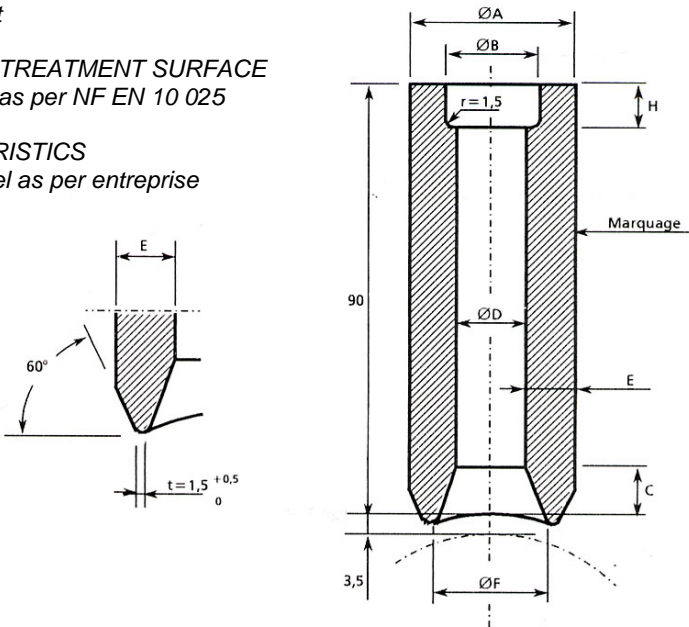


<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>BOSSAGES ACIER PN 100 - 160 STEEL BOSSES NP 100 - 160 SOCKET WELDING</div>						<div>B.51.71.A1.03</div> <div>REV. C</div>																																																									
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Dérivations sur collecteurs DN ≥ 40 avec tubes acier</div>		<div>MAIN USES</div> <div>Branch-pipes on headers ND ≥ 40 with steel pipes</div>						<div>ANNULE ET REMPLACE Y51.198</div>																																																									
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>Passagers Militaire Méthanier Rapide</div>		<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>Passengers Military Methanier High speed craft</div>																																																															
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>Sans</div>		<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>No document</div>																																																															
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>Acier E 28-2 suivant NF EN 10 025</div>		<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>Steel E 28-2 as per NF EN 10 025</div>																																																															
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>Chanfrein de soudage suivant norme d'entreprise</div>		<div>CHARACTERISTICS</div> <div>Welding bevel as per entreprise standard</div>																																																															
		<div></div>																																																															
<div>Dimensions en mm</div>																																																																	
<table><tr><th rowspan="2">DN</th><th rowspan="2">A</th><th rowspan="2">B</th><th rowspan="2">C</th><th rowspan="2">D</th><th rowspan="2">E</th><th rowspan="2">F</th><th rowspan="2">H</th><th colspan="2">TOLERANCES</th><th rowspan="2">Masse (Kg)</th><th rowspan="2">REFERENCE OBJET</th></tr><tr><th>B</th><th>Autres</th></tr><tr><td>8</td><td>35</td><td>14,2</td><td>10</td><td>9</td><td>13</td><td>11</td><td>9</td><td rowspan="4">+ 0,2 + 0</td><td rowspan="4">± 0,1</td><td>0,45</td><td>3448428</td></tr><tr><td>15</td><td>35</td><td>21,8</td><td>10</td><td>12</td><td>11,5</td><td>22</td><td>9</td><td>0,56</td><td>35530015</td></tr><tr><td>20</td><td>40</td><td>27,4</td><td>10</td><td>21</td><td>12</td><td>26</td><td>13</td><td>0,65</td><td>3448436</td></tr><tr><td>25</td><td>45</td><td>34,2</td><td>10</td><td>24</td><td>10,5</td><td>31</td><td>13</td><td>0,75</td><td>2412454</td></tr></table>								DN	A	B	C	D	E	F	H	TOLERANCES		Masse (Kg)	REFERENCE OBJET	B	Autres	8	35	14,2	10	9	13	11	9	+ 0,2 + 0	± 0,1	0,45	3448428	15	35	21,8	10	12	11,5	22	9	0,56	35530015	20	40	27,4	10	21	12	26	13	0,65	3448436	25	45	34,2	10	24	10,5	31	13	0,75	2412454		
DN	A	B	C	D	E	F	H									TOLERANCES				Masse (Kg)	REFERENCE OBJET																																												
								B	Autres																																																								
8	35	14,2	10	9	13	11	9	+ 0,2 + 0	± 0,1	0,45	3448428																																																						
15	35	21,8	10	12	11,5	22	9			0,56	35530015																																																						
20	40	27,4	10	21	12	26	13			0,65	3448436																																																						
25	45	34,2	10	24	10,5	31	13			0,75	2412454																																																						
<div>MARQUAGE :</div> <div>Poinçonnage de la matière, série peinture bleue pour E 28-2 et DN E : E 28-2 - PN 100-160 - DN 15</div>				<div>MARKING :</div> <div>Punching of material ref, series blue paint for E 28-2 and ND (in French) e.g. : E 28-2 - PN 100-160 - DN 15</div>																																																													
<div>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</div> <div>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</div> <div>Sans / No document</div>						<div>FOURNISSEUR / REFERENCE</div> <div>SUPPLIER / REFERENCE</div> <div>Non imposé / Sans</div>			<div>ETAT DE LIVRAISON</div> <div>DELIVERY STATUS</div>																																																								
<div>MATERIEL AVEC APPROBATION</div> <div>MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Sans / No agreement</div>						<div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>NF EN 10 025 Octobre 90</div>			<div>ETAT DE CONDITIONNEMENT</div> <div>CONDITIONNING STATUS</div>																																																								
									<div>COLISAGE</div> <div>PACKAGING</div>																																																								
<div>Resp. Standardisation</div> <div>J. HUBERTY</div> <div>Le 14/12/93</div>		<div>Resp. Fonction Technique</div>		<div>(PCD) Rev : 1 – Remise en service du standard B.51.71.A1.03 + ajout des DN8 et DN20 Rév. B et C : Modification du logo + copyright</div>																																																													