

	STANDARD	FIL D'APPORT POUR SOUDAGE FIL FOURRÉ AVEC GAZ				CONSOMMABLE		
	ELEMENTAIRE					S 92-50-A1-09	Rev 2	
		ELEMENT STANDARD						

DOMAINE D' UTILISATION :

PROCEDE DE SOUDAGE : Fil fourré avec gaz
 ASSEMBLAGE : Angle à plat
 POSITION DE SOUDAGE : Plat
 COURANT : Continu (+)
 GAZ : Atal 5 (Argon 80% - CO 2 20%)

DEFINITION-MATIERE : Fil poudre de fer sans laitier

Composition Chimique (% MAXI)						Caractéristiques Mécaniques				
C	Mn	Si	S	P		Re N / mm2	Rm N / mm2	A mini %	Z %	Résilience KV (J)
0,04	1,7	0,5	0,010	0,014		480	560	28		80 à - 40°C 105 à - 20°C

CARACTERISTIQUES dimensions en mm

D	Bobine kg	Extérieur bobine mm	Approv.	U C	REFERENCE OBJET
1,2	5	200	AG 1	Kg	10120012
1,2	16	300	AG 1	Kg	10120112
1,6	5	200	AG 1	Kg	10120001
1,6	16	300	AG 1	Kg	10120016

N.B.-La liste des fournisseurs et des références indiquée ci-dessous n'est pas exhaustive

TOUT NOUVEAU PRODUIT DEVRA AVOIR L'AGREMENT DE LA SECTION SOUDAGE

Homologation du Groupe Soudage : 1993

Agrément Chantier avec approbation

Classification :

B V	LRS	DNV
SA 3Y M HHH	3 Y S - H	III Y M S (HH)

DOCUMENT DE CONTROLE A délivrer par le fournisseur C C P U	FABRICANT (Fournisseur) -SAF - LINCOLN (CSTA)	REFERENCE : -SD 200 -MC 710
NORME DE REFERENCE : AWS A 5-20 : E 70 T-5		ETAT DE LIVRAISON -Bobine plastique protégée par papier carton VPI et plastique ou bobine plastique ETAT DE CONDITIONNEMENT : Sous étui carton COLISAGE

D G T Mars 1994	Signé par J. HUBERTY Le : 8 - 02 - 95	Rev. : 2 (DGT) Ajouté LINCOLN (CSTA) comme fournisseur
--------------------	--	--