

# บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด



## ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-SNB-04
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 3

แผนก ช่อมบำรุง

สาขา ไทรน้อย

บันทึกรายละเอียดการทบทวนการประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ทบทวน	รายละเอียดการแก้ไข	จัดทำโดย	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
		ทีมงานสิ่งแวดล้อม	EMR	ประธานบริหาร
25/6/62	- ไม้มีพรเปลี่ยนแหล่งรวบรวมขยะ - ไม้มีพรแก้ไข พรประเมินระดับความสำคัญ รอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	อนุวัตร.	Ulan	
20/7/63	- ไม้มีพรเปลี่ยนแหล่งรวบรวมขยะ - ไม้มีพรแก้ไข พรประเมินระดับความสำคัญ รอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	อนุวัตร.	Ulan	

บริษัท โตโยต้า นทบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-SNB-04
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 3

แผนก ช่อมบำรุง

สาขา ไทรน้อย

กิจกรรม (1)	สถานการณ์ N/A/E (2)	INPUT (I) / OUTPUT (O) (3)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (3)	ความถี่ของ การเกิดผล กระทบ (4)	ความสามารถ ในการ ควบคุมมลพิษ (5)	ระดับความ รุนแรงของ ผลกระทบ (6)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (7)	มีข้อกำหนดใน การตัดสินใจระดับ ผลกระทบหรือไม่ (ถ้ามี = 100) (8)	ผลรวม ((4+5)*6)+ 7+8 (9)	Significant (S/U) (10)	การควบคุม กระบวนการ/ เอกสารที่ เกี่ยวข้อง
1. ประเมินวิธีการซ่อม	N	O	1.1 เศษกระดาษใช้แล้ว	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-07
	N	O	1.2 ไล่เสียจากยานพาหนะในการออกสำรวจพื้นที่	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-19
2. สรุปวิธีดำเนินการซ่อม	N	O	2.1 เศษกระดาษใช้แล้ว	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-07
3. งานเครื่องปรับอากาศ	A	O	3.1 การตรวจวัดน้ำยาทำความเย็นอาจมีน้ำยารั่วออกมาภายนอก	3	2	2	50	0	60	U	EP-B/P-09,EP-G/S-20
	N	O	3.2 น้ำที่ใช้ล้างเครื่องปรับอากาศมีสิ่งปนเปื้อน	2	2	2	50	0	58	U	EP-G/S-17,EP-OFF-10
	A	O	3.3 การปล่อยน้ำยาทำความเย็นออกจากระบบก่อนทำการเปลี่ยนคอมเพรสเซอร์	2	4	4	50	0	74	U	EP-B/P-09
	E	O	3.4 แก๊สที่ใช้ในการเชื่อมอาจมีการรั่วซึมติดไฟ	2	1	8	50	0	74	U	EP-B/P-09,EP-OFF-12
	N	O	3.5 ควันขณะทำการเชื่อม	2	3	4	50	0	70	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	3.6 แสงขณะทำการเชื่อม	2	3	4	50	0	70	U	EP-G/S-20
	E	O	3.7 ไฟไหม้จากสะเก็ดไฟจากการเชื่อมกระเด็นไปโดนเชื้อเพลิง	1	1	10	50	0	70	U	EP-OFF-12
4. งานเจาะปูนเพื่อทำการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ	N	O	4.1 ฝุ่นละอองขณะทำการเจาะ	4	3	2	50	0	64	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	4.2 เสียงดังขณะเจาะปูน	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	A	O	4.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องเจาะปูน	1	1	8	50	0	66	U	EP-OFF-12
5. การตัดเหล็ก	N	O	5.1 ฝุ่นหรือเศษเหล็กที่ละเอียดยขณะตัดเหล็ก	4	2	4	50	0	74	U	EP-OFF-07,EP-G/S-20
	N	O	5.2 เสียงดังขณะการตัดเหล็ก	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	A	O	5.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการตัดเหล็ก	1	1	8	50	0	66	U	EP-OFF-12
6. ห้องปั้มน้ำประปา	N	O	6.1 ฝุ่นขณะทำความสะอาดตู้คอนโทรล	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	6.2 ฝุ่นขณะกวาดพื้นบริเวณปั้มน้ำ	3	2	2	50	0	60	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-SNB-04
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 3

แผนก ช่อมบำรุง

สาขา ไทน้อย

กิจกรรม (1)	สถานการณ์ N/A/E (2)	INPUT (I) / OUTPUT (O) (3)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (3)	ความถี่ของ การเกิดผล กระทบ (4)	ความสามารถ ในการ ควบคุมมลพิษ (5)	ระดับความ รุนแรงของ ผลกระทบ (6)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (7)	มีข้อกำหนดใน การตัดสินใจ ผลกระทบหรือไม่ (ถ้ามี = 100) (8)	ผลรวม ((4+5)*6)+ 7+8 (9)	Significant (S/U) (10)	การควบคุม กระบวนการ/ เอกสารที่ เกี่ยวข้อง
7. การล้างบ่อพักน้ำใต้ดิน (บ่อน้ำประปา)	N	O	7.1 น้ำที่เกิดจากการขัดถูผนังและพื้นของบ่อพักน้ำใต้ดิน	2	2	1	50	0	54	U	EP-G/S-17
8.การซ่อมบำรุงเครื่องมือ / เครื่องจักรภายในศูนย์บริการ	A	O	8.1 ขยะทั่วไปจากการทำงาน	4	2	2	50	0	62	U	EP-OFF-07
	A	O	8.2 วัสดุปนเปื้อนและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	4	2	4	50	0	74	U	EP-OFF-07
9.การซ่อมบำรุงภายใน สำนักงาน	N	O	9.1 ขยะทั่วไปจากการทำงาน	4	2	4	50	0	74	U	EP-OFF-07
	N	O	9.2 หลอดไฟจากการเปลี่ยนหลอดไฟ	2	2	2	50	0	58	U	EP-OFF-07
10. การทำงานของผู้รับเหมา	N	O	10.1 ขยะทั่วไปจากการทำงานของผู้รับเหมา	2	2	2	50	0	58	U	EP-OFF-07
	A	O	10.2 การฟุ้งกระจายและหกหล่นของน้ำเสีย	2	2	4	50	0	66	U	EP-B/P-09,EP-B/P-19
11. การใช้ทรัพยากร	N	I	11.1 การใช้น้ำในกระบวนการทำงาน	5	1	2	50	0	62	U	EP-OFF-10
	N	I	11.2 การใช้ไฟฟ้าในกระบวนการทำงาน	5	1	2	50	0	62	U	EP-OFF-10
	N	I	11.3 การใช้กระดาษในกระบวนการทำงาน	5	1	2	50	0	62	U	EP-OFF-10
12. การใช้เครื่องอัดไฮดรอลิก	A	O	12.1 มีคราบน้ำมันซึมที่แกนกระบอกสูบ	1	1	2	50	0	54	U	EP-B/P-09
13. การเจียร	N	O	13.1 เศษโลหะ และ ประกายไฟจากการเจียร	3	2	4	50	0	70	U	EP-OFF-07,EP-G/S-20
	N	O	13.2 เสียงดังขณะการตัดเหล็ก	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	A	O	13.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องเจียร	1	2	8	50	0	74	U	EP-OFF-12
14. ห้องปั๊มลม	N	O	14.1 ฝุ่นละอองจากการทำความสะอาดจากการเป่ากรองอากาศ	3	2	2	50	0	60	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	14.2 การดูดฝุ่นภายในตู้คอนโทรล	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	A	O	14.3 ขยะปนเปื้อนน้ำมันจากการซ่อมปั๊มลม	2	2	2	50	0	58	U	EP-OFF-07
15. ห้องปฏิบัติงาน	N	O	15.1 เสียงดังขณะทำงาน	5	2	2	50	0	64	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20

## 3/3

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-SNB-04
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 3

## แผนก ซ่อมบำรุง

สาขา ไทรน้อย

[illegible]