
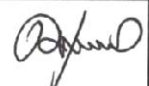

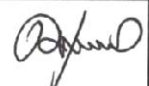

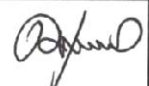


บริษัท โตโยต้าธนบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด		WORK INSTRUCTION SHEET		<table border="1"> <tr> <td>อนุมัติโดย</td> <td>ตรวจสอบโดย</td> <td>ผู้จัดทำ</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>พราจรัตน์</td> </tr> </table>		อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ผู้จัดทำ			พราจรัตน์
อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ผู้จัดทำ									
		พราจรัตน์									
วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 มิถุนายน 2547 ครั้งที่แก้ไข : 1		หน่วยงานออกเอกสาร : แผนกซ่อมตัวถังและสี หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO		หมายเลขเอกสาร : EI-B/P-17 วันที่ออกเอกสาร : 28 มิถุนายน 2547							
ชื่องาน (Working Title) : เครื่องซังสี			รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment)								
จุดที่ทำงาน (Working Point) : ห้องผสมสี		สถานที่ (Place) : ห้องผสมสี		ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) :							
ขั้นตอนการทำงาน (Process)	ข้อควรระวัง (Warning)	รูปภาพ (Picture)	เอกสารอ้างอิง (Refernce)								
1. เชียบปลั๊กเปิดเครื่องประมาณ 3 วินาที ทิ้งไว้ประมาณ 15 นาที ก่อนทำการซัง ระบบจะเซ็ทค่าอยู่ที่ 00 2. ซังสีเสร็จให้กดเซ็ทอยู่ที่ตำแหน่งค่า 00 เพื่อทำการซังใหม่ 3. กด OFF ปิดเครื่องประมาณ 3 วินาที	1. ห้ามซังน้ำหนักเกิน 7 กิโลกรัม 2. ห้ามกดเล่นจะทำให้ระบบเสีย 3. ทำความสะอาดเครื่องซังทุกวันหลังเสร็จงาน 4. จัดเก็บขยะอันตรายใส่ถังสีแดง 5. ตั้งเครื่องซังสีให้พ้นจากกระแสลม										