

# **DALOT SIPHOIDE ALUMINIUM DN 40** **SIPHOID ALUMINIUM SCUPPER DN 40**

**B.55.12.L1.03**

REV **B**

**STANDARD ELEMENTAIRE**  
**ELEMENT STANDARD**

**1/2**

## **PRINCIPALES UTILISATIONS**

Pour pont aluminium

## **MAIN USES**

For aluminium deck

## **APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers Militaire Méthanier Rapide  
(yacht)

## **POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers Military Methanier High speed craft  
(yacht)

## **DOCUMENTS DE REFERENCE**

- Grille provisoire : voir standard B.55.12.A5.08
- Grille définitive (yacht) : voir standard B.55.12.A5.06
- Grille définitive (navire rapide) : voir standard B.55.12.A5.09

## **REFERENCE DOCUMENTS**

- Temporary grid : see standard B.55.12.A5.05
- definitive grid (yacht) : see standard B.55.12.A5.06
- definitive grid (high speed craft) : see standard B.55.12.A5.09

## **MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

- Corps : alu réf 6005A « ALMET » suivant NF EN 573
- 3 butées l : 18 x L : 20 ép 12 mm : AG

## **MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

- Body : alu ref 6005A « ALMET » according to NF EN 573
- 3 stops l18 x W : 20 th : 12 mm : AG

## **MONTAGE**

- soudage du dalot à plat pont : ouverture de chanfrein mini de 60°, talon sur tôle de pont de 2 à 3 mm et reprise de soudage sous pont suivant détail (page2) à respecter.
- Sur pont avec revêtement

## **ASSEMBLY**

- Flat deck welding, respect plan instruction (page 2) : 60° mini opening chamfer, 2 to 3 mm welding blade and back weld under deck.
- On deck with coating
- **The bent exit is obtained by welding of cutted shiet**

**La sortie coudée est obtenue par soudage de la partie coupée**

## **CARACTERISTIQUES**

- Sorties verticales ou coudées

## **CHARACTERISTICS**

- Vertical or angled exit

DN	Ø ext mm	Longueur tube sous dalot	Longueur totale du tube	Découpage pont	Rep. type	Masse kg	REFERENCE OBJET
40	50	150 mm	225	143 mm	61AR	1.35	<b>SA032954</b>

## **DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- sans

## **MATERIEL AVEC APPROBATION**

MATERIAL WITH APPROVAL

- sans

## **FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE**

- Indifférent

## **NORME DE REFERENCE**

REFERENCE NORM

- NF EN 573 (10/94)

## **ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT**

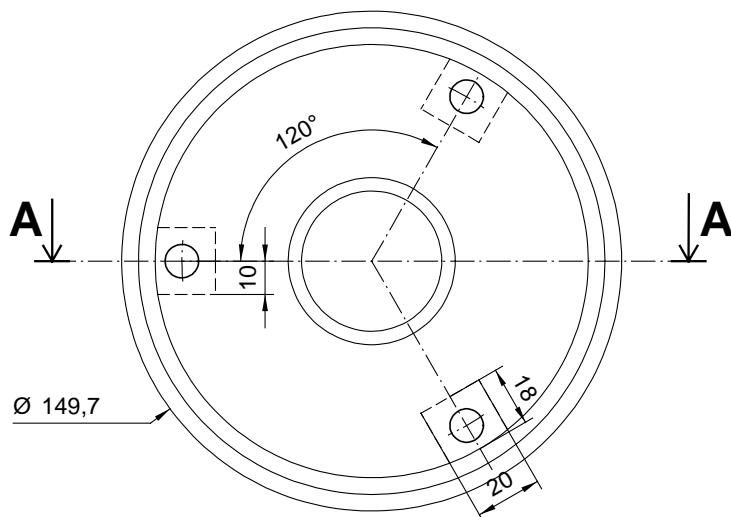
DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

- livré avec la grille provisoire
- delivered with temporary grid

Resp.Standardisation :  
J. BELLANGER  
Le : 27/01/04

Resp.Fonction Technique :  
D. GOALABRE  
Le : 27/01/04

Rév. : 1 (D.BERNARDI) Modification de la cote de 139.7 qui passe à 140 (pas de 139.7 en tube aluminium) et l'épaisseur du tube passe à 5 mm  
Rév. B : Modification du logo + copyright



**A - A**

