

ELEMENT STANDARD

CREPINE D'ASPIRATION

STRAINERS ON SUCTION ENDS

B.55.14.A1.02 **REV** D

Page 1 sur 2

PRINCIPALES UTILISATIONS

Caisses de retour d'huile, cofferdams,peaks

MAIN USES

Oil return tank cofferdams, peaks

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE POTENTIAL SHIP APPLICABILITY Passagers Militaire Méthanier

Rapide Passengers Military LNG Tanker High speed craft

DOCUMENTS DE REFERENCE

La section de passage de la crépine est supérieure ou au moins égale à deux fois celle

du tuyau d'aspiration - Règlement BV 1985 chapitre 15-28-61 et Sécurité des navires (Règlement Marine Marchande -article 221-2.132)

REFERENCE DOCUMENTS

The area enabling fluid to be handled is \geq twice the suction pipe section - 1985 BV Rules Ch. 15-28-61 and Ship Safety (Merchant Marine rules -

article 221-2.132).

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Les crépines seront galvanisées après confection. Dans le cas d'une reprise de soudure à bord, une retouche de zingage sera exécutée à la peinture antirouille type Super-Galfry suivant mode opératoire chantier. Seule, la crépine dans caisse de retour d'huile ne sera pas protégée.

MATERIAL / TREATMENT SURFACE

When they are made, strainers will be zinc-plated -If welding is necessary lateron, a retouch will be carried out by rust preventive paint Super-Galfry type according to yard's process. Only the strainer fitted in the oil return tank will not be protected.

CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS

La crépine est rendue solidaire du tuyau d'assèchement par l'intermédiaire d'un collier de serrage. Les écrous sont bloqués par un point de soudure. Le glissement de la crépine le long du tuyau permet le nettoyage de celle-ci

The strainer is locked to the stripping pipe by means of a tightening collar. Nuts will be locked by welding. Strainer cleaning = it can be removed by sliding along the pipe.

Rep.	Nb.	Désignation	Mati	Norme CAT		
rtop.	140.	Designation	Qualité	Norme	Nonne OA1	
5	2	Boulon H	Vis classe 8.8	NF EN 24017	B.11.21.A1.03	
		Boulon H	Ecrou classe 8	ISO 4032	B.11.31.A1.04	
4	1	Collier, plat	Acier		B.22.11.A1.14	
3	1	U perforé voir tableau	Acier		A.21.20.A1.03	
2	1	Dessus	Tôle acier		A.41.10.A1.01	
1	1	Tôle perforée R10T18 (trous Ø, vide 28 % en quinconce	Tôle acier		A.41.40.A1.01	

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur I CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans

Le: 14/10/11

FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT **DELIVERY AND** CONDITIONNING STATUS

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH **APPROVAL**

Approbation de type / type approbation - Sans

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

Pilot Standardisation: Resp. Fonction Technique: **R.GREGOIRE** L. PERIO

Le: 14/10/11

Rév. D: (M. Chauvel 11/10/) évolution du produit pour être en accord avec TU6407A2. suppression des butées et correction cote G.

COPYRIGHT OF STX FRANCE S.A. ALL RIGHTS RESERVED.



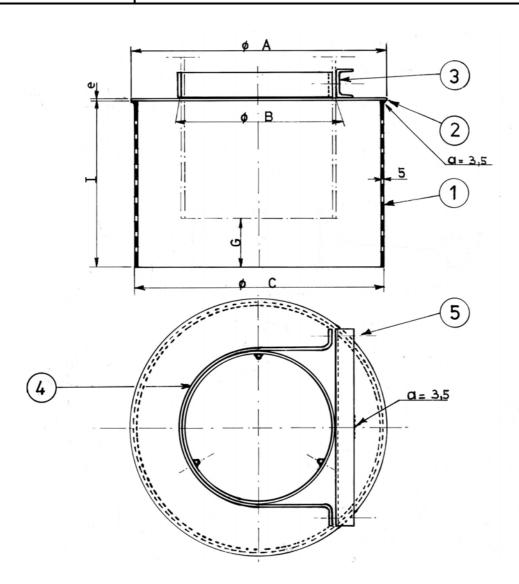
CREPINE D'ASPIRATION

STRAINERS ON SUCTION ENDS

B.55.14.A1.02

Page 2 sur 2

REV D



Dimensions en mm

Simensions en min													
DN	ØTuyau	A	В	e	C	I	Boulons H	G	FER U		FER PLAT	MASSE TOTAL	REFERENCE OBJET
									De	Long.	de	E (kg)	
40	48,3	100	51	3	90	140	8-25	20	40 x 20 x 5	100	30 x 3	1,5	SA023827
50	60,3	110	63	3	100	140	8-25	20	40 x 20 x 5	145	30 x 3	1,80	1980556
65	76,1	160	80	3	150	170	12-30	30	60 x 30 x 6	180	40 x 4	4,00	1980645
80	88,9	160	92	3	150	170	12-30	35	60 x 30 x 6	180	40 x 4	3,90	1980564
100	114,3	210	118	3	200	200	12-30	40	60 x 30 x 6	200	40 x 4	5,10	1980572
150	168,3	320	172	4	310	210	12-30	65	60 x 30 x 6	255	50 x 5	8,70	1980580
200	219,1	360	223	4	350	310	12-30	80	60 x 30 x 6	310	50 x 5	13,80	1980599
250	273	460	278	4	450	370	16-45	100	80 x 45 x 6	400	70 x 10	23,40	1980602
300	323,9	540	329	5	530	420	16-45	120	80 x 45 x 6	450	70 x 10	30,50	1980610
350	355,6	590	362	5	580	455	16-45	135	80 x 45 x 6	485	70 x 10	35,60	1980629
400	406,4	660	413	5	650	515	16-45	150	80 x 45 x 6	535	70 x 10	43,90	1980637