

PRINCIPALES UTILISATIONS

Pour brides plates acier PN16
Gaz d'échappement

DOCUMENTS DE REFERENCE

NFE 1514-1

FOURNISSEUR FABRICANT

Le joint Nantais / Néoprene noir SBR

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de controle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si specifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

Néoprene Noir SBR dureté shore 65 +/- 5

CHARACTERISTIQUES

Dimensions et tolérances sur ODGA et IDGA suivant NF EN 1514-1 type A

Température maxi d'utilisation +70°C

MAIN USES

For steel flat flanges NP16
Exhaust gas

REFERENCE DOCUMENTS

NFE 1514-1

SUPPLIER MANUFACTURER

Le joint Nantais / Néoprene noir SBR

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

Without

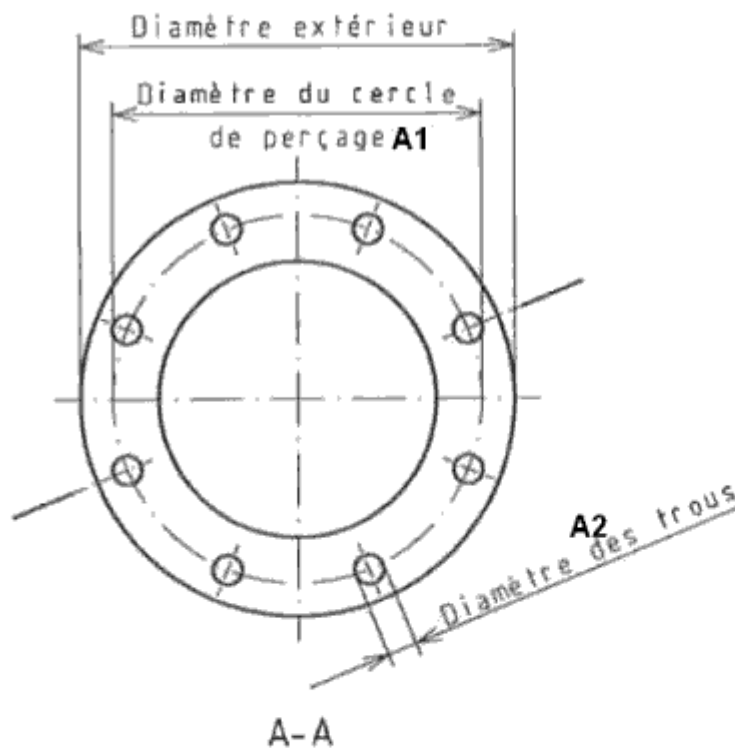
MATERIAL SURFACE TREATMENT

Néoprene Noir SBR dureté shore 65 +/- 5

CHARACTERISTICS

Dimensions et tolérances sur ODGA et IDGA suivant NF EN 1514-1 type A

Température maxi d'utilisation +70°C



| DN | Nbrs de Trous |
|-----|---------------|
| 20 | 4 |
| 25 | 4 |
| 32 | 4 |
| 40 | 4 |
| 50 | 4 |
| 65 | 8 |
| 80 | 8 |
| 100 | 8 |
| 125 | 8 |
| 150 | 8 |

Cette figure illustre la disposition mais pas nécessairement le nombre correct de trou de passage des boulons. Se référer au tableau approprié pour le nombre effectif de trous.

| Référence Objet | DN1 (mm) | Weight (kg) | Water Weight (kg) | Outside Diameter of Gasket (OD) (mm) | Inside Diam of Gasket (ID) (mm) | Thickness of Gasket (THGA) (mm) | A1 (mm) | A2 (mm) |
|--------------------|-------------|----------------|-------------------------|---|--|--|------------|------------|
| 5000005462 | 20 | .003 | .001 | 105 | 27 | 3 | 75 | 14 |
| 5000005463 | 25 | .005 | .002 | 115 | 34 | 3 | 85 | 14 |
| 5000005464 | 32 | .01 | .003 | 140 | 43 | 3 | 100 | 18 |
| 5000005465 | 40 | .02 | .004 | 150 | 49 | 3 | 110 | 18 |
| 5000005466 | 50 | .03 | .01 | 165 | 61 | 3 | 125 | 18 |
| 5000005467 | 65 | .04 | .02 | 185 | 77 | 3 | 145 | 18 |
| 5000005468 | 80 | .05 | .03 | 200 | 89 | 3 | 160 | 18 |
| 5000005469 | 100 | .06 | .04 | 220 | 115 | 3 | 180 | 18 |
| 5000005530 | 125 | .07 | .05 | 250 | 141 | 3 | 210 | 18 |
| 5000005531 | 150 | .08 | .06 | 285 | 169 | 3 | 240 | 22 |