

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

ROBINET A PAPILLON Liaison Equipotentielle Corps à oreilles - Actionneur pneumatique D.E.

BUTTERFLY VALVES Equipotential Connection Semi-lug type body – D.A. pneumatic actuator B.53.13.A9.12

REV A

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

- Tuyauteries classe II ou III
- Huile, combustible, gaz inerte
- Possibilité de démontage de la tuyauterie aval sans vidanger l'amont

- Pipe system class II or III
- Oil, fuel oil, inert gas
- Downstream piping can be dismounted without draining upstream

SHIP

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
-----------	-----------	-----------	--------	------------	----------	------------	------------------

MATIERE

- Corps : fonte GS ou équivalent (ayant un allongement minimum spécifié de 12% sur une longueur d'éprouvette de 5.65√S₀, S₀ est la section effective de la pièce d'essai)
- Axe : acier inox

- Relation P/T

- Papillon : inox avec liaison équipotentielle.
- Manchette : viton Limite de fourniture :
- Sans boulonnerie de raccordement

MATERIAL

- Body: SG cast iron or equal (with specified minimum elongation of 12% on a specimen length of 5.65 $\sqrt{S_0}$, So is the specimen effective section)
- Shaft : stainless steel
- Disc : stainless steel with equipotential connection
- Inner linning: viton

Limits of supply:

- Without bolting of junctionment **CHARACTERISTICS**

ACTAIR

Command

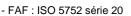
RMD

I

Н

- P/T Relation

Т	S	0	20	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
PN10	bar	10	10	10	10	10	10	10	9	8	7	6	5
PN16	bar	16	16	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5



CARACTERISTIQUES

- Actionneur pneumatique double-effet
- Commande de secours (RMD)

équipotentielle

- FTF: ISO 5752 series 20
- Double action pneumatic actuator
- Aid actuator (RMD)
- O and C stroke end
- Junctionment: NP 16 flanges
- With setting device for equipotential connection

ERECTING

Coating: epoxy zinc paint

- Fin de course O et F - Raccordement brides PN 16 - Avec dispositif de mise à liaison

PROTECTION / TRAITEMENT

Revêtement : peinture époxy zinc

DN	FAF	h2	e1	e2	PMA / PMP bar	REFERENCE ACTIONNEUR	a	ctionne	ur	Masse kg	REFERENCE OBJET	
								ı	L	Н	,	
50	Dour blue d'intormatione				20	16	ACTAIR 3+ RMD OA-3 +*	195	194	273	5.3	
65						16	ACTAIR 3+ RMD OA-3 +*	195	194	273	6	
80	B.53.13.A9.30 Pour le dimensionnel uniquement					16	ACTAIR 3+ RMD OA-3 +*	195	194	273	6.6	
100						16	ACTAIR 6+RMD OA-6/12 +*	202	218	291	9.8	
125						16	ACTAIR 12+RMD OA-6/12 +*	211	272	317	13.1	SA043268
150		4. 1.	чиот	0		16	ACTAIR 12+RMD OA-6/12 +*	211	272	317	15.3	
200	Pou	Pour plus d'informations,				16	ACTAIR 25 + RMD1+*	238	344	367	31.4	
250	Se	repor	ter au	standa	ard	10	ACTAIR 25 + RMD1+*	238	344	367	37.3	
300		B.53.13.A9.31				10	ACTAIR 50 + RMD2 +*	247	424	424	64.3	
350	Po	our le dimensionnel			el	10	ACTAIR 50 + RMD2 +*	247	424	424	92.3	
400	0 uniquement					10	ACTAIR 100 + RMD3 +*	319	505	426	134	

[:] Avec AMTROBOX

DOCUMENT DE CONTROLE

CONTROL DOCUMENTS

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sociétés de classification et recettes à préciser à chaque commande (LRS, BV, DNV, etc...)

MATERIAL WITH APPROVAL

Classification societies and official acceptances are to be specified for each order (LRS, BV, DNV, etc...)

FOURNISSEUR / REFERENCE

SUPPLIER / REFERENCE **AMRI**

ISORIA 10 Type 2 3G 6k 6 Vc ISORIA 16 Type 2 3G 6k 6 Vc

Référence actionneur : cf tableau

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM ISO 5752 ISO 5211

ETAT DE LIVRAISON

Ensemble monté **DELIVERY STATUS** The general effect assembled

COLISAGE

PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Coord.. Standardisation R.GREGOIRE Le: 21 - 08 - 2012

Resp. Fonction Technique X.GODARD Le: 21 - 08 - 2012

Rév. : A (L.ANDRE 21/08/12) Création du standard a partir du B5313A932