

**MANCHETTE AVEC BRIDE SYSTEME RAINURE  
PN16 PEINT**  
**SLEEVE WITH FLANGE PN16 PAINTED GROOVE  
SYSTEME**

B.52.11.A9.05

REV A

Page 1 sur 1

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

**MAIN USES**

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
------------	----------	------------	------------------

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

**REFERENCE DOCUMENTS**

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

Corps : Fonte malléable conforme à  
l'ASTM A-536 grade 65-45-12

Body : Ductile iron conforming to  
ASTM A-536 grade 65-45-12

**CARACTERISTIQUES**

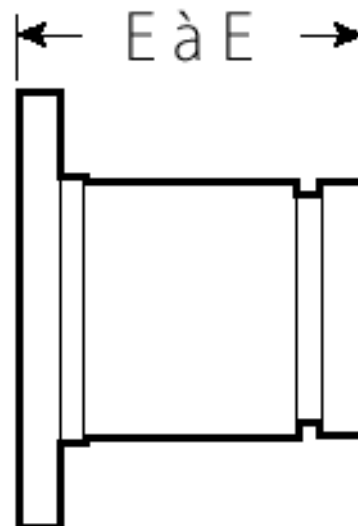
**CHARACTERISTICS**

Pression de service max : 16 bar  
Température de service max : 110°C

Max working pressure : 16 bar  
Max working Temperature : 110°C

Dimensions en mm et la masse sont à titre indicatif

DN1	Diam tube	E à E	Poids kg	Référence Objet
50	60.3	102	5.5	SA044925
65	76.1	102	8.0	SA044926
80	88.9	102	9.5	SA044927
100	114.3	152	16.7	SA044928
125	139.7	152	21.7	SA044929
150	168.3	152	26.5	SA044930
200	219.1	152	39.0	SA044931
250	273	203	57.0	SA044932
300	323.9	203	88.2	SA044933



**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
**/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**  
- Sans

**FOURNISSEURS / TYPE**  
**SUPPLIER / TYPE**

**ETAT DE LIVRAISON et DE**  
**CONDITIONNEMENT**  
**DELIVERY AND**  
**CONDITIONNING STATUS**

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH**  
**APPROVAL**

**NORME DE REFERENCE**  
**REFERENCE NORM**

Approbation de type / type approbation  
BV - DNV - LR - GL - ABS  
Certificat d'approbation incluant les circuits d'assèchements et  
d'extinction incendie eau de mer en espace machine.  
Approval certificates including bilge and seawater fire fighting  
systems in machinery spaces.

A transmettre par le fabricant / To be delivered by the maker

Coord. Standardisation :  
R.GREGOIRE  
Le : 16 - 04 - 2013

Resp. Fonction Technique :  
L.PERIO  
Le : 12 - 04 - 2013

Rév. A : (L.ANDRE 7/11/2012) Création du document