

ใบประเมินความเสี่ยงและโอกาสต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

สาขา : ราชพฤกษ์

แผนก: บริการตัวถังและสี

หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-21

วันที่ออกเอกสาร : 10/10/2561

เอกสารฉบับที่ : 2

วันที่มีผลบังคับใช้ : 20/10/2561

อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ตรวจสอบโดย	จัดทำโดย
ประธานบริหาร	EMR	ผู้จัดการแผนก	ทีมงานสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	เหตุการณ์	R/O	สาเหตุของความเสี่ยง/โอกาส	การประเมินความเสี่ยง/โอกาส			
				โอกาส	ผลกระทบ	ผลคูณ	ระดับความเสี่ยง/โอกาส
1	การรั่วไหลของสารเคมี / ทินเนอร์หกรั่วไหล	R	1.1 ช่าง / พนักงานขาดความเข้าใจและความรู้ในการทำงาน	1	2	2	ต่ำ
		R	1.2 ช่างไม่มีความระมัดระวังในการปฏิบัติงาน / แบ่งถ่ายสารเคมี	1	2	2	ต่ำ
		R	1.3 ไม่มีอุปกรณ์หรือถาดป้องกันในพื้นที่ทำงาน	1	2	2	ต่ำ
		R	1.4 ถาดรองสารเคมีชำรุด	1	2	2	ต่ำ
2	แก๊สรั่ว	R	2.1 ถังแก๊สชำรุด	1	2	2	ต่ำ
		R	2.2 พนักงานไม่ได้ตรวจสอบสภาพการใช้งานของถังแก๊ส	1	2	2	ต่ำ
3	การไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลใน	R	3.1 ไม่มีการจัดหาจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้แก่ช่าง	1	2	2	ต่ำ
		R	3.2 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายไม่เพียงพอสำหรับช่าง	1	2	2	ต่ำ
		R	3.3 ช่างขาดความเข้าใจและขาดความตระหนัก	1	2	2	ต่ำ
4	มลพิษทางอากาศ / ฝุ่นละอองจากพื้นที่ทำงาน	R	4.1 ไม่มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ทำให้ประสิทธิภาพในการเก็บฝุ่น	1	2	2	ต่ำ
			ละอองต่ำ				
		R	4.2 ช่างผสม พ่น เชื่อม ชัด เตรียมพื้น ล้างอุปกรณ์พ่นสี	1	2	2	ต่ำ
		R	4.3 เครื่องมืออุปกรณ์ไม่ทันสมัยไม่ใช้เครื่องอุปกรณ์ที่กำหนด	1	2	2	ต่ำ
5	เกิดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด	R	5.1 ช่างขาดความตระหนักในการดูแลและป้องกันมลพิษที่แหล่งกำเนิด	1	2	2	ต่ำ
		R	5.2 อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร เสื่อมสภาพ	1	2	2	ต่ำ
		R	5.3 ผู้รับจ้างช่วงไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ	1	2	2	ต่ำ
6	มลพิษทางน้ำที่เกิดจากการล้างชิ้นส่วน	R	6.1 ช่างไม่ล้างชิ้นส่วนเครื่องมือที่มีสารปนเปื้อนผ่านเครื่องมือ	1	2	2	ต่ำ
			ทำความสะอาดชิ้นส่วน				

หมายเหตุ 1. หากพบ "ความเสี่ยง (Risk)" จะต้องแจ้งกลับไปยังฝ่ายบริหารเพื่อจัดทำโครงการลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับบริษัทในอนาคต

2. หากพบ "โอกาส (Opportunity)" จะต้องแจ้งกลับไปยังฝ่ายบริหารเพื่อกำหนดวัตถุประสงค์และกลยุทธ์ของบริษัทต่อไป

ใบประเมินความเสี่ยงและโอกาสต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

สาขา : ราชพฤกษ์

แผนก: บริการตัวถังและสี

หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-21

วันที่ออกเอกสาร : 10/10/2561

เอกสารฉบับที่ : 2

วันที่มีผลบังคับใช้ : 20/10/2561

ลำดับ	เหตุการณ์	R/O	สาเหตุของความเสี่ยง/โอกาส	การประเมินความเสี่ยง/โอกาส			
				โอกาส	ผลกระทบ	ผลคูณ	ระดับความเสี่ยง/โอกาส
7	มลพิษทางน้ำที่เกิดจากการขัดสีปั๊ว	R	7.1 ข่างขัดสีปั๊วโดยใช้น้ำลู่บ ถ้างรด	1	2	2	ต่ำ
8	มลพิษทางเสียงที่เกิดจากการซ่อมงาน / เครื่องจักร	R	8.1 เสียงจากการซ่อมประกอบ/ดึง/เชื่อมตัวถัง,ขัดสี, เกละ,พ่นสี	1	2	2	ต่ำ
9	มลพิษทางกลิ่นควันรถยนต์ / กลิ่นสารเคมี	R	9.1 กลิ่นควันจากการทดสอบเครื่องยนต์	1	2	2	ต่ำ
		R	9.2 กลิ่นสารเคมีจากการพ่นสี,ผสมสี	1	2	2	ต่ำ
		R	9.3 เก็บสารเคมีไม่มิดชิด	1	2	2	ต่ำ
10	การเกิดอัคคีภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน	R	10.1 ข่างสูบบุหรี่บริเวณจุดเก็บทินเนอร์เก่าไฟฟ้าลัดวงจร	1	2	2	ต่ำ
		R	10.2 ข่างขาดความเข้าใจและความตระหนักต่อความปลอดภัย	1	2	2	ต่ำ
11	การทิ้งขยะผิดประเภทของพนักงาน	R	11.1 การทิ้งบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนลงในถังขยะผิดประเภท	1	2	2	ต่ำ
		R	11.2 ข่างขาดจิตสำนึกในการรักษาสิ่งแวดล้อมในการทำงาน	1	2	2	ต่ำ
12	พนักงานเป็นโรคจากการทำงาน	R	12.1 พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์เซฟตี้ขณะปฏิบัติงาน	1	2	2	ต่ำ
		R	12.2 พนักงานไม่มีความเข้าใจและความตระหนักต่อความปลอดภัย	1	2	2	ต่ำ
13	เกิดของเสีย/ขยะ	R	13.1 กิจกรรมการซ่อมทั้งหมด	1	2	2	ต่ำ
14	การจัดเก็บอุปกรณ์และเครื่องมือไม่เป็นระเบียบตามข้อกำหนด TEDAS	R	14.1 ข่างขาดความเข้าใจและความตระหนัก	1	2	2	ต่ำ
		R	14.2 ไม่ได้รับการสื่อสารข้อมูลจากหัวหน้างาน	1	2	2	ต่ำ
15	ข่างไม่ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ , กิจกรรม 5ส. , ISO และความปลอดภัย	R	15.1 ข่างขาดความเข้าใจและความตระหนักถึงประโยชน์ของการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติและมาตรฐาน	1	2	2	ต่ำ
16	สิ้นเปลืองพลังงานในขณะที่ป้มลมทำงาน	R	16.1 ท่อลมหรือข้อต่อต่างๆ ชำรุด และไม่ได้รับการซ่อมแซมแก้ไข	1	2	2	ต่ำ
			ทันที				

หมายเหตุ 1. หากพบ "ความเสี่ยง (Risk)" จะต้องแจ้งกลับไปยังฝ่ายบริหารเพื่อจัดทำโครงการลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับบริษัทในอนาคต

2. หากพบ "โอกาส (Opportunity)" จะต้องแจ้งกลับไปยังฝ่ายบริหารเพื่อกำหนดวัตถุประสงค์และกลยุทธ์ของบริษัทต่อไป

ใบประเมินความเสี่ยงและโอกาสต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

สาขา : ราชพฤกษ์

แผนก: บริการตัวถังและสี

หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-21

วันที่ออกเอกสาร : 10/10/2561

เอกสารฉบับที่ : 2

วันที่มีผลบังคับใช้ : 20/10/2561

ลำดับ	เหตุการณ์	R/O	สาเหตุของความเสี่ยง/โอกาส	การประเมินความเสี่ยง/โอกาส			
				โอกาส	ผลกระทบ	ผลคูณ	ระดับความเสี่ยง/โอกาส
16	สิ้นเปลืองพลังงานในขณะที่ปั๊มลมทำงาน (ต่อ)	R	16.2 ไม่มีการตรวจสอบสภาพเครื่องปั๊มลมตามที่กำหนด	1	2	2	ต่ำ
17	พนักงานไม่ทราบบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบด้านสิ่งแวดล้อม	R	17.1 ทีมงานสิ่งแวดล้อม/ผู้ได้รับมอบหมายด้านสิ่งแวดล้อมไม่มีการกำหนดบทบาทหน้าที่ด้านสิ่งแวดล้อมในประกาศแต่งตั้งตัวแทนด้านสิ่งแวดล้อม	1	2	2	ต่ำ
18	ผู้รับเหมาผู้ที่ไม่มีการผลักดันการปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท	R	18.1 ผู้รับเหมาเปลี่ยนพนักงานบ่อยและไม่ได้รับการอบรมจากหัวหน้างาน	1	2	2	ต่ำ
		R	18.2 ผู้รับเหมาไม่เอาใจใส่และไม่มีความตระหนักในการปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท	4	4	16	สูง
		R	18.3 ผู้รับเหมาไม่เข้าใจในกฎระเบียบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท	1	2	2	ต่ำ
		R	18.4 ไม่มีการสื่อสารทำความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติตามสิ่งแวดล้อมให้แก่ผู้รับเหมาอย่างทั่วถึง	1	2	2	ต่ำ
19	ผลการตรวจประเมินภายในระบบ ISO จากการสุ่มสอบถาม พบว่าพนักงานผู้รับเหมายังขาดความเข้าใจในด้านสิ่งแวดล้อมที่บริษัท ฯ กำหนด	R	19.1 ผู้รับเหมาไม่เอาใจใส่และไม่มีความตระหนักในการปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท	4	4	16	สูง
		R	19.2 ผู้รับเหมาไม่เข้าใจในกฎระเบียบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท	1	2	2	ต่ำ
		R	19.3 ทีมงานสิ่งแวดล้อมยังขาดทักษะในการสื่อสารหรือโน้มน้าวจิตใจให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามในสิ่งที่ต้องปฏิบัติให้แก่ผู้รับเหมาอย่างทั่วถึง	1	2	2	ต่ำ

หมายเหตุ 1. หากพบ "ความเสี่ยง (Risk)" จะต้องแจ้งกลับไปยังฝ่ายบริหารเพื่อจัดทำโครงการลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับบริษัทในอนาคต

2. หากพบ "โอกาส (Opportunity)" จะต้องแจ้งกลับไปยังฝ่ายบริหารเพื่อกำหนดวัตถุประสงค์และกลยุทธ์ของบริษัทต่อไป