

**ELEMENT STANDARD** 

## POT DE CONDENSATION OU DE SEPARATION A SOUDER

CONDENSATION OR SEPARATION WELDING POT PN 10/25 - DN 15 x 8 ET DN 8 x 8

NP 10/25 - ND 15 x 8 AND ND 8 x 8

A usiner droit

61 81

PRINCIPALES UTILISATIONS MAIN USES

Sur circuits tubes acier pour : On steel tube circuit for : - niveau chaudière - boiler water gauging system

- prise de pression - pressure pick-up

**NAVIRE** SHIP

**MATIERE** MATERIAL

Rep. 1 à 5 - Acier Pos 1 to 5 - Steel Rep. 6 - Cuivre Pos 6 - Copper

**AUTRES DOCUMENTS CAT A CONSULTER** 

**CARACTERISTIQUES** 

Rep. 1 – Tube acier – norme A 11.20.A1.02 Rep. 2 – 3 – Bossage – norme B 51.71.A1.05

Rep. 4 – Bossage – norme B 51.71.A1.06 Rep. 5 - Bouchon - norme B 52.48.A3.20

Rep. 6 - Joint - norme B 28.13.U1.01

FURTHERS DOCUMENTS CAT TO REFER TO

Pos. 1 – Steel tube – Standard A 11.20.A1.02 Pos. 2 – 3 – Coupling – Standard B 51.71.A1.05

Pos 4 - Coupling - Standard B 51.71.A1.06 Pos. 5 – Plug – Standard B 52.48.A3.20

Pos. 6 - Gasket - Standard B 28.13.U1.01

NOTA - Tube rep. 1 Ø 34,4 à usiner Ø 35 aux extrémités NOTE - Tube pos. 1 ends tube enlarged to Ø 35 by machining

**CHARACTERISTICS** 

DESIGNATION	Tube Rep. 1	Bossage Rep. 2	Bossage Rep. 3	Bossage Rep. 4	Bouchon Rep. 5	Joint Rep. 6	MASSE Kg	Approv.	REFERENCE ARTICLE
POT DN 15 x 8	Øe 42,4 x 4	DN8 E = 4	DN 15 E = 4	G 1/2" E = 4	G 1/2"	D 26	1,20	Af-P	2159384
POT DN 8 x 8	Øe 42,4 x 4	DN8 E =4	DN 8 E = 4	G 1/2" E = 4	G 1/2"	D 26	1,20	69	2159392

**SOUDAGE** WELDING

Chanfreins et soudage suivant norme CAT Chanfors and welding as per CAT Standard - Assemblage rep. 3 et 1: S3-FB-00 - Assembling pos 3 and 1: S3-FB-00

**MARQUAGE:** MARKING:

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur Sans	FABRICANT Non imposé	REFERENCE Sans	DELIVERY STATE
CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the	NORME DE REF	ERENCE	ETAT DE CONDITION

supplier

Without

ONNEMENT

Annule et remplace la norme B 55.70.A1.08

Rev 0 : Document retranscrit en WORD Signé par : Rév. B: Modification du logo + copyright