

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

TUBES DE PRECISION, SANS SOUDURE, ETIRES A FROID, EN ACIER INOX A269 TP316L Tubes dits de « QUALITE HYDRAULIQUE »

SEAMLESS PRECISION COLD DRAWN A269 TP316L STAINLESS STEEL TUBES « HYDRAILIC QUALITY » A.11.20.A5.11 REV B

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

MAIN USES

Circuits d'huile hydraulique pods

Hydraulic oil system for pods

NAVIRE

SHIP

Passagers Militaire Méthanier

r Rapide

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

MATIERE

MATERIAL

ASTM A269 grade TP 316L

ASTM A269 grade TP 316L

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS

dimensions en mm

Diamètre extérieur D	Epaisseur T	Max pression Bar	Masse linéique (kg/m)	REFERENCE OBJET
12	1,5	288	0,390	SA041296
15	1,5	226	0,500	SA041290
16	1,5	211	0,540	SA045759
22	1,5	151	0,760	SA041291
25	3,0	318	1,630	SA041297
28	2,5	195	1,570	SA041292
30	4,0	370	2,56	SA045760
35	2,0	135	1,630	SA041293
35	3,0	222	2,370	SA041298
38	2,5	163	2,19	SA045761
38	5,0	372	4,070	SA041294
42	3,0	183	2,890	SA041295

MARQUAGE / MARKING Suivant norme de référence As per reference standard

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

 Procès-verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement

(la Société de Classification sera précisé sur la commande, ainsi que la classe d'essai si DNV)

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Acceptance report in compliance with Classification Society Rules

(the Classification Society will be specified in the P.O.)

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATERIAL WITH APPROVAL No agreement

FOURNISSEUR / REFERENCE

Agréé par les Sociétés de Classification / Sans

SUPPLIER / REFERENCE Approved by Classification Society / Without

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON

- 1- En longueur précise de 6 m
- 2- Epreuve hydraulique en accord avec le règlement de la société de classification

DELIVERY STATUS

- 1- In specified lengths of 6 m
- 2- Hydraulic test in compliance with classification society rules

ETAT DE CONDITIONNEMENT

- Avec protection intérieure et extérieure
- Extrémités obturées par bouchon
- En bottes régulières

Coord. Standardisation R.GREGOIRE Le: 22 - 03 -2013 Resp. Fonction Technique B.ABGUILLERM Le: 22 - 03 -2013

Rév. B : (L.ANDRE le 22/03/13) Création des points de tubes diam 16x1,5; 30x4 et 38x2 pour P33