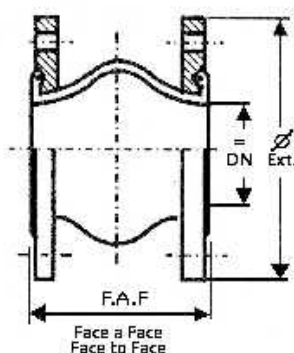
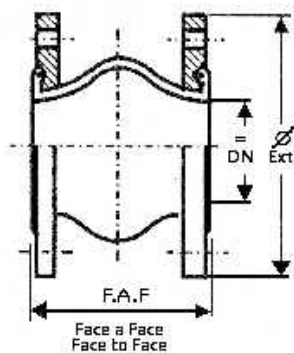
		MANCHON FLEXIBLE EN ELASTOMERE ARME POUR FLUIDES COMBUSTIBLES REINFORCED RUBBER FLEXIBLE SLEEVE FOR COMBUSTIBLE FLUIDS DN 25 à 400		B.51.64.E3.05		REV C	
STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD				Page 1 sur 2			
PRINCIPALES UTILISATIONS Liaison élastique des tuyaux DN 25 à 400 Fluides : combustibles / huiles				MAIN USES Elastic connection for pipes from ND 25 to 400 Fluids : fuels / oils			
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE				POTENTIAL SHIP APPLICABILITY			
Passagers Militaire Méthanier Rapide				Passengers Military LNG Tanker High speed craft			
DOCUMENTS DE REFERENCE * Agréments des Sociétés de classification, qui dans certains cas, limitent l'emploi des manchons. Instruction technique : IT EP 004				REFERENCE DOCUMENTS * Agreements Classification Societies which limit in some cases the use of sleeves Technical investigation : IT EP 004			
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE - nt. : Nitrile - Armature : trame acier - Revêtement ext. : Nitrile ou chloroprène - Brides tournantes : Acier galvanisé				MATERIAL / TREATMENT SURFACE - Interior coating : Nitrile - Armature : Textile folds - Exterior coating : Nitrile or Chloroprène - Lapped flanges : Galvanized steel			
CARACTERISTIQUES - Le manchon flexible n'accepte pas de torsion ; il est antivibratoire et atténue les coups de bélier. - PMA : 16 bar - TMA : 90°C - Perçage des brides : ISO PN 10				CHARACTERISTICS - Flexible sleeve do not accept torsions, it is vibration resistant and dampens water hammers - Maximum permissive pressure : 16 bar - Maximum permissive temperature : 90°C - Flange drilling : ISO NP 10			
CONSIGNES DE MONTAGE : - Serrage jusqu'à contacte face de bride à face de bride. - Pour le montage double toujours prévoir une rondelle métallique entre les deux - Pour dépression prévoir un anneau de vide de Ø >50 et P<0.4 Bar - Voir instruction technique : IT EP004				MOUNTING INSTRUCTIONS FOR ERECTION : -tightening up to flange face to flange face contact. - for double assembly allow a metal disc between the two pieces. - for depression allow a vacuum ring Ø >50 and P<0.4 Bar - See technical investigation : IT EP 004			
							
MARQUAGE minimal Nom du fabricant – DN – PMA – Année de fabrication – Etiquette ou anneau				FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE STENFLEX(étiquette rouge et bleu) - AS1 (DN25 à DN 400)		ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS Non imposé	
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Certificat de conformité matière				NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NFE 29 203 Juillet 89			
CONTROL DOCUMENTS – To be delivered by the supplier Material conformity certificate							
CERTIFICATS D'APPROBATION BV – DNV – LR A transmettre par le fabricant BV – DNV – LR approval certificates To be delivered by the maker Sans							
Resp. Standardisation : R.GREGOIRE Le : 18 - 06 - 2009		Resp. Fonction Technique : X.GODARD Le : 18 - 06 - 2009		Rév. C : (L.ANDRE 18/06/09)Modification du logo + copyright supprimé le couple de serrage remplacé par le contacte face à face des brides.			



Dimensions en mm

DN	F.A.F	Ø Ext.	Ép. bride (maxi)	Masse (Kg)	Référence Objet
25	125	115	16	2.6	SA033485
32	125	140	16	2.7	SA033486
40	125	150	16	4	SA033487
50	125	165	16	4.5	SA033488
65	125	185	16	5.3	SA033489
80	150	200	18	6.5	SA033490
100	150	220	18	8	SA033491
125	150	250	18	10.6	SA033492
150	150	285	18	13.2	SA033493
175	150	315	18	15.5	SA033494
200	175	340	20	17.5	SA033495
250	175	395	22	22.5	SA033496
300	200	445	26	33.5	SA033497
350	200	505	28	40	SA033498
400	200	565	32	49	SA033499

