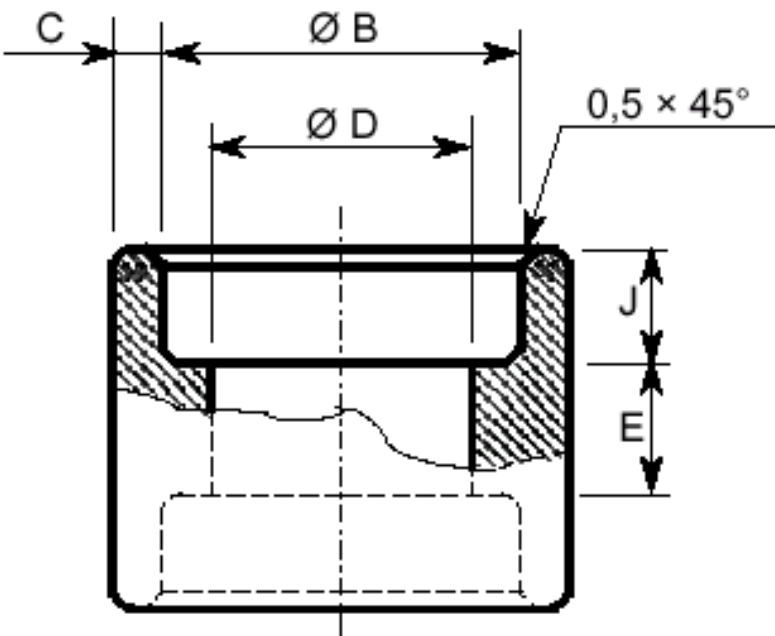


<div>stxEurope</div> <div>STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD</div>		<div>MANCHON A EMMANCHEMENT A SOUDER – PN100 EN ACIER FORGE</div> <div>SOCKET WELDING SLEEVE - NP 100 FORGED STEEL</div>		<div>B.52.51.A2.02</div> <div>REV C</div>	
				Page 1 sur 2	
<div>PRINCIPALES UTILISATIONS</div> <div>Sur circuits hydrauliques; PMS 100 bar</div>		<div>MAIN USES</div> <div>On hydraulic system; WMP 100 bar</div>			
<div>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</div> <div>Passagers   Militaire   Méthanier   Rapide</div>		<div>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</div> <div>Passengers   Military   LNG Tanker   High speed craft</div>			
<div>DOCUMENTS DE REFERENCE</div> <div>- B.52.51.A2.03 : Manchon PN 250 - TU.X007.A6</div>		<div>REFERENCE DOCUMENTS</div> <div>- B.52.51.A2.03 : Sleeve NP 250 - TU.X007.A6</div>			
<div>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</div> <div>Acier forgé - XC 18 suivant NF A 35 551 - ou ASTM A 105 (avec C 0,25% imposé par CA)</div>		<div>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</div> <div>Forged steel - XC 18 as per NF A 35 551 - or ASTM A 105 ( C 0,25% imposed by CA)</div>			
<div>CARACTERISTIQUES</div> <div>Les dimensions sont extrapolées de, et suivant le plus près possible, la Norme ANSI B 16-11</div>		<div>CHARACTERISTICS</div> <div>These dimensions have extrapolated basing on Standard ANSI B 16.11 and are as near as possible by it.</div>			
<div></div>					
<div>DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur</div> <div>/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</div> <div>- Sans:/ Without</div>		<div>FOURNISSEURS / TYPE</div> <div>SUPPLIER / TYPE</div> <div>- Non imposé / No imposed</div>		<div>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</div> <div>DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS</div> <div>Traitement de phosphatation / Phosphatizing process</div>	
<div>MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL</div> <div>Approbation de type / type approbation</div> <div>- Sans/ Without</div>		<div>NORME DE REFERENCE</div> <div>REFERENCE NORM</div> <div>ANSI / ASME B 16.11 1980 NF A 35 551 ASTM A 105</div>		<div>COLISAGE / PACKAGING</div>	
<div>Resp. Standardisation : J.BELLANGER Le : 01 - 04 - 2005</div>		<div>Resp.Fonction Technique : C.VATTIER Le : 01 - 04 - 2005</div>		<div>Rév. 2: (L.ANDRE) mise a jour du standard pour les pressions 100 bar et inférieur en fonction des nouveaux points de tubes du standard A1112A115</div> <div>Rév. B : Modification du logo + copyright</div> <div>Rév. C : (L.ANDRE le 7/12/09) changement de logo et copyright</div>	

Tube A.11.12.A1.15			B ( 2 )		C ( 3 )		D ( 4 )		E		J	Masse	REFERENCE
Ø ext.	Ep.		Maxi	Mini	Moy	Mini	maxi	mini	maxi	mini	mini	(kg)	ARTICLE
1/8	8	1	8,3	8,1	3,2	3,2	6,1	5,9	8	5	10	0,030	SA036486
	10	1,5	10,3	10,1	3,2	3,2	7,12	6,88	8	5	10	0,035	SA036487
1/4	12	1,5	12,3	12,1	3,8	3,3	9,12	8,88	8	5	10	0,040	SA036488
3/8	15	1,5	15,3	15,1	4	3,5	12,12	11,88	9	3	10	0,070	SA036489
	18	2	18,3	18,1	4	3,5	14,08	13,92	13	6	10	0,100	SA036490
1/2	22	2	22,3	22,1	4,65	4,1	18,08	17,92	13	6	10	0,120	SA036491
3/4	28	2,5	28,3	28,1	4,9	4,25	24,08	23,92	13	6	13	0,200	SA036492
1"	35	2,5	35,35	35,05	5,7	5	30,15	29,85	17	9	13	0,240	SA036493
1" 1/4	42	3	42,4	42	6,05	5,3	36,2	35,8	17	9	13	0,320	SA036494
1" 1/2	48,25	4,05	48,65	48,25	6,35	5,55	40,27	40,03	17	9	13	0,500	SA036495
2"	60	5	60,45	59,95	6,95	6,05	50,25	49,75	23	15	16	0,680	SA036496
2" 1/2	70	5	70,5	69,9	8,75	7,65	60,3	59,7	24	14	16	0,800	SA036497
	80	6	80,55	79,85	9,5	8,3	68,35	67,65	24	14	16	1,000	SA036498

( 2 ) : Valeur maxi égales au diamètre extérieur maxi des tubes +0,2

( 3 ) : Valeur moyennes égales à 1,5 fois l'épaisseur des tubes du circuit; dimensions à respecter.  
Les valeurs minimales sont autorisées localement.

( 4 ) : Valeurs égales au diamètre intérieur mini des tubes

NOTA : Pour les autres tolérances, notamment celles de coaxialité, voir norme ANSI B - 16 - 11

Marquage (ANSI B 16-11) :

Identification du fabricant Matière PN

Ex : XXXX XC 18 PN 100

Marking (ANSI B 16-11) :

Manufacturer's name Material Nominal Pressure

E.g : XXXX XC 18 PN 100