

	STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	ELECTRODES METALLIQUES ENROBEES POUR SOUDAGE MANUEL ELECTRIQUE A L'ARC	CONSOMMABLE	
			S 91-13-A1-06	Rev: 8

PRINCIPALES UTILISATIONS : DOMAINE D' UTILISATION :

ASSEMBLAGE : Aciers H R et d'usage général
 POSITION DE SOUDAGE : Angle à plat et gouttière
 COURANT : Alternatif (Uo 60 V) ou continu (+ à l'électrode)
 INTENSITE MOYENNE : 125 A (3,15) 180 A (4) 250 A (5)

DEFINITION-MATIERE

AME : Acier
 ENROBAGE : Rutile à poudre de fer
 METAL DEPOSE

Composition Chimique (Valeurs type)						Caractéristiques Mécaniques (Valeurs type)				
	C	Mn	Si	S	P	Re N / mm2	Rm N / mm2	A %	Z %	Résilience KV (J)
GF 130S	0,06	0,68	0,46	0,012	0,012	480	550	26	55	55 à 0° C
Cymeta	0,062	0,96	0,40	0,011	0,017	450	540	28		65 à 0° C

CARACTERISTIQUES dimensions en mm

D	Tolérance D	Longueur L	Tolérance L	REFERENCE ARTICLE
3,15	±0,1	450	±2	10000132
4				10000140
5				10000150

Homologation du Groupe Soudage : 1982

Agrément Chantier avec approbation :

BV	ABS	LRS	DNV
3,3 Y	3	3 Y	2 Y

Classification :

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive
TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

DOCUMENT DE CONTROLE
A délivrer par le fournisseur

 Certificats de conformité
 avec la norme NFA 81-309

FABRICANT :
(Fournisseur)

 -COMMERCEY
 -SAF
 - ELGA
 (SAGANCE)

REFERENCE :

 - CYMETA 2-140
 - SAFER GF 130 S
 - MAXETA 10

NORME DE REFERENCE :

 NFA 81.301 -Dimensions et tolérances (Juin 1979)
 NFA 81.309 E 512 / 2 RR 130-36
 ISO 2560 - E 512 RR 130 36
 ASME - AWS A5 1 E 7024
 DIN 1913 - E 5122 RR 111 30

ETAT DE LIVRAISON :

 Marquage des électrodes suivant
 paragraphe 3.3 NF A 81-301
 Teinte de repérage extrémité : verte (SAF)

ETAT DE CONDITIONNEMENT :

Etais carton sous plastique de (électrodes)

	3,2	4	5
L	450	450	450
CY SAF	85	65	40
ELGA	101	68	45

COLISAGE

 - Palette de 54 cartons de 3 étuis pour L=450 (CY et SAF)
 - Palette de 49 cartons de 3 étuis pour L=450(ELGA)
 *Carton de 28 étuis pour 5 x 700 (ELGA)

 Signé par P. MERRIEN
 Le : 4. 07. 97

Rev. 8 (ACI) Modifié le standard à la demande du Service Soudage