

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en inox 316L pour cryogénie
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE
MAIN USES

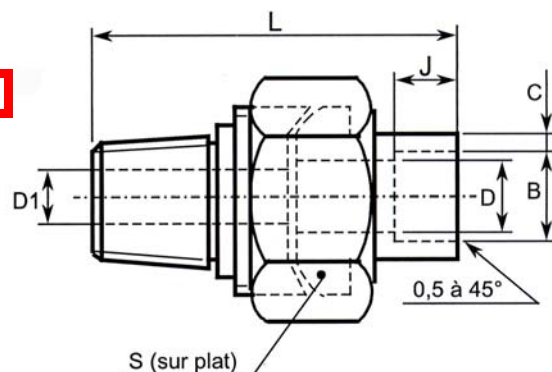
Stainless steel pipings to cryogenics
SHIP POTENTIAL APPLICABILITY
Passager Militaire Méthanier Rapide **Passenger Military Methanier Speed**
MATIERE

Grade **316 L** suivant :
ASTM A 182
CARACTERISTIQUES

Températures : -196°, +80°C
- Les raccords 3 pièces sélectionnés
proviennent de la série 3000 suivant norme
ANSI B 16-11
- Etanchéité : portée sphéroconique
métal/métal
- Filetage conique suivant ANSI B.1.20.1

MATERIAL

Grade **316 L** as per :
ASTM A 182
CHARACTERISTICS

Températures : -196°, +80°C
- The 3 part unions selected come from
class 3000 as per standard ANSI B 16-11
- Sealing : spheroconical landing
metal/metal
- Conical thread as per ANSI B.1.20.1

Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.
Allowances, checks and tests following technical specification of command.

Dimensions en mm

TUBE DIA. EXT.	Dénomination		D1	Emmanchements à souder suivnt ANSI B16.11 – Série 3000							L (3)	S (3)	Masse Unit. (kg)	REFERENCE OBJET
	DN	NPS (1)		B		C (2)		D		J				
				maxi	mini	maxi	mini	maxi	mini	mini				
13.7	8	1/4	7.5	14.35	14.10	3.80	3.30	10	8.50	10	63	32	0.20	SA028499
13.7	8	1/2	7.5	14.35	14.10	3.80	3.30	10	8.50	10	63	32	0.20	SA035287
17.1	10	3/8	10.4	17.8	17.55	4	3.50	13.30	11.80	10	69	38	0.22	SA028500
21.3	15	1/2	13.6	21.95	21.70	4.65	4.10	16.6	15	10	77	46	0.48	SA028501
26.7	20	3/4	18.8	27.30	27.05	4.90	4.25	21.7	20.2	13	80	51	0.60	SA028502

(1) NPS= Nominal Pipe Size

(2) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées. Les valeurs minimales sont autorisées localement.

(3) Dimensions indicatives, elles peuvent varier selon le fabricant.

Marquage : suivant ANSI B 16.11

Marking : as per ANSI B 16.11

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

FOURNISSEUR :

Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS
ET REFERENCES AGREES**

CAT / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST CAT
REGISTER

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
ASTM A 182/ A 182 M
ANSI/ASME B.16.11
NF EN 10204

**ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT**

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS
.Traitement thermique : hypertrempe
(ASTM A 182)

. Filetage protégé

Resp.Standardisation :
J BELLANGER
Le 02/07/04

Resp.Fonction Technique :
D. GOALABRE
Le 02/07/04

Rév. :2 (D.TINCE) Ajouter raccord ½ " NPT Mâle – DN8 Femelle
Rév. B et C : Modification du logo + copyright