

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Circuits vapeur

**MAIN USES**

Vapour circuits

**NAVIRE**

Tous navires

**SHIP**

All ships

**MATIERE**

Corps : acier GS-C25  
Siège : acier inox 316L  
Clapet : acier inox 316L  
Tige : acier inox  
Ressort : acier GS-C25

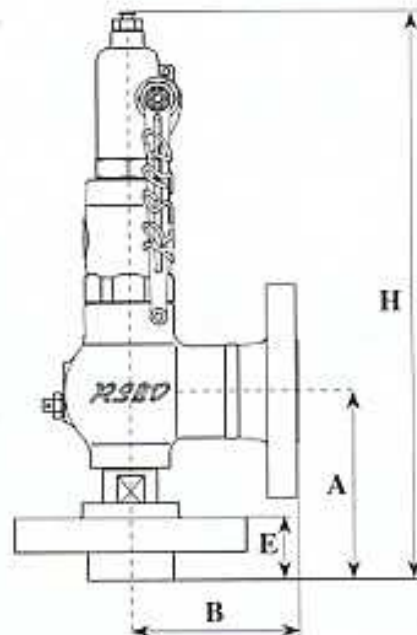
**MATERIAL**

Body : steel GS-C25  
Seat : stainless steel 316L  
Valve : stainless steel 316L  
Stem : stainless steel  
Spring : steel GS-C25

**CARACTERISTIQUES**

PMA : 40 bar  
Coef. de décharge ASME pour la série 9:  
Gaz : 0,914  
Liquide : 0,702  
Coef. de décharge ASME pour le type 63 :  
Gaz : 0,750  
Liquide : 0,500

**CHARACTERISTICS**

Maximale pressure admissible : 40 bar  
Coef. Of discharge ASME for the 9 series :  
Gas : 0,914  
Liquid : 0,702  
Coef. Of discharge ASME for the 63 type :  
Gas : 0,750  
Liquid : 0,500


Pour le montage voir page suivante

Entrée (en DN)	Sortie (en DN)	TYPE	Orifice	PN entrée	PN sortie	A	B	H	Masse (en kg)	Référence objet
15	25	Série 9	0,283	40	16	90	85	285	4	SA028975
20	25		1,431			95	85	290	4,2	SA028976
25	40	Type 63	4,160			105	100	450	11	SA028977
32	50		6,61			115	110	505	16	SA028978
40	65		10,75			140	115	570	22	SA028979
50	80		16,62			150	120	640	30	SA028980
65	100		28,27			170	140	800	50	SA028981
80	125		43,01			195	160	900	75	SA028982
100	150		66,48			220	180	1020	107	SA028983

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier  
SANS

**LISTE DES FOURNISSEURS**  
**ET REFERENCES AGREES**  
CAT / SUPPLIER AND  
REFERENCE LIST CAT  
REGISTER  
- RSBD

**ETAT DE LIVRAISON et DE**  
**CONDITIONNEMENT**  
DELIVERY AND  
CONDITIONNING STATUS

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH**  
APPROVAL  
SANS

**NORME DE REFERENCE**  
REFERENCE NORM

Resp. Standardisation :  
**R.GREGOIRE**

Resp. Fonction Technique :  
**X.GODARD**

Rév. D : (L.ANDRE 16/07/09) Ajouté dans le titre  
" MONTAGE VERTICAL " suite au FT0048392

Le 16 - 07 - 2009

Le 17 - 08 - 2009

**SOUPAPES DE SURETE / NOTICE D'INSTRUCTIONS**

La présence d'une VIS d'ESSAI est signalée par une étiquette rouge sur toutes les soupapes dont le tarage est inférieur ou égal à 5 bar

Cette VIS D'ESSAI doit impérativement être démontée avant toute mise en service de la soupape.



- La soupape doit être montée en position rigoureusement verticale.
- La tuyauterie d'entrée doit être la plus courte possible.
- Pour le montage des soupapes à visser, le 6 pans inférieur doit être utilisé comme moyen de serrage et non pas le corps de celle-ci.