

	STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	FIL D'APPORT POUR SOUDAGE FIL FOURRE AVEC GAZ	S 92-50-A1-08	Rev 3

DOMAINE D' UTILISATION :
 PROCEDE DE SOUDAGE : Fil fourré avec gaz
 ASSEMBLAGE : Angle ou à franc-bord
 POSITION DE SOUDAGE : Toutes positions pour 1,2 - Plat pour 1,6
 COURANT : Continu (+)
 GAZ ASSOCIE : Atal 5

DEFINITION-MATIERE
 AME
 ENROBAGE : Rutile
 METAL DEPOSE

Composition Chimique type						Caractéristiques Mécaniques				
C	Mn	Si	S	P	Ni	Re N / mm2	Rm N / mm2	A mini %	Z %	Résilience KV (J)
0,044	1,5	0,46	0,016	0,018	0,98	573	616	22		123 à - 20 ° C 108 à - 40°C

CARACTERISTIQUES

D mm	Bobine kg	REFERENCE FOURNISSEUR	Approv.	REFERENCE ARTICLE
1,2	5	PZ 6138	AG 1	10106112
	15	81 Ni 1 H		10106101
1,6	5	PZ 6138		10108101
	15			10108116

Unité de comptage Magasin Général : kg

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

Homologation du Groupe Soudage : 1992

Agrément Chantier avec approbation

Classification : 92

B V	ABS	LRS	DNV
3S - 3YS	3SA - 3YSA	3S - 3YS	IIYMS

DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur Certificats de conformité à la norme AWS	FABRICANT (Fournisseur) -FILARC -LINCOLN (Fournisseur CSTA)	REFERENCE : -PZ 6138 -81 Ni 1 H	ETAT DE LIVRAISON - Bobine de 5 kg - Bobine de 15 kg ETAT DE CONDITIONNEMENT : - 6 Bobines de 5 kg par carton
NORME DE REFERENCE : AWS A5 - 20 - E 81 T1 Ni 1		COLISAGE	

D G T Novembre 92	Signé par J.HUBERTY Le : 14 - 11 - 94	Rev. : 3 (DGT) Ajouté bobine 5 kg 1,6 en accord avec Commission Soudure et Service Soudage
----------------------	--	--