

MANCHON A EMMANCHEMENT A SOUDER **En acier inoxydable forgé – ANSI B 16.11 série 3000**

B.52.21.A5.01 REV **C**

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

SOCKET WELDING COUPLING

forget stainless steel – ANSI B 16.11 class 3000

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en inox 316L (hors cryogénie)

Traversée :
- pour poste d'utilité

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

MAIN USES

Piping :
- Except cryogénie
Accessory lines and instrumentation lines.
- Temperatures : - 196°C, + 80°C
- Stainless steel piping 316 L
Crossing :
- for post of use

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passager	Militaire	Méthanier	Rapide	Passenger	Military	Methanier	Speed
----------	-----------	-----------	--------	-----------	----------	-----------	-------

MATIERE

Grade F 316 L suivant :
ASTM A 182 / A 182 M

CARACTERISTIQUES

Les manchons sélectionnés proviennent de la série 3000 suivant la norme :
ASME / ANSI B 16.11

VOIR AUTRE DOCUMENT

TUX011A1 traversées standards

MATERIAL

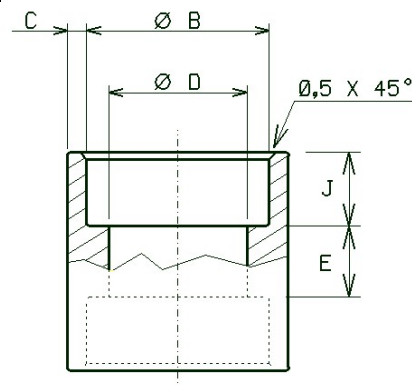
Grade F 316 L as per :
ASTM A 182 / A 182 M

CHARACTERISTICS

The selected coupling come from class 3000
as per standard :
ASME / ANSI B 16.11

SEE OTHER DOCUMENT

TUX011A1 crossing standard



Repère CAT
M14

Dimensions en mm

DN ND	NPS (Nominal Pipe Size)	Tube Ø.ext. O.D. (mm)	Ø B		C (1)		Ø D		Ø E		J	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
			Maxi	Mini	Moyen	Mini	Moyen	Mini	Moyen	Mini			
8	1/4	13,7	14,35	14,10	3,80	3,30	10	8,5	8	5	10	0,05	3458547
10	3/8	17,1	17,80	17,50	4,00	3,50	13,3	11,8	9	3	10	0,06	3458555
15	1/2	21,3	22	21,70	4,70	4,10	16,6	15,0	13	6	10	0,11	3458563
20	3/4	26,7	27,3	27,10	4,90	4,30	21,7	20,2	13	6	13	0,17	3458571
25	1	33,4	34,1	33,80	5,70	5,00	27,4	25,9	17	9	13	0,27	3458588
32	1 1/4	42,2	41,8	42,55	6,05	5,30	35,8	34,3	17	9	13	0,35	3458598
40	1 1/2	48,3	48,9	48,65	6,35	5,55	41,7	40,1	17	9	13	0,43	3458601
50	2	60,3	61,35	61,10	6,95	6,05	53,5	51,7	23	15	16	0,72	3458618

(1) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées.
Les valeurs minimales sont autorisées localement

Marquage : ANSI B 16.11 . Identification du fabricant – Matière – Série – NPS

Ex: XXXX F11 3000 1/2

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

FOURNISSEUR :

Non imposé

LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES

CAT / SUPPLIER AND
REFERENCE LIST CAT
REGISTER

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM
ASTM A 182 / A 182 M
ASME / ANSI B 16.11
NF EN 10 204

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS
.Traitement thermique : hypertrempe
(ASTM A 182 / A 182 M)

Resp.Standardisation :
J BELLANGER
Le 02-04-03

Resp.Fonction Technique :
D GOALABRE
Le 02-04-03

Rév. : 5(JM LEBEAU)Modifié référence objet du manchon inox
correspondant au DN 8.
Rév. B et C : Modification du logo + copyright