

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

## **BRIDES TOURNANTES ACIER GALVANISE - PN 10** POUR TUYAUTERIES ACIER INOX 304L ET 316L

LAP JOINT FLANGES GALVANISED STEEL - NP 10 FOR PIPINGS STAINLESS STEEL 304L AND 316L

High speed craft

B.52.14.A1.05 Rev. C

Page 1 sur 1

**PRINCIPALES UTILISATIONS** 

Tuyauteries en acier inox 304L et 316L

Passengers Military Methanier

B.11.21.A1.03: Steel Screws

B.11.31.A1.04: Steel Nuts

MAIN USES

Stainless steel 304L and 316L piping SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier

REFERENCE DOCUMENTS

**DOCUMENTS DE REFERENCE** 

TU.X007.A6: Jonctions standard B.51.41.A5.01 : Collets PN10 acier inox 316L

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

B.11.21.A1.03: Vis acier

**PROTECTION** 

Galvanisation à chaud

**CARACTERISTIQUES** 

B.11.31.A1.04: Ecrous acier

B.52.14.A1.05 : Brides tournantes PN10

P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou

équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204)

B.52.14.A1.05 : PN10 lap joint flanges

TU.XOO7.A6: Standard piping connection

MATERIAL / TREATMENT SURFACE P245GH as per: NF EN 10 222-2 or equivalent (or

B.51.41.A5.01: NP16 Stainless steel 316L collars

BF 42 as per NF E 29 204)

**PROTECTION** Hot dip galvanizing

**CHARACTERISTICS** 

Dimensions as per NF EN 1092-1

D K B2

Dimensions en mm

Dimensions suivant NF EN 1092-1

DN	C6	D	B2	К	е	nb trous	Boulons	L	Masse (Kg)	REFERENCE OBJET
25 à 150	Voir Bride PN16 B.52.14.A1.04									
200	24	340	225	295	6	8	HM20-75	22	9 ?0	SA000099
250	26	395	279	350	6	12	HM20-80	22	12,5	SA000100
300	26	445	239	400	8	12	HM20-90	22	14,0	SA000101
350	28	505	362	460	8	16	HM20-100	22	19,5	SA000102
400	32	565	413	515	8	16	HM24-110	26	23,8	SA000103

MARQUAGE: Conforme à NF EN 1092-1 MARKING: As per NF EN 1092-1

(Fabricant - ISO - PN - DN - Nuance d'acier et Norme) (Marker - ISO - NP - ND - Steel shade and standard)

#### DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE **FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER** 

Commande sans recette

Certificat de réception par l'usine (3.1.B, ex CCPU) suivant

NF EN 10 204

Document 3.1.B suivant NF A 49 001

Commande avec recette

La société de classification sera précisée sur la commande, ainsi que la classe d'essai si DNV.

Order without acceptance

Inspection certificate (CCPU) according to NF EN 10 204

Document 3.1.B as per NF A 49 001

Order with acceptance

The Classification Society will be specified in the P.O.

# FOURNISSEUR / REFERENCE

SUPPLIER / REFERENC

Non imposé / Sans

## **NORME DE REFERENCE**

REFERENCE NORM

Août 02 NF EN 1092-1 Dec 90 NF E 29 204 NF A49-001 Août 89

## **ETAT DE LIVRAISON**

**DELIVERY STATUS** 

- Angles ébarbés
- Deburred angles

## **COLISAGE**

PACKAGING

Sur palettes ou en caisses

# **ETAT DE CONDITIONNEMENT**

**CONDITIONNING STATUS** 

Resp. Standardisation: R.GREGOIRE Le: 20 - 10 - 2009

Resp. Fonction Technique: X.GODARD Le: 20 -10 - 2009

Rév. C : (L.ANDRE 20/10/2009) Correction toutes les cotes C6 et pour le DN400 la cote K