

STANDARD ELEMENTAIRE

ELEMENT STANDARD

Rev.A

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Pour réseau eau IHP serti

DOCUMENTS DE REFERENCE

Tube de pressision voir : PISLA510BEID009GX

FOURNISSEUR FABRICANT

SANPRESS INOX G1 "VIEGA"

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

BV, DNV, LR

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

Inox 316 N° 1.4401 NF EN 10088

CARACTERISTIQUES

Coudes avec joint EPDM

PMA et TMA 16 bar à 95°

MAIN USES

For crimped IHP water network

REFERENCE DOCUMENTS

See pressision pipe : PISLA510BEID009GX

SUPPLIER MANUFACTURER

SANPRESS INOX G1 "VIEGA"

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

BV, DNV, LR

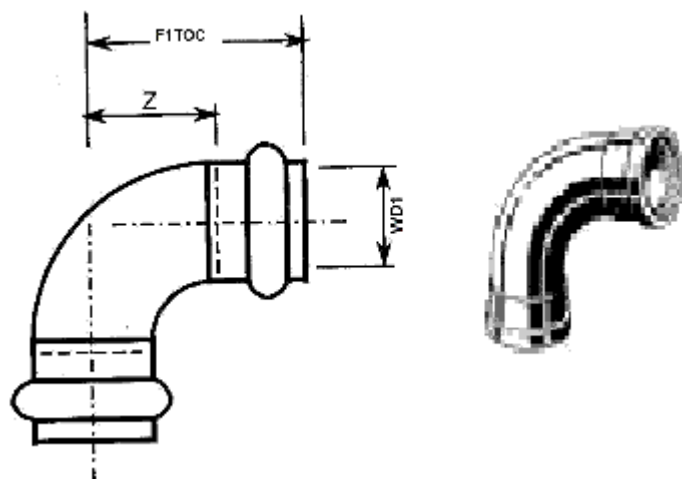
MATERIAL SURFACE TREATMENT

Stainless steel 316 N° 1.4401 NF EN 10088

CHARACTERISTICS

EPDM gasket for elbows.

PMA and TMA: 16 bar to 95°



| Référence Objet | DN1 (mm) | Weight (kg) | Water Weight (kg) | Work Diam 1 Out D1 (mm) | Pipe Length (mm) | F1 TO C (mm) | L (mm) | Z (mm) |
|--------------------|-------------|----------------|-------------------------|--|------------------------|--------------------|-----------|-----------|
| 5000017028 | 12 | .006 | .003 | 15 | 25.13 | 38 | 22 | 16 |
| 5000017159 | 15 | .011 | .006 | 18 | 28.27 | 40 | 22 | 18 |
| 5000017162 | 20 | .014 | .012 | 22 | 40.84 | 49 | 27 | 22 |
| 5000017164 | 25 | .022 | .027 | 28 | 53.41 | 58 | 24 | 34 |
| 5000017165 | 32 | .035 | .041 | 35 | 51.84 | 59 | 26 | 33 |
| 5000017166 | 40 | .052 | .093 | 42 | 78.54 | 87 | 37 | 50 |
| 5000017168 | 50 | .092 | .208 | 54 | 102.1 | 105 | 40 | 65 |
| 5000017169 | 60 | .11 | .385 | 64 | 131.95 | 127 | 43 | 84 |
| 5000017171 | 65 | 1.265 | .634 | 76.1 | 155.51 | 149 | 54 | 99 |
| 5000017173 | 80 | 1.59 | 1.022 | 88.9 | 180.64 | 165 | 50 | 115 |
| 5000017175 | 100 | 2.852 | 1.84 | 108 | 216.77 | 198 | 60 | 138 |

Rév. A : (L.ANDRE le 16/04/20) création du document suivant AE0000264626-C35