บริษัท โตโยต้านนทบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด

WORK INSTRUCTION SHEET

ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน

อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ผู้จัดทำ
//	ODHO	พราวรีอาน์
ประธานบริหาร	EMR	DCO

วันที่มีผลบังคับใช้ : 29 พฤษภาคม 2549 หน่วยงานออกเอกสาร : บริการ หมายเลขเอกสาร : EI- G/S- 90

ครั้งที่แก้ไข : หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : วันที่ออกเอกสาร : 22 พฤษภาคม 2549 DCO 1 เครื่องรัดคอยลั่สปริง ชื่องาน (Working Title) รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment): สถานที่ (Place): จุดที่ทำงาน (Working Point): ศูนย์บริการ ศูนย์บริการ ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) ขั้นตอนการทำงาน (Process) เอกสารอ้างอิง (Refernce) ข้อควรระวัง (Warning) ฐปภาพ (Picture) 1. หมุนขาจับคอยล์สปริงให้ยกสูงขึ้น 1. ในการถอดคอยล์สปริงทุกครั้งให้ตรวจสอบการจับตัวโช้คด้านล่างทุกครั้ง 2. นำโช้คพร้อมสปริงขึ้นจับบนเครื่อง ว่าแน่นหรือเปล่า 2. เพื่อทำการกดสปริงทุกครั้งต้องแน่ใจว่าที่เกี่ยวคอยล์สปริงเกี่ยวเข้าล็อก 3. หมุนขาจับตัวกระบอกโช้กด้านล่างให้แน่นพอสมควร 4. ปรับระดับตัวขาจับคอยล์สปริงให้มาเกี่ยวกับเส้นสปริงโดยสังเกตุ ทั้ง 2 ข้าง ไม่ให้เอียงด้านใดด้านหนึ่ง 5. หมุนกคลอยล์สปริงให้หคตัวลงและทำการถอดน็อตที่แกนโช้คออก 6. หมุนตัวกดคอยล์สปริงกลับทาง เพื่อให้คอยล์สปริงยึดตัวตามปกติ