

<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>BOSSAGES SW - PN 100-160 - ACIER CR-MO</div> <div>SW BOSS – NP 100-160 – CR-MO STEEL</div>						<div>B.51.71.A4.01</div> <div>REV. C</div>																																																					
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Dérivations sur collecteurs DN ≥ 40 avec tubes acier au chrome-molybdène</div>								<div>MAIN USES</div> <div>Weldolet main line ND ≥ 40 with pipes cr-mo steel</div>																																																					
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>Passagers Militaire Méthanier Rapide</div>								<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>Passengers Military LNG Tanker High-speed craft</div>																																																					
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>A.11.12.A4.01 Tubes ac. cr-mo</div>								<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>A.11.12.A4.01 Pipes steel cr-mo</div>																																																					
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>Ac. 15 CD 5-05 suivant NFA 35 558 CHANFREINS (Détail) S3 FB 00 du Normalien de Soudage</div>								<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>Steel 15 CD 5-05 as per NFA 35 558 CHANFER S3 FB 00 standard souding</div>																																																					
<div>CARACTERISTIQUES</div>								<div>CHARACTERISTICS</div>																																																					
<div><div>Dimensions en mm</div><table><tr><th rowspan="2">DERIVATION TUBE AC. CR-MO</th><th rowspan="2">DN</th><th rowspan="2">A</th><th rowspan="2">B</th><th rowspan="2">C</th><th rowspan="2">D</th><th rowspan="2">E</th><th rowspan="2">F</th><th rowspan="2">H</th><th colspan="2">TOLERANCES</th><th rowspan="2">MASSE (Kg)</th><th rowspan="2">REFERENCE OBJET</th></tr><tr><th>B</th><th>Autres</th></tr><tr><td>21,3 - 3,73</td><td>15</td><td>35</td><td>21,8</td><td>10</td><td>12</td><td>11,5</td><td>22</td><td>9</td><td rowspan="3">+ 0,2 0</td><td rowspan="3">+ 0,1 - 0,1</td><td>0,74</td><td>1660977</td></tr><tr><td>26,9 - 3,91</td><td>20</td><td>45</td><td>27,5</td><td>10</td><td>21</td><td>12</td><td>32</td><td>11</td><td>0,90</td><td>SA033094</td></tr><tr><td>33,4 - 4,55</td><td>25</td><td>45</td><td>34,2</td><td>10</td><td>21</td><td>12</td><td>31</td><td>13</td><td>1,02</td><td>1660985</td></tr></table></div>												DERIVATION TUBE AC. CR-MO	DN	A	B	C	D	E	F	H	TOLERANCES		MASSE (Kg)	REFERENCE OBJET	B	Autres	21,3 - 3,73	15	35	21,8	10	12	11,5	22	9	+ 0,2 0	+ 0,1 - 0,1	0,74	1660977	26,9 - 3,91	20	45	27,5	10	21	12	32	11	0,90	SA033094	33,4 - 4,55	25	45	34,2	10	21	12	31	13	1,02	1660985
DERIVATION TUBE AC. CR-MO	DN	A	B	C	D	E	F	H	TOLERANCES		MASSE (Kg)										REFERENCE OBJET																																								
									B	Autres																																																			
21,3 - 3,73	15	35	21,8	10	12	11,5	22	9	+ 0,2 0	+ 0,1 - 0,1	0,74	1660977																																																	
26,9 - 3,91	20	45	27,5	10	21	12	32	11			0,90	SA033094																																																	
33,4 - 4,55	25	45	34,2	10	21	12	31	13			1,02	1660985																																																	
<div>MARQUAGE :</div> <div>Poinçonnage de la matière, série, peinture verte pour 15 CD 5-05 et DN Exemple : 15 CD 5-05 – PN 100-160 – DN 25</div>								<div>MARKING :</div> <div>Punching material, serial, green paint for 15 CD 5-05 et DN Exemple : 15 CD 5-05 – NP 100-160 – ND 25</div>																																																					
<div>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</div> <div>CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER</div> <div>Sans/No document</div>								<div>FOURNISSEUR / REFERENCE</div> <div>Non imposé / Sans référence SUPPLIER / REFERENCE No imposed / No reference</div>				<div>ETAT DE LIVRAISON</div> <div>DELIVERY STATUS</div>																																																	
<div>MATERIEL AVEC APPROBATION</div> <div>MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Sans / No agreement</div>								<div>NORME DE REFERENCE</div> <div>NFA 35 558 – Avril 69 Norme CA S3 FB 00</div>				<div>ETAT DE CONDITIONNEMENT</div> <div>CONDITIONNING STATUS</div> <div>En vrac</div>																																																	
												<div>COLISAGE</div> <div>PACKAGING</div>																																																	
<div>Resp. Standardisation</div> <div>J. BELLANGER</div> <div>Le 18/09/03</div>				<div>Resp. Fonction Technique</div> <div>L. PERIO</div> <div>Le 18/09/03</div>				<div>Rev 1 (JP COUEDEL) Remise à jour et réactivé document, ajouté DN20 (Demande D. Thomas) Rév. B et C : Modification du logo + copyright</div>																																																					