

บริษัท โตโยต้านนทบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	จัดทำโดย
		
ประธานบริหาร	E.M.K	ทีมงานสิ่งแวดล้อม

1/3

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559	หมายเลขเอกสาร : ED-OFF-50
วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559	ฉบับที่ : 9

แผนก ควบคุมคุณภาพรถใหม่

สาขา รัตนานิเบศร์

กิจกรรม (1)	สถาน การณ์ N/A/E (2)	ลักษณะ ปัญหา สิ่งแวดล้อม (3)	ความถี่ ของการเกิด ผลกระทบ (4)	ความสามารถ ในการควบคุมมลพิษ (5)	ระดับความ รุนแรงของ (6)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (7)	มีข้อกำหนด ในการตัดสินใจ ระดับผลกระทบหรือไม่ (ถ้ามี = 100) (8)	ผลรวม ((4+5)*6) +7+8 (9)	Signi- ficant (S/U) (10)	การควบคุม กระบวนการ การจัดการ	ระเบียบ ปฏิบัติ ที่เกี่ยวข้อง
1. งานติดตั้งรถยนต์	N	1.1 การระเหยของน้ำมันสน จากการลอกฟิล์ม	3	2	2	50	0	60	U		EP-B/P-19
	N	1.2 การระเหยของแอมพูลติดฟิล์ม	5	2	1	50	0	57	U		EP-B/P-19
	N	1.3 ขยะอันตรายจากเศษฟิล์มและกระดาษทิชชู	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-07, EP-B/P-09
		เช็ดคราบแอมพูล									
	N	1.4 ขยะอันตรายกระดาษทิชชู จากการเช็ดคราบ	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-07
		แอมพูล, น้ำมันสน									
	N	1.5 การใช้ไฟฟ้าในการเป่าฟิล์ม	5	2	1	50	0	57	U		EP-OFF-10
	E	1.6 เพลิงไหม้จากการใช้น้ำมันสน	1	1	10	50	0	70	U		EP-OFF-12
2. งานติดตั้งเบาะหนัง	N	2.1 ไอระเหยของกาวยางทาหนัง ติดแผงประตู	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19
		รถยนต์									
	N	2.2 ขยะอันตรายจากเศษหนัง	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
3. งานตกแต่งรถยนต์	N	3.1 การคัดแยกขยะจากการติดตั้งอุปกรณ์ตกแต่ง	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
		รถยนต์ เช่น กระดาษ พลาสติก									
	N	3.2 การใช้ไฟฟ้าในการติดตั้งอุปกรณ์	5	2	1	50	0	57	U		EP-OFF-10
	N	3.3 ไอระเหยจากน้ำยาเช็ดคราบ 3 M, กาวร้อน	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-19
	N	3.4 ขยะอันตรายจากเศษผ้าชุบน้ำยาเช็ดคราบ	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07

บริษัท โตโยต้านนทบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด

2/3

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559	หมายเลขเอกสาร : ED-OFF-50
วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559	ฉบับที่ : 9

แผนก ควบคุมคุณภาพรถใหม่

สาขา รัตนาธิเบศร์

กิจกรรม (1)	สถาน การณ์ N/A/E (2)	ลักษณะ ปัญหา สิ่งแวดล้อม (3)	ความถี่ ของการเกิด ผลกระทบ (4)	ความสามารถ ในการควบคุมมลพิษ (5)	ระดับความ รุนแรงของ (6)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (7)	มีข้อกำหนด ในการตัดสินใจ ระดับผลกระทบหรือไม่ (ถ้ามี = 100) (8)	ผลรวม ((4+5)*6) +7+8 (9)	Signi- ficant (S/U) (10)	การควบคุม กระบวนการ การจัดการ	ระเบียบ ปฏิบัติ ที่เกี่ยวข้อง
4. งานขับเคลื่อนสปีดยนต์	N	4.1 ไรระเหยจากสารเคมีขับเคลื่อน	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-19
	N	4.2 ขยะอันตรายจากงานขับเคลื่อน	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
	A	4.3 การหกรั่วไหลของสารเคมี	2	1	4	50	0	62	U		EP-B/P-09
	N	4.4 การใช้ไฟฟ้าในงานขับเคลื่อน	4	2	1	50	0	56	U		EP-OFF-10
5. การปฏิบัติงานของพนักงาน	N	5.1 การใช้ทรัพยากร น้ำ ไฟ แอร์	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-10
ออฟฟิต , สโตร์	N	5.2 ขยะอันตราย , วัสดุเหลือใช้ , ทั่วไป จากการปฏิบัติงาน	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-07
		งาน ในออฟฟิต , สโตร์									
	A	5.3 พงหมึกจากเครื่องถ่ายเอกสาร	2	1	4	50	0	62	U		EP-OFF-07
		(กรณีเปลี่ยนหมึก , เครื่องชำรุด)									
6. งานพ่นกันสนิมรถใหม่	A	6.1 การหกรั่วไหลของน้ำยาพ่นกันสนิม	2	2	4	50	0	66	U		EP-B/P-09
	N	6.2 ไรระเหยจากงานพ่นกันสนิม	4	2	2	50	0	62	U		EP-B/P-19
	N	6.3 ขยะอันตรายจากงานพ่นกันสนิม	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
7. งานล้างรถใหม่	N	7.1 การใช้สารบ่มลมนในงานล้างรถ	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-10
	A	7.2 การหกรั่วไหลของแชมพูที่ใช้ล้างรถ	2	2	2	50	0	58	U		EP-B/P-09
	N	7.3 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้า, น้ำ ในการล้างรถ	5	2	1	50	0	57	U		EP-OFF-10

บริษัท โตโยต้านนทบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด

3/3

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 01/10/2559	หมายเลขเอกสาร : ED-OFF-50
วันที่มีผลบังคับใช้ : 10/10/2559	ฉบับที่ : 9

แผนก ควบคุมคุณภาพรถใหม่

สาขา รัตนานิเบศร์

กิจกรรม (1)	สถาน การณ์ N/A/E (2)	ลักษณะ ปัญหา สิ่งแวดล้อม (3)	ความถี่ ของการเกิด ผลกระทบ (4)	ความสามารถ ในการควบคุมมลพิษ (5)	ระดับความ รุนแรงของ (6)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (7)	มีข้อกำหนด ในการตัดสินใจ ระดับผลกระทบหรือไม่ (ถ้ามี = 100) (8)	ผลรวม ((4+5)*6) +7+8 (9)	Signi- ficant (S/U) (10)	การควบคุม กระบวนการ การจัดการ	ระเบียบ ปฏิบัติ ที่เกี่ยวข้อง
8.เครื่องชาร์จแบตเตอรี่	N	8.1 ไอระเหยจากน้ำกรดแบตเตอรี่ขณะทำการชาร์จ	5	2	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	A	8.2 การเกิดประกายไฟที่ขั้วแบตเตอรี่ในขณะชาร์จ	1	1	2	50	0	54	U		EP-OFF-12
	N	8.3 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากเครื่องชาร์จแบตเตอรี่	5	1	2	50	0	62	U		EP-OFF-10
	A	8.4 การลัดวงจรจากการใช้เครื่องชาร์จแบตเตอรี่	1	1	6	50	0	62	U		EP-OFF-12
	N	8.5 เสียงดังจากการทำงานขณะชาร์จแบตเตอรี่	5	1	2	50	0	62	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	A	8.6 น้ำเสียจากการล้างน้ำกรดแบตเตอรี่	1	2	2	50	0	56	U		EP-G/S-17
9.ปั๊มลม	N	9.1 เสียงจากการทำงานของเครื่องปั๊มลม	5	1	2	50	0	62	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	9.2 ขยะอันตรายจากซีลเยื่ออุดขั้วน้ำมันในการ ซ่อมปั๊มลม	2	1	2	50	0	56	U		EP-OFF-07
	N	9.3 การใช้ทรัพยากรไฟฟ้าจากเครื่องปั๊มลม	5	1	2	50	0	62	U		EP-OFF-10
	A	9.4 การลัดวงจรจากเครื่องปั๊มลม	2	1	6	50	0	68	U		EP-OFF-12
	A	9.5 ลมรั่วจากเครื่องเครื่องปั๊มลม	2	1	2	50	0	56	U		EP-OFF-10
	A	9.6 น้ำมันเครื่องรั่วซึมจากตัวเครื่องปั๊มลมลงสู่พื้น กรณีขึ้นส่วนชำรุด และ จากการเปลี่ยนถ่าย	2	1	2	50	0	56	U		EP-B/P-09
	N	9.7 น้ำเสียจากการเติมน้ำจากตัวถังปั๊มลม	4	1	2	50	0	60	U		EP-G/S-17