

TE A EMMANCHEMENT A SOUDER
En acier forgé – ANSI B 16.11 Série 3000
SOCKET WELDING TEES
Forged steel – ANSI B 16.11 class 3000

B.52.56.A2.01

REV **C**

STANDARD ELEMENTAIRE
ELEMENT STANDARD

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauterie en acier non allié

MAIN USES

Unalloyed steel pipings

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

REFERENCE DOCUMENTS

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

ASTM A105 / A 105 M

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

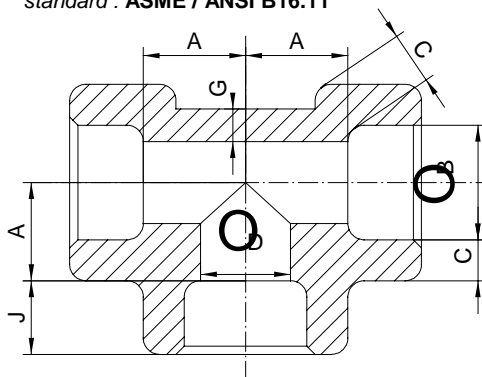
ASTM A105 / A 105 M

CARACTERISTIQUES

Les tés proviennent de la **série 3000** suivant la norme : **ASME / ANSI B16.11**

CHARACTERISTICS

The selected tees come from **class 3000** as per standard : **ASME / ANSI B16.11**



Dimensions en mm

NPS (Nominal Pipe Size)	DN		A	Ø B (1)		C (2)		Ø D		G	J	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
				Maxi	Mini	Moyen	Mini	Maxi	Mini				
1/4	8	13,5	11	14,35	14,10	3,80	3,30	10	8,5	3	10	0,17	35630110
1/2	15	21,3	16	22	21,80	4,65	4,10	16,6	15	3,75	10	0,28	35630115
3/4	20	26,9	19	27,6	27,40	4,90	4,25	21,7	20,2	3,90	13	0,37	35630120
1	25	33,7	22	34,4	34,20	5,70	5	27,4	25,9	4,55	13	0,57	35630125
1 1/4	32	42,4	27	43,1	42,90	6,05	5,30	35,8	34,3	4,85	13	0,85	35630132
1 1/2	40	48,3	32	49	48,80	6,35	5,55	41,7	40,1	5,10	13	1,28	35630140
2	50	60,3	38	61,3	61,10	6,95	6,05	53,5	51,7	5,55	16	1,80	35630150

(1) Valeurs légèrement différentes de l'ANSI pour tenir compte des Ø ext. ISO (elles sont égales au Ø maxi du tube +0.2)

(2) Les épaisseurs moyennes sur la périphérie de l'emmanchement ne seront pas inférieures à celles indiquées.

Les valeurs minimales sont autorisées localement.

MARQUAGE : ANSI B 16.11

Identification du fabricant - Matière - Série - NPS
 Ex : XXXX A 105 3000 1/4

MARKING : ANSI B 16.11

Manufacturer's name - Material - Pressure class - NPS
 E.g. : XXXX A 105 3000 1/4

DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER

- sans

MATERIEL AVEC APPROBATION

MATERIAL WITH APPROVAL

- sans

FOURNISSEURS / TYPE

SUPPLIER / TYPE

- Indifférent

NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ASTM A 105 / A 105 M 1987

ASME / ANSI B 16.11 1980

ETAT DE LIVRAISON et DE

CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Phosphatation

Phosphatization

Resp. Standardisation :

J. BELLANGER

Le : 17/06/03

Resp. Fonction Technique :

L. PERIO

Le : 18/06/03

Rév. : 2 DAVID Guillaume (modification de la cotation)

Rév. B : Modification du logo + copyright

Rév. C : (L.ANDRE le 01/12/09) changement de logo et copyright