

STANDARD ELEMENTAIRE

## RACCORD UNION SIMPLE MALE ACIER A SW ET **BAGUE A SERTIR**

SOCKET WELDING SINGLE UNION MALE STEEL RING TO CRIMP

B.52.52.A1.03 REV D

Page 1 sur 1

**CONSOMMABLE** 

**ELEMENT STANDARD PRINCIPALES UTILISATIONS** 

- Sur tuyautage acier non allié

MAIN USES

- On unalloyed steel piping

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE** 

Passagers Militaire Méthanier

- joint cuivre : voir standard B28.13.U1.01

REFERENCE DOCUMENTS

Copper gaskets : B28.13.U1.01 See standard

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Acier S235JR (Ex. 24-2) suivant standard - Steel S235JR (Ex. E24-2) as per standard NF EN 10025

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

NF EN 10025

**CARACTERISTIQUES** 

- Filetage Gaz Cylindrique suivant NF E 03 005

- Température maxi . : 200° - Pressions maxi. : Voir tableau

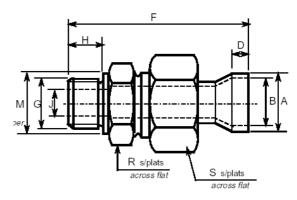
## **CHARACTERISTICS**

- Screw thread as per NF E 03 005

- Max. temp. : 200°

- Max. pressures : See board

TARAUDAGE	DN	PMA en bars à 200° C
1/4	8	400
1/2 - 3/4	15-20	250
1	25	160



TUBE D	DN	G	Tol.	S/p R	lats S	А	В	D	F	Н	J	М	Masse Unit. (kg)	REFERENCE ARTICLE
13,5	8	G 1/4	В	22	27	19	14	9	62	10	6,5	16,5	0,16	35131008
21,3	15	G 3/8		22	27	26,8	21,8	9	69,5	12		21,9	0,20	35131015A
21,3	15	G 1/2	В	32	36	29	21,8	9	69,5	12	11,5	25,5	0,35	35131015
26,9	20	G 3/4	В	36	41	34,4	27,4	13	80	16	15,5	31,5	0,60	35131020
33,7	25	G1	В	46	55	42,2	34,2	13	92	16	21,5	41,5	0,87	35131025

Dimensions en mm

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur** 

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL** 

Approbation de type / type approbation

- Sans

**FOURNISSEURS / TYPE** 

SUPPLIER / TYPE

- Non imposé - Sans

- No imposed - no

NORME DE REFERENCE

NF EN 10025

NF E 03 005

REFERENCE NORM

Rév. D: (M.CHAUVEL le 17/05/10) Ajout ref objet DN15-3/8".

**ETAT DE LIVRAISON et DE** 

CONDITIONNING STATUS

CONDITIONNEMENT

**DELIVERY AND** 

Resp. Standardisation: R. GREGOIRE Le: 18/06/10

Resp. Fonction Technique:

Le: