

COURBES 90° LONG RAYON A SOUDER
En acier (ASTM A 420 GRADE WP L6)
LONG RADIUS 90° STEEL BUTT-WELDING
BENDS (ASTM A 420 GRADE WP L 6)
B.51.21.A1.20
REV C

Page 1 sur 1

PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries basse température

MAIN USES

Low temperature piping

Annule et remplace Y52185

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide
-----------	-----------	-----------	--------

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers	Military	LNG Tanker	High-speed craft
------------	----------	------------	------------------

DOCUMENTS DE REFERENCE
REFERENCE DOCUMENTS
MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

 Grade **WP L6** suivant :
- **ASTM A 420 / A 420 M**
MATERIAL / TREATMENT SURFACE

 Grade **WP L 6** as per
- **ASTM A 420 / A 420 M**
CARACTERISTIQUES

 Courbes conformes à : **ASME/ANSI B.16.9**

Sauf : Ø extérieur et épaisseur suivant :

ANSI / ASME B 36.10 M

Tolérances sur Ø ext. et épaisseur suivant :

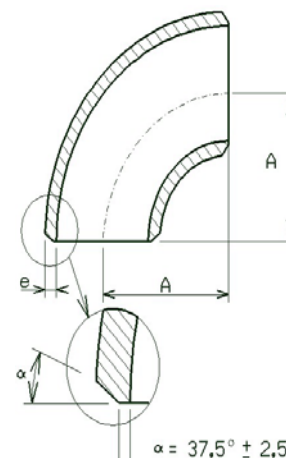
ASTM A 530 / A 530 M
CHARACTERISTICS

 Bends as per : **ASME / ANSI B.16.9**

 Excepted : Outside diameter and thickness
as per :

ANSI / ASME B 36.10 M

O.D. and thickness allowances as per :

ASTM A 530 / A 530 M


Dimensions en mm

NPS (Nominal Pipe Size)	Dia. Ext. au chamfrein O.D. at bevel	Epaisseur Thick.	A	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
1/2	21,3	3,73	38	0,18	SA019828
3/4	26,7	3,91	38	0,20	SA019831
1	33,4	4,55	38	0,20	SA019833
1 1/4	42,2	4,85	48	0,35	SA019835
1 1/2	48,3	5,08	57	0,60	SA019836
2	60,3	5,54	76	0,94	SA019837
2 1/2	73,0	7,01	95	1,70	SA019840
3	88,9	5,49	114	2,03	SA019843
4	114,3	6,02	152	3,90	SA019845
5	141,3	6,55	190	6,50	SA019848
6	168,3	7,11	229	10,20	SA019851
8	219,1	8,18	305	20,30	SA019855
10	273,0	9,27	381	37,0	SA019856
12	323,9	9,53	457	54,0	SA019858
14	355,6	9,53	533	68,0	SA019859
14	355,6	12,70	533	94,35	SA019860
16	406,4	9,53	610	89,2	SA019861
16	406,4	12,70	610	124,75	SA019862

MARQUAGE :

 suivant : **ASME / ANSI B 16.9**
MARKING :

 as per : **ASME / ANSI B.16.9**
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Procès verbal de réception par Société de classification, selon son règlement (la Société de classification sera précisée sur la commande, ainsi que la classe d'essai si DNV)/- Acceptance report in compliance with Classification Society Rules. (the Classification Society will be specified in the P.O.

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH
APPROVAL Approbation de type / type approbation

- Sans

FOURNISSEURS / TYPE
SUPPLIER / TYPE

- Non imposé/No imposed

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

ASTM A 420 / A 420 M	1989
ASTM A 530 / A 530 M	1996
ASME / ANSI B 36.10 M	1985
ASME / ANSI B 16.9	1986

ETAT DE LIVRAISON et DE
CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND
CONDITIONNING STATUS

- Traitement thermique : hyper-Trempe (ASTM A 403 / A 403 M)
- Passivation
- Heat treatment (ASTM A 403 / A 403 M)
- Neutralizing

Resp.Standardisation :

Y. LE GALL

Le : 13/09/2000

Resp.Fonction Technique :

Le :

Rév. 0 : (JMT) Création du standard pour les méthaniers

Rév. B : Modification du logo et du copyright

Rév. C : Modification du logo et du copyright