

<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Brouillard d'eau H.P.	<b>MAIN USES</b> Water mist H.P.
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> -	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> -
<b>FOURNISSEUR FABRICANT</b> ULTRA FOG	<b>SUPPLIER MANUFACTURER</b> ULTRA FOG
<b>ETAT DE LIVRAISON</b> – Intérieur propre, bouchons aux extrémités.	<b>DELIVERY STATUS</b> Cleaned inside, plugs at both ends
<b>DOCUMENTS DE CONTROLE</b> Document de contrôle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si spécifié sur la commande.	<b>CONTROL DOCUMENTS</b> Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order
<b>MATERIEL AVEC APPROBATION</b> Sans	<b>MATERIAL WITH APPROVAL</b> Without
<b>MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE</b> Acier inox de type hydraulique, TP316L N°1.4404 selon AISI316 A269 TP. DIN 2463 Tol. Classe D4 / T3. Facteur de soudure = 1.	<b>MATERIAL SURFACE TREATMENT</b> Hydraulic type stainless steel TP 316L N°1.4404 as per : AISI316 A269 TP. DIN 2463 Tol. Class D4 / T3. With weld factor = 1.
<b>CARACTERISTIQUES</b> Fabrication : soudés sans ajout de matière. Traitement thermique par recuit en ligne après soudure. Density : 7,96 g/cm 3 Rp0.2 = min 190 MPa. Rm = [490 ; 690] MPa Elongation min 40%.	<b>CHARACTERISTICS</b> Tubes are welded without addition of any filler material + they are in-line annealed after welding. Density : 7,96 g/cm 3 Rp0.2 = min 190 MPa. Rm = [490 ; 690] MPa Elongation min 40%.

Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Linear Weight (kg/m)	Linear Water Weight (kg/m)	Work Diam 1 WD1 (mm)	Length (mm)
5000005621	8	1	.275	.8	12	6000
5000005622	15	2	1	.25	22	6000
5000005623	21	2	1.3	.54	28	6000
5000005624	32	3	2.93	1.02	42	6000