

ELEMENT STANDARD

BRIDES PLEINES A SOUDER ACIER PN 2.5

WELDING STEEL BLIND FLANGE NP 2.5

B.52.16.A1.07

REV:C

PRINCIPALES UTILISATIONS

pour information : Filtre eau de mer

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

For information: Sea water filtre

REFERENCE DOCUMENTS

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Suivant NF J 22 215 pour l'épaisseur

According to NF J 22 215 for thickness Suivant NF EN 1092-1 autre dimensionnelles According to NF EN1092-1 for other size

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

S275JR as per NF EN 10025 (OR grade D for CA maging)

(Ou grade D si fabrication CA)

S275JR suivant NF EN 10025

CARACTERISTIQUES Etat de surface portée de joint de bride Ra: 6,3 ou 12,5 maxi suivant NF EN 1092-1

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Boulonnerie indicative suivant :

Vis: B.11.21.A1.03 Ecrous: B11.31.A1.04 **CHARACTERISTICS**

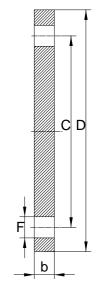
MAIN USES

Finish of flange contact face Ra: 6,3 or 12,5

according to NF EN 1092-1

Bolts and nuts indicative standard:

Screw B.11.21.A1.03 Nuts B.11.31.A1.04



DN	D	b	С	Boulons			Masse	REFERENCE
DN	U	D	C	F	Dimensions	Nbr	unit kg	OBJET
250	375	16	335	18	HM 16-50	12	13,5	2064626
300	440	16	395	22	HM 20-55	12	18,6	2064634
350	490	16	445	22	HM 20-55	12	23,2	2064642
400	540	18	495	22	HM 20-60	16	31,5	2064650
450	595	18	550	22	HM 20-60	16	38,5	2064669
500	645	18	600	22	HM 20-60	20	45,1	2064677
550	705	18	655	22	HM 20-60	20	49,5	2983826
600	755	18	705	26	HM 24-65	20	61,9	1554301
650	810	18	760	26	HM 24-65	20	84,5	2983834
700	860	20	810	26	HM 24-65	24	89,2	1554314
750	920	20	865	26	HM 24-65	24	95,2	2984842
800	975	22	920	30	HM 27-80	24	132,1	1554328
900	1075	24	1020	30	HM 27-80	24	167,7	1554336
1000	1175	26	1120	30	HM 27-80	28	217,3	1554344
1100	1275	26	1220	30	HM 27-80	28	254,1	2857127
1200	1375	26	1320	30	HM 27-80	32	296,5	2857138
1300	1475	26	1420	30	HM 27-80	32	341,6	3041824
1400	1575	26	1520	30	HM 27-80	36	389,5	3041832
1500	1690	26	1630	30	HM 27-80	36	449,3	3423301
1600	1790	26	1730	30	HM 27-80	40	508	SA033715
1700	1895	26	1835	30	HM 27-80	40	570	SA033716
1800	1990	26	1930	30	HM 27-80	44	628	SA033717
2000	2190	26	2130	30	HM 27-80	48	762	SA033718

MARQUAGE / MARKING:

Conforme à NF EN 1092-1 (Fabricant – PN – DN – Nuance d'acier et Norme) As per NF EN 1092-1 (Marker – NP – ND – Steel shade and standard)

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER**

- sans

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

- indifférent

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM NF EN 10025 Déc. 93 NF EN 1092-1 Août 02

NF j 22 215 Déc. 69 **ETAT DE LIVRAISON et DE** CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING **STATUS**

Sans aucune protection, angle ébarbés

No protection, Sharp edges deburred

Resp.Standardisation: **R.GREGOIRE**

Le: 18 - 06- 2008

Resp.Fonction Technique: X.GODARD

Le: 18 - 06- 2008

Rév.B: (L.ANDRE 18/06/2008) Correction de cote pour mise en

conformité par rapport a la norme NF EN 1092-1 Rév.C: (CLF) Changement de logo et de copyright