

RACCORD UNION SIMPLE MALE NPT ET BAGUE **A SERTIR**

SOCKET WELDING SINGLE UNION MALE STEEL thread NPT

B.52.52.A1.04

REV A

Page 1 sur 1

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

PRINCIPALES UTILISATIONS - Sur tuyautage acier non allié

MAIN USES

- On unalloyed steel piping

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

MATERIAL / TREATMENT SURFACE - Acier S235JR (Ex . 24-2) suivant standard - Steel S235JR (Ex.E24-2) as per standard

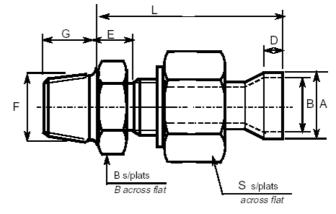
NF EN 10025

NF EN 10025

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS - Screw NPT - Filetage NPT - Température maxi . : 50° - Max. temp.: 50° - Pressions maxi. : 165 bar

- - Max. pressures : 165 bar



	TUBE D	DN	F NPT	S/p B	lats S	А	В	D	L	G	Е	Masse Unit. (kg)	REFERENCE ARTICLE
I	21,3	15	3/8	22	27	26,8	21,8	9	57	12	10	0,20	SA041574

Dimensions en mm

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

- Non imposé - Sans

- No imposed - no

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF EN 10025

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation:

R. GREGOIRE Le: 18/06/10

Resp. Fonction Technique:

Rév. A: (M.CHAUVEL le 17/05/10) Création standard.

Le: