

ROBINET A FERMETURE RAPIDE EN BRONZE A MANCHONS TARAUTES GAZ CYLINDRIQUE BRONZE QUICK CLOSING VALVE TAPPED SLEEVES CYLINDRICAL GAS

B.53.12.U3.02 REV. **C**

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Prises « TESTS »

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

MAIN USES

« TESTS » connections

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

REFERENCE DOCUMENTS

No document

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Tout bronze
Joints **VITTON**

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

All bronze
VITTON gaskets

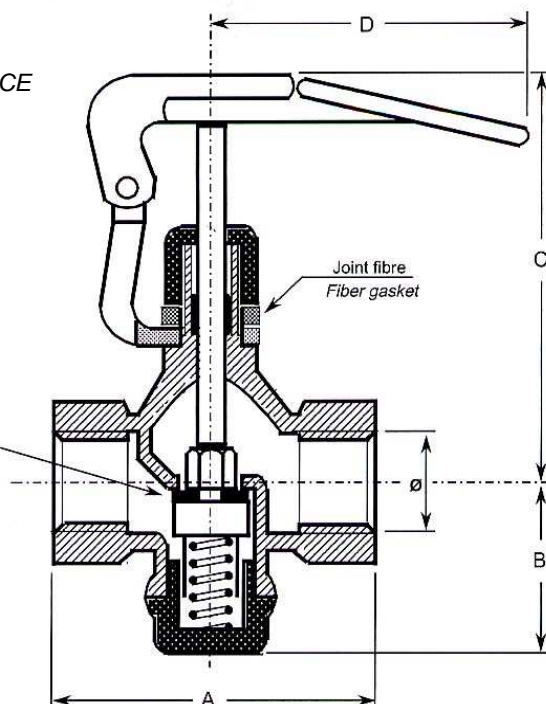
CARACTERISTIQUES

Eau : 20 bar - 90°C
Hydrocarbures : 14 bar - 180°C
Air - vapeur : 13 bar - 170°C
Vapeur : 8 bar - 180°C

CHARACTERISTICS

Water : 20 bar - 90°C
Hydrocarbon : 14 bar - 180°C
Air - Steam : 13 bar - 170°C
Steam : 8 bar - 180°C

Temp. maxi sur joint **VITTON**
180 °C quel que soit le fluide
Maxi temperature on
VITTON gasket 180 °C
whatever the fluid



Dimensions en mm

DN	Ø (gaz cyl.)	A	B	C	D	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET
15	1/2	66	40	90	88	0,5	3455985
20	3/4	80	44	95	88	0,8	3455998
25	1	88	55	101	95	1,1	3456005
32	1 1/4	100	66	110	95	1,4	3456013
40	1 1/2	120	73	122	110	1,7	3456021
50	2	145	82	122	110	2,0	3456036

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

sans / No document

FOURNISSEUR / REFERENCE

SUPPLIER / REFERENCE

Non imposé / sans

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

Sans
Without

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

COLISAGE

PACKAGING

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

Sans / No agreement

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Pilote Standardisation
R.GREGOIRE
Le 22 - 07 - 2005

Resp. Fonction Technique
X.GODARD
Le : 22 - 07 - 2005

Rev. 2 (L.ANDRE le 22/07/2005) Remplace joint PTFE par joint
VITTON (demande de X.GODARD)
Rév. B : Modification du logo + copyright
Rév. C : (L.ANDRE le 12/11/09) changement de logo et copyright