

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tous fluides sauf eau de mer, vapeur et hydrocarbures de class II.

MAIN USES

All fluids except sea water, steam and oil(fuel and lub) of class II.

PMS : Voir courbe
TMS : 225°C

Maxi work pressure : See Curve
Maxi work temp : 225°C

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

REFERENCE DOCUMENTS

No document

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Corps : fonte **GG25**
- Obturateur : bronze
- Tige extérieur : Bronze
- Portage clapet : Bronze
- Presse étoupe : tresse graphitée
- Boulonnerie : acier

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

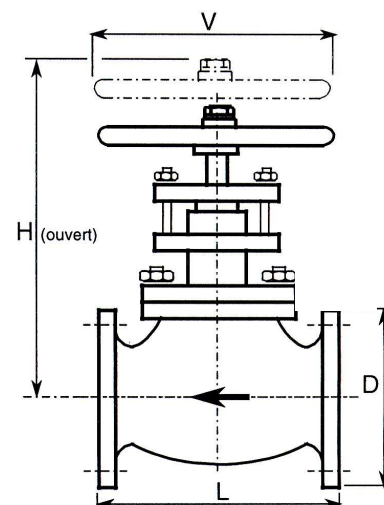
- Body : **GG25** cast iron
- Disk : Bronze
- Outside steam : Bronze
- Landing disk : bronze
- Packing gland : graphited braid
- Bolting : steel

CARACTERISTIQUES

- Dimensions face à face suivant norme NFE 29 305 (série 1) égal à ISO 5752
- Sans verrouillage
- Raccordement : brides PN 10 ou PN 16

CHARACTERISTICS

- Face to face dimensions according to standard : NFE 29 305 (série 1) equal to ISO 5752
- Without locking device
- Connection : NP 10 flanges or NP 16



NOTA : Attention, il est impératif, au montage, de respecter le sens du fluide, indiqué par la flèche gravée sur le corps du robinet.

Dimensions en mm

DN	D	H (maxi)	L	V (mm)	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET PN10	REFERENCE OBJET PN16
32	140	200	180	120	9,5	VOIR PN16	2985195
40	150	270	200	160	11,8		2985209
50	165	275	230	160	15,9		2985217
65	185	295	290	180	22,8		2985225
80	200	335	310	180	25		2985233
100	220	370	350	200	36		2985241
125	250	435	400	200	56		2985255
150	285	485	480	250	80		2985268
200	340	610	600	320	130	2984571	SA047014
250	405	770	730	320	250	2984584	SA047015
300	460	880	850	320	340	2984598	SA047016

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

- Avec document défini par le BE (dans ce cas le document désiré sera indiqué sur la commande)
- CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER
- With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order)

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL
Non / No approval

FOURNISSEUR / TYPE

Non imposé / Sans
SUPPLIER / TYPE
No imposed / No

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

NFE 29 305
NFE 29 311

juillet 88
juin 82

ETAT DE LIVRAISON

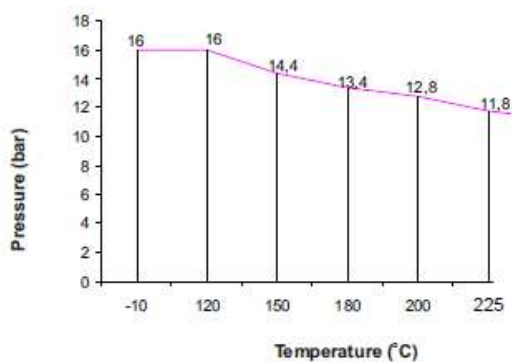
Essai hydraulique (en usine)
DELIVERY STATUS
Hydraulic test(in factory)
suivant NFE 29 311

ETAT DE CONDITIONNEMENT
CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation
B.ABGUILLERM
Le 27 - 05 - 2013

Resp. Fonction Technique
X.GODARD
Le 27 - 05 - 2013

Rév. D : (M.BERTHO le 24/05/13) ajout ref. objet et modif. dimension



Allowed working conditions range
PN 16 EN-GJL-250