
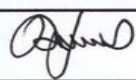

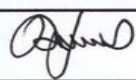

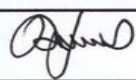


บริษัท โตโยต่านนทบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด		WORK INSTRUCTION SHEET		<table border="1"> <tr> <td>อนุมัติโดย</td> <td>ตรวจสอบโดย</td> <td>ผู้จัดทำ</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>พรจรรย์</td> </tr> </table>		อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ผู้จัดทำ			พรจรรย์
อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ผู้จัดทำ									
		พรจรรย์									
ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน											
วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 มิถุนายน 2547		หน่วยงานออกเอกสาร : แผนกบริการ		หมายเลขเอกสาร : EI-G/S-33							
ครั้งที่แก้ไข : 1		หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO		วันที่ออกเอกสาร : 28 มิถุนายน 2547							
ชื่องาน (Working Title) : เครื่องเจียรจานเบรค			รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment) :								
จุดที่ทำงาน (Working Point) : ห้องเครื่องมือพิเศษ		สถานที่ (Place) : ห้องเครื่องมือพิเศษ		ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) :							
ขั้นตอนการทำงาน (Process)	ข้อควรระวัง (Warning)	รูปภาพ (Picture)	เอกสารอ้างอิง (Refernce)								
1. ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนการทำงาน 2. สวมอุปกรณ์ป้องกันสำหรับบุคคล 3. การทำงานปกติ 4. มีผงโลหะจากการเจียร	1. อุปกรณ์ที่จะต้องตรวจสอบก่อนการทำงาน - สภาพจะต้องอยู่ในสภาพปกติ - ใบมีดคัตอยู่ในสภาพพร้อมใช้ 2. ถุงมือหนัง , หน้ากากกันฝุ่น , แวนตา 3. การจับยึดอุปกรณ์ให้แน่น - ปรับใบมีดของเครื่องจักรนัยเข้ากับจานเบรค เข้าเล็กน้อย 4. การทิ้งของผงโลหะ โดยนำไปทิ้งที่ถังโลหะที่ เตรียมไว้										