

### PRINCIPALES UTILISATIONS

Sur circuits hydrauliques; PMS 100 bar  
Pour raccordement sur flexible

### MAIN USES

On hydraulic system; WMP 100 bar  
For connecting to flexible tubing

### APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

### POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

### DOCUMENTS DE REFERENCE

- Pour utilisation de ces brides voir :  
TU.X007.A6

### REFERENCE DOCUMENTS

- For using of item refer to :  
TU.X007.A6

### MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Bride : Ac. forgé S355 (E36-3 / St 52-3)  
(NF EN 10 025)  
- Collet : Acier S235 (ex. E 24 / St 37)  
(NF EN 10 025)  
- Vis : Acier classe 12.9 (NF EN 20 898-1  
ou ISO 898-1)  
- Ecrou : Acier classe 10 (NF EN 20 898-2  
ou ISO 898-2)  
- Zingage-bichromatage ou phosphatation

### MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Flange : Forged steel S355 (E36-3 / St 52-3)  
(NF A 33 101 or NF EN 10 025)  
- Collar : Steel S235JO (ex. E 24 / St 37)  
(NF A 35 501 or NF EN 10 025)  
- Screw : Steel grade 12.9 (NF EN 20 898-1  
or ISO 898-1)  
- Nut : Steel grade 10 (NF EN 20 898-2 or ISO  
898-2)  
- Zinc coating-bichromating or phosphotazing

### CARACTERISTIQUES

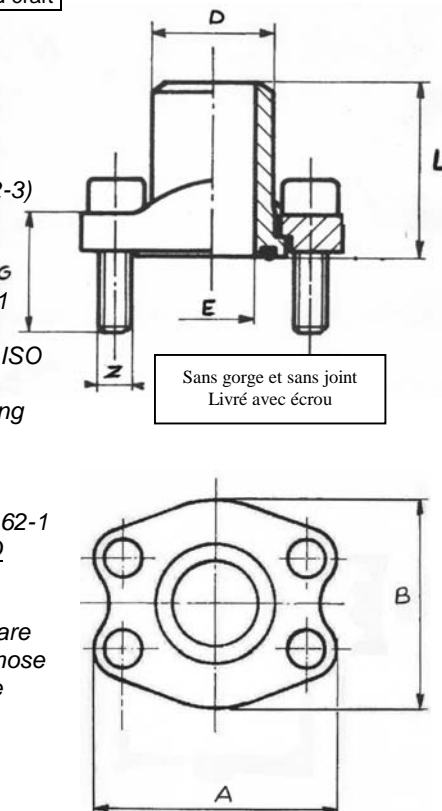
- Vis à six pans creux  
- Dimensions suivant NF E 48 055 ou NF  
ISO 6162-1 (tableau ci-dessous), ou SAE J  
518 c, sauf D et E.

### CHARACTERISTICS

- Hollow hexagonal screw  
- Dimensions as per NF E 48 055 or ISO6162-1  
(hereafter table), or SAE J 518 c, except D  
and E.

**Attention** : Les dimensions et les  
matières sont données à titre indicatif.  
En cas de litige, seule celles des normes  
citées en référence feront foi.  
Les collets seront usinés suivant norme  
NF E 29 032 pour s'adapter aux  
épaisseurs du tube.

**Caution** : Dimensions and materials herein are  
only for guidance. In case of dispute only those  
in NF standard and referred to above will be  
propatory.  
Collars will be machined to standard  
NF E 29 032 to fit tube thickness.



### CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES / DIMENSIONS / VOIR PLANCHE 2 / SEE SHEET 2

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
**/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**  
- Sans/ Without

**FOURNISSEURS / TYPE**  
**SUPPLIER / TYPE**  
- Non imposé / No imposed

**ETAT DE LIVRAISON et DE**  
**CONDITIONNEMENT**  
**DELIVERY AND**  
**CONDITIONNING STATUS**  
Chanfreins protégés et en vrac  
Protected chamfers and in loose

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH**  
**APPROVAL**  
Approbation de type / type approbation  
- Sans/ Without

**NORME DE REFERENCE**  
**REFERENCE NORM**  
NF EN 10 025  
NF EN 20 898-1 ou ISO 898-1  
NF EN 20 898-2 ou ISO 898-2  
NF E 48 055 ou NF ISO 6162-1  
SAE J 518 c et NF E 29 032

**COLISAGE**  
**PACKAGING**  
En caisse  
In case

Resp.Standardisation :  
J.BELLANGER  
Le : 01 - 04 - 2005

Resp.Fonction Technique :  
C.VATTIER  
Le : 01 - 04 - 2005

Rév. 0: (L.ANDRE) Création du standard pour les pressions 100 bar et  
inférieur.  
Rév. B et C : Modification du logo + copyright

Tube		Bride rectangulaire				Cote du Collet BW			Boulonnerie Classe 12.9			Masse kg	Référence Objet
Ø ext.	Ep.	DN		A	B	D	E	L(1)	Z	G	Couple de serrage		
35	2,5	25	1"	70	59	38	25**	55	M10	45	7daN.m	0,515	SA036404
42	3	32	1"1/4	79,5	73	43	32**	60	M10	45	7daN.m	0,760	SA036405
48,25	4,05	38	1"1/2	94	83	50	38	65	M12	50	13daN.m	1,070	SA036406
60	5	51	2"	102	97	62	47**	70	M12	50	13daN.m	1,430	SA036407
70	5	64	2"1/2	114,5	109	74	58	75	M12	55	13daN.m	2,070	SA036408
80	6	76	3"	135	131	80*	70	85	M16	65	23daN.m	3,200	SA036409

\* Usinage nécessaire sur l'extérieure aux cotes indiquées.

\*\* Délardage conséquent à faire sur collet coté raccordement collet / tuyau  
(1) à titre indicatif