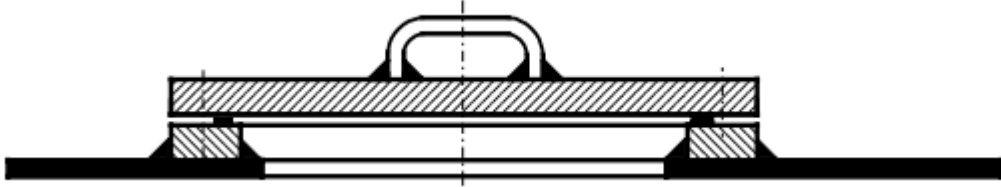

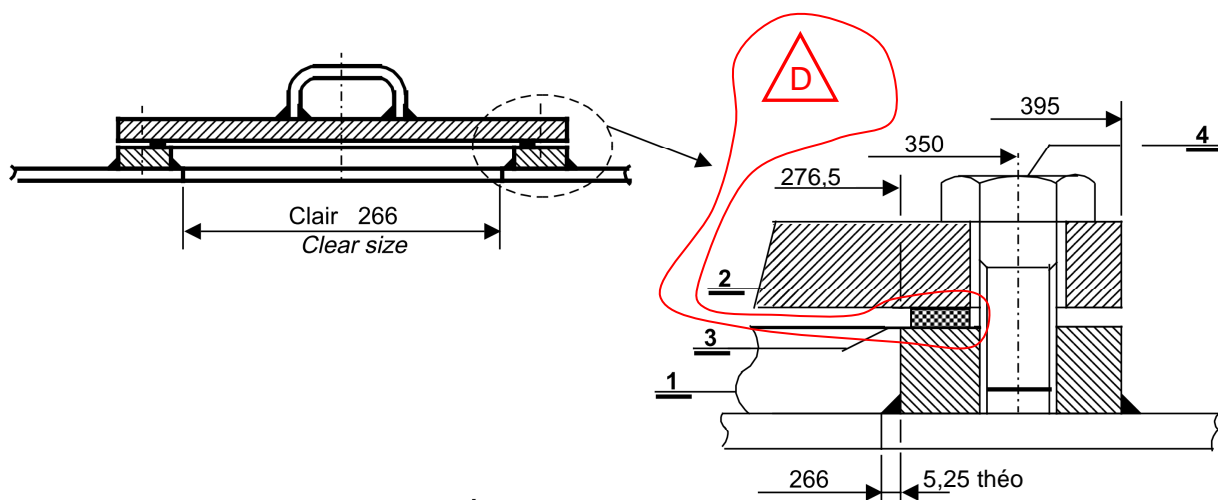
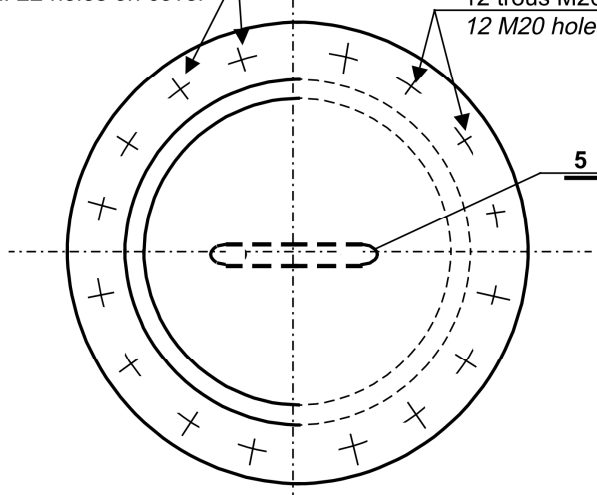
 STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>	BOUCHON DE TROU DE POING DN 250 ND 250 HAND HOLE PLUG		C.73.41.A1.06 REV D Page 1 sur 2										
<table border="0"> <tr> <td> PRINCIPALES UTILISATIONS TP 10 tous fluides y compris eau potable </td> <td> MAIN USES TP 10 all fluids included potable water </td> </tr> <tr> <td> APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide </td> <td> POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military LNG Tanker High speed craft </td> </tr> <tr> <td> DOCUMENTS DE REFERENCE AC 6272.A7 </td> <td> REFERENCE DOCUMENTS AC 6272.A7 </td> </tr> <tr> <td> MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Voir nomenclature </td> <td> MATERIAL / TREATMENT SURFACE See nomenclature </td> </tr> <tr> <td> TOLERANCES Sur de perçage: 0 , +0,5 Sur entr'axe entre 2 trous consécutifs ± 0,5 non cumulable CARACTERISTIQUES </td> <td> TOLERANCES On drilling bolt circle: 0 , + 0,5 On distance between centers from a hole to the following ± 0,5 not totalized CHARACTERISTICS </td> </tr> </table>				PRINCIPALES UTILISATIONS TP 10 tous fluides y compris eau potable	MAIN USES TP 10 all fluids included potable water	APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military LNG Tanker High speed craft	DOCUMENTS DE REFERENCE AC 6272.A7	REFERENCE DOCUMENTS AC 6272.A7	MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Voir nomenclature	MATERIAL / TREATMENT SURFACE See nomenclature	TOLERANCES Sur de perçage: 0 , +0,5 Sur entr'axe entre 2 trous consécutifs ± 0,5 non cumulable CARACTERISTIQUES	TOLERANCES On drilling bolt circle: 0 , + 0,5 On distance between centers from a hole to the following ± 0,5 not totalized CHARACTERISTICS
PRINCIPALES UTILISATIONS TP 10 tous fluides y compris eau potable	MAIN USES TP 10 all fluids included potable water												
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military LNG Tanker High speed craft												
DOCUMENTS DE REFERENCE AC 6272.A7	REFERENCE DOCUMENTS AC 6272.A7												
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Voir nomenclature	MATERIAL / TREATMENT SURFACE See nomenclature												
TOLERANCES Sur de perçage: 0 , +0,5 Sur entr'axe entre 2 trous consécutifs ± 0,5 non cumulable CARACTERISTIQUES	TOLERANCES On drilling bolt circle: 0 , + 0,5 On distance between centers from a hole to the following ± 0,5 not totalized CHARACTERISTICS												
													
Références objets + dimension pour bouchon tous fluides y compris eau potable <i>References objects + dimensions for plug all fluids included potable water</i>													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>DESIGNATION</th> <th>REPÈRE FABRICATION SOUS-ENSEMBLE <i>BENCHMARK MANUFACTURING SUBSET</i></th> <th>Masse <i>Weight</i> kg</th> <th>REFERENCE OBJET</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Bouchon de trou de poing DN 250 ND 250 hand hole plug</td> <td>TP 10</td> <td>40</td> <td>5000008696</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">  </div>				DESIGNATION	REPÈRE FABRICATION SOUS-ENSEMBLE <i>BENCHMARK MANUFACTURING SUBSET</i>	Masse <i>Weight</i> kg	REFERENCE OBJET	Bouchon de trou de poing DN 250 ND 250 hand hole plug	TP 10	40	5000008696		
DESIGNATION	REPÈRE FABRICATION SOUS-ENSEMBLE <i>BENCHMARK MANUFACTURING SUBSET</i>	Masse <i>Weight</i> kg	REFERENCE OBJET										
Bouchon de trou de poing DN 250 ND 250 hand hole plug	TP 10	40	5000008696										
<table border="1"> <tr> <td> DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> - Sans </td> <td> FOURNISSEURS / TYPE <i>SUPPLIER / TYPE</i> - </td> <td> ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT <i>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</i> - </td> </tr> <tr> <td> MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL <i>Approbation de type / type approbation</i> - Sans </td> <td> NORME DE REFERENCE <i>REFERENCE NORM</i> </td> <td></td> </tr> </table>				DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> - Sans	FOURNISSEURS / TYPE <i>SUPPLIER / TYPE</i> -	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT <i>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</i> -	MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL <i>Approbation de type / type approbation</i> - Sans	NORME DE REFERENCE <i>REFERENCE NORM</i>					
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> - Sans	FOURNISSEURS / TYPE <i>SUPPLIER / TYPE</i> -	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT <i>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</i> -											
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL <i>Approbation de type / type approbation</i> - Sans	NORME DE REFERENCE <i>REFERENCE NORM</i>												
<table border="1"> <tr> <td> Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 21 - 07 - 2016 </td> <td> Resp. Fonction Technique : M.HAMON Le : 21 - 07 - 2016 </td> <td colspan="2"> Rév. D : (P.Clouard) - Modification matière et n° du standard pour le joint repère 3 (suite modification du joint par TU). - Création nouvelle référence objet pour le Bouchon de trou de poing (voir page 1) suite modification du produit par changement matière joint. </td> </tr> </table>				Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 21 - 07 - 2016	Resp. Fonction Technique : M.HAMON Le : 21 - 07 - 2016	Rév. D : (P.Clouard) - Modification matière et n° du standard pour le joint repère 3 (suite modification du joint par TU). - Création nouvelle référence objet pour le Bouchon de trou de poing (voir page 1) suite modification du produit par changement matière joint.							
Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 21 - 07 - 2016	Resp. Fonction Technique : M.HAMON Le : 21 - 07 - 2016	Rév. D : (P.Clouard) - Modification matière et n° du standard pour le joint repère 3 (suite modification du joint par TU). - Création nouvelle référence objet pour le Bouchon de trou de poing (voir page 1) suite modification du produit par changement matière joint.											



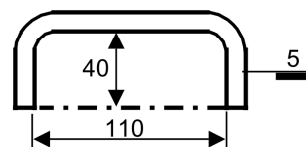
VUE 1/2 TAPE ENLEVÉE
REMOVED HALF COVER VIEW

12 trous 22 sur tape
12 dia. 22 holes on cover

12 trous M20 sur bride
12 M20 holes on flange



Longueur : 200
Lenght : 200



Rep	Nb	Désignation	Qualité Matière / Material	Norme	Unit.	Total Masse (kg)	Standard STX
5		Poignée (rond 12) Handle	Acier Steel				A.23.11.A1.03
4		Vis HM 20-45 Screw	Ac zn Zn steel				B.11.21.A1.03
3		Joint DN250-PN16 Seal	Graphite (sur support métallique) Graphite (on metallic support)				B.28.11.E4.17
2		Bride pleine DN 250 - PN 10 Flange	Acier Steel				B.52.16.A1.01
1		Bride DN 250 - PN10 Flange	Acier Steel				B.52.11.A1.20