

UNION DOUBLE À BAGUE ET À CÔNE DE 24°
EN ACIER – PMS 250 bar
DOUBLE UNION WITH RING AND 24° TAPER
STEEL – WMP 250 bar
B.52.31.A3.10
REV D
Page 1 sur 1
PRINCIPALES UTILISATIONS

Circuit d'huile hydraulique

MAIN USES

Hydraulic oil system

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Tubes de précision, voir : A.11.12.A1.16

REFERENCE DOCUMENTS

Precision tube, see : A.11.12.A1.16

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Corps et écrous : acier étiré ou matricé

Bague : acier traité

Zingué bichromaté jaune

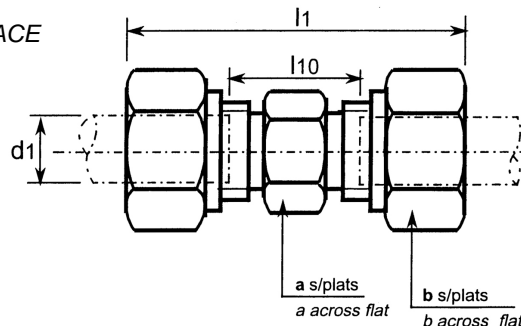
MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Body and nuts : drawn / die forged

steel

Ring : treated steel

Galvanized bichromated steel


CARACTERISTIQUES

Suivant DIN2353

CHARACTERISTICS

According to DIN 2353

Dimension en mm

Série	PN	d1 (tube)	a s / plat	b s / plat	l 1	l 10	Masse (kg)	REFERENCE OBJET
S	630	8	17	19	47	18	0,08	3422682
S	630	12	22	24	51	19	0,13	3423808
S	400	16	27	30	57	21	0,20	3423816
S	400	20	32	36	66	23	0,27	3423824
S	400	25	41	46	74	26	0,35	3423832 3423875
S	250	30	46	50	80	27	0,65	SA036568

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

-

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH

APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

DIN 2353 Juin 1991

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

-

Coord. Standardisation :

R.GREGOIRE

Le : 25 - 04 - 2014

Resp. Fonction Technique :

B.ABGUILLERM

Le : 25 - 04 - 2014

Rév. D : (L.ANDRE 25/04/2014) rectification de la réf. objet pour d1 25