

BRIDE PLATE TOURNANTE EN ACIER TYPE 04 PN16 POUR COLLET A COLLERETTE A SOUDER

B.52.14.A1.08

REV B

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

LAP JOINT FLANGES STEEL TYPE 04 NP16 FOR WELDING NECK COLLAR

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS MAIN USES Tuyauterie VFC /VFE VFC / VFE piping

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Militaire Méthanier Rapide PassengersMilitary | LNG Tanker | High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE REFERENCE DOCUMENTS

B.51.41.A1.03 B.51.41.A1.03

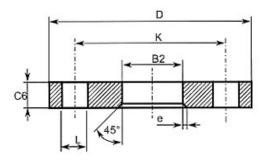
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE MATERIAL / TREATMENT SURFACE -Brides peintes pour le montage bord -Painted flanges for installations side Peinture carboweld 11P gris ep 15 μ -Paint: carboweld 11P gris th 15 µ

CARACTERISTIQUES CHARACTERISTICS -Dimension :Brides type 04 Connection :Flanges type 04

Suivant EN1092-1 AS per EN1092-1

-Etat de surface portée de joint de bride Rt : -Surface state of bearing surface of flanges Rt

max =50μm *max=50*μm



Dimmension en mm

DN	C6	D	B2	К	е	nb trous	Boulons	L	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET
50	19	165	77	125	5	4	H,M 16-75	18	1,9	SA039026
65	20	185	96	145	6	8	H,M 1680	18	2,8	SA039027
80	20	200	108	160	6	8	H,M 16-80	18	3,4	SA039028
100	22	220	134	180	6	8	H,M 16-80	18	4,3	SA039032
125	22	250	162	210	6	8	H,M 16-85	18	5,8	SA039033
150	24	285	188	240	6	8	H,M 20-85	22	7,1	SA039034

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

Sans

Le: 19/02/07

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NF EN 1092-1

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT **DELIVERY AND**

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation: **R.GREGOIRE**

Resp.Fonction Technique: R LE BOURDON

Le: 19/02/07

Rév.: 0(JM LEBEAU 09/02/07)

Rév. : B (CLF) Changement de logo et de copyright