

**UNION DOUBLE en ACIER INOXYDABLE**  
**SYSTEME WALFORMplus**  
**DOUBLE UNION COUPLING STAINLESS STEEL**  
**WALFORMplus SYSTEM**
**B.52.31.A5.16**
**REV A**
**Page 1 sur 1**
**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Hydraulique des pods.

**MAIN USES**

Pods hydraulics

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**
**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passagers Militaire Méthanier Rapide Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE**
**REFERENCE DOCUMENTS**
**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

- Raccord en acier inoxydable n° 1.4571 (X6CrNiMoTi7122 suivant DIN 17440)
- Joint torique en NBR

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

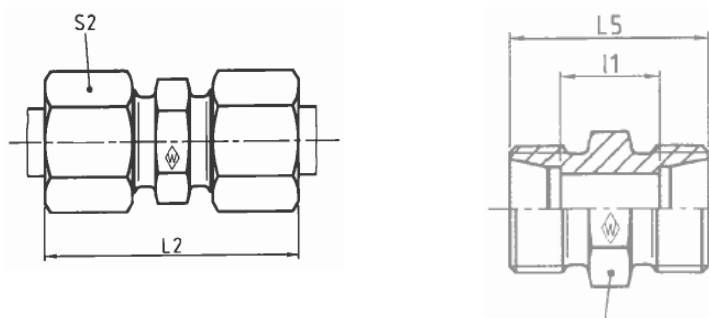
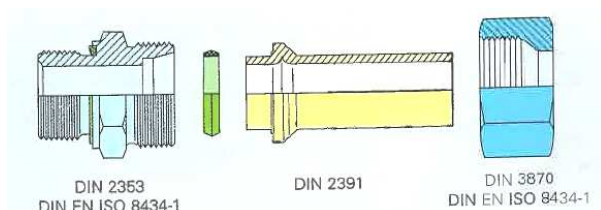
- Stainless steel Connection n° 1.4571 (X6CrNiMoTi7122 suivant DIN 17440)
- O-Ring in NBR

**CARACTERISTIQUES**

- Corps du raccord et écrou selon DIN 2353 (DIN EN ISO 8434-1)
- Raccord fourni avec joint torique

**CHARACTERISTICS**

- Fitting body and bolt like DIN 2353 (DIN EN ISO 8434-1)
- Fitting supplied with O-ring



Série	Pression maxi. (bar)	Tube Diam.ext. (mm)	Masse kg par 100p.	L2 (mm)	L5 (mm)	I (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	Désignation	Référence Objet
L	400	12	8,50	43	28	14	19	22	P-GV 12 L	SA041325
L	400	15	13,8	46	30	16	24	27	P-GV 15 L	SA041326
L	250	22	26,2	52	35	20	32	36	P-GV 22 L	SA041327
S	420	25	66,9	74	50	26	41	46	P-GV 25 S	SA041328
L	250	28	31,5	54	36	21	41	41	P-GV 28 L	SA041329
L	250	35	49,4	63	41	20	46	50	P-GV 35 L	SA041330
S	420	38	119,4	90	61	29	55	60	P-GV 38 S	SA041331
L	250	42	72,8	66	43	21	55	60	P-GV 42 L	SA041332

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

- Sans

**FOURNISSEURS / TYPE**

SUPPLIER / TYPE

- WALTERSCHEID système WALFORMplus

**NORME DE REFERENCE**

REFERENCE NORM

**ETAT DE LIVRAISON et DE**
**CONDITIONNEMENT**

DELIVERY AND CONDITIONING STATUS

-

Resp. Standardisation :  
R.GREGOIRE

Le : 17 - 09 - 2009

Resp. Fonction Technique :  
T.GLABEKE

Le : 18 - 09 - 2009

Rév. A : (L.ANDRE le 17/09/09) Création du standard