

**PITON PERMANENT D'ELINGAGE POUR
CROCHET DE LEVAGE DE 2t**
*PERMANENT SLINGING EYE PLATE FOR 2t
LIFTING HOOK*

PRINCIPALES UTILISATIONS

- Crochet de levage modèle 20 à 26 suivant NF E 52-030 et 031

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme de Conception : AC.6261.A1 / Pitons .

MATIERE

Tôle acier suivant A.41.13.A1.05

TRAITEMENT DE SURFACE

Pré-peint avec peinture Carboweld 11P gris ou équivalent (épaisseur et préparation de surface suivant fiche produit)

MAIN USES

- Lifting hooks model range 20 to 26 as per NF E 52-030 and 031

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

REFERENCE DOCUMENTS

Design Standard : AC.6261.A1 / Eye plates

MATERIAL

Steel sheet A.41.13.A1.05

TREATMENT SURFACE

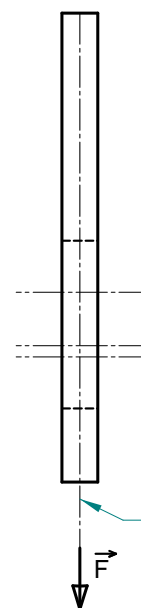
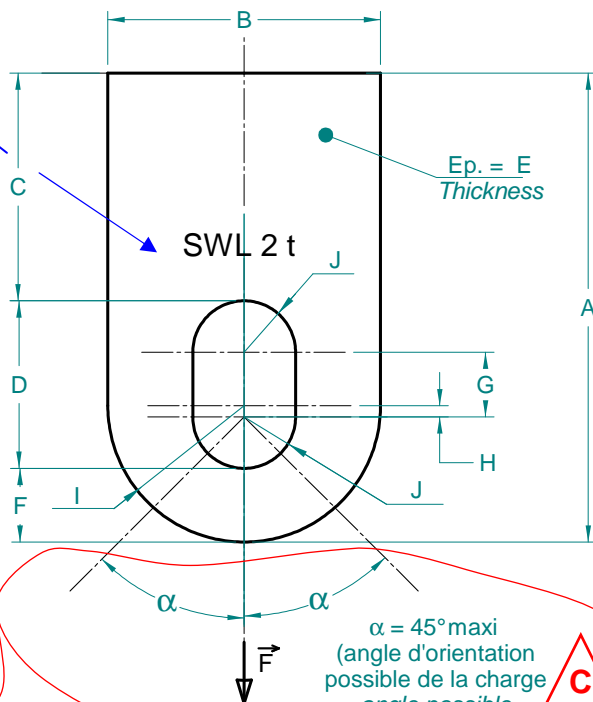
Pre-painted with paint in Carboweld 11P grey or equivalent (thickness and surface preparation in according to product).

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS

Marquage par poinçonnage (à réaliser à l'atelier).
SWL en t selon tableau ci-dessous, sauf demande autre spécifique navire (voir aussi Norme AC.6261.A1 : dimensions caractères, etc...)

SWL Marking by punching (to make in workshop)
SWL in t in according to table below, except other specific ship request (see also Design Standard AC.6261.A1 : character size, etc...)



Plan d'application de la charge
Plane application of load

Principes de montages et soudures voir page 2
Mounting principles and weldings see sheet 2

Dimensions en mm

SWL*		A	B	C	D	E	F	G	H	Rayon		Masse kg	REFERENCE ARTICLE
t	daN									I	J		
2	1962	210	122	102	75	16	33	29	5	61	23	2,80	18100001
2	1962	140	122	32	75	16	33	29	5	61	23	1,70	18100002

t = tonne

daN = décaNewtons

*SWL = Safe Working Load (équivalent français / french equivalent = CMU)

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans / No agreement

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

- Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF EN 10025 Décembre 93

NF E 52.030 et 031 mars 87(crochets)

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

- 1 Marquage/1 Marking

Resp.Standardisation :
R. GREGOIRE

Le : 02 - 03 - 2015

Resp.Fonction Technique :
G. BRIQUELER

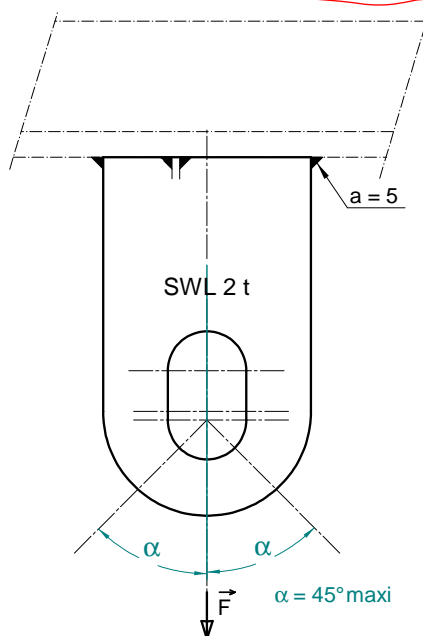
Le : 02 - 03 - 2015

Rév. C : (P.CLOUARD) – **Modification** : représentation graphique piton en position principale d'utilisation / n°std de matière / remplacement du terme CMU (français) par SWL (anglais) / des unités SWL / positionnement du marquage – **Addition** : traitement de surface / représentation directions de la charge sur piton / Détails principes de montages + soudures page 2 (montages en bout et plaqué + indication toutes soudures continues) / Etat de livraison - **Mise à jour** : document référence - **Info** : références objets inchangées.

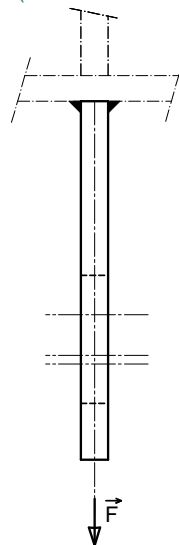
PRINCIPES DE MONTAGES :
MOUNTING PRINCIPLES

Toutes soudures continues
All continuous welds

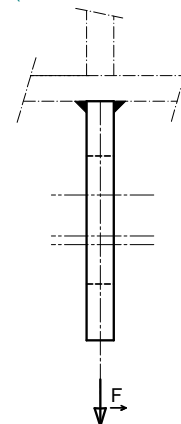
MONTAGE EN BUTÉE
MOUNTING TO ABUTMENT



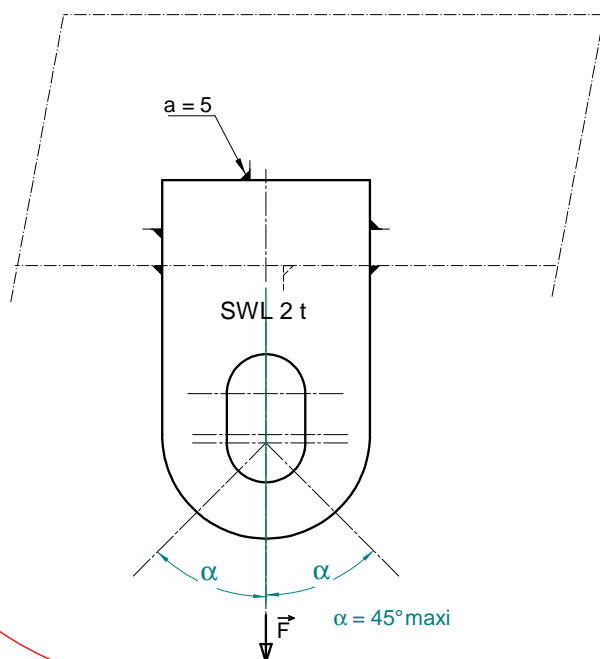
TRANVERSAL VIEW
(réf.Article 18100001)



TRANVERSAL VIEW
(réf.Article 18100002)



MONTAGE PLAQUÉ
MOUNTING PLATED



TRANVERSAL VIEW
(réf.Article 18100001
SEULEMENT / ONLY)

