

### PRINCIPALES UTILISATIONS

Vapeur, fuel oil, huile, air comprimé

PMS : 32 bars à 50°C

TMS : 195°C à 13 bars

### APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

### MAIN US

Steam, fuel oil, oil, compressed air

Maxi work pressure : 32 bars to 50°C

Maxi work temp. : 195°C to 13 bars

### SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

### DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

### MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Corps : acier moulé ou forgé

Tige : acier inox

Tournant sphérique : acier inox

Sièges : P.T.F.E. ou équivalent

Poignée : fonte grise interdite

Boulonnerie : acier

Embouts : TU E 220 A (St NF A 49 112) ou équivalent

### CARACTERISTIQUES :

Commande

1/4 de tour par poignée **reversible**

Robinet trois pieces

Raccordement :

1 manchon taraudé G.CYL

1 embout à souder

### REFERENCE DOCUMENTS

No document

### MATERIAL / TREATMENT SURFACE

Body : cast or forged steel

Stem : stainless steel

Obturator : stainless steel

Seats : P.T.F.E. or equivalent

Handle : ft cast iron non accepted

Bolting : steel

Butts : TU E 220 A (St NF A 49 112) or similar

### CHARACTERISTICS :

Control

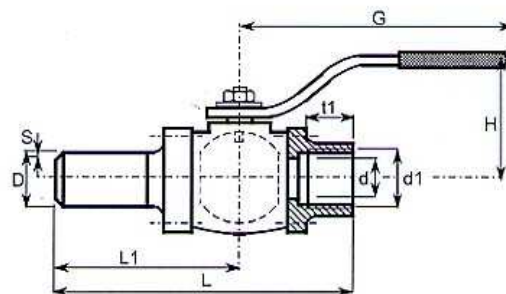
1/4 turn by **reversing** handle

3 pieces valve

Connection :

1 tapped sleeve cylindrical gas

1 extended end to be welded



Démontable après soudure sans  
Remplacement des joints d'étanchéité

Can removed after welding without  
replacing sealing rings

Dimensions en mm

| DN          | L     | L1  | G<br>MAXI | H<br>MAXI | D S<br>TUBES | t1<br>MINI | d  | d1     | Masse<br>Approx<br>(Kg) | REFERENCE<br>ARTICLE |
|-------------|-------|-----|-----------|-----------|--------------|------------|----|--------|-------------------------|----------------------|
| 1/4" - 8    | 160   | 125 | 130       | 89        | 13,5 2       | 10,5       | 10 | 1/4"   | 0,55                    | 2236451              |
| 3/8" - 8    | 160   | 125 | 130       | 89        | 13,5 2       | 11,5       | 10 | 3/8"   | 0,60                    | 2236466              |
| 1/2" - 15   | 162,5 | 125 | 130       | 93        | 21,3 2,6     | 15,5       | 15 | 1/2"   | 0,75                    | 2236478              |
| 3/4" - 20   | 172,5 | 125 | 160       | 110       | 26,9 2,6     | 16,0       | 20 | 3/4"   | 1,30                    | 2236486              |
| 1" - 25     | 177,5 | 125 | 160       | 113       | 33,7 2,6     | 19,0       | 25 | 1"     | 1,90                    | 2236494              |
| 1 1/4" - 32 | 180   | 125 | 225       | 127       | 42,4 2,6     | 19,0       | 32 | 1 1/4" | 2,60                    | 2858428              |
| 1 1/2" - 40 | 197,5 | 135 | 225       | 134       | 48,3 2,6     | 19,0       | 40 | 1 1/2" | 4,40                    | 2858436              |

### DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

Avec document défini par le B.E.

(dans ce cas, le document désiré sera indiqué sur la commande)

With document defined by the design office

(in this case, the required document will be indicated on the order)

### MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

Sans / No agreement

### FOURNISSEUR / REFERENCE

SUPPLIER / REFERENCE

### NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF E 29 311 JUIN 82

NF A 49 112 MARS 87

### ETAT DE LIVRAISON

DELIVERY STATUS

Essai hydraulique (en usine)  
Hydraulic test (in factory)

Suivant NF E 29 311

### COLISAGE

PACKAGING

### ETAT DE CONDITIONNEMENT

CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation  
J. HUBERTY  
Le 19. 01. 94

Rev. 5 (PCD) Modification de la cote S pour les DN : 1/2" - 15 et 3/4" – 20  
Origine : STD 93 087  
Rév. B : Modification du logo + copyright  
Rév. C : (L.ANDRE le 13/11/09) changement de logo et copyright