

บริษัท โตโยต้าธนบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> WORK INSTRUCTION SHEET </div> <p>ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน</p>		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%; text-align: center;">อนุมัติโดย ประธานบริหาร</td> <td style="width:33%; text-align: center;">ตรวจสอบโดย EMR</td> <td style="width:33%; text-align: center;">ผู้จัดทำ พวอ.โสด DCO</td> </tr> </table>		อนุมัติโดย ประธานบริหาร	ตรวจสอบโดย EMR	ผู้จัดทำ พวอ.โสด DCO
อนุมัติโดย ประธานบริหาร	ตรวจสอบโดย EMR	ผู้จัดทำ พวอ.โสด DCO						
วันที่มีผลบังคับใช้ : 30 มกราคม 2551 ครั้งที่แก้ไข : 2		หน่วยงานออกเอกสาร : แผนกซ่อมตัวถังและสี หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO		หมายเลขเอกสาร : EI - B/P - 24 วันที่ออกเอกสาร : 23 มกราคม 2551				
ชื่องาน (Working Title) : การควบคุมการทำงานห้องพ่นสี			รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment)					
จุดที่ทำงาน (Working Point) : ห้องพ่นสี		สถานที่ (Place) : แผนกซ่อมตัวถังและสี		ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) :				
ขั้นตอนการทำงาน (Process)	ข้อควรระวัง (Warning)	รูปภาพ (Picture)	เอกสารอ้างอิง (Refernce)					
1. เปิดสวิตช์ไฟ (MAIN SWITCH) ON (1) 2. เปิดสวิตช์ไฟที่แผงควบคุมในตำแหน่ง (2) 3. เปิดสวิตช์ไฟแสงสว่างในห้องพ่นสี (3) 4. เปิดสวิตช์ไฟควบคุมระบบ (4) 5. เปิดสวิตช์พัดลมดูดอากาศเข้าห้องพ่น (5) 6. เปิดสวิตช์พัดลมดูดอากาศออกจากห้องพ่น (5) 7. เปิดสวิตช์ข้อบความร้อนในตำแหน่ง (6) 8. Timer ตั้งเวลาอบความร้อนอยู่ที่ 25-30 นาทีอุณหภูมิ 60 ° (7)	1. สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - สวมชุดป้องกันละอองสี - สวมหน้ากากป้องกันละอองสี - สวมรองเท้ากันภัยหรือรองเท้าผ้าใบ - สวมถุงมือผ้า 2. ไฟสีแดงโชว์ระบบความร้อนไม่ทำงาน 3. ห้ามเปิดประตูในขณะที่ปฏิบัติงาน 4. ตรวจเช็คเกร็ดความดันลม - สายลม ก่อนปฏิบัติทุกครั้ง 5. เช็กระดับน้ำมันให้อยู่ในเกณฑ์ปกติ 6. ทำความสะอาดเปลี่ยนฟิวเตอร์ทุก 2 สัปดาห์ (ตามความเหมาะสม) 7. จัดเก็บภาชนะปนเป็นสารเคมีอันตรายใส่ภาชนะสีแดง							