

Coude 90° Court Rayon en Polyethylene PE100-Embout pour fusion--Norme: DIN 8074-SDR17.6

Rev.B

B5122R331

Page 1 sur 1

EL9SR304A2ID320CV

90° Short Radius Elbow-Polyethylene PE100-Fusion Plain End--DIN 8074-

ELEMENT STANDARD

STANDARD ELEMENTAIRE

PRINCIPALES UTILISATIONS

Fau

DOCUMENTS DE REFERENCE

FOURNISSEUR FABRICANT

George Fischer

ETAT DE LIVRAISON

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

BV N° 10132. DNV N° K-3838 ou K-3844. GL13 655-98HH

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

Polyethylene (PE 100) - SDR 17.6

CARACTERISTIQUES

Couleur: Noir graphite PMS: 10 bar à 20°C TMS: 60°C à 5,5 bar

MAIN USES

Water

REFERENCE DOCUMENTS

SDR17.6

SUPPLIER MANUFACTURER

George Fischer

DELIVERY STATUS

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

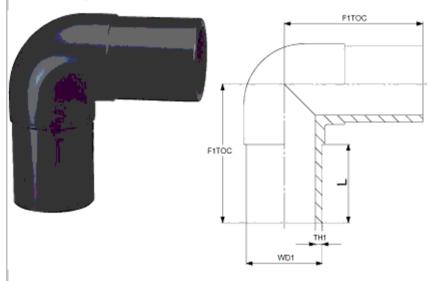
BV N° 10132, DNV N° K-3838 ou K-3844, GL13 655-98HH

MATERIAL SURFACE TREATMENT

Polyethylene (PE 100) - SDR 17.6

CHARACTERISTICS

Color: graphite Black MPS: 10 bar at 20°C MTS: 60°C at 5,5 bar



Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO C (mm)	L (mm)
SA046651	80	5.4	.544	1.001	90	235.62	150	81
SA046652	100	6.6	.625	1.648	110	259.18	165	82
SA046653	125	8.3	1.64	3.142	140	304.73	204	119
SA046654	150	9.5	3.04	4.433	160	329.87	210	102
SA046655	200	13.4	6.85	8.354	225	397.41	270	122
SA046656	250	16.6	9.7	15.081	280	458.67	315	142
SA046657	300	18.7	14.1	30.338	315	581.19	357	153

Rév. B: (L.ANDRE le 16/10/2020) modifier les cotes en jaune suivant AE0000303231-V34