

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

Fixation des tôles de parquets machines

**APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE**

Passagers | Militaire | Méthanier | Rapide

**DOCUMENTS DE REFERENCE**

DIN 7500-1  
DIN EN ISO 14583

**MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE**

Acier cémenté (-O-) / Zingué (A2K) avec revêtement de glissement.

**CARACTERISTIQUES**

- Tête cylindrique bombée large / Empreinte " Torx"  
- Forme PE  
Remarque : Vis entièrement fileté

NOTA : le filetage formé correspond à un filetage métrique standard. La vis autoformeuse peut également être remplacée par une vis métrique si nécessaire.

**MAIN USES**

Sheet plates engine room floor fixation

**POTENTIAL SHIP APPLICABILITY**

Passengers | Military | LNG Tanker | High speed craft

**REFERENCE DOCUMENTS**

DIN 7500-1  
DIN EN ISO 14583

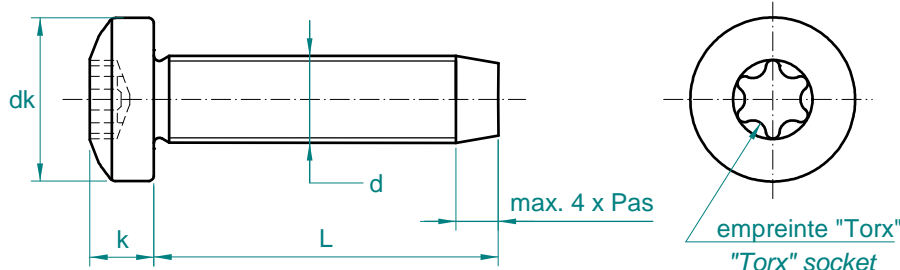
**MATERIAL / TREATMENT SURFACE**

Case hardened steel (-O-) / Galvanized (A2K) with anti-friction coating

**CHARACTERISTICS**

- Large raised cheese head / "Torx" socket Shape PE  
- Shape PE  
Remark : Fully threadred screw

NOTE : formed thread corresponds to a standard metric thread. The thread-forming screw, can also be replaced with a metric screw if necessary.



Dimensions en mm

Diamètre Diameter d	Pas Pitch	dk	k	L	Empreinte/Socket "Torx" N°	Masse Weight g	Référence Article
M5	0,8	9,5	3,7	20	TX25	4,05	6000001055

**Indications supplémentaires / Additional indications :**

Indication diamètres avant-trous – H11 pour acier, dureté HB max.135 ; percés ou estampés ;  
Indication pilot holes diameters – H11 for steel, hardness HB max.135 ; drilled or stamped

Valeurs indicatives couples :  
Indicative values torques

	Epaisseur S du support Support S thickness mm	Diamètres avant trous pour une vis M5 Pilot holes diameters for screw M5 mm
	5	4,6
	6	4,6
	8	4,65
	10	4,7

Diamètre Vis Screw diameter	Couple de serrage max. Tightening torque Maximum N.m	Couple de rupture min Min. torque failure. N.m
M5	5,68	7,1

NOTA/ NOTE:  
vitesse de vissage = entre 300 tr/min et 800 tr/min  
screwing speed = between 300 tr/min and 800 tr/min

**DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur**  
/ **CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier**  
- Sans

**MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL**

Approbation de type / type approbation  
- Sans

**FURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE**  
exemple : Würth / ref.0209 715 20

**NORME DE REFERENCE**  
REFERENCE NORM  
DIN 7500  
DIN EN ISO 14583

**ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT**  
DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

Resp. Standardisation :  
R.GREGOIRE  
Le : 08 - 12 - 2014

Resp. Fonction Technique :  
M.HAMON  
Le : 08 - 12 - 2014

Rév. A (P. CLOUARD) : Création du standard.