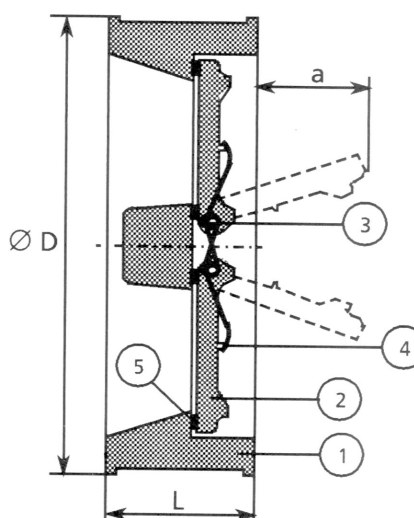


<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT AVEC RESSORT- EN BRONZE- A INSERER ENTRE BRIDES- PN16</div> <div>DOUBLE SWING CHECK VALVES WITH SPRING - OUT OF BRONZE - FOR FITTING BETWEEN FLANGES – NP16</div>		<div>B.53.18.U3.04</div> <div>REV. C</div>													
				<div>Page 1 sur 1</div>													
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Tuyauterie en cupro nickel</div> <div>Fluide : eau de mer</div>		<div>MAIN USES</div> <div>Cupro nickel piping</div> <div>Fluid : sea water</div>															
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div><div>Passagers</div><div>Militaire</div><div>Méthanier</div><div>Rapide</div></div> <div>Navire : R80</div>		<div>SHIP POTENTIAL APPLICABILITY</div> <div><div>Passengers</div><div>Military</div><div>Methanier</div><div>High speed craft</div></div> <div>Ship : R80</div>															
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>Sans</div>		<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>No document</div>															
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>1 : Corps : Fonte GG25*</div> <div>2 : Battant : Cupro aluminium Cu Al 9 Ni</div> <div>3 : Axe et support : Bronze Cu Sn 8 F 38</div> <div>4 : Ressort : Bronze Cu Sn 6 F 90</div> <div>5 : Etanchéité : Joint EPDM – Ethylène – Propylène</div>		<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>1 : Body : Grey cast iron GG25*</div> <div>2 : Swing : Cupro aluminium Cu Al 9 Ni</div> <div>3 : Steam and support : Bronze Cu Sn 8 F 38</div> <div>4 : Spring : Bronze Cu Sn 6 F 90</div> <div>5 : Watertightness : Gasket EPDM – Ethylène – Propylène</div>		<div></div>													
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>PMA : 16 bars</div> <div>TMA : 90°C</div>		<div>CHARACTERISTICS</div> <div>Permissible working pressure : 16 bars</div> <div>Permissible working temperature : 90°C</div>															
<div>*Revêtement intérieur caoutchouc dur</div>		<div>*Inside hard rubber lining</div>															
<div>Nota : Ce clapet de non retour est muni d' un crochet de manutention.</div> <div>Note : This check valve is provided of handling hook.</div>																	
<table><tr><th>DN</th><th>L</th><th>Ø D</th><th>a</th><th>Masse (Kg)</th><th>REFERENCE OBJET</th></tr><tr><td>350</td><td>127</td><td>446</td><td>113</td><td>70,0</td><td>SA0034584</td></tr></table>						DN	L	Ø D	a	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET	350	127	446	113	70,0	SA0034584
DN	L	Ø D	a	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET												
350	127	446	113	70,0	SA0034584												
<div>Marquage : Flèche sur le corps indiquant le sens de circulation du fluide</div> <div>Marking : Dart on body indicate direction fluid circulatory</div>																	
<div>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</div> <div>Attestation de conformité à la commande</div> <div>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</div> <div>Certificate of conformance</div>		<div>FOURNISSEURS / TYPE</div> <div>SUPPLIERS / TYPE</div> <div>GESTRA / BB 24 GS K3</div> <div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>NFE 29 377</div> <div>Juin 1986</div> <div>Excepté encombrement</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON</div> <div>- Face de joint protégée contre les chocs</div> <div>- Essai sous pression (en usine) suivant NF E 29 377 Chapitre8</div> <div>DELIVERY STATUS</div> <div>- Shock proof joint face</div> <div>- Pressure test (in factory) as per NF E 29 377</div> <div>ETAT DE CONDITIONNEMENT</div> <div>CONDITIONNING STATUS</div>													
<div>Resp. Standardisation</div> <div>J. BELLANGER</div> <div>Le : 18/05/04</div>		<div>Resp. Fonction Technique</div> <div>L. PERIO</div> <div>Le : 18/05/04</div>		<div>Rév 0 (N. PAUPIER) Création du standard (demande L. PERIO)</div> <div>Rév. B : Modification du logo + copyright</div> <div>Rév. C : (L.ANDRE le 20/11/09) changement de logo et copyright</div>													