

PRINCIPALES UTILISATIONS

Réseaux soumis au vide et aux hydrocarbures

MAIN USES

Piping subjected to vacuum and hydrocarbons

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE
REFERENCE DOCUMENTS
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Corps : Fonte malléable conforme à l'ASTM A-536 grade 65-45-12
Joint : **Nitrile** résistant à la dépression

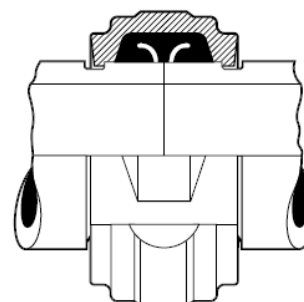
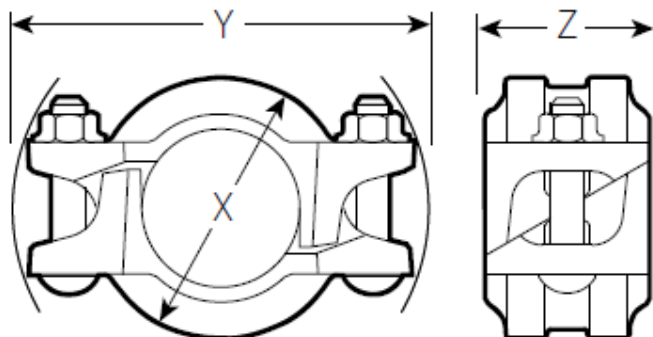
MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Body : Ductile iron conforming to ASTM A-536 grade 65-45-12
Gasket : **Nitrile** resistant depression

CARACTERISTIQUES

Pression de service max : 16 bar
Température de service max : 82°C

CHARACTERISTICS

Max working pressure : 16 bar
Max working Temperature : 82°C


Dimensions en mm (les cotes X, Y, Z sont à titre indicatifs)

DN	Diam tube	Espace Max entre tube	X	Y	Z	Poids kg	Référence Objet
32	42.4	1.2	68	117	47	0.5	SA045102
40	48.3	1.2	75	148	47	0.5	SA045103
50	60.3	1.7	85	147	47	0.7	SA045104
65	76.1	1.7	107	162	47	0.9	SA045105
80	88.9	1.7	115	168	47	1.0	SA045106
100	114.3	4.1	148	173	53	1.4	SA045107
125	139.7	4.1	176	249	53	2.2	SA045108
150	168.3	4.1	210	275	53	2.3	SA045109
200	219.1	4.8	268	349	64	5.1	SA045110
250	273	3.3	327	431	65	10.7	SA045111
300	323.9	3.3	377	480	65	12.8	SA045112

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier
- Sans

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

BV - DNV - LR - GL - ABS

Certificat d'approbation incluant les circuits d'assèchements et d'extinction incendie eau de mer en espace machine.

Approval certificates including bilge and seawater fire fighting systems in machinery spaces.

A transmettre par le fabricant / To be delivered by the maker

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Coord. Standardisation :
R.GREGOIRE

Le : 15 - 04 - 2013

Resp. Fonction Technique :
L.PERIO

Le : 12 - 04 - 2013

Rév. A : (L.ANDRE 09/04/2013) Création du document