

#### **CHAMBRE D'EQUILIBRE**

#### **EQUILIBRUM CHAMBER**

B.55.70.U5.01 REV. B

Annule et remplace

la Fiche Technique: Y.55.116

1/2

**PRINCIPALES UTILISATIONS** 

MAIN USES Tirant d'eau Water draught

**NAVIRE** SHIP Tous navires All ships

**MATIERE MATERIAL** 

Voir nomenclature page 2/2 See nomenclature sheet 2/2

**CARACTERISTIQUES CHARACTERISTICS** 

NP 16 PN 16

Dimensions en mm

DN	Masse Unitaire approx. (Kg)	REFERENCE OBJET
40	16.00	SA023297
50	17.30	SA000486

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le** 

fournisseur

Sans

Sans

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the

supplier

No document

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

**FOURNISSEUR / SUPPLIER** 

REFERENCE / REFERENCE

Sans

Sans

Non imposé

**ETAT DE LIVRAISON** 

**DELIVERY STATUS** 

**COLISAGE** 

**PACKAGING** 

**ETAT DE CONDITIONNEMENT** 

**CONDITIONNING STATUS** 

**AGREMENT SOCIETES CLASSIFICATION** 

CLASSIFICATION SOCIETIES AGREEMENT

No agreement

Signé par : Y. LE GALL

Le 5 mai 2000

Rev: 1. (J.P. COUEDEL). Ajouté DN 40 (Demande P. GEOFFROY)

Rév. B : Modification du logo + copyright

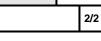
# aker ' yards.

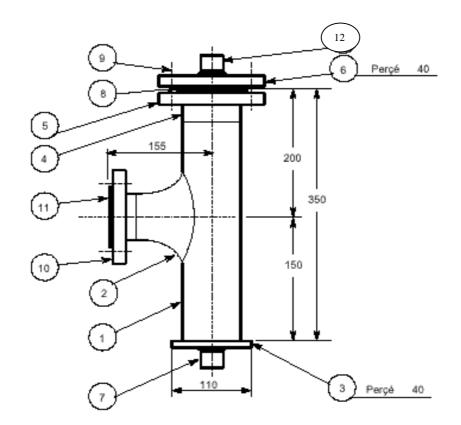
### STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

## **CHAMBRE D'EQUILIBRE**

# EQUILIBRUM CHAMBER

**B.55.70.U5.01** REV. **B** 





Rep	Nb	Désignation	Qualité / Matière	Masse (Kg)		Standard CAT
				Unit.	Total	
1		Pipe ND80 Th.2			, -	
		Tube DN80 Ep. 2	Cu-Ni		1,46	A.11.11.U5.03
2	1	Tee ND 80 / ND	00111			B.0 1.02.00.00
		Té DN 80 / DN	Cu-Ni			B.51.82.U5.05
3		Plate Th = 6 mm	Cu-INI TO LE LIVIII		0,30	constructeur
		Tôle Ep. = 6 mm	Cu-Ni 10 Fe 1 Mn		0,50	A commander par
	1	Collet à souder en bout DN80 Welding neck collar ND80	Cu-Ni		0,86	B.51.41.U5.03
5	1	Lap joint flange NP16 ND80	Steel		0.00	D 54 44 U5 00
		Bride tournante PN16 DN80	Acier		3,52	B.52.14.A1.02
6		Blind flange NP16 ND80				D = 0 / / / / 00
	1	Bride pleine PN16 DN80	Cu-Ni		4,80	B.52.16.U5.05
7		Bosse threaded 1 1/4" GCY Th.2				
	1	Bossage taraudé à souder 1 1/4" GCY Ep.2	Cu-Ni		1,10	B.51.71.U5.01
8	1	Ring joint ND80	Syntetic fibers + Nitrile			
		Joint annulaire DN80	Synthétique + Nitrile		0,03	B.28.11.E2.12
9	0	Metal screw HM 16-70 + nuts	Elect. Galv. steel	0,03	0,30	B.11.31.A1.04 (Ecrous)
	8	Vis à métaux HM 16-70 + écrous	Acier protégé	0,13	1,05	B.11.21.A1.03 (vis)
10	1	Lap joint flange NP 16 ND	Steel		1,00	B.02.11.711.02
		Bride tournante PN 16 DN	Acier		1,95	B.52.14.A1.02
11	1	Welding neck collar ND	Gu-INI		0,43	D.31.41.03.03
		Collet à souder en bout DN	Cu-Ni		0,45	B.51.41.U5.03
12	1	Bossage taraudé à souder 1" GCY Ep.2  Bosse threaded 1" GCY Th.2	Cu-Ni		0,40	B.51.71.U5.01