

		RIDOIRS COURANTS – ENSEMBLES				B.24.22.A1.01		REV B	
		STANDARD TURN BUCKLES - GENERAL				Page 1 sur 5			
STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD									

<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Armement navires (Câbles métalliques)	<b>MAIN USES</b> Ships outfitting (wires)	<b>TYPES</b>  <div style="text-align: center;"> <b>1 tige à œil et 1 tige à fourche (à boulon)</b>  <i>1 eye end and 1 fork end (with bolting)</i> </div> <div style="text-align: center;"> <b>2 tiges à fourche (à boulons)</b>  <i>2 fork - ends (with boltings)</i> </div> <div style="text-align: center;"> <b>1 tige à fourche (à boulon) et 1 tige à piton</b>  <i>1 fork end (with bolting) and 1 eye bolt end</i> </div>								
<b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	<b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft	
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide							
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft							

<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b>  <b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> Acier ZN <b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b>  <b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> Galvanized steel <b>CHARACTERISTICS</b>	
--	---	--

Calibre *	Charge D'utili- Sation Tonnes Force	TYPES															
		Cb					Eb					Fb					
		I	L	Masse Unit. kg	Approv.	REFERENCE ARTICLE	I	L	Masse Unit. kg	Approv.	REFERENCE ARTICLE	I	L	Masse Unit. kg	Approv.	REFERENCE ARTICLE	
		mm				mm					mm						
10	0,40	308	450	0,80	Af- p	1420801	302	444	0,72	Af- p	1420860	270	412	0,70	Af- p	1141430	
12	0,63	368	532	1,40	«	1420810	360	524	1,30	«	1420879	323	487	1,25	«	1420917	
16	1,00	490	716	3,00	«	1096095	480	706	2,70	«	1420887	429	655	2,60	«	1420925	
20	1,60	612	896	5,30	«	1420828	588	872	4,80	«	1420895	535	819	4,60	«	1096362	
24	2,50	734	1074	9,20	«	1420836	706	1046	8,40	«	1420909	642	982	8,10	«	1420933	
30	4,00	916	1346	17,20	«	1420844	876	1306	15,70	«	1133136	800	1230	15,10	«	1420941	
36	6,30	1097	1618	28,70	«	1420852	1063	1584	26,00	«	1133144	957	1478	24,75	«	1420950	

I = Longueur du ridoir serré      L = Longueur du ridoir desserré

\* Numéro de calibre du ridoir correspond au numéro du calibre de la manille

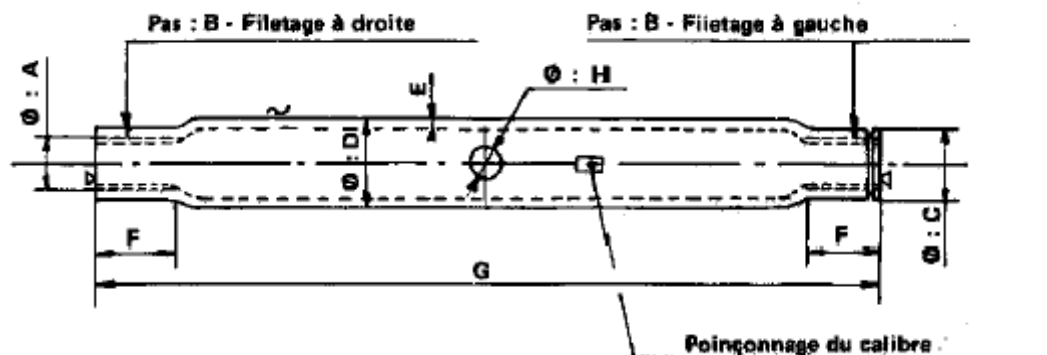
<b>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</b> <i>/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> - Sans / No document  <b>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL</b> <i>Approbation de type / type approbation</i> - Sans / No agreement	<b>FOURNISSEURS / TYPE</b> <i>SUPPLIER / TYPE</i> - Non imposé / No imposed  <b>NORME DE REFERENCE</b> <i>REFERENCE NORM</i> Pr.J – 33.350 – Juin 47 – ridoirs courants Ensemble Pr.J – 33.352 – Fourreaux ridoirs courants « 33.363 – Tiges filetées à piton « 33.364 – Tiges filetées à œil « 33.362 – Tiges filetées à fourche « 33.358 – Freins de ridoirs
--	---

Resp.Standardisation : R D Le : Fév. 77	Resp.Fonction Technique :  Le :	Rév. B : (CLF) Modification du logo et du copyright
---	---------------------------------------	---

<b>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</b> <i>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</i> -
---


**CARACTERISTIQUES**

Calibre *	CHARGE d'utilisation Tonnes force	A	B	C	D	E	F	G	H	Masse Unit. kg
					Tubes					
10	0,40	12	1,75	18	25	3,6	18	188	11	0,390
12	0,63	16	2,00	22,5	30	3,6	24	224	14	0,630
16	1,00	20	2,50	27,5	38	6,3	30	300	16	1,300
20	1,60	24	3,00	33	44,5	6,3	36	374	18	2,210
24	2,50	30	3,50	40	57	8	45	450	20	3,970
30	4,00	36	4,00	49,5	70	10	54	562	24	7,610
36	6.30	42	4.50	58.5	76.1	10	63	674	27	11.900

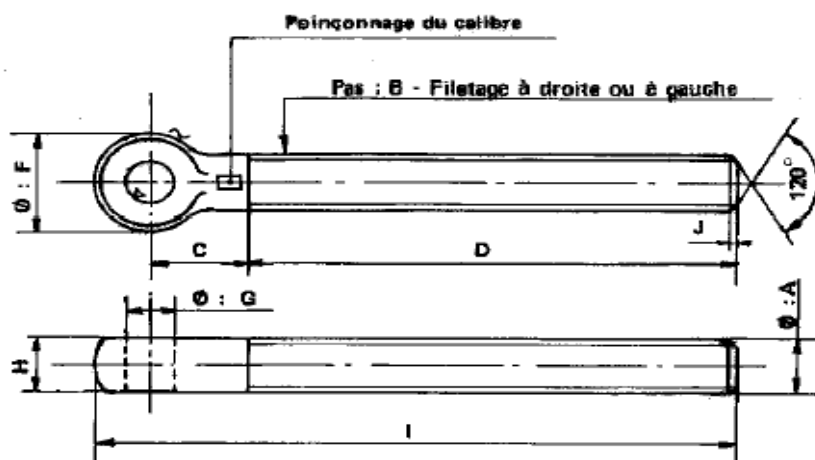
\* Numero de calibre de la tige correspond au numéro du calibre de la manille

**ETAT DE LIVRAISON**

- Charge d'épreuve = charge double de la charge d'utilisation
- Zingage ou électrozingage
- Fourreau usiné après forgeage (Qualité : AC. TU37b ZN)

**REFERENCE NORME**

PN.A 48.001	Nov. 61	>Tubes acier sans soudure
PN.A.49.311	Déc. 74	
PR.J33.352	Juin 47	Ridoirs courants – fourreaux
NF.A 91.121	Juin 58	Galvanisation à chaud
NF.A 91.102	Juin 80	Electrozingage
NF.E 03.013	Juin 82	Filetage ISO



## CARACTERISTIQUES

Dimensions en mm.

Calibre *	CHARGE d'utilisation Tonnes force	A	B	C	D	F	G	H	I	J	Masse Unit. kg
10	0,40	12	1,75	17	94	22	11	12	122	1,0	0,100
12	0,63	16	2,00	21	112	28	14	16	147	1,2	0,215
16	1,00	20	2,50	27	150	36	18	20	195	1,4	0,450
20	1,60	24	3,00	33	187	44	22	24	242	1,6	0,800
24	2,50	30	3,50	40	225	54	27	30	292	2,0	1,520
30	4,00	36	4,00	49	281	66	33	36	363	2,5	2,700
36	6,30	42	4,50	58	337	78	39	42	434	2,7	4,460

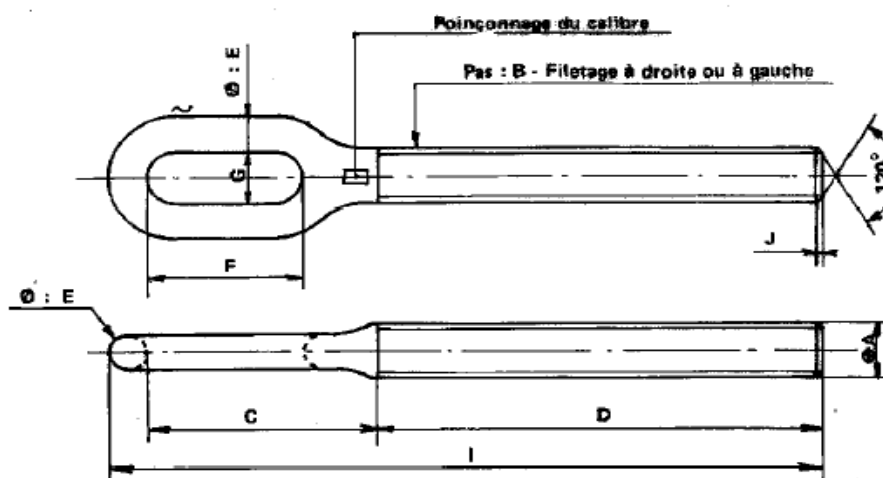
\* Numero de calibre de la tige correspond au numéro du calibre de la manille

## ETAT DE LIVRAISON

- Charge d'épreuve = charge double de la charge d'utilisation
- Zingage ou électrozingage
- Tiges usinées après forgeage (Tiges filetées à pignon → Qualité : AC. A 37 ZN)

## REFERENCE NORME

- |                       |                           |
|-----------------------|---------------------------|
| Pr. J33.363 – Juin 47 | - Tiges filetées à pignon |
| NF.A 91.121 – Juin 58 | - Galvanisation à chaud   |
| NF.A 91.102 – Juin 80 | - Electrozingage          |
| NF.E 03.013 – Juin 82 | - Filetage ISO            |


**CARACTERISTIQUES**

Dimensions en mm.

Calibre *	CHARGE d'utilisation Tonnes force	A	B	C	D	E	F	G	I	J	Masse Unit. kg
10	0,40	12	1,75	49	94	9	32	14	152	1,0	0,120
12	0,63	16	2,00	58	112	11	37	16	181	1,2	0,250
16	1,00	20	2,50	78	150	14	48	20	242	1,4	0,550
20	1,60	24	3,00	86	187	18	54	24	291	1,6	1,000
24	2,50	30	3,50	104	225	21	68	30	350	2,0	1,800
30	4,00	36	4,00	125	281	25	82	36	431	2,5	3,080
36	6,30	42	4,50	164	337	32	110	42	533	2,7	5,440

\* Numero de calibre de la tige correspond au numéro du calibre de la manille

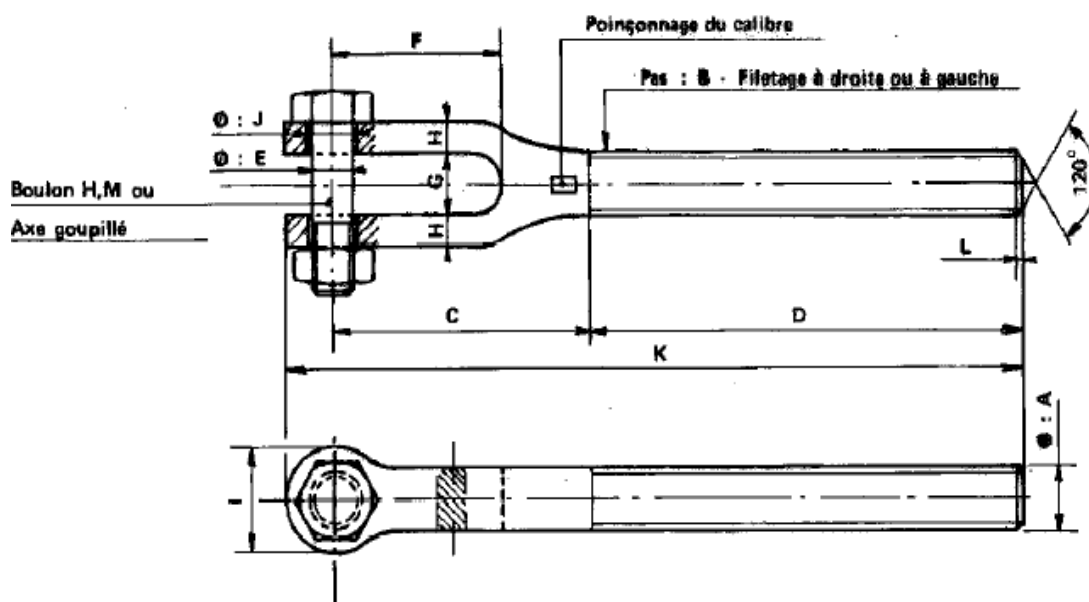
**ETAT DE LIVRAISON**

- Charge d'épreuve = charge double de la charge d'utilisation
- Zingage ou électrozingage
- Tiges usinées après forgeage (Tiges filetées à œil → Qualité : AC. A 37 ZN)

**REFERENCE NORME**

- |                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Pr. J33.364 – Juin 47 | - Tiges filetées à œil  |
| NF.A 91.121 – Juin 58 | - Galvanisation à chaud |
| NF.A 91.102 – Juin 80 | - Electrozingage        |
| NF.E 03.013 – Juin 82 | - Filetage ISO          |

## Armement navires



Dimensions en mm

Calibre *	Charge D'utilisation Tonnes force	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Axe Goupillé	BOULON	POIDS UNIT. kg	
																Axe	Boulon
10	0,40	12	1,75	55	94	10	38	14	7	22	11	160	1,0	10 - 36	H.M 10 – 45/21	0,190	0,215
12	0,63	16	2,00	66	112	12	45	16	8	28	14	192	1,2	12 - 40	H.M 12 – 50/22	0,340	0,390
16	1,00	20	2,50	88	150	16	60	21	10	36	18	256	1,4	16 - 51	H.M 16 – 60/26	0,750	0,860
20	1,60	24	3,00	110	187	20	75	27	13	44	22	319	1,6	20 - 66	H.M 20 – 75/30	1,330	1,560
24	2,50	30	3,50	132	225	24	90	33	15	54	27	384	2,0	24 - 78	H.M 24 – 90/39	2,300	2,630
30	4,00	36	4,00	165	281	30	113	40	19	66	33	479	2,5	30 - 96	H.M 30 – 110/50	4,450	4,790
36	6,30	42	4,50	198	337	36	135	48	23	78	39	574	2,7	36 - 114	H.M 36 – 140/56	7,200	8,400

\* Numéro de calibre de la tige correspond au numéro du calibre de la manille.

## ETAT DE LIVRAISON

- Charge d'épreuve = charge double de la charge d'utilisation
- Zingage ou électrozincage
- Tiges usinées après forgeage
  - \* Tige : Acier A 37 ZN
- Axes usinés (même tolérance que pour les boulons usinés)
  - \* Axe : Acier A 42 ZN
- Boulons bruts
  - \* Vis : Classe 4.6 ZN
  - \* Erou : Classe 5 ZN

## REFERENCE NORME

PR. J33.362	Juin 47	Tiges filetées à fourche
NF.E 27.381	Oct. 69	Axes goupillés
NF.E 27.311	>Oct. 69	Boulons (sauf longueurs filetées)
NF.E 27.411		
NF.A 91.121	Juin 58	Galvanisation à chaud
NF.A 91.102	Juin 80	Electrozincage
NF.E 03.013	Juin 82	Filetage ISO