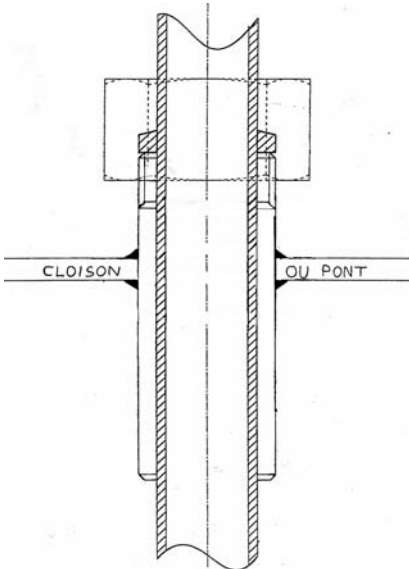
	PASSAGE DE PONT ET CLOISON EN ACIER- TYPE STAUFF CROSSING OF DECK AND BULKHEAD IN STEEL- STAUFF TYPE	B.51.52.A1.09 REV C
STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD		

PRINCIPALES UTILISATIONS Suivant les classes de tuyauteries NAVIRE Navires rapides MATIERE Acier noir CARACTERISTIQUES Raccord à bague suivant DIN 2353 MONTAGE - Manchon à souder - Isolation, si classement 30' ou 60', avec retour de 150	MAIN USES As per piping specifications SHIP High Speed Craft MATERIAL Black steel CHARACTERISTICS Union as per DIN 2353 ERECTING - Sleeve to weld - Isolation, if .30' or 60' specification, with turn of 150	
--	---	---

Dimensions en mm

DN	Ø ext. Acier ou Inox	Découpeure	Longueur totale	Masse kg	REFERENCE OBJET
8	13.5	28	100	0.3	SA023257
10	17.2	32	101	0.4	SA023258
15	21.3	36	105	0.5	SA023259
20	26.9	40	106	0.6	SA023260
25	33.7	50	114	1.0	SA023261
32	42.4	60	115	1.5	SA023262

Ø ext. Cuivre	Découpeure	Longueur totale	Masse kg	REFERENCE OBJET
8	22	85	0.15	SA023359
10	24	87	0.2	SA023360
12	28	100	0.3	SA023269
15	32	101	0.4	SA023270
18	36	105	0.5	SA023271
22	40	106	0.6	SA023272
28	50	114	0.7	SA023273
35	60	115	1.1	SA023274

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier MATERIEL AVEC APPROBATION Sans MATERIAL WITH APPROVAL No agreement	FOURNISSEUR / REFERENCE Stauff / Sans SUPPLIER / REFERENCE Stauff / No reference <hr/> NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM DIN 13 DIN 2353	ETAT DE LIVRAISON DELIVERY STATUS COLISAGE PACKAGING ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS
--	---	---

Signé par Y. LE GALL	Rev 0 (FVT) : création du standard Rév. B et C : Modification du logo + copyright
----------------------	--