

PRINCIPALES UTILISATIONS

Mât, pitonnage pont pour amarrage

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

DOCUMENTS DE REFERENCE

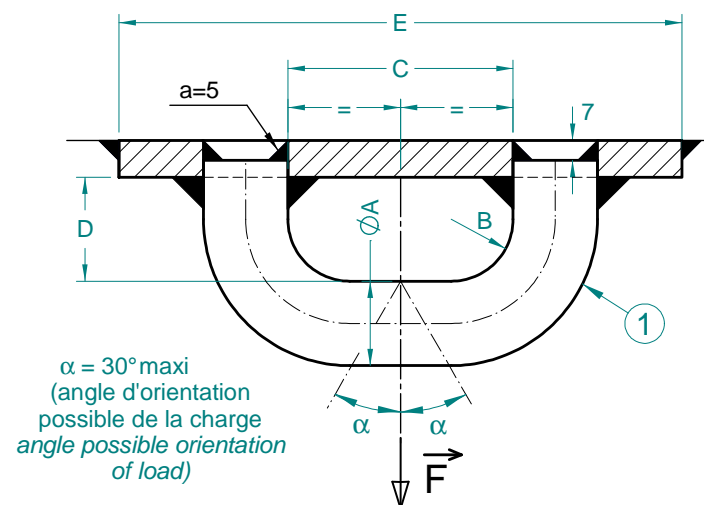
Norme de Conception : AC.6261.A1 / Pitons .

MATIERE
Rep. 1 : Rond acier suivant A.23.11.A1.03

Rep. 2 : Tôle acier suivant A.41.13.A1.05

TRAITEMENT DE SURFACE

Pré-peint avec peinture Carboweld 11P gris ou équivalent
(épaisseur et préparation de surface suivant fiche produit)

CARACTERISTIQUES

MAIN USES

Masts, deck mooring attachment points

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

REFERENCE DOCUMENTS

Design Standard : AC.6261.A1 / Eye plates.

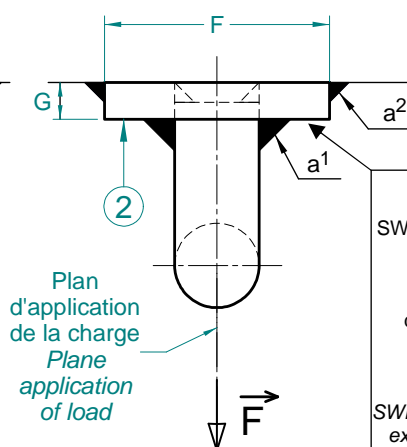
MATERIAL
Rep. 1 : Steel round bar A.23.11.A1.03

Rep. 2 : Steel sheet A.41.13.A1.05

TREATMENT SURFACE

Pre-painted with paint in Carboweld 11P grey or equivalent
(thickness and surface preparation in according to product).

CHARACTERISTICS

Toutes soudures continues
All continuous welds

Marquage par poinçonnage
(à réaliser à l'atelier).
SWL en t selon tableau ci-dessous ,
sauf demande autre
spécifique navire (voir aussi
Norme AC.6261.A1 :
dimensions caractères, etc...)

SWL Marking by punching
(to make in workshop)
SWL in t in according to table below ,
except other specific ship request
(see also Design Standard
AC.6261.A1 :
character size, etc...)

PITON / EYE BOLT

Calibre Manille Shackle caliber		SWL(**)		Charge d'essai Load testing		Dimensions									Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
Manille Standard Standard schackle	Manille(*) HR possible Possible HR schackle (pouces/inches)	t	daN	t	daN	A	B	C	D	E	F	G	a ¹	a ²		
20 – 22C (1,6 t - 2 t)	5/8 (3,25 t)	2	1950	4	3900	25	22	70	35	200	80	14	8	5	2,7	1002317
24 C (2,5 t)	3/4 (4,75 t)	2,5	2450	5	4900	30	22	80	35	200	80	14	8	5	3	1002325
60 – 64C (18 t - 20 t)	2 (35 t)	20	19600	40	39200	80	60	210	80	430	150	30	14	10	38,7	500006818

Dimensions en mm
t = tonne daN = décaNewtons

(*) dans le cas d'utilisation de manilles HR la charge max de levage est celle du piton (SWL) / In the case of using of HR shackles the hoist max load is that of the eye bolt (SWL)

(**) SWL = Safe Working Load (équivalent français / french equivalent = CMU)

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation - Sans / No agreement

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE

- Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM - Sans / None

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

- 1 marquage / 1 marking

Resp. Standardisation :
R. GREGOIRE

Le : 05 - 04 - 2016

Resp. Fonction Technique :
G. BRIQUELER

Le : 05 - 04 - 2016

Rév. D : (P.CLOUARD) – **Addition** : d'un piton ayant une SWL = 20 t (suite
besoin Accessoires Coque) – **Mise à jour** : titre du présent standard suite
addition piton de 20 t.