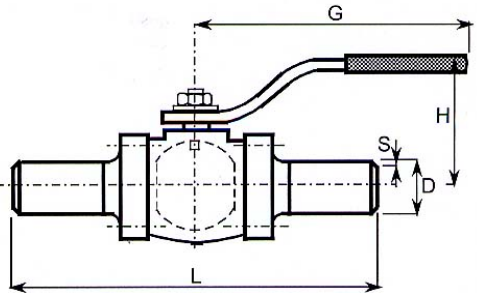
	ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE EN ACIER Passage integral - à embouts prolongés à souder - ép. normale STEEL BALL VALVES <i>Full bore - with extended ends to be welded - normal th.</i>	B.53.14.A1.05 Rev. D
STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>		Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS Vapeur, fuel oil, huile, air comprimé PMS : 32 bars à 50° C TMS : 195° C à 13 bars APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	MAIN US Steam, fuel oil, oil, compressed air Maxi work pressure : 32 bars to 50° C Maxi work temp. : 195° C to 13 bars SHIP POTENTIAL APPLICABILITY <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>Methanier</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	Methanier	High speed craft	
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide							
Passengers	Military	Methanier	High speed craft							

DOCUMENTS DE REFERENCE Sans MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Corps : acier moulé ou forgé Tige : acier inox Tournant sphérique : acier inox Sièges : P.T.F.E. ou équivalent Poignée : fonte grise interdite Boulonnerie : acier Embouts : TU E 220 A (St NF A 49 112) ou équivalent CARACTERISTIQUES : Commande 1/4 de tour par poignée reversible Robinet trois pièces (à deux embouts rapportés) Raccordement : BW ou éventuellement SW Essai hydraulique (en usine) Suivant NF E 29 311	REFERENCE DOCUMENTS No document MATERIAL / TREATMENT SURFACE Body : cast or forged steel Stem : stainless steel Obturator : stainless steel Seats : P.T.F.E. or equivalent Handle : ft cast iron non accepted Bolting : steel Butts : TU E 220 A (St NF A 49 112) or similar CHARACTERISTICS : Control 1/4 turn by reversing handle 3 pieces valve (with 2 annexed ends) Connection : BW or SW possibly Hydraulic test (in factory) As per NF E 29 311	
---	--	--

Démontable après soudure sans
Remplacement des joints d'étanchéité

Can removed after welding without
replacing sealing rings

DN	L	H MAXI	G MAXI	D S TUBES		Masse Approx. (Kg)	REFERENCE OBJET Poigné vérouillable	REFERENCE OBJET Poigné NON vérouillable
8	250	89	150	13,5	2	0,6	SA042302	SA000384
15	250	93	150	21,3	2,6	0,75	SA042303	SA000385
20	250	110	190	26,9	2,6	1,3	SA042304	SA000386
25	250	113	190	33,7	2,6	1,9	SA042305	SA000387
32	250	127	225	42,4	2,6	2	SA042306	SA000388
40	270	134	225	48,3	2,6	4,5	SA042307	SA000389
50	255	132	250	60,3	2,9	7,5	SA042308	SA037084

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER Certificat de conformité à la commande Conformity certificat on delivery MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL Sans / No agreement	FOURNISSEUR / REFERENCE SUPPLIER / REFERENCE NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NF E 29 311 NF A 49 112	ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS
--	---	---

Resp. Standardisation R. GREGOIRE Le : 11 - 07 - 2011	Resp. Fonction Technique. X. GODARD Le : 08 - 07 - 2011	Rév. D : (L.ANDRE le 08/07/11) Ajouté "Avec poigné vérouillable"
---	---	--