

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

#### BOSSAGE TARAUDE A SOUDER EN ACIER INOX F 316L Série 3000

WELDING TAPPED BOSSE F 316L STAINLESS STEEL Class 300 B.51.71.A5.07

REV D

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en acier inox

MAIN USES

Piping in stainless steel

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE**REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Grade F 316 L suivant ASTM A 182

**CARACTERISTIQUES** 

-Dimensions :

Suivant ANSI / ASME B.16.11 - Emboitement à souder : Suivant ANSI /ASME B.16.11

- Filetage :

Suivant ANSI B1.20.1 NPT

- Tolérances :

Suivant ANSI / ASME B16.11

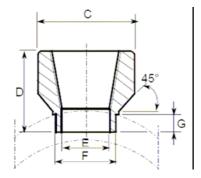
MATERIAL / TREATMENT SURFACE Grade F 316 L as per ASTM A 182 CHARACTERISTICS

- Dimensions :

As per ANSI / ASME B.16.11 - Socket welding an according :

ANSI / ASME B.16.11 - Thread :

As per ANSI B1.20.1 NPT - Permissible variations : ANSI / ASME B.16.11



#### Dimensions en mm

NPS (Nominal Pipe Size)	DN	С	D	E	F	G	Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
1/4	8	22,5	30	9,5	14	9,5	0,085	SA008196
3/8	10	32	30	12,5	17,4	9,5	0,113	SA008197
1/2	15	41	33,5	16	21,6	9,5	0,141	3462404
3/4	20	47	35,5	21	26,9	9,5	0,200	3462412
1	25	57	43	26,5	33,6	9,5	0,425	3462420
1 1/4	32					9,5		
1 1/2	40	76	51	41	48,5	9,5	1,050	SA043017
2	50	92	57,5	52,5	60,9	9,5	1,350	

## DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Certificat de réception 3.1 B suivant NF EN 10204
- Acceptance certificate 3.1.B as per NF EN 10204

# MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans

## FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

- Non imposé

#### NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM ASTM A 182 ANSI /ASME B.16.9 ANI / ASME B.16.11 NF EN 10204

# ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

- Traitement thermique Hypertrempe (ASTM A 182)
- Passivation
- Heat treatment (ASTM A 182)
- Neutralizing

MARQUAGE / MARKING Suivant ANSI B16.11 As per ANSI B16.11

Resp. Standardisation : R.GREGOIRE

Le: 13 - 04 - 2012

Resp. Fonction Technique :

L.PERIO

Le: 13 - 04 - 2012

Rév.D : (L.ANDRE 13/04/12) Ajouté la référencé objet pour1 1/2"