

	STANDARD ELEMENTAIRE	ELECTRODES METALLIQUES ENROBEES		CONSOMMABLE	
	<i>ELEMENT STANDARD</i>	POUR SOUDAGE MANUEL ELECTRIQUE A L'ARC		S 91-13-A1-05	Rev: 4

DOMAINE D' UTILISATION :
 ASSEMBLAGE : Aciers HR à franc-bord ou en angle
 POSITION DE SOUDAGE : Toutes positions sauf verticale descendante
 COURANT : Alternatif ou continu (+)
 INTENSITE MOYENNE : 125 A (3,2) 160 A (4) 190 A (5)

DEFINITION-MATIERE
 AME : Acier
 ENROBAGE : Basique Indice de basicité : 4,67
 METAL DEPOSE :

Composition Chimique						Caractéristiques Mécaniques				
C	Mn	Si	S maxi	P maxi		Re N / mm2	Rm N / mm2	A %	Z %	Résilience KV (J)
0,08	1,3 à 1,55	0,30	0,030	0,035		360	510-650	22		44 à - 40°

CARACTERISTIQUES dimensions en mm

D	Tolérance D	Longueur L	Tolérance L	Masse un. g.	REFERENCE ARTICLE
3,2	±0,1	450		46	10000230
4				70	10000240
5				140	10000250

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

Homologation du Groupe Soudage : 1985

Agrément Chantier avec approbation :

BV	ABS	LRS	DNV
3 - 3 Y HH	3 H - 3 Y	3 - 3 YH	3 Y,HH

Classification :

DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur Certificats de conformité avec la norme NFA 81-309	FABRICANT (Fournisseur) -COMMERCEY REFERENCE : CY 2051 CYROCO (emballage sous vide) NORME DE REFERENCE : NFA 81.309 - E 51 5/5 B 11026 BH AWS A.5.1 ASME SFA 5.1 DIN 1913 E 51 55 B 12 120	ETAT DE LIVRAISON Marquage de l'enrobage : CY 2051 CYROCO Embouts graphités ETAT DE CONDITIONNEMENT : Etuis étanches de 2 x 48 électrodes 3,2 (2 demi sachets) 80 électrodes 4 52 électrodes 5 COLISAGE : 3 étuis par carton
--	--	---

Signé par P. MERRIEN Le : 4. 07. 97	Rev. 4 (ACI) Modifié état de conditionnement et référence fabricant
--	---