

COUDE A 30° R = 1,5 D en G.R.P FIBERDUR (Stratifié Verre Résine) G.R.P BEND 30° R = 1,5D FIBERDUR

B.51.21.C2.05

REV **B**

Page 1 sur 2

PRINCIPALES UTILISATIONS

Eau de mer dans zone non immergée et zone non explosive

MAIN USES

Sea water pipes in no submerged spaces and no explosive spaces

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE STRATIFIE VERRE RESINE

- Paroi interne riche en résine vinyl-ester épaisseur minimum de 0,5mm.
- La paroi effective est constituée de fibres de verre (enroulement filamentaire) imprégné de résine vinyl-ester, épaisseur en fonction de la classe de pression le tout suivi d'une polymérisation a chaud.
- La paroi extérieure est constituée d'une couche de résine vinyl-ester d'épaisseur minimale 0,3mm.

CHARACTERISTIQUES

- Tuyauterie en GRP répondant à la résolution IMO A.753(18) L3. Résistance au feu pendant 1/2h à l'état plein

Relation P/t :

VE10 : 10b/60° 6b/80° 4b/95°

VE16 : 16b/60° 10b/80° 6b/95°

Entre 60° et 95° la pression peut être interprétée par interpolation linéaire

MATERIAL / TREATMENT SURFACE STRATIFY GLASS RESIN

Internal wall structure is made of a vinylester resin-rich layer 0,5mm thick.
The reinforced wall is made of fibreglass (filament winding) impregnated with vinylester resin, wall thickness depending on the pressure rating followed by a hot polymerisation..
The external wall structure is made of vinylester resin layer 0,3mm thick.

CHARACTERISTICS

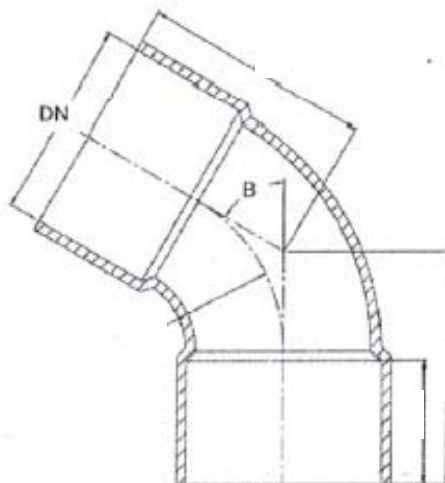
Pipe in GRP answered resolution A.753(18) L3. Fire endurance for 1/2h full of water

P/T Relation :

VE10 : 10b/60° 6b/80° 4b/95°

VE16 : 16b/60° 10b/80° 6b/95°

Between 60°C and 90°C the maximum allowable pressure is to be determined by linear interpolation.



DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
Certificat d'essai au feu selon méthode IMO A.753(18) L3

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation
BV & DNV

**FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE**

FIBERDUR VE16 VE10

**NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM**

**ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS**

Resp. Standardisation :
R.GREGOIRE
Le : 21 - 12 - 2007

Resp. Fonction Technique :
X.GODARD
Le : 21 - 12 - 2007

Rév. A : (L.ANDRE 14/12/2007) Création du standard
Rév. B : (CLF) Changement de logo et de copyright

**COUDE A 30° R = 1,5 D en G.R.P
FIBERDUR (Stratifié Verre Résine)**
G.R.P BEND 30° R = 1,5D FIBERDUR

Diamètre Nominal DN	RAYON = R	Angle B	Longueur Emboîture C	Encombrement A	Type de jonction	Type VE	Masse kg	Référence Objet
80	120	30°	35	70	Cylindrique	VE16	1,1	SA040082
100	150,5	30°	40	83	Cylindrique	VE16	1,5	SA040083
125	187,5	30°	50	103	Cylindrique	VE16	2,3	SA040084
150	225	30°	60	123	Cylindrique	VE16	3,2	SA040085
200	300	30°	50	133	Cylindrique	VE16	5,7	SA040086
250	375	30°	65	168	Cylindrique	VE16	8,9	SA040087
300	450	30°	75	198	Cylindrique	VE16	14,3	SA040088
350	525	30°	90	233	Cylindrique	VE10	16,8	SA040089
400	600	30°	100	263	Cylindrique	VE10	20,7	SA040090