

ELEMENT STANDARD

BOSSAGE A SOUDER POUR DERIVATION CUIVRE

WELDING BOSS FOR COPPER BRANCH-PIPE

B.51.71.A1.09 REV C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Dérivation cuivre sur collecteur en acier

galvanisé (ex : SPINKLER) MAIN USES

Copper branch-pipe on galvanized steel manifold

(ex: SPRINKLER)

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

1) Fabrication CA:

Rond acier suivant A.23.11.A1.02 2) Fabrication extérieure :

Acier E 28 2 suivant NF A 35 501

CARACTERISTIQUES

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

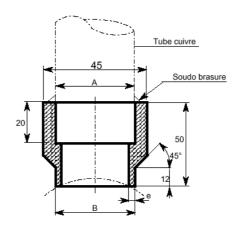
1) CA MARKING

Steel round as per A.23.11.A1.02

2) Off CA MARKING

E 28 2 Steel as per NF A 35 501

CHARACTERISTICS



NOTA:

Avant soudage, le bossage sera meulé pour S'adapter au diamètre extérieur du collecteur Prior to welding the boss will be ground to fit the manifold outside diameter

Dimensions en mm

Α	В	е	Masse (kg)	U.C*	Appro.	REFERENCE ARTICLE
28,5	32	4	0,390	Pièce	Af.P	3423492
32,5	36	4	0,390	Pièce	Af.P	3423506

^{*} U.C = Unité de comptage magasin C.A

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans/No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

- Sans/ No approval

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

- Sans

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

NF A 35 501 Oct. 1990

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

- En vrac

Caisse de pièces

Resp.Standardisation:

JMT

Le: Mai 93

Resp.Fonction Technique:

J. HUBERTY

Le: 09/06/93

Rév. 0: (Origine : STD 93 012) JMT

Rév. B et C: Modification logo + copyright