

PASSAGE DE PONT ET CLOISON EN ALUMINIUM - TYPE STAUFF

CROSSING OF DECK AND BULKHEAD IN ALUMINIUM – STAUFF TYPE

B.51.52.A1.08	REV C

PRINCIPALES UTILISATIONS

Suivant les classes de tuyauteries

NAVIRE

Navires rapides

MATIERE
Acier zingué
Joint en cuivre

CARACTERISTIQUES

Raccord à bague suivant DIN 2353

MONTAGE

- Manchon boulonné
- Prévoir joint coté opposé à l'écrou
- Isolation, si classement 30' ou 60',

avec retour de 150

MAIN USES

As per piping specifications

SHIP

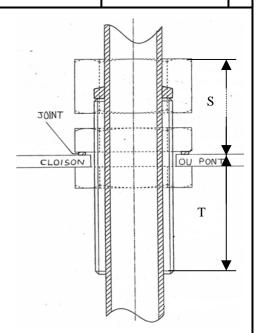
High Speed Craft

MATERIAL
Zincing steel
Joint in copper

CHARACTERISTICS Union as per DIN 2353

ERECTING

- Screwed sleeve
- To foresee joint opposite side to screw
- Isolation, if .30' or 60' specification, with turn of 150



Dimensions en mm

DN	Ø ext. Acier ou Inox	Découpure	Longueur T+S	Longueur T	Masse kg	REFERENCE OBJET
8	13.5	22	73	31	0.230	SA023235
10	17.2	26	79	32.5	0.345	SA023236
15	21.3	30	84	34.5	0.435	SA023237
20	26.9	36	87	35.5	0.545	SA023238
25	33.7	45	98	36.5	0.874	SA023240
32	42.4	52	101	36	1.275	SA023241

Ø ext. Cuivre	Découpure	Longueur T+S	Longueur T	Masse kg	REFERENCE OBJET
8	16	68	28	0.108	SA023361
10	18	69	29	0.135	SA023362
12	22	73	31	0.230	SA023263
15	26	79	32.5	0.345	SA023264
18	30	84	34.5	0.435	SA023265
22	36	87	35.5	0.545	SA023266
28	45	98	36.5	0.874	SA023267
35	52	101	36	1.275	SA023268

DOCUMENT	DE CONTROLE - A délivrer	par	le
fournissour			

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATERIAL WITH APPROVAL No agreement

FOURNISSEUR / REFERENCE

Stauff / Sans SUPPLIER / REFERENCE

Stauff / No reference

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

DIN 13 DIN 2353 **ETAT DE LIVRAISON**

DELIVERY STATUS

COLISAGE

PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Rev 0 (FVT): création du standard

Rév. B et C: Modification du logo + copyright

Signé par Y. LE GALL