

PRINCIPALES UTILISATIONS

Pour fluides courants compatibles et poste utilisé

DOCUMENTS DE REFERENCE

-

FOURNISSEUR FABRICANT

Non imposé

ETAT DE LIVRAISON

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

-

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

Corps : Acier Inox ASTM A351 CF8M

Axe : Inox 316

Tournant sphérique : Inox ASTM A351 CF8M

Siège : P.T.F.E 15% verre

Poignée : Inox 304

Boulonnerie : Inox 304

CARACTERISTIQUES

- Passage réduit
- Axe injectable
- Commande : 1/4 tour par poignée acier rouge cadénassable
- Male/Male inox taraudé BSP suivant NF E 03 005
- T °C max 180 °C à pression nul
- P Max : 63 bar à 20 °C

MAIN USES

For compatible current fluids and utility station

REFERENCE DOCUMENTS

-

SUPPLIER MANUFACTURER

No imposed

DELIVERY STATUS

-

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

-

MATERIAL SURFACE TREATMENT

Body : Stainless Steel ASTM A351 CF8M

Axe : Stainless Steel 316

Obturator : Stainless Steel ASTM A351 CF8M

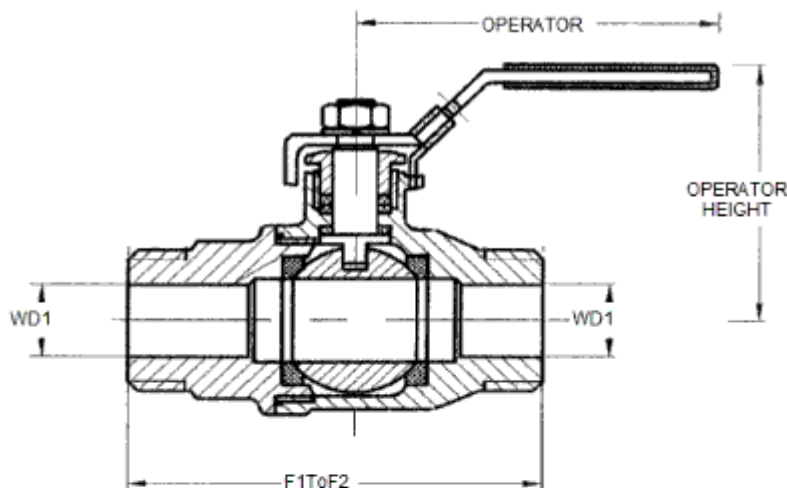
Seat : P.T.F.E 15% glass

Handle : Stainless Steel 304

Bolting : Stainless Steel 304

CHARACTERISTICS

- Reduced passage
- Injectable axis
- Order: 1/4 turn per handle steel lockable steel
- Male / Male stainless steel threaded BSP according to NF E 03 005
- T °C max 180 °C at zero pressure
- P Max: 63 bar at 20 °C



Référence Objet	DN1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO F2 (mm)	Op. Length (OL) (mm)	Op. Height (OH) (mm)	Threaded (-)
5000011646	10	.22	.01	17.1	48.3	66	100	50	3/8"
5000011647	15	.29	.015	21.3	46.6	76	100	52	1/2"
5000011648	20	.45	.025	26.7	53.6	86	120	57	3/4"
5000011649	25	.6	.04	33.4	58	96	150	75	1"

Rév. A : (L.ANDRE le 28/06/2017) Création du document AE0000028603 du J34