

	<b>STANDARD ÉLÉMENTAIRE</b>  <i>ELEMENT STANDARD</i>	<b>FLUX POUR SOUDAGE ELECTRIQUE</b>	<b>CONSOMMABLE</b>	
			<b>S 93.11.D1.11</b>	<b>RÉV : 0</b>

  

**PRINCIPALES UTILISATIONS**

PROCEDE DE SOUDAGE : Soudage automatique à l'arc submergé sous flux solide  
 ASSEMBLAGE : Aciers inoxydables 304L ou 316L  
 POSITION DE SOUDAGE : à Plat  
 COURANT : Continu +  
 FIL : SPZ 25 - 12 ou SPZ 20 - 10 - 3 (S.92.11.A1.10 et S.92.11.A5.01)

  

**DEFINITION-MATIERE**

Type : Flux aggloméré basique  
 Nature chimique :

  

**CARACTERISTIQUES**

  

RÉFÉRENCE	CONDITIONNEMENT	REFERENCE ARTICLE
<b>CY 150</b>	Sac de 25 kg	<b>10990150</b>

  

N.B.- La liste des fournisseurs et des références indiqués ci-dessous n'est pas exhaustive  
**TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE**

  

<b>DOCUMENT DE CONTRÔLE</b> A délivrer par le fournisseur :	<b>FABRICANT / RÉFÉRENCE :</b> (Fournisseur) - COMMERCE CY 150	<b>ÉTAT DE LIVRAISON :</b> Sac de 25 kg
	 	<b>COLISAGE :</b>
	<b>NORME DE RÉFÉRENCE :</b> NF A 81 319 FP/B4 AB 2	<b>ÉTAT DE CONDITIONNEMENT :</b>

  

Signé par P. MERRIEN Le : 09. 01. 97	Rév. 0 (DGT/ACI) Création du standard
-----------------------------------------	---------------------------------------