

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Tuyauteries en acier inox 316L pour  
cryogénie

**MAIN USES**

- Stainless steel pipings to cryogenics

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**
**SHIP POTENTIAL APPLICABILITY**
**Passager Militaire Méthanier Rapide Passager Military Methanier Speed**
**MATIERE**

Grade **F 316L** suivant :

**ASTM A 182 / A 182 M**
**MATERIAL**

Grade **F 316L** as per :

**ASTM A 182 / A 182 M**
**CARACTERISTIQUES**

Température : -196°; + 80°C

- Dimension et tolérances suivant :

**ASME / ANSI B 16.5**

Sauf :

Ø B suivant : **ASME / ANSI B 36.19 M**

Ø d et boulonnerie suivant : **NF E 29 203**
**CHARACTERISTICS**

Temperatures : -196°; +80°C

- Dimensions and allowances as per :

**ASME / ANSI B 16.5**

Excepted :

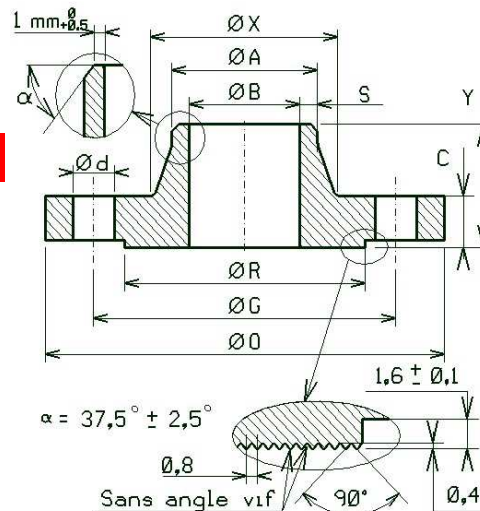
Ø B as per : **ASME / ANSI B 36.19 M**

Ø d and bolting as per : **NF E 29 203**

- Portée de joint :

Stries concentriques espacées de 0,8 mm,  
profondeur 0,4 mm

- Joint facing :

Concentric serration spacing of 0,8 mm,  
depth of 0,4 mm

**Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.**  
**Allowances, checks and tests following technical specification of command.**

Dimensions en mm

NPS (Nominal Pipe Size)	Tube Ø ext. O.D. (mm)	Ø O	Ø A	Ø B	S	C	Y	Ø X	Ø R	Percentage - Drilling				Masse Appro Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
										Nb trou	Ø G	Ø d	Boul. dia.		
1/2	21,3	88,9	21,5	17,1	2,77	11,2	48	30	35	4	60,5	15,8	M 14	0,9	SA030241
3/4	26,7	98,6	26,5	22,4	2,87	12,7	52	38	42,9	4	69,9	15,8	M 14	0,9	SA030242
1	33,4	108	33,5	27,8	3,38	14,2	56	49	50,8	4	79,3	15,8	M 14	1,1	SA030243
1 1/4	42,2	117,4	42	36,6	3,56	15,8	57	59	63,5	4	88,9	15,8	M 14	1,1	SA030244
1 1/2	48,3	127	48,5	42,7	3,68	17,5	62	65	73,1	4	98,5	15,8	M 14	1,8	SA030245
2	60,3	152,4	60,5	54,7	3,91	19,1	64	78	92	4	120,6	19	M 16	2,7	SA030246
2 1/2	73	177,8	73	66,9	5,16	22,4	70	90	104,7	4	139,7	19	M 16	4,6	SA030247
3	88,9	190,5	89	82,8	5,49	23,9	70	108	127	4	152,4	19	M 16	5,3	SA030248
4	114,3	228,6	114,5	108,2	6,02	23,9	76	135	157,2	8	190,5	19	M 16	7,5	SA030249
5	141,3	254	141,5	134,5	6,55	23,9	89	164	185,7	8	215,9	22,2	M 20	9,5	SA030250
6	168,3	279,4	168,5	161,5	7,11	25,4	89	192	215,9	8	241,3	22,2	M 20	11,8	SA030251
8	219,1	342,9	219	211,5	8,18	28,5	102	246	269,8	8	298,5	22,2	M 20	19	SA030252
10	273	406,4	273	264,6	9,27	30,2	102	305	323,9	12	362	25,4	M 24	24,5	SA030253
12	323,9	482,6	324	314,7	9,52	31,8	114	365	381	12	431,8	25,4	M 24	40	SA030254
14	355,6	533,4	355,5	346	9,52	35	127	400	412,8	12	476,3	28,5	M 27	52	SA030255
16	406,4	596,9	406,5	396,8	9,52	36,6	127	457	469,9	16	539,8	28,5	M 27	69	SA030256
18	457,2	635	457	447,6	9,52	39,6	140	505	533,4	16	577,9	31,8	M 30	75	SA030257
20	508	698,5	508	496,9	9,52	42,9	145	559	584,2	20	635	31,8	M 30	90	SA030258
24	609,6	812,8	609,5	596,9	9,52	47,8	152	663	692,2	20	749,3	35	M 33	122	SA030259

**Marquage : suivant ASME / ANSI B 16-5**
**MARKING : as per ASME / ANSI B 16-5**
**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
/ **CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**

Suivant spécification technique de commande  
Following technical specification of command

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL**

Suivant spécification technique de commande  
Following technical specification of command

**FOURNISSEUR :**

Non imposé

**LISTE DES FOURNISSEURS**  
**ET REFERENCES AGREES**
**CAT / SUPPLIER AND**  
**REFERENCE LIST CAT**  
**REGISTER**
**NORME DE REFERENCE**
**REFERENCE NORM**

. Traitement thermique : ASTM A 182 / A  
182 M  
. Sablage des parties non usinées

**ETAT DE LIVRAISON et DE**  
**CONDITIONNEMENT**
**DELIVERY AND**  
**CONDITIONNING STATUS.**  
Portée de joint protégées par élément  
résistant aux chocs

Coord. Standardisation :  
R.GREGOIRE  
Le : 19 - 03 - 2014

Resp. Fonction Technique :  
B.ABGUILLERM  
Le : 19 - 03 - 2014

Rév. : A (L.ANDRE 19/03/2014) Création du document