

PRINCIPALES UTILISATIONS

Combustible HP chaud
Vapeur désurchauffée / Soutirages HP (PN 40)

MAIN USES

Fuel oil hot
HP bleeding / desuperheated steam (NP 40)

Annule et remplace Y52198
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE
REFERENCE DOCUMENTS
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou
équivalent (ou BF 42 suivant NF E 29 204)

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

P245GH as per : NF EN 10 222-2 or equivalent
(or BF 42 as per NF E 29 204)

CARACTERISTIQUES

Dimensions et tolérances suivant :
NF EN 1092-1 (sauf : côte S)

CHARACTERISTICS

Dimensions and allowances as per :
NF EN 1092-1 (excepted : S)

Etat de surface portée joint de bride :

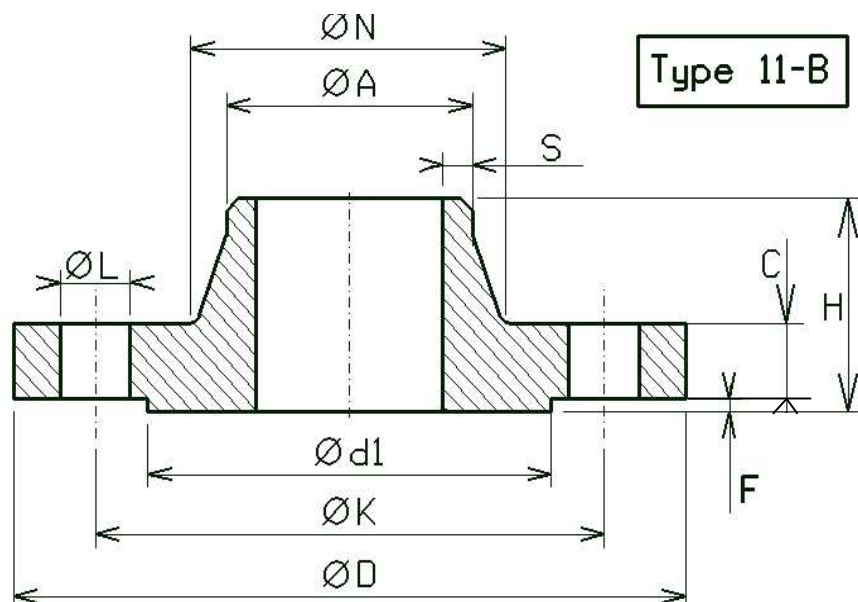
"Ra 6.3" suivant : **NF EN 1092-1**

Surface condition of flange joint facing :

"Ra 6.3" as per : **NF EN 1092-1**

Chanfrein suivant : **NF E 29 032**

Bevel as per : **NF E 29 032**


DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Procès-verbal de réception par Société de Classification,
selon son règlement. (la Société de Classification sera
précisée sur la commande)

- Acceptance report in compliance with Classification Society
rules.

(the Classification Society will be specified in the P.O.)

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH
APPROVAL**

Approbation de type / type approbation

- Sans

Fournisseurs / TYPE

SUPPLIER / TYPE

-

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF EN 1092-1	Août 02
NF E 29 204	Nov. 92
NF EN 10 222-2	Avril 00
NF E 29 032	Août 85

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

- Sans aucune protection

- No protection

- Angles ébarbés

- Deburred angles

- Portée de joints protégés par
élément résistant aux chocs.

Resp. Standardisation :
B.ABGUILLERM
Le : 10/01/2017

Resp. Fonction Technique :
B.ABGUILLERM
Le : 10/01/2017

Rév.F : (M.Monteiro) Correction de cote pour mise en conformité par rapport à la
norme NF EN 1092-1 + A1 (2013)
Rév. E : (L.ANDRE 28/11/2013) Ajout réf DN 350 et DN400 pour VRR 1A1540.

**BRIDES AVEC COLLERETTE A SOUDER
EN ACIER FORGE PN40
FORGED STEEL WELDING NECK FLANGES
NP40**

Dimensions en mm

DN	Ø D	Ø A	S	C	H	Ø N	Ø d1	F	Perçage - Drilling				Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
									Nb trou	Ø K	Ø L	Boul. dia.		
15	95	21,3	2	16	38	32	45	2	4	65	14	M 12	0,75	SA020063
			2,6											SA037247
			3,2											SA037250
			3,6											SA037315
20	105	26,9	2	18	40	40	58	2	4	75	14	M 12	1,10	SA020064
			2,9											SA037248
			4,0											SA037251
25	115	33,7	2,3	18	40	46	68	2	4	85	14	M 12	1,30	SA020065
			2,6											SA037249
			4,5											SA037316
			5,0											SA037252
32	140	42,4	2,6	18	42	56	78	2	4	100	18	M 16	1,90	SA020066
			5,0											SA037253
40	150	48,3	2,6	18	45	64	88	3	4	110	18	M 16	2,4	SA020067
			5,0											SA037254
50	165	60,3	2,9	20	48	75	102	3	4	125	18	M 16	2,8	SA020068
			5,0											SA037255
			5,6											SA037317
65	185	76,1	2,9	22	52	90	122	3	8	145	18	M 16	3,7	SA020069
			5,0											SA037256
		73	7.11											SA041581
80	200	88,9	3,2	24	58	105	138	3	8	160	18	M 16	4,8	SA020070
			5,0											SA037257
			5,6											SA037318
			7.11											SA041582
100	235	114,3	3,6	24	65	134	162	3	8	190	22	M 20	6,5	SA020071
			5,0											SA037258
			5,6											SA037319
			8.8											SA041583
125	270	139,7	4	26	68	162	188	3	8	220	26	M 24	9	SA020072
			5,0											SA037259
150	300	168,3	4,5	28	75	192	218	3	8	250	26	M 24	11,8	SA020073
200	375	219,1	6,3	34	88	244	285	3	12	320	30	M 27	21,5	SA020074
250	450	273	7,1	38	105	306	345	3	12	385	33	M 30	34,9	SA020075
300	515	323,9	8	42	115	362	410	4	16	450	33	M 30	49,7	SA020076
350	580	355,6	8,8	46	125	408	465	4	16	510	36	M 33	58	5000000436
400	660	406,4	11	50	135	462	535	4	16	585	39	M 36	64	5000000437

MARQUAGE : suivant : NF EN 1092-1

MARKING : as per : NF EN 1092-1