

		TUBE SOUDE en acier inoxydable (TP 316L), schedule 10S WELDED STAINLESS STEEL PIPES (TP 316L), schedule 10S				A.11.20.A5.02		REV C																																																																																																																																											
		STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD																																																																																																																																																	
PRINCIPALES UTILISATIONS : Tuyauteries en inox (hors cryogénie)				MAIN USES : Stainless steel pipings (except cryogenic)				Annule et remplace X11118 et X11131																																																																																																																																											
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE				SHIP POTENTIAL APPLICABILITY																																																																																																																																															
Passager	Militaire	Méthancier	Rapide	Passenger	Military	Methanier	Speed																																																																																																																																												
MATIERE : Grade TP 316 L suivant : ASTM A 312 / A 312 M				MATERIAL : Grade TP 316 L as per : ASTM A 312 / A 312 M																																																																																																																																															
CARACTERISTIQUES : - Fabrication : Soudure longitudinale sans apport de métal (par rapprochement et forgeage) + martelage du cordon de soudure ou autre méthode équivalente - Dimensions suivant : ASME / ANSI B 36.19 M - Tolérances suivant : ASTM A 530 / A 530 M ou ASTM A 409 / A 409 M (NPS ≥ 14) - Surépaisseur interne du cordon de soudure ≤ 0.15mm				CHARACTERISTICS : - Dimension: as per : ASME / ANSI B 36.19 M - Allowances as per: ASTM A 530 / A 530 M or ASTM A 409 / A 409 M (NPS ≥ 14)																																																																																																																																															
Dimensions en mm																																																																																																																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>NPS</th> <th>Dia. Ext.</th> <th>Epais.</th> <th>Masse</th> <th>REFERENCE</th> </tr> <tr> <th>NP</th> <th>(Nominal Pipe Size)</th> <th>O.D. at bevel</th> <th>Thick.</th> <th>Weight (Kg/m)</th> <th>OBJET</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>1/4</td><td>13,7</td><td>1,65</td><td>0,55</td><td>3459136</td></tr> <tr><td>10</td><td>3/8</td><td>17,1</td><td>1,65</td><td>0,63</td><td>3459144</td></tr> <tr><td>15</td><td>1/2</td><td>21,3</td><td>2,11</td><td>1</td><td>3459152</td></tr> <tr><td>20</td><td>3/4</td><td>26,7</td><td>2,11</td><td>1,28</td><td>3459160</td></tr> <tr><td>25</td><td>1</td><td>33,4</td><td>2,77</td><td>2,09</td><td>3459179</td></tr> <tr><td>32</td><td>1 1/4</td><td>42,2</td><td>2,77</td><td>2,70</td><td>3459187</td></tr> <tr><td>40</td><td>1 1/2</td><td>48,3</td><td>2,77</td><td>3,11</td><td>3459195</td></tr> <tr><td>50</td><td>2</td><td>60,3</td><td>2,77</td><td>3,93</td><td>3459209</td></tr> <tr><td>65</td><td>2 1/2</td><td>73</td><td>3,05</td><td>5,26</td><td>3459217</td></tr> <tr><td>80</td><td>3</td><td>88,9</td><td>3,05</td><td>6,45</td><td>3459225</td></tr> <tr><td>100</td><td>4</td><td>114,3</td><td>3,05</td><td>8,40</td><td>3459233</td></tr> <tr><td>125</td><td>5</td><td>141,3</td><td>3,40</td><td>11,60</td><td>3459241</td></tr> <tr><td>150</td><td>6</td><td>168,3</td><td>3,40</td><td>13,90</td><td>3459259</td></tr> <tr><td>200</td><td>8</td><td>219,3</td><td>3,76</td><td>20</td><td>3459268</td></tr> <tr><td>250</td><td>10</td><td>273</td><td>4,19</td><td>27,8</td><td>3459276</td></tr> <tr><td>300</td><td>12</td><td>323,9</td><td>4,57</td><td>36</td><td>3459284</td></tr> <tr><td>350</td><td>14</td><td>355,6</td><td>4,78</td><td>41,3</td><td>3459292</td></tr> <tr><td>400</td><td>16</td><td>406,4</td><td>4,78</td><td>47,3</td><td>3459306</td></tr> <tr><td>450</td><td>18</td><td>457,2</td><td>4,78</td><td>53,3</td><td>3459314</td></tr> <tr><td>500</td><td>20</td><td>508</td><td>5,54</td><td>68,6</td><td>3459322</td></tr> <tr><td>600</td><td>24</td><td>609,6</td><td>6,35</td><td>94,5</td><td>3459330</td></tr> </tbody> </table>										DN	NPS	Dia. Ext.	Epais.	Masse	REFERENCE	NP	(Nominal Pipe Size)	O.D. at bevel	Thick.	Weight (Kg/m)	OBJET	8	1/4	13,7	1,65	0,55	3459136	10	3/8	17,1	1,65	0,63	3459144	15	1/2	21,3	2,11	1	3459152	20	3/4	26,7	2,11	1,28	3459160	25	1	33,4	2,77	2,09	3459179	32	1 1/4	42,2	2,77	2,70	3459187	40	1 1/2	48,3	2,77	3,11	3459195	50	2	60,3	2,77	3,93	3459209	65	2 1/2	73	3,05	5,26	3459217	80	3	88,9	3,05	6,45	3459225	100	4	114,3	3,05	8,40	3459233	125	5	141,3	3,40	11,60	3459241	150	6	168,3	3,40	13,90	3459259	200	8	219,3	3,76	20	3459268	250	10	273	4,19	27,8	3459276	300	12	323,9	4,57	36	3459284	350	14	355,6	4,78	41,3	3459292	400	16	406,4	4,78	47,3	3459306	450	18	457,2	4,78	53,3	3459314	500	20	508	5,54	68,6	3459322	600	24	609,6	6,35	94,5	3459330
DN	NPS	Dia. Ext.	Epais.	Masse	REFERENCE																																																																																																																																														
NP	(Nominal Pipe Size)	O.D. at bevel	Thick.	Weight (Kg/m)	OBJET																																																																																																																																														
8	1/4	13,7	1,65	0,55	3459136																																																																																																																																														
10	3/8	17,1	1,65	0,63	3459144																																																																																																																																														
15	1/2	21,3	2,11	1	3459152																																																																																																																																														
20	3/4	26,7	2,11	1,28	3459160																																																																																																																																														
25	1	33,4	2,77	2,09	3459179																																																																																																																																														
32	1 1/4	42,2	2,77	2,70	3459187																																																																																																																																														
40	1 1/2	48,3	2,77	3,11	3459195																																																																																																																																														
50	2	60,3	2,77	3,93	3459209																																																																																																																																														
65	2 1/2	73	3,05	5,26	3459217																																																																																																																																														
80	3	88,9	3,05	6,45	3459225																																																																																																																																														
100	4	114,3	3,05	8,40	3459233																																																																																																																																														
125	5	141,3	3,40	11,60	3459241																																																																																																																																														
150	6	168,3	3,40	13,90	3459259																																																																																																																																														
200	8	219,3	3,76	20	3459268																																																																																																																																														
250	10	273	4,19	27,8	3459276																																																																																																																																														
300	12	323,9	4,57	36	3459284																																																																																																																																														
350	14	355,6	4,78	41,3	3459292																																																																																																																																														
400	16	406,4	4,78	47,3	3459306																																																																																																																																														
450	18	457,2	4,78	53,3	3459314																																																																																																																																														
500	20	508	5,54	68,6	3459322																																																																																																																																														
600	24	609,6	6,35	94,5	3459330																																																																																																																																														
MARQUAGE : suivant : ASTM A 312 / 312 M				MARKING : as per : ASTM A 312 / 312 M																																																																																																																																															
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> - Avec document défini par le B.E.(dans ce cas, le document désiré sera indiqué sur la commande). - With document defined by the design office.(In this case, the required document will be indicated on the order.)				FOURNISSEUR : Non imposé				NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ASTM A 312 / 312M 1989 ASTM A 409 / A 409 M 1989 ASTM A 530 / A 530 M 1990 ASME / ANSI B 36.19 M 1986 ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS - Traitement thermique : Hypertrempe - Traitement de surface : Décapage + passivation - En longueur courante du commerce (3 à 8 m avec 85% de la commande ≥ 5 m)																																																																																																																																											
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Suivant spécification technique de commande <i>Following technical specification of command</i>				LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES CAT / SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER																																																																																																																																															
Resp.Standardisation : M.HAMON Le : 25-11-02		Resp.Fonction Technique : L. PERIO Le : 25-11-02		Rév. : 2 (NPR) Précisé "hors cryogénie" Rév. B : Modification du logo + copyright Rév. C : Modification du logo + copyright																																																																																																																																															