

FLUX POUR SOUDAGE ELECTRIQUE

CONSOMMABLE

S 93-11-D1-10

RÉV: 0

DOMAINE D' UTILISATION

Procédé de soudage : Soudage automatique à l'arc submergé sous flux solide

Assemblage : Angle non pénétré
Position de soudage : A plat

Courant: Continu (+) (Utilisation en TWIN - ARC avec fils L 50 M 1,6)

DEFINITION-MATIERE

Type: Aggloméré Indice de basicité: 0,76

Densité: 1,5

CARACTERISTIQUES

Référence Article : 10991000

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

DOCUMENT DE CONTROLE

A délivrer par le fournisseur

Certificat de conformité avec la norme AWS A 5-17 FABRICANT

(Fournisseur)

- LINCOLN (CSTA) REFERENCE:

- 781

ETAT DE LIVRAISON:

Palette de 4 fûts

ETAT DE CONDITIONNEMENT:

Fûts métalliques de 250 kg

NORME DE REFERENCE:

AWS A 5-17

COLISAGE :

Signé par J. HUBERTY Le: 6.08.96 Rév. : 0 (ACI) Création du standard Origine : Réunion Soudage du 20. 06. 96