

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauterie en acier inox 316 L pour
cryogénie

MAIN USES

Stainless steel pipings to cryogenics

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY
Passager Militaire Méthanier Rapide **Passenger Military Methanier Speed**
MATIERE

Grade **WP 316L** suivant :
ASTM A 403 / A 403 M
MATERIAL

Grade **WP 316L** as per :
ASTM A 403 / A 403 M
CARACTERISTIQUES

. Température : -196°; +80°C

Courbes conformes à :

ANSI / ASME B 16.9

Sauf :

Extérieur et épaisseur suivant :

ANSI / ASME B 36.19 M

Tolérances sur ext. Et épaisseur suivant :

ASTM A 530 / A 530 M
CHARACTERISTICS

. Température : -196°; +80°C

Bends as per

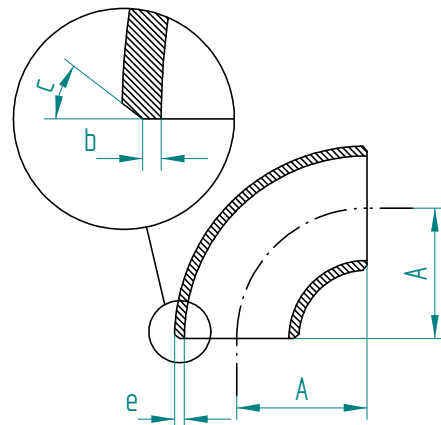
ANSI / ASME B 16.9

Excepted :

Outside diameter and thickness as per :

ANSI / ASME B 36.19 M

O.D. and thickness allowances as per :

ASTM A 530 / A 530 M

Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.
Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm

DN ND	NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. Au chamfrein O.D. at bevel	e Thick	A	b	C	Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
15	1/2	21,3	2,77	38	1	37,5° ±2,5°	0,07	5000001872
20	3/4	26,7	2,87	38	1	37,5° ±2,5°	0,08	5000001873
25	1	33,4	3,38	38	1	37,5° ±2,5°	0,15	5000001875
32	1 1/4	42,2	3,58	48	1	37,5° ±2,5°	0,26	5000001876
40	1 1/2	48,3	3,68	57	1	37,5° ±2,5°	0,36	5000001877
50	2	60,3	3,91	76	1	37,5° ±2,5°	0,65	5000001878
65	2 1/2	73	5,16	95	1	37,5° ±2,5°	1,40	5000001879
80	3	88,9	5,49	114	1	37,5° ±2,5°	2,03	5000001880
100	4	114,3	6,02	152	1	37,5° ±2,5°	4,20	5000001881
125	5	141,3	6,55	190	1	37,5° ±2,5°	6,90	5000001882
150	6	168,3	7,11	229	1	37,5° ±2,5°	11	5000001884
200	8	219,1	8,18	305	1	37,5° ±2,5°	22	5000001885
250	10	273	9,27	381	1	37,5° ±2,5°	43,14	5000001886
300	12	323,9	9,52	457	1	37,5° ±2,5°	57,28	5000001887
350	14	355,6	9,52	533	1	37,5° ±2,5°	70	5000001888
400	16	406,4	9,52	610	1	37,5° ±2,5°	92	5000001889
450	18	457,2	9,52	686	1	37,5° ±2,5°	122	5000001890
500	20	508	9,52	762	1	37,5° ±2,5°	150	5000001891
550	22	559	9,52	838	1	37,5° ±2,5°	172	5000001892
600	24	609,6	9,52	914	1	37,5° ±2,5°	210	5000001893

Marquage : suivant **ASME / ANSI B 16-9**
MARKING : as per **ASME / ANSI B 16-9**
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

FOURNISSEUR :

Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES**

CAT / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST CAT
REGISTER

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ASTM A 403 / A 403 M

ASME / ANSI B 16.9

ASME / ANSI B 36.19 M

ASTM A 530 / A 530 M

NF A 49 001

NF EN 10 204.

**ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT**

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS.

Coord. Standardisation :

R.GREGOIRE

Le : 24 - 03 - 2014

Resp. Fonction Technique :

B.ABGUILLERM

Le : 25 - 03 - 2014

Rév. A (L.LANDRE 24/03/2014) création du document