STANDARD ELEMENTAIRE *ELEMENT STANDARD*	**RACCORD MALE EN ACIER INOXYDABLE** **MALE FILETE GAZ CYLINDRIQUE / FEMALE A SOUDE** *STAINLESS STEEL MALE UNION CYLINDRICAL GAS THREAD MALE END / WELDING FEMALE END*	**B.52.50.A5.01** REV **C** Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS
Tuyautage en acier inox 316L

MAIN USES
316L Stainless steel piping

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE *POTENTIAL SHIP APPLICABILITY*

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide

Passengers	Military	*LNG Tanker*	High speed craft

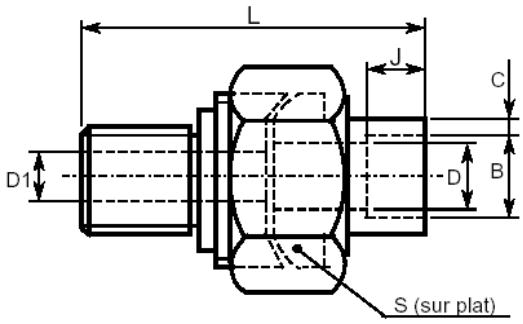
DOCUMENTS DE REFERENCE *REFERENCE DOCUMENTS*

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE
Grade F 316L suivant ASTM A 182

MATERIAL / TREATMENT SURFACE
F316L as per ASTM A182

CARACTERISTIQUES
-Les raccords 3 pièces sélectionnées proviennent de la série 3000 suivant norme ANSI B 16-11
-Etanchéité : portée sphéroconique métal /Metal
- Filetage gaz cylindrique suivant NF E 03 005

CHARACTERISTICS
The 3 parts unions selected come from class 3000 as per standard ANSI B 16-11
- Sealing : spheroconical landing metal /metal
- Threading cylindrical gas as per NF E 03 005



Dimensions en mm

TUBE DIA. EXT.	Dénomination DN	Dénomination NPS (1)	D1	Emmanchements à souder suivant ANSI B 16.11 – Série 3000 B Maxi.	B Mini.	C (2) Maxi.	C (2) Mini.	D Maxi.	D Mini.	J Mini.	L (3)	S (3)	Masse Unit (k.g)	**Référence Objet**
13,7	8	1/4”	7,5	14,35	14,10	3,80	3,30	10,0	8,5	10	61	34	0,20	**SA000118**
17,1	10	3/8”	10,4	17,80	17,55	4,00	3,50	13,3	11,8	10	67	38	0,22	**SA000119**
21,3	15	1/2”	13,6	21,95	21,70	4,65	4,10	16,6	15,0	10	72	48	0,48	**SA000120**
26,7	20	3/4”	18,8	27,30	27,05	4,90	4,25	21,7	20,2	13	77	54	0,60	**SA000121**
33,4	25	1”	24	34,05	33,80	5,70	5,00	27,4	25,9	13	87	63	0,90	**SA000122**
42,2	32	1” 1/4	32,5	42,80	42,55	6,05	5,30	35,8	34,3	13	97	72	1,30	**SA000123**
48,3	40	1” 1/2	38	48,90	48,65	6,35	5,55	41,7	40,1	13	105	77	1,80	**SA000124**
60,3	50	2”	48,5	61,35	61,10	6,95	6,05	53,5	51,7	16	115	94	2,75	**SA000125**

(1) NPS = Nominal Pipe Size . **(2)** Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l’emmanchement ne seront pas inférieurs à celles indiquées. Les valeurs minimales sont autorisées localement. **(3)** Dimensions indicatives, elles peuvent varier selon le fabricant.

MARQUAGE : suivant ANSI B 16.11

MARKING : As per ANSI B 16.11

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur */ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier*
- Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / *MATERIAL WITH APPROVAL*
Approbation de type / type approbation
- Sans

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE
- Non imposé

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM
ANSI / ASME B16.11
ASTM A 182
NF E 03 005

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation : J. HUBERTY Le : 30.01.96	Resp. Fonction Technique : Le :	Rév. 1 (JMT) – Modifié le titre pour mise en accord avec le Catalogue SIA Rév. B : Changement de logo et copyright. Rév. C : (L.ANDRE le 14/12/09) changement de logo et copyright