

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Tuyauteries en inox 316L pour cryogénie  
**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

**MAIN USES**

Stainless steel pipings to cryogenics  
**SHIP POTENTIAL APPLICABILITY**

Passager Militaire Méthanier Rapide Passenger Military Methanier Speed

**MATIERE**

Grade **316 L** suivant :  
**ASTM A 182**

**CARACTERISTIQUES**

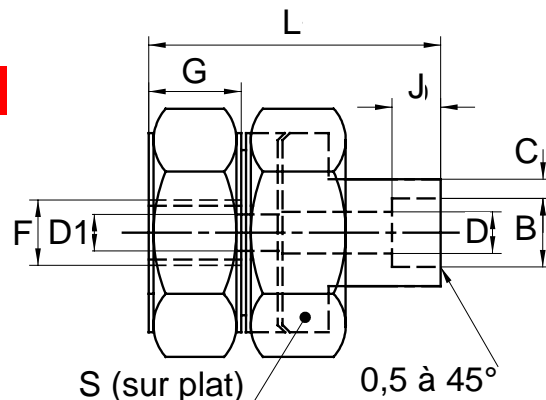
Températures : -196°, +80°C  
- Les raccords 3 pièces sélectionnés  
proviennent de la série 3000 suivant norme  
ANSI B 16-11  
- Etanchéité : portée sphéroconique  
métal/métal  
- Filetage gaz cylindrique suivant  
NF E 03 005

**MATERIAL**

Grade **316 L** as per :  
**ASTM A 182**

**CHARACTERISTICS**

Températures : -196°, +80°C  
- The 3 part unions selected come from  
class 3000 as per standard ANSI B 16-11  
- Sealing : spheroconical landing  
metal/metal  
- Screw thread as per NF E 03 005



**Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.**  
**Allowances, checks and tests following technical specification of command.**

Dimensions en mm

Tube fileté			G	D1	Emmanchements à souder DN 8 suivant ANSI B16.11 – Série 3000							L (2)	S (2)	Masse Unit. (kg)	REFERENCE OBJET
Ø EXT.	DN	F (gaz cyl.)			B		C (1)		D		J				
					maxi	mini	maxi	mini	maxi	mini	mini				
13.7	8	1/4	20	7.5	14.35	14.10	3.80	3.30	10	8.50	10	60	32	0.20	SA034567
17.1	10	3/8	20	10.4	14.35	14.10	3.80	3.30	10	8.50	10	60	38	0.22	SA034568
21.3	15	1/2	20	13.6	14.35	14.10	3.80	3.30	10	8.50	10	60	46	0.48	SA034574

- (1) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées. Les valeurs minimales sont autorisées localement.  
(2) Dimensions indicatives, elles peuvent varier selon le fabricant.

Marquage : suivant ANSI B 16.11  
Marking : as per ANSI B 16.11

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
/ **CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**  
Suivant spécification technique de commande  
Following technical specification of command  
Certificat 3.1B.

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL**  
Suivant spécification technique de commande  
Following technical specification of command

**FOURNISSEUR :**  
Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS  
ET REFERENCES AGREES**  
CAT / SUPPLIER AND  
REFERENCE LIST CAT  
REGISTER

**NORME DE REFERENCE**  
REFERENCE NORM  
ASTM A 182/ A 182 M  
ANSI/ASME B.16.11  
NF EN 10204

**ETAT DE LIVRAISON et DE  
CONDITIONNEMENT**  
DELIVERY AND  
CONDITIONNING STATUS  
.Traitement thermique : hypertrempe  
(ASTM A 182)

. Filetage protégé

Resp.Standardisation :  
J BELLANGER  
Le : 04.06.04

Resp.Fonction Technique :  
D. GOALABRE  
Le : 04.06.04

Rév. :0 (D.TINCE) Création du standard  
Rév. B et C : Modification du logo + copyright