บริษัท โตโยต้านนทบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด

WORK INSTRUCTION SHEET

ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน -

อนุมัติโดย ตรวจสอบโดย ผู้จัดทำ

วันที่มีผลบังกับใช้ : 28 มิถุนายน 2547 หน่วยงานออกเอกสาร : แผนกบริการ หมายเลขเอกสาร : EI - G/S - 05

ครั้งที่แก้ใข : 1 หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO วันที่ออกเอกสาร : 28 มิถุนายน 2547

ครั้งที่แก้ใง: 1	หน่วยงานเก็บเอกสารต์นฉบับ : DCO	วินท้ออกเอก	สาร: 28 ม่ถุนายน 2547	
ชื่องาน (Working Title) : ขั้นตอนการชารั่งแบตเตอรี		รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment)	รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment)	
จุดที่ทำงาน (Working Point) : All Shop	สถานที่ (Place): All Shop	ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) :		
ขั้นตอนการทำงาน (Process)	ข้อควรระวัง (Warning)	รูปภาพ (Picture)	เอกสารอ้างอิง (Refernce)	
1. ตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องประจุแบตเตอรี่	1. สายไฟของตัวเครื่องต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ไม่มี			
	รอยให้เห็นรอยทองแดง			
2. ต่อสายสำหรับประจุไฟเข้าแบตเตอรี่	2. ตรวจสอบขั้วสายไฟที่ออกจากตัวเครื่องประจุไฟ			
	ว่าอยู่ในตำแหน่งบวกและลบถูกต้อง			
3. ปรับกระแสไฟและปรับโวลท์ให้อยู่ในตำแหน่งที่เหมาะ	3. ต้องเปิดฝาที่แบตเตอรี่เพื่อระบายไอที่เกิดจาก			
สมกับจำนวนแบตเตอรี่ที่ทำการประจุไฟ	การประจุไฟ			
4. เปิดสวิทช์ให้เครื่องประจุไม่ทำงาน	4. ตำแหน่งของการประจุไฟควรอยู่ในที่ ที่มีอากาศ			
	ถ่ายเทได้สะควก			
5. ตรวจสอบคูปริมาณกระแสไฟและแรงคันไฟฟ้าที่เกจ	5. ประจุไฟในสถานที่ ที่จัดไว้			
วัดอีกครั้ง	-ห้ามสลับขั้วบวกกับขั้วลบ			
6. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล	6. สวมถุงมือยางและสวมใส่ผ้าปิดจมูก			
	7. เปลี่ยนน้ำในถาครองแบตเตอรีทุกๆสัปคาห์			