
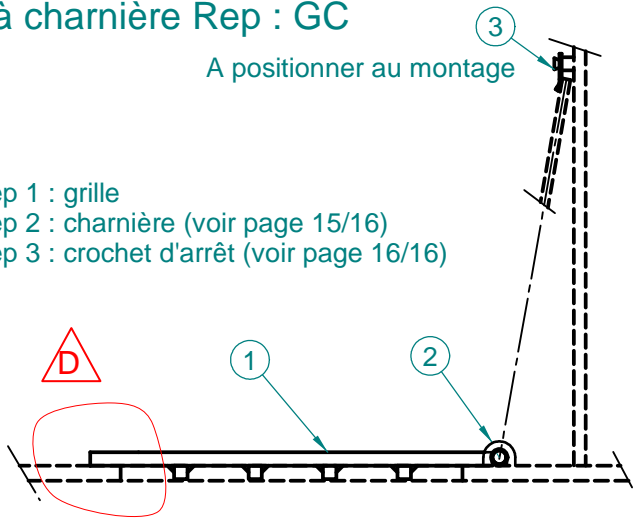
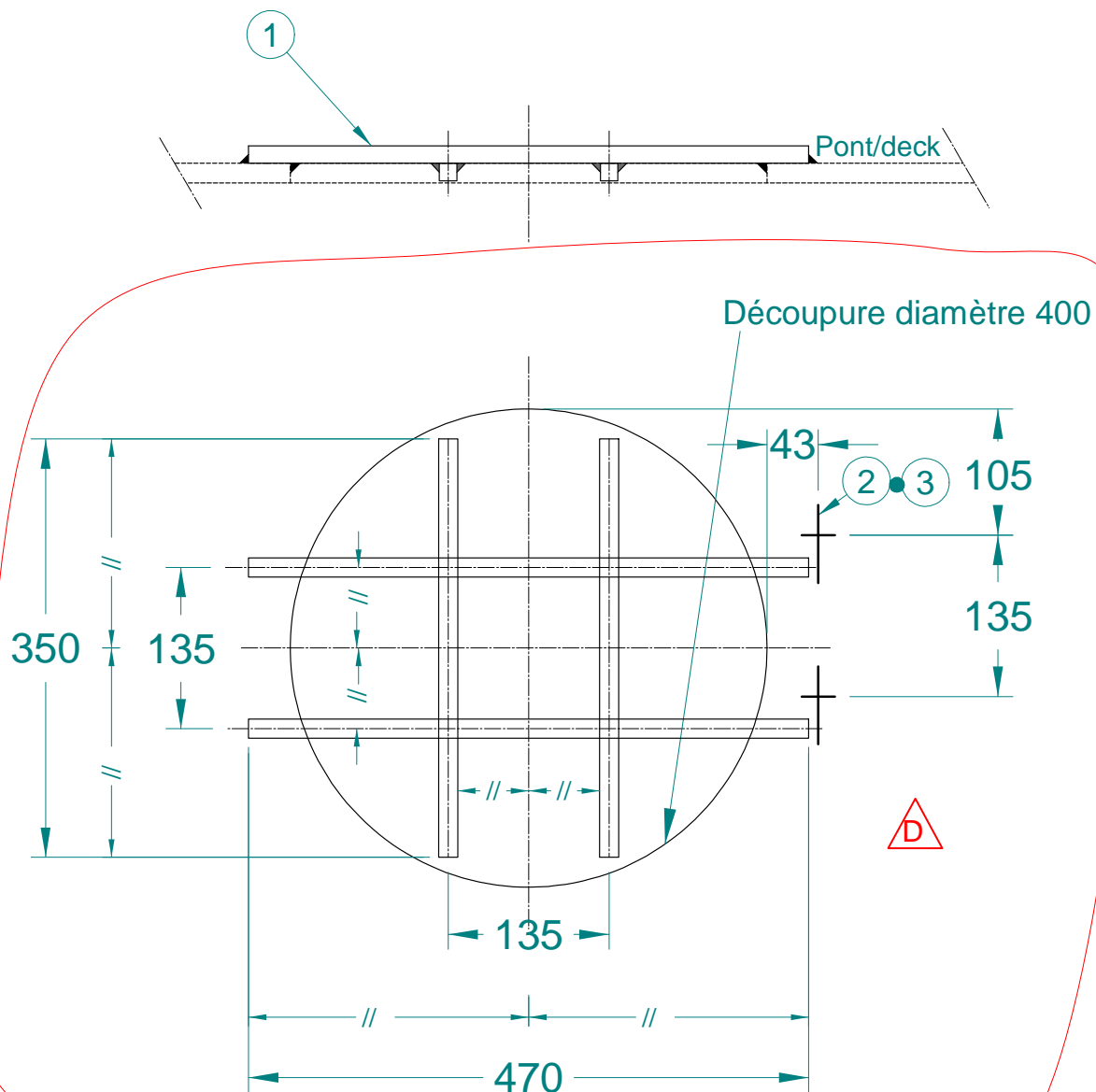
 STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	GRILLE DE PROTECTION SUR DECOUPURES EN SURFACES HORIZONTALES PROTECTING GRIDS ON HORIZONTAL CUTOUTS	<table border="1"> <tr> <td>B.94.22.A1.01</td> <td>REV D</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Page 1 / 16</td> </tr> </table>	B.94.22.A1.01	REV D	Page 1 / 16							
B.94.22.A1.01	REV D											
Page 1 / 16												
<table border="0"> <tr> <td> PRINCIPALES UTILISATIONS Dans les capacités, sur serres et raidisseurs comportant des découpures </td> <td> MAIN USES In the capacity, on glasshouse and stiffeners with cutting </td> </tr> <tr> <td> APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide </td> <td> POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military LNG Tanker High-speed craft </td> </tr> <tr> <td> MATIERE Acier et plastique </td> <td> MATERIAL Steel and plastic </td> </tr> <tr> <td> AUTRES DOCUMENTS A.23.21.A1.02 : carré A.23.11.A1.03 : rond A.42.11.A1.02 : plat ACOT47RGA5 : bague plastique </td> <td> OTHERS DOCUMENTS A.23.21.A1.02 : square A.23.11.A1.03 : round A.42.11.A1.02 : flat bar ACOT47RGA5 : Plastic ring </td> </tr> <tr> <td> CARACTERISTIQUES Protection par peinture éthyl silicate de zinc épaisseur 75 microns suivant MOP 105 M </td> <td> CHARACTERISTICS Protection by ethyl silicate of zinc paint thickness 75 µ as per MOP 105 M </td> </tr> </table>			PRINCIPALES UTILISATIONS Dans les capacités, sur serres et raidisseurs comportant des découpures	MAIN USES In the capacity, on glasshouse and stiffeners with cutting	APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military LNG Tanker High-speed craft	MATIERE Acier et plastique	MATERIAL Steel and plastic	AUTRES DOCUMENTS A.23.21.A1.02 : carré A.23.11.A1.03 : rond A.42.11.A1.02 : plat ACOT47RGA5 : bague plastique	OTHERS DOCUMENTS A.23.21.A1.02 : square A.23.11.A1.03 : round A.42.11.A1.02 : flat bar ACOT47RGA5 : Plastic ring	CARACTERISTIQUES Protection par peinture éthyl silicate de zinc épaisseur 75 microns suivant MOP 105 M	CHARACTERISTICS Protection by ethyl silicate of zinc paint thickness 75 µ as per MOP 105 M
PRINCIPALES UTILISATIONS Dans les capacités, sur serres et raidisseurs comportant des découpures	MAIN USES In the capacity, on glasshouse and stiffeners with cutting											
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military LNG Tanker High-speed craft											
MATIERE Acier et plastique	MATERIAL Steel and plastic											
AUTRES DOCUMENTS A.23.21.A1.02 : carré A.23.11.A1.03 : rond A.42.11.A1.02 : plat ACOT47RGA5 : bague plastique	OTHERS DOCUMENTS A.23.21.A1.02 : square A.23.11.A1.03 : round A.42.11.A1.02 : flat bar ACOT47RGA5 : Plastic ring											
CARACTERISTIQUES Protection par peinture éthyl silicate de zinc épaisseur 75 microns suivant MOP 105 M	CHARACTERISTICS Protection by ethyl silicate of zinc paint thickness 75 µ as per MOP 105 M											
<div> Grille simple Rep : G  </div> <div> Grille à charnière Rep : GC  <p>A positionner au montage</p> <p>Rep 1 : grille Rep 2 : charnière (voir page 15/16) Rep 3 : crochet d'arrêt (voir page 16/16)</p> </div>												
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="113 1713 805 1966"> DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL </td> <td data-bbox="805 1713 1166 1966"> LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES STX / SUPPLIER AND REFERENCE LIST STX REGISTER NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM </td> <td data-bbox="1166 1713 1540 1966"> ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS </td> </tr> </table>			DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL	LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES STX / SUPPLIER AND REFERENCE LIST STX REGISTER NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS							
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL	LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES STX / SUPPLIER AND REFERENCE LIST STX REGISTER NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS										
Resp.Standardisation : R. GREGOIRE Le : 18/12/2017	Resp.Fonction Technique : M. HAMON Le : 18/12/2017	Rév.D (P.BLANKE 18/12/2017) : Ajout de bagues plastiques pour les charnières et suppression des systèmes de blocage. Modification de la cotation associée et poids. Pages 1 à 16.										

Dimensions en mm

Rep.	Découpeure	Longueur de carré pour la fabrication de la grille	Simple	Avec charnière REP. 2	Avec charnière REP. 2-A	Masse kg	Référence objet
G01	Ø 400	1580	X			3.2	3449572
G02	Ø 500	2310	X			4.6	3449580
G03	Ø 800	5920	X			12	3449599
G11	Ø 500x400	2080	X			4.2	3449602
G12	Ø 600x400	2320	X			4.7	3449610
G13	Ø 650x450	2570	X			5.2	3449629
G14	Ø 650x600	3570	X			7.2	3449637
G15	Ø 800x600	4580	X			9.2	3449645
G16	Ø 1200x406	5268	X			10.6	SA029025
G17	Ø 700x400	2900	X			5.8	SA033864
G18	Ø 900x450	3930	X			8.0	SA033866
G19	Ø 700x450	3500	X			7.0	SA034576
GC01	Ø 400	1580		X		3.8	3449653
GC02	Ø 500	2310		X		5.2	3449661
GC03	Ø 800	5920		X		12.6	3449679
GC11	Ø 500x400	2080		X		4.8	3449688
GC12	Ø 600x400	2320		X		5.3	3449696
GC13	Ø 650x450	2570		X		5.8	3449709
GC14	Ø 650x600	3570		X		7.8	3449718
GC15	Ø 800x600	4580		X		9.8	3449726
GC16	Ø 1200x406	5268		X		11.2	SA034241
GC17	Ø 700x400	2900		X		6.4	SA033867
GC18	Ø 900x450	3930		X		8.6	SA033868
GC19	Ø 700x450	3500		X		7.6	SA034577
GC21	Ø 500x400	2080			X	5	3449734
GC22	Ø 600x400	2320			X	5.5	3449742
GC23	Ø 650x450	2570			X	6	3449750
GC24	Ø 650x600	3570			X	8	3449769
GC25	Ø 800x600	4580			X	10	3449777
GC26	Ø 1200x406	5268			X	11.2	SA034242
GC27	Ø 700x400	2900			X	6.6	SA033869
GC28	Ø 900x450	3930			X	8.8	SA033870
GC29	Ø 700x450	3500			X	7.8	SA034578



GRILLE G01


SOUDURES CONTINUES
CONTINUOUS WELDING

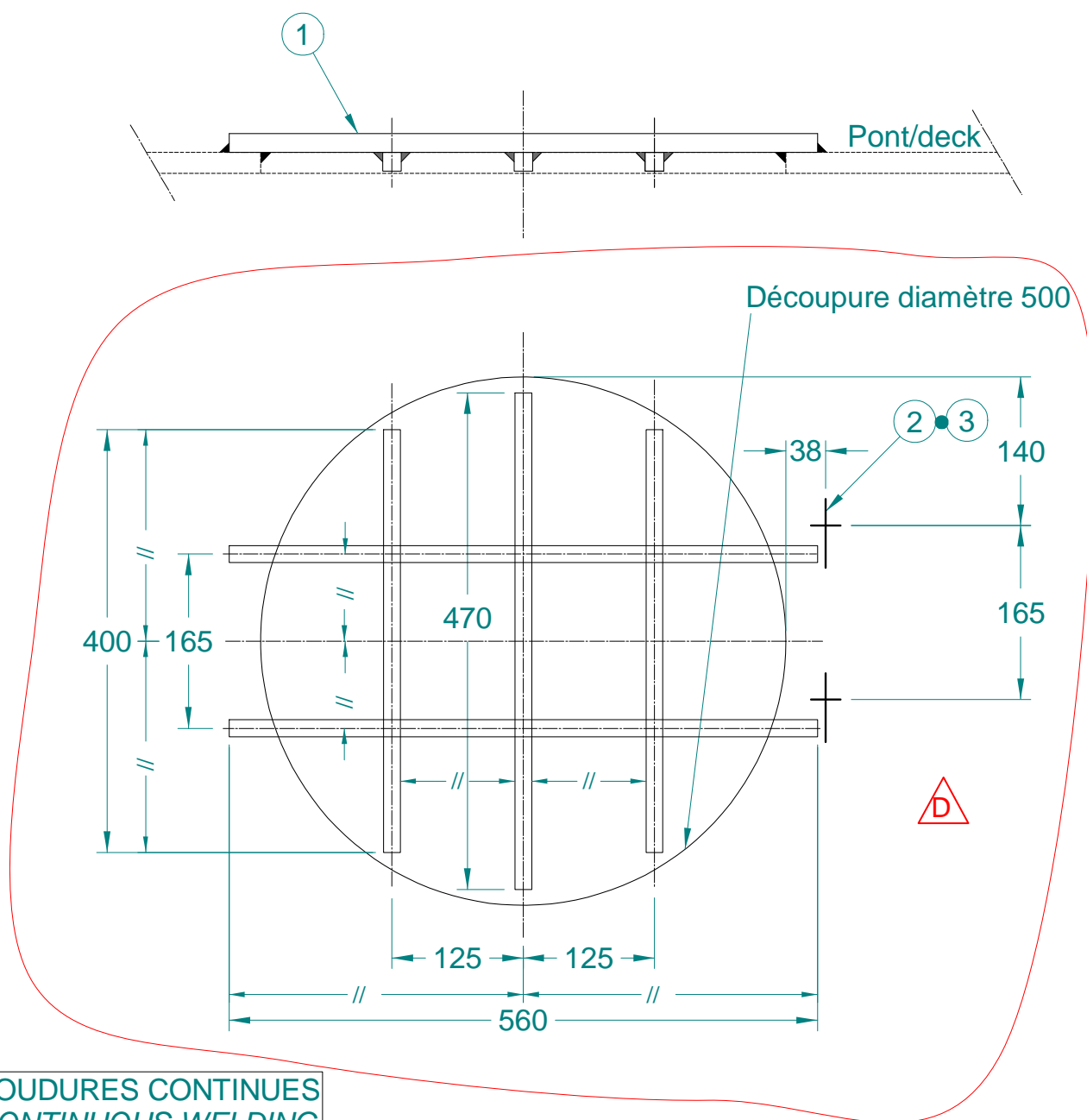
GRILLE GC01

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2	2	Charnière	Acier	Page 15
1	1	Grille G01	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE G01

1	1	Grille carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard

GRILLE G02



SOUDURES CONTINUES
CONTINUOUS WELDING

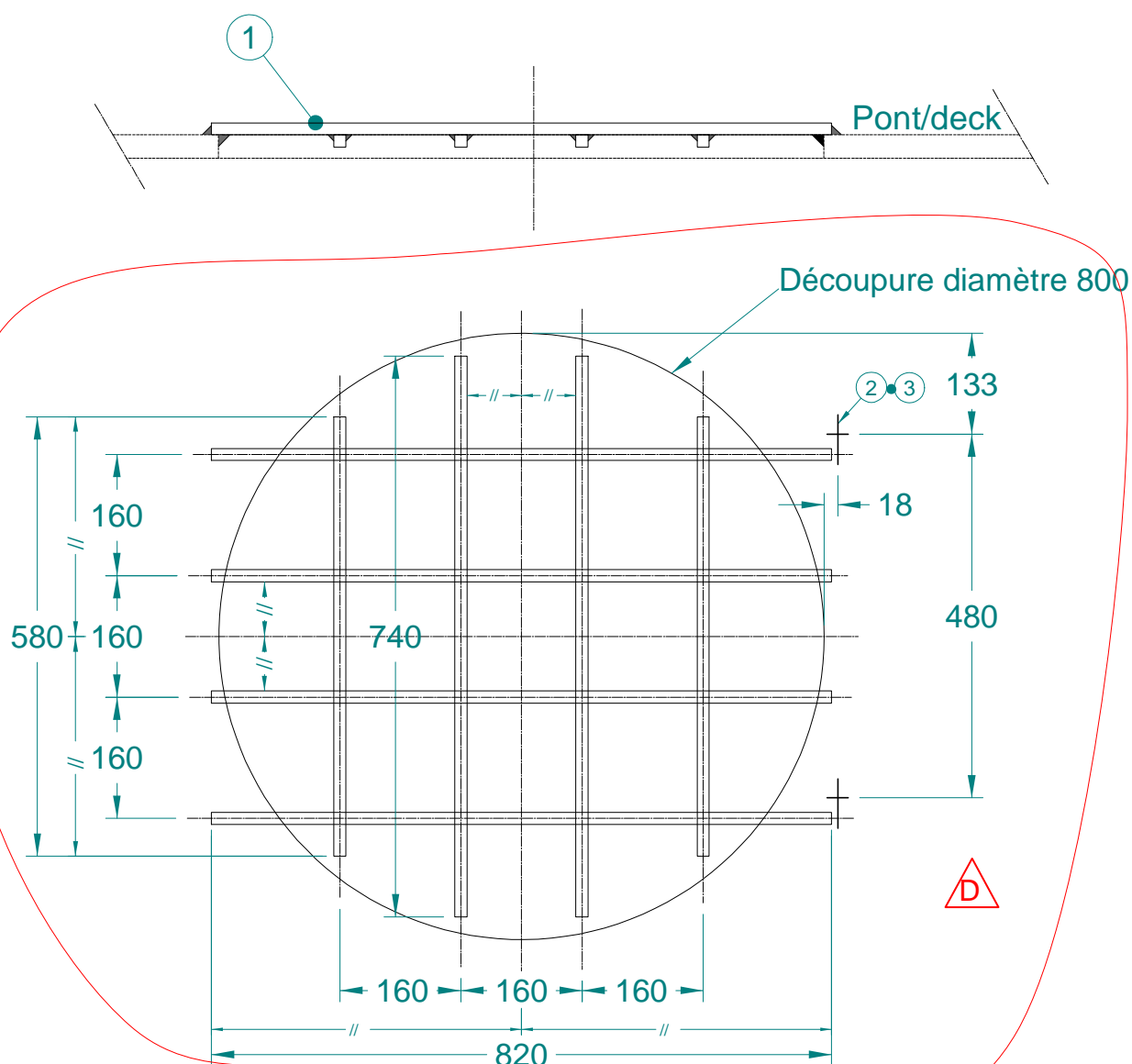
GRILLE GC02

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2	2	Charnière	Acier	Page 15
1	1	Grille G02	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE G02

1	1	Grille carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard

GRILLE G03



SOUDURES CONTINUES
CONTINUOUS WELDING

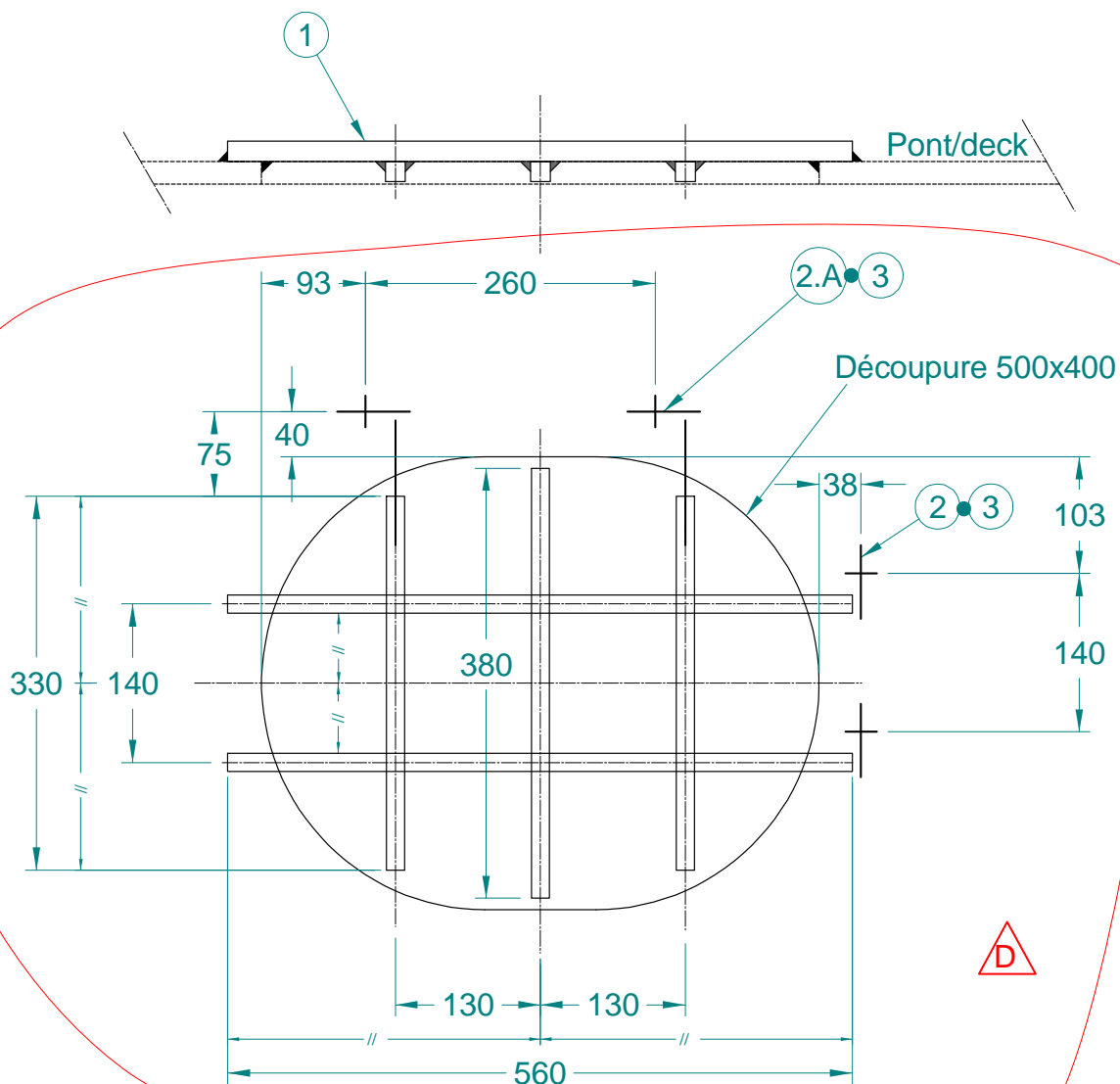
GRILLE GC03

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2	2	Charnière	Acier	Page 15
1	1	Grille G03	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE G03

1	1	Grille carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard

GRILLE G11



SOUDURES CONTINUES
CONTINUOUS WELDING

GRILLE GC21

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2.A	2	Charnière - longueur L = 110 (voir page 15)	Acier	Page 15
1	1	Grille G11	Acier	A.23.21.A1.02

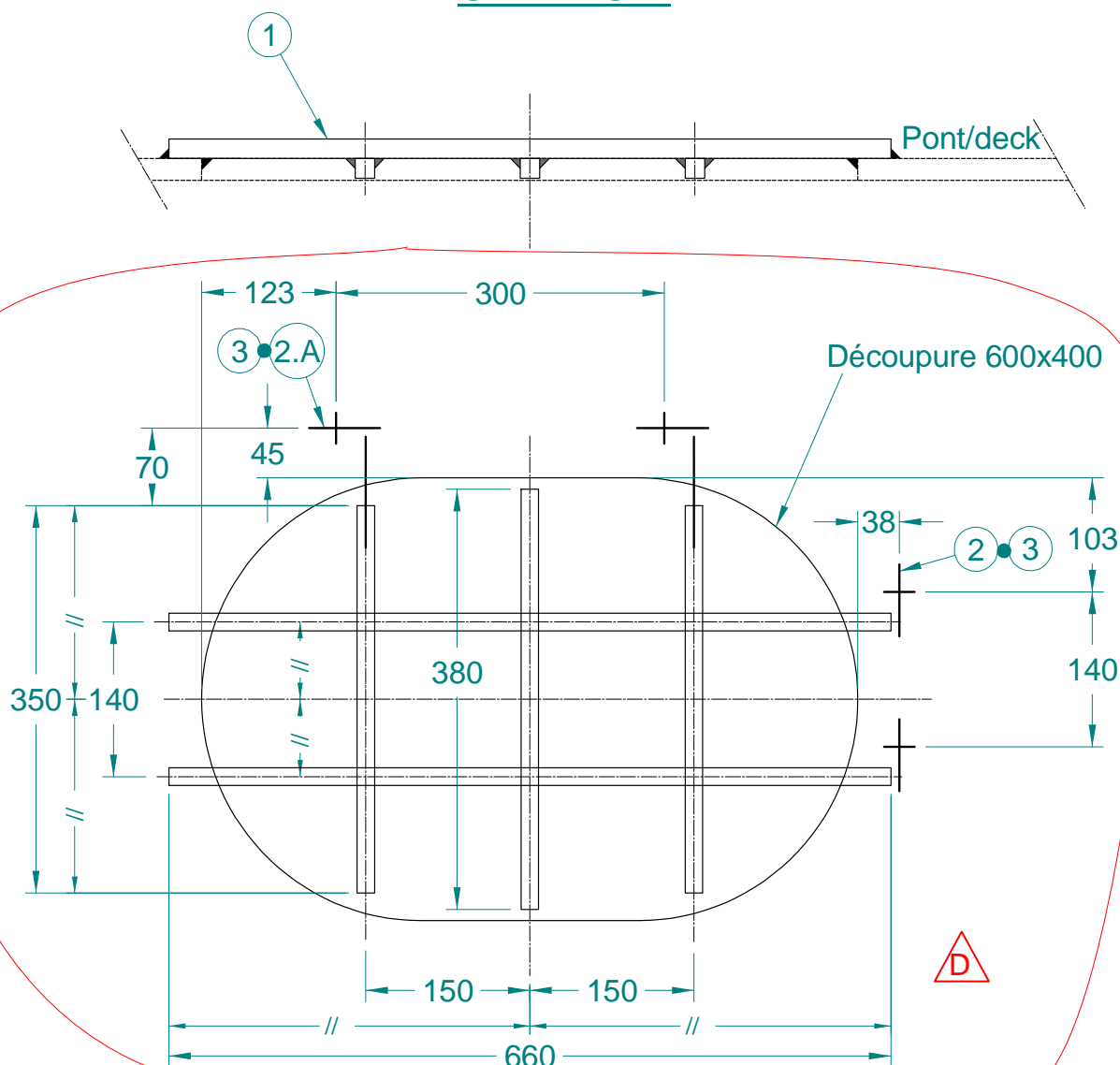
GRILLE GC11

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2	2	Charnière	Acier	Page 15
1	1	Grille G11	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE G11

1	1	Grille carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard

GRILLE G12



SOUDURES CONTINUES
CONTINUOUS WELDING

GRILLE GC22

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2.A	2	Charnière - longueur L = 100 (voir page 15)	Acier	Page 15
1	1	Grille G12	Acier	A.23.21.A1.02

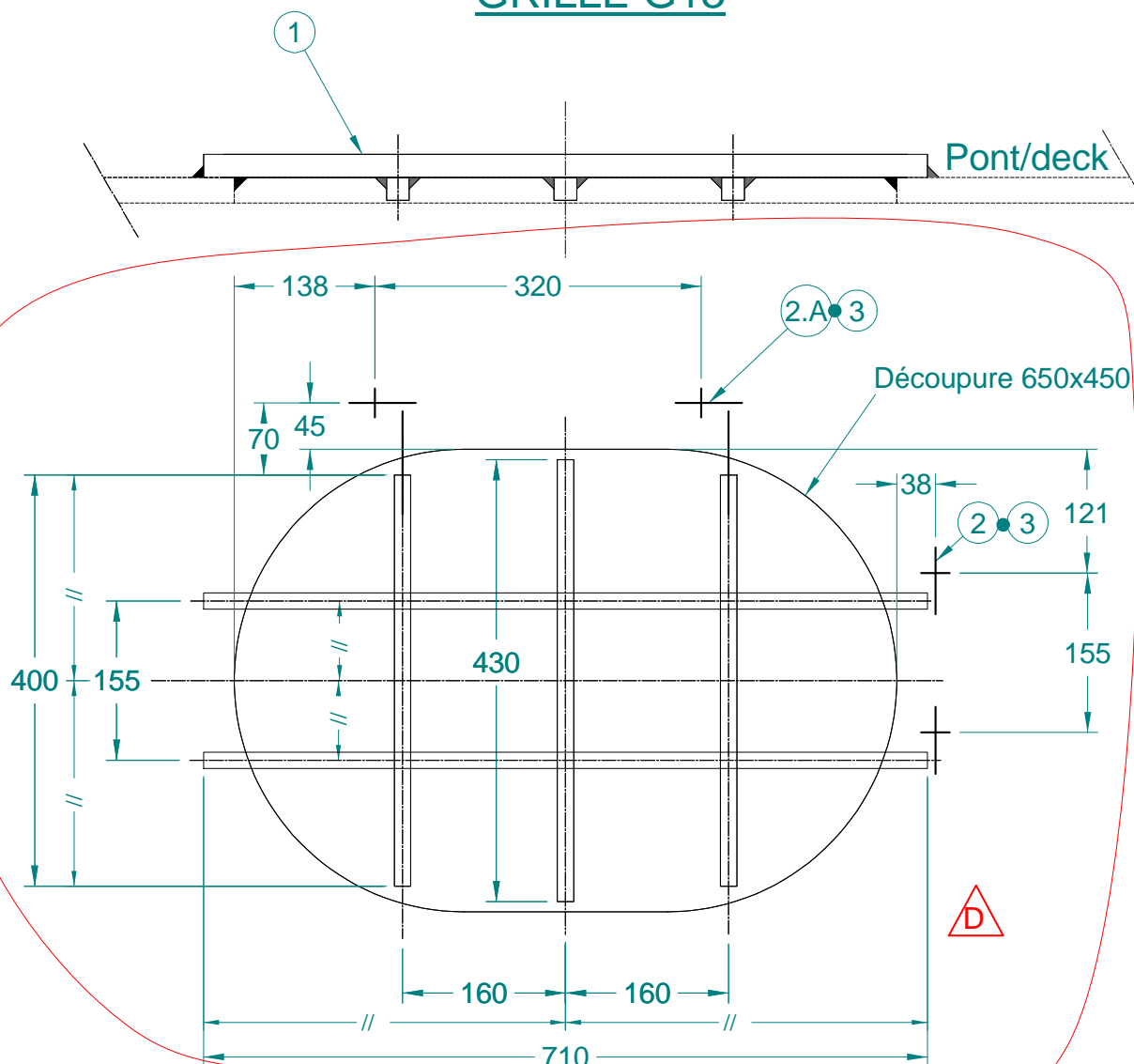
GRILLE GC12

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2	2	Charnière	Acier	Page 15
1	1	Grille G12	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE G12

1	1	Grille carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard

GRILLE G13


SOUDURES CONTINUES
CONTINUOUS WELDING

GRILLE GC23

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2.A	2	Charnière - longueur L = 100 (voir page 15)	Acier	Page 15
1	1	Grille G13	Acier	A.23.21.A1.02

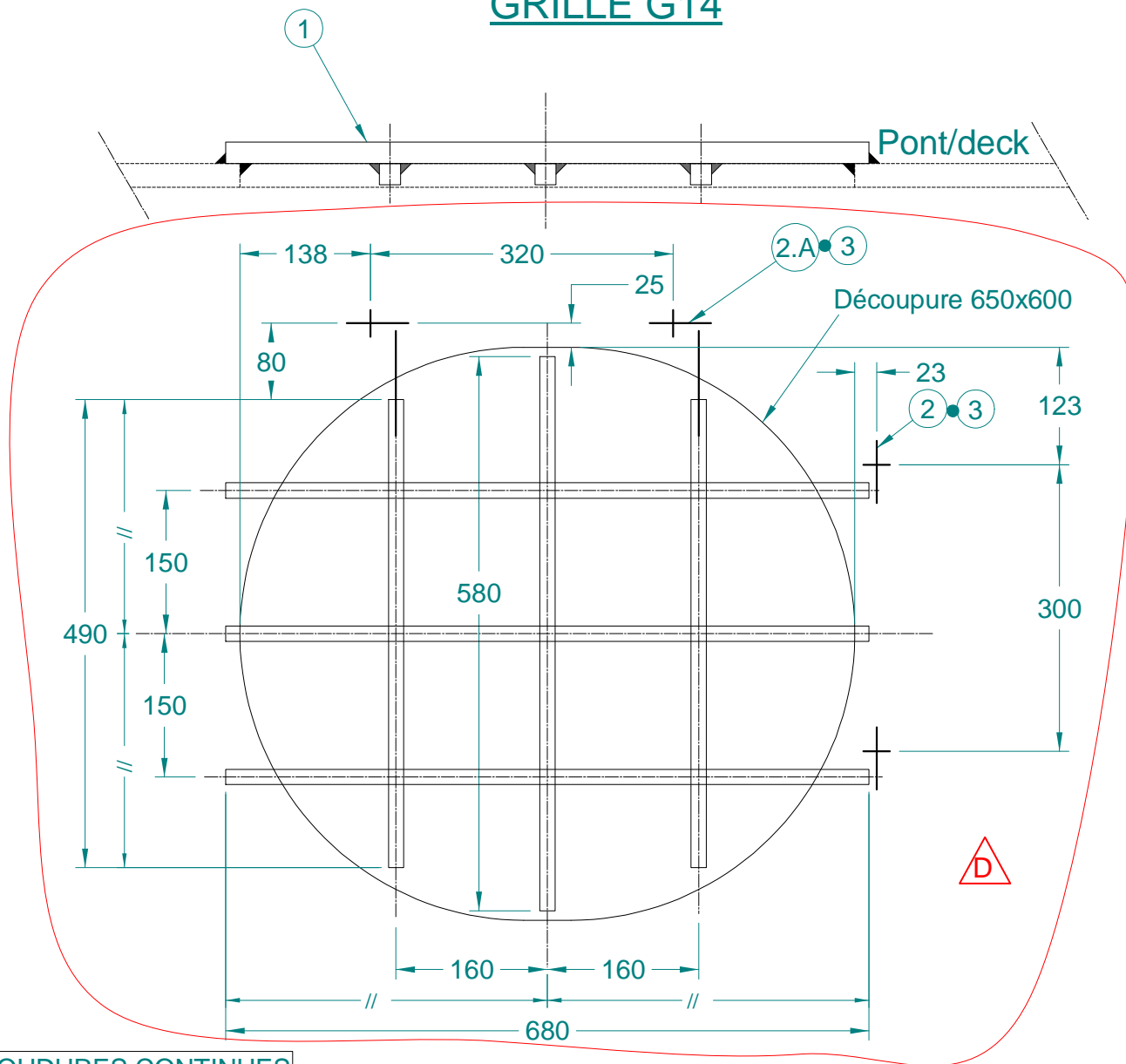
GRILLE GC13

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2	2	Charnière	Acier	Page 15
1	1	Grille G13	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE G13

1	1	Grille carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard

GRILLE G14


 SOUDURES CONTINUES
CONTINUOUS WELDING

GRILLE GC24

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2.A	2	Charnière - longueur L = 110 (voir page 15)	Acier	Page 15
1	1	Grille G14	Acier	A.23.21.A1.02

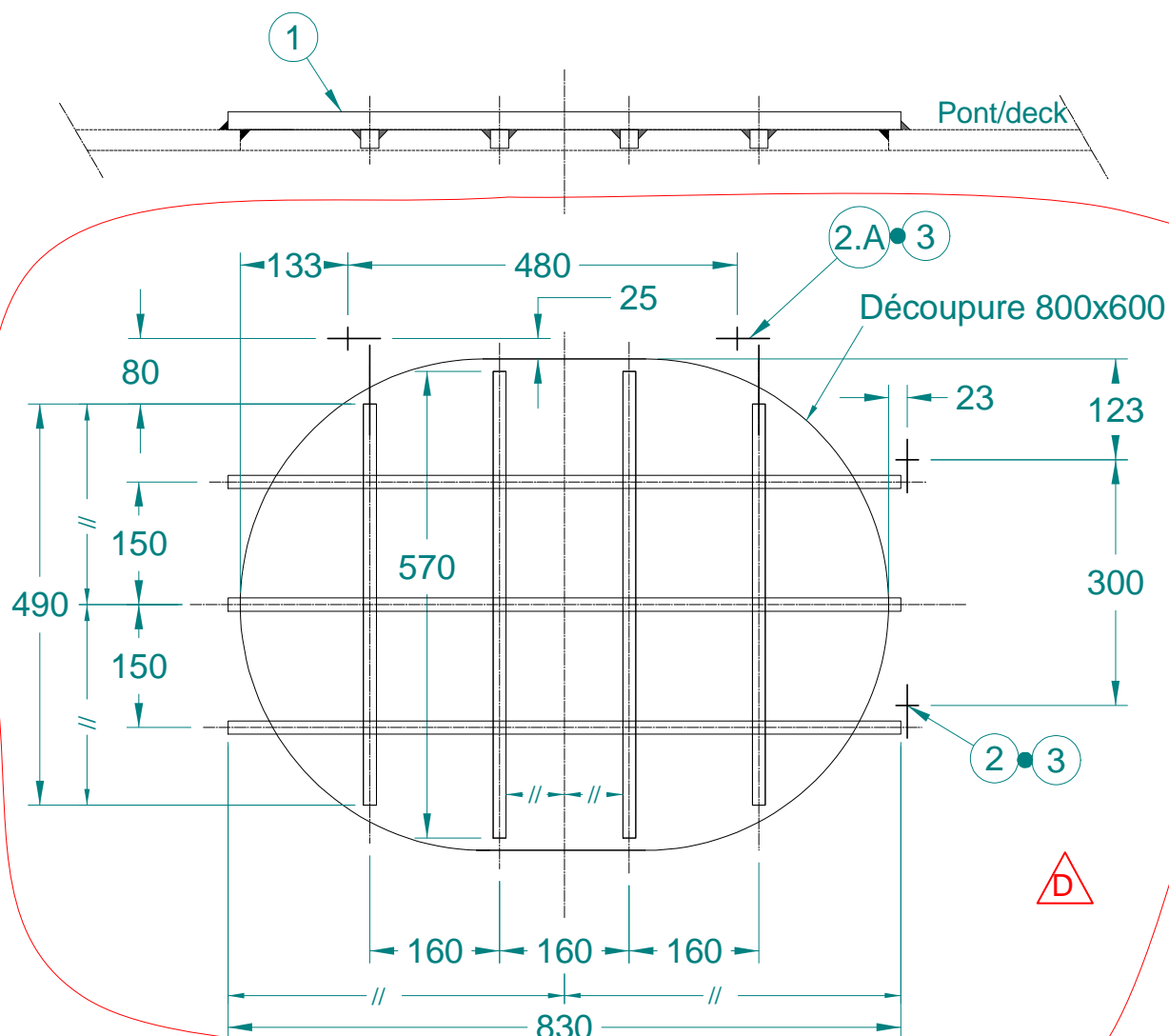
GRILLE GC14

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2	2	Charnière	Acier	Page 15
1	1	Grille G14	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE G14

1	1	Grille carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard

GRILLE G15



SOUDURES CONTINUES
CONTINUOUS WELDING

GRILLE GC25

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2.A	2	Charnière - longueur L = 110 (voir page 15)	Acier	Page 15
1	1	Grille G15	Acier	A.23.21.A1.02

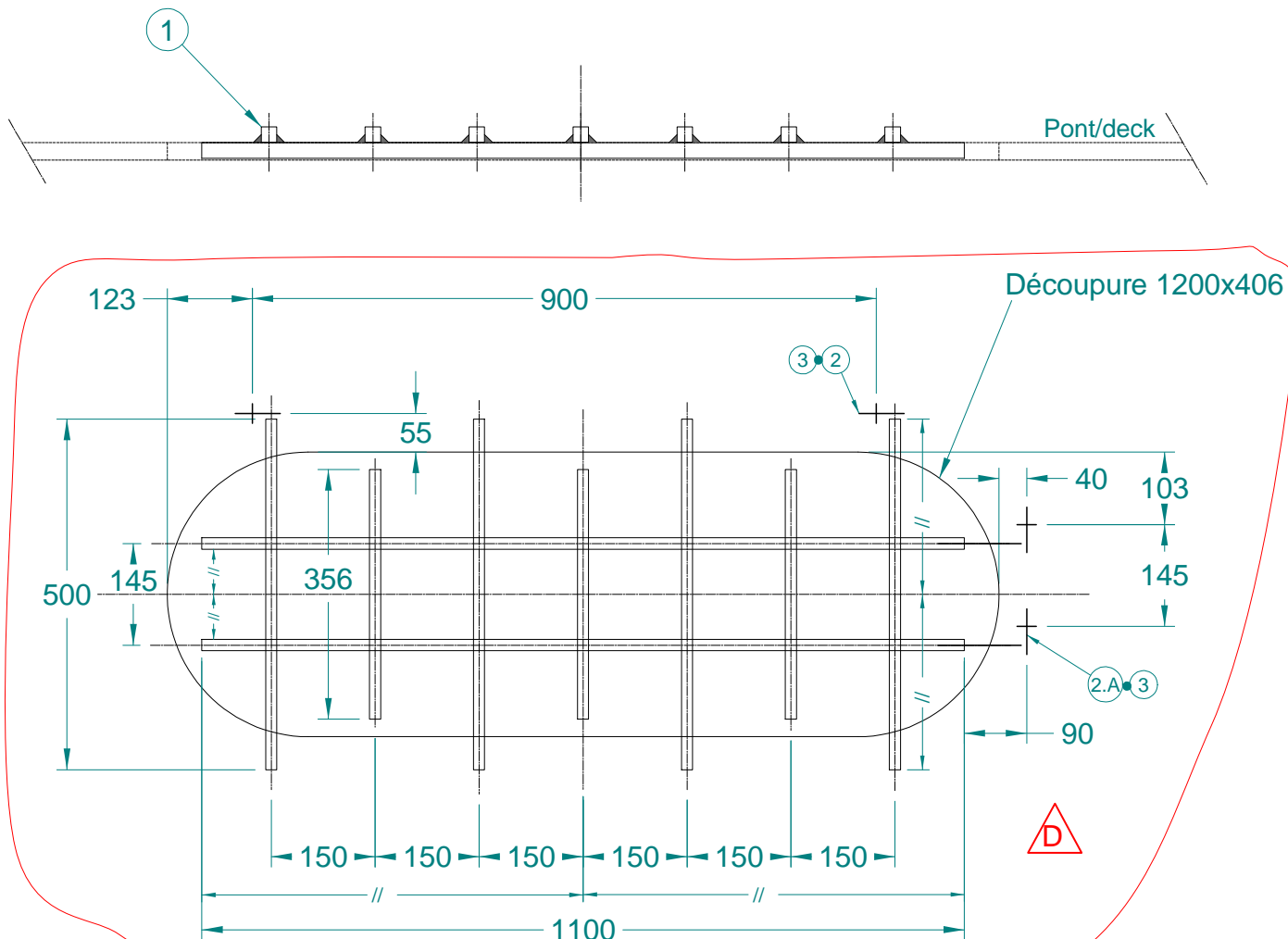
GRILLE GC15

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2	2	Charnière	Acier	Page 15
1	1	Grille G15	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE G15

1	1	Grille carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard

GRILLE G16



SOUDURES CONTINUES
CONTINUOUS WELDING

GRILLE GC26

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2.A	2	Charnière - longueur L = 120 (voir page 15)	Acier	Page 15
1	1	Grille G16	Acier	A.23.21.A1.02

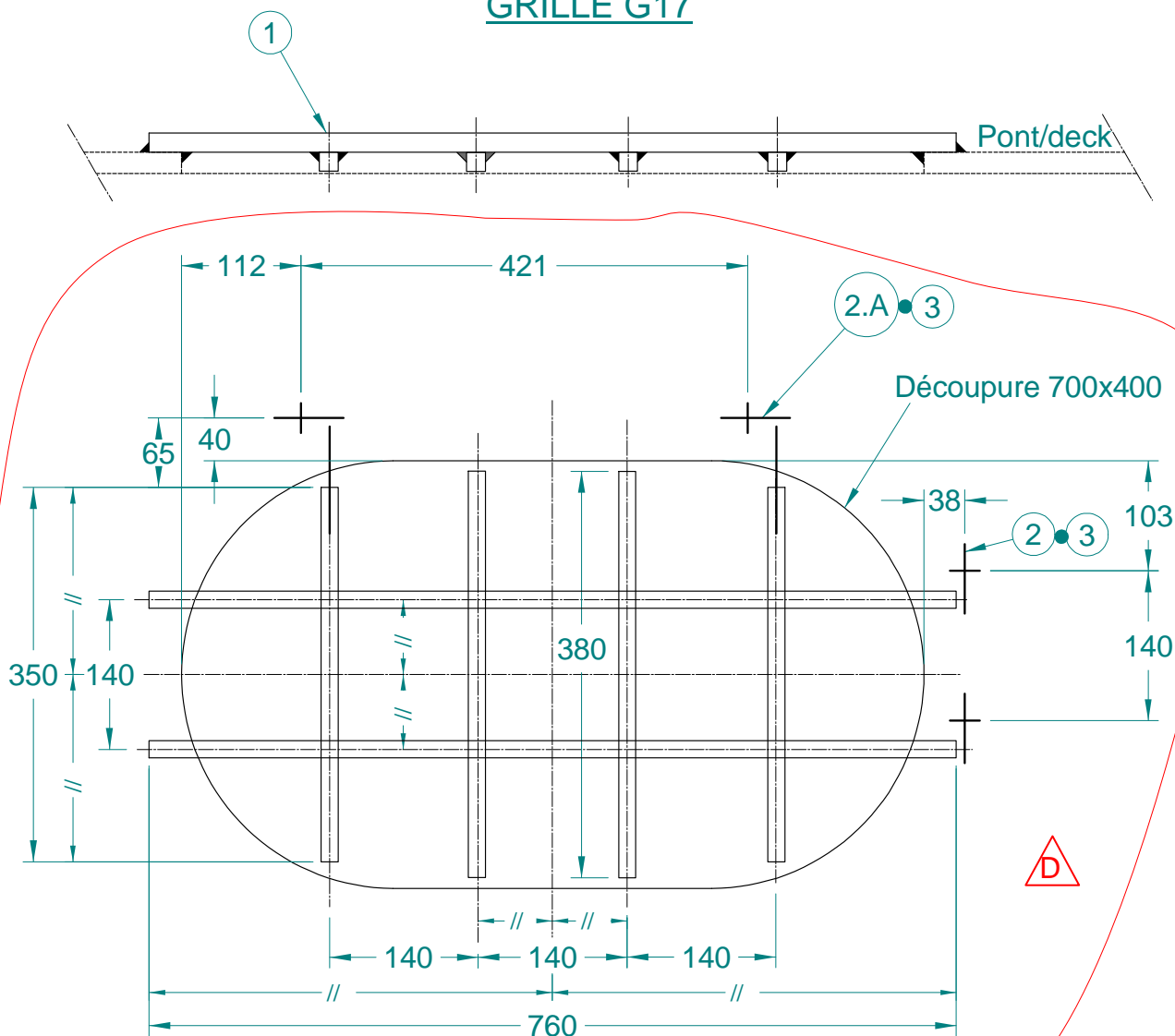
GRILLE GC16

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2	2	Charnière	Acier	Page 15
1	1	Grille G16	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE G16

1	1	Grille carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard

GRILLE G17



SOUDES CONTINUES
CONTINUOUS WELDING

GRILLE GC27

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2.A	2	Charnière - longueur L = 100 (voir page 15)	Acier	Page 15
1	1	Grille G17	Acier	A.23.21.A1.02

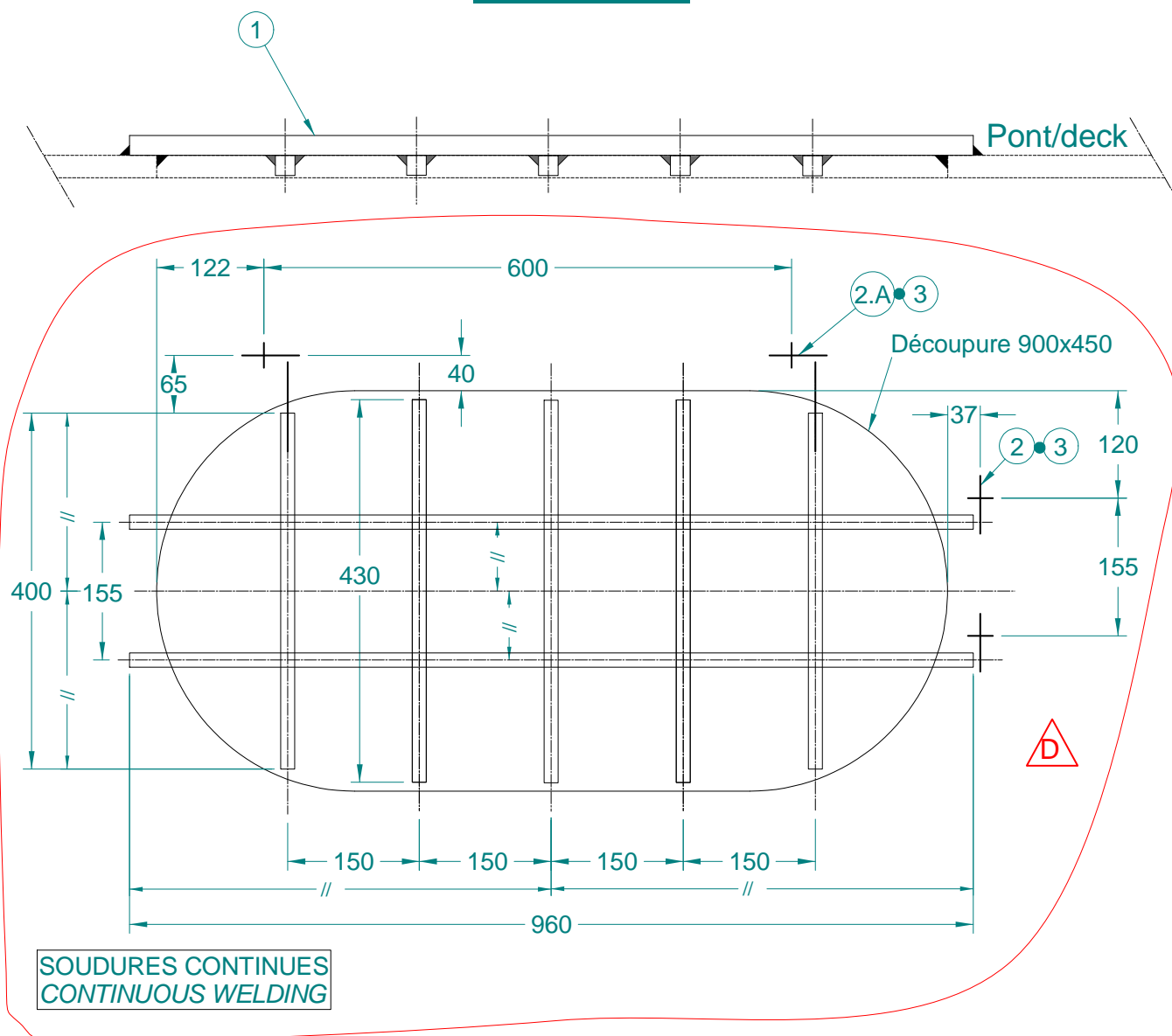
GRILLE GC17

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2	2	Charnière	Acier	Page 15
1	1	Grille G17	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE G17

1	1	Grille carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard

GRILLE G18



GRILLE GC28

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2.A	2	Charnière - longueur L = 100 (voir page 15)	Acier	Page 15
1	1	Grille G18	Acier	A.23.21.A1.02

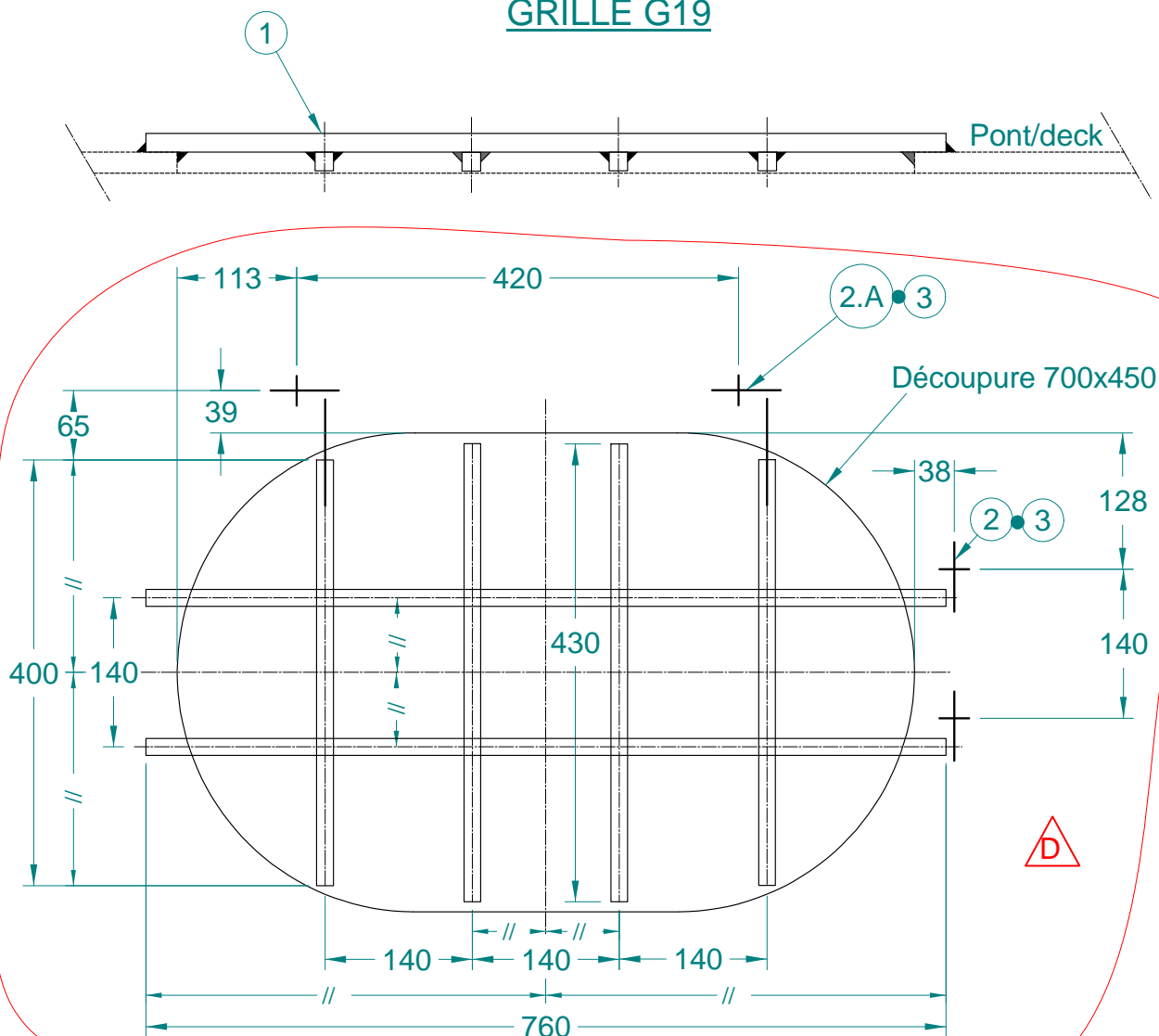
GRILLE GC18

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2	2	Charnière	Acier	Page 15
1	1	Grille G18	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE G18

1	1	Grille carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard

GRILLE G19



SOUDURES CONTINUES
CONTINUOUS WELDING

GRILLE GC29

3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2.A	2	Charnière - longueur L = 100 (voir page 15)	Acier	Page 15
1	1	Grille G19	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE GC19

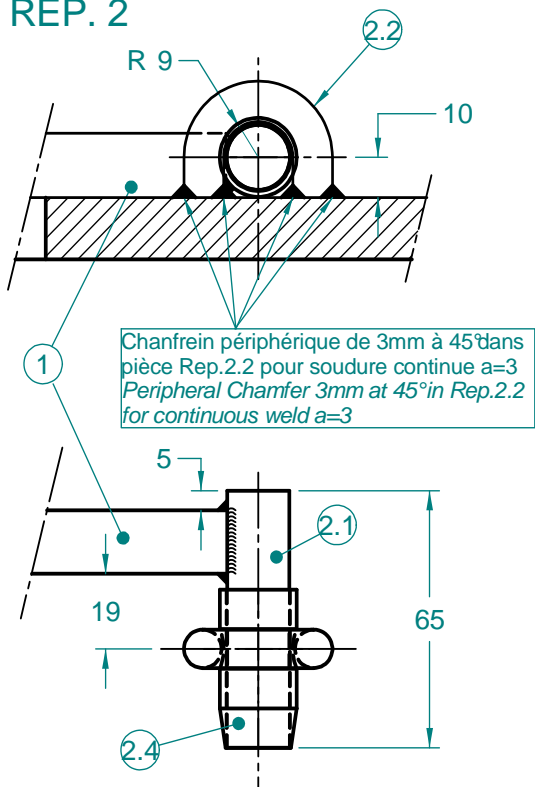
3	1	Crochet d'arrêt	Acier	Page 16
2	2	Charnière	Acier	Page 15
1	1	Grille G19	Acier	A.23.21.A1.02

GRILLE G19

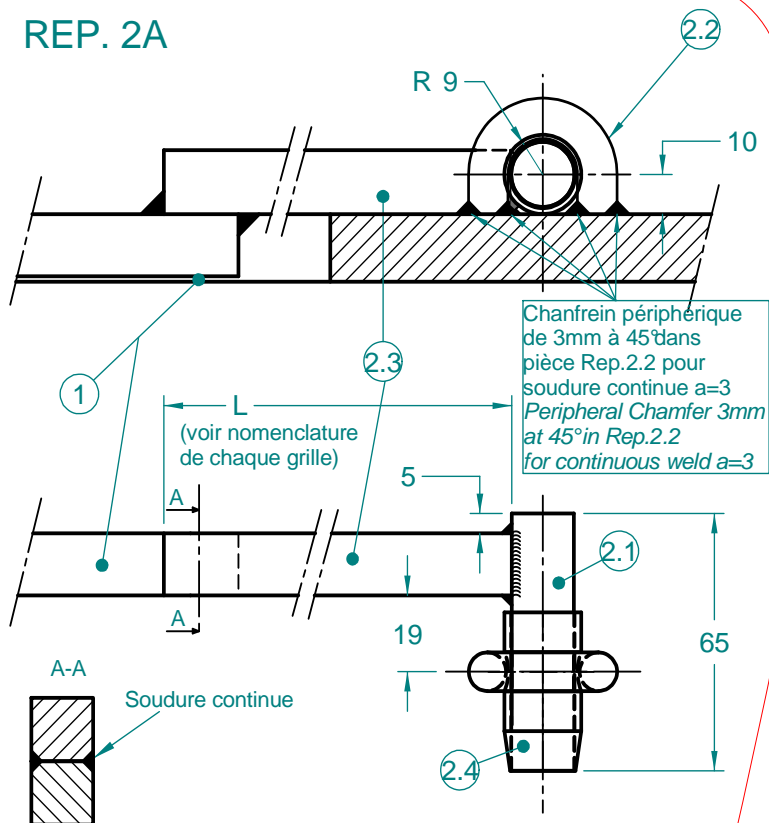
1	1	Grille carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
Rep	Nb	Désignation	Matière	Standard

CHARNIERES :

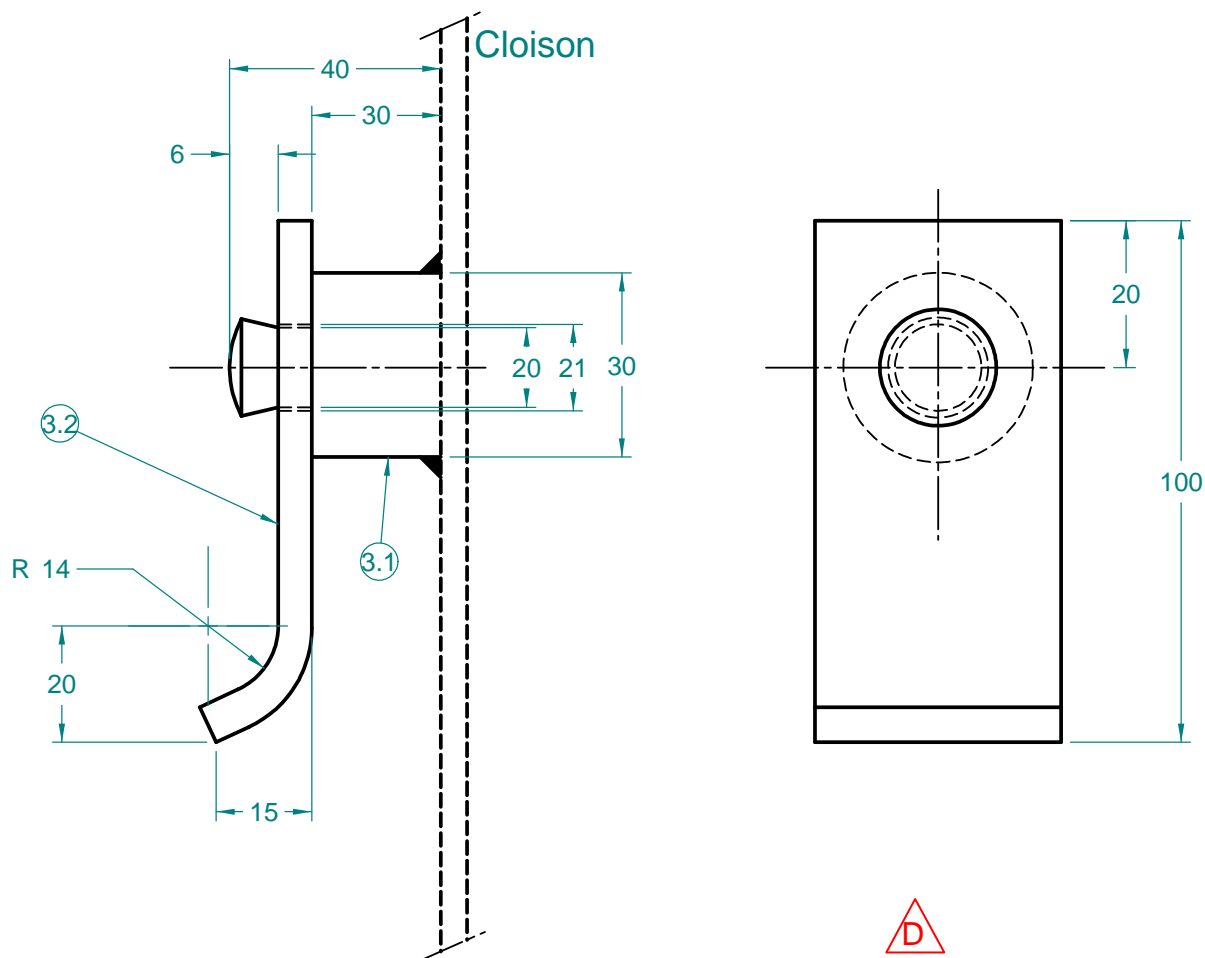
REP. 2



REP. 2A



Rep.	Désignation	Matière	Standard
1	Grille	Acier	/
2.1	Pivot – rond diamètre 16 - L=65	Acier	A.23.11.A1.03
2.2	Anneaux – rond diamètre 10	Acier	A.23.11.A1.03
2.3	Rallonge – carré de 16	Acier	A.23.21.A1.02
2.4	Bague	Plastique	ACOT47RGA5

CROCHET D'ARRET :


Rep.	Désignation	Matière	Standard
3.1	Pivot - rond diamètre 30	Acier	A.23.11.A1.03
3.2	Crochet - plat 40x4	Acier	A.42.11.A1.02