

**ELEMENT STANDARD** 

#### **FILTRATION PRINCIPALE**

## Filtre à panier pour eau de mer DN 500 à 1200

PRINCIPAL FILTRATION Sea water filter, basket ND 500 to 1200 B.54.72.A1.11

REV C

Page 1/8

#### **PRINCIPALES UTILISATIONS**

Filtrage eau de mer entre prise d'eau et traverse eau de mer

#### APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

#### **DOCUMENTS DE REFERENCE**

- Sans

#### MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

#### Corps et panier acier galvanisés suivant NF EN ISO1461 et NF EN ISO 14713

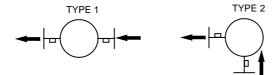
Anodes pour protection cathodique à prévoir

Ces anodes sont judicieusement réparties sur la périphérie du filtre et fixées par goujons soudés

Elles sont dimensionnées pour durer 1 an environ après mise en eau

#### **CARACTERISTIQUES**

Pour canalisation PN10 Panier en 2 parties Filtration par trous 5mm: Vitesse du fluide 0,7 m/s



#### MAIN USES

Sea water filtration between sea chest and sea water crossover

#### POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

#### REFERENCE DOCUMENTS

- No document

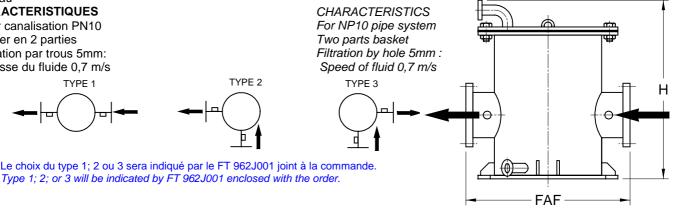
#### MATERIAL / TREATMENT SURFACE

#### Steel body and basket are galvanized as per NF A ISO 1461 and NF EN ISO 14713

Anodes for cathodic protection have to be provided

These anodes are appropriately distributed on filter periphery and fixed by welded studs

They are sized for a minimum of one year lifetime



	FILTRE A PANIER (ENSEMBLE) / BASKET FILTER (GENERAL)									
DN	FAF	H Maxi	Rapport de filtration*	Pression maxi de service	Masse / kg ensemble	Référence objet				
500	1200	1474	6.2	1.2 bar	975	3041905				
600	1300	1554	5.3	1.2 bar	1170	3041913				
700	1550	1804	5.3	1.2 bar	1405	3041921				
800	1650	1964	4.6	1.2 bar	1605	3041931				
900	1750	2124	4.1	1.2 bar	1840	3041948				
1000	1910	2284	4.2	1.2 bar	2172	3423298				
1100 (1)	2160	2445	4.0	1.2 bar	2860	SA015975				
1200	2286	2826	4.1	1.2 bar	3211	SA033766				

<sup>\*</sup> Rapport de filtration = section réelle de passage à travers le panier sur section intérieure du tube d'entrée

(1) the ND 1100 is to avoid (ND no standard, the flange don't exist in the French norm)

#### **DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR** LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

#### MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL

sans

#### FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

- Indifférent

#### NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

- **NF EN ISO 1461**
- NF EN ISO 14713

#### **ETAT DE LIVRAISON et DE** CONDITIONNEMENT

**DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS** 

Pilot Standardisation: R.GREGOIRE Le 07 - 02 - 2008

Resp.Fonction Technique: X.GODARD Le 06 - 02 - 2008

Rév. B: (L.ANDRE 06/02/08) Ajouter symbole des bossages sur schémas type 1,2,3. Ajouter cote : I et m. Mise à jour numéros de normes. Mise à jour logo et copyright.

Rév. C: (CLF) Modification du logo + copyright

<sup>(1)</sup> le DN 1100 est à éviter (DN non standard, les brides n'existent pas dans la norme française)

Opening ratio = real section of transition through the basket on interior section of tube of entering



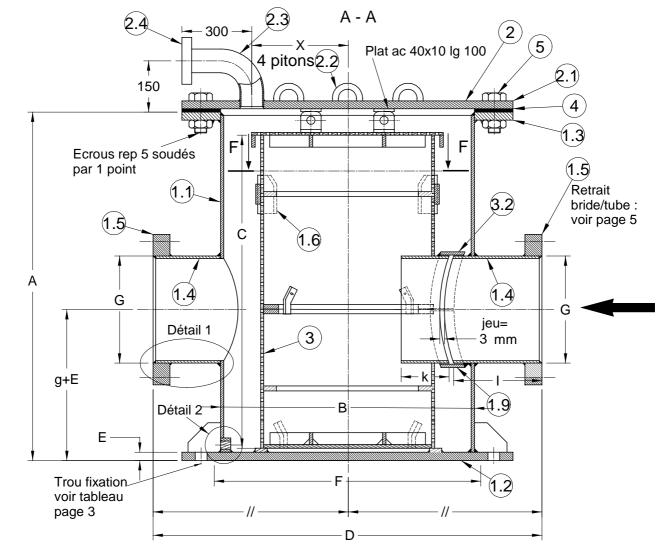
# Filtre à panier pour eau de mer DN 500 à 1200

PRINCIPAL FILTRATION
Sea water filter, basket ND 500 to 1200

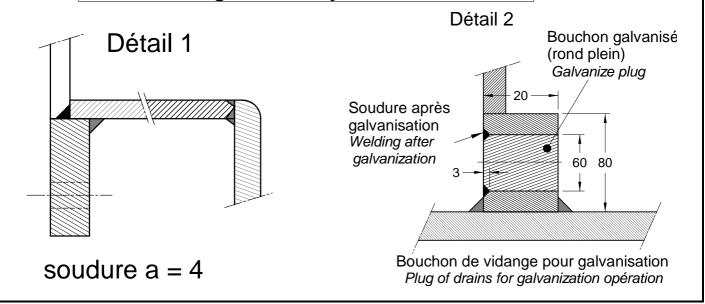
B.54.72.A1.11

Page 2/8

REV C



Toutes les soudures du corps seront continues All the welding of the body will be continuous





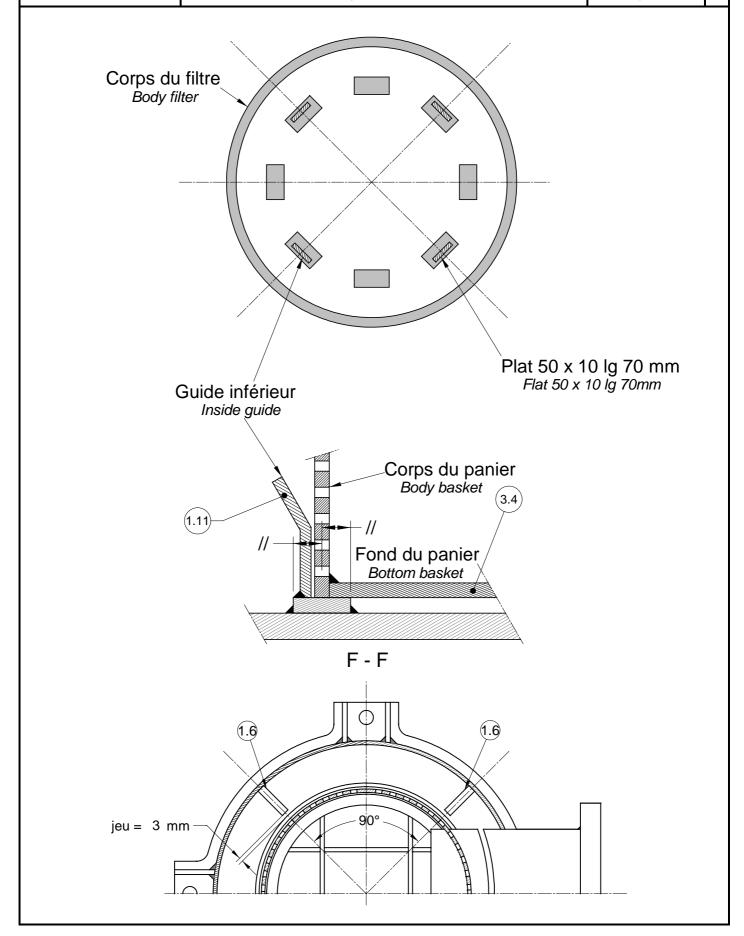
Filtre à panier pour eau de mer DN 500 à 1200

PRINCIPAL FILTRATION
Sea water filter, basket ND 500 to 1200

B.54.72.A1.11

REV C

Page 3/8





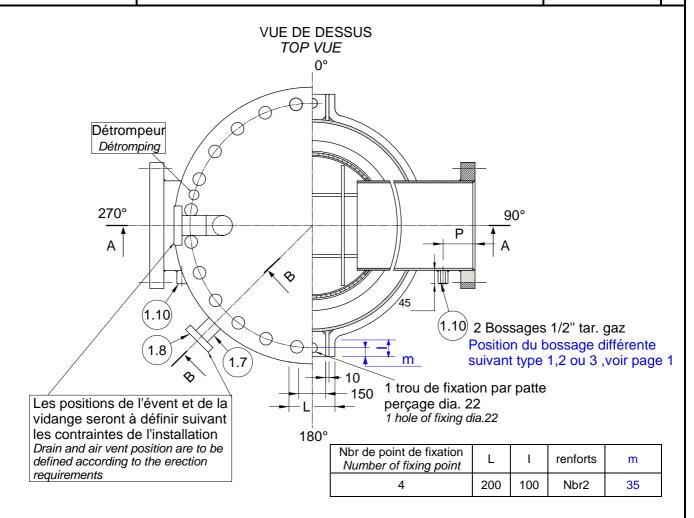
## Filtre à panier pour eau de mer DN 500 à 1200

PRINCIPAL FILTRATION
Sea water filter, basket ND 500 to 1200

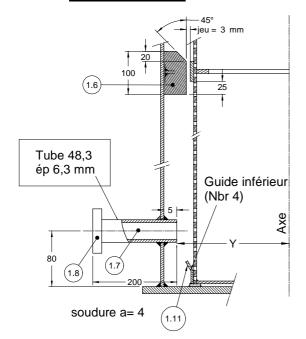
B.54.72.A1.11

.11 REV C

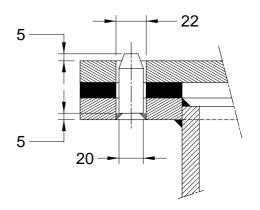
Page 4/8



## **COUPE B-B**



## **DETAIL DETROMPEUR**



soudure a= 4



Filtre à panier pour eau de mer DN 500 à 1200 PRINCIPAL FILTRATION

Sea water filter, basket ND 500 to 1200

B.54.72.A1.11

1 REV C

Page 5/8

## Principe du panier en 2 parties

Principale of a 2 parts basket

Jeu nul à respecter à la fabrication No clearance required for fabrication Plat de 50 x 5 impérativement soudés sur le panier et non sur le couvercle Flat 50 x 5 must wilding in the basket but not in the cover E-E Int. couvercle Cover interior 3.3 ſΦ Plat de 30x3 dia b 3.1 3.9 Trous dia 20 3.4 3.2 а 3.6 Ε Ε 3.5 Plat de 50 x 5 D - D Flat 50 x 5 SOUDURE a = 3Perçage diamètre <del>-</del> 67 80 Plat de 50x5



# Filtre à panier pour eau de mer DN 500 à 1200

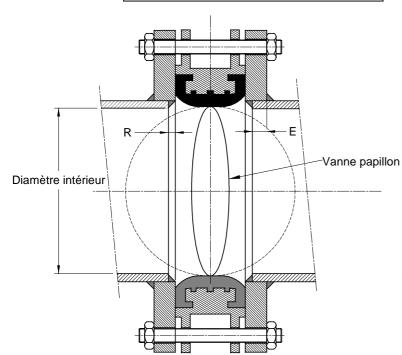
PRINCIPAL FILTRATION
Sea water filter, basket ND 500 to 1200

B.54.72.A1.11

A1.11 REV C

Page 6/8

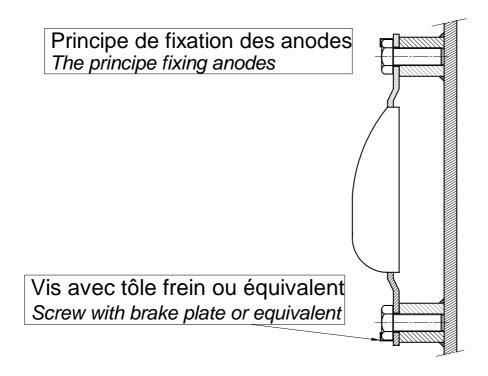
# RETRAIT BRIDE PLATE / TUBE Set back flat flange / pipe



DN	R (retrait)	Ø int	E (emboitage)
500	10	488	28
600	10	589.6	30
700		691.2	24
800	16	792.8	28
900	10	894.4	32
1000		996	34
1100	Voir détail sur fiche tech. Y.52.331	1100	Voir détail sur fiche tech. Y.52.331
1200	20	1199	40

Nota : les valeurs de R (retrait) et  $\varnothing$  int seront rigoureusement respectées et vérifiées en fonction du type de robinet papillon

Note: the values R (shrinking) and  $\emptyset$  [int] will be rigorously respected and check in regards of butterfly valve type





## FILTRATION PRINCIPALE Filtre à panier pour eau de mer DN 500 à 1200

PRINCIPAL FILTRATION Sea water filter, basket ND 500 to 1200 B.54.72.A1.11 REV C

Page 7/8

								VES DU COR TUTING THE			٠.	1)			
DN	The Double and Haride for Cover		Fond Bottom		Tubes et brides Pipes and flanges		Bride couvercle Cover flange		Bos. Bos.	Х	Υ				
ND		B ∅ - ép	С	DN	Е	F	D	G ∅-ép	I	DN	DN	НМ	Р		
500	1224	914.4 – 10	1105	900	22	950	1200	508 – 10	191	500	900	24x80	68	345	442
600	1304	1118 – 10	1185	1100	24	1150	1300	609.6 - 10	165	600	1100	27x90	70	449	544
700	1554	1219 – 10	1435	1200	24	1250	1550	711.2 – 10	227	700	1200	27x90	70	500	594
800	1714	1321 – 10	1595	1300	24	1350	1650	812.8 – 10	252	800	1300	27x90	74	550	645
900	1874	1422 – 10	1755	1400	24	1450	1750	914.4 – 10	268	900	1400	27x90	78	600	695
1000	2034	1524 – 10	1915	1500	26	1554	1910	1016 – 10	298	1000	1500	27x90	80	650	747
1100	2180	1728 – 10	2257	1700	28	1788	2160	1118 – 10	340	1100	1700	27x90	85	700	850
1200	2566	1829 – 10	2447	1800	30	1858	2286	1219 – 10	360	1200	1800	27x90	90	750	899

	DIMENSION DES PIECES CONSTITUTIVES DU PANIER DE FILTRE (rep 3)										
DIMENSION OFPARTS CONSTITUTING THE FILTER BASKET											
	Haut. Filtre	aut. Filtre Tôle perforée Fond tôle pleine Tôle envirolée Anodes zinc "zincolir									
DN	Height filter	Perforated plate		m full plate	Rolled plate		Zinc anode «zincoline»				
	а	b	Ep.	Dia.	g	k	Nbre - type	Poids total - kg			
500	1108	690	5	690	490	185	10 – WP2	22.5			
600	1188	800	5	800	573	237	10 – WP2	22.5			
700	1438	915	5	915	653	234	12 – WP2	27			
800	1598	964	5	964	747	306	14 – WP2	31.5			
900	1758	1014	5	1014	803	396	17 – WP2	38			
1000	1918	1100	5	1100	893	457	17 – WP2	38			
1100	2064	1260	5	1260	950	460	19 – WP2	42			
1200	2450	1310	5	1310	960	540	20 – WP2	45			



# FILTRATION PRINCIPALE Filtre à panier pour eau de mer DN 500 à 1200 PRINCIPAL FILTRATION

B.54.72.A1.11 REV C

Page 8/8

Sea water filter, basket ND 500 to 1200

Repère	Désignation	Matière	Standard	Observation	
1	CORP / BODY				
1.1	Tube acier pour le corps (tôle envirolée de 10mm)  Steel pipe for body ( rolled plate of 10mm)		Acier / Steel		
1.2	Fond tôle qualité coque  Bottom plate	Acier / Steel	A.41.13.A1.05		
1.3	Bride PN 2.5 sur corps pour couvercle supérieur NP 2,5 flange of body for the top cover		Acier / Steel	B.52.11.A1.06	
1.4	Tube acier (tôle envirolée de 10mm)		Acier / Steel		
4.5	Bride PN 10 pour connexion tuyauterie de D Flange NP 10 for connection pipe ND 500 to	A : (Q)	B.52.11.A1.01		
1.5	Bride class 150 en DN 1100 Flange class 150 ND 1100	Acier / Steel	Y.52.331		
1.6	Plat de guidage de panier Basket guide flat	Acier / Steel	A.42.11.A1.02		
1.7	Tube DN 40 pour vidange Pipe ND 40 for drains	Acier / Steel	A.11.12.A1.10		
1.8	Bride PN 10 pour connexion vidange Flange NP 10 for drains connection	Acier / Steel	B.52.11.A1.02		
1.9	Plat de guidage inférieur du panier Flat guide for bottom basket		Acier / Steel	A.42.11.A1.02	
1.10	Bossage PN 10 ½" taraudage gaz Bosses NP 10 « ½ » gas thead		Acier / Steel	B.51.71.A1.31	
1.11	Plat 100x6 Flat 100 x 6	Acier / Steel	A.42.11.A1.02		
2	COUVERCLE / COVER				
2.1	Bride pleine PN 2.5 DN 250 à 2000 Full flange NP 2,5 ND 250 to 2000		Acier / Steel	B.52.16.A1.07	
2.2	Piton 0,8t au nombre de 4 0,8t handling ring to the number of 4		Acier / Steel	B.24.13.A1.01	
2.3	Event: tube DN 100 ND 100		Acier / Steel	A.11.12.A1.10	
2.4	Bride DN 100 ND 100 flange		Acier / Steel	B.52.11.A1.02	
3	PANIER / BASKET				
3.1	Plat de renfort de panier Basket strengthening flat		Acier / Steel	A.42.11.A1.02	
3.2	Plat de guidage supérieur du panier Flat guide for top basket		Acier / Steel	A.42.11.A1.02	
3.3	Renfort de couvercle du panier 50 x 5 Basket Strengthening cover 50 x 5		Acier / Steel	A.42.11.A1.02	
2.4	Tôle perforée R5T7 ép.3*  Perforated plate R5T7 3mm		Acier / Steel	A.41.40.A1.01	
3.4	Fond tôle  Bottom plate		Acier / Steel	A.41.13.A1.05	
3.5	Renfort du fond du panier  Bottom basket strengthening		Acier / Steel	A.42.11.A1.02	
3.6	Tube acier (tôle envirolée de 10mm) Steel pipe (rolled plate of 10mm)		Acier / Steel		
3.7	Plat de 50 x 5 Flat 50 x 5		Acier / Steel	A.42.11.A1.02	
3.8	Plat de renfort intérieur reinforcement inside flat		Acier / Steel	A.42.11.A1.02	
3.9	Plat de manutention du ½ panier inférieur Handling flat of ½ bottom basket		Acier / Steel	A.42.11.A1.02	
4	JOINT PERCE POUR BRIDE / FLANGE GASKET WITH HOLE IN		Caoutchouc Nitrile	A.46.11.E3.03	Voir norme bride B.52.11.A1.0
5	VIS ET ECROUS / SREW AND NUTS		Acier / Steel Acier / Steel	B.11.21.A1.03 B.11.31.A1.04	