

# **CLAPET 1 BATTANT A BRIDES EN FONTE** CAST IRON FLANGED SWING CHECK VALVE

Vaccum scupper system (NP16 for ND40 at 150

B.53.18.A9.02 REV D

Page 1 sur 2

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD** 

PRINCIPALES UTILISATIONS

Dalotage sous-vide (PN 16 pour DN 40 à 150 et PN 10 pour DN 200 à 300)

# APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire

Méthanier Rapide

Passengers Military

MAIN USES

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

High speed craft

**ANNULE ET REMPLACE** LA FICHE TECHNIQUE Y53.170

**DOCUMENTS DE REFERENCE** 

## MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

- Corps et couvercle en fonte nodulaire GGG40.
- Battant en fonte à graphite nodulaire
- GGG-40, DIN 1693 enduit de perbunan vulcanisé
- Protection anticorrosion de haute qualité (sur parois pièces en fonte)

## **CARACTERISTIQUES**

Face à face suivant DIN 3202-2

Methanier REFERENCE DOCUMENTS

and NP10 for ND200 at 300)

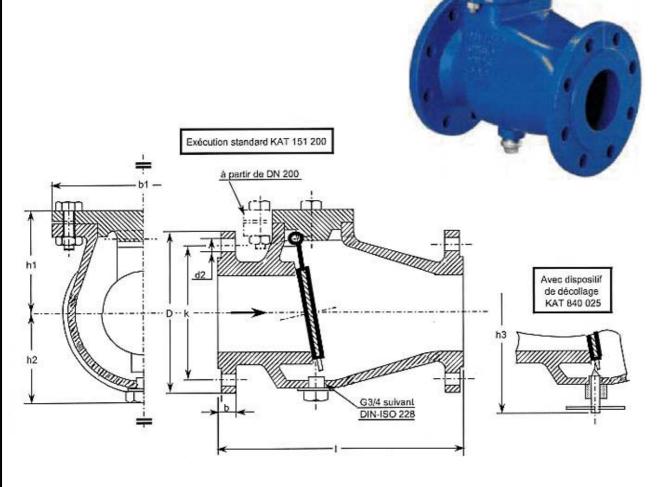
No document

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

- Body and cover of graphite GGG 40 nodular
- -Wing of graphite nodular cast iron GGG40, DIN 1693 coated with vulcanized perbunan.

- High quality anti corrosion protection (on casting walls)

CHARACTERISTICS Face to face as per DIN 3202-2



## **DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR**

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

Sans / No document

#### MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH **APPROVAL**

- Sans / No agreement

#### FOURNISSEURS / REFERENCE SUPPLIER / REFERENCE

**AQUIRO** 

## **NORME DE REFERENCE**

REFERENCE NORM

DIN 3202-2 Avril 82 DIN 1691-1 Mai 85 Octobre 73 DIN 1693-1 DIN 1693-2 Octobre 77

# **ETAT DE LIVRAISON**

**DELIVERY STATUS** 

# **ETAT DE CONDITIONNEMENT**

CONDITIONNING STATUS

**COLISAGE PACKAGING** 

Resp. Standardisation :

R. GREGOIRE Le: 16/11/11

Resp. Fonction Technique: X. GODARD

Le: 16/11/11

Rév. D : (MCL le 20/10/11) Modification de la matière (fonte modulaire GGG40).



# **CLAPET 1 BATTANT A BRIDES EN FONTE** CAST IRON FLANGED SWING CHECK VALVE

B.53.18.A9.02 REV D

Page 2 sur 2

Dimensions en mm

DN	Cotes de construction					Cotes des brides-raccords						REFERENCE
	b1	h1	h2	h3	-	D	K	nb trous	d2	b	Masse (Kg)	OBJET (sans dispositif de décollage)
40	155	100	90	125	180	150	110	4	18	18	10	3461904
50	155	100	90	125	200	165	125	4	18	20	12	3461912
65	180	110	95	130	240	185	145	8	18	20	13	3461920
80	200	125	105	140	260	200	160	8	18	22	16	3461939
100	225	140	125	160	300	220	180	8	18	24	26	3461947
125	285	170	145	180	350	250	210	8	18	26	34	3461955
150	350	205	165	200	400	285	240	8	22	26	45	3461963
200	395	240	190	225	500	340	295	8	22	26	57	3461971
250	450	275	215	250	600	395	350	12	22	28	92	3461981
300	505	293	240	275	700	445	400	12	22	28	137	SA041716

