Le: 21 - 09 - 2021

Rév. G: (L.ANDRE 21/09/2021) Modification du dessin (C = épaisseur total de la face de la bride compris l'épaulement) ainsi que de la révision de la norme NF EN 1092-1 AE0000400970-STD

Nov. 92

Avril 00

### CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

## BRIDES AVEC COLLERETTE A SOUDER EN ACIER FORGE PN40

FORGED STEEL WELDING NECK FLANGES NP40 FLWNA117F5BE019PF00

**B.52.13.A1.06** REV **G** 

Page 2 sur 2

Dimensions en mm

Dimension:  DN	ØD	ØA	S	С	н	ØN	<b>Ø</b> d1	F	Percage - Drilling				Masse	REFERENCE
									Nb trou	øк	ØL	Boul. dia.	Weight (Kg)	OBJET
15	95	21,3	2 2,6 3,2 3,6	16	38	32	45	2	4	65	14	M 12	0,75	SA020063 SA037247 SA037250 SA037315
20	105	26,9	2 2,9 4,0	18	40	40	58	2	4	75	14	M 12	1,10	SA020064 SA037248 SA037251
25	115	33,7	2,3 2,6 4,5 5,0	18	40	46	68	2	4	85	14	M 12	1,30	SA020065 SA037249 SA037316 SA037252
32	140	42,4	2,6 5,0	18	42	56	78	2	4	100	18	M 16	1,90	SA020066 SA037253
40	150	48,3	2,6 5,0	18	45	64	88	3	4	110	18	M 16	2,4	SA020067 SA037254
50	165	60,3	2,9 5,0 5,6	20	48	75	102	3	4	125	18	M 16	2,8	SA020068 SA037255 SA037317
65	185	76,1 73	2,9 5,0 7.11	22	52	90	122	3	8	145	18	M 16	3,7	SA020069 SA037256 SA041581
80	200	88,9	3,2 5,0 5,6 7.11	24	58	105	138	3	8	160	18	M 16	4,8	SA020070 SA037257 SA037318 SA041582
100	235	114,3	3,6 5,0 5,6 8.8	24	65	134	162	3	8	190	22	M 20	6,5	SA020071 SA037258 SA037319 SA041583
125	270	139,7	4 5,0	26	68	162	188	3	8	220	26	M 24	9	SA020072 SA037259
150	300	168,3	4,5	28	75	192	218	3	8	250	26	M 24	11,8	SA020073
200	375	219,1	6,3	34	88	244	285	3	12	320	30	M 27	21,5	SA020074
250	450	273	6,3	38	105	306	345	3	12	385	33	M 30	34,9	SA020075
300	515	323,9	7,1	42	115	362	410	4	16	450	33	M 30	49,7	SA020076
350	580	355.6	8,0	46	125	408	465	4	16	510	36	M 33	58	5000000436
400	660	406.4	8,8	50	135	462	535	4	16	585	39	M 36	64	5000000437

MARQUAGE: suivant: NF EN 1092-1 MARKING: as per: NF EN 1092-1