

CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	Parquet Machine en Caillebotis - Soudés, pressés, bordés <i>Engine floor Duckboard - Pressed, welded, trimmed</i>	MOEF21ZZA6	
			Rev.C
		Page 1 sur 3	

PRINCIPALES UTILISATIONS

Parquets de ventilation dans compartiments machine et locaux techniques excepté tambour

DOCUMENTS DE REFERENCE

ME4700A1 : norme de conception
B.94.20.A1.07 : pieds

FOURNISSEUR FABRICANT

Non imposé

ETAT DE LIVRAISON

DOCUMENTS DE CONTROLE

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

- Caillebotis : galvanisation à chaud suivant NF A 91 121 et NF A 91 122
- Cornières du cadre et traverses : sablage SA2.5 + 150 µm epoxy interbond 201 grey (S2)

CARACTERISTIQUES

Les modules standards sont obtenus par combinaison des caractéristiques ci-dessous. Le module de lg 1005 est constitué d'un cadre et d'un caillebotis
Cadre fabriqué à l'aide d'une cornière "aile en bas".
Supports verticaux non inclus dans les modules.

A) Nomenclature principale

Rep.	Désignation	Matière	Standard CDA
1	Caillebotis pressé droit maille 30x40, barres portantes 25x3 <i>Grating : 30x40mesh , 25x3 bearing bars</i>	Acier zingué <i>Galvanized steel</i>	PRT021ZZ06A6
2	Cadre – cornière 70x50x6 <i>Frame – angle bar 70x50x6</i>	Acier <i>Steel</i>	A.21.12.A1.02
4	Pion de centrage –Goujon de Ø 8x25 <i>Centring piece – Stud</i>	Acier <i>Steel</i>	B.22.21.A2.08
5	Agrafe pour caillebotis <i>Fixing clip for grating</i>	Acier zingué <i>Galvanized steel</i>	B.21.35.A1.01

MAIN USES

Ventilation ordinary floors in engine room and technical rooms except casing

REFERENCE DOCUMENTS

ME4700A1 : norm of conception
B.94.20.A1.07 : foot

SUPPLIER MANUFACTURER

No imposed

DELIVERY STATUS

CONTROL DOCUMENTS

MATERIAL WITH APPROVAL

Without

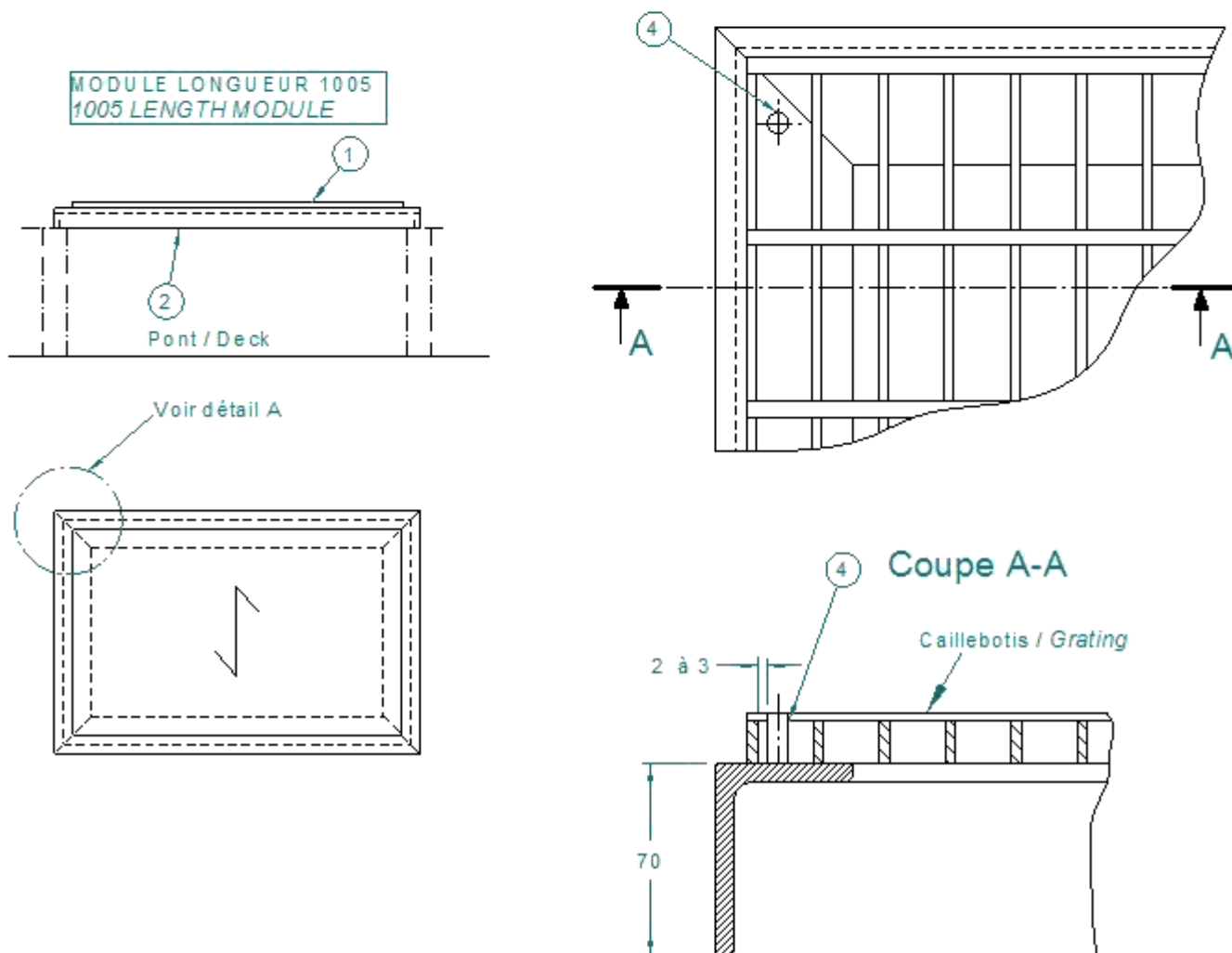
MATERIAL SURFACE TREATMENT

- Grating : high-temperature galvanization according to NF A 91 121 and NF A 91 122
- Frame angle bars and traverses : SA2.5 sandblasting + 150 µm epoxy interbond 201 grey (S2) paint

CHARACTERISTICS

The standard modules are obtained by combination of the below characteristics
The 1005 length module is made of a frame and one grating
The frame is made of a « downward wing » angle bar
The vertical supports are not part of the modules.

Détail A



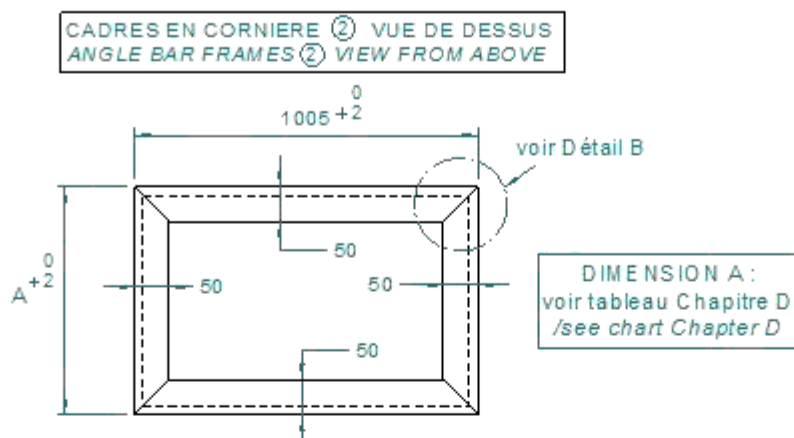
- Nombre d'agrafes par panneaux de caillebotis : 2

- Number of clamps for 1 grating panel : 2

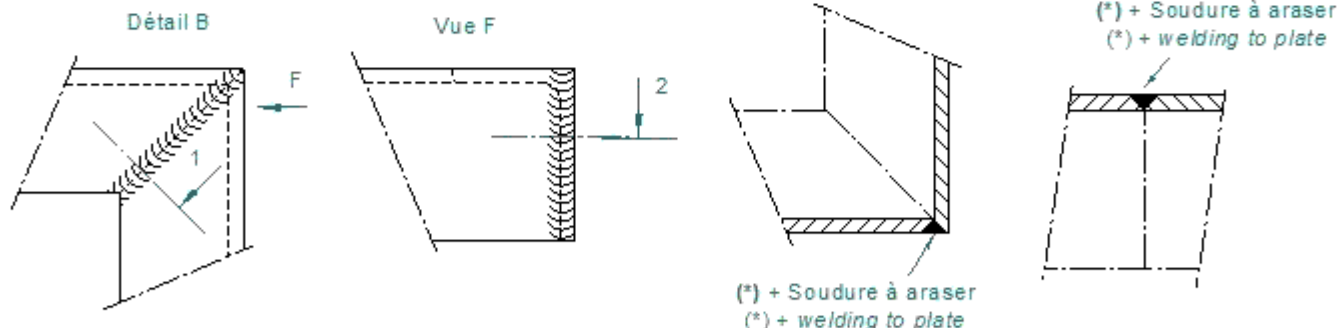
- Pion de centrage a prévoir à chaque coins des caillebotis : MONTAGE A FAIRE A BORD

- Centring piece has to foresee to every corners of the grating : INSTALLATION HAS TO MAKE ABOARD

B) Dessins des cadres :



PRINCIPE DE SOUDAGE DES ANGLES DES CADRES
FRAMES ANGLES WELDING PRINCIPLE



(*) Soudure de jonctionnement cornières: pleine pénétration (section profilé conservée)
(*) Welding junction of angle bars: full pénétration (section of profile preserved)

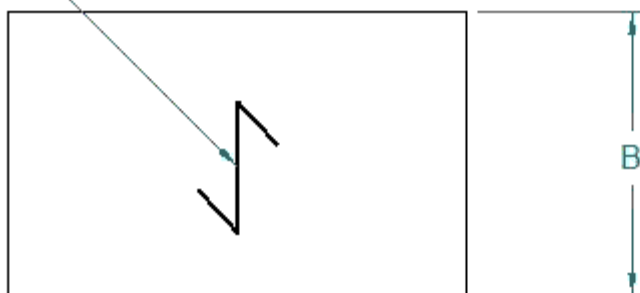
NOTA: d'autres propositions d'assemblage et de soudage des cadres pourront être faites au Navire, elles devront être en tous points équivalentes aux principes présentés dans le présent standard (résistance mécanique, rigidité, etc...). Ces propositions devront, avant toutes autres choses, être OBLIGATOIREMENT soumises, pour validation/approbation ou non, au Responsable de la Fonction Technique CDA, "Passerelles et parquet Compartiment Machine et Locaux Techniques ainsi qu'au Chargé d'Affaire du navire concerné.

NOTE: Other proposals assembling and welding of frames may be proposed at Ship, they must be in all points equivalents to the principles of present Standard (mechanical strength, rigidity, etc...). These proposals, before all things, must be OBLIGATORILY submitted, for Ratification/Approbation or no, to the CDA design engineer in charge of "Walkway an floor engine room and technical room" and the Project Manager of the ship concerned.

C) dessin des caillebotis :

CAILLEBOTIS ① VUE DE DESSOUS
GRATING ① VIEW FROM BELOW

Direction des barres portantes
bearing bar direction



DIMENSION B :
voir tableau

Principe de lecture des repères types :

P1CA505 = Parquet à 1 Caillebotis, largeur 505 mm

Référence Objet	Length (mm)	Width (mm)	Weight (kg)	Repere (-)	Forme (-)	A (mm)	B (mm)
5000012096	1005	505	28.4	P1CA505	Rectangulaire	505	495
5000012097	1005	755	37.4	P1CA755	Rectangulaire	755	745
5000012098	1005	1005	46.5	P1CA1005	Rectangulaire	1005	995

Rev C (C. REST le 19/06/2021) : Mise à jour de la peinture

Rev B (P.BLANKE) : Mise à jour de la masse

Rev A (F. Carpier) Le 21/11/2017 Création du standard à partir du MOEF21ZZ00