

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

ROBINET VANNE EN ACIER A BRIDES PARALLELES - PN 10 A 16 – DN 15 A 400

STEEL GATE VALVE - PARALLEL FLANGES - NP10 AND 16 – ND 15 TO 400 **B.53.11.A1.01** REV D

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Eau, huile, air, vapeur (sauf fluides corrosifs)

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

DOCUMENTS DE REFERENCE Sans

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Corps et chapeau : acier moulé
- Obturateur : acier au chrome ou acier + stellugine ou acier chromé
- Portées d'étanchéité du corps : acier au chrome ou acier + stellugine
- Tige de manœuvre : acier au chrome
- Dispositif d'étanchéité au passage de la tige : graphité
- Boulonnerie (corps / chapeau et P.E.) : acier
- Revêtement extérieur : peinture

CARACTERISTIQUES

Dimensions en mm

300

350

400

- Dimensions Face-à-face
- suivant norme : NF EN 558-1 (série 30)
 Brides : à face de joint surélevée
 NF E 29 203
- Tige : montante à filetage extérieur
- Double opercule à libre dilatation ou à coin flexible
- Mode de jonction corps / chapeau : assemblage boulonné
- Sens d'ouverture et de fermeture sur volant

MAIN USES:

Water, oil, air, steam (except corrosive fluids)

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

	Passengers	Military	Methanier	High speed craft
--	------------	----------	-----------	------------------

REFERENCE DOCUMENTS

No document

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Body and bonnet : cast steel
- Obturator: chromium steel or steel + stellugine or chrome plated steel
- Body seat : chromium steel or steel + stellugine
- Stem : chromium steel
- Stem seal : graphite
- Bolting (body / bonnet.and stuffing box) : steel
- Exterior protection : paint

CHARACTERISTICS

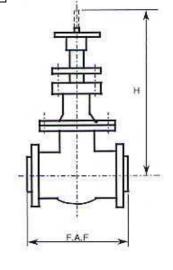
- Face to face dimensions
- according to standard : NF EN 558-1 (série 30)
- Flanges: with raised face of joint NF E 29 203
- Rising stem with outside threading
- Double disk with dilatation or flexible wedge
- Type of body / bonnet junction : bolted assembly

2036932

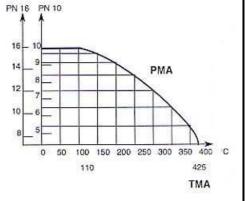
2036940

2036959

- Opening and closing way on handwheel



DN	F.A.F.	H maxi	Masse (Kg)	PN10 REFERENCE OBJET	PN16 REFERENCE OBJET
15	150	230	6		2036967
20	160	230	7		2036975
25	160	242	7,5		2036983
32	180	277	10,5		2036991
40	190	301	13		2263084
50	200	440	25		2263092
65	215	440	27		2263106
80	230	530	32		2263114
100	250	650	46		2037009
125	275	605	50		2037017
150	300	850	84		2037025
200	350	1010	135	2036916	2037033
250	400	1200	186	2036924	2037041



MARQUAGE: PN et DN suivant

NF E 29 328

MARKING: NP and ND according to

NF E 29 328

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

1410

1612

1865

- Avec document défini par le B.E.

425

475

(dans ce cas le document désiré sera indiqué sur la commande)

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

 With document defined by the design office (in this case, the required doucment will be indicated on the order)

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATERIAL WITH APPROVAL No agreement

FOURNISSEUR / REFERENCE

2037057

2037068

2037076

Non imposé Sans
SUPPLIER / REFERENCE
No imposed No reference

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF E 29 005 novembre 91 NF E 29 203 juillet 89 NF E 29 305 juillet 88 NF E 29 311 juin 82 NF E 29 350 iuin 87

ETAT DE LIVRAISON

- Essai hydraulique (en usine) DELIVERY STATUS :

- Hydraulic test (in factory)

du corps de l'ensemble body assembly

PN 10 16bar 10bar PN 16 25bar 16bar Suivant NF E 29 311

COLISAGE: PACKAGING:

ETAT DE CONDITIONNEMENT : CONDITIONNING STATUS :

Resp. Standardisation : B.ABGUILLERM Le: 20 - 06 - 2013 Resp. Fonction Technique : X.GODARD Le : 20 - 06 - 2013 Rév. D: (M.BERTHO le 14/06/13) Modif. dimension