

PRINCIPALES UTILISATIONS

Circuits eau de mer

NAVIRE

Tous navires

MATIERE

Type ARI : Fig. 67963

Corps : acier inox 1.4581

Siège : acier inox 1.4581

Clapet : acier inox 1.4571

Tige : acier inox 1.4571

Ressort : acier inox 1.4310

CARACTERISTIQUES

PMA : 100 bars

Coef. de décharge : kdr

Gaz : 0,30

Liquide : 0,23

MAIN USES

Sea water circuits

SHIP

All ships

MATERIAL

Body : stainless steel CF8M

Seat : stainless steel 316L

Valve : stainless steel 316L

Stem : stainless steel 316L

Spring : stainless steel

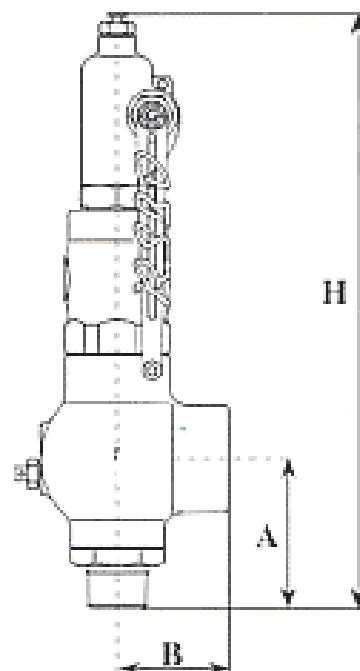
CHARACTERISTICS

Maximale pressure admissible : 16 bar

Coef. Of discharge ASME :

Gas : 0,914

Liquid : 0,702



| Entrée (en pouce) | Sortie (en pouce) | Orifice | A | B | H | Masse (en kg) | Référence objet |
|----------------------|----------------------|---------|----|----|-----|------------------|--------------------|
| 1/2 | 1/2 | 1.13 | 49 | 42 | 238 | 1,2 | SA029004 |
| 3/4 | 1 | 1.13 | 50 | 50 | 239 | 1.2 | SA029005 |
| 1 | 1 | 1.13 | 52 | 50 | 241 | 1.2 | SA029007 |

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
SANS

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL
SANS

LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES
CAT / SUPPLIER AND REFERENCE LIST CAT REGISTER
- ARI / ARMATUREN

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM
ISO 4126-1

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation :
R.GREGOIRE
Le : 26/09/11

Resp. Fonction Technique :
X.GODARD
Le : 06/10/11

Rév. E : (M. Chauvel 01/09/11) Chgt de fournisseur et de dimension de produit.

SOUPAPES DE SURETE / NOTICE D'INSTRUCTIONS

La présence d'une VIS d'ESSAI est signalée par une étiquette rouge sur toutes les soupapes dont le tarage est inférieur ou égal à 5 bar

Cette VIS D'ESSAI doit impérativement être démontée avant toute mise en service de la soupape.



- La soupape doit être montée en position rigoureusement verticale.
- La tuyauterie d'entrée doit être la plus courte possible.
- Pour le montage des soupapes à visser, le 6 pans inférieur doit être utilisé comme moyen de serrage et non pas le corps de celle-ci.