

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

MANCHON EGAL ACIER PASSAGE DE CLOISON PN 10-40 CAPACITE PROPULSION

WELDING M/M EQUAL COUPLING BULKHEAD PENETRATION - E.R. NP 10-4 SEEL

B.52.51.A1.07

REV C

Page 1 sur 1

Repère CAT **M7**

PRINCIPALES UTILISATIONS

Passage de cloison pour réchauffage Bulkhead penetration for E.R. tanks heating capacités concernant la propulsion

MAIN USES

ET PONTS DE CAPACITES

UNIQUEMENT POUR LES CLOISONS ONLY FOR DECK AND BULKHEAD OF

CAPACITY

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Militaire Méthanier Rapide Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

TUX011A1: Norme de conception

A2311A103: Rond acier

REFERENCE DOCUMENTS

TUX011A1: Norm of conception

A2311A103: Steel round

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Rond laminé à chaud S235JR (ex. E24-2

NE) suivant NF EN 10025

MATERIAL / TREATMENT SURFACE Hot rolled round bar S235JR (E 24-2 NE)

as per NF EN 10025

CHANFREIN DE SOUDAGE

Côté « BW » Suivant norme CAT

S1 VH 00

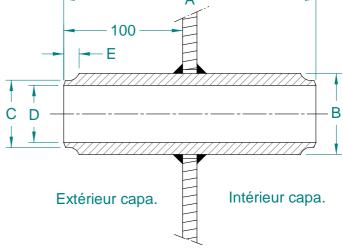
WELDING BEVEL

« BW » side as per CAT standard

S1 VH 00

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS



DN	Tube	Λ	В	_	7	E	-	Tolérance			Masse	Référene
DIN	acier Ø	A	ь		D			В	С	G	(kg)	objet
25	33.7	220	45	33.7	26.5	12	15	+1 -1	+0.5 -0.5	+1 -1	1.6	35010025
50	60.3	220	75	60.3	50.3	15	15	+1 -1	+0.5 -0.5	+1 -1	4	35010050

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

- sans

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL

- sans

- indifférent

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM NF A 45 003 Juil. 79

NF EN 10025 Déc. 93

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation: R.GREGOIRE

Le: 10/02/09

Resp. Fonction Technique:

D. BERNARDI

Le: 09/06/05

Rév. : 2 (D.BERNARDI) Modification du N° de standard du rond.

Rév. B : Modification du logo + copyright

Rév. C: (L.ANDRE le 7/12/09) changement de logo et copyright