	PRESSOSTAT A PISTON PRESSION D'ENCLenchement ENTRE 7 ET 70BARS PISTON – PRESSURE SWITCH TRIPPING PRESSURE FROM 7 TO 70 BARS			B.72.15.A5.01		REV B
				STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD		Page 1 sur 2

PRINCIPALES UTILISATIONS Contrôle de pression vapeur d'eau	MAIN USES Pressure monitoring of steam circuits								
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide						
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft						
DOCUMENTS DE REFERENCE	REFERENCE DOCUMENTS								
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Fond d'arrivée inox suivant fluide CARACTERISTIQUES Température du fluide contrôlé : 0 à 160°C Etanchéité : eau – huile – poussières Deux points de consignes hautes – basses réglables séparément Point haut index rouge Point bas index vert L'écart est la valeur comprise entre les deux index. Plombage possible par fils Intensité nominale thermique : 10 A Intensité nominale utile : 1,5 A sous 240 V ou 0,1 A sous 250 V = tensions d'utilisation : 250 V maxi Contact unipolaire OF à rupture brusque Raccordement sur bornier à vis étriers imperdables Capacité de serrage : Mini : 1 fils de 0,2mm² Maxi : 2 fils de 2,5mm² Sortie des conducteurs par un presse étoupe rep 20 non fourni avec l'appareil (sortie latérale ou supérieure) Indice de protection : IP 66	MATERIAL / TREATMENT SURFACE Inlet bottom of stainless steel CHARACTERISTICS Temperature of fluid under control : 0 to +160°C Tightness to water, oil, dust 2 high and low set points, respectively adjustable High point : red index Low point : green index The lag is the value between the two indexes Wired sealing possible Thermal rated intensity : 10A Useful rated intensity : 1,5A 240V or 0,1A 250V DC Working voltages : 250 V max Quick break O.C. single pole double throw contact Connection to screw-terminal box-captive clamps Tightening : Mini : 1 wire – 0,2mm² Maxi : 2 wires – 2,5mm² Conductors exit via rep 20 gland no delivered with the equipment (lateral or top exit) Index of protection : IP 66								

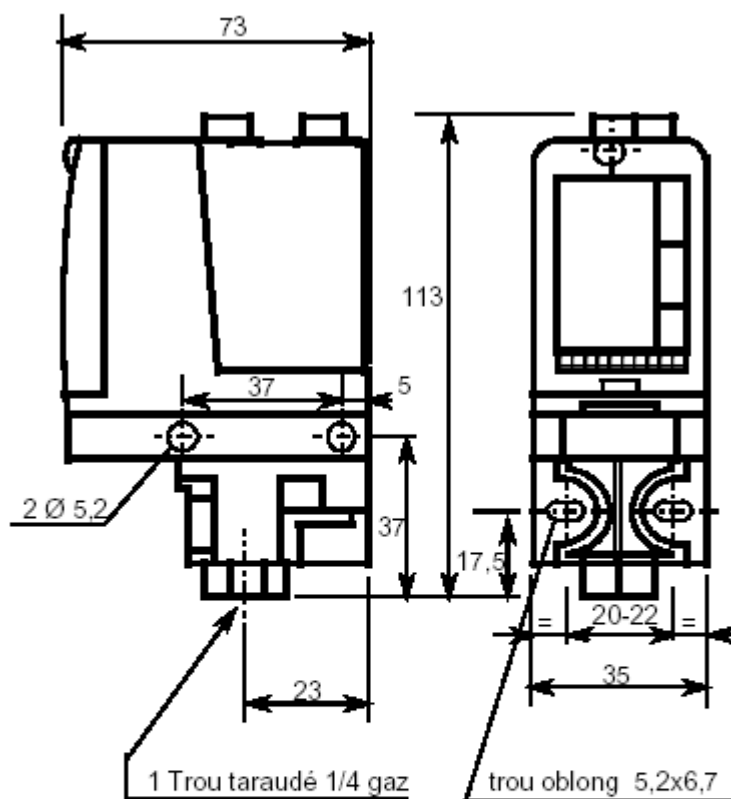
Annule et remplace le B.72.15.U2.03

Plage de réglage du point haut (pression ascendante) Adjust setting		Ecartes réalisables / possible gaps			Surpression admissible Admissible overpressure At each cycle		MASSE
		Mini en bas de plage Bottom of range	Mini en haut de plage Top of range	Maxi en haut de plage Top of range	A chaque cycle At each cycle	Accidentellement Accidentally	
MINI	MAXI						
bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	kg
7	70	4,70	8,8	50	90	160	0,715

FLUIDE	MATERIAUX en contact avec fluide	REFERENCE OBJET	REFERENCE FOURNISSEUR
Vapeur d'eau	Acier inox	SA014901	XML-B070E2S11

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> - Sans / No document	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - GROUPE SCHNEIDER	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS -
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL <i>Approbation de type / type approbation</i> - Sans / No agreement	NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM	

Resp.Standardisation : J.J. PEZERON Le : 26/02/98	Resp.Fonction Technique : Le :	Rév. 0 : (JMT) Création du standard suite à un changement de produit Rév. B : (CLF) Modification du logo et du copyright
---	-----------------------------------	---



1 OF