

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauterie en acier inox 316 L pour
cryogénie

MAIN USES

Stainless steel pipings to cryogenics

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE
SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passager	Militaire	Méthanier	Rapide	Passenger	Military	Methanier	Speed
----------	-----------	-----------	--------	-----------	----------	-----------	-------

MATIERE

Grade **WP 316L** suivant :
ASTM A 403 / A 403 M
MATERIAL

Grade **WP 316L** as per :
ASTM A 403 / A 403 M
CARACTERISTIQUES

- Température : - 196°, + 80°C

CHARACTERISTICS

- Température : - 196°, + 80°C

Courbes conformes à :

ANSI / ASME B 16.9

Sauf :

Extérieur et épaisseur suivant :

ANSI / ASME B 36.19 M

Tolérances sur ext. Et épaisseur suivant :

ASTM A 530 / A 530 M

Bends as per

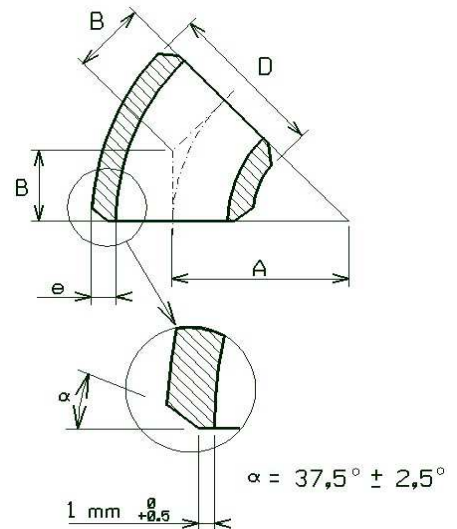
ANSI / ASME B 16.9

Excepted :

Outside diameter and thickness as per :

ANSI / ASME B 36.19 M

O.D. and thickness allowances as per :

ASTM A 530 / A 530 M

Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.
Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm

DN ND	NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. Au chamfrein O.D. at bevel	e Thick	B Nominal	A	Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
15	1/2	21,3	2,77	16	38	0,035	5000001894
20	3/4	26,7	2,87	19	38	0,04	5000001895
25	1	33,4	3,38	22	38	0,075	5000001896
32	1 1/4	42,2	3,58	25	48	0,13	5000001897
40	1 1/2	48,3	3,68	28	57	0,18	5000001898
50	2	60,3	3,91	35	76	0,325	5000001899
65	2 1/2	73	5,16	44	95	0,70	5000001900
80	3	88,9	5,49	51	114	1,02	5000001901
100	4	114,3	6,02	64	152	2,1	5000001902
125	5	141,3	6,55	79	190	3,45	5000001903
150	6	168,3	7,11	95	229	5,5	5000001904
200	8	219,1	8,18	127	305	11	5000001905
250	10	273	9,27	159	381	21,57	5000001907
300	12	323,9	9,52	190	457	28,64	5000001908
350	14	355,6	9,52	222	533	35	5000001909
400	16	406,4	9,52	254	610	46	5000001910
450	18	457,2	9,52	286	686	61	5000001911
500	20	508	9,52	318	762	75	5000001912
550	22	559	9,52	343	838	86	5000001913
600	24	609,6	9,52	381	914	105	5000001914

Marquage : suivant **ASME / ANSI B 16-9**
MARKING : as per **ASME / ANSI B 16-9**
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

FOURNISSEUR :

Non imposé

LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES
CAT / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST CAT
REGISTER
NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

ASTM A 403 / A 403 M

ASME / ANSI B 16.9

ASME / ANSI B 36.19 M

ASTM A 530 / A 530 M

NF A 49 001

NF EN 10 204

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS.

Coord. Standardisation :

R.GREGOIRE

Le : 25 - 03 - 2014

Resp. Fonction Technique :

B.ABGUILLERM

Le : 24 - 03 - 2014

Rév. A (L.ANDRE 24/03/2014) création du document