

FLUX POUR SOUDAGE ELECTRIQUE

S 93-11-D1-03

PROCEDE DE SOUDAGE : Soudage automatique à l'arc submergé sous flux solide
 ASSEMBLAGE : Aciers d'usage général et H.R. à franc-bord ou en angle
 POSITION DE SOUDAGE : A plat
 COURANT : Alternatif ou Continu (+)

TYPE : Aggloméré

CARACTERISTIQUES

Référence	CONDITIONNEMENT	REFERENCE ARTICLE
LINCOLN 780	Sacs de 25 kg	10980780
	Fûts métalliques de 250 kg	10990780

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

Classification :

COLISAGE

Rév. 3 (ACI) Réactiver la référence des sacs de 25 kg à la demande du Service Soudage