

**ROBINET A SOUPAPE EN ACIER – A CLAPET LIBRE A BRIDES PARALLELES - PN 25 - DN 15 A 300**  
**STEEL GLOBE VALVE – NON INTEGRAL DISK PARALLEL FLANGES - NP 25 - ND 15 TO 300**

**B.53.18.A1.04** REV. **D**

**STANDARD ELEMENTAIRE**  
**ELEMENT STANDARD**

Page 1 sur 1

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Réglage et arrêt  
 Eau, huile, air, vapeur  
 (sauf fluides corrosifs)  
 PMS : 40 bars à 20°C  
 32 bars à 150°C  
 20 bars à 425°C

**MAIN USES**

Adjustment and stop  
 Water, oil, air, steam  
 (except corrosive fluids)  
 Maxi work pressure : 40 bars to 20°C  
 32 bars to 150°C  
 20 bars to 425°C

**NAVIRE**

Tous navires

**SHIP**

All ships

**MATIERE**

- Corps et chapeau : acier moulé
- Obturateur : acier inoxydable
- Siège : acier inoxydable
- Tige de manœuvre : acier inoxydable
- Presse étoupe : tresse graphitée
- Boulonnerie (corps / chap. et PE) : acier
- Joint (corps / chapeau) : graphite
- Revêtement extérieur : peinture

**MATERIAL**

- Body and bonnet : cast steel
- Obturator : stainless steel
- Body seat : stainless steel
- Stem : stainless steel
- Stem seal : graphited braid
- Bolting (body / bonnet and stuffing box) : steel
- Gasket (body / bonnet) : graphited
- Exterior protection : paint

**CARACTERISTIQUES**

- Dimensions face à face suivant norme NFE 29 305 (série 1)
- Brides : à face de joint surélevée NFE 29 203
- Tige montante à filetage extérieur
- Mode de jonction corps / chapeau : assemblage boulonné
- Sens d'ouverture et de fermeture sur volant
- Clapet libre blocable

**CHARACTERISTICS**

- Face to face dimensions according to standard : NFE 29 305 (série 1)
- Flanges with raised face of joint NFE 29 203
- Rising stem with outside threading
- Type or body / bonnet junction : bolted assembly
- Opening and closing way on handwheel
- Blockable free disk

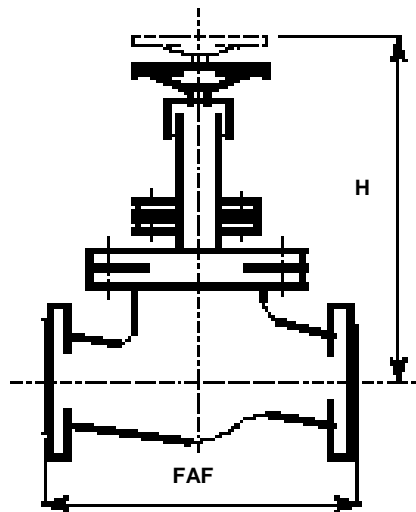


**NOTA : Attention, il est impératif, au montage, de respecter le sens du fluide, indiqué par la flèche gravée sur le corps du robinet.**

Dimensions en mm

DN ND	F.A.F. (mm)	H (mm)	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET
15	130	195	4.3	VOIR PN40 B.53.18.A1.02
20	150	195	5.1	
25	160	195	5.8	
32	180	230	9.5	
40	200	230	9.8	
50	230	311.5	17.5	
65	290	311.5	20.5	
80	310	393	34	
100	350	393	44	
125	400	563	77	
150	480	563	113	2037904
200	600	668	180	
250	730	700	302	
300	850	865	456	

**MARQUAGE : PN – DN et Flèche de montage**



**DOCUMENT DE CONTRÔLE – A délivrer par le fournisseur**

- Avec document défini par le BE (dans ce cas, le document désiré sera indiqué sur la commande)

**CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**  
 - With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order)

**AGREMENT SOCIETES CLASSIFICATION / CLASSIFICATION SOCIETIES AGREEMENT**

Sans / No agreement

**FOURNISSEUR / REFERENCE**

Non imposé / Sans

**SUPPLIER / REFERENCE**

No imposed / No reference

**NORME DE REFERENCE / REFERENCE NORM**

NFE 29 005	novembre 91
NFE 29 203	juillet 89
NFE 29 305	juillet 88
NFE 29 311	juin 82
NFE 29 350	juin 87

**ETAT DE LIVRAISON**

**DELIVERY STATUS**

Resp. Standardisation  
 R.GREGOIRE  
 Le : 29 - 09 -2010

Resp. Fonction Technique  
 X.GODARD  
 Le : 29 - 09 -2010

Rév D : (L.ANDRE 29/09/10) Modifier la cote H du DN15 au DN200 suite à modification du fabricant