
 STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	RESINE A 2 COMPOSANTS POUR CALAGE DU TUBE D' ETAMBOT RESIN WITH HARDENER FOR STERN TUBE		A.91.20.R1.02 REV. B																											
PRINCIPALES UTILISATIONS Calage des coussinets du tube d' étambot		MAIN USES Chocking bushes in stern tube																												
NAVIRE Tous navires		SHIP All ships																												
MATIERE Résine CHOCKFAST ORANGE avec durcisseur		MATERIAL CHOCKFAST ORANGE résin with hardener																												
AUTRES DOCUMENTS A.91.20.R1.01et 03 (Résine de calage) A.91.49.R3.01 (Produit de coffrage) A.91.20.T7.01 (Produit d' étanchéité) A.91.43.H3.12 (Produit de décoffrage) A.91.10.A0.01 (Mélangeuse) A.19.10.E0.01 (Réservation)		SEE OTHER DOCUMENTS A.91.20.R1.01 and 03 (Resin for chocking) A.91.49.R3.01 (Material to form moulds) A.91.20.T7.01 (Sealing compound) A.91.43.H3.12 (Release agent) A.91.10.A0.01 (Mixer) A.19.10.E0.01 (Foam rubber pipe)																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Désignation</th> <th>Température d' emploi</th> <th>Temps de polymérisation</th> <th>Dureté BARCOL</th> <th>Résistance à la compression</th> <th>Densité</th> <th>Volume (Litre)</th> <th>Masse (Kg)</th> <th>REFERENCE OBJET</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Résine époxy + durcisseur</td> <td rowspan="2">20 à 25°C</td> <td>24h00 au dessus de 22°C</td> <td rowspan="2">27</td> <td rowspan="2">98,6 MPa</td> <td rowspan="2">1,58</td> <td>2, 6</td> <td>4,10</td> <td>SA029269</td> </tr> <tr> <td>48h00 au dessous de 22°C</td> <td>5,2</td> <td>7,74</td> <td>SA029270</td> </tr> </tbody> </table>									Désignation	Température d' emploi	Temps de polymérisation	Dureté BARCOL	Résistance à la compression	Densité	Volume (Litre)	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET	Résine époxy + durcisseur	20 à 25°C	24h00 au dessus de 22°C	27	98,6 MPa	1,58	2, 6	4,10	SA029269	48h00 au dessous de 22°C	5,2	7,74	SA029270
Désignation	Température d' emploi	Temps de polymérisation	Dureté BARCOL	Résistance à la compression	Densité	Volume (Litre)	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET																						
Résine époxy + durcisseur	20 à 25°C	24h00 au dessus de 22°C	27	98,6 MPa	1,58	2, 6	4,10	SA029269																						
		48h00 au dessous de 22°C				5,2	7,74	SA029270																						
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Sans <i>CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> No document			FOURNISSEUR / REFERENCE POLYRESINE SA / PR610TCF/620TS SUPPLIER / REFERENCE NORME DE REFERENCE Sans REFERENCE NORM No			ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS																								
Resp. Standardisation J.L. LEBEAU Le 04/07/2002			Resp. Fonction Technique F. PILOGE Le 03/07/2002		Rev. 0 (JP COUEDEL) – Création du standard Rev. B : Modification du logo + copyright																									