

СОЕДИНЕНИЯ ЗУБЧАТЫЕ МЕЛКОШЛИЦЕВЫЕ
ТРЕУГОЛЬНОГО ПРОФИЛЯ

ОСТ 1 00092-73

Взамен 105МТ-44

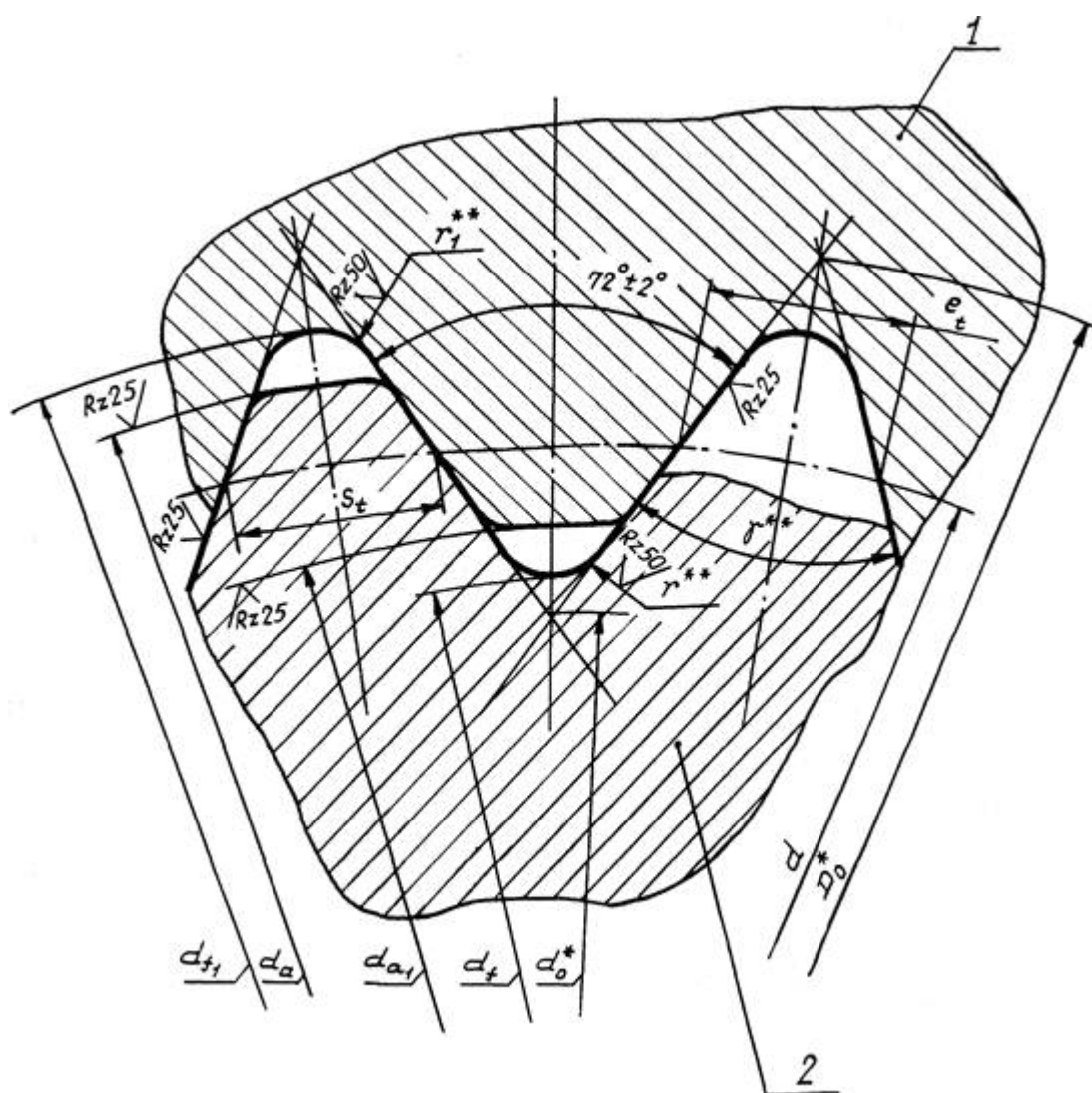
Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 12 декабря 1973 г. № 087-16 срок введения установлен с 1 июня 1974 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на зубчатые мелкошлицевые соединения треугольного профиля с модулем от 0,3 до 0,8 мм.

Стандарт устанавливает размеры элементов соединений треугольного профиля шлиц.

2. Форма зубьев и размеры мелкошлицевого зубчатого соединения треугольного профиля должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 - отверстие; 2 - вал

* Размер для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Размеры, мм

Модуль m	Число зубьев Z	Диаметр делительной окружности d	γ	d_a		d_{a1}		d_f	d_{f1}	r	r_1	S_t Пред. откл. -0,06 -0,12	e_t Пред. откл. +0,14 +0,07	B Пред. откл. -0,05	D_0	d_0
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.									
0,3	20	6,0	54°00'00"	6,3	-0,030	5,7	+0,025	5,5	6,5	0,10	0,10	0,47	0,47	3,09	6,905	5,334
	25	7,5	57°36'00"	7,8		7,2	+0,030	7,0	8,0					3,97	8,342	6,837
	30	9,0	60°00'00"	9,3		8,7		8,5	9,5					4,85	9,804	8,339
	35	10,5	61°42'52"	10,8	-0,035	10,2	+0,035	10,0	11,0					5,74	11,278	9,841
	40	12,0	63°00'00"	12,3		11,7		11,5	12,5					6,62	12,759	11,342
	45	13,5	64°00'00"	13,8		13,2		13,0	14,0					7,50	14,246	12,843
	50	15,0	64°48'00"	15,3		14,7		14,5	15,5					8,38	15,735	14,344
0,4	20	8,0	54°00'00"	8,4	-0,030	7,6	+0,030	7,4	8,6	0,10	0,10	0,63	0,63	4,14	9,207	7,111
	25	10,0	57°36'00"	10,4	-0,035	9,6	+0,035	9,4	10,6					5,32	11,122	9,116
	30	12,0	60°00'00"	12,4		11,6		11,4	12,6					6,49	13,071	11,119
	35	14,0	61°42'52"	14,4		13,6		13,4	14,6					7,67	15,037	13,121
	40	16,0	63°00'00"	16,4	-0,045	15,6		15,4	18,6					8,85	17,013	15,123
	45	18,0	64°00'00"	18,4		17,6		17,4	18,6					10,02	18,994	17,124
	50	20,0	64°48'00"	20,4		19,6	+0,045	19,4	20,6					11,20	20,980	19,126
	55	22,0	65°27'16"	22,4		21,6		21,4	22,6					12,37	22,968	21,127
0,5	20	10,0	54°00'00"	10,5	-0,035	9,5	+0,030	9,2	10,8	0,20	0,20	0,78	0,78	5,18	11,509	8,889
	25	12,5	57°36'00"	13,0		12,0	+0,035	11,7	13,3					6,65	13,903	11,395
	30	15,0	60°00'00"	15,5		14,5		14,2	15,8					8,12	16,339	13,899
	35	17,5	61°42'52"	18,0		17,0		16,7	18,3					9,59	18,796	16,402
	40	20,0	63°00'00"	20,5	-0,045	19,5	+0,045	19,2	20,8					11,06	21,266	18,904
	45	22,5	64°00'00"	23,0		22,0		21,7	23,3					12,53	23,743	21,405
	50	25,0	64°48'00"	25,5		24,5		24,2	28,8					14,00	26,225	23,907
	55	27,5	65°27'16"	28,0		27,0		26,7	28,3					15,47	28,710	26,408
	60	30,0	66°00'00"	30,5	-0,050	29,5		29,2	30,8					16,94	31,199	28,909
0,6	20	12,0	54°00'00"	12,6	-0,035	11,4	+0,036	11,1	12,9	0,25	0,25	0,94	0,94	6,23	13,812	10,667
	25	15,0	57°36'00"	15,6		14,4		14,1	15,9					8,00	16,684	13,675
	30	18,0	60°00'00"	18,6	-0,045	17,4		17,1	18,9					9,75	19,607	16,679
	35	21,0	61°42'52"	21,6		20,4		20,1	21,9					11,53	22,555	19,683

Модуль m	Число зубьев Z	Диаметр делительной окружности d	γ	d_a		d_{a1}		d_f	d_{f1}	r	r_1	S_t Пред. откл. -0,06 -0,12	e_t Пред. откл. +0,14 +0,07	B Пред. откл. -0,05	D_0	d_0
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.									
	40	24,0	63°00'00"	24,6		23,4		23,1	24,9					13,29	25,519	22,685
	45	27,0	64°00'00"	27,6		26,4		26,1	27,9					15,05	28,491	25,687
	50	30,0	64°48'00"	30,6		29,4		29,1	30,9					15,82	31,470	28,688
	55	33,0	65°27'16"	33,6	-0,050	32,4	+0,050	32,1	33,9					18,58	34,453	31,689
	60	36,0	66°00'00"	36,6		35,4		35,1	36,9					20,35	37,439	34,690
	65	39,0	66°27'42"	39,8		38,4		38,1	39,9					22,11	40,427	37,691
	70	42,0	66°51'26"	42,6		41,4		41,1	42,9					23,87	43,417	40,693
0,8	15	12	48°00'00"	13	-0,035	11	+0,035	10,7	13,3	0,3	0,3	1,26	1,26	5,98	14,752	10,208
	20	16	54°00'00"	17		15		14,7	17,3					8,33	18,414	14,223
	25	20	57°36'00"	21	-0,045	19	+0,045	18,7	21,3					10,89	22,245	18,232
	30	24	60°00'00"	25		23		22,7	25,3					13,04	26,143	22,238
	35	28	81°42'52"	29		27		26,7	29,3					15,39	30,074	26,243
	40	32	83°00'00"	33	-0,050	31	+0,050	30,7	33,3					17,74	34,025	30,246
	45	36	64°00'00"	37		35		34,7	37,3					20,09	37,989	34,249
	50	40	64°48'00"	41		39		38,7	41,3					22,45	41,960	38,251
	55	44	65°27'16"	45		43		42,7	45,3					24,80	45,937	42,253
	60	48	66°00'00"	49		47		46,7	49,3					27,15	49,919	46,254
	65	52	66°27'42"	53	-0,060	51	+0,060	50,7	53,3					29,50	53,903	50,255
	70	56	66°51'26"	57		55		54,7	57,3					31,85	57,890	54,260

3. Измерение размера B , указанного в таблице, выполняется блочной скобой. Размер указан без учета накопленной ошибки углового расположения шлиц.

Размер B определяется только для наружных шлиц.

4. Биение по профилям не должно быть более 0,05 мм.

5. Накопленная ошибка углового расположения зубьев шлиц не должна быть более 0,06 мм.

6. Отклонение направления зубьев (впадин) не должно быть более 0,03 мм на длине 100 мм.

7. В технически обоснованных случаях допускается:

- уменьшать зазор между шлицами выполнением толщины зуба и ширины впадины соединения от номинального размера до наименьшего размера (для ширины впадины) и до наибольшего размера (для толщины зуба), оговоренных настоящим стандартом;

- не указывать биение по профилям шлиц и отклонение направления шлиц.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

9. Обозначения отверстий, валов и их соединений должны содержать:

буквы T_m с индексами: в - вала, о - отверстия; номинальный диаметр вершин зубьев (шлиц): d_a - вала или d_{a1} - отверстия; модуль и число зубьев.

Допускается не указывать на чертеже размеры элементов соединений, а делать запись в технических требованиях со ссылкой на настоящий стандарт.

Например: для $d_{a1} = 5,7$ мм, модуля $m = 0,3$ мм, числа зубьев $Z = 20$:

- для отверстия: Шлицы $T_{m_o} 5,7 \times 0,3 \times 20$ по ОСТ 1 00092-73;

- для вала: Шлицы $T_{m_v} 6,3 \times 0,3 \times 20$ по ОСТ 1 00092-73;

- для соединений: $T_m \frac{5,7}{6,3} \times 0,3 \times 20$ по ОСТ 1 00092-73.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер «Изв. об изм.»	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	1, 3	2, 4	-	-	7128		31.07.78	1.07.78
3	1 ÷ 6	-	-	-	11202			
2	1, 5	-	-	-	10482			