

### PRINCIPALES UTILISATIONS

Sur circuits hydrauliques; PMS 250 bar  
Pour raccordement sur flexible

### MAIN USES

On hydraulic system; WMP 250 bar  
For connecting to flexible tubing

### APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

### POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

### DOCUMENTS DE REFERENCE

- Pour utilisation de ces brides voir :  
TU.X007.A6

### REFERENCE DOCUMENTS

- For using of item refer to :  
TU.X007.A6

### MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Bride : Ac. forgé S355 (E36-3 / St 52-3)  
(NF EN 10 025)  
- Collet : Acier S235 (ex. E 24 / St 37)  
(NF EN 10 025)  
- Vis : Acier classe 12.9  
(NF EN 20 898-1 ou ISO 898-1)  
- Ecrou : Acier classe 10  
(NF EN 20 898-2 ou ISO 898-2)  
- Zingage-bichromatage ou phosphatation

### MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Flange : Forged steel S355 (E36-3 / St 52-3)  
(NF EN 10 025)  
- Collar : Steel S235JO (ex. E 24 / St 37)  
(NF EN 10 025)  
- Screw : Steel grade 12.9  
(NF EN 20 898-1 or ISO 898-1)  
- Nut : Steel grade 10  
(NF EN 20 898-2 or ISO 898-2)  
- Zinc coating-bichromating or phosphatizing

### CARACTERISTIQUES

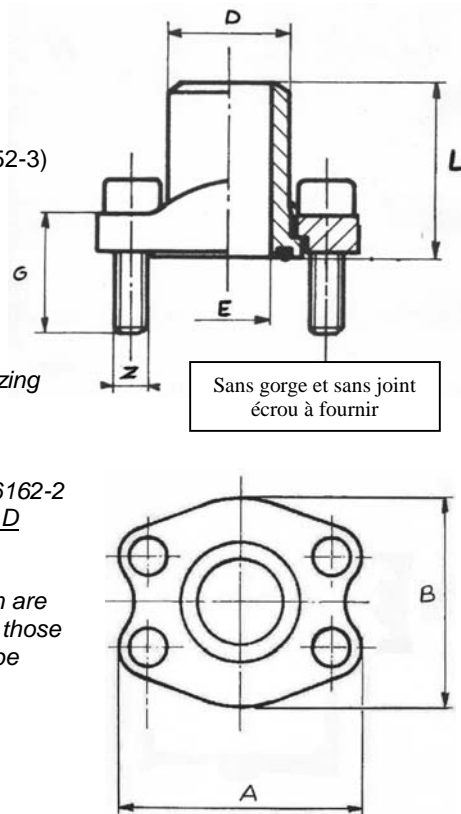
- Vis à six pans creux  
- Dimensions suivant NF E 48 055 ou NF  
ISO 6162-2 (tableau ci-dessous), ou SAE J  
518 c, sauf D et E.

### CHARACTERISTICS

- Hollow hexagonal screw  
- Dimensions as per NF E 48 055 or ISO 6162-2  
(hereafter table), or SAE J 518 c, except D  
and E.

**Attention** : Les dimensions et les  
matières sont données à titre indicatif.  
En cas de litige, seule celles des normes  
citées en référence feront foi.  
Les collets seront usinés suivant norme  
NF E 29 032 pour s'adapter aux  
épaisseurs du tube.

**Caution** : Dimensions and materials herein are  
only for guidance. In case of dispute only those  
in NF standard and referred to above will be  
propatory.  
Collars will be machined to standard  
NF E 29 032 to fit tube thickness.



### CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES / DIMENSIONS / VOIR PLANCHE 2 / SEE SHEET 2

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
**/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**  
- Sans/ Without

**FOURNISSEURS / TYPE**  
**SUPPLIER / TYPE**  
- Non imposé / No imposed

**ETAT DE LIVRAISON et DE**  
**CONDITIONNEMENT**  
**DELIVERY AND**  
**CONDITIONNING STATUS**  
Chanfreins protégés et en vrac  
Protected chamfers and in loose

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH**  
**APPROVAL**  
Approbation de type / type approval  
- Sans/ Without

**NORME DE REFERENCE**  
**REFERENCE NORM**  
NF EN 10 025  
NF EN 20 898-1 ou ISO 898-1  
NF EN 20 898-2 ou ISO 898-2  
NF E 48 055 ou NF ISO 6162-2  
SAE J 518 c et NF E 29 032

**COLISAGE**  
**PACKAGING**  
En caisse  
In case

Resp.Standardisation :  
J.BELLANGER  
Le : 01 - 04 - 2005

Resp.Fonction Technique :  
C.VATTIER  
Le : 01 - 04 - 2005

Rév. 0: (L.ANDRE) Création du standard.

Rév. B et C : Modification du logo + copyright

Tube		Bride rectangulaire				Collet BW à usiner au diamètre du tube			Boulonnerie			Masse kg	Référence Objet
Ø ext.	Ep.	DN		A	B	D	E	L(1)	Z	G	Couple de serrage		
30	5	25	1"	80,3 à 81,8	70	32*	22	50	M12	65	13daN.m	1,030	SA036417
38	6	32	1"1/4	94,5 à 96,0	78	40	29	60	M12	70	13daN.m	1,575	SA036418
50	8	38	1"1/2	111,3 à 114,3	95	50,6	35	65	M16	80	29,5daN.m	2,410	SA036419
60	8	51	2"	131,8 à 134,9	114	60*	44*	70	M20	100	55daN.m	4,170	SA036420
60	10	51	2"	131,8 à 134,9	114	60*	43	70	M20	100	55daN.m	4,170	SA036421

\* Usinage indispensable extérieurement ou intérieurement aux cotes indiquées.  
(1) à titre indicatif