

	<b>STANDARD ELEMENTAIRE</b>  <i>ELEMENT STANDARD</i>	<b>FIL D'APPORT POUR SOUDAGE AUTOMATIQUE A L'ARC SUBMERGÉ SOUS FLUX SOLIDE</b>	<b>CONSOMMABLE</b>	
			<b>S 92.11.A1.03</b>	<b>RÉV. 1</b>

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

PROCEDE DE SOUDAGE : Soudage automatique à l'arc submergé sous flux solide  
 ASSEMBLAGE : Acier d'usage général et H.R. à franc-bord en plusieurs passes sur soutien manuel  
 POSITION DE SOUDAGE : A plat  
 COURANT : Alternatif ou continu ( - )

**DEFINITION-MATIERE**

COMPOSITION CHIMIQUE (% maxi)								CARACTERISTIQUES MECANQUES					
C	Mn	Si	S	P				Re N /mm <sup>2</sup>	Rm N /mm <sup>2</sup>	A %	Z %	Résilience KCV (daJ/cm <sup>2</sup> )	
0,12	1,9	0,05	0,03	0,03				420	530	28	64	9 à 0 °C 5 à - 20 °C	4,5 à - 30 °C

AVEC FLUX AS 80

**CARACTERISTIQUES**

D	Tolérances D	Conditionnement	REFERENCE ARTICLE
1,6		Bobine plastique de 16 kg	<b>10110016</b>
3,2	± 0,08	Petites couronnes 25 kg	<b>1011003A</b>
4	± 0,08	Petites couronnes 25 kg	<b>10110040</b>

N.B.- La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive  
**TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE**

**DOCUMENT DE CONTRÔLE****A délivrer par le fournisseur :**

Certificat de conformité avec la norme NF A 81 316

**FABRICANT / RÉFÉRENCE :**  
**(Fournisseur)**

S.A.F. AS 36  
 1095-0123 ( 32)  
 1095-0132 ( 4)  
 \_\_\_\_\_

**NORME DE RÉFÉRENCE :**

AFNOR A 81 316 - SA4  
 DIN 8557 (Août 61) - S4  
 ASME/AWS - SFA 5-17 ou 5-23 - EH14  
 IIS 545-78-SA4

**ÉTAT DE LIVRAISON :****COLISAGE :**
**ÉTAT DE CONDITIONNEMENT :**  
 Voir tableau

 Signé par P. MERRIEN  
 Le : 4. 07. 97

Rév. 1 (ACI) Modification du standard à la demande du Service Soudage