

PRINCIPALES UTILISATIONS

Manutention d'appareils divers, carlingages pitons soudés sur hilaire plateforme AP

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme de Conception : AC.6261.A1 / Pitons

MATIERE

Tôle acier suivant A.41.13.A1.05

TRAITEMENT DE SURFACE

Pré-peint avec peinture Carboweld 11P gris ou équivalent (épaisseur et préparation de surface suivant fiche produit)

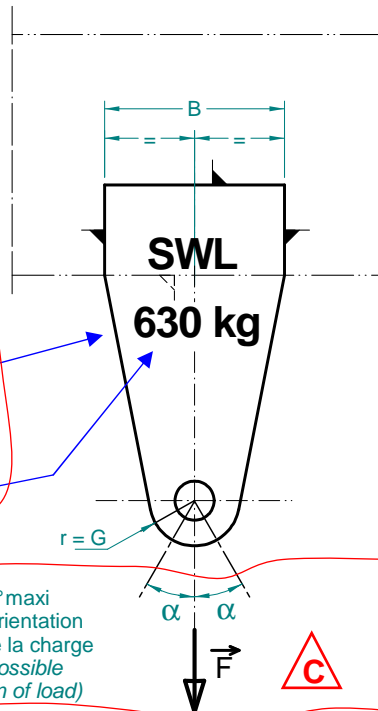
CARACTERISTIQUES

Toutes soudures continues
All continuous welds

Marquage par poinçonnage
(à réaliser à l'atelier).
SWL en kg ou t selon tableau ci-dessous, sauf demande autre spécifique navire (voir aussi Norme AC.6261.A1 : dimensions caractères, etc...)

SWL Marking by punching
(to make in workshop)
SWL in kg or t in according to table below, except other specific ship request (see also Design Standard AC.6261.A1 : character size, etc...)

Exemple de marquage
Marking exemple



MAIN USES

Handling of various devices, seatings eye plates welded on girder platform AP

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

REFERENCE DOCUMENTS

Design Standard : AC.6261.A1 / Eye plates.

MATERIAL

Steel sheet A.41.13.A1.05

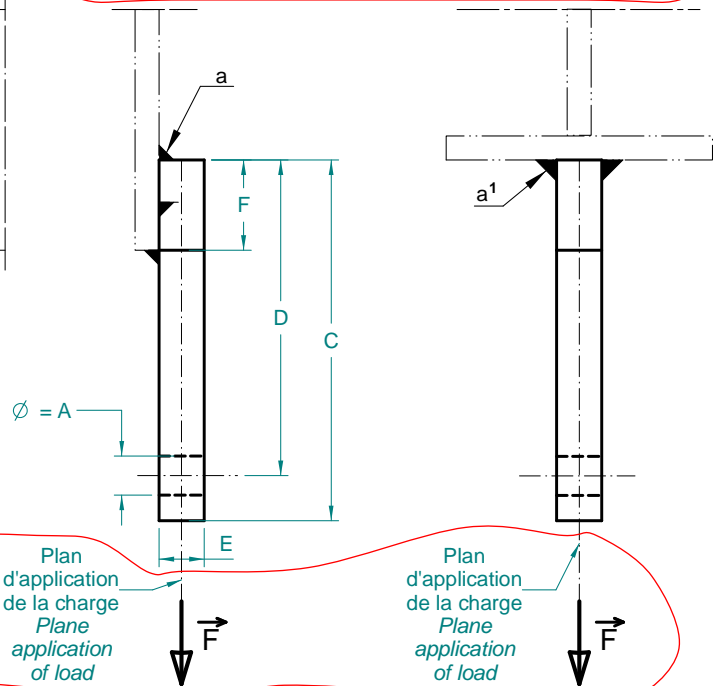
TREATMENT SURFACE

Pre-painted with paint in Carboweld 11P grey or equivalent (thickness and surface preparation in according to product).

CHARACTERISTICS

Montage plaqué
Mouting plated

Montage en butée
Mouting to abutment



Dimensions en mm

PITON / EYE PLATE

Calibre Manille Shackle caliber		SWL(**)		Charge d'essai Load testing		Ø du Trou Ø of hole	Dimensions						Soudure Welding Min		Masse Weight (kg)	REFERENCE OBJET
Manille Standard Standard shackle	Manille (*) HR possible Possible HR shackle (pouces/inches)	kg or t	daN	t	daN	A	B	C	D	E	F	G	a	a¹		
12 M (630 kg)	3/8 (1 t)	630 kg	620	1,26 t	1240	13	60	120	105	15	30	15	3,5	5	0,8	2315203
16 M (1 t)	1/2 (2 t)	1 t	980	2 t	1950	17,5	65	172	150	18	40	22	4	6	1,25	1473336
24 M (2,5 t)	3/4 (4,75 t)	2,5 t	2450	5 t	4900	25,5	80	200	170	30	50	30	5	8	3,5	1473344

t = tonne kg = kilogrammes daN = décaNewtons

(*) dans le cas d'utilisation de manilles HR la charge max de levage est celle du piton (SWL) / In the case of using of HR shackles the hoist max load is that of the eye plate (SWL)
(**) SWL = Safe Working Load (équivalent français / french equivalent = CMU)

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL
Approbation de type / type approbation - Sans / No agreement

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE

- Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM - Sans / None

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

- 1 marquage / 1 marking

Resp.Standardisation :
R. GREGOIRE

Le : 02 - 03 - 2015

Resp.Fonction Technique :
G. BRIQUELER

Le : 02 - 03 - 2015

Rév. C : (P.CLOUARD) – **Modification** : n° std de matière / remplacement du terme CMU (français) par SWL (anglais) / des unités SWL et Charges d'essai / certaines dimensions et masse du piton pour manille calibre 16M pour compatibilité avec manille HR indiquée dans tableau (pas de création nouvelles référence Objet / G.Briquelel) – **Addition** : traitement de surface / marquage des pitons / représentation directions de la charge sur piton / Indication toutes soudures continues / précision manilles (dans tableau) / Etat de livraison - **Mise à jour** : document référence - **Info** : références objets inchangées.