

**PITON PERMANENT D'ELINGAGE POUR
CROCHET DE LEVAGE DE 3,2 t**
PERMANENT SLINGING EYE PLATE FOR 3,2 t
LIFTING HOOK

PRINCIPALES UTILISATIONS

- Crochet de levage : n° modèles 22 à 28
suivant NF E 52-030 et 031

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

Passagers Militaire Méthanier Rapide

DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme de Conception : AC.6261.A1 / Pitons .

MATIERE

Tôle acier suivant A.41.13.A1.05

TRAITEMENT DE SURFACE

Pré-peint avec peinture Carboweld 11P gris ou équivalent
(épaisseur et préparation de surface suivant fiche produit)

MAIN USES

- Lifting hooks model range : 22 to 28
as per NF E 52-030 and 031

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

REFERENCE DOCUMENTS

Design Standard : AC.6261.A1 / Eye plates

MATERIAL

Steel sheet A.41.13.A1.05

TREATMENT SURFACE

Pre-painted with paint in Carboweld 11P grey or equivalent
(thickness and surface preparation in according to product).

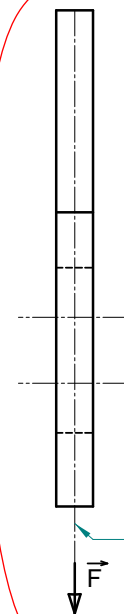
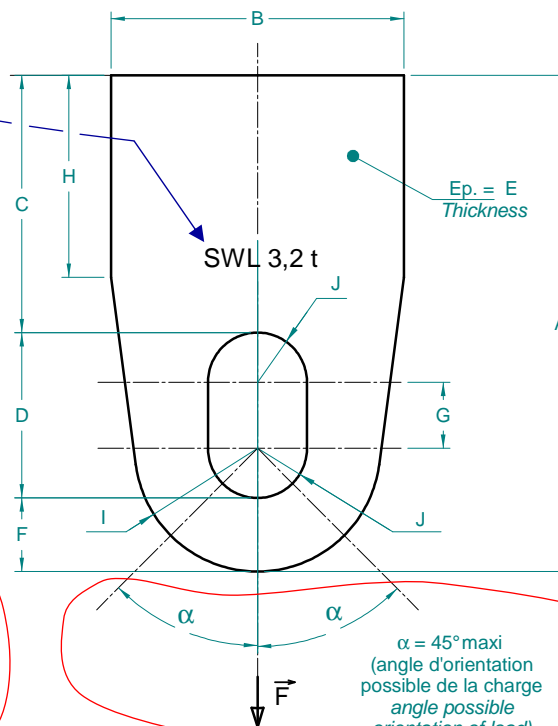
CARACTERISTIQUES

CHARACTERISTICS

Marquage par poinçonnage
(à réaliser à l'atelier).
SWL en t selon tableau ci-
dessous, sauf demande autre
spécifique navire (voir aussi
Norme AC.6261.A1
:dimensions caractères,
etc...)

SWL Marking by punching
(to make in workshop)
SWL in t in according to table
below, except other specific
ship request (see also Design
Standard AC.6261.A1 :
character size, etc...)

Principes de montages et
soudures voir page 2
Mounting principles and
weldings see sheet 2



Dimensions en mm

SWL*		A	B	C	D	E	F	G	H	Rayon		Masse kg	REFERENCE ARTICLE
t	daN									I	J		
3,2	3139	270	160	140	90	20	40	36	110	67	27	5,80	18100003
3,2	3139	170	160	40	90	20	40	36	10	67	27	3,60	18100004

t = tonne

daN = décaNewtons

*SWL = Safe Working Load (équivalent français / french equivalent = CMU)

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur
/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- Sans / No document

MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Approbation de type / type approbation

- Sans / No agreement

Fournisseurs / Type
SUPPLIER / TYPE

- Non imposé / No imposed

NORME DE REFERENCE
REFERENCE NORM

NF EN 10025 Décembre 93

NF E 52.030 et 031 mars 87(crochets)

ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT
DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS

-1 Marquage / 1 Marking

Resp.Standardisation :
R. GREGOIRE

Le : 02 - 03 - 2015

Resp.Fonction Technique :
G. BRIQUELER

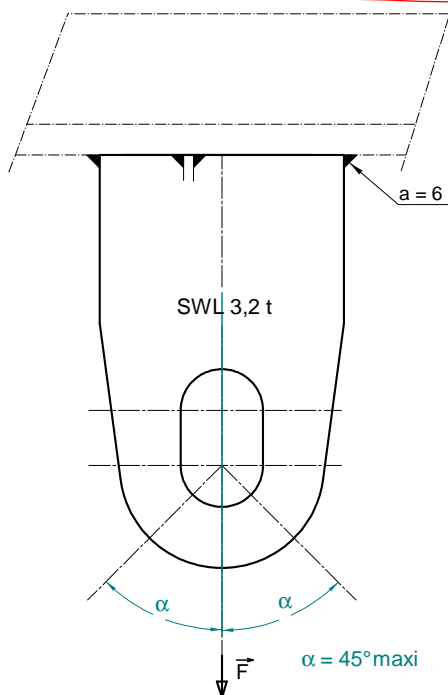
Le : 02 - 03 - 2015

Rév. C : (P.CLOUARD) – **Modification** : représentation graphique piton en position principale d'utilisation / n°std de matière / remplacement du terme CMU (français) par SWL (anglais) / des unités SWL / positionnement du marquage – **Addition** : traitement de surface / représentation directions de la charge sur piton / Détails principes de montages + soudures page 2 (montages en bout et plaqué + indication toutes soudures continues) / Etat de livraison - **Mise à jour** : document référence - **Info** : références objets inchangées.

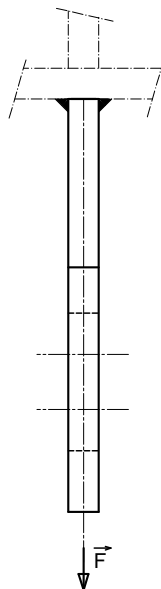
PRINCIPES DE MONTAGES :
MOUNTING PRINCIPLES

Toutes soudures continues
All continuous welds

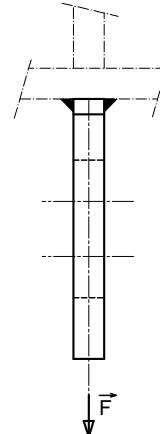
MONTAGE EN BUTÉE
MOUNTING TO ABUTMENT



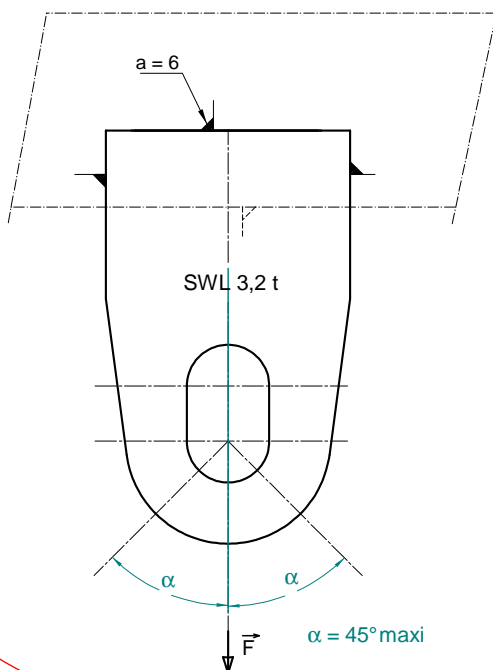
TRANVERSAL VIEW
(réf.Article 18100003)



TRANVERSAL VIEW
(réf.Article 18100004)



MONTAGE PLAQUÉ
MOUNTING PLATED



TRANVERSAL VIEW
(réf.Article 18100003
SEULEMENT / ONLY)

