

| | | | | |
|---|---|--|--|-------|
| CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD | TRAVERSEES TOUT SOUDEE « T » WELDING PENETRATION « T » | | PPW02M1A00 PPW02M1A59 | |
| | | | B.51.52.A1.17 | REV I |
| | | | Page 1 sur 1 | |

| | |
|---|--|
| PRINCIPALES UTILISATIONS Voir recueil 601T001 | MAIN USES See collection 601T001 |
|---|--|

| | | | | | | | | | |
|--|-----------|------------|------------------|--------|---|------------|----------|------------|------------------|
| APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Passagers</td> <td style="width: 25%;">Militaire</td> <td style="width: 25%;">Méthanier</td> <td style="width: 25%;">Rapide</td> </tr> </table> | Passagers | Militaire | Méthanier | Rapide | SHIP POTENTIAL APPLICABILITY <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Passengers</td> <td style="width: 25%;">Military</td> <td style="width: 25%;">LNG Tanker</td> <td style="width: 25%;">High speed craft</td> </tr> </table> | Passengers | Military | LNG Tanker | High speed craft |
| Passagers | Militaire | Méthanier | Rapide | | | | | | |
| Passengers | Military | LNG Tanker | High speed craft | | | | | | |

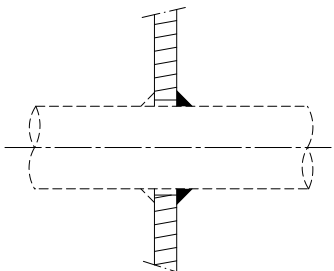
REPERE CAT :
T

| | |
|--|---|
| DOCUMENTS DE REFERENCE - TUX011A1 : Tuyauteries - Traversées standards | REFERENCE DOCUMENTS - TUX011A1 : Standard piping penetrations |
|--|---|

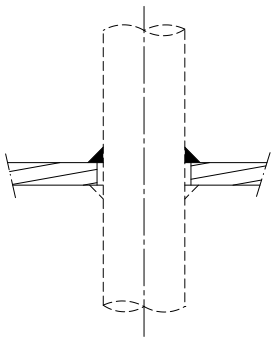
| | |
|--|---|
| CARACTERISTIQUES Soudure suivant A00RGAHU01 (locaux humides) | CHARACTERISTICS - Welding as per A00RGAHU01 (wet areas) |
|--|---|

PPW02M1A59

PASSAGE DE CLOISON
BULKHEAD PENETRATION



PASSAGE DE PONT
DECK PENETRATION



| PPW02M1A00 | | | |
|------------|--------------------------|---------------------|-----------------|
| DN | Diamètre extérieur tuyau | Diamètre de découpe | Référence objet |
| 15 | 21.3 | 23 | 5000000200 |
| 20 | 26.9 | 28 | 5000000210 |
| 25 | 33.7 | 35 | 5000000211 |
| 32 | 42.4 | 44 | 5000000212 |
| 40 | 48.3 | 50 | 5000000213 |
| 50 | 60.3 | 62 | 5000000214 |
| 65 | 76.1 | 78 | 5000000215 |
| 80 | 88.9 | 91 | 5000000216 |
| 100 | 114.3 | 117 | 5000000217 |
| 125 | 139.7 | 142 | 5000000218 |
| 150 | 168.3 | 171 | 5000000219 |
| 200 | 219.1 | 222 | 5000000220 |
| 250 | 273 | 276 | 5000000193 |
| 300 | 323.9 | 327 | 5000000194 |
| 350 | 355.6 | 359 | 5000000195 |
| 400 | 406.4 | 410 | 5000000196 |
| 450 | 457 | 461 | 5000000197 |
| 500 | 508 | 511 | 5000000198 |
| 600 | 609.6 | 612 | 5000000199 |
| 700 | 711.2 | 718 | 5000000230 |
| 800 | 812.8 | 822 | 5000000231 |
| 900 | 914.4 | 923 | 5000000232 |
| 1000 | 1016 | 1026 | 5000000233 |
| 1200 | 1220 | 1232 | 5000000234 |
| 1400 | 1420 | 1434 | 5000000235 |
| 1500 | 1524 | 1540 | 5000017005 |

Cas particulier : Manchette sur bordé épaisseur 20 mm sur classe 2A9020 (réseau Scrubber ETF)

| Diamètre extérieur tuyau | Diamètre de découpe | Référence objet |
|--------------------------|---------------------|-----------------|
| 101.6 | 104 | 5000002251 |
| 114.3 | 117 | 5000002252 |
| 139.7 | 142 | 5000002253 |
| 168.3 | 171 | 5000002254 |
| 406.4 | 410 | 5000002255 |
| 440 | 443,5 | 5000002256 |
| 490 | 494 | 5000002257 |
| 540 | 545 | 5000002258 |
| 640 | 646 | 5000002259 |
| 740 | 747 | 5000002270 |
| 840 | 848 | 5000002271 |
| 940 | 949 | 5000002272 |
| 1040 | 1051 | 5000002273 |
| 1240 | 1253 | 5000002274 |
| 1440 | 1455 | 5000002275 |

| | | |
|---|--|--|
| DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier Sans - None | FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - NORME DE REFERENCE REFERENCE STANDARD - | ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS - |
|---|--|--|

| | |
|---|--|
| MATERIEL AVEC APPROBATION - Type d'approbation MATERIAL WITH APPROVAL - Type of approval Sans - None | |
|---|--|

| | | |
|---|---|--|
| Coord. Standardisation : A. SURIN Le 18/03/2020 | Resp.Fonction Technique : B. ABGUILLERM Le 18/03/2020 | Rév. I : (P. GUEGAN le 18/03/2020) Ajout DN1500 |
|---|---|--|