

## FLUX POUR SOUDAGE ELECTRIQUE

S 93-11-D1-09 Rév

DOMAINE D' UTILISATION :

PROCEDE DE SOUDAGE : Soudage automatique à l'arc submergé sous flux solide

ASSEMBLAGE : Bout à bout Utilisé avec Fil SP 1050

POSITION DE SOUDAGE : Plat

**DEFINITION-MATIERE:** 

Type: Aggloméré

Nature chimique : Composés fluorés

**CARACTERISTIQUES:**Approvisionnements: AG 1

**RÉFÉRENCE ARTICLE: 10990020** 

Unité de comptage : kg

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

Homologation : Groupe Soudage : 92 LLOYD'S RÉGISTER

DOCUMENT DE CONTROLE FABRICANT REFERENCE : ETAT DE LIVRAISON (Fournisseur)

Certificat de conformité COMMERCY CY 20

ETAT DE CONDITIONNEMENT :

Sac de 25 kg

NORME DE REFERENCE:

AWS : F7A4 - EA2 Avec Fil SP 1050

COLISAGE

 DGT
 Signé par J.PEYRON
 Rév. : 0 (DGT)

 Décembre 1992
 Le : 14 - 12 - 92
 Origine : STD 92-091