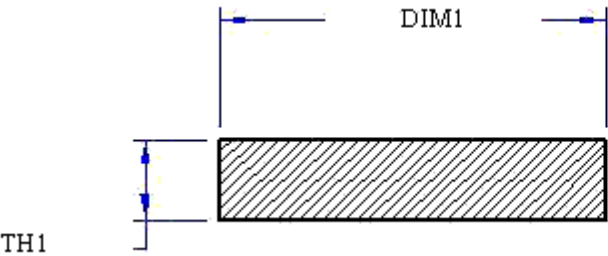


<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Travaux de serrurerie	<b>MAIN USES</b> For metal works
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> -	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> -
<b>FOURNISSEUR FABRICANT</b> Non imposé	<b>SUPPLIER MANUFACTURER</b> No imposed
<b>ETAT DE LIVRAISON</b> -	<b>DELIVERY STATUS</b> -
<b>DOCUMENTS DE CONTROLE</b> Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.	<b>CONTROL DOCUMENTS</b> Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order
<b>MATERIEL AVEC APPROBATION</b> Sans	<b>MATERIAL WITH APPROVAL</b> Without
<b>MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE</b> Acier inoxydable X2 CrNiMo 17.12.2 (316L) suivant NF EN 10088-1	<b>MATERIAL SURFACE TREATMENT</b> Stainless steel X2 CrNiMo 17.12.2 (316L) As per NF EN 10088-1
<b>CARACTERISTIQUES</b> Tolérances et dimensions suivant NF A 45 001 et NF A 45 005 MARQUAGE : Poinçonnage X2 CrNiMo 17.12.2 + marque du fournisseur sur cette extrémité	<b>CHARACTERISTICS</b> Tolerances and sizes as per NF A 45 001 and NF A 45 005 MARKING : Punching X2 CrNiMo 17.12.2 + supplier trade mark on this end



Référence Objet	Dim 1 (mm)	TH1 (mm)	Linear Weight (kg/m)	Length (mm)	Tolerance Dim (mm)	Tolerance Length (mm)	Tolerance TH (mm)
5000016045	25	5	1	6000	+ - 1	+ - 100	+ - 0.5
SA007401	30	6	1.43	6000	+ - 1	+ - 100	+ - 0.5
SA021076	40	4	1.61	6000	+ - 1	+ - 100	+ - 0.5
5000016046	50	5	2.01	6000	+ - 1	+ - 100	+ - 0.5
SA007402	50	10	4	6000	+ - 1	+ - 100	+ - 0.5
5000016047	60	6	2.9	6000	+ - 1	+ - 100	+ - 0.5
SA007403	60	10	4.78	6000	+ - 1	+ - 100	+ - 0.5
5000016048	70	8	4.5	6000	+ - 1	+ - 100	+ - 0.5
5000016049	80	8	5.1	6000	+ - 1	+ - 100	+ - 0.5
SA007404	100	10	7.98	6000	+ - 1,5	+ - 100	+ - 0.5
5000016050	120	12	11.6	6000	+ - 1,5	+ - 100	+ - 0.5
5000020300	150	15	17.9	6000	+ - 1,5	+ - 100	+ - 0.5

Rev D : (C. Rest 17/05/21) Ajout de référence objet DIM1=150 (TH15) les longueurs et tolérances sont les mêmes que pour les autres art  
Rev C : (A Auvinet 18/11/19) Ajout de références objet pour DIM1=25,50(Th5),60(Th6),70,80 et 120