

MANCHONS REDUIT A EMMANCHEMENT A SOUDER
(acier inox. Forgé) ANSI B 16.11 Série 3000
SOCKET WELDING REDUCING COUPLING
(forged stainless steel) ANSI B 16.11 class 3000

B.52.21.A5.06 REV **C**

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en acier inox 316 L pour
cryogénie

MAIN USES

Stainless steel pipings to cryogenics

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passager Militaire Méthanier Rapide Passenger Military Methanier Speed

MATIERE

Grade **F 316L** suivant :

ASTM A 182 / A 182 M

MATERIAL

Grade **F 316L** as per :

ASTM A 182 / A 182 M

CARACTERISTIQUES

. Température : -196°, +80°C

Les manchons sélectionnés proviennent
de la **série 3000** suivant la norme :

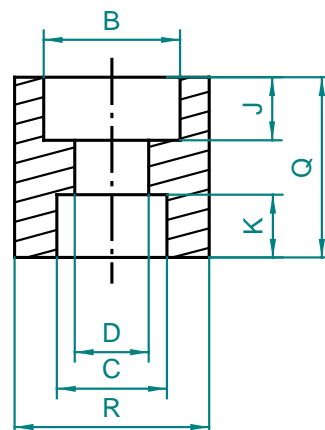
ASME / ANSI B 16.11

CHARACTERISTICS

. Température : -196°, +80°C

The selected coupling come from class 3000
as per standard :

ASME / ANSI B 16-11



Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.
Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm

DN ND	NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. du tube O.D.	B		C (1)		D		Q	R	J	K	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
			Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini						
6-8	1/8-1/4	10,3-13,7	14,35	14,10	10,9	10,65	6,1	7,6	25,4	24,9	10	10	0,07	SA028696
8-10	1/4-3/8	13,7-17,1	17,80	17,55	14	14,10	10	8,5	25,4	24,9	10	10	0,07	SA028697
10-15	3/8-1/2	17,1-21,3	21,95	21,70	17,80	17,55	13,3	11,8	28,7	31	10	10	0,12	SA028698
8-15	1/4-1/2	13,7-21,3	21,95	21,70	14,35	14,10	10	8,5	28,7	31	10	10	0,13	SA028699
15-20	1/2-3/4	21,3-26,7	27,30	27,05	21,95	21,70	16,6	15	35	36	13	10	0,20	SA028700

- (1) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées.
Les valeurs minimales sont autorisées localement

MARQUAGE : suivant **ASME / ANSI B 16.11**

MARKING : as per **ASME / ANSI B 16.11**

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ **CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

FOURNISSEUR :

Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES**

**CAT / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST CAT
REGISTER**

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ASTM A 182 / A 182 M

ASME / ANSI B 16.11

NF A 49 001

NF EN 10 204

**ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT**

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

.Traitement thermique : Hypertrempe
(ASTM A 182 / A 182 M)

Resp.Standardisation :
J BELLANGER
Le : 07-03-03

Resp.Fonction Technique :
D. GOALABRE
Le : 07-03-03

Rév. : 1(JM LEBEAU)Supprimé dates liées aux références.

Rév. B et C : Modification du logo + copyright