

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tableau pour fixation du matériel de protection contre l'incendie.

LOCALISATION

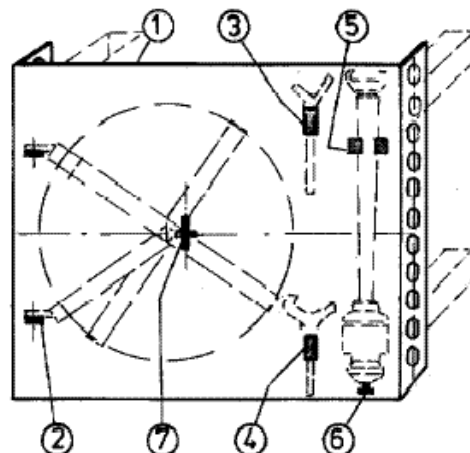
Type I – dans les magasins et locaux divers
Type II – dans la machine
Type III – dans la machine (cas spécial)

MAIN USES

Panel for securing the fire fighting equipment.

PLACES OF USE

Type I – in shops and various room
Type II – in engine room
Type III – in engine room (special case)


DEFINITION - MATIERE

Suivant nomenclature planche 2/3

MATERIAL – DEFINITION

As per nomenclature sheet 2/3

AUTRE DOCUMENT CAT A
CONSULTER

Document général protection contre l'incendie. Doc. Nor. C 910-01

REFER TO CAT OTHER DOCUMENT

General fire fighting document
C 910-01

Pour détails de fabrication voir planches 2/3 et 3/3
For manufacture details see sheets 2/3 and 3/3

DESIGNATION TYPE	CARACTERISTIQUES		MASSE (Kg)	APPROV.	REFERENCE ARTICLE DU S.E
	TOURET	LANCE			
TYPE I	DN 40	DN 40 – Ajutage 12	12,40	Af-P	2464209
TYPE II	DN 65	DN 65 – Ajutage 18	12,50	Af-P	2464217
TYPE III	DN 40	DN 40 – Ajutage 18	12,40	Af-P	2464225

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

Sans

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

No document

FOURNISSEUR

Non imposé

REFERENCE
NORME DE REFERENCE
ETAT DE LIVRAISON

Ensemble livré peint en rouge

DELIVERY STATUS

Equipment delivered fully painted in red

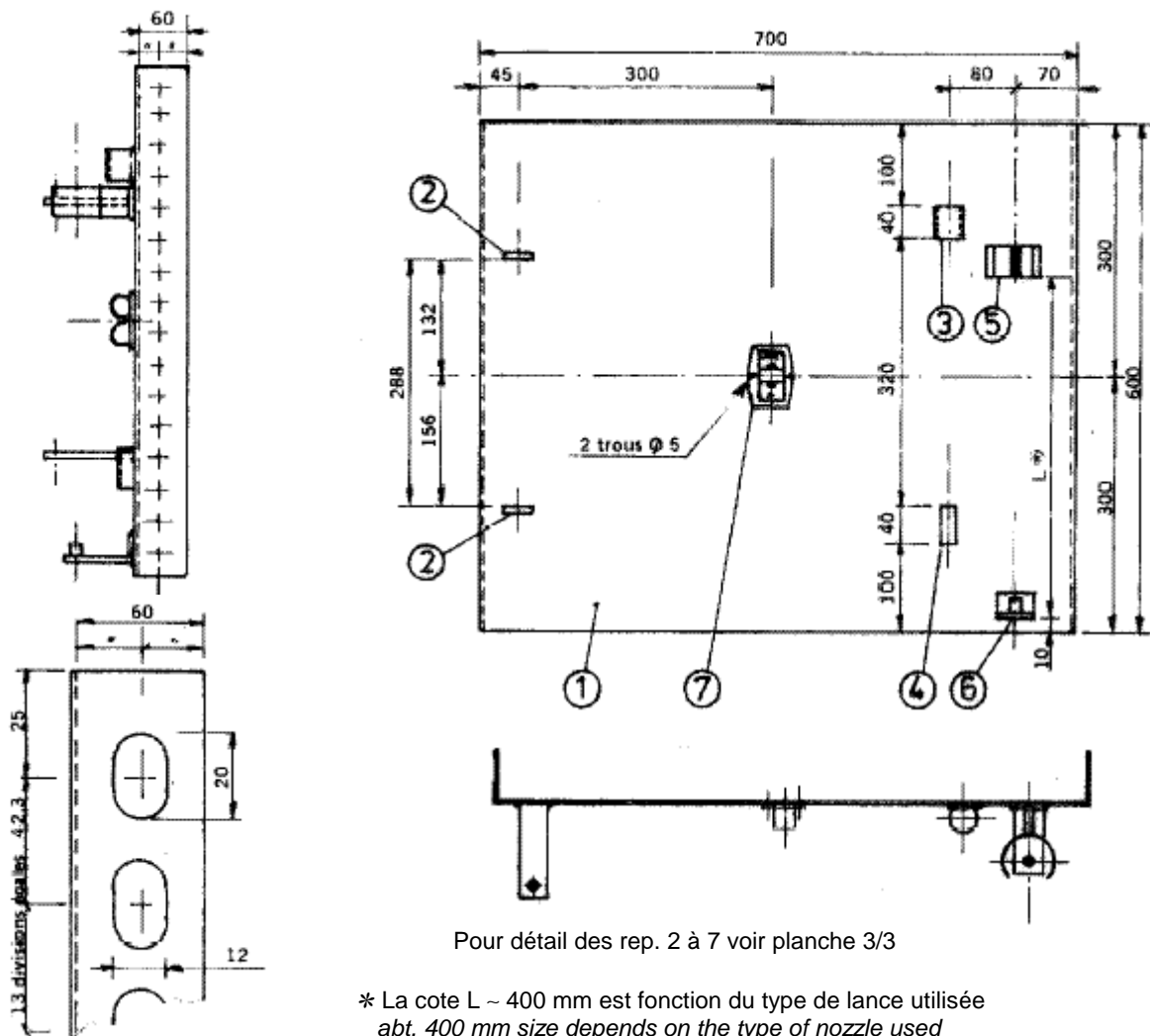
ETAT DE CONDITIONNEMENT
COLISAGE

Signé par :
Le

Rév. 0 : Document retranscrit en WORD
Rév. B : Modification du logo + copyright

TABLEAU POUR FIXATION DU MATERIEL
PROTECTION CONTRE L'INCENDIE
PANEL FOR SECURING THE FIRE FIGHTING
EQUIPMENT
B.31.12.A1.02 REV. **B**

3/3

DETAIL TABLEAU
DETAIL OF PANEL


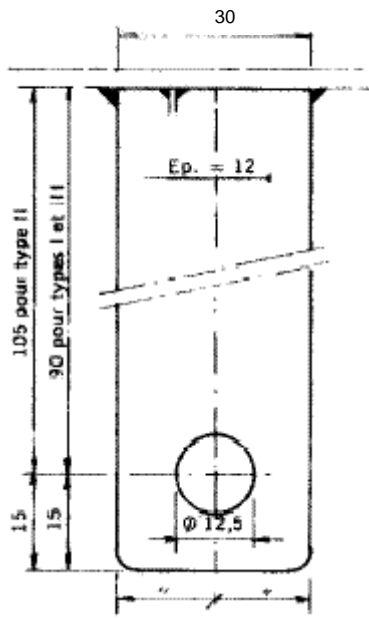
* La cote L ~ 400 mm est fonction du type de lance utilisée
 abt, 400 mm size depends on the type of nozzle used

7-1		Rivet Avex Ø 4-8 – Lg 13,2	Acier				B 16.76.A1.02	
		4-8 dia. Avex rivet	Steel					
7		Arrêtoir	Bronze				B 25.59.U2.01	
		Stop	Bronze					
6-1		Fixation lance inf. rond Ø 10 ou 12	Acier				A 23.11.A1.01	
		Lower fastening of nozzle by 10 or 12 dia. round	Steel					
6		Fixation lance plat 30 x 5	Acier				A 42.11.A1.01	
		Upper fastening of nozzle by 30 x 5 flat	Steel					
5		Fixation lance plat 30 x 3	Acier				A 42.11.A1.01	
		Upper fastening of nozzle by 30 x 3 flat	Steel					
4		Fixation clé tricoise – tôle ép. 2	Acier				A 41.10.A1.01	
		Fastening by spin panner	Steel					
3		Fixation clé à volant – tube Ø 26,9 x 2,6	Acier				A 11.20.A1.01	
		Fastening of handwheel spanner	Steel					
2		Support touret – plat 30 x 12 tôle	Acier				A 41.13.A1.03	
		Reel support by 3 x 12 flat	Steel					
1		Tableau – tôle ép. 3	Acier				A 41.10.A1.04	
		Panel – Flat bar th. 3	Steel					
Rep	Nb	Désignation	Qualité	Norme	Unit.	Total	Observations	Appro
			Matière		Masse (Kg)			
DETAIL DES ELEMENTS								

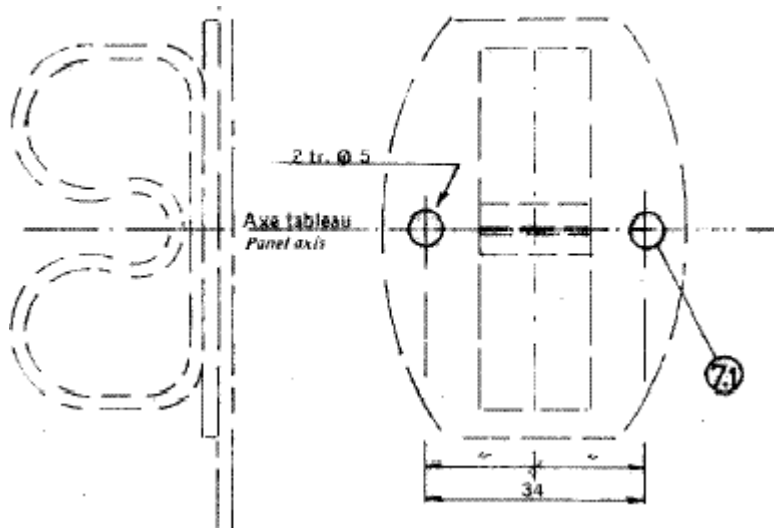
DETAIL DES ELEMENTS

DETAIL OF THE ELEMENTS

Support touret rep. 2
Reel support

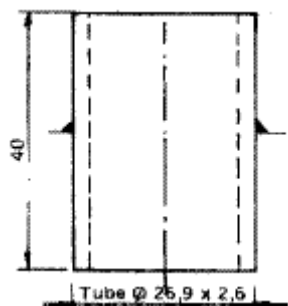


Perçage pour fixation arrêtoir rep. 7
Drilling for securing the stop

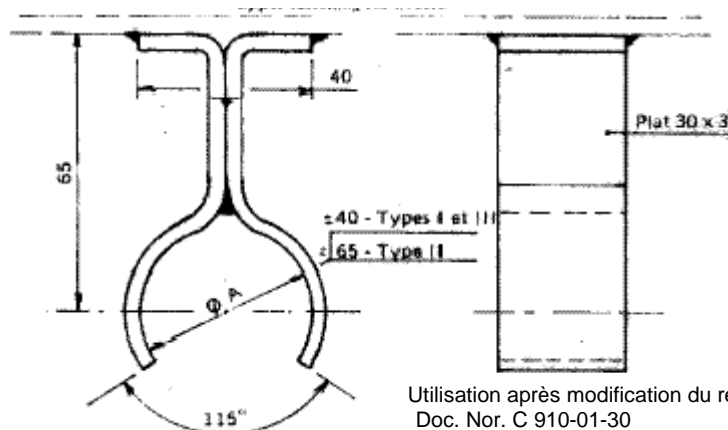


Fixation par 2 rivets pour pose en aveugle
Securing by 2 rivets for blind fitting

Support clé à volant rep. 3
Support for handwheel spanner

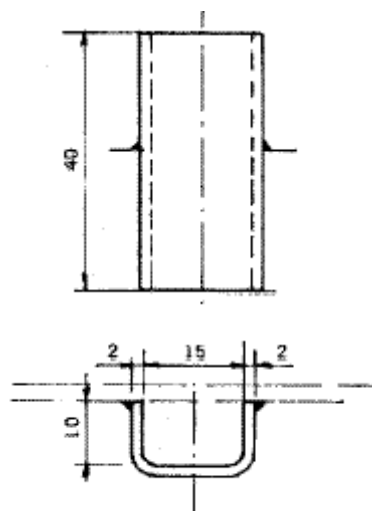


Fixation sup. de lance rep. 5
Upper fastening for nozzle

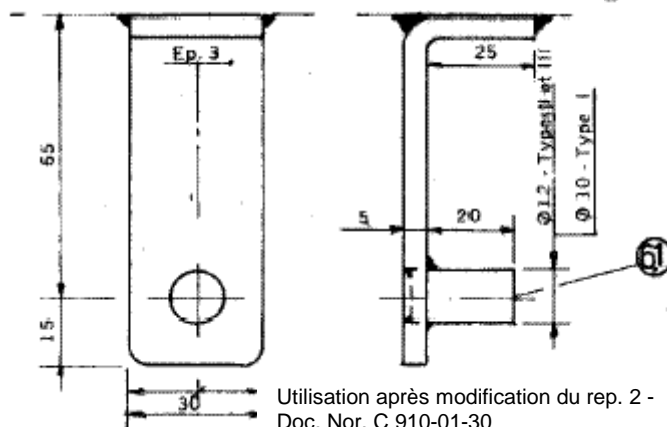


Utilisation après modification du rep. 1 –
Doc. Nor. C 910-01-30

Support clé tricoise rep. 4
Support for pin spanner



Fixation inf. de lance rep. 6
Lower fastening for nozzle



Utilisation après modification du rep. 2 -
Doc. Nor. C 910-01-30