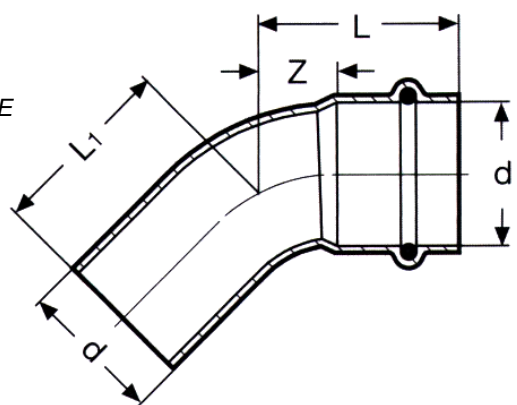


<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>COUDE A 45° - MALE/ FEMELLE EN CUIVRE FEMELLE PAR SERTISSAGE MALE/ FEMALE 45° ELBOW COPPER FEMALE CRIMPING</div>			<div>B.52.55.U1.06REV. C</div> <div>Page 1 sur 1</div>																																																															
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Tuyauteries en cuivre : Avec joint EPDM - Eau douce sanitaire (chaude et froide) - Eau lavage BP - Air comprimé service général Avec joint HNBR (Réservé aux circuits gravitaires et non réchauffés pour traçeur vapeur) -Egouttures huile et combustible(Ø<54) -Ecoulement dalots (Ø<54)</div>			<div>MAIN USES</div> <div>Copper piping : EPDM gasket - Sanitary fresh water (hot and cold) - Washing BP - General system compressed air HNBR gasket(Reserved to atmospheric open pipes and not heated by steam tracing) -Oil and HFO/MGO leakages diagram (Ø<54) -Scuppering diagram (Ø<54)</div>																																																																	
<div>PassagersMilitaireMéthanierRapide</div>			<div>PassengersMilitaryMethanierHigh speed craft</div>																																																																	
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>A.11.11.U1.01 – Tubes en cuivre</div>			<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>A.11.11.U1.01 – Copper tubes</div>																																																																	
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>Cuivre désoxydé au phosphore : Cu-DHP suivant NF EN 1057 Etanchéité / tube : joint EPDM (1) Etanchéité / tube : joint HNBR (2)</div>			<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>Phosphor deoxidized copper : Cu-DHP as per NF EN 1057 Tightness / tube : gasket EPDM (1) Tightness / tube : gasket HNBR (2)</div>																																																																	
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>Coudes avec joint EPDM et HNBR. PMA et TMA 16 bar à 95°</div>			<div>CHARACTERISTICS</div> <div>EPDM and HNBR gasket for elbows. PMA and TMA: 16 bar to 95°</div>																																																																	
<div></div>																																																																				
<table><tr><th>Diamètre d (mm)</th><th>Longueur L (mm)</th><th>Longueur L1 (mm)</th><th>Longueur Z (mm)</th><th>Masse Unitaire (kg)</th><th>Coudes avec Joint EPDM REFERENCE OBJET (1)</th><th>Coudes avec Joint HNBR REFERENCE OBJET (2)</th></tr><tr><td>12</td><td>24</td><td>26</td><td>6</td><td>0,004</td><td>SA037793</td><td>SA037801</td></tr><tr><td>15</td><td>30</td><td>32</td><td>8</td><td>0,006</td><td>SA037794</td><td>SA037802</td></tr><tr><td>18</td><td>31</td><td>33</td><td>9</td><td>0,008</td><td>SA037795</td><td>SA037803</td></tr><tr><td>22</td><td>34</td><td>36</td><td>11</td><td>0,010</td><td>SA037796</td><td>SA037804</td></tr><tr><td>28</td><td>38</td><td>40</td><td>14</td><td>0,012</td><td>SA037797</td><td>SA037805</td></tr><tr><td>35</td><td>43</td><td>45</td><td>17</td><td>0,015</td><td>SA037798</td><td>SA037806</td></tr><tr><td>42</td><td>57</td><td>63</td><td>21</td><td>0,019</td><td>SA037799</td><td>SA037807</td></tr><tr><td>54</td><td>67</td><td>74</td><td>27</td><td>0,021</td><td>SA037800</td><td>SA037808</td></tr></table>						Diamètre d (mm)	Longueur L (mm)	Longueur L1 (mm)	Longueur Z (mm)	Masse Unitaire (kg)	Coudes avec Joint EPDM REFERENCE OBJET (1)	Coudes avec Joint HNBR REFERENCE OBJET (2)	12	24	26	6	0,004	SA037793	SA037801	15	30	32	8	0,006	SA037794	SA037802	18	31	33	9	0,008	SA037795	SA037803	22	34	36	11	0,010	SA037796	SA037804	28	38	40	14	0,012	SA037797	SA037805	35	43	45	17	0,015	SA037798	SA037806	42	57	63	21	0,019	SA037799	SA037807	54	67	74	27	0,021	SA037800	SA037808
Diamètre d (mm)	Longueur L (mm)	Longueur L1 (mm)	Longueur Z (mm)	Masse Unitaire (kg)	Coudes avec Joint EPDM REFERENCE OBJET (1)	Coudes avec Joint HNBR REFERENCE OBJET (2)																																																														
12	24	26	6	0,004	SA037793	SA037801																																																														
15	30	32	8	0,006	SA037794	SA037802																																																														
18	31	33	9	0,008	SA037795	SA037803																																																														
22	34	36	11	0,010	SA037796	SA037804																																																														
28	38	40	14	0,012	SA037797	SA037805																																																														
35	43	45	17	0,015	SA037798	SA037806																																																														
42	57	63	21	0,019	SA037799	SA037807																																																														
54	67	74	27	0,021	SA037800	SA037808																																																														
<table><tr><td>Joint : couleur noire Pastille de marquage : Couleur verte</td><td>Joint couleur jaune Pastille de marquage : Couleur jaune</td></tr></table>						Joint : couleur noire Pastille de marquage : Couleur verte	Joint couleur jaune Pastille de marquage : Couleur jaune																																																													
Joint : couleur noire Pastille de marquage : Couleur verte	Joint couleur jaune Pastille de marquage : Couleur jaune																																																																			
<div>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</div> <div>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</div> <div>sans / No document</div>			<div>FOURNISSEUR / SUPPLIER</div> <div>Non imposé / Sans</div> <div>("profipress" - viega) ("profipress G" – viega)</div> <div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>NF EN 1057 NF A 51 124</div>																																																																	
<div>MATERIEL AVEC APPROBATION</div> <div>MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Bureau Veritas :Certificat N°08682/BO BV :</div>			<div>ETAT DE LIVRAISON</div> <div>DELIVERY STATUS</div> <div>COLISAGE</div> <div>PACKAGING</div> <div>En sachet avec identification suivante _Sachet avec joint EPDM : pastille verte _Sachet avec joint HNBR : pastille jaune</div> <div>ETAT DE CONDITIONNEMENT</div> <div>Caisse ou carton suivant commande</div> <div>CONDITIONNING STATUS</div>																																																																	
<div>Resp. Standardisation</div> <div>R GREGOIRE</div> <div>Le 21/02/06</div>		<div>Resp. Fonction Technique</div> <div>X GODARD</div> <div>Le 21/02/06</div>		<div>Rév. 0 (JM LEBEAU) Creation du standard</div> <div>Rév. B : Modification du logo + copyright</div> <div>Rév. C : (L.ANDRE le 30/11/09) changement de logo et copyright</div>																																																																