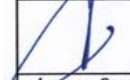



บริษัท โตโยต่านนทบุรี ผู้นำไทย จำกัด

## WORK INSTRUCTION SHEET

## ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน

อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ผู้จัดทำ
		พรวิภา ฐิตา
ประธานบริหาร	EMR	DCO

วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 ธันวาคม 2553

ครั้งที่แก้ไข : 1

หน่วยงานออกเอกสาร : แผนกบริการ

หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO

หมายเลขเอกสาร : EI-G/S-113

วันที่ออกเอกสาร : 08 ธันวาคม 2553

ชื่องาน ( Working Title ) : แทนประกอบเครื่องยนต์

รุ่นอุปกรณ์ ( Model of Equipment ) :

จุดที่ทำงาน ( Working Point ) : ศูนย์บริการ

สถานที่ (Place) : ศูนย์บริการ

ผู้รับผิดชอบ ( Responsibility ) :

## ขั้นตอนการทำงาน ( Process )

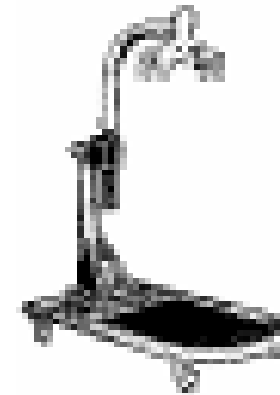
## ข้อควรระวัง ( Warning )

## รูปภาพ ( Picture )

## เอกสารอ้างอิง ( Reference )

1. ตรวจสอบ โบลท์ยึดตัวแทนประกอบเครื่องทุกตัวต้องแน่นก่อนทำการจับยึดเสมอ
2. นำเสื้อสูบมายึดติดกับหน้าแปลนตัวจับยึด 4 จุด แล้วขัน โบลท์ยึดให้แน่น
3. คายโบลท์ยึดตัวหมุนที่หน้าแปลนเบอร์ 19 ( 2 ตัว ) พอหลวม เพื่อทำการหมุนตรวจสอบองศาในการประกอบให้เหมาะสมกับการทำงาน แล้วขันขึ้น
4. ปรับหมุนองศาในการทำงานที่ตัวแกนยึดแทนจับให้เหมาะสมโดยการคายโบลท์ยึดเบอร์ 19 ( 2 ตัว ) พอหลวม เมื่อได้ตำแหน่งตามต้องการแล้วขันให้แน่น

1. ไม่ควรนำเสื้อสูบมาประกอบกับหน้าแปลนจับยึดก่อนโดยที่โบลท์ยึดคายตัวหลวมหรือขันไม่แน่น
2. ขณะหมุนหองศาตำแหน่งที่ตัวหน้าแปลนยึดเสื้อสูบ ให้ระวังเสื้อสูบกระแทกกับแกนแทนจับยึด
3. เนื่องจากชิ้นส่วนเสื้อสูบนี้น้ำหนักมาก ควรระวังหากเกิดการตกกระแทก อาจทำให้บาดเจ็บและเกิดความเสียหาย
4. ไม่ควรยกเสื้อสูบขึ้นแทนจับยึดเพียงคนเดียว



EF-G/S-79