

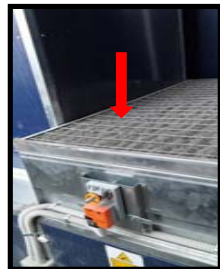



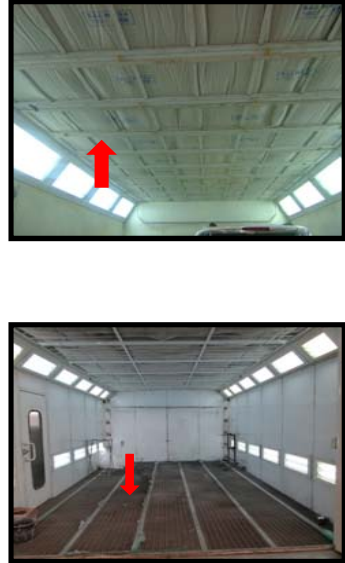
บริษัท โตโยต่านทบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด		WORK INSTRUCTION SHEET		<div> <div>ผู้อนุมัติ</div> <div>ผู้ตรวจสอบโดย</div> <div>ผู้ออกเอกสาร</div> </div> <div> <div>ประธานบริหาร</div> <div>EMR</div> <div>DCO</div> </div>		1/6
วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 มีนาคม 2559		หน่วยงานออกเอกสาร :		แผนกซ่อมตัวถังและสี		หมายเลขเอกสาร : EI-B/P-104
ครั้งที่แก้ไข : 2		หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ :		DCO		วันที่ออกเอกสาร : 20 กุมภาพันธ์ 2559
ชื่องาน ( Working Title ) : การบำรุงรักษาห้องพ่นสี-อบสี				รุ่นอุปกรณ์ ( Model of Equipment ) :		
จุดที่ทำงาน ( Working Point ) : ห้องพ่นสี-อบสี		สถานที่ (Place) : แผนกซ่อมตัวถังและสี		ผู้รับผิดชอบ ( Responsibility ) : แผนกซ่อมตัวถังและสี		
ขั้นตอนการทำงาน ( Process )		ข้อควรระวัง ( Warning )		รูปภาพ ( Picture )		เอกสารอ้างอิง ( Reference )
<p><b>การทำความสะอาดภายนอกห้องพ่นสี-อบสี</b></p> <p>1. ใช้ไม้กวาดทำความสะอาดหยากไย่ ฝุ่น สิ่งสกปรกโดยรอบห้องพ่น-อบสี ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน</p> <p>2. ใช้ผ้าชุบน้ำ - น้ำยาทำความสะอาด เช็ดทำความสะอาดห้องโดยรอบ ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน</p> <p><b>การทำความสะอาดภายในห้องพ่น-อบสี</b></p> <p>1. ใช้ไม้กวาดทำความสะอาดหยากไย่ ฝุ่น สิ่งสกปรกโดยรอบห้องพ่น ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน</p> <p>2. ทำความสะอาดฝาผนังห้องพ่นทั้ง 3 ด้าน พร้อมเคลือบน้ำยา ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน</p> <p>3. ทำความสะอาดประตูปิด-เปิด และชุดคราบฝุ่นละอองบริเวณกระจกประตูห้องพ่น พร้อมเคลือบน้ำยา ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน</p> <p>4. ถ้างทำความสะอาดแฉกครอบไฟฟ้าแสงสว่างภายในห้องพ่น พร้อมตรวจสอบระบบไฟฟ้าส่องสว่าง ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน</p> <p>5. ชุดคราบฝุ่นละอองและถ้างทำความสะอาดตะแกรงเหล็ก ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน</p> <p>6. ชุดคราบฝุ่นละอองและถ้างทำความสะอาดถาดเหล็กกรองฝุ่นละอองที่พื้นห้องพ่น ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน</p>		<p>1. ห้ามใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น สวมชุดป้องกันละอองสี , สวมหน้ากากป้องกันละอองสี , สวมถุงมือ , สวมรองเท้านิรภัย</p> <p>2. ไฟสีแดงไขว่ระบบความร้อนไม่ทำงาน</p> <p>3. ห้ามเปิดประตูขณะปฏิบัติงาน</p> <p>4. ตรวจสอบเช็คแรงดันลมและสายลม ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง</p> <p>5. ตรวจสอบเช็คแรงดันของก๊าซ ให้อยู่ในเกณฑ์ปกติ คือ ต้องไม่ต่ำกว่า 200 mm. Ag (กรณีใช้ก๊าซเป็นเชื้อเพลิง)</p> <p>6. ตรวจสอบเช็คระบบน้ำมันให้อยู่ในเกณฑ์ปกติ</p> <p>7. จัดเก็บภาชนะปนเปื้อนสารเคมีอันตรายใส่ภาชนะสีแดง</p> <p>8. ตรวจสอบรอยต่อของแนวท่อ กรณีรั่วซึมจะมีคราบน้ำมัน สกปรกอาจหยดตามพื้นหรือเป็นฝุ่นเหนียว (กรณีใช้น้ำมันเป็นเชื้อเพลิง)</p> <p>9. ตรวจสอบรอยต่อของท่อทางเดินก๊าซ โดยใช้น้ำสบู่ทาบริเวณข้อต่อ สังเกตดูรอยรั่วซึม</p> <p>10. ฟیلเตอร์ต่างๆสามารถทำความสะอาดได้โดยใช้เครื่องดูดฝุ่นหรือลมเป่าเท่านั้น ห้ามซักด้วยน้ำ</p> <p>11. ห้ามใช้น้ำทำความสะอาดภายในห้องพ่น-อบสี</p>				<p>- EF-B/P-190 : แผนการบำรุงรักษาห้องอบ-พ่นสี</p> <p>- EF-OFF-65 : ตารางบันทึกการบำรุงรักษาห้องพ่น-อบสี</p>

## ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน

วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 มีนาคม 2559		หน่วยงานออกเอกสาร :	แผนกซ่อมตัวถังและสี	หมายเลขเอกสาร : EI -B/P-104
ครั้งที่แก้ไข : 2		หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ :	DCO	วันที่ออกเอกสาร : 20 กุมภาพันธ์ 2559
ชื่องาน ( Working Title ) : การบำรุงรักษาห้องพ่น-อบสี			รุ่นอุปกรณ์ ( Model of Equipment ) :	
จุดที่ทำงาน ( Working Point ) : ห้องพ่น-อบสี		สถานที่ (Place) : แผนกซ่อมตัวถังและสี		ผู้รับผิดชอบ ( Responsibility ) : แผนกซ่อมตัวถังและสี
ขั้นตอนการทำงาน ( Process )		ข้อควรระวัง ( Warning )	รูปภาพ ( Picture )	เอกสารอ้างอิง ( Reference )
<p>7. กวาดเศษฝุ่นละอองที่ตกค้างอยู่ใต้พื้นห้องพ่นและล้างทำความสะอาดความถี่ 1 ครั้ง/เดือน</p> <p>ตรวจสอบปริมาณเชื้อเพลิง(ก๊าซ/น้ำมัน)และตรวจสอบแรงดัน(ก๊าซ)</p> <p>1. ตรวจสอบปริมาณการสำรองใช้ตามความเหมาะสม ตามระยะเวลาการจัดหาจัดเตรียมและตรวจสอบแรงดันที่เกจวัด 40 ~ 100 psi (ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) ความถี่ 1 ครั้ง/สัปดาห์</p> <p>2. ตรวจสอบบริเวณพื้นที่จัดเก็บโดยรอบ ห้ามทำให้เกิดประกายไฟหรือใกล้แหล่งความร้อน ความถี่ ตลอดระยะเวลา</p> <p><b>ชุดกรองอากาศเข้า (จุดที่ 1)</b></p> <p>1. ถอดชุดกรองนำไปเกาะฝุ่นออกที่ด้านนอก (บนพื้นน้ำ) สามารถใช้ลมเป่าได้เล็กน้อย ความถี่ 2 ครั้ง/เดือน</p> <p>2. เปลี่ยนชุดกรองใหม่ (ตามความถี่ที่กำหนดโดยประมาณ ขึ้นอยู่กับสภาพการใช้งาน) ความถี่ ทุก 2 เดือน/ครั้ง</p> <p><b>ชุดกรองอากาศเข้า (จุดที่ 2)</b></p> <p>1. ถอดชุดกรองนำไปเกาะฝุ่นออกที่ด้านนอก (บนพื้นน้ำ) สามารถใช้ลมเป่าได้เล็กน้อย ความถี่ 2 ครั้ง/เดือน</p>		<p>1. ตรวจสอบสภาพเส้นใยชุดกรอง ไม่ฉีกขาด หรือมีฝุ่นเกาะหนา</p> <p>1. ตรวจสอบสภาพเส้นใยชุดกรอง ไม่ฉีกขาด หรือมีฝุ่นเกาะหนา</p>	<div></div> <div></div> <div></div>	




หมายเหตุ : การบำรุงรักษาห้องพ่น-อบสี ต้องจัดให้มีการดำเนินงานครบทุกรายการตามแผนงานที่กำหนดตามตารางบันทึกการบำรุงรักษาห้องพ่น-อบสี เลขที่ EF-OFF-65

## ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน

วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 มีนาคม 2559		หน่วยงานออกเอกสาร :	แผนกซ่อมตัวถังและสี	หมายเลขเอกสาร : EI -B/P-104
ครั้งที่แก้ไข : 2		หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ :	DCO	วันที่ออกเอกสาร : 20 กุมภาพันธ์ 2559
ชื่องาน ( Working Title ) : การบำรุงรักษาห้องพ่น-อบสี			รุ่นอุปกรณ์ ( Model of Equipment ) :	
จุดที่ทำงาน ( Working Point ) : ห้องพ่น-อบสี		สถานที่ (Place) : แผนกซ่อมตัวถังและสี		ผู้รับผิดชอบ ( Responsibility ) : แผนกซ่อมตัวถังและสี
ขั้นตอนการทำงาน ( Process )	ข้อควรระวัง ( Warning )	รูปภาพ ( Picture )	เอกสารอ้างอิง ( Reference )	
<p>3. เปลี่ยนชุดกรองใหม่ (ตามความถี่ที่กำหนดโดยประมาณขึ้นอยู่กับสภาพการใช้งาน) ความถี่ ทุก 6 เดือน/ครั้ง</p> <p><b>ชุดกรองเพดาน (จุดที่ 3)</b></p> <p>1. ถอดชุดกรองเพดานลงมาดูฝุ่นออก โดยดูด้านที่อากาศเข้าสามารถใช้ลมเป่าได้เล็กน้อย ความถี่ ทุก 1 เดือน/ครั้ง</p> <p>2. เปลี่ยนชุดกรองใหม่ (ตามความถี่ที่กำหนดโดยประมาณขึ้นอยู่กับสภาพการใช้งาน) ความถี่ ทุก 12 เดือน/ครั้ง</p> <p><b>ชุดกรองพื้นห้อง (จุดที่ 4)</b></p> <p>1. ถอดชุดกรองพื้นออกมาเคาะฝุ่นออก สามารถใช้ลมเป่าได้เล็กน้อย ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน</p> <p>2. เปลี่ยนชุดกรองใหม่ (ตามความถี่ที่กำหนดโดยประมาณขึ้นอยู่กับสภาพการใช้งาน) ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน</p> <p><b>ฟิลเตอร์โบลเวอร์เป่าลมในห้อง (จุดที่ 5)</b></p> <p>1. ถอดชุดกรองพื้นออกมาเคาะฝุ่นออก สามารถใช้ลมเป่าได้เล็กน้อย ความถี่ 1 เดือน/ครั้ง</p> <p>2. เปลี่ยนชุดกรองใหม่ (ตามความถี่ที่กำหนดโดยประมาณขึ้นอยู่กับสภาพการใช้งาน) ความถี่ 1 เดือน/ครั้ง</p>	<p>1. ตรวจสอบสภาพเส้นใยชุดกรอง ไม่ฉีกขาด หรือมีฝุ่นเกาะหนา</p>			



หมายเหตุ : การบำรุงรักษาห้องฟ่น-อบสี ต้องจัดให้มีการดำเนินงานครบทุกรายการตามแผนงานที่กำหนดตามตารางบันทึกการบำรุงรักษาห้องฟ่น-อบสี เลขที่ EF-OFF-65

## ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน

วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 มีนาคม 2559		หน่วยงานออกเอกสาร :	แผนกซ่อมตัวถังและสี	หมายเลขเอกสาร : EI-B/P-104
ครั้งที่แก้ไข : 2		หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ :	DCO	วันที่ออกเอกสาร : 20 กุมภาพันธ์ 2559
ชื่องาน ( Working Title ) : การบำรุงรักษาห้องฟันทบ			รุ่นอุปกรณ์ ( Model of Equipment ) :	
จุดที่ทำงาน ( Working Point ) : ห้องฟันทบ		สถานที่ (Place) : แผนกซ่อมตัวถังและสี		ผู้รับผิดชอบ ( Responsibility ) : แผนกซ่อมตัวถังและสี
ขั้นตอนการทำงาน ( Process )	ข้อควรระวัง ( Warning )	รูปภาพ ( Picture )		เอกสารอ้างอิง ( Refernce )
<p><b>ชุดกรองฟันทบคาร์บอน (จุดที่ 6)</b></p> <p>1. ถอดชุดกรองฟันทบออกมาจากแผ่นฟันทบ สามารถใช้ลมเป่าได้เล็กน้อย ความถี่ 1 เดือน/ครั้ง</p> <p>2. เปลี่ยนชุดกรองใหม่ (ตามความถี่ที่กำหนดโดยประมาณขึ้นอยู่กับสภาพการใช้งาน) ความถี่ 1 เดือน/ครั้ง</p> <p><b>ชุดกรองด้านในคาร์บอน (จุดที่ 7)</b></p> <p>1. ถอดชุดกรองคาร์บอนออกมาจากแผ่นฟันทบและผงคาร์บอนออก สามารถใช้ลมเป่าได้เล็กน้อย ความถี่ ทุก 1 เดือน/ครั้ง</p> <p><b>ชุดกรองด้านทางออก (จุดที่ 7) เฉพาะห้องฟันทบ SAIMA GAMMA II (ห้องฟันทบ-อบสีที่ 2 สาขา สำนักงานใหญ่รัตนวิบูลย์)</b></p> <p>1. ถอดชุดกรองออกมาจากแผ่นฟันทบและผงคาร์บอนออก สามารถใช้ลมเป่าได้เล็กน้อย ความถี่ ทุก 3 เดือน/ครั้ง</p> <p><b>ชุดกรองกลั่นคาร์บอน (จุดที่ 8)</b></p> <p>1. ถอดชุดกรองคาร์บอนออกมาจากแผ่นฟันทบและผงคาร์บอนออก สามารถใช้ลมเป่าได้เล็กน้อย ความถี่ ทุก 1 เดือน/ครั้ง</p> <p>2. ตรวจสอบปริมาณและการเรียงตัวของเม็ดคาร์บอน (เติมเม็ดคาร์บอน) ความถี่ ทุก 1 เดือน/ครั้ง</p> <p>3. เปลี่ยนเม็ดคาร์บอน หรือ เติมเม็ดคาร์บอน ความถี่ ทุก 12 เดือน/ครั้ง</p>	<p>1. หากพบเม็ดคาร์บอนมีปริมาณลดลงให้เติมจนเต็มถังคาร์บอน</p>	  		


หมายเหตุ : การบำรุงรักษาห้องฟันทบ ต้องจัดให้มีการดำเนินงานครบทุกรายการตามแผนงานที่กำหนดตามตารางบันทึกการบำรุงรักษาห้องฟันทบ เลขที่ EF-OFF-65

## ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน

วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 มีนาคม 2559	หน่วยงานออกเอกสาร : แผนกซ่อมตัวถังและสี	หมายเลขเอกสาร : EI-B/P-104	
ครั้งที่แก้ไข : 2	หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO	วันที่ออกเอกสาร : 20 กุมภาพันธ์ 2559	
ชื่องาน ( Working Title ) : การบำรุงรักษาห้องฟ่น-อบสี		รุ่นอุปกรณ์ ( Model of Equipment ) :	
จุดที่ทำงาน ( Working Point ) : ห้องฟ่น-อบสี	สถานที่ (Place) : แผนกซ่อมตัวถังและสี	ผู้รับผิดชอบ ( Responsibility ) : แผนกซ่อมตัวถังและสี	
ขั้นตอนการทำงาน ( Process )	ข้อควรระวัง ( Warning )	รูปภาพ ( Picture )	เอกสารอ้างอิง ( Refernce )
<p>การทำความสะอาดใบพัด</p> <p>1. ถอดใบพัดลมด้านหลังออกมาทำความสะอาด โดยชุบคราบฝุ่นสีออก เช็ดทำความสะอาด และประกอบใบพัดเข้ากับแกนพัดลมให้เรียบร้อย ความถี่ 1 ครั้ง/ปี</p> <p>ตรวจสอบการไหลเวียนระบบอากาศ (ความถี่ทุกวัน)</p> <p>1. กรองเพดาน ไม่พองตัวหรือหย่อนคล้อย</p> <p>2. เพดานห้องฟ่น-อบสี ไม่มีคราบละอองสีเกาะติด</p> <p>3. ฝุ่นละอองสีลอยตัวค้างในอากาศ (ห้องฟ่นสี) ไม่เกินกว่า 30 วินาที</p> <p>4. ภายในห้องฟ่น-อบสี ไม่เป็นสูญญากาศ (สังเกตจากการเปิด-ปิดประตูห้อง)</p> <p>ข้อสังเกต : 1 , 2 = เกิดจากชุดกรองอากาศเข้าผิดปกติ</p> <p>: 3 , 4 = เกิดจากชุดกรองอากาศออกผิดปกติ</p> <p>ตรวจสอบระบบเชื้อเพลิง (ก๊าซ LPG) (ความถี่ทุกวัน)</p> <p>1. ใช้น้ำ-น้ำสบู่หรือน้ำยาที่มีความตึงผิวขโมทาตามข้อต่อต่างๆ สังเกตรอยรั่วซึม</p> <p><u>กรณีรั่วซึมจะเห็นเป็นฟองอากาศขึ้นมา หรือใช้มิเตอร์ตรวจวัดก๊าซ</u></p> <p>2. ตรวจสอบแรงดันก๊าซจากเกจวัดแรงดัน ทั้ง 3 จุด</p>		 	

หมายเหตุ : การบำรุงรักษาห้องฟ่น-อบสี ต้องจัดให้มีการดำเนินงานครบทุกรายการตามแผนงานที่กำหนดตามตารางบันทึกการบำรุงรักษาห้องฟ่น-อบสี เลขที่ EF-OFF-65

## ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน

วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 มีนาคม 2559	หน่วยงานออกเอกสาร :	แผนกซ่อมตัวถังและสี	หมายเลขเอกสาร : EI-B/P-104
ครั้งที่แก้ไข : 2	หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ :	DCO	วันที่ออกเอกสาร : 20 กุมภาพันธ์ 2559
ชื่องาน ( Working Title ) : การบำรุงรักษาห้องฟันทบลิ		รุ่นอุปกรณ์ ( Model of Equipment ) :	
จุดทำงาน ( Working Point ) : ห้องฟันทบลิ	สถานที่ (Place) : แผนกซ่อมตัวถังและสี	ผู้รับผิดชอบ ( Responsibility ) : แผนกซ่อมบำรุง	
ขั้นตอนการทำงาน ( Process )	ข้อควรระวัง ( Warning )	รูปภาพ ( Picture )	เอกสารอ้างอิง ( Refernce )
<p>ตรวจสอบระบบเชื้อเพลิง (น้ำมันโซล่า) (ความถี่ทุกวัน)</p> <p>สังเกตดูรอยรั่วซึมด้วยตาเปล่าตามแนวท่อ ข้อต่อ ถึงจุดเก็บ</p> <p>กรณีรั่วซึมจะมีคราบน้ำมันสกปรก อาจหยดตามพื้นหรือเป็นฝุ่นเหนียวตามข้อต่อต่างๆ</p> <p><b>ชุดสร้างความร้อน (Burner) (ความถี่ทุกเดือน)</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ตรวจสอบสภาพสายพาน ไม่หย่อน หรือมีรอยแตกร้าว</li><li>2. ตรวจสอบสภาพเบร้ง ไม่แตก หรือ มีเสียงดัง</li></ol> <p><b>ชุดขจัดกลิ่น</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ตรวจสอบการทำงานชุด Blower ความถี่ 1 ครั้ง/เดือน</li><li>2. อัดจารบีชุดเบร้ง และตรวจสอบสภาพไม่แตก หรือ มีเสียงดัง</li></ol> <p>ความถี่ 3 เดือน/ครั้ง</p> <ol style="list-style-type: none"><li>3. ตรวจสอบสภาพสายพาน ไม่หย่อน หรือมีรอยแตกร้าว</li></ol> <p>ความถี่ 3 เดือน/ครั้ง</p> <p><b>ระบบไฟฟ้า</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ตรวจสอบวัดแรงดันไฟฟ้า ความถี่ ทุก 3 เดือน/ครั้ง</li><li>2. ตรวจสอบวัดกระแสไฟฟ้า ความถี่ ทุก 3 เดือน/ครั้ง</li><li>3. ทำความสะอาดระบบควบคุม ความถี่ ทุก 3 เดือน/ครั้ง</li></ol>			

หมายเหตุ : การบำรุงรักษาห้องฟันทบลิ ต้องจัดให้มีการดำเนินงานครบทุกรายการตามแผนงานที่กำหนดตามตารางบันทึกการบำรุงรักษาห้องฟันทบลิ เลขที่ EF-OFF-65

เอกสารฉบับที่ / วันที่ออกเอกสาร / วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 / 20/02/2559 / 1/03/2559

EF-OFF-22