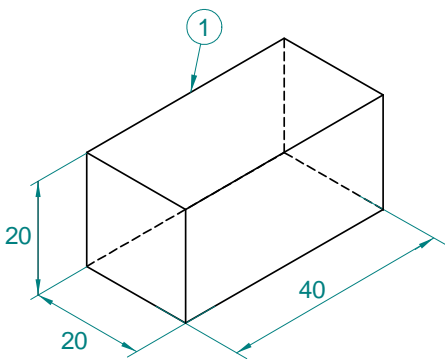
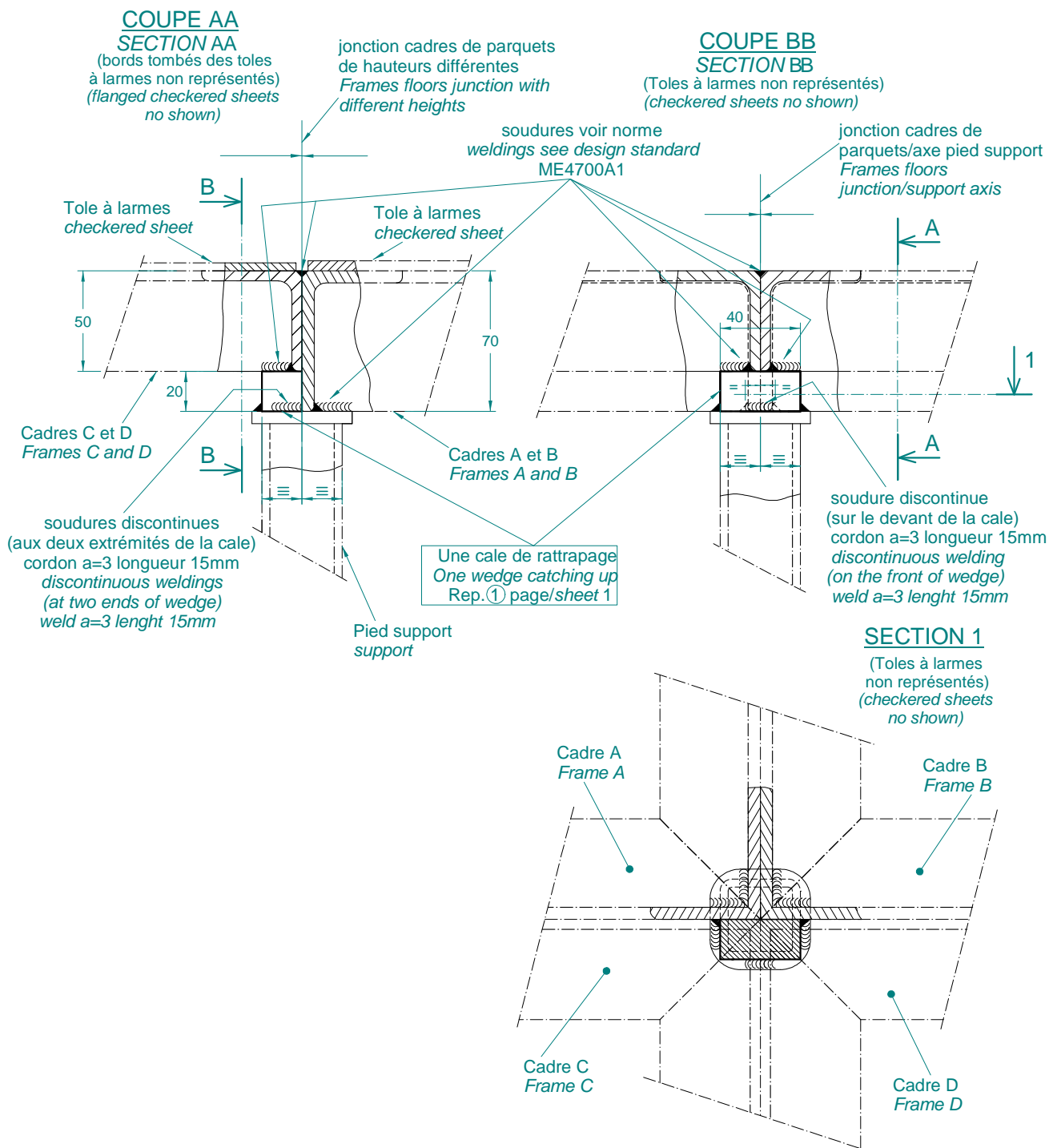
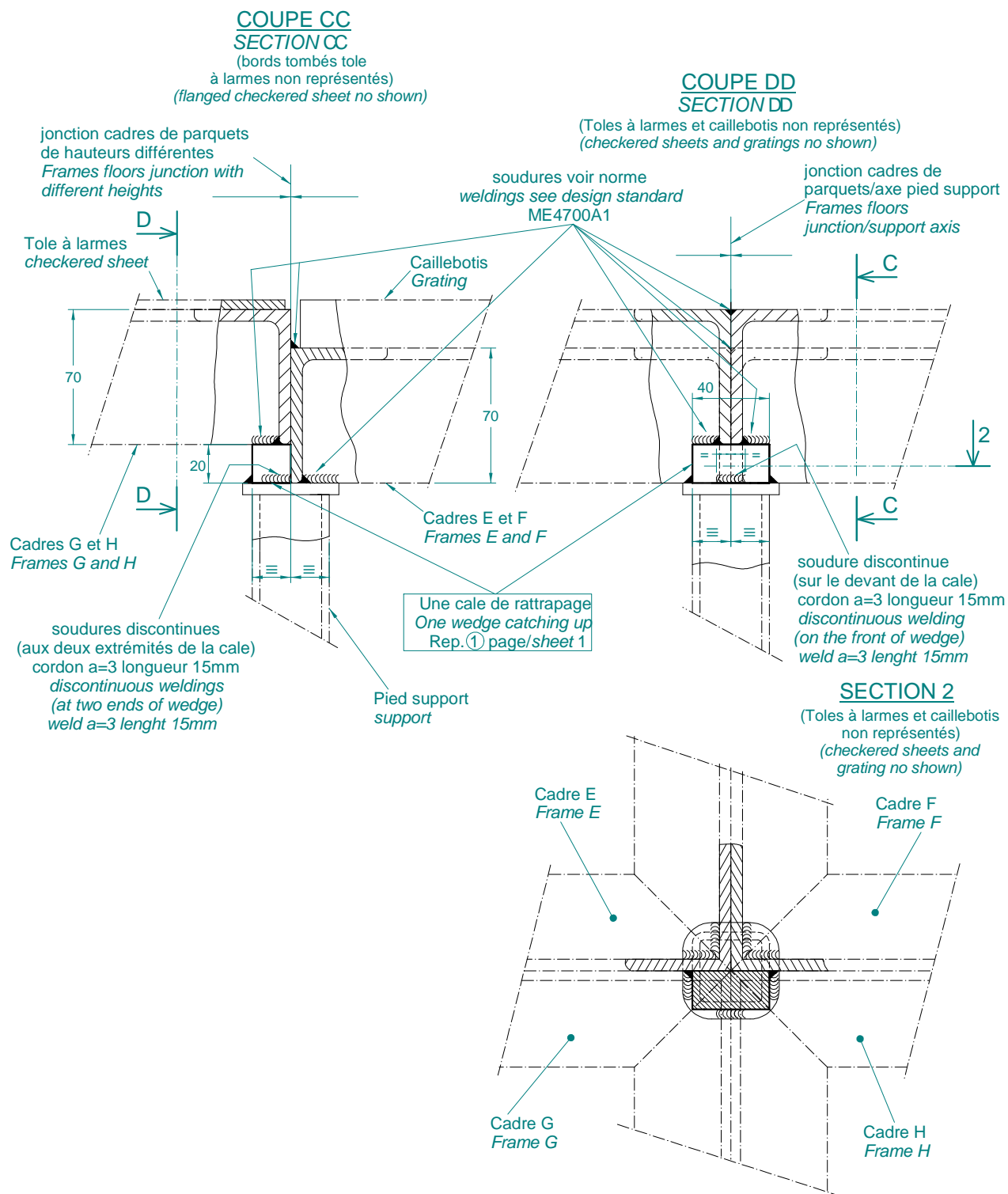
	<b>CALE DE RATRAPAGE</b> <b>HAUTEURS CADRES PARQUETS MACHINE</b> <b>WEDGE CATCHING</b> <b>HEIGHTS FRAMES ENGINE ROOM FLOORS</b>		<b>CONSOMMABLE</b>													
			<b>B.94.20.A1.19</b>	REV <b>C</b>												
			Page 1 sur 4													
<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Parquet dans compartiments machine et locaux techniques.																
<b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>					Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide								
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide													
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> -ME.4700.A1 : norme de conception -B.94.20.A1.11-12 : Cadres pour parquets Machine en tôle - <b>MOEF21ZZA6</b> : Modules de parquets machine caillebotis																
<b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> - Acier / sablage ou grenaillage PS4 + 1 x 250 microns d'époxy (code peinture S.2)																
<b>CHARACTERISTIQUES</b>																
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b>          Ordinary floors in engine room and technical rooms.       </div> <div> <b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b>  <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High-speed craft</td> </tr> </table> </div> </div>					Passengers	Military	LNG Tanker	High-speed craft								
Passengers	Military	LNG Tanker	High-speed craft													
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b>          -ME.4700.A1 : norm of conception          -B.94.20.A1.11-12 : Frame for sheet plate engine room          - <b>MOEF21ZZA6</b>: Grating engine room floor modules       </div> <div> <b>REFERENCE DOCUMENTS</b>          -ME.4700.A1 : norm of conception          -B.94.20.A1.11-12 : Frame for sheet plate engine room          - <b>MOEF21ZZA6</b>: Grating engine room floor modules       </div> </div>																
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b>          - Steel / PS4 sandblasting or shot blasting + 1 x 250 microns of epoxy (S.2 paint code)       </div> <div> <b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b>          - Steel / PS4 sandblasting or shot blasting + 1 x 250 microns of epoxy (S.2 paint code)       </div> </div>																
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <b>CHARACTERISTIQUES</b> </div> <div> <b>CHARACTERISTICS</b> </div> </div>																
<div style="text-align: center;">  </div>																
Dimensions en mm																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rep</th> <th>Désignation</th> <th>Matière Material</th> <th>Standard STX Profilé/Profil</th> <th>Masse Weight kg</th> <th>REFERENCE ARTICLE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Cale – Carré. 20x20 longueur 40 Wedge – Square 20x20 length 40</td> <td>Acier Steel</td> <td>Carré/Square A.23.21.A1.02</td> <td>0,125</td> <td>6000000981</td> </tr> </tbody> </table>					Rep	Désignation	Matière Material	Standard STX Profilé/Profil	Masse Weight kg	REFERENCE ARTICLE	1	Cale – Carré. 20x20 longueur 40 Wedge – Square 20x20 length 40	Acier Steel	Carré/Square A.23.21.A1.02	0,125	6000000981
Rep	Désignation	Matière Material	Standard STX Profilé/Profil	Masse Weight kg	REFERENCE ARTICLE											
1	Cale – Carré. 20x20 longueur 40 Wedge – Square 20x20 length 40	Acier Steel	Carré/Square A.23.21.A1.02	0,125	6000000981											
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <b>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</b>          / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier          - Sans       </div> <div> <b>FABRICANT :</b>          - Non imposé   <b>LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES</b>          STX / SUPPLIER AND REFERENCE LIST STX REGISTER       </div> <div> <b>NORME DE REFERENCE</b>          REFERENCE NORM   <b>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</b>          DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS       </div> </div>																
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>         Resp. Standardisation :          R. GREGOIRE          Le : 07-12-2017       </div> <div>         Resp. Fonction Technique :          M. HAMON          Le : 07-12-2017       </div> <div>         Rév. : B (P. CLOUARD) – voir revB          Rév C (FCR) : Modification caillebotis (std B4518A101 remplacé par PRT021ZZ06A6 et B.94.20.A1.13 remplacé par MOEF21ZZA6)       </div> </div>																

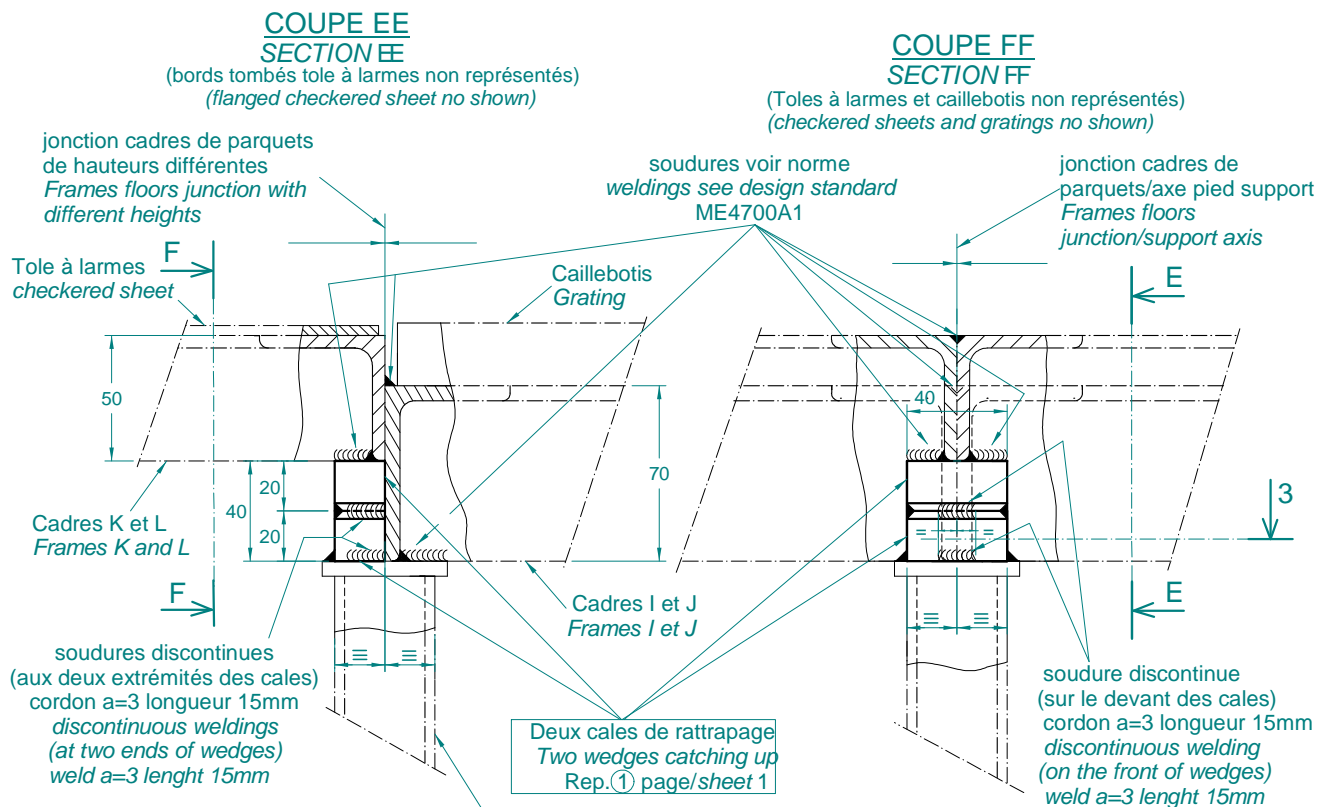
**1- PRINCIPE DE CALAGE POUR CADRES PARQUETS TOLE / TOLE Hauteur = 50 et Hauteur = 70**  
**WEDGING PRINCIPLE FOR JOINING FRAMES SHEET / SHEET FLOORS Height = 50 et Hauteur = 70**



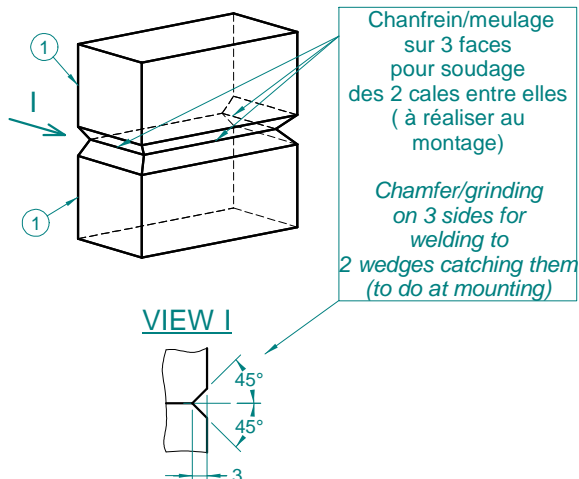
**2- PRINCIPE DE CALAGE POUR CADRES PARQUETS TOILES / CAILLEBOTIS Hauteur = 70 et Hauteur = 70**  
**WEDGING PRINCIPLE FOR JOINING FRAMES SHEET / GRATING FLOORS Height = 70 et Hauteur = 70**



**3-PRINCIPE DE CALAGE POUR LIAISON CADRES PARQUETS TOILES / CAILLEBOTIS Hauteur = 50 et Hauteur = 70  
WEDGING PRINCIPLE FOR JOINING FRAMES SHEET / GRATING FLOORS Height = 50 et Hauteur = 70**



**Assemblage des cales  
Wedges Assembly  
Detail**



**SECTION 3**

(Toles à larmes et caillebotis non représentés)  
(checkered sheets and gratings no shown)

