

<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>COMPENSATEUR METALLIQUE A SOUFFLET AXIAL COURT METALLIC EXPANSION BELLOWS SINGLE SHORT MOVEMENTS</div>		<div>B.51.64.A5.04REV C</div> <div>Page 1 sur 2</div>	
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Echappement et conduits de fumées, moteurs diesel,chaudières à brûleurs, incinérateurs,diesel de secours.</div> <div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>PassagersMilitaireMéthanierRapide</div>		<div>MAIN USES</div> <div>Exhaust system. and gas ducts, diesel engines ,boilers, incinerators, emergency diesel.</div> <div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>PassengersMilitaryLNG TankerHigh speed craft</div>			
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>Sans</div> <div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>-Soufflet :inox 321 -Tube : indaten. -Protection externe :acier carbone.</div>		<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>- Without</div> <div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>- Bellow :321 stainless steel. - Pipe :indaten. - External protection:carbon steel.</div>			
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>- Compensateur axial court avec soufflet - Température de service: 550°C - Pression de service 0.5bar -Test de pression 2.5 bar -cycle de vie >100000</div>		<div>CHARACTERISTICS</div> <div>- Single axial expansion bellow. - Design temperature 550°C - Design pressure 0.5 bar - Pressure test : 2.5 bar -Cycle of life> 100000</div>			
<div>A couper avant le démarrage de l'auxiliaire ,fixation conduit d'échappement terminée</div>		<div>DN 100 to DN 250=3pcs DN 300 to DN 500=6pcs DN 600 to DN 1000=8pcs DN 1100 to DN 1400=10 pcs</div>		<div></div>	
<div></div>		<div>All Carbone steel parts painted with primar paint</div> <div></div>			
<div>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</div> <div>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Approbation de type BV / BV type approval Certificat n° 07244/B1 BV</div>		<div>FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE -KE Burgmann Bredan A/S</div> <div>NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</div>	
<div>Resp Standardisation : R GREGOIRE</div>		<div>Resp.Fonction Technique : M HAMON</div>		<div>Rév. :0 (le 01/06/06 JM LEBEAU) Création du standard Rév. B et C : Modification du logo + copyright</div>	

DN	Mouvements		Exp. joint		Pipe		Spring rates		Sleeves	Shroud	No of	Weight	Reference Objet
	X(+/-)	y	L1(mm)	L2(mm)	Øext A(mm)	B(mm)	Ax(N/mm)	Lat(N/m m)	Øext G(mm)	Øint H(mm)	Convoi	(kgs)	
300	30	10	450	480	323.9	3	88	211	296	370	15	23	SA038003
350	30	10	450	480	355.6	3	76	229	328	402	15	26	SA038004
400	35	10	455	480	406.4	3	86	336	378	454	15	29	SA038005
450	40	10	460	500	457.0	3	52	245	429	513	13	33	SA038006
500	40	10	460	500	508.0	3	57	320	480	563	13	38	SA038007
600	40	10	460	500	609.6	3	67	560	582	665	12	44	SA038008
700	40	10	525	565	711.2	4	77	551	681	763	10	62	SA038009
800	40	10	525	565	812.8	4	93	856	783	862	10	69	SA038010
900	40	10	525	565	914.4	4	101	1201	884	963	10	79	SA038011
1000	40	10	540	580	1016.0	4	110	1485	986	1056	10	84	SA038012
1100	40	5	580	620	1118.0	4	119	1953	1102	1159	10	100	SA038013
1200	40	5	580	620	1219.0	4	141	2714	1202	1257	10	107	SA038014
1300	40	5	580	620	1321.0	4	151	3429	1302	1357	10	116	SA038015
1400	40	5	580	620	1422.0	4	160	4219	1402	1457	10	125	SA038016

BELLOWS THICKNESS :

DN 300 to DN 1400 =3 ply of 0.4mm