

FIL D'APPORT POUR SOUDAGE MIG ALLIAGE ALUMINIUM POUR CONSTRUCTION NAVALE

CONSOMMABLE

S 92.40.L2.01

RÉV. 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

PROCEDE DE SOUDAGE : MIG alu

ASSEMBLAGE : Angle et franc-bord POSITION DE SOUDAGE : Toutes positions COURANT : Continu (+)

DEFINITION-MATIERE

Spécification achat note TOD 86/3078

Métal déposé : Suivant AWS A5 10.80 /ER 5183

COMPOSITION CHIMIQUE										
	Voir spécification suivant TOD 86/3078									

CARACTERISTIQUES

D	Dia mm	Bobine kg	REFERENCE ARTICLE
1,2	300	6 à 6,5	10518312

N.B.- La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

DOCUMENT DE CONTRÔLE

A délivrer par le fournisseur :

Certificat de conformité à la norme AWS

Analyse chimique : voir paragraphe 5

du document TOD 86/3078

FABRICANT / RÉFÉRENCE : (Fournisseur)

ALACAN 5183

(Sté SAGANCE)

SAFRA SG21A

(Sté COMMERCY)

NORME DE RÉFÉRENCE :

NF A 81 331 : Al Mg 4,5 Mn AWS A5 10.80 : ER5183 ÉTAT DE LIVRAISON:

Boites de 6 à 6,5 kg (spires jointives)

COLISAGE:

Bobine sous emballage plastique dans étui carton

ÉTAT DE CONDITIONNEMENT:

Unité : étui carton

Signé par P. MERRIEN Le: 12. 08. 97

Rév. 1 (ACI) Réactiver le standard à la demande du Service Soudage