

	<b>STANDARD ELEMENTAIRE</b>  <i>ELEMENT STANDARD</i>	<b>FIL D'APPORT POUR SOUDAGE FIL FOURRÉ SANS GAZ</b>	<b>CONSOMMABLE</b>	
			<b>S.92.50.A1.11</b>	<b>Rev: 1</b>

**DOMAINE D' UTILISATION :**  
 PROCEDE DE SOUDAGE : Fil fourré sans gaz  
 ASSEMBLAGE : Angle non pénétré et bout à bout sur aciers A - B - D - E - AH - DH - EH 36  
 POSITION DE SOUDAGE : Plat - Plafond - Verticale montante - Horizontale  
 COURANT : Continu (-)

**DEFINITION-MATIERE :**

Composition Chimique (% MAXI)						Caractéristiques Mécaniques Type					
C	Mn	Si	S	P	Al		Re N / mm2	Rm N / mm2	A mini %	Z %	Résilience KV (J)
0,17	0,65	0,27	0,004	0,006	0,55		475	590	29		55 J à -30° C

**CARACTERISTIQUES** dimensions en mm

D	Bobine kg	REFERENCE ARTICLE
1,7	6,35	<b>10102018</b>

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiquée ci-dessous n'est pas exhaustive

**TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE**

Homologation du Groupe Soudage : BV - LRS - DNV

<b>DOCUMENT DE CONTROLE</b> <b>A délivrer par le fournisseur</b> C C P U	<b>FABRICANT</b> <b>(Fournisseur )</b> -LINCOLN (CSTA)	<b>REFERENCE :</b> - NR 203 MP	<b>ETAT DE LIVRAISON</b> -Bobine métallique
	<b>NORME DE REFERENCE :</b> AWS A 5-20 : E 71 T-8		<b>ETAT DE CONDITIONNEMENT :</b> Carton de 4 bobines
			<b>COLISAGE</b>

Signé par P. MERRIEN Le : 4. 07. 97	Rev. : 1 (ACI) Modifié domaine d'utilisation et référence fabricant
--	---