

		TE A EMMANCHEMENT A SOUDER, SW En acier Cr. Mo. forgé – ANSI B 16.11 Série 3000 90° SOCKET WELDING TEES Forged Cr. Mo. steel – ANSI B 16.11 class 3000				B.52.56.A4 01 REV C	
STANDARD ELEMENTAIRE <i>ELEMENT STANDARD</i>						Page 1 sur 1	

PRINCIPALES UTILISATIONS Tuyauterie en acier chromé molybdène	MAIN USES Cr. Mo. Steel pipings								
APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG TANKER</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG TANKER	High speed craft
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide						
Passengers	Military	LNG TANKER	High speed craft						
DOCUMENTS DE REFERENCE	REFERENCE DOCUMENTS								
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE Grade F 11 suivant : ASTM A 182 / A 182M	MATERIAL / TREATMENT SURFACE Grade F11 as per : ASTM A 182 / A 182M								
CARACTERISTIQUES Les téés sélectionnés proviennent de la série 3000 suivant la norme : ASME / ANSI B 16.11	CHARACTERISTICS The selected tees come from class 3000 as per standard : ASME / ANSI B 16.11								

DN	NPS (Nominal Pipe Size)	Tube Ø ext. O.D. (mm)	A	Ø B		C (1)		Ø D		G	J	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
				Maxi	Mini	Moyen	Mini	Maxi	Mini				
8	1/4	13,7	11	14,35	14,10	3,8	3,30	10	8,5	3	10	0,17	
10	3/8	17,1	13,5	17,8	17,50	4	3,50	13,3	11,8	3,2	10	0,20	
15	1/2	21,3	16	22	21,70	4,70	²	16,6	15	3,75	10	0,28	1562665
20	3/4	26,7	19,5	27,3	27,1	4,90	4,30	21,7	20,2	3,9	13	0,37	SA015954
25	1	33,4	22	34,1	33,8	5,70	5,00	27,4	25,9	4,6	13	0,57	1562673
32	1 1/4	42,2	27	42,8	42,55	6,05	5,30	35,8	34,3	4,9	13	0,87	
40	1 1/2	48,3	32	48,9	48,5	6,35	5,55	41,7	40,1	5,1	13	1,28	1563223
50	2	60,3	38	61,35	61,10	6,95	6,05	53,5	51,7	5,6	16	1,80	1401351

(1) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées.
Les valeurs minimales sont autorisées localement.

MARKING : ANSI B 16.11 Manufacturer's name - Material - Pressure class - NPS E.g. : XXXX F 11 3000 1/2	MARQUAGE : ANSI B 16.11 Identification du fabricant - Matière - Série - NPS Ex : XXXX F 11 3000 1/2
---	--

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER Certificat de réception 3.1.B suivant : NF E 10204 ou si précisé à la commande, procès verbal de réception par la société de classification. To be delivered by the supplier : Acceptance certificate 3.1.B as per : NF E 10 204 or acceptance report in compliance with the classification society, if specified in the P.O. MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL Sans	FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - Indifférent NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM ASTM A 182 / A 182M 1990 ASME / ANSI B 16.11 1991 NF E 10 204 déc.1991	ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONING STATUS
---	--	---

Resp. Standardisation : J. BELLANGER Le : 17/06/03	Resp. Fonction Technique : L.PERIO Le : 18/06/03	Rév. : 2 (DAVID Guillaume) Modification de la cotation Rév. B : Modification du logo + copyright Rév. C : (L.ANDRE le 01/12/09) changement de logo et copyright
---	---	---