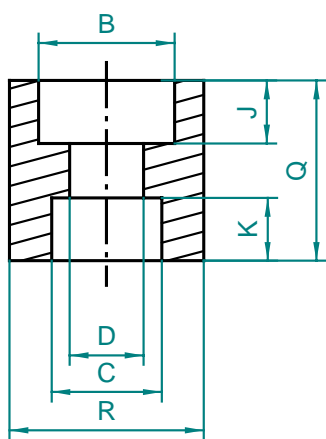
		MANCHONS REDUIT A EMMANCHEMENT A SOUDER (acier inox. Forgé) ANSI B 16.11 Série 3000 SOCKET WELDING REDUCING COUPLING (forged stainless steel) ANSI B 16.11 class 3000						B.52.21.A5.02		REV C					
STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD															
PRINCIPALES UTILISATIONS Tuyauteries en acier inox 316 L (hors cryogénie)						MAIN USES Stainless steel pipings (except cryogenics)									
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE						SHIP POTENTIAL APPLICABILITY									
Passager	Militaire	Méthanier	Rapide	Passenger	Military	Methanier	Speed								
MATIERE Grade F 316L suivant : ASTM A 182 / A 182 M						MATERIAL Grade F 316L as per : ASTM A 182 / A 182 M									
CARACTERISTIQUES Les manchons sélectionnés proviennent de la série 3000 suivant la norme : ASME / ANSI B 16.11						CHARACTERISTICS The selected coupling come from class 3000 as per standard : ASME / ANSI B 16-11									
															
Dimensions en mm															
DN ND	NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. du tube O.D.	B		C (1)		D		Q Mini	R Mini	J Mini	K Mini	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET	
			Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini							
6-8	1/8-1/4	10,3-13,7	14,60	14,10	11,15	10,65	7,6	6,1	25,4	24,9	10	10	0,07	SA024403	
8-10	1/4-3/8	13,7-17,1	18,05	17,55	14,60	14,10	10	8,5	25,4	24,9	10	10	0,07	SA024404	
10-15	3/8-1/2	17,1-21,3	22,20	21,70	18,05	17,55	13,3	11,8	28,7	31	10	10	0,12	SA024405	
8-15	1/4-1/2	13,7-21,3	22,20	21,70	14,60	14,10	10	8,5	28,7	31	10	10	0,13	SA024406	
15-20	1/2-3/4	21,3-26,7	27,55	27,05	22,20	21,70	16,6	15	35	36	13	10	0,20	SA024407	
20-25	3/4-1	26,7-33,4	34,30	33,80	27,55	27,05	21,7	20,2	38,1	45,2	13	13	0,32	SA024408	
15-25	1/2-1	21,3-33,4	34,30	33,80	22,20	21,70	16,6	15	38,1	45,2	13	10	0,35	SA024409	
(1) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées. Les valeurs minimales sont autorisées localement															
MARQUAGE : suivant ASME / ANSI B 16.11 MARKING : as per ASME / ANSI B 16.11															
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier Suivant spécification technique de commande Following technical specification of command								FOURNISSEUR : Non imposé				NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ASTM A 182 / A 182 M ASME / ANSI B 16.11 NF A 49 001 NF EN 10 204			
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Suivant spécification technique de commande Following technical specification of command								LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES CAT / SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER				ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS .Traitement thermique : Hypertrempe (ASTM A 182 / A 182 M)			
Resp.Standardisation : J. BELLANGER Le : 12/03/2004				Resp.Fonction Technique : D. GOALABRE Le : 12/03/2004				Rév. : 4 (JP COUEDEL) Modifié côte D du DN6-8 et côte C du DN8-10 et mise à jour complète des colonnes B et C maxi (Demande D. Thomas) Rév. B et C : Modification du logo + copyright							