

PRINCIPALES UTILISATIONS

 Réglage et arrêt
Eau, huile, air, vapeur
(sauf fluides corrosifs)
PMS : Voir Courbes

MAIN USES

 Adjustment and stop
Water, oil, air, steam
(except corrosive fluids)
Maxi work pressure : See Curves

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passengers Military Methanier High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

Sans

REFERENCE DOCUMENTS

No document

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

 - Corps et chapeau : Fonte GS
EN-GJS-400-18-LT
- Obturateur : acier inoxydable
- Siège : acier inoxydable
- Tige de manœuvre : acier inoxydable
- Presse étoupe : tresse graphitée
- Boulonnerie (corps / chap. et P.E) : acier
- Joint (corps / chapeau) : graphite
- Revêtement extérieur : peinture

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

 - Body and bonnet : Nodular cast iron
EN-GJS-400-18-LT
- Obturator : stainless steel
- Body seat : stainless steel
- Stem : Stainless steel
- Packing gland : graphited braid
- Bolting (body / bon. and stuffing box) : steel
- Gasket (body / bonnet) : graphited
- Exterior protection : paint

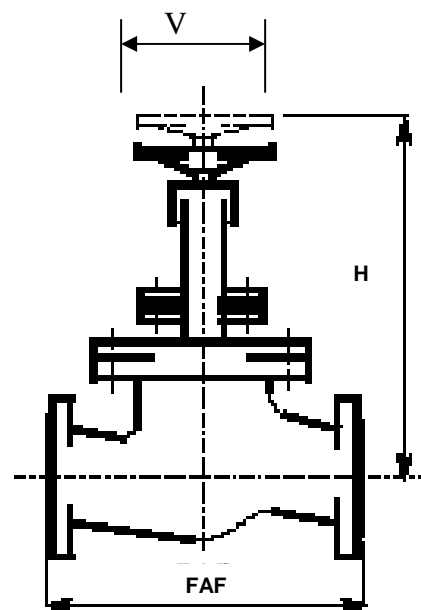
CARACTERISTIQUES

 - Dimensions face à face suivant Norme :
NFE 29 305 (série 1)
- Brides : à face de joint surélevé
NFE 29 203
- Tige : montante à filetage extérieur
- Mode de jonction corps / chapeau :
assemblage boulonné
- Sens d'ouverture et de fermeture sur volant

CHARACTERISTICS

 - Face to face dimensions according to standard :
NFE 29 305 (série 1)
- Flanges : with raised face of joint
NFE 29 203
- Stem : rising with outside threading
- Type of body / bonnet junction : bolted assembly
- Opening and closing way on handwheel


NOTA : Attention, il est impératif, au montage, de respecter le sens du fluide, indiqué par la flèche gravée sur le corps du robinet.



DN ND	F.A.F. (mm)	H maxi (mm)	Masse (Kg)	V (mm)	REFERENCE OBJET PN 16	REFERENCE OBJET PN 25
15	130	175	4.3	100	VOIR PN25	SA046961
20	150	175	5.1	100		SA046962
25	160	185	5.8	120		SA046963
32	180	200	9.5	120		SA046964
40	200	270	9.8	160		SA046965
50	230	275	17.5	160		SA046966
65	290	295	20.5	180		SA046967
80	310	335	25	200		SA046968
100	350	370	36	250		SA046969
125	400	435	56	250		SA046970
150	480	485	80	320	SA046975	SA046971
200	600	610	130	360	SA046976	SA046972
250	730	770	250	360	SA046977	
300	850	880	340	500	SA046978	

MARQUAGE : PN – DN et Flèche de montage

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

- Avec document défini par le BE (dans ce cas le document désiré sera indiqué sur la commande)

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- With document defined by the design office (in this case, the required document will be indicated on the order)

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

Non / No approval

FOURNISSEUR / TYPE

 Non imposé / Sans
SUPPLIER / TYPE
No imposed / No

**NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM**

NFE 29 005	novembre 91
NFE 29 203	juillet 89
NFE 29 305	juillet 88
NFE 29 311	juin 82
NFE 29 350	juin 87

**ETAT DE LIVRAISON
DELIVERY STATUS**
**ETAT DE CONDITIONNEMENT
CONDITIONING STATUS**

 Resp. Standardisation
B.ABGUILLERM
Le : 27 - 05 - 2013

 Resp. Fonction Technique
X.GODARD
Le : 27 - 05 - 2013

Rév A: (M. BERTHO 24/05/13) Creation du standard

