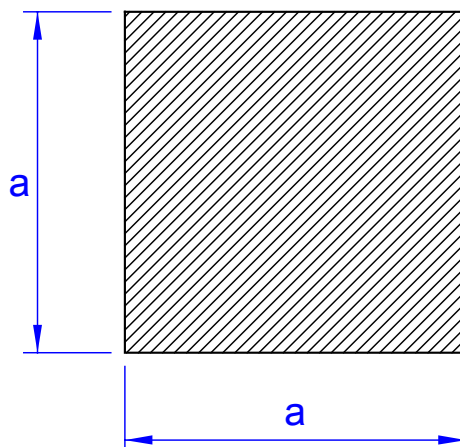


Rev : A	Apprv. R. GREGOIRE Date 05 - 12 - 07	Check. R. GREGOIRE Date 05 - 12 - 07	Design. P.CLOUARD Date 05 - 12 - 07
Rev. A : (CLOUARD) Updating to harmonization with Finland (included : <u>updated or modification of reference norms</u> – Suppressed tolerances in chart, now see paragraph "Caractéristiques – Modified the letters/dimensions in drawing.and chart.) – Suppressed paragraphs "Delivery status" and "Conditionning status". Rév. B : (CLF) Modification du logo et du copyright			



Référence Article France	Référence objet Finlande	a	Masse
Reference Article Fr	Material N° Finlande		Weight
		mm	Kg/m
/	15491	8	0,50
/	15490	9(*)	0,50
05010000	15422	10	0,78
/	15498	12	1,10
05014000	/	14	1,53
05016000	/	16	2,01
05020000	/	20	3,14
05022000	15489	22	3,80
05025000	15427	25	4,90
05030000	15492	30	7,07
05040000	/	40	12,5
05050000	/	50	19,6
05060000	/	60	28,3
05100000	/	100	78,5

(*) : Dimension pas normalisées dans la EN 10059 / Dimension not standardized in EN 10059

Matière:

- MATIERE :

France : Acier S235JR pour $A \leq 80$ suivant
 EN 10025-1 et EN 10025-2.
 Acier 2C35 pour $A > 80$
 suivant EN 10083.

Finlande : Acier S235JR suivant EN 10025-1 et EN 10025-2.

Material :

- MATERIAL :

France : Steel S235JR for $A \leq 80$ according to
 EN 10025-1 and EN 10025-2.
 Steel 2C35 for $A > 80$ according
 to EN 10083.

Finland : Steel S235JR according to EN 10025-1 and EN 10025-2

	CARRE EN ACIER POUR USAGES GENERAUX	
	STEEL SQUARE FOR GENERAL USES	A.23.21.A1.02 REV B
	MATERIAL STANDARD MATERIAL STANDARD	Page 2 / 2

Info.:

. Le contenu technique de cette norme est équivalent au standard FI : MST-154-101

- TRAITEMENT DE SURFACE :

- **France** : pré-peint avec peinture suivant standard A.91.32.C2.01 carboweld 11P gris ép. 15μ ±3
- **Finlande**: décapage Sa 2.1./2.ISO 8501-1 et recouvrir avec une peinture primaire de préfabrication suivant les recommandations du fabricant.

CARACTERISTIQUES

- Dimensions suivant EN 10059
- Tolérances suivant EN 10059
Tolérance longueur : France = ± 100mm
Finlande = -0 / +200mm

DESIGNATION

-

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

- **France** :-Certificat de réception "3.1" suivant EN 10204

MATERIEL AVEC APPROBATION Approbation de type

- Sans

Informations supplémentaires:

FOURNISSEURS

-

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Sans

NORME DE REFERENCE

- EN 10025-1 (11/04)
- EN 10025-2 (11/04)
- EN 10059 (10/03)
- EN 10083 (08/06) (France)
- EN 10204 (10/04) (France)
- ISO 8501.1 (05/07) (Finlande)
- NF A 02 015 (11/79) (France)

COMMENTAIRE

- MARQUAGE

France : Peinture blanche sur extrémité de chaque barres suivant NF A 02 015
Poinçonnage de la nuance + marque du fournisseur sur cette extrémité

Info.:

The technical content of this standard is equivalent to the standard FI: MST-154-101.

SURFACE TREATMENT

- **France** : prepainted with paint as per std A.91.32.C2.01 carboweld 11P grey thick. 15μ ±3
- **Finland** : Blast cleaning Sa 2 1/ 2 ISO 8501-1 and coating with prefabrication primer according to paint manufacturer's recommendations

CHARACTERISTICS

- Sizes according to EN 10059
- Tolerances according to EN.10059
Lenght Tolérance : France = ±100mm
Finlande = -0 / +200mm

DESIGNATION

-

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- **France** : "3.1" receipt certificate according to EN 10204

MATERIAL WITH APPROVAL type approbation

- Without

Additional info:

TYPE SUPPLIER

-

REFERENCE DOCUMENTS

- Without

REFERENCE NORM

- EN 10025-1 (11/04)
- EN 10025-2 (11/04)
- EN 10059 (10/03)
- EN 10083 (08/06) (France)
- EN 10204 (10/04) (France)
- ISO 8501.1 (05/07) (Finland)
- NF A 02 015 (11/79) (France)

COMMENTARY

- MARKING

France : White paint on one end of each rod as per NF A 02 015
Shade reference Punching + supplier trade mark on this end