

PRINCIPALES UTILISATIONS

Réglage et arrêt
Eau, huile, air, vapeur
(sauf fluides corrosifs)
PMS : 40 bars à 20°C
32 bars à 150°C
20 bars à 425°C

MAIN USES

Adjustment and stop
Water, oil, air, steam
(except corrosive fluids)
Maxi work pressure : 40 bars to 20°C
32 bars to 150°C
20 bars to 425°C

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

REFERENCE DOCUMENTS

No document

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Corps et chapeau : acier moulé
- Obturateur : acier inoxydable
- Siège : acier inoxydable
- Tige de manœuvre : acier inoxydable
- Presse étoupe : tresse graphitée
- Boulonnerie (corps / chap. et PE) : acier
- Joint (corps / chapeau) : graphite
- Revêtement extérieur : peinture

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Body and bonnet : cast steel
- Obturator : stainless steel
- Body seat : stainless steel
- Stem : stainless steel
- Packing gland : graphited braid
- Bolting (body / bonnet and suffing box) : steel
- Body / bonnet gasket : graphited
- Exterior protection : paint

CARACTERISTIQUES

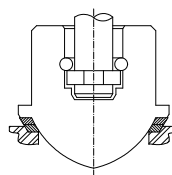
- Dimensions face à face suivant norme
NFE 29 305 (série 1)
- Brides : à face de joint surélevée
NFE 29 021
- Tige montante à filetage extérieur
- Mode de jonction corps / chapeau : boulons
- Sens d'ouverture et de fermeture sur volant
- Raccordement : brides PN 40

CHARACTERISTICS

- Face to face dimensions according to standard :
NFE 29 305 (série 1)
- Flanges : with raised face of joint NFE 29 021
- Rising stem with outside threading
- Type of body / bonnet junction : bolted assembly
- Opening and closing way on handwheel
- Connection : NP 40 flanges



Clapet Profilé

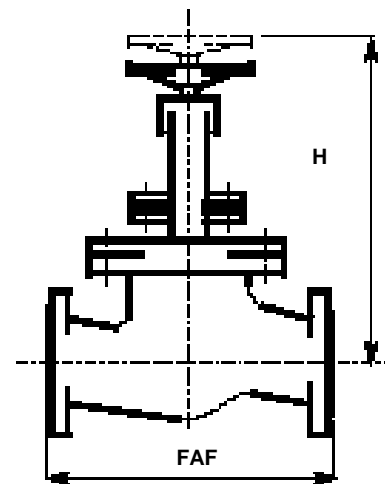


**NOTA : Attention, il est impératif, au montage, de respecter le
sens du fluide, indiqué par la flèche gravée sur le corps du robinet.**

Dimensions en mm

DN	F.A.F.	H (maxi)	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET
40	200	230	9.8	SA037114
50	230	311.5	17.5	SA037115
65	290	311.5	20.5	SA037116
80	310	393	34	SA037117
100	350	393	44	SA037118
125	400	563	77	SA037119

MARQUAGE : PN – DN et Flèche de montage



**DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE
FOURNISSEUR**

- Avec document défini par le BE (dans ce cas le document
désiré sera indiqué sur la commande)
**CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE
SUPPLIER**

- With document defined by the design office (in this case,
the required document will be indicated on the order)

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL
Non / No approval

FOURNISSEUR / TYPE

Non imposé / Sans
SUPPLIER / TYPE
No imposed / No

**NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM**

NFE 29 005 novembre 91
NFE 29 203 juillet 89
NFE 29 305 juillet 88
NFE 29 311 juin 82
NFE 29 350 juin 87

**ETAT DE LIVRAISON
DELIVERY STATUS**

**ETAT DE CONDITIONNEMENT
CONDITIONNING STATUS**

Resp. Standardisation
R. GREGOIRE
Le : 28 - 09 - 2010

Resp. Fonction Technique
X. GODARD
Le : 28 - 09 - 2010

Rév E : (L.ANDRE 28/09/10) Modifier la cote H du DN40 au DN125 suite a
modification du fabricant