

# COUDE A 30° R = 1D en G.R.P FIBERDUR (Stratifié Verre Résine) G.R.P BEND 30° R = 1D FIBERDUR

B.51.21.C2.09

REV B

Page 1 sur 2

## PRINCIPALES UTILISATIONS

Eau de mer dans zone non immergée et zone non explosive

## MAIN USES

Sea water pipes in no submerged spaces and no explosive spaces

## APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

## POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

## DOCUMENTS DE REFERENCE

## REFERENCE DOCUMENTS

## MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE STRATIFIE VERRE RESINE

- Paroi interne riche en résine vinyl-ester épaisseur minimum de 0,5mm.  
- La paroi effective est constituée de fibres de verre (enroulement filamentaire) imprégné de résine vinyl-ester, épaisseur en fonction de la classe de pression le tout suivi d'une polymérisation a chaud.  
- La paroi extérieure est constituée d'une couche de résine vinyl-ester d'épaisseur minimale 0,3mm.

## CHARACTERISTIQUES

- Tuyauterie en GRP répondant à la résolution IMO A.753(18) L3. Résistance au feu pendant 1/2h à l'état plein

Relation P/t :

VE10 : 10b/60° 6b/80° 4b/95°

VE16 : 16b/60° 10b/80° 6b/95°

Entre 60° et 95° la pression peut être interprétée par interpolation linéaire

## MATERIAL / TREATMENT SURFACE STRATIFY GLASS RESIN

Internal wall structure is made of a vinylester resin-rich layer 0,5mm thick.  
The reinforced wall is made of fibreglass (filament winding) impregnated with vinylester resin, wall thickness depending on the pressure rating followed by a hot polymerisation..  
The external wall structure is made of vinylester resin layer 0,3mm thick.

## CHARACTERISTICS

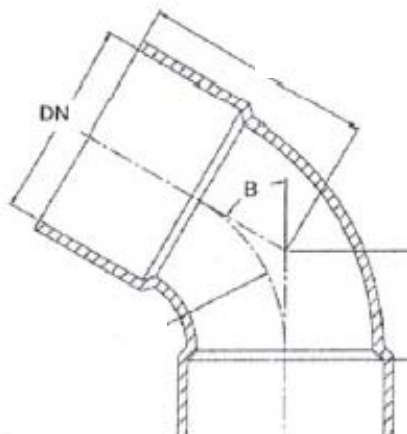
Pipe in GRP answered resolution A.753(18) L3. Fire endurance for 1/2h full of water

P/T Relation :

VE10 : 10b/60° 6b/80° 4b/95°

VE16 : 16b/60° 10b/80° 6b/95°

Between 60°C and 90°C the maximum allowable pressure is to be determined by linear interpolation.



**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
**/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**  
Certificat d'essai au feu selon méthode IMO A.753(18) L3

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL**

Approbation de type / type approbation  
BV & DNV

**FOURNISSEURS / TYPE**  
**SUPPLIER / TYPE**

FIBERDUR VE16 VE10

**NORME DE REFERENCE**  
**REFERENCE NORM**

**ETAT DE LIVRAISON et DE**  
**CONDITIONNEMENT**  
**DELIVERY AND**  
**CONDITIONNING STATUS**

Resp. Standardisation :  
R.GREGOIRE  
Le : 21 - 12 - 2007

Resp. Fonction Technique :  
X.GODARD  
Le : 21 - 12 - 2007

Rév. A : (L.ANDRE 14/12/2007) Création du standard  
Rév. B : (CLF) Changement de logo et de copyright

**COUDE A 30° R = 1D en G.R.P FIBERDUR**  
**(Stratifié Verre Résine)**  
*G.R.P BEND 30° R = 1D FIBERDUR*

Diamètre Nominal <b>DN</b>	RAYON = <b>R</b>	Angle <b>B</b>	Longueur Emboîture <b>C</b>	Encombrement <b>A</b>	Type de jonction	Type VE	Masse kg	Référence Objet
<b>80</b>	80	30°	35	59	Cylindrique	VE16	1,1	<b>SA040122</b>
<b>100</b>	100	30°	40	69	Cylindrique	VE16	1,5	<b>SA040123</b>
<b>125</b>	125	30°	50	86	Cylindrique	VE16	2,3	<b>SA040124</b>
<b>150</b>	150	30°	60	103	Cylindrique	VE16	3,2	<b>SA040125</b>
<b>200</b>	200	30°	50	106	Cylindrique	VE16	5,7	<b>SA040126</b>
<b>250</b>	250	30°	65	134	Cylindrique	VE16	8,9	<b>SA040127</b>
<b>300</b>	300	30°	75	158	Cylindrique	VE16	14,3	<b>SA040128</b>
<b>350</b>	350	30°	90	186	Cylindrique	VE10	16,8	<b>SA040129</b>
<b>400</b>	400	30°	100	210	Cylindrique	VE10	20,7	<b>SA040130</b>