


<div><div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div></div>	REDUCTION CONCENTRIQUE A SOUDER EN ACIER		B 51.23.A1.13		REV. C
	STEEL BUTT WELDING CONCENTRIC REDUCER				

Suivant Norme ANSI B 16-9

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

**MAIN USES**

Sur alimentation réchauffeur à ailettes

On fin type heaters inlet

**DOCUMENT A CONSULTER**

**DOCUMENT TO BE CONSIDERED**

C 531-02

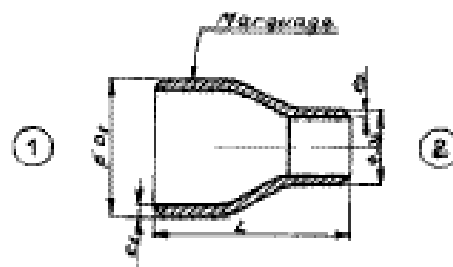
C 531-02

**DEFINITION - MATIERE**

**MATERIAL – DEFINITION**

ASTM A 234 WPB

ASTM A 234 WPB



**CARACTERISTIQUES**

**CHARACTERISTICS**

Dimensions en mm

Dia. épaisseur		DN ① - ②	DIMENSIONS			Schédule	Masse Unit. Kg	Approv.	REFERENCE ARTICLE
Collecteur ①	Tube ②		D1 – e1 ①	D2 – e2 ②	L				
60,3 – 8,71	33,7 - 5	50 - 25	60,3 – 8,71	33,4 - 5	75,2	ANSI B 16-9 2" x 1" Usiné pour tube DN 25 Col. 6	0,80	AG.2	36933060

**MARQUAGE**

**MARKING**

Dimensions en pouce et

Dimensions in inches and schedule

Schédule

e.g. : 2" x 1" sch 160 special

Exemple : 2" x 1" Sch. 160

Spéciale

Dimensions en mm

DN	TOLERANCES				
	D1	D2	e1	e2	L
50 - 25	+ 1,6 - 0,8	+ 1,6 - 0,8	- 0,63	- 0,57	± 1,59

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**

Sans document

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Without document

**FOURNISSEUR / REFERENCE**

Non imposé

**NORME DE REFERENCE**

ASTM A234  
ANSI B 16-9

**ETAT DE LIVRAISON**

- Chainfrein d'extrémité suivant ANSI B 16-9  
- Avec revêtement de protection

**DELIVERY STATE**

- End chamfer as per ANSI B 16-9  
- With protective coating

**ETAT DE CONDITIONNEMENT**

En vrac

**COLISAGE**

En container

Signé par :  
Le

Rév. 0 : Document retranscrit en WORD  
Rév. B et C : Modification du logo + copyright