

PURGEUR THERMOSTATIQUE – MK 45-2
avec brides PN40
THERMOSTATIC STEAM TRAP – MK 45-2
with NP40 flanges

B.54.66.A1.01 REV C

PRINCIPALES UTILISATIONS

Purgeur process vapeur 9 bar
Purges de ligne 9 bar

MAIN USES

Steam process trap, 9 bar
Line drains, 9 bar

NAVIRE

Tous navires

SHIP

All ships

MATIERE

Corps et couvercle : acier C 22.8
Vis de couvercle : acier 24 CrMo 5
Joint de couvercle : graphite / CrNi
Membrane autorégulatrice (5N2) :
hastelloy
Capsule et autres pièces intérieures :
acier inox

MATERIAL

Body and cover : steel C 22.8
Cover screw : steel 24 CrMo 5
Cover gasket : graphite / CrNi
self-controlled diaphragm (5N2) :
hastelloy
Cap and another internal parts :
stainless steel

CARACTERISTIQUES

Filtre en Y et clapet de retenue
incorporés

PMA : 32 bar à 250 °C
22 bar à 385 °C
20,3 bar à 400 °C

Pression différentielle max. : 22 bar

CHARACTERISTICS

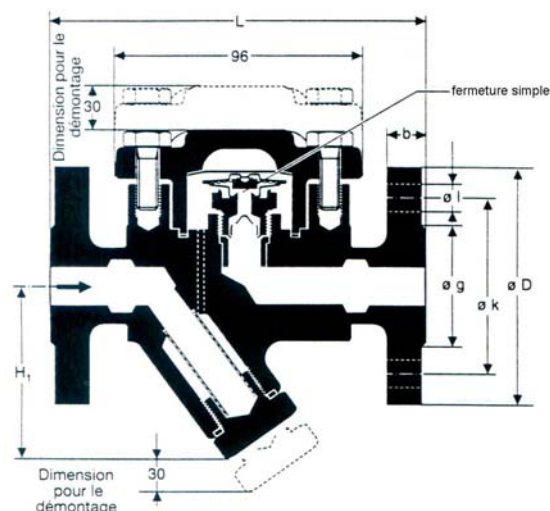
Y filter and stop valve integrated

PMP : 32 bar to 250 °C
22 bar to 385 °C
20,3 bar to 400 °C

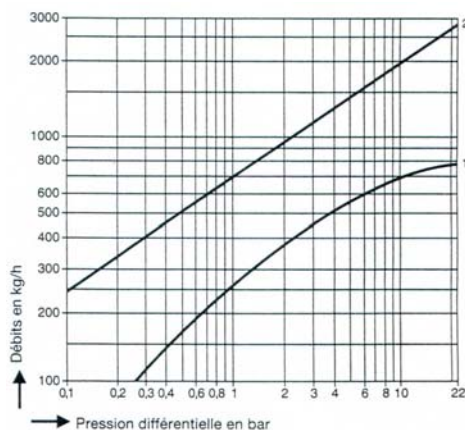
Max. differential pressure : 22 bar

Raccordement : brides DIN PN40

Connection : flanges DIN PN40



DN	L (mm)	H1 (mm)	D (mm)	d (mm)	k (mm)	g (mm)	l (mm)	Nb de trous	Masse (kg)	REFERENCE OBJET
15 (1/2)	150	70	95	16	65	45	14	4	3,4	SA024731



Débits de condensats froids à 20 °C

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

Sans

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

No document

FOURNISSEUR / REFERENCE

GESTRA / MK 45-2 N

SUPPLIER / REFERENCE

GESTRA / MK 45-2 N

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATERIAL WITH APPROVAL

No agreement

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

COLISAGE

PACKAGING

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Signé par : D. MARTINEAU

Rev 0 (CISIA) : Création du standard

Rév. B et rév. C : (CLF) Modification du logo + copyright