

UNION DOUBLE À BAGUE PMS100 bar DOUBLE UNION WITH RING WMP 100 bar

B.52.31.A3.12

REV A

Page 1 sur 1

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

PRINCIPALES UTILISATIONS

MAIN USES

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Militaire Méthanier Rapide

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE REFERENCE DOCUMENTS Tubes voir: A.11.12.A1.10 Tube, see: A.11.12.A1.10

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Corps et écrous : acier étiré ou matricé

Baque : acier traité

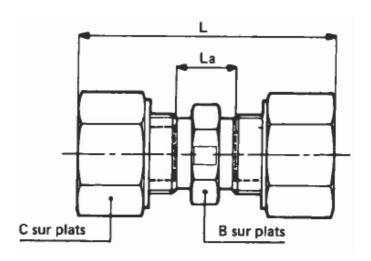
Zingué bichromaté jaune

MATERIAL / TREATMENT SURFACE Body and nuts : drawn / die forged steel

Ring: treated steel

Galvanized bichromated steel

CARACTERISTIQUES CHARACTERISTICS



Dimension en mm

Tube		L	La	В	С	Masse	Référence
-	GAZ	mm	mm	mm	mm	kg	Objet
1/4"	13,25	58	13	22	27	0,04	SA041105
3/8"	16,75	61	14	27	30	0,07	SA041106
1/2"	21,25	67	19	32	36	0,10	SA041107
3/4"	26,75	70	20	36	42	0,13	SA041108
1"	33,50	76	26	46	55	0,18	SA041109
1"1/4	42,25	79	28	55	65	0,25	SA041110

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Approbation de type / type approbation - Sans

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM DIN 2353 Juin 1991

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT **DELIVERY AND**

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation: **R.GREGOIRE** Le: 05 - 01 - 2009

Resp. Fonction Technique:

P.NERI Le: 07 - 01 - 2009 Rév. A: (L.ANDRE 23/12/08) Création du standard