

PRINCIPALES UTILISATIONS

-

DOCUMENTS DE REFERENCE

DN 40 à 150 voir EL2LC201P6ID702G7

FOURNISSEUR FABRICANT

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Certificat d'Approbation de type BV N° 5583 et DNV N° K-6323

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

STRATIFIE VERRE RESINE

Paroi interne riche en résine époxy renforcée par un voile de verre ou de polyester 0,5mm. Paroi effective:fibres de verre imprégné de résine époxy, épaisseur en fonction de la pression Paroi extérieure:couche de résine époxy 0,3mm

CARACTERISTIQUES

Tuyauterie en GRP répondant à la résolution IMO A.753(18) L3 pour les diamètres >=150 mm

Résistance au feu pendant 1/2h à l'état plein

MAIN USES

-

REFERENCE DOCUMENTS

DN 40 to 150 see EL2LC201P6ID702G7

SUPPLIER MANUFACTURER

FUTURE PIPE INDUSTRIES (FPI) Gamme FIBERMAR

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

Certificate of Type Approval: BV N°.5583 / DNV N°K-6323

MATERIAL SURFACE TREATMENT

STRATIFY GLASS RESIN

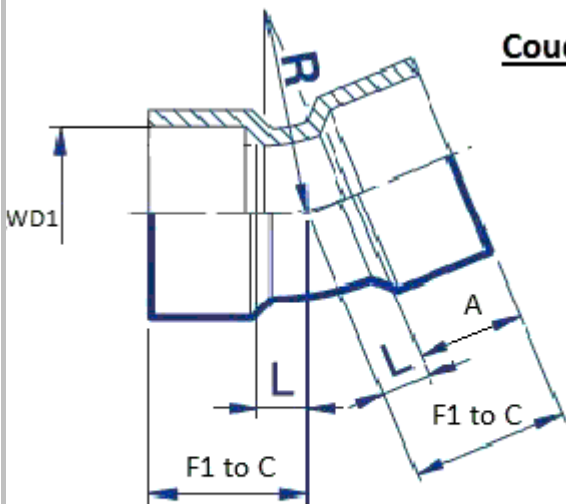
Wall structure:resin-rich inner layer reinforced with glass or linear polyester non-woven Th0,5mm. Reinforced wall:glass reinforcement with amine cured EPOXY resin, Th depends on pressure. Wall has epoxy resin topcoat 0,3mm

CHARACTERISTICS

Pipe in GRP answered resolution A.753(18) L3 for diameters >= 150 mm.

Fire endurance for 1/2h full of water

Coude 1.5D



Embout femelles coniques CB /CB

Pour assemblage conique / cylindrique par collage (CJ)

Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO C (mm)	A (mm)	L (mm)	R (mm)	Pression collapse (m/h2o)
5000010333	200	5.1	3	5.014	210.2	157.08	117	52	65	300	20
5000010334	250	6.2	4.5	9.763	262.4	196.35	142	62	80	375	20
5000010335	300	7.3	7	16.833	314.6	235.62	158	63	95	450	20
5000010336	350	8.3	11	26.689	366.6	274.89	183	73	110	525	20
5000010337	400	9.4	16	39.795	418.8	314.16	209	84	125	600	20

Rév. A : (M.MONTEIRO le 23/01/17) Création du document