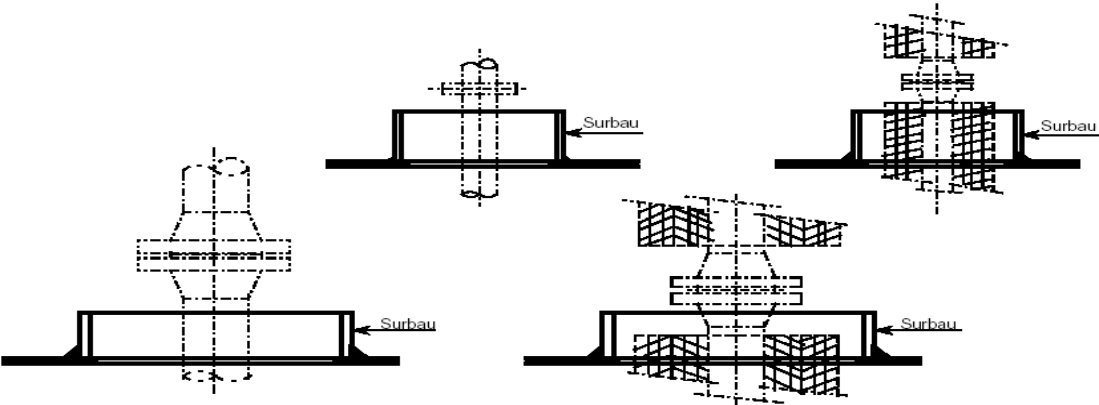
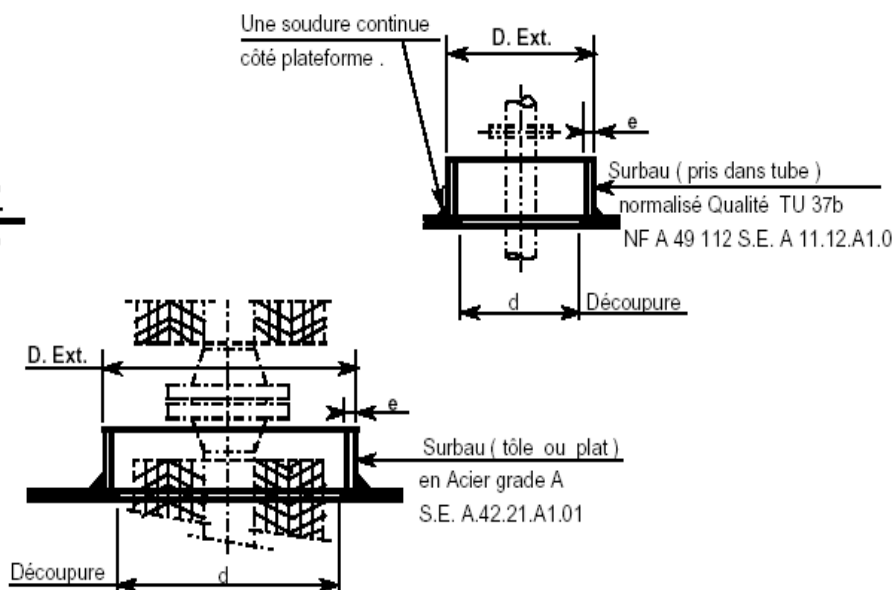
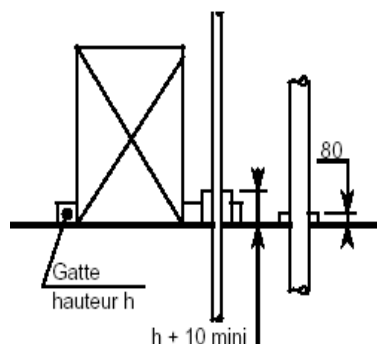
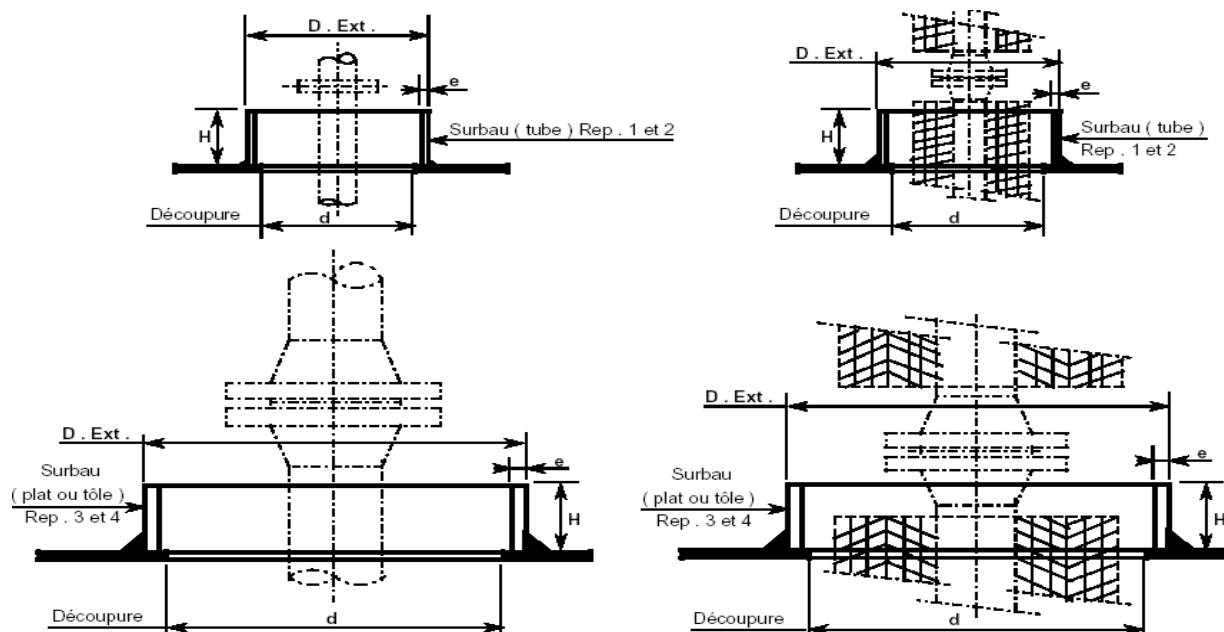
 STANDARD ELEMENTAIRE ELEMENT STANDARD	SURBAUX DANS COMPARTIMENT A.P. COAMINGS IN ENGINE ROOM SURBAUX POUR TUYAUX VERTICAUX ET OBLIQUES AVEC OU SANS BRIDES - COAMINGS FOR VERTICAL AND OBLIQUE PIPES WITH OR WITHOUT FLANGES		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1222 152 1426 206">B.51.51.A2.01</td> <td data-bbox="1426 152 1533 206">REV B</td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="1222 206 1533 259">Page 1 sur 4</td> </tr> </table>		B.51.51.A2.01	REV B	Page 1 sur 4						
B.51.51.A2.01	REV B												
Page 1 sur 4													
PRINCIPALES UTILISATIONS - Traversées des plateformes - Pour tuyaux verticaux et obliques avec ou sans brides, calorifugés ou non, toutes pressions - Protection contre eau, mousse carbonique, combustible APPLICABILITE POTENTIELLE NAVIRE <table border="1"> <tr> <td>Passagers</td> <td>Militaire</td> <td>Méthanier</td> <td>Rapide</td> </tr> </table>		Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide	MAIN USES - Crossings of platforms - For vertical and oblique pipes with or without flanges, lag or not lag, for any pressure - Protection against water, physical foam, F.O POTENTIAL SHIP APPLICABILITY <table border="1"> <tr> <td>Passengers</td> <td>Military</td> <td>LNG Tanker</td> <td>High speed craft</td> </tr> </table>		Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft	Annule et remplace le Doc Nor B 515 02	
Passagers	Militaire	Méthanier	Rapide										
Passengers	Military	LNG Tanker	High speed craft										
DOCUMENTS DE REFERENCE Norme de Conception CM.6113.B1 MATIERE / TRAITEMENT DE SURFACE - Tube qualité TU 37b - Plat ou tôle en acier grade A DEFINITION SURBAU Plat ou tôle enroulé ou tube bordant une découpe dans 1 pont ou une plateforme HAUTEURS – SURBAUX - 80 mm autour des traversées de plateforme - 160 mm autour des traversées de plateformes protégées par mousse physique - A l'intérieur des gattes : Hauteurs normalisées 170 mm pour h. gattes 80 et 150 270 mm pour h. gattes 250 SOUDURE Une soudure continue côté plateforme CARACTERISTIQUES		REFERENCE DOCUMENTS Designed standard CM.6113.B1 MATERIAL / TREATMENT SURFACE - TU 37b quality pipe - A grade steel flat or sheet COAMING DEFINITION Rolled-up or plate edging an opening within a deck or a platform HEIGHTS – COAMINGS - 80 mm around through-outs - 160 mm around form extinguished platform through-outs - Inside drip trays : Standardized heights 170 mm for edges 80 and 150 270 for edges 250 WELDING Continuous welding, on platform side CHARACTERISTICS											
													
DOCUMENT DE CONTROLE - A délivrer par le fournisseur / CONTROL DOCUMENTS - To be delivered by the supplier - Sans / No document MATERIEL AVEC APPROBATION / MATERIAL WITH APPROVAL Approbation de type / type approbation - Sans		FOURNISSEURS / TYPE SUPPLIER / TYPE - Non imposé / Non imposed NORME DE REFERENCE REFERENCE NORM NF A 35 501 NF A 49 112 - Mars 87 NF A 49 142 - Mars 87		ETAT DE LIVRAISON et DE CONDITIONNEMENT DELIVERY AND CONDITIONNING STATUS -									
Resp.Standardisation : J. PEYRON Le : 02/03/93		Resp.Fonction Technique : Le :		Rév. 1 : (AGD) : création du Standard Elémentaire origine : STD 92 075 Rév. B : (CH. LE NUEFF) Changement de logo et copyright									



CARACTERISTIQUES TUYAUX			DIMENSIONS DES SURBAUX									
			D. EXT. – e (tube)							D. EXT. (tôle ou plat)		
			139,7-4 d=120	168,3-4,5 d=150	219,1-6,3 d=195	273-6,3 d=250	323,9-7,1 d=300	355,6-8 d=330	406,4-8,8 d=375	485 d=450	600 d=570	660 d=630
TUYAUX VERTICAUX SANS BRIDE	Non calorifugés		DN 40 à 80	DN 100	DN 125 150	DN 200	DN 250					
	Calorifugés T < 350°			DN 15 20-25	DN 32 40 - 50	DN 65 80 - 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300 350-400	
	Calorifugés T 350°				DN 15 20	DN 25 32 - 40	DN 50	DN 65 80	DN 100	DN 125 150	DN 200 250	
TUYAUX VERTICAUX AVEC BRIDES	Calorifugés ou non T < 350°	PN 40		DN 15 20 - 25	DN 32 40 – 50	DN 65 80-100	DN 125	DN 150		DN 200 250	DN 300 350	DN 400
		PN 100		DN 15 20 -25	DN 32 40 - 50	DN 65 80	DN 100		DN 125 150	DN 200	DN 250	
	Calorifugés T 350	PN 100 150			DN 15	DN 25 40	DN 50 65	DN 80	DN 100 125	DN 150	DN 200 250	
TUYAUX OBLIQUES non Calorifugés SANS BRIDE	50° < 60°				DN 50 65	DN 80 100	DN 125	DN 150				
	60° < 75°			DN 50	DN 65 80-100	DN 125	DN 150					
	75° < 90°		DN 50 65	DN 80	DN 100 125	DN 150						
TUYAUX OBLIQUES non Calorifugés AVEC BRIDES	50° < 60°					DN 40 50	DN 65 80	DN 100	DN 125 150			
	60° < 75°				DN 40	DN 50 65-80	DN 100	DN 125 150				
	75° < 90°				DN 40 50	DN 65 80-100	DN 125	DN 150				



	D. Ext.	e	HAUTEUR H			d	Masse kg	REFERENCE ARTICLE
			80	170	270			
TUBES	139,7	4	•			120	1,080	1400762
		4		•			2,295	1562797
		4			•		3,645	1562800
	168,3	4,5	•			150	1,450	1392282
		4,5		•			3,081	1562819
		4,5			•		4,894	1562827
	219,1	6,3	•			195	2,480	1392298
		6,3		•			5,270	1562835
		6,3			•		8,370	1562843
	273	6,3	•			250	3,330	1392301
		6,3		•			7,077	1562851
		6,3			•		11,239	1562862
	323,9	7,1	•			300	4,450	1392312
		7,1		•			9,456	1562878
		7,1			•		15,019	1562886

	D. Ext.	e	HAUTEUR H			d	Masse kg	REFERENCE ARTICLE
			80	170	270			
TUBES	355,6	8	•			330	5,465	1392328
		8		•			11,613	1562894
		8			•		18,444	1562908
	406,4	8,8	•			375	6,875	1667009
		8,8		•			14,609	1667017
		8,8			•		23,203	1667025
PLAT OU TOLE	485	10	•			450	9,080	1392344
		8		•			12,8	1568469
		8			•		20,4	1568477
	600	10	•			570	11,450	1392352
		8		•			16,2	1568485
		8			•		25,7	1568493
	660	10	•			630	12,630	1392360
		8		•			17,9	1568507
		8			•		31	1568515

Toutes les références sont en Af.P

Unité de comptage magasin STX : la pièce

4		Hauteur 170 et 270 – Tôle épaisseur 8 mm	Acier grade A		A 42.21.A1.01
3		Hauteur 80 – Plat 80 x 10 mm	Acier E 24-2	NF A 35 501	A.42.11.A1.01
2		Tube 219,1 à 406,4	TU 37 b	NF A 49 112	A.11.12.A1.01
1		Tube 139,7 à 168,3	TS 37 b	NF A 49 142	A.11.20.A1.01
Rep	Nb	Désignation	Qualité	Norme	Standard STX
			Matière		