ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

แผนก บริการ

อนุมัติโดย ตรวจสอบโดย จัดทำโดย

1/14

/อม

ประธานบริหาร EMR ทีมงานสิ่งแวดล้อม
สาขา ราชพฤกษ์

	สถาน	ลักษณะ	ความถี่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย	มีข้อกำหนด	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์	ปัญหา	ของการเกิด	ในการควบ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง	ในการตัดสิน ระดับผลกระ	('(4+5)*6)	ficant	กระบวนการ ,	ปฏิบัติ
11911338	N/A/E	สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	คุมมลพิษ		(ถ้ามี = 50)	ทบหรือไม่	+7+8	(S/U)	การจัดการ	ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี=100)	(9)	(10)		
1.การทำงานที่มอเตอร์หินเจียร	N	1.1 ขยะรีไซเคิ้ล(ผงเหล็ก)จากการเจียรชิ้นส่วนงาน	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
	N	1.2 ผงฝุ่นจากการเจียรชิ้นงาน	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-07,EP-B/P-19
	N	1.3 เสียงดังจากการเจียรชิ้นส่วน	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	1.4 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากมอเตอร์หินเจียร	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	A	1.5 การลัควงจรจากการใช้มอเตอร์หินเจียร	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	Е	1.6 ไฟไหม้จากการลัดวงจรจากการเจียรชิ้นส่วน	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	1.7 สะเก็ดไฟจากการเจียรชิ้นส่วนกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน	5	2	2	50	0	64	U		EP-G/S-20
2.เครื่องใช้เครื่องชาร์จแบตเตอรี่		2.1 ใอระเหยจากน้ำกรคแบตเตอรี่ขณะทำการชาร์จ	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-09
.เครื่องใช้เครื่องชาร์จแบตเตอริ่	N	2.2 การเกิดประกายไฟที่ขั้วแบตเตอรี่ในขณะชาร์จ	1	1	6	50	0	62	U		EP-OFF-12
	N	2.3 การใช้ทรพยากรไฟฟ้าจากเครื่องชาร์จแบตเตอรี่	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	A	2.4 การลัควงจรจากการใช้เครื่องชาร์จแบตเตอรี่	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	2.5 เสียงคั้งจากการทำงานขณะชาร์จแบตเตอรี่	5	1	2	50	0	62	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	2.6 น้ำเสียจากการถ้างน้ำกรคแบตเตอรี่	1	2	6	50	0	68	U		EP-G/S-17
3.การเป่ากรองอากาศ	N	3.1 ฝุ่นละอองจากการเป่ากรองอากาศกระทบผู้ปฏิบัติงาน	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	3.2 น้ำเสียจากการถ่ายออกจากตู้เป่ากรองอากาศ	4	2	2	50	0	62	U		EP-G/S-17
	N	3.3 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากตู้เป่ากรองอากาศ	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	A	3.4 การลัควงจรของมอเตอร์บนคู้เป่ากรองอากาศและสวิทซ์เปิค-ปิด	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	3.5 กากตะกอนจากผงฝุ่นในตู้เป่ากรองอากาศ	4	1	4	50	0	70	U		EP-OFF-07
	N	3.6 เสียงจากการทำงานของมอเตอร์บนตู้เป่ากรองอากาศ	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
4.เครื่องเจียรจานเบรค	N	4.1 ฝุ่นละอองจากการเจียรจานเบรกกระทบผู้ปฏิบัติงาน	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
(แบบแท่นและแบบประชิค)	N	4.2 ขยะรีไซเคิ้ล(ผงเหล็ก)จากการเจียรจานเบรค	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
	N	4.3 เสียงจากการทำงานขณะเจียรจานเบรค	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

	สถาน	ลักษณะ	ความถื่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย	ูมีข้อกำหนด -	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์	ปัญหา	ของการเกิด	ในการควบ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง	ในการตัดสิน ระดับผลกระ	('(4+5)*6)	ficant	กระบวนการ ,	ปฏิบัติ
	N/A/E	สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	คุมมลพิษ		(ถ้ามี = 50)	ทบหรือไม่	+7+8	(S/U)	การจัดการ	ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี=100)	(9)	(10)		
	N	4.4 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากเครื่องเจียรจานเบรค	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	A	4.5 การลัควงจรของมอเตอร์และสวิทซ์เปิด-ปิด เครื่องเจียรจานเบรค	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	4.6 ขยะอันตรายจากกระดาษทรายและผ้าทรายจากการขัด	4	1	2	50	0	60	U		EP-OFF-07
		จานเบรคบนเครื่องเจียร									
	N	4.7 ละอองจากผงเหล็กมีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
5.เครื่องอัดไฮโครลิค	A	5.1 น้ำมันรั่วซึมหยดลงสู่พื้นขณะทำงานที่เครื่องอัดไฮโครลิค	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-09
	A	5.2 เสียงจากการทำงานของเครื่องอัคไฮโครลิค	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	5.3 ขยะอันตราย ถุงพลาสติกใส่อะไหล่ปนเปื้อน,เศษอะไหล่เก่า,	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
		ผ้าปนเปื้อนจารบี-น้ำมัน,ขี่เลื่อย จากการคูคซับน้ำมันที่ลงสู่พื้น									
	N	5.4 ขยะรีไซเคิ้ดจากกล่องใส่อะไหล่และถุงห่อหุ้มอะไหล่ใหม่	4	1	1	50	0	55	U		EP-OFF-07
6.เครื่องถ่วงล้อ	N	6.1 ขยะรีไซเคิ้ลจากตะกั่วถ่วงล้อตัวเก่า	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
	N	6.2 ขยะทั่วไปจากกระคาษติคตะกั่วถ่วงถ้อตัวใหม่และผง	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
		ฝุ่นละอองที่ติดมากับล้อรถยนต์									
	N	6.3 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากเครื่องถ่วงล้อ	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	A	6.4 การลัดวงจรของไฟฟ้าจากการใช้เครื่องถ่วงล้อ	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	6.5 เสียงจากการทำงานของเครื่องถ่วงล้อ	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
7. พื้นที่ช่องจอคซ่อมหนัก O/H	N	7.1 ขยะรีไซเคิ้ลจากกล่องใส่อะไหล่	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
	N	7.2 ขยะทั่วไปจากถุงพลาสติกใส่อะไหล่	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
	N	7.3 เสียงจากการทำงานของเครื่องยนต์	3	2	2	50	0	60	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	7.4 ใอเสียจากรถยนต์ที่ขับเข้ามายังพื้นที่ช่องจอดซ่อมหนักขณะ	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
		สตาร์ทเครื่องขนต์									

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

	สถาน	ลักษณะ	ความถื่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย	ุมีข้อกำหนด	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์	ปัญหา	ของการเกิด	ในการควบ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง	ในการตัดสิน ระดับผลกระ	('(4+5)*6)	ficant	กระบวนการ ,	ปฏิบัติ
	N/A/E	สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	คุมมลพิษ		(ถ้ามี = 50)	ทบหรือไม่	+7+8	(S/U)	การจัดการ	ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี = 100)	(9)	(10)		
	N	7.5 ใอระเหยจากน้ำมันเชื้อเพลิง(เบนซิน,คีเซล)ในขณะถ้าง	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
		ชิ้นส่วน									
	N	7.6 ขยะอันตรายจากขี้เลื่อยคูดซับน้ำมันที่รั่วลงสู่พื้นที่ปฏิบัติงาน	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
		และกล่องอะไหล่ที่ปนเปื้อนน้ำมัน									
	N	7.7 น้ำเสียจากการถ้างเครื่องและชิ้นส่วน	4	2	2	50	0	62	U		EP-G/S-17
	N	7.8 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าในห้อง O/H , โคมไฟแสงสว่าง,พัดลม	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
		และการใช้ลิฟท์									
	A	7.9 การลัดวงจรไฟฟ้าจากการใช้ลิฟท์	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	7.10 น้ำมันหกรั่วซึมลงสู่พื้นจากการถอดชิ้นส่วนเครื่องยนต์	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-09
	A	7.11 แกลลอนน้ำมันเครื่อง 4-6 ลิตร หกรั่วซึม	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-09
	Е	7.12 น้ำมันถ้างชิ้นส่วนถุกติดไฟจนเกิดเพถิงไหม้	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	7.13 ฝุ่นละอองจากการเป่าทำความสะอาคภายในห้องเครื่อง	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	7.14 ใอระเหยจากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง,น้ำมันเกียร์,น้ำมัน	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
		เบรค,น้ำมันเพาเวอร์,น้ำยาหม้อน้ำ									
8. พื้นที่ช่องจอคซ่อมเช็คระยะ	N	8.1 ขยะทั่วไปจากถุงพลาสติกใส่อะไหล่	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
ทั่วไป และพื้นที่ช่องจอคซ่อม	N	8.2 ฝุ่นละอองจากการเป่าทำความสะอาคภายในห้องเครื่องของ	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
EM		เครื่องยนต์ที่มากับรถ									
	N	8.3 ขยะรีไซเคิ้ลจากกล่องใส่อะไหล่	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
	N	8.4 เสียงจากการทำงานของเครื่องยนต์	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	8.5 ใอเสียจากรถยนต์ที่ขับเข้ามายังพื้นที่ช่องจอคซ่อม และขณะ	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
		สตาร์ทเครื่องยนต์									

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

	สถาน	ลักษณะ	ความถื่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย	ุมีข้อกำหนด	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์	ปัญหา	ของการเกิด	ในการควบ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง	ในการตัดสิน ระดับผลกระ	('(4+5)*6)	ficant	กระบวนการ ,	ปฏิบัติ
	N/A/E	สิ่งแวดส้อม	ผลกระทบ	คุมมลพิษ		(ถ้ามี = 50)	ทบหรือไม่	+7+8	(S/U)	การจัดการ	ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี = 100) (8)	(9)	(10)		
	N	8.6 ใอระเหยจากน้ำมันเชื้อเพถิง(เบนซิน,คีเซล)	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
		8.7 ขยะอันตรายจากชิ้นส่วนอะใหล่เก่า(ประเก็น,ใส้กรองน้ำมัน)	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
	N	8.8 ขยะอันตรายจากขี่เลื่อยคูดซับน้ำมันที่รั่วซึมลงสู่พื้นที่ปฏิบัติ	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
		งาน (น้ำมันเครื่อง,น้ำมันเกียร์,น้ำยาหม้อน้ำ,น้ำมันเบรก									
		น้ำมันเพาเวอร์)จากการเติม การถ่ายและการ โยก									
	N	8.9 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าในพื้นที่ช่องจอคซ่อม,โคมไฟ	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
		ส่องสว่าง,พัคลม,การใช้งานลิฟท์ยกรถของพื้นที่ช่องจอดซ่อม									
	A	8.10 การลัควงจรของมอเตอร์ที่ลิฟท์ยกรถในช่องจอคซ่อม	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
9. การทำงานของเครื่องถ้างคู้	N	9.1 น้ำเสียจากการถ้างคู้แอร์ (สารเคมีที่ใช้ในการถ้างคู้แอร์)	4	2	2	50	0	62	U		EP-G/S-17
AIR CARE											
	N	9.2 ขยะรีไซเคิ้ลจากกระคาษจากกล่องใส่น้ำยา AIR CARE	4	1	1	50	0	55	U		EP-OFF-07
	N	9.3 ขยะอันตรายจากขวดใส่น้ำยาAIR CARE	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
	A	9.4 การลัดลงจรจากการใช้เครื่อง AIR CARE	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	9.5 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากเครื่องAIR CARE	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-10
	A	9.6 การหกรั่วซึมของน้ำขาล้างคู้แอร์(AIR CARE)ลงสู่พื้น	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-09
	N	9.7 เสียงจากการทำงานของตู้ AIR CARE	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	9.8 ขยะอันตรายจากขี้เลื่อยในการคูคซับน้ำยาAIR CARE	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
10. เครื่องแว็คน้ำยาแอร์	N	10.1 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าในการแว็คน้ำยาแอร์	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	A	10.2 การลัดวงจรของเครื่องแว็กน้ำยาแอร์	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	10.3 ขยะอันตรายจากขี้เลื่อยคูคซับน้ำมันกอม	3	2	4	50	0	70	U		EP-OFF-07
	A	10.4 การหกรั่วซึมของน้ำมันคอมจากการแว็คน้ำยาแอร์	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-09

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

	สถาน	ลักษณะ	ความถื่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย '	มีข้อกำหนด ในการตัดสิน	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์	ุ ปัญหา	ของการเกิด	ในการควบ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง	ระดับผลกระ	('(4+5)*6)	ficant	กระบวนการ ,	ปฏิบัติ
	N/A/E	สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	คุมมลพิษ		(ถ้ามี = 50)	ทบหรือไม่ (ล้วมี - 100)	+7+8	(S/U)	การจัดการ	ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี=100)	(9)	(10)		
	N	10.5 เสียงที่เกิดจากการทำงานของเครื่องแว็กน้ำยาแอร์	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	10.6 ใอระเหยจากการแว๊คน้ำยาแอร์	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
11.น้ำยาแอร์ R134A	N	11.1 ใอระเหยของน้ำยาแอร์จากข้อต่อระหว่างถังน้ำยาแอร์กับ	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
		ท่อสายขาง									
12.พื้นที่ตั้งศูนย์ล้อ	N	12.1 ฝุ่นละอองที่เกิดจากการปฏิบัติงานที่ตัวรถ	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
(Hitech Area)	N	12.2 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าในพื้นที่ตั้งศูนย์ล้อ,โคมไฟ,พัคลม	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
		และ ลิฟท์ตั้งศูนย์ล้อ									
	N	12.3 ขยะทั่วไปจากล้อรถยนต์(กรวคทราย)	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
	A	12.4 การลัดวงจรจากการใช้ลิฟท์ตั้งศูนย์ล้อ และเครื่องตั้งศูนย์ล้อ	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
		(คอมพิวเตอร์)									
	N	12.5 ขยะอันตรายจากขี้เลื่อยดูคซับน้ำมันไฮโครลิกที่รั่วซึมจาก	1	2	4	50	0	62	U		EP-OFF-07
		การตั้งลิฟท์									
	N	12.6 เสียงจากการปฏิบัติงาน เช่น ปืนลม,ลิฟท์,เครื่องยนต์	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	12.7 ใอเสียจากรถยนต์ขณะขับเข้าพื้นที่ตั้งศูนย์ล้อ	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	A	12.8 น้ำมันรั่วซึมจากกระบอกไฮโครลิคที่ลิฟท์สูนย์ล้อ	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-09
13. จุดแท้งค์เก็บน้ำมันที่ใช้แล้ว	N	13.1 ขยะอันตรายจากขี้เลื่อยซับน้ำมันขณะปั่นถังถ่ายน้ำมันเครื่อง	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
		สู่แท้งค์เกี๊บน้ำมัน									
	N	13.2 ขยะอันตรายจากขี้เลื่อยคูดซับน้ำมันขณะถ่ายใส่แท้งค์เก็บ	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
		น้ำมันที่ใช้แล้ว(น้ำมันคีเซล น้ำมันเบนซิน น้ำมันเบรก)									
	A	13.3 น้ำมันที่ใช้แล้วหกรั่วซึมลงรางระบายน้ำ	1	2	6	50	0	68	U		EP-OFF-12,EP-G/S-17
	A	13.4 น้ำมันหกรั่วซึมลงพื้นขณะถ่ายใส่แท้งค์เกี๋บน้ำมัน	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-09

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

	สถาน	ลักษณะ	ความถี่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย	มีข้อกำหนด ๆ	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์	ปัญหา	ของการเกิด	ในการควบ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง	ในการตัดสิน ระดับผลกระ	('(4+5)*6)	ficant	กระบวนการ ,	ปฏิบัติ
	N/A/E	สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	คุมมลพิษ		(ถ้ามี = 50)	ทบหรือไม่	+7+8	(S/U)	การจัดการ	ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี=100)	(9)	(10)		
	N	13.5 ไอระเหยจากน้ำมันเครื่องเก่า	4	3	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
14.การทำงานที่แท่นสว่าน และ	N	14.1 ขยะรีไซเคิ้ล(ผงเหล็ก,เศษเหล็ก) ที่เกิดจากการเจาะ	3	1	1	50	0	54	U		EP-OFF-07
สว่านมือถือ	N	14.2 ขยะทั่วไปจากถุงพลาสติกใส่อะไหล่	2	1	1	50	0	53	U		EP-OFF-07
	N	14.3 เสียงที่เกิดจากการทำงานของแท่นสว่านและการเจาะชิ้นงาน	3	2	2	50	0	60	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	14.4 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากแท่นสว่าน	3	2	2	50	0	60	U		EP-OFF-10
	A	14.5 การลัดวงจรจากการใช้แท่นสว่าน	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	14.6 ผงเหลี่กจากการเจาะชิ้นส่วนมีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน	3	2	2	50	0	60	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
15.พื้นที่ถ้างรถ	N	15.1 น้ำเสียจากแชมพูล้างรถ, น้ำยาทาล้อ, น้ำยาล้างห้องเครื่อง,	5	2	2	50	0	64	U		EP-G/S-17
		ผงซักฟอกและ โฟม									
	N	15.2 การใช้ทรัพยากรน้ำในงานถ้างทำความสะอาครถยนต์	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	N	15.3 ขยะทั่วไปจากรถลูกค้า	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
	N	15.4 ฝุ่นละอองที่ติดมากับตัวรถ	5	1	1	50	0	56	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	15.5 ขยะอันตรายที่เกิดจากฟองน้ำที่เช็ดน้ำยาทาล้อหรือน้ำมัน	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
	A	15.6 น้ำยาถ้างรถขนาด 20 ลิตร หกลงสู่รางระบายน้ำ	1	2	6	50	0	68	U		EP-OFF-12,EP-G/S-17
	N	15.7 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากงานล้างรถ	5	1	2	50	0	62	U		EP-OFF-10
	A	15.8 การลัดวงจรจากการใช้ปั้มฉีดน้ำถ้างรถ	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	15.9 น้ำยาและคราบสกปรกลงสู่รางระบายน้ำ	5	2	2	50	0	64	U		EP-G/S-17
	A	15.10 การรั่วไหลของน้ำจากอุปกรณ์ที่ชำรุด	2	2	2	50	0	58	U		EP-OFF-10
	N	15.11 การหกรั่วไหลของสารเคมี เช่น น้ำยาทาล้อ,แชมพูล้างรถ,	5	2	2	50	0	64	U		EP-G/S-17
		แว๊กซี่,ผงซักฟอก, โฟม,น้ำมันจากเครื่ออัดฉีดลงสู่รางระบายน้ำ									

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

	สถาน	ลักษณะ	ความถื่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย	มีข้อกำหนด	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์	ปัญหา	ของการเกิด	ในการควบ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง	ในการตัดสิน ระดับผลกระ	('(4+5)*6)	ficant	กระบวนการ ,	ปฏิบัติ
	N/A/E	สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	คุมมลพิษ		(ถ้ามี = 50)	ทบหรือไม่	+7+8	(S/U)	การจัดการ	ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี = 100) (8)	(9)	(10)		
	N	15.12 เสียงจากการใช้ลมเป่าน้ำที่ตัวรถให้น้ำแห้ง	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
16. การทำงานในสำนักงาน	N	16.1 เกิดขยะทั่วไปภายในสำนักงาน	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
	N	16.2 ขยะรีไซเคิ้ล(กระคาษ)จากการทำงานในสำนักงาน	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
	N	16.3 ขยะอันตรายจากการทำงานในสำนักงาน	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
		16.4 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าในสำนักงาน	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	N	16.5 ขยะอันตรายจากงานบำรุงรักษาเครื่องถ่ายเอกสาร	3	2	4	50	0	70	U		EP-OFF-07
	A	16.6 การลัดวงจรจากเครื่องใช้ไฟฟ้าภายในสำนักงาน	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
		16.7 เปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าทิ้งไว้	1	1	2	50	0	54	U		EP-OFF-10
17.ปั๊มลม		17.1 เสียงจากการทำงานของเครื่องปั๊มลม	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-18
		17.2 ขยะอันตรายจากขี้เลื่อยคูคซับน้ำมันในการซ่อมปั๊มลม	2	2	4	50	0	66	U		EP-OFF-07
		17.3 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากเครื่องปั๊มลม	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
		17.4 การลัดวงจรจากเครื่องปั้มลม	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
		17.5 ลมรั่วจากเครื่องเครื่องปั้มลม	2	1	2	50	0	56	U		EP-OFF-10
		17.6 น้ำมันเครื่องรั่วซึมจากตัวเครื่องปั้มลมลงสู่พื้น กรณีชิ้นส่วน	2	2	2	50	0	58	U		EP-OFF-09
		ชำรุค และ จากการเปลี่ยนถ่าย									
	N	17.7 น้ำเสียจากการเครนน้ำจากตัวถังปั้มลม	4	2	2	50	0	62	U		EP-G/S-17
18.การจัดการขยะในโรง	N	18.1 ขยะอันตรายและสารเคมีหกรั่วไหล	3	2	4	50	0	70	U		EP-OFF-07
คัดแยกขยะ(บ้านขยะ)	N	18.2 ขยะทั่วไปจากการคัดแยกขยะ	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
	N	18.3 ขยะจากกระคาษ,ขวคพลาสติก ,เหล็กโลหะ,กระจก,ใส้กรอง	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
		แกลลอนน้ำมัน จากการคัดแยก									

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

	สถาน	ลักษณะ	ความถึ่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย	มีข้อกำหนด	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์	ปัญหา	ของการเกิด	ในการควบ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง	ในการตัดสิน ระดับผลกระ	('(4+5)*6)	ficant	กระบวนการ ,	ปฏิบัติ
	N/A/E	สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	คุมมลพิษ		(ถ้ามี = 50)	ทบหรือไม่	+7+8	(S/U)	การจัดการ	ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี = 100)	(9)	(10)		
	Е	18.4 เพลิงใหม้โรงคัดแยกขยะ	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	A	18.5 น้ำเสียรั่วซึมออกมาจากช่องเกีบขยะอันตรายลงสู่รางน้ำ	1	1	4	50	0	58	U		EP-OFF-07,EP-G/S-17
	Е	18.6 น้ำเสียจากการระงับเหตุเพลิงใหม้	1	1	8	50	0	66	U		EP-OFF-12,EP-G/S-17
19.การทำงานของผู้รับเหมา	N	19.1 ขยะทั่วไปของผู้รับเหมา	1	1	1	50	0	52	U		EP-OFF-07
ที่เข้ามาจัดเก็บกากอุตสาหกรรม	N	19.2 น้ำมันและสารละลายใช้แล้วหกรั่วไหล	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-09
และขยะรีไซเคิ้ล(มหาชัย,	N	19.3 ขยะปนเปื้อนของผู้รับเหมา	1	2	4	50	0	62	U		EP-OFF-07
รีไซเคิลแลนค์,ต.เจริญยนต์)	N	19.4 เสียงจากการทำงานกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	19.5 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าของผู้รับเหมา	3	2	2	50	0	60	U		EP-OFF-10
	A	19.6 การลัควงจรจากการทำงานของผู้รับเหมา	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	19.7 การสวมใส่ PPE ของผู้รับเหมา	3	3	2	50	0	62	U		EP-G/S-20
20. การซ่อมบำรุงลิฟท์ยกรถ	N	20.1 ขยะอันตรายปนเปื้อนจากขี้เลื่อยซับน้ำมันไฮดรอลิกจาก	3	2	4	50	0	70	U		EP-OFF-07
		การซ่อมบำรุงลิฟท์									
	N	20.2 ขยะรีไซเคิ้ลจากการซ่อมบำรุงลิฟท์ยกรถ	3	1	1	50	0	54	U		EP-OFF-07
	N	20.3 ขยะทั่วไปจากการซ่อมบำรุงลิฟท์ยกรถ	3	1	1	50	0	54	U		EP-OFF-07
	N	20.4 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าในการซ่อมลิฟท์	3	2	2	50	0	60	U		EP-OFF-10
	A	20.5 การลัควงจรไฟฟ้าจากการซ่อมลิฟท์	1	1	8	50	0	66	U		EP-OFF-12
	N	20.6 เสียงจากการทำงานในการซ่อมลิฟท์ยกรถ	3	2	2	50	0	60	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	A	20.7 ชิ้นส่วน/อุปกรณ์ ชำรุค มีผลต่อผู้ปฏิบัติงาน	1	2	2	50	0	56	U		EP-G/S-21
21. การซ่อมแซมไฟฟ้า	N	21.1 ขยะรีไซเคิ้ลจากการซ่อมแซมไฟฟ้า	1	1	1	50	0	52	U		EP-OFF-07
	A	21.2 การลัควงจรของระบบไฟฟ้าในขณะซ่อมแก้ไข	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	21.3 ขยะทั่วไปจากการซ่อมแซมไฟฟ้า	3	1	1	50	0	54	U		EP-OFF-07

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

	สถาน	ลักษณะ	ความถื่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย	มีข้อกำหนด	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์	ปัญหา	ของการเกิด	ในการควบ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง	ในการตัดสิน ระดับผลกระ	('(4+5)*6)	ficant	กระบวนการ ,	ปฏิบัติ
	N/A/E	สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	คุมมลพิษ		(ถ้ามี = 50)	ทบหรือไม่	+7+8	(S/U)	การจัดการ	ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี=100)	(9)	(10)		
		21.4 ขยะอันตรายปนเปื้อนจากการซ่อมแซมไฟฟ้า	3	2	4	50	0	70	U		EP-OFF-07
	N	21.5 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าในงานซ่อมแซมไฟฟ้า	3	2	2	50	0	60	U		EP-OFF-10
22. การใช้ห้องน้ำ		22.1 ขยะทั่วไปจากการใช้ห้องน้ำ	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
		22.2 น้ำเสียจากการใช้ห้องน้ำ	5	2	2	50	0	64	U		EP-G/S-17
	N	22.3 การใช้ทรัพยากรน้ำในห้องน้ำ	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	N	22.4 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าในห้องน้ำ	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	A	22.5 เปิดอุปกรณ์ใฟฟ้าทิ้งไว้	1	1	2	50	0	54	U		EP-OFF-10
	A	22.6 การลัควงจรจากการใช้ไฟฟ้า	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	22.7 การปนเปื้อนของน้ำยาและผงซักฟอกในการทำความสะอาด	5	2	2	50	0	64	U		EP-G/S-17
		สุขภัณฑ์และพื้นผิวภายในห้องน้ำ ปนเปื้อนสู่สิ่งแวคล้อม									
	N	22.8 เศษขยะจากการถ้างทำความสะอาคลงสู่รางระบายน้ำ	3	2	2	50	0	60	U		EP-OFF-07
23. การมาใช้บริการของลูกค้า	N	23.1 ขยะทั่วไปที่เกิดจากการใช้บริการของถูกค้า	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
ในพื้นที่ศูนย์บริการ	N	23.2 ใอเสียรถยนต์ของถูกค้าที่มาใช้บริการ	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19
	N	23.3 ขยะรีไซเคิ้ลจากการใช้บริการของลูกค้า	3	1	1	50	0	54	U		EP-OFF-07
	N	23.4 น้ำมันจากรถลูกค้าที่เข้ามาใช้บริการหยคลงสู่พื้น	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-09
24. น้ำเสียจากรางระบายน้ำฝน	N	24.1 ขยะทั่วไปกากตะกอน	3	1	1	50	0	54	U		EP-OFF-07
	A	24.2 น้ำเสียจากรางระบายน้ำ	1	2	4	50	0	62	U		EP-G/S-17
	N	24.3 เศษขยะปลิวลงสู่รางระบายน้ำ	3	2	2	50	0	60	U		EP-OFF-07
	A	24.5 น้ำเสียจากการอุดตันที่รางระบายน้ำ	1	1	4	50	0	58	U		EP-OFF-12
	Е	24,6 น้ำเสียจากการระงับเหตุเพลิงใหม้	1	1	6	50	0	62	U		EP-G/S-17
	A	24.7 สารเคมีหกรั่วซึมลงสู่รางระบายน้ำ	1	1	4	50	0	58	U		EP-B/P-09,EP-G/S-17

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

	สถาน	ลักษณะ	ความถื่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย	มีข้อกำหนด	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์	ปัญหา	ของการเกิด	ในการควบ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง	ในการตัดสิน ระดับผลกระ	('(4+5)*6)	ficant	กระบวนการ ,	ปฏิบัติ
	N/A/E	สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	คุมมลพิษ		(ถ้ามี = 50)	ทบหรือไม่	+7+8	(S/U)	การจัดการ	ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี = 100)	(9)	(10)		
25. สารเคมีหกรั่วใหลลงพื้น	N	25.1 ขยะอันตรายจากขี้เลื่อยคูคซับน้ำมันที่รั่วซึมและไหลลงพื้น	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
ที่ปฏิบัติงาน		ที่ปฏิบัติงานจากการเติม และถ่ายโยกน้ำมัน(น้ำมันเกียร์,น้ำมัน									
		เพาเวอร์,น้ำมันเบนซิน,น้ำมันคีเซล,น้ำมันเบรค)ลงถังถ่ายน้ำมัน									
		เกียร์เคลื่อนที่และภาชนะแบ่งถ่ายนำไปเดิม									
	A	25.2 สารเคมีหกรั่วซึมลงสู่รางระบายน้ำ	1	2	6	50	0	68	U		EP-B/P-09,EP-G/S-17
	N	25.3 ใอระเหยของสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-09
26. การจัดเก็บน้ำมันเครื่อง	N	26.1 ใอระเหยของน้ำมันที่รั่วซึมลงสู่พื้น	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-19
และสารหล่อเย็น	N	26.2 ขยะปนเปื้อนของขี่เลื่อยคูคซับน้ำมันที่มีการรั่วของน้ำมัน	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
		บางส่วนลงสู่ถาครอง									
	A	26.3 น้ำมันเครื่องจากการจัดเก็บและสารหล่อเย็นหกรั่วซึมลงสู่	1	1	8	50	0	66	U		EP-B/P-09,EP-G/S-17
		รางระบายน้ำ									
	A	26.4 การหกรั่วใหลของสารหล่อเย็นขณะจัดเก็บ	2	2	4	50	0	66	U		EP-B/P-09
27. เครื่องแว๊ค,กักเก็บน้ำยา	N	27.1 เสียงจากการทำงานของเครื่อง	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-18
แอร์และเติมน้ำยาแอร์	N	27.2 ใอระเหยของน้ำยาแอร์	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-19
	A	27.3 การหกรั่วซึมของน้ำมันคอมและน้ำยาแอร์	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-09
	N	27.4 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากเครื่องแว๊คกักเกีบน้ำยาแอร์	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-10
	A	27.5 การลัควงจรจากการใช้เครื่องแว๊คกักเก็บน้ำยาแอร์	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-10
	N	27.6 ขยะปนเปื้อนของขี้เลื่อยจากการคูคซับจากการทำงาน	3	2	4	50	0	70	U		EP-OFF-07
	N	27.7 ใอระเหยของสารเคมีจากการแว๊ค,กักเกีบน้ำยาแอร์และ	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-19,EP-G/S-17
		เติมน้ำยาแอร์ ส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน									
28. เครื่องถอด-เปลี่ยนยาง	N	28.1 เสียงจากการทำงานของเครื่องถอด-เปลี่ยนยางรถยนต์	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-18
รถยนต์	N	28.2 ขยะทั่วไปจากการถอคยางและล้อรถยนต์	4	1	1	50	0	55	U		EP-OFF-07

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

	สถาน	ลักษณะ	ความถื่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย	ุมีข้อกำหนด	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์	ปัญหา	ของการเกิด	ในการควบ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง	ในการตัดสิน ระดับผลกระ	('(4+5)*6)	ficant	กระบวนการ ,	ปฏิบัติ
	N/A/E	สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	คุมมลพิษ		(ถ้ามี = 50)	ทบหรือไม่	+7+8	(S/U)	การจัดการ	ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี=100)	(9)	(10)		
	N	28.3 ขยะรีไซเคิ้ลจากเศษตะกั่วจากการถอดเปลี่ยนยางรถยนต์	4	1	1	50	0	55	U		EP-OFF-07
	N	28.4 ผงฝุ่นละอองจากยางรถยนต์	4	1	2	50	0	60	U		EP-OFF-07
	N	28.5 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากเครื่องถอดเปลี่ยนยางรถยนต์	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-10
	A	28.6 การถัดวงจรจากการใช้เครื่องถอดเปลี่ยนยางรถยนต์	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
29. เครื่องเติมลมยางอัต โนมัติ	N	29.1 เสียงจากการทำงานของเครื่องเติมถมยาง	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-18
	N	29.2 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากเครื่องเติมลมยาง	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	A	29.3 การลัควงจรจากการใช้เครื่องเติมลมยางอัตโนมัติ	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	29.4 ไอเสียจากรถยนต์ขณะขับเข้ามาที่จุคเติมถมยาง	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19
	A	29.5 ลมรั่วจากอุปกรณ์ชำรุค	1	1	2	50	0	54	U		EP-OFF-10
30. การใช้ห้องน้ำและอ่าง	N	30.1 น้ำเสียจากการชะล้าง	5	2	2	50	0	64	U		EP-G/S-17
ถ้างมือช่าง	N	30.2 ผงซักฟอกและคราบสกปรกปนเปื้อนสู่รางระบายน้ำ	5	2	2	50	0	64	U		EP-G/S-17
	N	30.3 การใช้ทรัพยากรน้ำในห้องน้ำและการชะล้าง	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	N	30.4 เศษขยะและฟองน้ำจากการถ้างลงสู่รางระบายน้ำ	3	1	2	50	0	58	U		EP-OFF-07
	N	30.5 ขยะทั่วไปจากการใช้ห้องน้ำ	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
	N	30.6 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากห้องน้ำและอ่างถ้างมือช่าง	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	A	30.7 การลัดวงจรของไฟฟ้าภายในห้องน้ำ	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	A	30.8 เปิดไฟฟ้าทิ้งไว้	1	1	2	50	0	54	U		EP-OFF-10
31. ห้องเก็บอะใหล่เคลม	N	31.1 ฝุ่นละอองที่มาจากอะไหล่เคลมเก่า	4	1	2	50	0	60	U		EP-OFF-07
		31.2 ขยะรีไซเคิ้ลจากกล่องใส่อะไหล่	3	1	1	50	0	54	U		EP-OFF-07
	A	31.3 คราบน้ำมันรั่วซึมลงสู่พื้นที่มาจากอะ ใหล่เคลมเก่า	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-09
	N	31.4 ขยะอันตรายจากขี้เลื่อยดูคซับน้ำมันที่รั่วซึมจากอะ ใหล่เคลมเก่า	3	2	4	50	0	70	U		EP-OFF-07

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

	สถาน	ลักษณะ	ความถื่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย	ูมีข้อกำหนด	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์	ปัญหา	ของการเกิด	ในการควบ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง	ในการตัดสิน ระดับผลกระ	('(4+5)*6)	ficant	กระบวนการ ,	ปฏิบัติ
	N/A/E	สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบ	คุมมลพิษ		(ถ้ามี = 50)	ทบหรือไม่	+7+8	(S/U)	การจัดการ	ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี = 100)	(9)	(10)		
	N	31.5 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากห้องเก็บอะไหล่เคลม	3	2	2	50	0	60	U		EP-OFF-10
	A	31.6 การลัดวงจรไฟฟ้าที่ห้องเก็บอะไหล่เคลม	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	Е	31.7 น้ำเสียจากการท่วมพื้นที่ห้องเก็บอะไหล่เคลม	1	1	6	50	0	62	U		EP-G/S-17
		(ปัจจัยภายนอก-น้ำท่วม)									
	A	31.8 การจัดเก็บแบตเตอรี่ โฮบริด โดยไม่มีการพันฉนวนอย่างเหมาะสม	1	2	6	50	0	68	U		EP-OFF-12
		ทำให้เกิดไฟฟ้าลัดวงจร									
32. ห้องเก็บของ	N	32.1 ฝุ่นละอองที่มาจากการจัดเก็บห้อง	3	1	2	50	0	58	U		EP-OFF-07
	N	32.2 ขยะทั่วไปจากการเก็บของ	2	1	1	50	0	53	U		EP-OFF-07
	N	32.3 ขยะรีไซเคิ้ลจากกระคาษใช้แล้ว	4	1	1	50	0	55	U		EP-OFF-07
	N	32.4 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าในห้องเก็บของ	3	2	2	50	0	60	U		EP-OFF-10
	Е	32.5 ไฟฟ้าลัควงจรทำให้เกิดเพลิงใหม้ในห้องเก็บของ	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
33. ห้องควบคุมไฟฟ้า	N	33.1 คราบฝุ่นละอองภายในห้อง	4	1	2	50	0	60	U		EP-OFF-07
	N	33.2 ขยะทั่วไปจากการทำงาน	3	1	1	50	0	54	U		EP-OFF-07
	N	33.3 ขยะรีไซเคิ้ดจากการทำงาน	3	1	1	50	0	54	U		EP-OFF-07
	N	33.4 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าภายในห้องควบคุม	3	2	2	50	0	60	U		EP-OFF-10
	Е	33.5 กระแสไฟฟ้าลัดวงจรทำให้เกิดเพลิงใหม้	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
34. จุควางถังน้ำมันเกียร์ 200	Е	34.1 น้ำมันเกียร์หกรั่วใหลลงสู่รางระบายน้ำ	1	1	6	50	0	62	U		EP-B/P-09,EP-G/S-17
ลิตรที่เปิดใช้	N	34.2 ขยะอันตรายจากขี้เลื่อยจากการดูดซับน้ำมันเกียร์	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
	N	34.3 น้ำมันเกียร์หยครั่วซึมลงสู่พื้นจากการแบ่งถ่ายเข้าถังเก็บ	3	2	4	50	0	70	U		EP-B/P-09
		น้ำมันเกียร์เคลื่อนที่เพื่อนำมาใช้งาน									
	N	34.4 ใอระเหยของน้ำมันเกียร์จากการเปิดใช้และการแบ่งถ่าย	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-19

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559 หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01 วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559 ฉบับที่ : 6

	สถาน	ลักษณะ	ความถื่	ความสามารถ	ระดับความ	มีกฎหมาย	มีข้อกำหนด ๆ	ผลรวม	Signi-	การควบคุม	ระเบียบ
กิจกรรม	การณ์ N/A/E	ปัญหา สิ่งแวดล้อม	ของการเกิด ผลกระทบ	ในการควบ คุมมลพิษ	รุนแรงของ	เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50)	ในการตัดสิน ระดับผลกระ ทบหรือไม่	('(4+5)*6) +7+8	ficant (S/U)	กระบวนการ , การจัดการ	ปฏิบัติ ที่เกี่ยวข้อง
35. ภาวะถุกเฉิน	E	35.1 น้ำเสียจากการดับเพลิง (กรณีเกิดเพลิงใหม้)	1	1	8	50	0	66	U		EP-G/S-17
	E	35.2 น้ำเสียจากการท่วมถั่น (ปัจจัยภายนอก) (น้ำท่วม)	1	1	8	50	0	66	U		EP-G/S-17
	Е	35.3 สารเคมีจากการระงับเหตุเพลิงใหม้	1	1	8	50	0	66	U		EP-OFF-07
36. พื้นที่ซ่อมแอร์/การถ้างตู้แอร์	N	36.1 ขยะทั่วไปจากพลาสติกห่ออะไหล่	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
รถยนต์	N	36.2 ขยะรีไซเกิ้ดจากกล่องใส่อะไหล่,กระคาษและอะไหล่เก่า	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
		ที่ปนเปื้อนสารเคมี									
	N	36.3 ขยะอันตรายจากขี้เลื่อยคูดซับสารเคมีและอะไหล่เก่า,ถุงมือ	2	2	4	50	0	66	U		EP-OFF-07
		เศษผ้า และ กระดาษที่ปนเปื้อนสารเคมี									
	N	36.4 น้ำเสียจากการถ้างคู้แอร์	4	2	2	50	0	62	U		EP-G/S-17
	N	36.5 ใอระเหยจากการปล่อยน้ำยาแอร์กระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	36.6 ไอเสียจากการติดเครื่องยนต์จากการปฏิบัติงาน	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19
	N	36.7 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้า,โคมไฟส่องสว่างในพื้นที่	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
	A	36.8 การลัดวงจรไฟฟ้าในพื้นที่	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	A	36.9 การหกรั่วใหลของน้ำมันคอมส์	1	1	2	50	0	54	U		EP-B/P-09
37. การใช้น้ำยาฉีดทำความสะอา	N	37.1 ใอระเหยของน้ำยาจากการฉีคพ่น	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-19
ดู้แอร์ TOYOTA	N	37.2 ขยะอันตรายจากกระป๋องสเปรย์ที่หมดแล้ว	3	2	4	50	0	70	U		EP-OFF-07
	N	37.3 ขยะอันตรายจากการใช้ขี้เลื่อยดูคซับ	3	2	4	50	0	70	U		EP-OFF-07
	A	37.4 น้ำยารั่วซึมหยคลงสู่พื้นขณะทำงาน	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-09
38. การฉีดทำความสะอาดเบรค	N	38.1 ใอระเหยจากการฉีคพ่น	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-19
	A	38.2 การหกรั่วไหลของน้ำยาจากการทำงาน	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-09
	N	38.3 ขยะอันตรายจากกระป๋องสเปรย์ที่หมดแล้ว	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559	หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-01
วับที่มีผลบังดับใช้ · 10/10/2550	ภบับที่ • 6

กิจกรรม	สถาน การณ์ N/A/E	ลักษณะ ปัญหา สิ่งแวดล้อม	ความถี่ ของการเกิด ผลกระทบ	ความสามารถ ในการควบ คุมมลพิษ	ระดับความ รุนแรงของ	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50)	มีข้อกำหนด ในการตัดสิน ระดับผลกระ ทบหรือไม่	ผลรวม ('(4+5)*6) +7+8	Significant	การควบคุม กระบวนการ , การจัดการ	ระเบียบ ปฏิบัติ ที่เกี่ยวข้อง
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(ถ้ามี = 100) (8)	(9)	(10)		
	N	38.4 ขยะอันตรายจากการใช้ขี้เลื่อยดูคซับ	3	2	4	50	0	70	U		EP-OFF-07
	N	38.5 น้ำยารั่วซึมหยคลงสู่พื้นขณะทำงาน	3	2	2	50	0	60	U		EP-B/P-09
39. เครื่องพ่นกันสนิม	N	39.1 ใอระเหยจากการฉีคพ่นกันสนิม	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	A	39.2 การหกรั่วใหลของน้ำยาพ่นกันสนิม	1	2	2	50	0	56	U		EP-OFF-12
	N	39.3 ขยะอันตรายจากการทำความสะอาดคราบสนิม	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
		39.4 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้า	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-10
	A	39.5 การลัควงจรจากมอเตอร์ลิฟท์ยกรถและมอเตอร์คูคอากาศ	1	1	8	50	0	66	U		EP-OFF-12
	N	39.6 ขยะอันตรายจากผ้าปูรองพื้น	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
	N	39.7 เสียงดังจากการทำงานของมอเตอร์ดูดอากาศ	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-18
40. เครื่องถ้างหัวฉีดก๊าซ CNG	N	40.1 น้ำยาเคมีจากการถ้างหัวฉีค	4	2	2	50	0	62	U		EP-GS-17
		40.2 ขยะอันตรายจากกระป้องใส่น้ำยาถ้างหัวฉีค	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
	A	40.3 การลัดวงจรจากการใช้เครื่องมือล้างหัวฉีด	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
	N	40.4 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากเครื่องถ้างหัวฉีด	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-10
	N	40.5 เสียงจากการทำงานของเครื่องถ้างหัวฉีด	4	2	2	50	0	62	U		EP-GS-18,20
	A	40.6 การหกรั่วซึมของน้ำยาล้างหัวฉีด	1	2	2	50	0	56	U		EP-B/P-09
	N	40.7 ใอระเหยจากน้ำยาถ้างหัวฉีด	5	3	2	50	0	66	U		EP-B/P-19