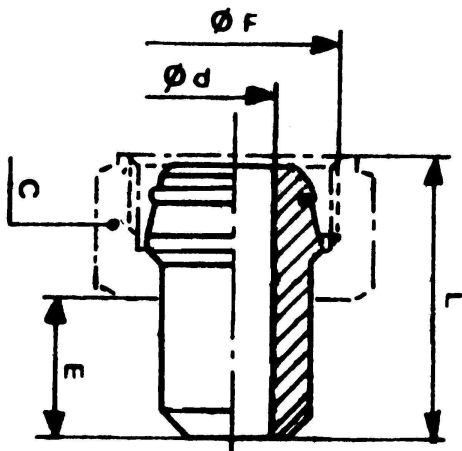
	EMBOUT A SOUDE ET A CONE 24° EN ACIER - PMS 250 bar WELDING NOZZLEE AND 24° TAPER STEEL - WMP 250 bar	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> B.52.53.A1.04 </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; float: right;"> REV C </div> <div style="clear: both;"></div>
STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD		Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS Circuit d'huile hydraulique PMS 250 bar	MAIN USES Hydraulic oil system MWP 250 bar	
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Passagers Militaire Méthanier Rapide </div>	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Passengers Military LNG Tanker High speed craft </div>	
DOCUMENTS DE REFERENCE Tubes de précision, voir : A.11.12.A1.15 et A.11.12.A1.16	REFERENCE DOCUMENTS Precision tube, see : A.11.12.A1.15 et A11.12.A1.16	
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Corps: Acier étiré ou matricé Zingué bichromaté jaune	MATERIAL / TREATMENT SURFACE Body: drawn / die forged steel Galvanized bichromated steel	
CARACTERISTIQUES Suivant DIN 2353	CHARACTERISTICS According to DIN 2353	



Dimension en mm

Diam. tube	épaisseur	PN	Diam. F	Diam. d	L	E	C	Référence objet
8	2	630	16 x 1,5	4	34,5	18	19	SA036520
10	1,5	630	18 x 1,5	5,5	35,5	18	22	SA036521
12	2	630	20 x 1,5	7,5	36	18,5	24	SA036522
16	2,5	400	24 x 1,5	10,5	45	24,5	30	SA036523
20	3,0	400	30 x 2	13	49,5	25,5	36	SA036524
25	4	400	36 x 2	17	53	26	46	SA036525
30	5	400	42 x 2	20	61,5	32,5	50	SA036526

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur <i>I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier</i> - Sans	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM DIN 2353 Juin 1991	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS
MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL <i>Approbation de type / type approbation</i> - Sans		

Resp. Standardisation : J.BELLANGER Le : 01 - 04 - 2005	Resp. Fonction Technique : C. VATTIER Le : 01 - 04 - 2005	Rév. 0 : (L.ANDRE) Création du standard Rév. B : Modification du logo + copyright Rév. C : (L.ANDRE le 30/11/09) changement de logo et copyright
--	--	--