

REDUCTION MALE FEMELLE à SOUDER

Concentrique en acier inox F 316 L

WELDING MALE FEMALE CONCENTRIC REDUCTOR

F 316 L stainless steel

B.51.23.A5.02

REV C

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

Page 1 sur 2

ANNULE ET REMPLACE
LA FICHE TECHNIQUE Y52.251

PRINCIPALES UTILISATIONS

- Tuyauteries en acier inox
- Partie mâle à souder sur té ou manchon
- Partie femelle (partie réduite) à souder sur tube

MAIN USES

- Stainless steel pipings
- Male end to be welded on tee or coupling
- Female end (reduced end) to be welded on pipe

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

ASTM A 182

Grade F 316 L

CHARACTERISTIQUES

Les dimensions, les masses unitaires, les références articles sont indiquées dans le tableau page 2/2

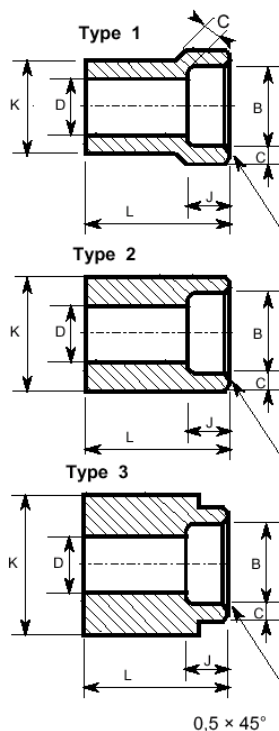
MATERIAL / TREATMENT SURFACE

ASTM A 182

Grade F 316 L

CHARACTERISTICS

Dimensions, unit weights, item references are indicated in table sheet 2/2



MARQUAGE

Identification du fabricant – Matière – NPS ou DN
Ex : XXXX- A 182 – 3/4 – 1/2 ou 20-15

MARKING

Manufacturer's name – Material – NPS or DN
E.g : XXXX - A 182 – 3/4-1/2-or 20-15

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Certificat de réception 3.1 B suivant NF EN 10204
- Acceptance certificate 3.1B as per NF EN 10204

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approval de type / type approbation

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

- Non imposé

NORME DE REFERENCE

- ASTM A 182 (Matière) – 1990
- ANSI B 16.11 (Emmanchement) – 1991
- NF EN 10204 - Décembre 1991

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

- Traitement de phosphatation
- Phosphatizing process

Resp.Standardisation :
PCD
Le : Janvier 95

Resp.Fonction Technique :
J. HUBERTY
Le : 08/02/95

Rév.0 : Création STD (Demande classe TU)
Rév. B et C : Modification Logo + copyright

Dimensions en mm

Dénomination		TYPE								K ± 0,3	L (3)	Masse Unit. Weight kg	REFERENCE
DN ND	N.P.S (1)		B		C (2)		D		J				OBJET Item REFERENCE
			Maxi	Mini	Moyen	mini	Maxi	mini					
15-8	1/2-1/4	2	14,35	14,1	3,80	3,30	10	8,5	10	21,3	25	0,05	
20-8	3/4-1/4	3								26,7	25	0,08	
25-8	1-1/4	3								33,4	25	0,14	
15-10	1/2-3/8	1	17,80	17,55	4,00	3,5	13,3	11,8	10	21,3	25	0,05	3462242
20-10	3/4-3/8	2								26,7	25	0,08	3462250
25-10	1-3/8	3								33,4	35	0,13	3462269
20-15	3/4-1/2	1	21,95	21,7	4,65	4,10	16,6	15	10	26,7	35	0,12	3462277
25-15	1-1/2	2								33,4	35	0,17	3462285
32-15	11/4-1/2	3								42,2	35	0,28	3462293
40-15	1 ½-1/2	3								48,3	35	0,36	
50-15	2-1/2	3								60,3	40	0,70	
25-20	1-3/4	1	27,3	27,05	4,90	4,25	21,7	20,2	13	33,4	40	0,17	3462307
32-20	1 1/4-3/4	2								42,2	35	0,27	3462315
40-20	11/2-3/4	3								48,3	35	0,35	
50-20	2-3/4	3								60,3	40	0,67	
32-25	11/4-1	1	34,05	33,8	5,70	5	27,4	25,9	13	42,2	40	0,31	3462323
40-25	11/2-1	2								48,3	40	0,35	
50-25	2-1	3								60,3	40	0,60	
40-32	11/2-11/4	1	42,8	42,55	6,05	5,30	35,8	34,3	13	48,3	40	0,33	
50-32	2-11/4	3								60,3	40	0,50	
50-40	2-11/2	2								49	48,65	6,35	5,55

(1) N.P.S : Nominal Pipe Size

(2) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées.
Les valeurs minimales sont autorisées localement

(3) Dimensions indicatives, elles peuvent varier selon le fabricant.