

# ECROUS HEXAGONAUX HAUT "HH" (PROFIL ISO) en acier inoxydable HEXAGONAL NUTS "HH" IN STAINLESS STEEL

**B.11.31.A5.07**

REV **B**

## PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en acier inox 316L pour  
cryogénie

## MAIN USES

316L stainless steel for cryogenics pipings

## APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

## SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passager	Militaire	Méthanier	Rapide	Passenger	Military	LNG tanker	Speed
----------	-----------	-----------	--------	-----------	----------	------------	-------

## MATIERE

Grade 8 M suivant :  
ASTM A 194 / A 194 M  
(inox type 316)

## MATERIAL

Grade 8 M as per :  
ASTM A 194 / A 194 M  
(316 type stainless steel)

## CARACTERISTIQUES

. Température : -196°, +80°C

## CHARACTERISTICS

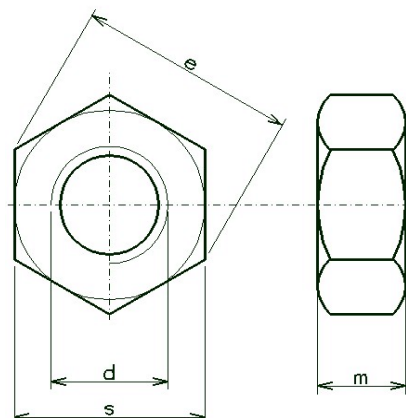
. Température : -196°, +80°C

Ecrou hexagonaux hauts, symbole HH  
suivant :  
suivant ISO 4033

Hexagon nuts, heavy serie, symbol HH as  
per :  
ISO 4033

Taraudage métrique à filet triangulaire  
(profil ISO) à pas gros suivant :  
NF E 03 001 et NF E 03 014

Triangular metric screw cutting (iso profile)  
coarse pitch as per:  
NF E 03 001 and NF E 03 014



**Tolérances, contrôles et essais suivant spécification technique de commande.  
Allowances, checks and tests following technical specification of command.**

Dimensions en mm

Diamètre Nominal	Ø d	Pas ISO	S		m		E (m)	Masse Weight (g/m)	REFERENCE OBJET
			Maxi	Mini	Maxi	Mini			
M 14	14	2	21	20,67	14,1	13,4	23,35	32	SA019531
M 16	16	2	24	23,67	16,4	15,7	26,75	42	SA019532
M 18	18	2,5	27	26,16	17,6	16,9	29,56	37	SA037809
M 20	20	2,5	30	29,16	20,3	19	32,95	80	SA019533
M 24	24	3	36	35	23,9	22,6	39,55	138	SA019534
M 27	27	3	41	40	26,7	25,4	45,20	206	SA019535
M 30	30	3,5	46	45	28,6	27,3	50,85	279	SA019536
M 33	33	3,5	50	49	32,5	30,9	55,37	360	SA019537

## DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

Certificat matière 3.1B

## MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

## FOURNISSEUR :

Non imposé

## LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES

CAT / SUPPLIER AND  
REFERENCE LIST CAT  
REGISTER

## NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

NF3 E 03 001

NF E 03 014

ISO 4033

ASTM A 194 / A 194 M

## ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

.Traitement thermique + écrouissage suiv.

ASTM A 320 / A 320 M +passivation

Resp.Standardisation :

R GREGOIRE

Le :07/02/06

Resp.Fonction Technique :

D. GOALABRE

Le :08/02/06

Rév. : 4 (PENHOAT J-P. ) Ajout référence M18.+ passivation

Rév. B : Modification du logo + copyright