

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Vapeur,

PMS : 64 bars à 20° C

TMS : 200° C à 15 bars

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

**MAIN US**

Steam,

Maxi work pressure : 64 bars to 20° C

Maxi work temp. : 200° C to 15 bars

**SHIP POTENTIAL APPLICABILITY**

Passengers	Military	Methanier	High speed craft
------------	----------	-----------	------------------

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

Sans

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

Corps : acier moulé ou forgé

Tige : acier inox

Tournant sphérique : acier inox

Sièges : P.T.F.E. +50% inox

Boulonnerie : acier inox

**CARACTERISTIQUES :**

Raccordement BSP

Electro-distributeurs (Namur 3/2 NF 220 Vca)

Actionneur Pneumatique Simple effet APS 75

**REFERENCE DOCUMENTS**

No document

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

Body : cast or forged steel

Stem : stainless steel

Obturator : stainless steel

Seats: P.T.F.E. +50% stainless steel

Bolting : stainless steel

**CHARACTERISTICS :**

BSP Connection

Electro-distribution(Namur 3/2 NF 220 Vca)

Pneumatic actuator single acting APS 75.



Dimensions en mm

DN	A	B	C	D	E	F	G	Masse Approx. (Kg)	REFERENCE OBJET
1" 1/4	110	219.2	94	210	100	60	59.2	10	SA042326

Voir dessin page suivante.

**DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE  
FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE  
SUPPLIER

Certificat de conformité à la commande  
Conformity certificat on delivery

**MATERIEL AVEC APPROBATION**

MATERIAL WITH APPROVAL

Sans / No agreement

**FOURNISSEUR / REFERENCE  
SUPPLIER / REFERENCE**

Sectoriel / 737 XS

**NORME DE REFERENCE  
REFERENCE NORM**

NF E 29 311

NF A 49 112

**ETAT DE LIVRAISON  
DELIVERY STATUS**
**COLISAGE  
PACKAGING**
**ETAT DE CONDITIONNEMENT  
CONDITIONNING STATUS**

Resp. Standardisation  
R. GREGOIRE  
Le : 22/09/11

Resp. Fonction Technique.  
X. GODARD  
Le : 22/09/11

Rév. A : (M. Chauvel le 22/09/11) Création du standard.

