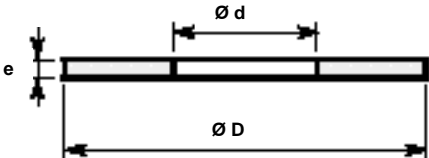


<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>	<div>JOINT PLAT INSCRIT EN FIBRES SYNTHETIQUES + NITRILE (Pour brides PN 10- 16 – 25 - 40) SYNTHETIC FIBERS + NITRILE ANNULAR FLAT JOINT</div>		CONSOMMABLE	
			B.28.11.E2.12	REV. C
			Page1/2	
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS Brides plates acier PN 10 – 16 – 25 – 40 Brides tournantes acier PN 10 – 16</div> <div>Tous fluides y compris eau potable sauf : - vapeur - eau douce > 120°C - combustible > 120°C</div>		<div>MAIN USES Steel flat flanges NP 10 – 16 – 25 – 40 Steel loose flange NP 10 – 16</div> <div>All fluids drinking water included except : - steam - fresh water > 120°C - fuel oil > 120°C</div>		
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide</div>		<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military Methanier High speed craft</div>		
<div>MATIERE Fibres synthétiques Liant : élastomère nitrile (Qualité alimentaire) CARACTERISTIQUES Dimensions et tolérances sur "D" et "d" suivant NFE 29 900-2 type I Coloris LATTY Gold 32 : Jaune grisâtre Impression noire sur face jaune KLINGERSIL C4324 : Vert et gris – Impression sur face grise YEOMAN : Vert clair sur les 2 faces REINZ AFM 39 : Gris clair</div>		<div>MATERIAL Synthetic fibers Binder : nitrile rubber (Food use quality) CHARACTERISTICS Dimensions and tolerances at Ø "D" and "d" according to NFE 29 900-2 type I Colour LATTY Gold 32 : Yellow Black engraving over yellow side KLINGERSIL C4324 : green and grey engraving over grey side YEOMAN : Clear green on two faces REINZ AFM 39 : Clear grey</div>		
<div>VOIR TABLEAU PAGE 2/2</div> <div></div> <div>TYPE "I"</div>				
<div>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER - sans MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL - sans</div>		<div>FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE Le joint nantais/LATTY Gold 32 TROUVAY-CAUVIN / KLINGERSIL C4324 JAMES WALKER/YEOMAN AUTOCLAVITE/REINZ AFM 39 NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NFE 29900-2 Oct 90 -</div> <div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS COLISAGE Joints de même DN , empilés et liés par une bande Adhésive . En caisse cartonnée</div>		
<div>Resp.Standardisation : J BELLANGER Le : 19/11/03</div>		<div>Resp.Fonction Technique : L. PERIO Le : 18/11/03</div> <div>Rév. : 9 (D. RIALLAND) ajouté DN 1400 / 1500 et 1600 Rév. B : Modification du logo + copyright Rév. C : (CLF) Modification du logo et du copyright</div>		

DN Bride	e mm	d mm	PN 10			PN 16			PN 25			PN 40		
			D mm	Masse (g)	Référence Article	D mm	Masse (g)	Référence Article	D mm	Masse (g)	Référence Article	D mm	Masse (g)	Référence Article
8	2	16	Voir PN 40			Voir PN 40			Voir PN 40			48	5	70000008
15	2	27										51	6	70000015
20	2	33										61	8	70000020
25	2	40										71	9	70000025
32	2	48										82	10	70000032
40	2	54										92	17	70000040
50	2	66										107	21	70000050
65	2	82										127	28	70000065
80	2	95	Voir PN 16			Voir PN 16			Voir PN 16			142	34	70000080
100	2	120										168	42	70000100
125	2	148										194	46	70000125
150	2	176										224	65	70040150
200	2	229										290	80	70040200
250	2	283										352	90	70040250
300	2	332	378	167	70010300	384	188	70016300	400	250				
350	2	371	438	290	70010350	444	316		457	374				
400	2	423	489	330	70010400	495	362		514	450				
450	2	466	539	362	70010450				564	496				
500	2	517	594	412	70010500	617	546		624	570				
600	2	619	695	486	70010600	734	745		731	700				
700	2	720	810	658	70010700				833	810				
800	2	822	917	790	70010800				942	980				
900	2	923	1017	870	70010900				1042	1090				
1000	2	1027	1124	1045	70101000				1154	1300				
1200	2	1233*	1341	1400	EF000039				1364	1600				
1400	2	1422	1546	1992	SA033482									
*1500	2	1530	1620	2240	SA033483									
1600	2	1620	1720	2430	SA033484									

* : hors norme

*DN 1500 inexistant dans les normes , fabrication suivt schéma ci-dessous(bride)
 Standard ND 1500 no exist . Manufacturing following sketch bellow (flange)

