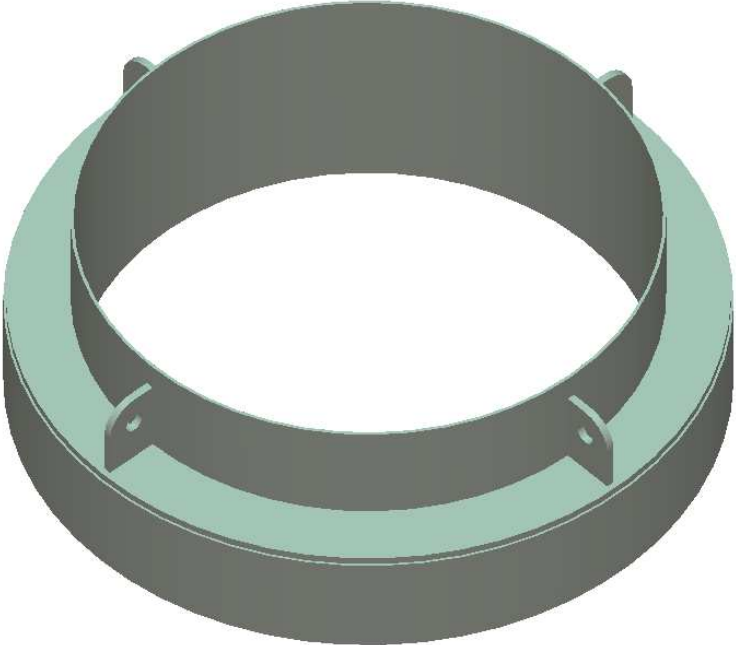
 STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	SUSPENSION COLLECTEUR ECHAPPEMENT PFR01 <i>HANGERS EXHAUST GAS PIPE PFR01</i>		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1214 152 1425 206">C.12.50.A1.02</td> <td data-bbox="1425 152 1541 206">REV B</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="1214 206 1541 259">Page 1 sur 3</td> </tr> </table>		C.12.50.A1.02	REV B	Page 1 sur 3					
C.12.50.A1.02	REV B											
Page 1 sur 3												
PRINCIPALES UTILISATIONS Suspension de collecteur d'échappement. Point Fixe Vertical Etanche Rigide.		MAIN USES <i>Hangers exhaust pipe. Tight Vertical Fixing Point; Rigid Mounting</i>										
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>		Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>			Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide									
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft									
DOCUMENTS DE REFERENCE TU.46.30.A5 Norme de conception des échappements.		REFERENCE DOCUMENTS <i>TU.46.30.A5 Exhaust design standard</i>										
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Structure : acier S235 JR / Peinture code S1 suivant RMPA001		MATERIAL / TREATMENT SURFACE <i>Steel structure : S235 JR steel / Code S1 painting according to RMPA001</i>										
CARACTERISTIQUES		CHARACTERISTICS										
												
DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR <i>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</i> - sans / without MATERIEL AVEC APPROBATION <i>MATERIAL WITH APPROVAL</i> - sans / without		FOURNISSEURS / TYPE <i>SUPPLIER / TYPE</i> NORME DE REFERENCE <i>REFERENCE NORM</i> -TU.46.30.A5		ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT <i>DELIVERY AND CONDITIONING STATUS</i> Peinture définitive avant livraison selon système peinture préconisé pour le navire / Final painting before delivery according to painting system required for the vessel								
Resp. Standardisation : B.ABGUILLERM Le : 10 - 06 - 2013	Resp. Fonction Technique : M. HAMON Le : 10 - 06 - 2013	Rév. : B (M.BERTHO) – Ajout DN										

Tableau de dimensionnement / Dimension table

DN	Øext Pipe (mm)	ØA	ØB	ØC (découpe pont / hull drilling)	Poids Weight (kg)	Réf.Objet
250	273	437	443	447	22	SA045275
300	323.9	488	494	497.9	25	SA045276
350	355.6	520	526	529.6	27	SA045277
400	406.4	570	576	580.4	30	SA045278
450	457	621	627	631	33	SA045279
500	508	672	678	682	36	SA045280
550	558	722	728	732	39	SA045281
600	609.6	774	780	783.6	42	SA045282
650	660	824	830	834	45	SA045283
700	711.2	875	881	885.2	53	SA045284
750	762	926	932	936	56	SA045285
800	812.8	977	983	986.8	59	SA045286
900	914.4	1078	1084	1088.4	66	SA045287
1000	1016	1180	1186	1190	73	SA045288
1100	1118	1282	1288	1292	80	SA045289
1200	1219	1383	1389	1393	85	SA045290
1300	1321	1485	1491	1495	92	SA045291
1400	1422	1586	1592	1596	109	SA045292
1500	1524	1688	1694	1698	117	SA045293
1600	1626	1790	1796	1800	123	SA048140
1700	1727	1891	1897	1901	130	SA048141
1800	1829	1993	1999	2003	137	SA048142
2000	2032	2196	2202	2206	150	SA048143