

**RACCORD A SERTIR EN ACIER INOX-
TE A 90° MIXTE FEMELLE / FEMELLE FILETEE**
**STAINLESS STEEL CRIMPING UNION –
90° MIXED TEE FEMALE / FEMALE THREADED**

B.52.56.A5.03

REV C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Limité aux utilisations stipulées sur les certificats d'approbations
circuit d'eau douce et d'air comprimée

NAVIRE

Tous navires

AUTRE DOCUMENT

Tube : A.11.11.A5.01

MATIERE

Inox 316 L
Suivant DIN 17455

CARACTERISTIQUES

Filetage gaz cylindrique
PMA : 16 bar
TMA : 85°C
TBA : -20°C
Joint torique en EPDM

MAIN USES

Limited to the utilisations stipulated on the certificates of approvals
circuit of fresh water and of air compressed

SHIP

All ships

OTHER DOCUMENT

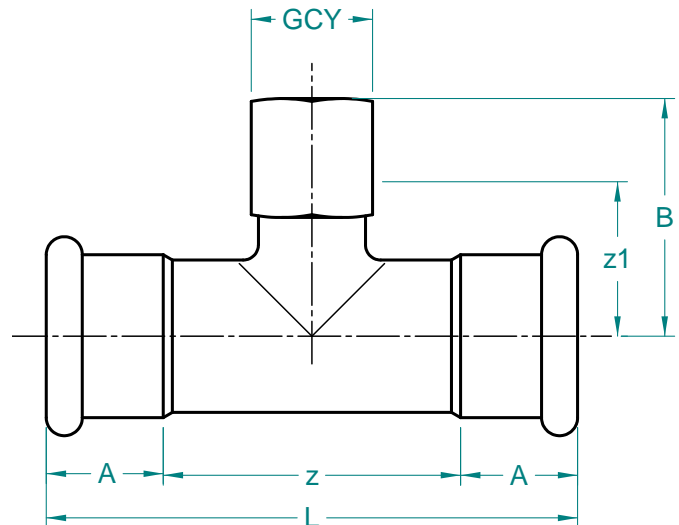
PIPE : A.11.11.A5.01

MATERIAL

Stainless steel 316 L
as per DIN 17455

CHARACTERISTICS

Threading gaz cylindrical
Maxi permissible pressure : 16 bar
Maxi permissible temp. : 85°C
Basse permissible temp. : -20°C
EPDM rubber o'ring



Dimensions en mm

DN	TUBE Diamètre extérieure mm	GCY (en pouce)	L	A	B	z	z1	MASSE kg	REFERENCE OBJET
15	18	1/2	70	21	43	28	32	0.098	SA022809
20	22	1/2	82	22	40	38	29	0.115	SA022793
		3/4			48		36	0.145	SA022794
25	28	1/2	88	24	42	40	31	0.195	SA022795
		3/4			52		40	0.175	SA022796
32	35	1/2	104	27	48	50	37	0.190	SA022797
		3/4			55		43	0.220	SA022798
40	42	1/2	116	32	52	52	41	0.250	SA022799
		3/4			58		46	0.288	SA022800
50	54	1/2	142	38	56	66	45	0.350	SA022801
		3/4			65		53	0.400	SA022802
		2			81		61	0.750	SA022804
65	76.1	3/4	242	55	83	132	71	1.000	SA022806
		2			93		73	1.300	SA022807
80	88.9	3/4	260	64	95	132	83	1.300	SA022790
		2			100		80	1.600	SA022792
100	108	3/4	310	79	112	152	100	1.900	SA022787
		2			109		89	2.150	SA022788

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

DNV (P10986) – BV (10639/A0) – LRS (01/00107) – ABS

FOURNISSEUR :
CHIBRO / MANNESMANN

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM
DIN 17455 (dimensions)
DIN 1988 (températures)

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS
Suivant commande
According to order

Resp. Standardisation :
J.L.LEBEAU
Le : 05/06/02

Resp. Fonction Technique :
L. PERIO
Le : 05/06/02

Rév. : 1 (D.BERNARDI) ajout de la TBA + changement du titre
Rév. B : Modification du logo + copyright

Rév. C : (L.ANDRE le 01/12/09) changement de logo et copyright