

FI FMFNT STANDARD

**BRIDES PLATES A SOUDER** 

pour collecteurs d'échappement PN 2.5

WELDING STEEL FLAT FLANGE for exhaust pipes PN 2.5

В	.5	2	1	1.	Α	1.	0	7	F
_		_	٠.	٠,	_		v	•	

REV C

**PRINCIPALES UTILISATIONS** 

Collecteurs d'échappement

MAIN USES Exhaust pipes

APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

POTENTIAL SHIP APPLICABILITY

Passagers Militaire Méthanier Rapide

MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE

Passengers Military LNG Tanker High speed craft

**DOCUMENTS DE REFERENCE** 

Dimensions suivant NF J 22 215 sauf

Etat de surface portée de joint de bride

Ra: 6,3 ou 12,5 maxi suivant NF EN 1092-1

S275JR suivant NF EN 10025

**CARACTERISTIQUES** 

pour l'épaisseur b.

Vis B.11.21.A1.03 Ecrous B.11.31.A1.04 Screw B11.21.A1.03

REFERENCE DOCUMENTS

Nuts B11.31.A1.04

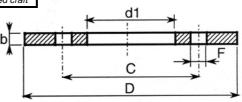
MATERIAL / TREATMENT SURFACE S275JR as per NF EN 10025

**CHARACTERISTICS** 

Dimensions according to NF J 22 215

except for thickness b. Finish of flange contact face

Ra: 6,3 or 12,5 according to NF EN 1092-1



Masse Roulons REFERENCE **Tube** DN C D d1 Unit. b ext **OBJET** F **Dimensions** Nbr Kg 200 320 280 219.1 221 18 HM 16-40 3.1 SA032800 8 HM 16-40 SA006912 375 276 250 335 273 18 12 3,7 10 300 440 395 323,9 326,8 22 HM 20-45 12 5 SA006914 350 490 445 355,6 358,2 22 HM 20-45 12 6,5 SA006915 400 540 495 406,4 409 22 HM 20-50 16 8,6 SA006917 SA006919 450 595 550 457 460 22 HM 20-50 16 10 500 645 600 508 511 22 HM 20-50 20 SA006920 10.8 12 SA006922 550 705 655 558 561 22 HM 20-50 20 11,8 600 755 705 609,6 615 26 HM 24-50 20 13,2 SA006924 SA006925 650\* 810 760 660 666 26 HM 24-50 20 14.2 26 700 860 810 717 HM 24-65 24 18,1 SA006927 711.2 750\* 920 865 762 768 26 HM 24-65 24 19,3 SA006928 800 975 14 920 812,8 819 30 HM 27-60 24 22,9 SA006929 SA006930 900 1075 HM 27-60 1020 914.4 920 30 24 25.3 1000 1175 1120 1016 1022 30 HM 27-60 28 27,2 SA006931 1100 1275 1220 1118 1123 30 HM 27-60 28 33,8 SA006932 1200 1375 1320 1219 1224 30 HM 27-60 32 35 SA006933 SA006934 1300 1475 1420 1326 HM 27-60 32 38.7 1321 30 1400 1575 1520 1422 1427 30 HM 27-60 36 42,4 SA006935 1500\* 16 HM 27-60 SA006936 1690 1630 1524 1529 30 36 48.6 1600 1790 1730 1626 1631 30 HM 27-60 40 49.8 SA006937 1700 1835 1728 SA006938 1895 1733 30 HM 27-60 40 55,3 1800 1990 1930 1829 1834 30 HM 27-60 44 SA046626 55,0 2000 2037 30 HM 27-60 48 SA046627

**MARQUAGE:** 

Conforme à NF EN 1092-1

(Fabricant - DN - Nuance d'acier et Norme

MARKING:

As per NF EN 1092-1

(Marker - ND - Steel shade and standard

\*: Hors norme NF EN 1092-1

**DOCUMENT DE CONTROLE A DELIVRER PAR LE FOURNISSEUR** 

CONTROL DOCUMENTS TO BE DELIVERED BY THE **SUPPLIER** 

Commande sans recette

Certificat de réception par l'usine (3.1.B, ex CCPU) suivant NF EN 10204

Document 3.1.B. suivant NF A 49 001

Commande avec recette

La société de classification sera précisée sur la commande, ainsi que la classe d'essai si DNV.

Order without acceptance

Inspection certificate (CCPU) according to NF EN 10 204 Document 3.1.B as per NF A 49 001

Order with acceptance

The classification Society will be specified in the P.O.

MATERIEL AVEC APPROBATION MATERIAL WITH APPROVAL

> Resp. Fonction Technique **B.ABGUILERM** Le: 06 - 05 - 2013

FOURNISSEURS / REFERENCE SUPPLIER / REFERENCE

Non imposé / Sans

**DELIVERY STATUS** 

Sans aucune protection anti corrosion

Angles ébarbés

No corrosion protection Sharp edges deburred

**ETAT DE LIVRAISON** 

NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM

NF EN 10025 NF FN 1092-1

NF J 22 215

ETAT DE CONDITIONNEMENT CONDITIONNING STATUS

COLISAGE **PACKAGING** Sur palettes

Rev. C: (L.ANDRE 03/05/2013) Ajouté DN1800 et DN2000

Coord. Standardisation R. GREGOIRE Le: 13 - 05 - 2013