

	STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	FIL D'APPORT POUR SOUDAGE TIG OU AU CHALUMEAU	S 92-20-A1-01		Rév 2

DOMAINE D' UTILISATION :
PRCCDE DE SOUDAGE : TIG manuel ou au chalumeau
ASSEMBLAGE : Tube sur tube, bout à bout - Aciers d'usage général (Passe de fond avant remplissage à l'arc)
POSITION DE SOUDAGE : Toutes positions
COURANT : Continu (-)
FLUX : Argon Nertal

DEFINITION-MATIERE

Composition Chimique										Caractéristiques Mécaniques				
C	Si	Mn	S	P	Cu					Re N / mm2	Rm N / mm2	A %	Z %	Résilience KV (J)
0,06 à 0,15	0,045 à 0,70	0,90 à 1,40	0,035	0,025	0,30					500	570 720	23		80 à + 20°

CARACTERISTIQUES dimensions en mm

D	Tolérance D	Longueur L	Tolérance L	Masse un. g.	Approv.	REFERENCE ARTICLE
1,6	± 0,05	1000	±5	16	AG.1	10150016
2				25		10150020
2,4				38		10150024

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive
TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

Homologation du Groupe Soudage :
Agrément Chantier avec approbation :

TUV	EDF	AWS	NF

DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur Certificat de conformité avec la norme AWS A 5.18	FABRICANT (Fournisseur) -BOHLER (Ets. BONNEFON) -SAF -COMMERCY	REFERENCE : EML 5 NERTAL 60 SFA 70 S3	ETAT DE LIVRAISON ETAT DE CONDITIONNEMENT : Etui de 5 kg (BOHLER) Etui carton de 5kg (SAF) Etui carton de 10 kg (COMMERCY)
	NORME DE REFERENCE : AWS A 5-18 -ER 70 S3		COLISAGE

G D 25/9	Signé par J.HUBERTY Le : 18 - 03 - 94	Rév. : 2 (DGT) Etui de 5 kg pour fournisseur BOHLER Origine : Service Soudure
-------------	--	--