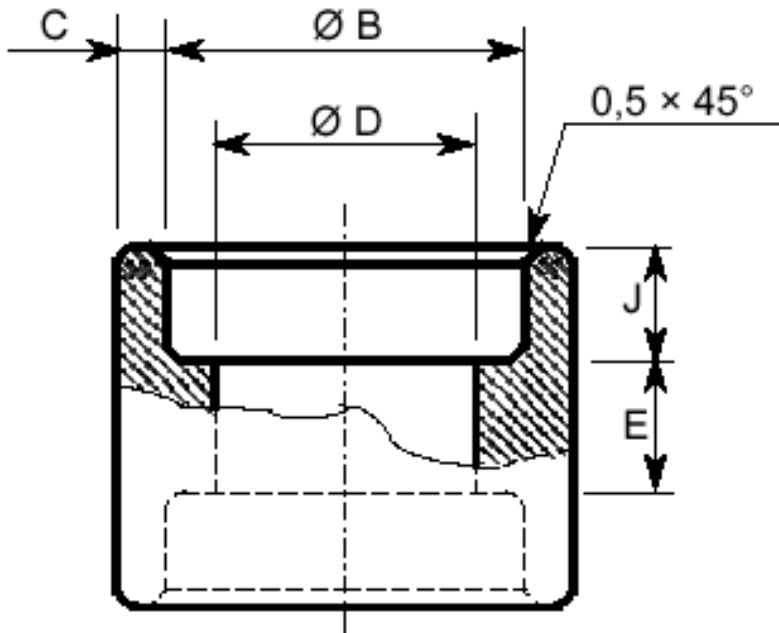


<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>MANCHON A EMMANCHEMENT A SOUDER – PN250 EN ACIER FORGE</div> <div>SOCKET WELDING SLEEVE - NP 250 FORGED STEEL</div>		<div>B.52.51.A2.03</div> <div>REV C</div>	
				Page 1 sur 2	
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Sur circuits hydrauliques; PMS 250 bar</div>		<div>MAIN USES</div> <div>On hydraulic system; WMP 250 bar</div>			
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>PassagersMilitaireMéthanierRapide</div>		<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>PassengersMilitaryLNG TankerHigh speed craft</div>			
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>- B.52.51.A2.02 : Manchon PN 100 - TU.X007.A6</div>		<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>- B.52.51.A2.02 : Sleeve NP 100 - TU.X007.A6</div>			
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>Acier forgé - XC 18 suivant NF A 35 551 - ou ASTM A 105 (avec C 0,25% imposé par CA)</div>		<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>Forged steel - XC 18 as per NF A 35 551 - or ASTM A 105 (C 0,25% imposed by CA)</div>			
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>Les dimensions sont extrapolées de, et suivant le plus près possible, la Norme ANSI B 16-11</div>		<div>CHARACTERISTICS</div> <div>These dimensions have extrapolated basing on Standard ANSI B 16.11 and are as near as possible by it.</div>			
<div></div>					
<div>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</div> <div>/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</div> <div>- Sans:/ Without</div>		<div>FOURNISSEURS / TYPE</div> <div>SUPPLIER / TYPE</div> <div>- Non imposé / No imposed</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</div> <div>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</div> <div>Traitement de phosphatation / Phosphatizing process</div>	
<div>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Approbation de type / type approval</div> <div>- Sans/ Without</div>		<div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>ANSI / ASME B 16.11 1980</div> <div>NF A 35 551</div> <div>ASTM A 105</div>		<div>COLISAGE</div> <div>PACKAGING</div>	
<div>Resp. Standardisation :</div> <div>J.BELLANGER</div> <div>Le : 01 - 04 - 2005</div>		<div>Resp. Fonction Technique :</div> <div>C.VATTIER</div> <div>Le : 01 - 04 - 2005</div>		<div>Rév. 2: (L.ANDRE) mise a jour du standard pour les pressions 250 bar en fonction des nouveaux points de tubes A.11.12.A1.16</div> <div>Rév. B : Modification du logo + copyright</div> <div>Rév. C : (L.ANDRE le 08/12/09) changement de logo et copyright</div>	

Tube A.11.12.A1.16			B (2)		C (3)		D (4)		E		J mini	Masse (kg)	REFERENCE ARTICLE
Ø ext.	Ep.		Maxi	Mini	Moy	Mini	maxi	mini	maxi	mini			
1/8	8	1,5	8,3	8,1	3,95	3,45	5	4,9	8	5	10	0,030	SA036648
1/4	12	2	12,08	11,92	4,6	4	8	7,88	8	5	10	0,040	SA036649
3/8	16	2,5	16,08	15,92	5,05	4,35	11	10,88	9	3	10	0,070	SA036650
1/2	20	3	20,08	19,92	5,95	5,2	14	13,85	13	6	13	0,120	SA036651
3/4	25	4	25,28	25,12	6,95	6,05	17	16,85	13	6	13	0,200	SA036652
1"	30	5	30,28	30,12	7,9	6,95	20	19,85	17	9	13	0,240	SA036653
1"1/4	38	6	38,35	38,05	7,9	6,95	26	25,85	17	9	13	0,320	SA036654
1"1/2	50	8	50,4	50	8,9	7,8	34	33,75	17	9	16	0,500	SA036655
2"	60	8	60,45	59,95	10,9	9,5	44	43,75	23	15	16	0,680	SA036656
2"	60	10	60,45	59,95	10,9	9,5	40	39,75	23	15	16	0,700	SA036657

(2) : Valeur maxi égales au diamètre extérieur maxi des tubes +0,2

(3) : Valeur moyennes égales à 1,5 fois l'épaisseur des tubes du circuit; dimensions à respecter.
Les valeurs minimales sont autorisées localement.

(4) : Valeurs égales au diamètre intérieur mini des tubes

NOTA : Pour les autres tolérances, notamment celles de coaxialité, voir norme ANSI B-16-11

Marquage (ANSI B 16-11) : Identification du fabricant Matière PN

Ex : XXXX XC 18 PN 250

Marking (ANSI B 16-11) : Manufacturer's name Material Nominal Pressure

E.g : XXXX XC 18 PN 250