

RACCORD A SERTIR EN ACIER INOX –
MANCHETTE A BRIDE PN 10/16
STAINLESS STEEL CRIMPING UNION –
FLANGE NP 10/16 SLEEVE
B.51.61.A5.06 REV **C**
PRINCIPALES UTILISATIONS

Limité aux utilisations stipulées
sur les certificats d'approbations
circuit d'eau douce et d'air
comprimée

MAIN USES

Limited to the utilisations stipulated
on the certificates of approvals
circuit of fresh water and of air
compressed

NAVIRE

Tous navires

SHIP

All ships

AUTRE DOCUMENT

Tube : A.11.11.A5.01
Bride : B.52.11.A1.02

OTHER DOCUMENT

PIPE : A.11.11.A5.01
Flanges : B.52.11.A1.02

MATIERE

Inox 316 L
Suivant DIN 17455

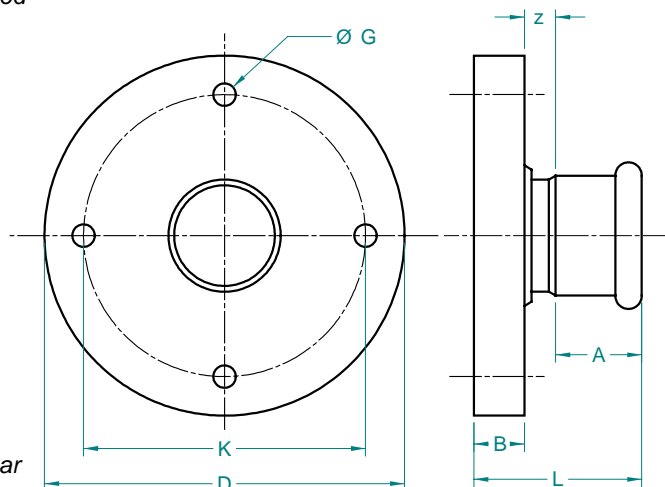
MATERIAL

Stainless steel 316 L
as per DIN 17455

CARACTERISTIQUES

PMA : 16 bar
TMA : 85°C
TBA : -20°C
Joint torique en EPDM

CHARACTERISTICS

Maxi permissible pressure : 16 bar
Maxi permissible temp. : 85°C
Basse permissible temp. : -20°C
EPDM rubber o'ring


Dimensions en mm

DN	TUBE Diamètre extérieure mm	ØD	Øk	B	ØG	L	n*	A	z	MASSE kg	REFERENCE OBJET
15	18	95	65	14	14	55	4	21	20	0,550	SA022725
20	22	105	75	16		59		22	23	0,750	SA022726
25	28	115	85			62		24	24	1,100	SA022727
32	35	140	100		18	65	27	20	1,700	SA022728	
40	42	150	110	69		32	19	2,000	SA022729		
50	54	165	125	77		38	21	2,700	SA022730		
65	76,1	185	145	20	18	109	8	55	36	3,500	SA022731
80	88,9	200	160			114	4/8	64	32	4,200	SA022732
100	108	220	180			129	8	79	32	5,100	SA022733

n* : nombre de trous

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ **CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**
Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH
APPROVAL
DNV (P10986) – BV (10639/A0) – LRS (01/00107) – ABS

FOURNISSEUR :
CHIBRO / MANNESMANN

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM
DIN 17455 (dimensions)
DIN 1988 (températures)

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS
Suivant commande
According to order

Resp. Standardisation :
R. GREGOIRE
Le : 17/12/07

Resp. Fonction Technique :
X. GODARD
Le : 05/12/07

Rév. : B (M. CHAUVEL) Passage de 4 à 8 trous pour DN65 selon NF
EN1092-1
Rév. : C (CLF) Modification du logo et du copyright