

EMBOUT FILETES A SOUDER EN TUBE ACIER

B.52.53.A1.01

REV C

CONSOMMABLE

Page 1 sur 1

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

WELDED THREADED UNIONS OUT OF STEEL **TUBE**

PRINCIPALES UTILISATIONS

Utilisés à bord :

- Epreuves hydrauliques des tuyauteries

- Piquages non prévus sur plans

MAIN USES On board:

- hydraulic tests of pipings

- Branch-pipes not planned on drawings

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE REFERENCE DOCUMENTS Std tubes acier : A.11.12.A1.10 Std Steel tubes : A.11.12.A1.10

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE P265GH SUIVANT NF EN 10 216-2 ou équivalent

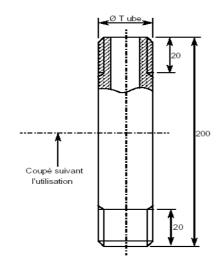
MATERIAL / TREATMENT SURFACE P265 GH according to NF EN 10 216-2 or equivalent

CARACTERISTIQUES

Filetage gas cylindrique suivant NF EN ISO 228-1

CHARACTERISTICS

Screw thread according to NF EN ISO 228-1



Filetage	TUBE			Masse	Référence
gaz	Ø Extérieur	Epaisseur	Standard AKFr	(kg)	Article
G 1/4" B	13,5	2,3	A.11.12.A1.10	0,13	37500813
G 3/8" B	17,2	2,6	Hors Std AKFr	0,19	37501217
G 1/2" B	21,3	3,6	A.11.12.A1.10	0,24	37501521
G 3/4"B	26,9	4	A.11.12.A1.10	0,43	37502027
G1" B	33,7	4,5	A.11.12.A1.10	0,70	37502634
G1" 1/4 B	42,4	5	A.11.12.A1.10	0,90	37503342
G1" 1/2 B	48,3	5	A.11.12.A1.10	1,00	37504049
G2" B	60,3	4,5	A.11.12.A1.10	1,65	37505060
G2" 1/2 B	76,1	5	A.11.12.A1.10	2,10	37507605
G3" B	88,9	5,6	A.11.12.A1.10	3,10	37508805

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

- Non imposé NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM NF EN ISO 228-1 mars 03 NF EN 10 216-2 mai 02

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation:

R. GREGOIRE Le: 30.06.2008 Resp. Fonction Technique: X. GODARD Le: 30.06.2008

Rév. B : Changement de logo et copyright + mise à jour du document norme, matière et épaisseur

Rév. C: (L.ANDRE le 30/11/09) changement de logo et copyright