**Межконтинентальный конвейер средств индивидуального перевоплощения «Иллюзия»**

**Vision**

**Оглавление (Table of Contents)**

1. Введение (Introduction)
   1. Цель документа, Мотив (Purpose)
   2. Область применения (Scope)
   3. Определения, акронимы и сокращения (Definitions, Acronyms, and Abbreviations)
   4. Литература (References)
   5. Обзор (Overview)

## Позиционирование (Positioning)

* 1. Возможности для бизнеса (Business Opportunity)
  2. Постановка задачи (Problem Statement)
  3. Позиции изделия (Product Position Statement)

1. Заинтересованные лица и описание пользователей (Stakeholder and User Descriptions)
   1. Демография рынка ( Market Demographics)
   2. Основные заинтересованные стороны (Stakeholder summary)
   3. Список пользователей системы (User Summary)
   4. Описание рабочей среды конечного пользователя (User Environment)
   5. Профили заинтересованных лиц (Stakeholder Profiles)
   6. Профили пользователей (User Profiles)
   7. Основные потребности заинтересованных лиц и пользователей (Key stakeholder or user needs)
   8. Альтернативные и конкурентные решения (Alternatives and Competition )
2. Обзор продукта (Product Overview)
   1. Перспектива изделия (Product Perspective)
   2. Свод возможностей системы (Summary of Capabilities)
   3. Влияющие факторы и зависимости (Assumptions and Dependencies)
   4. Стоимость и калькуляция (Cost and Pricing)
   5. Лицензирование и развертывание (Licensing and Installation )
3. Уникальные возможности продукта (Product Features)
4. Ограничения (Constraints)
5. Требования по надежности системы (Quality Ranges)
6. Приоритетные функции (Precedence and Priority
7. Прочие требования к продукту (Other Product Requirements)
   1. Применяемые стандарты (Applicable Standards)
   2. Системные требования (System Requirements)
   3. Требования к эффективности (Performance Requirements)
   4. Экологические требования (Environmental Requirements)
8. **Введение (introduction)**
   1. **Цель, мотив (Purpose)**

Цель документа заключается в необходимости создания информационной системы предназначенной для автоматизации функций управления, мониторинга и моделирования текстильных изделий из натуральных продуктов, сборе и выделении свойств системы, пользователей и заинтересованных лиц, а также выделении и документировании определенного набора требований, выраженных в виде перечня выполняемых задач и атрибутов будущей системы.

* 1. **Область применения (Scope)**

В связи с постоянным совершенствованием мачехи в плане колдовства, участились случаи применения злых чар и превращения жителей "Города" в лебедей. Старые присказни старушки из леса о том, что необходимо нарвать крапивы у "пещеры" или на "кладбище" ушли в небытие. В текущее время для того что бы спасти горожан, необходимо постоянно производить новые фасоны одежды, которые индивидуально бы подходили к каждому человеку и избавляли бы последних, от страшного недуга. В связи с этим необходимо увеличить объем поставок средств индивидуального перевоплощения, совершенствовать материал изготовления изделия. Данный документ описывает основные этапы информационной системы, которая позволяет вести учет производства текстильных изделий для больных превращенных города.

* 1. **Определения, акронимы и сокращения (Definitions, Acronyms and Abbreviations)**

**Мачеха** – Злой гений, пытающийся поработить весь континент используя черную магию и некромантию. Основной урон черной магии проявляется в пределах "Города".

**Жители города** – бедные крестьяне и жители города, на которых было наложено проклятие мачехи. Являются основным населением "Города". Под действием проклятия стали лебедями и, при неблагоприятных стечениях обстоятельств, другими животными.

**Черная магия** - магия по перевоплощению людей в животных(в основном лебеди).

**Город** – Королевство, которое стало пристанищем для бедных крестьян, подвергшихся воздействию черной магии "Мачехи".

**Фасоны изделия** – различные текстильные изделия из крапивы, различающиеся по своей форме, внешнему виду и функциональному назначению.

**Моделирование текстильных изделий** – процесс изготовления шаблонов(раскроев) текстильных изделий.

**Текстильное изделие** – любой вид одежды из крапивы, который позволяет избавиться от "Черной магии".

**Сборщик** – житель города, занимающийся сбором крапивы в неблагоприятных условиях.

**Обработчик** – житель города, который занимается разминанием ногами крапивы. Так же обработчик производит выпуск ниток из крапивы.

**Ткачиха** – житель города(предположительно девушка), который занимается ручным шитьем текстильных изделий.

**Маг** – житель города, достаточно осведомленный в черной магии и способный накладывать магию на текстильные изделия, чем повышает вероятность избавления от "Черной магии".

**Дизайнер** – житель города, занимающийся моделированием текстильных изделий. Обладает знаниями по работе с крапивой.

**Бегемотик** – мера исчисления объема крапивы. Размерность указана в стандартах.

**Крафт-Девелопент –** Компания, которая разрабатывает систему Иллюзия.

* 1. **Литература (References)**

1. Jim Arlow and IlaNeustadt,UML 2 and the Unified Process СПб: СимволПлюс, 2007.

2. Г. Х. Андерсен, «Дикие лебеди»

* 1. **Обзор (Overview)**

Данный документ освещает основные проблемы существующей системы по производству текстильной продукции для заболевшего населения. Предлагается разработать информационную систему, позволяющую избежать данные проблемы. Во втором разделе описаны основные задачи, которые необходимо решить при построении системы. Третий и четвертый разделы посвящены описанию основных заинтересованных лиц, и задач которые им необходимо решать в новой системе. Пятый раздел описывает уникальные возможности системы. С шестого по девятый разделы идет речь об основных задачах стандартах и требованиях выдвигаемых системе.

1. **Позиционирование**
   1. **Возможности для бизнеса (Business Opportunity)**

На данный момент для избавления от "Черной магии" жителям города приходится самостоятельно собирать крапиву и изготовлять из нее рубахи. Этот процесс занимает длительное время и требует колоссальных усилий. Для решения этой проблемы разрабатывается данная система. Разрабатываемая информационная система должна упорядочить организацию производства текстильных продуктов, упростить мониторинг выпущенной продукции для «Принцессы». Функционал позволяет избежать простоев и эффективно распределить нагрузку работы обслуживающего персонала, так же избежать затраты человеко-ресурсов ручного регулирования. Система предоставляет участникам процесса оперативную информацию о текущем состоянии производства.

* 1. **Постановка задачи (Problem Statement)**

|  |  |
| --- | --- |
| **В чем сущность проблемы** | Отсутствие централизованной системы по производству текстильных изделий |
| **К чему это приводит** | Простою и неэффективному использованию трудовых ресурсов |
| **Кого это затрагивает** | Жителей города, которые превращены в лебедей |
| **Что улучшится, если решить проблему** | Возрастет скорость производства текстильных изделий, увеличится скорость взаимодействия с заказчиками |
|  |  |
| **В чем сущность проблемы** | Люди превращены в лебедей |
| **К чему это приводит** | Уменьшение количества работоспособных людей |
| **Кого это затрагивает** | Жителей города |
| **Что улучшится, если решить проблему** | Жители города превратятся из лебедей в обычных людей, что уменьшит количество горожан, подвергшихся воздействию черной магии. |

* 1. **Позиции изделия (Product Position Statement)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Для кого?** | Для «Горожан», |
| **Заказчик, заинтересованные лица** | «Горожане» и лебеди, желающие избавиться от «Черной магии» и стать людьми(с высоким ЧСВ) |
| **Название продукта** | Межконтинентальный конвейер средств индивидуального перевоплощения «Иллюзия» |
| **Почему?** | Разработка системы позволяет избежать простоев и эффективно распределить нагрузку работы обслуживающего персонала. Текущая система полностью не охватывает всего процесса производства текстильных изделий из крапивы, что приводит к долгому производству последних. |
| **Прочие системы** | Ручной сбор, обработка и шитье рубах из крапивы |
| **Различия систем** | Разрабатываемая система позволяет вести учет и управление персоналом. С вводом системы процесс производства разбивается на несколько этапов, что приводит к снижению времени производства одного изделия, увеличению количества и видов выпускаемых текстильных изделий. |

1. **Заинтересованные лица и описание пользователей (Stakeholder and User Description)**
   1. **Демография рынка (Market Demographics)**

При отсутствии единой автоматизированной системы, которая будет способствовать объединению виртуально всех участников процесса производства, возникают определенные сложности в их взаимодействии. Данная система позволит выделить, регистрировать и управлять основными этапами производства (сбор, обработка и дизайн). Основным назначением системы является автоматизация учета распределения материалов и трудовых ресурсов производственного процесса. Функционал позволяет избежать простоев и эффективно распределить нагрузку работы обслуживающего персонала. Система предоставляет участникам процесса оперативную информацию о текущем состоянии производства.

* 1. **Основные заинтересованные стороны (Stakeholder summary)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Название** | **Представляет** | **Обязанности** |
| Заказчик | Принцесса | Указание требований к системе.  Контроль процесса написании и разработки системы.  Контроль качества выпускаемой продукции. |
| Изготовитель (представитель) | Крафт-Девелопмент | Разработка системы.  Реализация дополнительного функционала.  Поддержка и сопровождение на всех этапах жизни системы. |

* 1. **Список пользователей системы (User Summary)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Название | Описание | Обязанности | Заинтересованность сторон |
| «Жители города» | Житель города заказывает текстильные изделия, указывая свои предпочтения по дизайну и размерам. | - Указывает характеристику необходимой текстильной продукции;  - Оставляет заявку на выполнение изделия;  - Занимается просмотром стадий производства. | Просматривая стадии процесса производства житель города может контролировать качество изготавливаемой продукции, по необходимости, изменять магические свойства изделия. |
| Аналитик | Участник производства, управляющий всеми стадиями процесса производства. Может оказывать влияние на скорость выполнения плана работ. | * Слежение за заказом; * Выставлять приоритеты на выполнение заказа; * Обработка заявки и запуск технологического процесса. | Выполнение план/факт позволяет улучшить качество организации производственного процесса. |
| Сборщик крапивы | Необходим системе, для бесперебойного поступления крапивы в производственных масштабах, используя при этом только ручной труд. | - Собирает крапиву в районе пещеры или кладбища;  - Транспортирует крапиву до места производства;  - Должен собирать 3 бегемотика крапивы в день;  - Молчание во время сбора. | В случае выполнении нормативного плана получает поощрения в виде дополнительных средств индивидуальной защиты. |
| Обработчик крапивы | Необходим системе, для переработки сырья собранного на кладбище в нитки, необходимые для изготовления текстильных изделий. | - Обрабатывает собранную сборщиком крапиву;  - Производство ниток из обработанной крапивы;  - Должен производить клубок ниток в день;  - Молчание во время обработки крапивы. | В случае выполнении нормативного плана получает поощрения в виде дополнительных средств индивидуальной защиты. |
| Ткачиха | Вручную изготавливает текстильные изделия из произведенных ниток, по определенному шаблону. | - Шитье фасонного изделия;  - Молчание во время шитья.  - Ручное производство изделия. | После изготовления 10 изделий, происходит плановая смена орудий труда. |
| Маг | Придает новые магические свойства произведенным изделиям. | - Наложение магии на изделие.  - Нанесение украшений на предмет производства. | После придания магических свойств изделиям, повышаются навыки владения магией. Позволяет придавать магические свойства собственным предметам мага. |

* 1. **Описание рабочей среды конечного пользователя (User Enviroment)**

Система будет устанавливаться на стационарный компьютер в МКСИП «Иллюзия», за которым будут работать работники МКСИП. Система должна поддерживать возможность безопасной работы разных операторов, имеющих допуск. Сторонние заинтересованные лица также должны иметь доступ к системе через некоторый открытый интерфейс, не допускающий злонамеренных воздействий. Поскольку планируется использовать систему в течение длительного времени необходимо предусмотреть гибкие возможности внесения изменений и расширения системы. В целом, от рассмотрения заказа до выпуска готового текстильного изделия уходит около 3 дней.

**Со стороны интерфейсов протокола… Вид сервера**

* 1. **Профили заинтересованных лиц (Stakeholder Profiles)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Представитель** | **Крафт-Девелопмент** |
| **Описание** | **Изготовитель информационной системы.** |
| **Уровень** | **Разработчик** |
| **Ответственность** | **Отвечает за стабильность и корректную работу системы.**  **Разработка системы в срок.**  **Написание документации к системе.** |
| **Критерии успеха** | **Корректная работоспособность системы.** |
| **Вовлеченность** | **При проектировании(составлении требований) к системе** |
| **Поставляемые компоненты** | **Система «Иллюзия»** |
| **Комментарии** | **-** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Представитель** | **«Принцесса»** |
| **Описание** | **Основной изготовитель текстильных изделий для больных людей** |
| **Уровень** | **Профессиональный управленец** |
| **Ответственность** | **Формирование магической текстильной продукции;**  **Сокращение болезни среди населения;**  **Закрепление борьбы с мачехой на общественном уровне.** |
| **Критерии успеха** | **Внедрение системы "Иллюзия" будет успешным для принцессы в случае если количество больных людей снизится либо будет сведено к минимуму. Сократится время бездействия текущей системы** |
| **Вовлеченность** | **Заинтересованность принцессы связана с восстановлением жителей своего города и восстановления принадлежности к королевской крови.** |
| **Поставляемые компоненты** | **-** |
| **Комментарии** | **В данный момент исполнением целей принцессы осложнено тем, что нет системы контролирующей весь процесс производства, что бы избежать переработки и растраты сырья.** |

* 1. **Профили пользователей (User Profiles)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Представитель** | «Житель города» |
| **Описание** | Пользователь со стороны общественности. |
| **Тип** | Рядовой пользователь |
| **Обязанности** | Установка заказов;  Мониторинг процесса выполнения изделия; |
| **Критерии Успеха** | Получение необходимого изделия, которое нацелено на дальнейшее выздоровление больного. |
| **Цель участия в проекте** | Улучшение собственного уровня жизни |
| **Ожидаемые результаты** | Автоматизация принятия заказов на изготовление;  Эффективность производства, за счет постоянной проверки состояния изделия |
| **Комментарии** | Житель города устал ждать когда примут его заказ и начнут производить необходимое для него изделие. Так же функция проверки статуса позволит жителю смотреть за результатами работы. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Представитель** | «Аналитик» |
| **Описание** | Пользователь со стороны производства. Необходим для распределения работ и обработки заказа, оформленное заказчиком. Распределяет нагрузку между участниками системы. Имеет возможность воздействовать на статус и срочность выполняемого заказа. Обладает расширенными средствами мониторинга системы. Заинтересован в заработной плате со стороны компании «Иллюзия» |
| **Тип** | Администратор системы |
| **Обязанности** | Обработка заказа;  Формирование работ по производству изделия;  Установление сроков выполнения работы;  Распределение задач между участниками системы.  Мониторинг выполнения заказа. |
| **Критерии успеха** | Получение нового звание за определенное количество выполненных заданий. |
| **Цель участия в проекте** | Увеличение быстродействия системы в целом, концентрация внимания на всех этапах процесса. |
| **Ожидаемые результаты** | Формирование отчетности, позволяющая отследить и в будущем возможно спрогнозировать рост производства |
| **Комментарии** | В настоящее время аналитику приходится в ручном виде обрабатывать заказы, затрачивая при этом большое количество времени. Интерфейс должен представлять из себя сводную таблицу с прогресс барами выполняемых изделий и на каком этапе находится то или иное изделие. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Представитель** | «Сборщик крапивы» |
| **Описание** | Пользователь со стороны производства. Добавляет информацию о количестве собранных бегемотиков может выставлять требование на порчу инвентаря. |
| **Тип** | Рядовой пользователь |
| **Обязанности** | Формирование учета сбора крапивы в системе;  Упорядочивание и комплектация сырья на складе. |
| **Критерии Успеха** | При выполнении графика план/факт получение новых современных средств индивидуальной защиты |
| **Цель участия в проекте** | Улучшение общей обстановки в городе за счет сбора крапивы;  Улучшение условий труда при фиксации заслуг |
| **Ожидаемые результаты** | Более детальная проработка учета хранения сырья |
| **Комментарии** | В виду отсутствия системы происходит постоянная утечка сырья, при этом вся вина ложится на сборщика. Учет позволит сборщику наиболее качественно управлять поставкой и заготовкой сырья. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Представитель** | «Обработчик крапивы» |
| **Описание** | Пользователь со стороны производства |
| **Тип** | Рядовой пользователь |
| **Обязанности** | Формирование клубка ниток из собранного сырья;  Отражение произведенной продукции в системе. |
| **Критерии Успеха** | Получение новых средств труда за эффективность производства ниток |
| **Цель участия в проекте** | Улучшение качества труда и регистрация рабочего времени и произведенной продукции. |
| **Ожидаемые результаты** | Упрощение взаимодействия обработчика с сборщиком крапивы. |
| **Комментарии** | В настоящий момент обработчик крапивы имеет большое время простоя, поскольку сборщик не активно отвечает об имеющемся сырье. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Представитель** | «Ткачиха» |
| **Описание** | Пользователь со стороны производства |
| **Тип** | Рядовой пользователь |
| **Обязанности** | Шитье текстильных изделий необходимого фасона;  Регистрация изготовленной продукции. |
| **Критерии Успеха** | В связи с выполнением работ согласно плану, выдается определенное количество ниток для собственного пользования. |
| **Цель участия в проекте** | Улучшение собственного благосостояния |
| **Ожидаемые результаты** | Согласованная система взаимодействия всех участников процесса |
| **Комментарии** | В данный момент Ткачиха не всегда имеет актуальную информацию о содержании обработанного материала на складе. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Представитель** | «Маг» |
| **Описание** | Пользователь со стороны производства |
| **Тип** | Рядовой пользователь |
| **Обязанности** | Нанесение магии на изготовленные текстильные изделия;  Дизайн изделия. |
| **Критерии Успеха** | Усовершенствование скиллов на наложении магии на предметы;  Формирование единой системы позволяющей |
| **Цель участия в проекте** | Изучение новых способов освобождения от болезни с помощью магии. |
| **Ожидаемые результаты** | Универсальная система, позволяющая используя процес автоматизировать производство |
| **Комментарии** | Так как маг является заключительным звеном в производстве системы ему необходимо получать актуальную информацию о изготовлении изделия и окончания общего срока выполнения изделия |

* 1. **Основные потребности заинтересованных лиц и пользователей (Key stakeholder or user needs)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Необходимость | Приоритет | Проблема | Текущее решение | Предлагаемое решение |
| Сбор заказов | Очень высокий | Поскольку в отсутствии системы обработка заказа занимает большой промежуток времени. Заказчики недовольны отсутствием централизованной системы при принятии заказа. | Каждый зараженный горожанин вынужден сам производить текстильное изделие, сам собирает крапиву, производит нитки и шьет изделие. | Добавить программное обеспечение позволяющее без труда заполнить заказ и разместить в очереди выполнения. |
| Устранение бездействия системы | Высокий | В связи с разрозненностью системы участники процесса отлынивают от работы и неэффективно тратят рабочее время. | Выделение неразумно большого времени на выполнение основных этапов работ. | Формирование общей базы данных в которой ведется учет производимой на данный момент продукции. |
| Мониторинг процесса | Средний | Жители города и принцесса остаются в неведении об статусе выполнения заказа. | Отсутствие информации о процессе производства. | Возможность получать всю информацию о процессе изготовления изделия. |

* 1. **Альтернативные и конкурентные решения (Alternatives and Competition)**

Стратегия «As is»

Отсутствие системы приведет к неэффективному расходу сырья, простаиванию всего процесса и постепенным снижением качества изготавливаемой продукции. Наряду с текущими проблемами появляется дополнительная, в виде недовольства жителей из-за долгого принятия решений относительно их заказа.

Стратегия «Подрядная организация»

Производство текстильной продукции можно отдать подрядной организации, при этом произойдет усложнение выполнения заказов, поскольку не будет прозрачности производства изделий.

1. **Обзор продукта (Product Overview)**
   1. **Перспектива изделия (Product Perspective)**

В виду того что в настоящее время любое производство нацелено на сохранение и оптимальное израсходование ресурсов появляется резкая необходимость в создании учета и мониторинга для системы. Данная система, построенная на базе клиент - серверной архитектуры позволит удовлетворить все потребности участников процесса и позволит ускорить простои производственного цикла. Так же система ускорит процесс обработки заказа для жителей города. Система сократит неэффективный расход сырья и уменьшит время бездействия относительно работников.

* 1. **Свод возможностей системы (Summary of Capabilities)**

|  |  |
| --- | --- |
| Функции доступные пользователю (его тип) | Список функций и их общее описание |
| Житель | Функции доступные группе:   1. Заполнение заказов на текстильное изделие 2. Мониторинг процесса изготовления изделия 3. Взаимодействие с аналитиком |
| Аналитик | Функции доступные группе:   1. Обработка заказа жителя 2. Распределение обязанностей среди работников 3. Составление документации необходимой для выполнения производственного цикла, основываясь на заказе. |
| Сборщик крапивы | Функции доступные группе:   1. Внесение информации о собранном сырье в бегемотиках 2. Помещение на склад сырья 3. Выдача необходимых ресурсов «обработчику крапивы» |
| Обработчик крапивы | Функции доступные группе:   1. Просмотр количества сырья имеющегося в наличии; 2. Выдача ресурсов в виде ниток ткачихе; 3. Присвоение поощрения за выполненную работу. |
| Ткачиха | Функции доступные группе:   1. Просмотр количества имеющихся клубков ниток; 2. Взаимодействие с аналитиком; 3. Поощрения за перевыполнение плана. |
| Маг | Функции доступные группе:   1. Ввод информации о произведенной магии относительно изделия; 2. Пообщрения в виде повышения квалификации; 3. Составление инструкции по применению данной продукции. |

* 1. **Влияющие факторы и зависимости (Assumptions and Dependencies)**
  2. **Стоимость и ценообразование (Cost and Pricing)**

Большая часть стоимости системы состоит в оплате рудовых ресурсов и скорости производства готового изделия, поэтому стоимость проекта и основные расходы будут рассчитаны на этапе разработки во время составления SDP.

* 1. **Лицензирование и развертывание (Licensing and Installation)**

Программное обеспечение будет построено на базе клиент-серверной архитектуре. Требования к лицензированию и выполнению лицензионных соглашений с третьими сторонами описаны в дополнительной спецификации(<SRS.docx>).

* 1. **Уникальные возможности продукта (Product Features)**
* Формирование отчетности за производственный период;
* Удобный прием заказов от потребителей;
* Разграничение прав доступа для различных пользователей продукта;
* Удобный способы задания дизайна текстильного изделия.

1. **Ограничения системы(Constraints)**

**Клиентская часть:**

* **CSS 2.1 и выше;**
* **HTML 4**

**Серверная часть:**

* БД Oracle;
* Solaris Operationg System
* Ограничение по производству вида материала;

1. **Требования по надежности системы (Quality Ranges)**

Система должна вести учет по производственному циклу в рамках процесса, который был сформирован участниками технологической операции. Необходимо использовать защищенные соединения при передачи данных на сервер. Программное обеспечение должно пройти нагрузочные тесты, пройти все стадии тестирования. В период опытно-промышленной эксплуатации будет дополнен функционал необходимыми функциями, угодными участникам процесса.

1. **Приоритетные функции (Precendence and Priority)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Функция | Приоритет | Причина присвоения приоритета |
| Установка прав доступа пользователей в системе | Очень высокий | Необходимо подготовить права доступа для профилей пользователя системы, для указания возможностей участника процесса участвовать в каком-либо этапе |
| Сбор заказов | Очень высокий | Одна из основных функций системы позволяющая экономить значительное время на сборе и обработке информации |
| Формирование технического задания аналитиком | Высокий | Аналитик, формируя техническое задание на изделие, производит распределение обязанностей между работниками. |
| Формирование отчетности | Высокий | Для наглядного представления производственного цикла необходимо предусмотреть систему отчетов. |
| Мотивация и поощрения | Средний | Необходимо вести учет и поощрять основных участников процесса различными бонусами, чтобы они были заинтересованы в работе системы. |

1. **Прочие требования к продукту (Other Product Requirements)**
   1. **Применяемые стандарты (Applicable Standarts)**

* Java Specification Requests (JSRs) представляют собой фактические описания предлагаемых и окончательных спецификаций для платформы Java.
* Cascading Style Sheets Level 2 Revision 1 (CSS 2.1) Specification
  1. **Системные требования (System Requirements)**

Системные требования будут выявлены на этапе проектирования системы

* 1. **Требования к эффективности (Performance Requirements)**

Система должна быть доступна для использования 8 часа в сутки, 7 дней в неделю. Возможны кратковременные отключения системы для проведения профилактических работ. Система должна стабильно работать даже на минимальных характеристиках компьютера.