

	OBTURATEUR TEMPORAIRE A QUEUE		CONSOMMABLE	
	STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD		O.99.41.A1.01	REV D

PRINCIPALES UTILISATIONS
Obturation entre brides de divers circuits PN 10

NAVIRE
Tous navires

MATIERE
Tôle d'acier :
- du DN 15 au DN 100 et **DN350 au DN900**: nuance S235 JR G2 suivant NF EN 10025 (A.41.13.A1.05)
- du DN 125 au DN 300 : nuance S690 QL suivant NF EN 10137

PEINTURE
Sur la queue seulement, une couche de peinture voyante rouge ou orange.
Destinée à faciliter la recherche de l'obturateur

* **DN500 à 900** : Prévoir un perçage dans la queue afin de faciliter la manutention

Dimensions en mm

Nuance Acier	DN bride	Ø A	L	I	e	Pression maxi (bar)	Masse (g)	REFERENCE OBJET
S235 JR G2	15#	50	55	15	2	72 (1)	20	EF000025
	20#	61				46 (1)	25	EF000026
	25#	71				32 (1)	30	EF000027
	32#	82				20 (1)	40	EF000028
	40#	92				36 (1)	75	EF000029
	50#	107	65	20	3	23 (1)	100	EF000030
	65#	127				15 (1)	150	EF000031
	80#	142				19 (1)	250	EF000032
	100#	162				12 (1)	390	EF000033
	125#	192				33 (1)	560	EF000034
S690 QL	150#	218	85	25	4	23 (1)	800	EF000035
	175#	248				17 (1)	1.050	EF000036
	200#	273				13 (1)	1.300	EF000037
	250#	328				13 (1)	2.652	EF000054
	300#	378				9 (1)	3.510	EF000055
	350#	430					6,240	SA041505 (§)
S235 JR G2	400#	482	135	30	8		8,150	SA041506 (§)
	450#	532					12,880	SA041507 (§)
	500*	585					15,910	SA041508 (§)
	600*	685	185	40	10	4(2)	27,530	SA041510 (§)
	700*	800					43,630	SA041511 (§)
	800*	905					61,120	SA041512 (§)
	900*	1005					82,410	SA041513 (§)

(1) : Pression calculée pour une contrainte 80% de la limite élastique de l'acier
 (2) Pression calculée pour une contrainte 100% de la limite élastique de l'acier
: Pour ces DN prévoir un perçage de la queue de diamètre 7mm afin de faciliter le stockage.
(§) : Ces références ne sont pas en consommable.

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Sans CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier No document	FOURNISSEUR / REFERENCE Non imposé / Sans SUPPLIER / REFERENCE No imposed / No reference	ETAT DE LIVRAISON COLISAGE ETAT DE CONDITIONNEMENT En vrac
MATERIEL AVEC APPROBATION Sans MATERIAL WITH APPROVAL No agreement	NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	

Resp. Standardisation R. Gregoire Le 21/11/11	Resp. Fonction Technique Le	Rev D : ajout Perçage de la queue pour le stockage
---	------------------------------------	--