

	<b>STANDARD ÉLÉMENTAIRE</b>  <i>ELEMENT STANDARD</i>	<b>ÉLECTRODES RÉFRACTAIRES POUR SOUDAGE TIG</b>	<b>CONSOMMABLE</b>																						
			<b>S 94-20-W1-01</b>	<b>RÉV : 6</b>																					
<p><b>PRINCIPALES UTILISATIONS :</b></p> <p><b>Procédé de soudage :</b> T.I.G. Manuel</p> <p><b>Position de soudage :</b> Toutes positions</p> <p><b>Courant :</b> Continu ( ~ ) et Alternatif</p> <p><b>Flux :</b> Gaz de protection ( Argon Nertal )</p> <p><b>MATIÈRE :</b></p> <p>Tungstène à 2% de CÉRIUM</p> <p><b>CARACTÉRISTIQUES :</b></p> <p>dimensions en mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>Longueur</th> <th>Masse unit, ( g )</th> <th>RÉFÉRENCE ARTICLE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,6</td> <td>150</td> <td>5</td> <td>4E150001</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>150</td> <td>9</td> <td>4E150002</td> </tr> <tr> <td>2,5</td> <td>150</td> <td>12,8</td> <td>4E150025</td> </tr> </tbody> </table> <p>Homologation du Groupe Soudage : 1995</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="2"> <b>DOCUMENT DE CONTRÔLE</b>  <b>A délivrer par le fournisseur :</b> </td> <td> <b>FABRICANT / RÉFÉRENCE :</b>  <b>(Fournisseur)</b>            - PLANSEE WC 20         </td> <td> <b>ÉTAT DE LIVRAISON :</b>            Une extrémité <u>grise</u> </td> </tr> <tr> <td> <b>NORME DE RÉFÉRENCE :</b>            EN 26 848         </td> <td> <b>COLISAGE :</b>   <b>ÉTAT DE CONDITIONNEMENT :</b>            Etais suivant quantités commandées         </td> </tr> </table>					D	Longueur	Masse unit, ( g )	RÉFÉRENCE ARTICLE	1,6	150	5	4E150001	2	150	9	4E150002	2,5	150	12,8	4E150025	<b>DOCUMENT DE CONTRÔLE</b> <b>A délivrer par le fournisseur :</b>	<b>FABRICANT / RÉFÉRENCE :</b> <b>(Fournisseur)</b> - PLANSEE WC 20	<b>ÉTAT DE LIVRAISON :</b> Une extrémité <u>grise</u>	<b>NORME DE RÉFÉRENCE :</b> EN 26 848	<b>COLISAGE :</b>  <b>ÉTAT DE CONDITIONNEMENT :</b> Etais suivant quantités commandées
D	Longueur	Masse unit, ( g )	RÉFÉRENCE ARTICLE																						
1,6	150	5	4E150001																						
2	150	9	4E150002																						
2,5	150	12,8	4E150025																						
<b>DOCUMENT DE CONTRÔLE</b> <b>A délivrer par le fournisseur :</b>	<b>FABRICANT / RÉFÉRENCE :</b> <b>(Fournisseur)</b> - PLANSEE WC 20	<b>ÉTAT DE LIVRAISON :</b> Une extrémité <u>grise</u>																							
	<b>NORME DE RÉFÉRENCE :</b> EN 26 848	<b>COLISAGE :</b>  <b>ÉTAT DE CONDITIONNEMENT :</b> Etais suivant quantités commandées																							
Signé par P. MERRIEN Le : 4 - 4 - 97		Rév. 6 (DGT) Ajouté 2,5																							