

ROND EN ACIER S235JR POUR USAGES GENERAUX

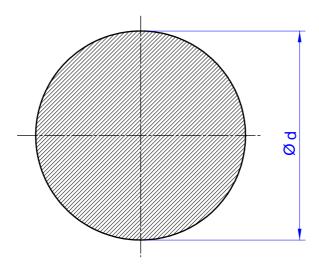
S235JR STEEL ROUND FOR GENERAL USES

A.23.11.A1.03 REV C
Page 1 / 2

	Approbateur	Valideur	Dessinateur.
Rev : B	R. GREGOIRE	R. GREGOIRE	P.CLOUARD
	Date 05 - 12 - 07	Date 05 - 12 - 07	Date 05 - 12 - 07

Rev. B : (CLOUARD) Updating to harmonization with Finland (included : <u>updated or modification of reference norms</u> – Suppressed tolerances in chart, now see paragraph "Caractéristics" – Modified the letter/dimension in drawing and chart.) – Suppressed paragraph "delivery and conditionning status".-

Rév. C: (CLF) Modification du logo et du copyright



Référence Article France	Référence objet Finlande	Ø d	Masse
Reference Article Fr	Material N° Finlande		Weight
		mm	Kg/m
1	1511	6 (*	0,20
05235008	15144	8(*)	0,39
05235010	15146	10	0,61
05235012	15147	12	0,88
05235016	15148	16	1,57
05235020	15152	20	2,46
1	15153	22	3,00
05235025	15154	25	3,85
05235030	15156	30	5,54
05235035	15158	35	7,55
05235040	15161	40	9,86
05235045	1	45	12,5
05235050	1	50	15,41
05235065	1	65	26,05
05235070	I	70	30,20
05235080	1	80	39,46
05235100	1	100	61,70
05235120	1	120	88,78

(*): Dimension pas normalisées dans la EN 10060 / Dimension not standardized in EN 10060

Matiére:

Material:

- MATIERE :

- MATERIAL :



ROND EN ACIER S235JR POUR USAGES GENERAUX

S235JR STEEL ROUND FOR GENERAL USES

A.23.11.A1.03	REV C			
Page 2 / 2				

Acier S235JR suivant EN 10025-1 et EN 10025-2.

S235JR Steel according to EN 10025-1 and EN 10025-2

Info.:

. Le contenu technique de cette norme est équivalent au standard FI : MST-151-101

- TRAITEMENT DE SURFACE :

- France : pré-peint avec peinture suivant standard A.91.32.C2.01 carboweld 11P gris ép. 15μ ±3

- Finlande : Barres > 12mm : décapage Sa 2.1./.2.ISO 8501-1 et recouvrir avec une peinture primaire de préfabrication suivant les recommandations du fabricant.

CARACTERISTIQUES

- Dimensions suivant EN 10060
- Tolérances suivant EN 10060 Tolérance longueur : France = ± 100mm Finlande = -0 / +200mm

DESIGNATION

-

DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur

- France :-Certificat de réception "3.1" suivant EN 10204

MATERIEL AVEC APPROBATION Approbation de type

- Sans

Informations supplémentaires:

FOURNISSEURS

-

DOCUMENTS DE REFERENCE

- Sans

NORME DE REFERENCE

- EN 10025-1 (11/04)
- EN 10025-2 (11/04)
- EN 10060 (10/03)
- EN 10204 (10/04) (France)
- ISO 8501.1 (05/07) (Finlande)
- NF A 02 015 (11/79) (France)

COMMENTAIRE

- MARQUAGE
 - France : Peinture blanche sur extrémité de chaque barres suivant NF A 02 015 Poinçonnage S235JR + marque du fournisseur sur cette extrémité

Info.:

The technical content of this standard is equivalent to the standard FI: MST-151-101.

SURFACE TREATMENT

- France : prepainted with paint as per std A.91.32.C2.01 carboweld 11P grey thick. 15 μ \pm 3

- Finland: Bars > 12mm: Blast cleaning Sa 2 1/2
ISO 8501-1 and coating with
prefabrication primer according to
paint manufacturer's
recommendations

CHARACTERISTICS

- Sizes according to EN 10060
- -Tolerances according to EN.10060 Lenght Tolérance : France = ±100mm Finlande = -0 / +200mm

DESIGNATION

-

CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier

- France : "3.1" receipt certificate according to EN 10204

MATERIAL WITH APPROVAL type approbation

- Without

Additional info:

TYPE SUPPLIER

-

REFERENCE DOCUMENTS

- Without

REFERENCE NORM

- EN 10025-1 (11/04)
- EN 10025-2 (11/04)
- EN 10060 (10/03)
- EN 10204 (10/04) (France)
- ISO 8501.1 (05/07) (Finland)
- NF A 02 015 (11/79) (France)

COMMENTARY

- MARKING
 - France: White paint on one end of each rod as per NF A 02 015
 Punching S235JR+ supplier trade mark on this end