

PRINCIPALES UTILISATIONS

-

DOCUMENTS DE REFERENCE

-

FOURNISSEUR FABRICANT

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Certificat d'Approbation de type BV N° 5583 et DNV N° K-6323

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

STRATIFIE VERRE RESINE

Paroi interne riche en résine époxy renforcée par un voile de verre ou de polyester 0,5mm. Paroi effective:fibres de verre imprégné de résine époxy, épaisseur en fonction de la pression Paroi extérieure:couche de résine époxy 0,3mm

CARACTERISTIQUES

Tuyauterie en GRP répondant à la résolution IMO A.753(18) L3 pour les diamètres >=150 mm

Résistance au feu pendant 1/2h à l'état plein

MAIN USES

-

REFERENCE DOCUMENTS

-

SUPPLIER MANUFACTURER

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

Certificate of Type Approval: BV N° 5583 / DNV N°K-6323

MATERIAL SURFACE TREATMENT

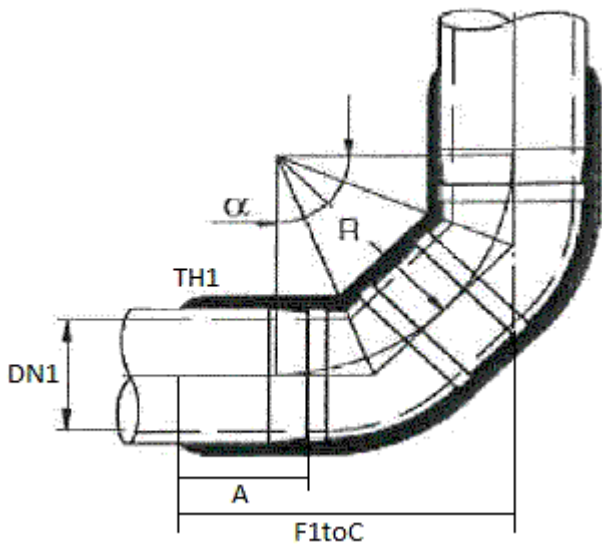
STRATIFY GLASS RESIN

Wall structure:resin-rich inner layer reinforced with glass or linear polyester non-woven Th0,5mm. Reinforced wall:glass reinforcement with amine cured EPOXY resin, Th depends on pressure. Wall has epoxy resin topcoat 0,3mm

CHARACTERISTICS

Pipe in GRP answered resolution A.753(18) L3 for diameters >= 150 mm.

Fire endurance for 1/2h full of water



Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO C (mm)	R (mm)
5000010570	450	10.5	34.99	168.63	471	1060.29	665	675
5000010571	500	11.5	49.48	231.32	523	1178.1	735	750
5000010572	600	13.7	80.582	399.71	627.4	1413.72	875	900
5000010573	700	15.8	131.12	634.75	731.6	1649.34	995	1050
5000010574	800	17.9	186.61	947.48	835.8	1884.96	1130	1200
5000010575	900	20.1	275.68	1349.05	940.2	2120.58	1270	1350

Rév. A : (M.MONTEIRO le 30/01/2017) Création du document