

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries à souder ou à braser par capillarité

MAIN USES

Pipes to be weld or capillary soldered as per IT EF 035

FOURNISSEUR FABRICANT

Non imposé

SUPPLIER MANUFACTURER

No imposed

ETAT DE LIVRAISON

-

DELIVERY STATUS

-

DOCUMENTS DE CONTROLE

Document de controle suivant NF EN 10-204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 si specifie sur la commande.

CONTROL DOCUMENTS

Certificate according to NF EN 10204 type 2.1, type 2.2, type 3.1, type 3.2 if specified on the order

MATERIEL AVEC APPROBATION

Sans

MATERIAL WITH APPROVAL

Without

MATIERE TRAITEMENT DE SURFACE

-

MATERIAL SURFACE TREATMENT

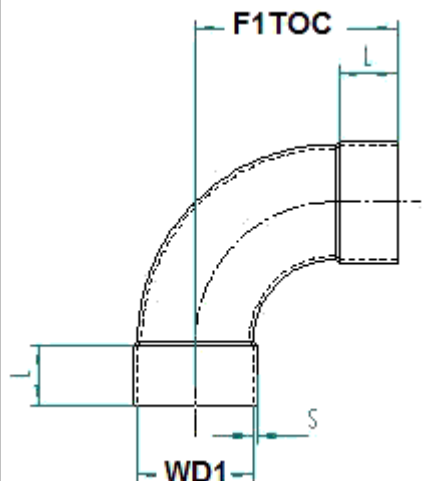
-

CARACTERISTIQUES

Dimensions, tolérances d'assemblage
des extrémités des raccords ,pression de
service et température suivant NF-EN1254-1
-Autres dimensions suivant catalogue
fournisseur

CHARACTERISTICS

Dimensions and assembly tolerance end fitting ,pressure and
temperature As per NF-1254-1
-Other dimensions as per supplier



Référence Objet	DN1 (mm)	TH1 (mm)	Weight (kg)	Water Weight (kg)	Work Diam 1 WD1 (mm)	Pipe Length (mm)	F1 TO C (mm)	L (mm)
35249008	6	0.6	0.005	.005	8	21.25	17	6.8
35249010	8	0.6	0.008	.008	10	22.23	17	7.8
35249012	10	0.6	0.01	.012	12	23.23	19	8.6
SA031935	12	0.6	0.02	.002	15	40.23	34	10.6
35249018	15	1.2	0.033	.027	18	51.26	43	12.6
35249022	20	1.6	0.067	.042	22	63.52	53	15.4
35249028	25	1.6	0.148	.07	28	61.45	56	18.4
SA031936	32	1.6	0.179	.011	35	85.23	76	23
2780976	40	1.6	0.261	.162	42	80.23	72	27
SA031937	50	1.2	0.356	.27	54	132.25	102	32
5000003597	61	2.2	.98	.6	64	145	135	
SA031586	65	1.6	0.918	.543	76.1	136.23	125	33.5
SA031587	80	1.8	1.36	.751	88.9	154.23	144	37.5
SA031588	100	2.1	2.031	1.122	108	165.89	153	47.5