

RACCORD RAPIDE POUR POSTE UTILITE LHP **HIGH PRESSURE QUICK COUPLING**

B.52.60.A1.00

REV **C**

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

- Utilisable pour réseau LHP (Lavage haute pression)

MAIN USES

-Uses for LHP network (high pressure washing).

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Voir tableau

Repère 3 : Joint en Acier-Caoutchouc

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

See table

Mark 3 : Join material in Steel-Rubber

CARACTERISTIQUES

Température maxi de service : 100°C

- Pression maxi de service : 225 Bar

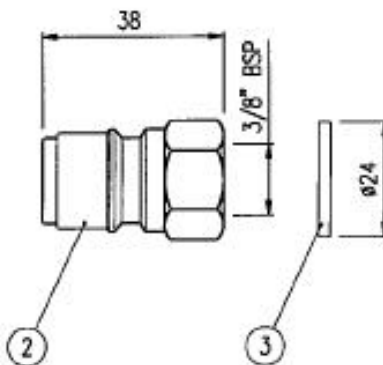
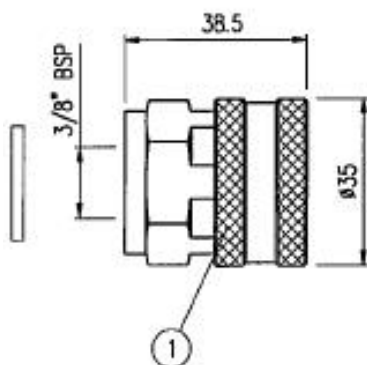
CHARACTERISTICS

- Max working Temperature : 100°C

- Max working Pressure : 225 Bar



Désignation de la pièce	Repère	Dimension	Poids (kg)	Matière	Référence OBJET
Coupleur femelle / Female Part	1	3/8"	0.11	Bronze-Chrome / Crom-Brass	SA039459
Coupleur mâle / Male part	2	3/8"	0.10	Acier trempé / Steel	SA039460
Ensemble complet Male et Femelle		3/8"	0.21		SA018641



DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
 - Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation
 - Sans

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE
 TUB-FLEX INDUSTRIE
 (Nilfisk Ergo 3000
 Unitor 546036)

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM
 DIN 1651

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS
 -

Resp Standardisation :
 R.GREGOIRE
 Le : 07/06/10

Resp.Fonction Technique :
 X.GODARD
 Le : 07/06/10

Rév. C: (M. Chauvel 07/06/10 : fusion des standards B5260A501 et B5260A100 ; car il s'agit du même produit)