

**ELEMENT STANDARD** 

## TÉ ÉGAL POUR BROUILLARD D'EAU H.P. (PMS 190 bar)

EQUAL TEE FOR WATER MIST H.P. (WMP 190 bar)

B.52.41.A5.03

REV B

Page 1 sur 1

#### PRINCIPALES UTILISATIONS

Brouillard d'eau H.P.

#### APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

#### **DOCUMENTS DE REFERENCE**

- Tube en acier inoxydable : A.11.20.A5.09

#### **MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

Corps : Acier InoxJoint : cuivreBrides : Acier zinguéCônes : Acier Inox

#### **CARACTERISTIQUES**

PMS: 190 bars

MAIN USES Water mist H.P.

#### POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers | Military | LNG Tanker | High speed craft

#### REFERENCE DOCUMENTS

- Stainless steel: A.11.20.A5.09

#### MATERIAL / TREATMENT SURFACE

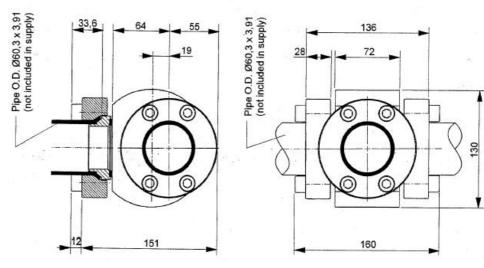
- Body : Stainless Steel - Joint body : Brass

- Flanges : Steel, Zn finishing- Cones : Stainless Steel

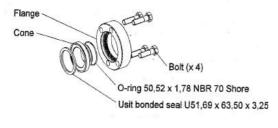
CHARACTERISTICS WMP: 190 bars

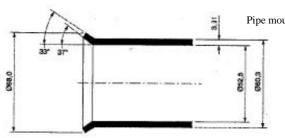


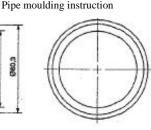
Ø ext.	Poids (kg)	REFERENCE OBJET
60.3	5	SA039447



Pipe connection structure







## **DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur** *I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier*

- Sans

## MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation - Sans

Resp. Fonction Technique : B. SANCHEZ

Le: 06/04/07

#### FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

# ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation : R. GREGOIRE

R. GREGOIR Le : 10/04/07 Rév. 0: (M. CHAUVEL) Création du document.

Rév. B : (CLF) Changement de logo et de copyright