

STANDARD ELEMENTAIRE

ELEMENT STANDARD

COUDE A 45° R=1,5D en G.R.P

(Stratifié Verre Résine)

G.R.P bend $45^{\circ} R = 1.5D$

B.51.21.C2.01 REV B

Page 1 sur 2

PRINCIPALES UTILISATIONS

Eau de mer dans zone non immergée et

zone non explosive

MAIN USES

Sea water pipes in no submerged spaces and no

explosive spaces

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

STRATIFIE VERRE RESINE

- Paroi interne riche en résine époxy et renforcé par un voile de verre ou de polyester épaisseur de 0,5mm.
- La paroi effective est constituée de) imprégné de résine époxy, épaisseur en fonction de la classe de pression.
- La paroi extérieure est constituée d'une minimum thickness of 0,3mm couche de résine époxy d'épaisseur minimale 0,3mm.

CARACTERISTIQUES

- Tuvauterie en GRP répondant à la résolution IMO A.753(18) L3. Résistance endurance for 1/2h full of water au feu pendant 1/2h à l'état plein

REFERENCE DOCUMENTS

MATERIAL / TREATMENT SURFACE STRATIFY GLASS RESIN

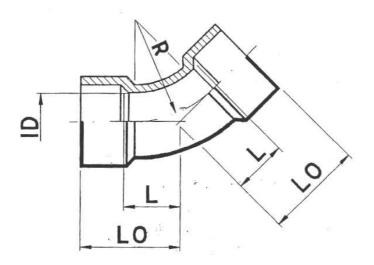
Wall structure consists of a resin-rich inner layer and is reinforced with a glass or a linerar polyester nonwoven thickness 0.5mm

The renforced wall consists of an glass reinforcement (filament winding) impregnated with an amine cured fibres de verre (enroulement filamentaire epoxy resin, thickness of the reinforced wall depends on the pressure rating

The wall has a topcoat of epoxy resin, with a

CHARACTERISTICS

Pipe in GRP answered resolution A.753(18) L3. Fire



DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier Certificat d'essai au feu selon méthode IMO A.753(18) L3

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation BV Type Approval Certificate N° 05583 / C1 BV DNV Type Approval Certificate N° K-2537 and K-2175

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

FUTURE PIPE INDUSTRIES Gamme Wavistrong Pipes systems

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Resp.Standardisation: R.GREGOIRE e: 21 - 02 - 2007

Resp.Fonction Technique: A.ROUSSEAU Le: 21 - 02 - 2007

Rév. 1: (L.ANDRE 07/02/07) Ajouté à partir de diamètre 350mm et jusqu'au diamètre 400mm les références objet avec pression nominale de 12,5 bar. Création de toutes les références objet à partir de diamètre 450mm, Rév. B : (CLF) Modification du logo et du copyright



COUDE A 45° R=1,5D en G.R.P

(Stratifié Verre Résine) G.R.P bend 45° R = 1,5D

B.51.21.C2.01 REV B

Page 2 sur 2

Diamètre	Rayon	Longueur de	1/2 Long.	Type de jonction	Р	Masse	Référence
nominal	_	l'emboîture	du coude		Max.		objet
= ID	= R	= L0 - L	= L0		bar	kg	
40	60	31	61	Cylindrique CB/CB	32	0,2	SA034960
50	75	31	66	Cylindrique CB/CB	32	0,2	SA034962
80	120	41	96	Cylindrique CB/CB	32	0,7	SA034963
100	150	41	106	Cylindrique CB/CB	25	0,9	SA034964
150	225	51	151	Cylindrique CB/CB	20	3,0	SA034965
200	300	51	181	Cylindrique CB/CB	16	4,0	SA034966
250	375	61	221	Cylindrique CB/CB	12,5	6,0	SA034967
300	450	61	251	Cylindrique CB/CB	12,5	9,5	SA034968
350	525	71	291	Cylindrique CB/CB	8	13,0	SA034969
350	525	71	291	Cylindrique CB/CB	12,5	15,0	SA039079
400	600	81	331	Cylindrique CB/CB	8	15,0	SA034970
400	600	81	331	Cylindrique CB/CB	12,5	21,0	SA039080
450	675		239	réalisé par frettage LJ	8	20,0	SA039241
450	675		279	réalisé par frettage LJ	12,5	27,5	SA039242
500	750		264	réalisé par frettage LJ	8	32,5	SA039243
500	750		304	réalisé par frettage LJ	12,5	36,5	SA039244
600	900		310	réalisé par frettage LJ	8	46,0	SA039245
600	900		360	réalisé par frettage LJ	12,5	57,5	SA039246
700	1050		328	réalisé par frettage LJ	8	65,0	SA039247
700	1050		383	réalisé par frettage LJ	12,5	83,0	SA039248
800	1200		374	réalisé par frettage LJ	8	91,0	SA039249
800	1200		439	réalisé par frettage LJ	12,5	118,0	SA039250