 <b>STANDARD ELEMENTAIRE</b> <i>ELEMENT STANDARD</i>	<b>BOSSAGE A SOUDER, SW ( Acier inox F 316L )</b> <b>Série 3000</b> <i>SOCKET WELDING BOSS (Stainless steel F 316 L )</i> <i>Class 3000</i>	<b>B.51.71.A5.06</b>		REV <b>C</b>

#### PRINCIPALES UTILISATIONS

Tuyauteries en acier inox 316 L (hors cryogénie)

#### MAIN USES

Stainless steel pipings (except cryogenics)

#### APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE

#### SHIP POTENTIAL APPLICABILITY

Passager	Militaire	Méthanier	Rapide	Passenger	Military	Methanier	Speed
----------	-----------	-----------	--------	-----------	----------	-----------	-------

#### MATIERE

Grade **F 316L** suivant :  
**ASTM A 182 / A 182 M**

#### MATERIAL

Grade **F 316L** as per :  
**ASTM A 182 / A 182 M**

#### CARACTERISTIQUES

Dimensions :

**ASME / ANSI B 16.11**

Emboîtement à souder :

**ASME / ANSI B 16.11**

Tolérances :

**ASME / ANSI B 16.11**

#### CHARACTERISTICS

Dimensions :

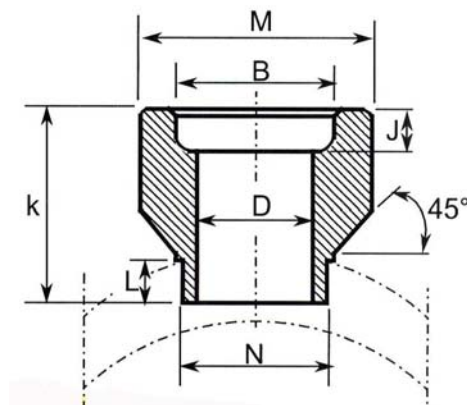
**ASME / ANSI B 16.11**

Socket welding according :

**ANSI / ASME B 16.11**

Dimensional tolerances :

**ANSI / ASME B 16.11**



Dimensions en mm

NPS (Nominal Pipe Size)	DN ND	B		D		J	K	L	M	N	Masse Weight (Kg)	REFERENCE OBJET
		Mini	Maxi	Mini	Maxi							
1/4	8	14,10	14,35	8,50	10,00	10	30,5	9,5	28	14	0,03	SA001829
3/8	10	17,55	17,80	11,80	13,30	10	30,5	9,5	32	17,4	0,05	SA001831
1/2	15	21,70	21,95	15,00	16,60	10	33,5	9,5	38	21,6	0,09	3462374
3/4	20	27,05	27,30	20,20	21,70	10	35	9,5	44,5	26,9	0,15	3462382
1	25	33,80	34,05	25,90	27,40	10	43	9,5	57,5	33,6	0,30	3462390
1 1/4	32	42,55	42,80	34,30	35,80	10	48	9,5	63,5	42,4	0,56	
1 1/2	40	48,65	48,90	40,10	41,70	10	51	9,5	76,1	48,5	0,85	
2	50	61,10	61,35	51,70	53,50	10	57,5	9,5	92	60,9	1,66	

**MARQUAGE : ANSI B 16.11**

MARKING : ANSI B 16.11

#### DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

/ CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

#### MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL

Suivant spécification technique de commande

Following technical specification of command

#### FOURNISSEUR :

Non imposé

#### LISTE DES FOURNISSEURS ET REFERENCES AGREES

CAT / SUPPLIER AND  
REFERENCE LIST CAT  
REGISTER

#### NORME DE REFERENCE

REFERENCE NORM

ASTM A 182 / A 182 M

ASME / ANSI B 16.11

ASME / ANSI B 16.9

NF EN 10 204

#### ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT

DELIVERY AND

CONDITIONNING STATUS

.Traitement thermique : Hypertrempe

(ASTM A 182 / A 182 M)

. Passivation

Resp.Standardisation :

M. HAMON

Le : 25-11-02

Resp.Fonction Technique :

L. PERIO

Le : 25-11-02

Rév. : 3 (NPR) Précisé "hors cryogénie"

Rév. B et C : Modification du logo + copyright