

STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD

BRIDES avec COLLERETTE à EMMANCHEMENT à SOUDER en acier (ASTM A 350 grade LF 2) - CLASSE 150 RF

STELL SLIP - ON WELDING FLANGES (ASTM A 350 grade LF 2) - CLASS 150 RF

B.52.13.A1.04	REV: C

Annule et remplace Y52231

PRINCIPALES UTILISATIONS:

Tuyauteries basse température

NAVIRE: Méthaniers

MATIERE et FABRICATION:

Grade LF2 suivant : ASTM A 350 / A 350 M

CARACTERISTIQUES:

- Dimensions et tolérances de la bride

Classe 150 suivant : ASME / ANSI B 16.5

(=ISO PN 20 suivant : NF E 29 203)

Sauf:

 \varnothing et boulonnerie suivant : NF E 29203

- Face de joint surélevée.

- Usinage de la portée de joint n° 3 suivant :

NF M 87 501 (Stock finish)

MAIN USES:

Low temperature pipings

SHIP:

Methane carriers

MATERIAL and FABRICATION

Grade LF2 as per:

ASTM A 350 /A 350 M

CHARACTERISTICS:

- Dimensions and allowances of the

Class 150 flanges as per ASME / ANSI B 16.5

(= ISO PN 20 as per : NF E 29 203)

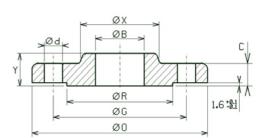
Excepted:

d dia. and bolting as per: NF E 29 203

- Raised face

- Machining of n°3 facing as per :

NF M 87 501 (Stock finish)



Dimensions en mm	Ī	Tube								D	D.:///:		Masse	
NPS (Nominal Pipe Size)	DN NP	Ø.ext. O.D. (mm)	ØΟ	ØВ	С	Y	Ø R	ØΧ	Percage - <i>Drilling</i>				Appro	REFERENCE
									Nb trou	ØG	Ød	Boul. dia.	Weight (Kg)	OBJET
1/2	15	21,3	88,9	22,4	11,2	16	35	30	4	60,5	15,8	M 14	0,40	SA019893
3/4	20	26,7	98,6	27,7	12,7	16	42,9	38	4	69,9	15,8	M 14	0,63	SA019894
1	25	33,4	108	34,5	14,2	17	50,8	49	4	79,3	15,8	M 14	0,87	SA019905
1 1/4	32	42,2	117,4	43,2	15,8	21	63,5	59	4	88,9	15,8	M 14	1,10	SA019906
1 1/2	40	48,3	127	49,5	17,5	22	73,1	65	4	98,5	15,8	M 14	1,40	SA019907
2	50	60,3	152,4	62	19,1	25	92	78	4	120,6	19	M 16	2,20	SA019908
2 1/2	65	73	177,8	74,7	22,4	28	104,7	90	4	139,7	19	M 16	3,30	SA019909
3	80	88,9	190,5	90,7	23,9	30	127	108	4	152,4	19	M 16	4	SA019910
4	100	114,3	228,6	116,1	23,9	33	157,2	135	8	190,5	19	M 16	5,40	SA019913
5	125	141,3	254	143,8	23,9	37	185,7	164	8	215,9	22,2	M 20	6,80	SA019916
6	150	168,3	279,4	170,7	25,4	40	215,9	192	8	241,3	22,2	M 20	8,60	SA019917
8	200	219,1	342,9	221,5	28,5	44	269,8	246	8	298,5	22,2	M 20	12,80	SA019918
10	250	273	406,4	276,4	30,2	49	323,9	305	12	362	25,4	M 24	18,60	SA019919
12	300	323,9	482,6	327,2	31,8	56	381	365	12	431,8	25,4	M 24	28,50	SA019920
14	350	355,6	533,4	359,2	35	57	412,8	400	12	476,3	28,5	M 27	37	SA019921
16	400	406,4	596,9	410,5	36,6	63	469,9	457	16	539,8	28,5	M 27	48	SA019922

MARQUAGE: MARKING:

suivant: ASME / ANSI B 16.5 as per: ASME / ANSI B 16.5

DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur :

- Procès verbal de réception par Société de Classification, selon son règlement.

(La Société de Classification sera précisée sur la

commande).

CONTROL DOCUMENT:

To be delivered by the supplier:

- Acceptance report in compliance with Classification Society Rules.

(The Classification Society will be specified in the P.O.)

FABRICANT:

Non imposé Sans

REFERENCE:

ETAT DE LIVRAISON:

- Traitement thermique: ASTM A 350 / A 350 M

DELIVERY STATE:

- Heat treatment: ASTM A 350 / A 350 M

NORME DE REFERENCE:

ASTM A 350 / A 350 M 1996 ASME / ANSI B 16.5 M 1988

NF E 29 023 Juillet 1989 NF M 87 501 Mai 1972

ETAT DE CONDITONNEMENT:

Portée de joints protégés par élément résistant aux chocs.

Signé par Y. LE GALL Rev. 0 : (JMT) Création du standard pour les Méthaniers Le: 13/09/2000 Rév. B et c : (CLF) Modification du logo + copyright