

STANDARD ELEMENTAIRE **ELEMENT STANDARD**

BRIDES PLEINES PN 16 EN ACIER AVEC PLACAGE CUPRO-NICKEL NP 16 BLIND FLANGES STEEL AND CUPRO-NICKEL DISC

B.52.16.U5.05 REV D

Page 1 sur 1

D

K

G

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en cupro-nickel

MAIN USES Cupro-nickel piping

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Brides pleines PN10 suivant standard B.52.16.U5.04

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

: P245GH suivant : NF EN 10 222-2 ou équivalent (BF 42 suivant NF E 29 204) Placage: Cu-Ni 10 Fe 1 Mn suivant

NF A 51 112 ou alliage C 70600 suivant ASTM B 171 M

Les brides peuvent être découpées dans de la tôle, selon NF EN 1092-1

REFERENCE DOCUMENTS Blind flanges PN10 as per

B.52.16.U5.04 Standard

MATIERE / DE TREATMENT SURFACE Flange: P245GH as per: NF EN 10 222-2 or

equivalent (BF 42 as per NF E 29 204) : Cu-Ni 10 Fe 1 Mn as per NF A 51 112 or alloy C 70600

as per ASTM B 171 M

Flanges can be cut out of plate, according to NF EN 1092-1

CARACTERISTIQUES

Dimensions suivant NF EN 1092-3

CHARACTERISTICS

Dimensions as per NF EN 1092-3

Dimensions en mm

Raccordement			F	G	F	Boulonnerie		Masse	Difference Object
D	K	L				Nbre	Désignation	(Kg)	Référence Objet
115	85	14	16	65	5	4	H,M 12 - 60	1,5	SA024999
140	100	18	16	76	5	4	H,M 16 - 60	2,0	2483505
150	110	18	16	84	5	4	H,M 16 - 60	2,4	2483513
165	125	18	18	99	5	4	H,M 16 – 65	3,0	2483521
185	145	18	16	118	5	8	H,M 16 – 65	4,0	2483533
200	160	18	18	132	5	8	H,M 16 – 70	4,8	2483548
220	180	18	18	156	5	8	H,M 16 – 75	6,5	2483556
250	210	18	18	184	5	8	H,M 16 – 75	8,4	2483564
285	240	22	18	211	5	8	H,M 20 – 80	12,0	2483572
340	295	22	22	266	5	12	H,M 20 – 90	18,0	2483599
405	355	26	24	319	5	12	H,M 24 – 90	26,0	2484102
460	410	26	28	370	5	12	H,M 24 - 100	33,0	2484110
	115 140 150 165 185 200 220 250 285 340 405	D K 115 85 140 100 150 110 165 125 185 145 200 160 220 180 250 210 285 240 340 295 405 355	D K L 115 85 14 140 100 18 150 110 18 165 125 18 185 145 18 200 160 18 220 180 18 250 210 18 285 240 22 340 295 22 405 355 26	D K L 115 85 14 16 140 100 18 16 150 110 18 16 165 125 18 18 185 145 18 16 200 160 18 18 220 180 18 18 250 210 18 18 285 240 22 18 340 295 22 22 405 355 26 24	D K L 115 85 14 16 65 140 100 18 16 76 150 110 18 16 84 165 125 18 18 99 185 145 18 16 118 200 160 18 18 132 220 180 18 18 156 250 210 18 18 184 285 240 22 18 211 340 295 22 22 266 405 355 26 24 319	D K L 115 85 14 16 65 5 140 100 18 16 76 5 150 110 18 16 84 5 165 125 18 18 99 5 185 145 18 16 118 5 200 160 18 18 132 5 220 180 18 18 156 5 250 210 18 18 184 5 285 240 22 18 211 5 340 295 22 22 266 5 405 355 26 24 319 5	D K L Nbre 115 85 14 16 65 5 4 140 100 18 16 76 5 4 150 110 18 16 84 5 4 165 125 18 18 99 5 4 185 145 18 16 118 5 8 200 160 18 18 132 5 8 220 180 18 18 156 5 8 250 210 18 18 184 5 8 285 240 22 18 211 5 8 340 295 22 22 266 5 12 405 355 26 24 319 5 12	D K L Nbre Désignation 115 85 14 16 65 5 4 H,M 12 - 60 140 100 18 16 76 5 4 H,M 16 - 60 150 110 18 16 84 5 4 H,M 16 - 60 165 125 18 18 99 5 4 H,M 16 - 65 185 145 18 16 118 5 8 H,M 16 - 65 200 160 18 18 132 5 8 H,M 16 - 70 220 180 18 18 156 5 8 H,M 16 - 75 250 210 18 18 184 5 8 H,M 16 - 75 285 240 22 18 211 5 8 H,M 20 - 80 340 295 22 22 266 5 12 H,M 20 - 90 405	D K L Nbre Désignation (Kg) 115 85 14 16 65 5 4 H,M 12 - 60 1,5 140 100 18 16 76 5 4 H,M 16 - 60 2,0 150 110 18 16 84 5 4 H,M 16 - 60 2,4 165 125 18 18 99 5 4 H,M 16 - 65 3,0 185 145 18 16 118 5 8 H,M 16 - 65 4,0 200 160 18 18 132 5 8 H,M 16 - 70 4,8 220 180 18 18 156 5 8 H,M 16 - 75 6,5 250 210 18 18 184 5 8 H,M 16 - 75 8,4 285 240 22 18 211 5 8 H,M 20 - 90 18,0

MARQUAGE: Conforme à NF EN 1092-1 (Fabricant – PN – DN – Nuance d' Acier et Norme) MARKING: in accordance with NF EN 1092-1 (Marker - NP - ND - Steel shade and standard)

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

Commande sans recette : - Certificat de réception par l'usine (3.1 B, ex CCPU) suivant NF EN 10 204

- Document 3.1 B suivant NF A 49 001

Commande avec recette : La société de classification sera précisée sur la commande, ainsi que la classe d'essai si DNV

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER**

Order without acceptance : - Inspection certificate (CCPU) according to NF EN 10 204

- Document 3.1 B as per NF A 49 001

Order with acceptance :The classification society will be specified in the P.O

MATERIEL AVEC APPROBATION

FOURNISSEURS / TYPE / TYPF

SUPPLIERS

Sans / No determine

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

NF EN 1092-1 Août 02 NF EN 1092-3 Mars 03 NF E 29 204 Nov. 92 NF EN 10 222-2 Avril 00 NF A 51 112 Sep. 78 **ASTM B 171 M** 86 NF EN 10 204 Janv. 05 NF A 49 001 Août 89

ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS Angles ébarbés Deburred angles

ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS Portées de joint protégées Reaches of joined to protect

MATERIAL WITH APPROVAL

Resp. Standardisation:

R.GREGOIRE

Non / No approval

Le: 24 - 06 - 2008

Resp. Fonction Technique X. GODARD Le: 24 - 06 - 2008

Rév.C: (L.ANDRE 20/06/2008) Correction de cote pour mise en conformité par rapport a la norme NF EN 1092-3

Rév.D: (CLF) Changement de logo et de copyright