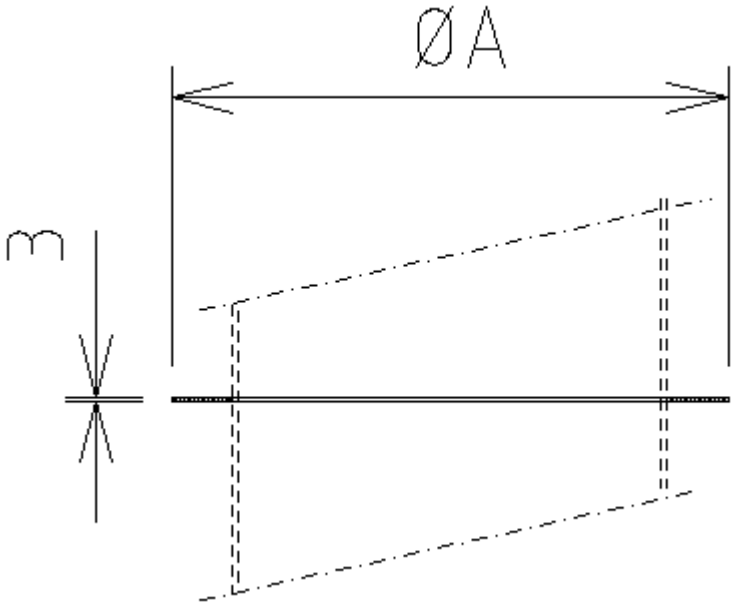
 <b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> ELEMENT STANDARD	<b>COLLERETTE DE RETENUE D'ISOLATION SUR COLLECTEUR D'ÉCHAPPEMENT</b>  ANNULUS FOR INSULATION SEAT ON EXHAUST GAS PIPE		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1222 152 1425 206">C.12.50.A1.10</td> <td data-bbox="1425 152 1538 206">REV A</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="1222 206 1538 259">Page 1 sur 2</td> </tr> </table>		C.12.50.A1.10	REV A	Page 1 sur 2							
C.12.50.A1.10	REV A													
Page 1 sur 2														
<table border="0"> <tr> <td data-bbox="113 277 798 421"> <b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b>            Retenue de calorifugeage sur tronçons d'échappement.    <b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b>  <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table> </td> <td data-bbox="798 277 1538 421"> <b>MAIN USES</b>            Insulation seat on exhaust gas pipe    <b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b>  <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table> </td> </tr> </table>					<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Retenue de calorifugeage sur tronçons d'échappement.  <b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	<b>MAIN USES</b> Insulation seat on exhaust gas pipe  <b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b> <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft
<b>PRINCIPALES UTILISATIONS</b> Retenue de calorifugeage sur tronçons d'échappement.  <b>APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE</b> <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>	Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	<b>MAIN USES</b> Insulation seat on exhaust gas pipe  <b>POTENTIAL SHIP APPLICABILITY</b> <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>	Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft					
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide											
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft											
<table border="0"> <tr> <td data-bbox="113 443 798 640"> <b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b>            TU.X0.15.A2 Norme de calorifugeage    <b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b>            Structure : acier S235 JR / Peinture code S1 suivant RMPA001    <b>CARACTERISTIQUES</b> </td> <td data-bbox="798 443 1538 640"> <b>REFERENCE DOCUMENTS</b>            TU.X0.15.A2 Lagging for pipes design standard    <b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b>            Steel structure : S235 JR steel / Code S1 painting according to RMPA001    <b>CHARACTERISTICS</b> </td> </tr> </table>					<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> TU.X0.15.A2 Norme de calorifugeage  <b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> Structure : acier S235 JR / Peinture code S1 suivant RMPA001  <b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> TU.X0.15.A2 Lagging for pipes design standard  <b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> Steel structure : S235 JR steel / Code S1 painting according to RMPA001  <b>CHARACTERISTICS</b>								
<b>DOCUMENTS DE REFERENCE</b> TU.X0.15.A2 Norme de calorifugeage  <b>MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE</b> Structure : acier S235 JR / Peinture code S1 suivant RMPA001  <b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> TU.X0.15.A2 Lagging for pipes design standard  <b>MATERIAL / TREATMENT SURFACE</b> Steel structure : S235 JR steel / Code S1 painting according to RMPA001  <b>CHARACTERISTICS</b>													
														
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="113 1697 770 1948"> <b>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</b>            CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER            - sans / without  <b>MATERIEL AVEC APPROBATION</b>            MATERIAL WITH APPROVAL            - sans / without         </td> <td data-bbox="770 1697 1133 1948"> <b>FOURNISSEURS / TYPE</b>            SUPPLIER / TYPE  <b>NORME DE REFERENCE</b>            REFERENCE NORM            - TU.X0.15.A2         </td> <td data-bbox="1133 1697 1538 1948"> <b>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</b>            DELIVERY AND CONDITIONING STATUS            Peinture définitive avant livraison selon système peinture préconisé pour le navire / Final painting before delivery according to painting system required for the vessel         </td> </tr> </table>					<b>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</b> CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER - sans / without <b>MATERIEL AVEC APPROBATION</b> MATERIAL WITH APPROVAL - sans / without	<b>FOURNISSEURS / TYPE</b> SUPPLIER / TYPE <b>NORME DE REFERENCE</b> REFERENCE NORM - TU.X0.15.A2	<b>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</b> DELIVERY AND CONDITIONING STATUS Peinture définitive avant livraison selon système peinture préconisé pour le navire / Final painting before delivery according to painting system required for the vessel							
<b>DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR</b> CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE SUPPLIER - sans / without <b>MATERIEL AVEC APPROBATION</b> MATERIAL WITH APPROVAL - sans / without	<b>FOURNISSEURS / TYPE</b> SUPPLIER / TYPE <b>NORME DE REFERENCE</b> REFERENCE NORM - TU.X0.15.A2	<b>ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT</b> DELIVERY AND CONDITIONING STATUS Peinture définitive avant livraison selon système peinture préconisé pour le navire / Final painting before delivery according to painting system required for the vessel												
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="113 1948 435 2056">           Resp. Standardisation :            R. GREGOIRE            Le : 19 - 02 - 2013         </td> <td data-bbox="435 1948 754 2056">           Resp. Fonction Technique :            M. HAMON            Le : 19 - 02 - 2013         </td> <td data-bbox="754 1948 1538 2056">           Rév. : A (P.RANNOU) – Création du document.         </td> </tr> </table>					Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 19 - 02 - 2013	Resp. Fonction Technique : M. HAMON Le : 19 - 02 - 2013	Rév. : A (P.RANNOU) – Création du document.							
Resp. Standardisation : R. GREGOIRE Le : 19 - 02 - 2013	Resp. Fonction Technique : M. HAMON Le : 19 - 02 - 2013	Rév. : A (P.RANNOU) – Création du document.												

**Pour calorifuge épaisseur 40mm /  
For insulation thickness 40mm**

**Pour calorifuge épaisseur 80mm /  
For insulation thickness 80mm**

DN	Ø ext Pipe (mm)	ØA (en mm)	Poids Weight (kg)	Référence Objet
250	273	323	0.55	<b>SA045599</b>
300	323.9	373.9	0.65	<b>SA045600</b>
350	355.6	405.6	0.70	<b>SA045601</b>
400	406.4	456.4	0.80	<b>SA045602</b>
450	457	507	0.89	<b>SA045603</b>
500	508	558	0.99	<b>SA045604</b>
550	558	608	1.08	<b>SA045605</b>
600	609.6	659.6	1.17	<b>SA045606</b>
650	660	710	1.27	<b>SA045607</b>
700	711.2	761.2	1.36	<b>SA045608</b>
750	762	812	1.46	<b>SA045609</b>
800	812.8	862.8	1.55	<b>SA045610</b>
900	914.4	964.4	1.74	<b>SA045611</b>
1000	1016	1066	1.93	<b>SA045612</b>
1100	1118	1168	2.11	<b>SA045613</b>
1200	1219	1269	2.30	<b>SA045614</b>
1300	1321	1371	2.49	<b>SA045615</b>
1400	1422	1472	2.68	<b>SA045616</b>
1500	1524	1574	2.87	<b>SA045617</b>

DN	Ø ext Pipe (mm)	ØA (en mm)	Poids Weight (kg)	Référence Objet
250	273	373	1.19	<b>SA045618</b>
300	323.9	423.9	1.38	<b>SA045619</b>
350	355.6	455.6	1.50	<b>SA045620</b>
400	406.4	506.4	1.69	<b>SA045621</b>
450	457	557	1.88	<b>SA045622</b>
500	508	608	2.06	<b>SA045623</b>
550	558	658	2.25	<b>SA045624</b>
600	609.6	709.6	2.44	<b>SA045625</b>
650	660	760	2.63	<b>SA045626</b>
700	711.2	811.2	2.82	<b>SA045627</b>
750	762	862	3.00	<b>SA045628</b>
800	812.8	912.8	3.19	<b>SA045629</b>
900	914.4	1014.4	3.57	<b>SA045630</b>
1000	1016	1116	3.94	<b>SA045631</b>
1100	1118	1218	4.32	<b>SA045632</b>
1200	1219	1319	4.69	<b>SA045633</b>
1300	1321	1421	5.07	<b>SA045634</b>
1400	1422	1522	5.45	<b>SA045635</b>
1500	1524	1624	5.82	<b>SA045636</b>