


 STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	RESINE A 2 COMPOSANTS POUR CALAGE DES APPAREUX DE PONT ET D.A <i>RESIN WITH HARDENER FOR CHOCKING TACKLE AND D.A</i>		A.91.20.R1.01 REV. B																					
<table border="0"> <tr> <td style="vertical-align: top;"> PRINCIPALES UTILISATIONS Calage des appareux de pont et D.A NAVIRE Tous navires MATIERE Résine CHOCKFAST ORANGE avec durcisseur VOIR AUTRES DOCUMENTS A.91.20.R1.02 et 03 (Résine de calage) A.91.49.R3.01 (Produit de coffrage) A.91.20.T7.01 (Produit d'étanchéité) A.91.43.H3.12 (Produit de décoffrage) A.91.10.A0.01 (Mélangeuse) A.19.10.E0.01 (Réservation) </td> <td style="vertical-align: top;"> MAIN USES <i>Chocking tackle and DA</i> SHIP <i>All ships</i> MATERIAL <i>CHOCKFAST ORANGE résin with hardener</i> SEE OTHER DOCUMENTS <i>A.91.20.R1.02 and 03 (Resin for chocking)</i> <i>A.91.49.R3.01 (Material to form moulds)</i> <i>A.91.20.T7.01 (Sealing compound)</i> <i>A.91.43.H3.12 (Release agent)</i> <i>A.91.10.A0.01 (Mixer)</i> <i>A.19.10.E0.01 (Foam rubber pipe)</i> </td> <td data-bbox="1082 405 1527 795" rowspan="2">  </td> </tr> </table>					PRINCIPALES UTILISATIONS Calage des appareux de pont et D.A NAVIRE Tous navires MATIERE Résine CHOCKFAST ORANGE avec durcisseur VOIR AUTRES DOCUMENTS A.91.20.R1.02 et 03 (Résine de calage) A.91.49.R3.01 (Produit de coffrage) A.91.20.T7.01 (Produit d'étanchéité) A.91.43.H3.12 (Produit de décoffrage) A.91.10.A0.01 (Mélangeuse) A.19.10.E0.01 (Réservation)	MAIN USES <i>Chocking tackle and DA</i> SHIP <i>All ships</i> MATERIAL <i>CHOCKFAST ORANGE résin with hardener</i> SEE OTHER DOCUMENTS <i>A.91.20.R1.02 and 03 (Resin for chocking)</i> <i>A.91.49.R3.01 (Material to form moulds)</i> <i>A.91.20.T7.01 (Sealing compound)</i> <i>A.91.43.H3.12 (Release agent)</i> <i>A.91.10.A0.01 (Mixer)</i> <i>A.19.10.E0.01 (Foam rubber pipe)</i>																		
PRINCIPALES UTILISATIONS Calage des appareux de pont et D.A NAVIRE Tous navires MATIERE Résine CHOCKFAST ORANGE avec durcisseur VOIR AUTRES DOCUMENTS A.91.20.R1.02 et 03 (Résine de calage) A.91.49.R3.01 (Produit de coffrage) A.91.20.T7.01 (Produit d'étanchéité) A.91.43.H3.12 (Produit de décoffrage) A.91.10.A0.01 (Mélangeuse) A.19.10.E0.01 (Réservation)	MAIN USES <i>Chocking tackle and DA</i> SHIP <i>All ships</i> MATERIAL <i>CHOCKFAST ORANGE résin with hardener</i> SEE OTHER DOCUMENTS <i>A.91.20.R1.02 and 03 (Resin for chocking)</i> <i>A.91.49.R3.01 (Material to form moulds)</i> <i>A.91.20.T7.01 (Sealing compound)</i> <i>A.91.43.H3.12 (Release agent)</i> <i>A.91.10.A0.01 (Mixer)</i> <i>A.19.10.E0.01 (Foam rubber pipe)</i>																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Désignation</th> <th>Température d'emploi</th> <th>Temps de polymérisation</th> <th>Dureté BARCOL</th> <th>Résistance à la compression</th> <th>Densité</th> <th>Volume (Litre)</th> <th>Masse (Kg)</th> <th>REFERENCE OBJET</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Résine époxy + durcisseur</td> <td rowspan="2">20 à 25°C</td> <td>12h00 au dessus de 22°C</td> <td rowspan="2">35 - 42</td> <td rowspan="2">161 MPa</td> <td rowspan="2">1,58</td> <td>2, 0</td> <td>3, 4</td> <td>SA029267</td> </tr> <tr> <td>48h00 au dessous de 22°C</td> <td>4, 0</td> <td>7, 0</td> <td>SA029268</td> </tr> </tbody> </table>			Désignation	Température d'emploi	Temps de polymérisation	Dureté BARCOL	Résistance à la compression	Densité	Volume (Litre)	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET	Résine époxy + durcisseur	20 à 25°C	12h00 au dessus de 22°C	35 - 42	161 MPa	1,58	2, 0	3, 4	SA029267	48h00 au dessous de 22°C	4, 0	7, 0	SA029268
Désignation	Température d'emploi	Temps de polymérisation	Dureté BARCOL	Résistance à la compression	Densité	Volume (Litre)	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET																
Résine époxy + durcisseur	20 à 25°C	12h00 au dessus de 22°C	35 - 42	161 MPa	1,58	2, 0	3, 4	SA029267																
		48h00 au dessous de 22°C				4, 0	7, 0	SA029268																
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="129 1115 715 1951"> DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Sans <i>CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> <i>No document</i> AGREMENT SOCIETES DE CLASSIFICATION : Sans <i>CLASSIFICATION SOCIETES AGREEMENT :</i> No agreement </td> <td data-bbox="715 1115 1150 1951"> FOURNISSEUR / REFERENCE POLYRESINE SA / PR610TCF <i>SUPPLIER / REFERENCE</i> NORME DE REFERENCE Sans <i>REFERENCE NORM</i> No </td> <td data-bbox="1150 1115 1527 1951"> ETAT DE LIVRAISON <i>DELIVERY STATUS</i> COLISAGE <i>PACKAGING</i> ETAT DE CONDITIONNEMENT <i>CONDITIONNING STATUS</i> </td> </tr> </table>					DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Sans <i>CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> <i>No document</i> AGREMENT SOCIETES DE CLASSIFICATION : Sans <i>CLASSIFICATION SOCIETES AGREEMENT :</i> No agreement	FOURNISSEUR / REFERENCE POLYRESINE SA / PR610TCF <i>SUPPLIER / REFERENCE</i> NORME DE REFERENCE Sans <i>REFERENCE NORM</i> No	ETAT DE LIVRAISON <i>DELIVERY STATUS</i> COLISAGE <i>PACKAGING</i> ETAT DE CONDITIONNEMENT <i>CONDITIONNING STATUS</i>																	
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Sans <i>CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> <i>No document</i> AGREMENT SOCIETES DE CLASSIFICATION : Sans <i>CLASSIFICATION SOCIETES AGREEMENT :</i> No agreement	FOURNISSEUR / REFERENCE POLYRESINE SA / PR610TCF <i>SUPPLIER / REFERENCE</i> NORME DE REFERENCE Sans <i>REFERENCE NORM</i> No	ETAT DE LIVRAISON <i>DELIVERY STATUS</i> COLISAGE <i>PACKAGING</i> ETAT DE CONDITIONNEMENT <i>CONDITIONNING STATUS</i>																						
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="129 1951 475 2054"> Resp. Standardisation J.L. LEBEAU Le 04/07/2002 </td> <td data-bbox="475 1951 828 2054"> Resp. Fonction Technique F. PILORGE Le 03/07/2002 </td> <td data-bbox="828 1951 1527 2054"> Rev. 0 (JP COUEDEL) – Création du standard Rev B : Modification du logo + copyright </td> </tr> </table>					Resp. Standardisation J.L. LEBEAU Le 04/07/2002	Resp. Fonction Technique F. PILORGE Le 03/07/2002	Rev. 0 (JP COUEDEL) – Création du standard Rev B : Modification du logo + copyright																	
Resp. Standardisation J.L. LEBEAU Le 04/07/2002	Resp. Fonction Technique F. PILORGE Le 03/07/2002	Rev. 0 (JP COUEDEL) – Création du standard Rev B : Modification du logo + copyright																						