

STANDARD ELEMENTAIRE

ELEMENT STANDARD

Rac. Fileté-Fileté en Acier Inox 316 AFNOR : Z2 CND 17-12-Male Gaz Cylindrique-- Norme : NF E 03 005 - ISO 228-1

CONIA511AAID00500

B5233A503

Rev.D

Page 1 sur 2

Nipple-Stainless Steel 316L AFNOR: Z2 CND 17-12-Male Gaz Cylindric--NF E 03 005 - ISO 228-1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Sur tuyauteries acier inox 316L Pression 40 bar

DOCUMENTS DE REFERENCE

NF E 03 005 NF E 29 531 ISO 228/1

FOURNISSEUR FABRICANT

- En vrac
- Caisses

ETAT DE LIVRAISON

_

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

Inox 316L

5000014779

5000014800 50

40

40

50

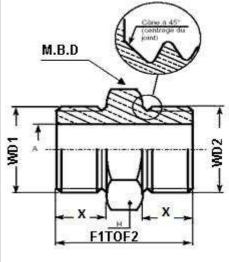
.38

.45

AFNOR Z2 CND 17-12

CARACTERISTIQUES

Filetage gaz cylindrique suivant NF EN ISO 228-1



MAIN USES

On stainless steel 316L piping Pressure 40bar

REFERENCE DOCUMENTS

NF E 03 005 NF E 29 531 ISO 228/1

SUPPLIER MANUFACTURER

- In bulk
- Boxes

DELIVERY STATUS

_

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIAL WITH APPROVAL

Without

MATERIAL SURFACE TREATMENT

Stainless steel 316L AFNOR Z2 CND 17-12

CHARACTERISTICS

Threading cylindrical gas as per NF EN ISO 228-1

			I			W. d.				
Référence Objet	DN1 (mm)	DN2 (mm)		Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 Out D1 (mm)	Work Diam 2 WD2 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO F2 (mm)	Major Body Diam (mm)
5000014777	6	6		.02	0.02	10.2	10.2	21	21	17
3460053	8	8		.027	.02	13.5	13.5	26	26	19
3460061	10	10		0.046	0.04	17.2	17.2	28	28	24
3460070	15	15		0.064	0.05	21.3	21.3	35	35	30
3460088	20	20		0.137	0.1	26.9	26.9	39	39	36
3460096	25	25		0.219	0.2	33.7	33.7	45	45	41
5000014778	32	32		.3	.2	42.4	42.4	50	50	50

X (mm)	Threaded (-)	A (mm)
7	G 1/8 B	4
9	G 1/4 B	6
9	G 3/8 B	10
11	G 1/2 B	14
12	G 3/4 B	18
14	G 1 B	24
16	G 1 1/4 B	30
18	G 1 1/2 B	38
20	G 2 B	45

Rév D: (A Auvinet 06/03/19) Ajout DN6/32/40/50 à partir du standard B5233U205

48.3

60.3 60.3

48.3

.25

.4

55

60

65

60

65