


บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด
ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-SCB-03
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 2

แผนก ซ่อมบำรุง

สาขา ปูนซิเมนต์

บันทึกรายละเอียดการทบทวนการประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ทบทวน	รายละเอียดการแก้ไข	จัดทำโดย	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
		ทีมงานสิ่งแวดล้อม	EMR	ประธานบริหาร
25/6/62	- วัสดุการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต - วัสดุการนำไฟฟ้าของเครื่องจักรมีความสำคัญต่อ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม.	อนวัตร.	Ula	

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด

1/2

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-SCB-03
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 2

แผนก ซ่อมบำรุง

สาขา ปูนซิเมนต์

กิจกรรม (1)	สถานการณ์ N/A/E (2)	INPUT (I) / OUTPUT (O) (3)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (4)	ความถี่ของ การเกิดผล กระทบ (5)	ความสามารถ ในการ ควบคุมมลพิษ (6)	ระดับความ รุนแรงของ ผลกระทบ (7)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (8)	มีข้อกำหนดในการ ตัดสินใจระดับ ผลกระทบหรือไม่ (ถ้ามี = 100) (9)	ผลรวม ((4+5)*6)+ 7+8 (10)	Significant (S/U) (11)	การควบคุม กระบวนการ/ เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1. งานเครื่องปรับอากาศ	A	O	1.1 การตรวจวัดน้ำยาทำความเย็นอาจมีน้ำยารั่วออกมาภายนอก	3	2	2	50	0	60	U	EP-B/P-09,EP-G/S-20
	N	I	1.2 น้ำที่ใช้ล้างเครื่องปรับอากาศมีสิ่งปนเปื้อน	2	2	2	50	0	58	U	EP-G/S-17,EP-OFF-10
	A	O	1.3 การปล่อยน้ำยาทำความเย็นออกจากระบบก่อนทำการ เปลี่ยนคอมเพรสเซอร์	2	4	4	50	0	74	U	EP-B/P-09
	A	I	1.4 แก๊สที่ใช้ในการเชื่อมอาจมีการรั่วซึมติดไฟ	1	1	8	50	0	66	U	EP-B/P-09,EP-OFF-12
	N	O	1.5 คลื่นขณะทำการเชื่อม	2	3	4	50	0	70	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	1.6 แสงขณะทำการเชื่อม	2	3	4	50	0	70	U	EP-G/S-20
	N	O	1.7 ฝุ่นละอองขณะปฏิบัติงาน	4	3	2	50	0	64	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	E	O	1.8 ไฟไหม้จากสะเก็ดไฟจากการเชื่อมกระเด็นไปโดนเชื้อเพลิง	1	1	10	50	0	70	U	EP-OFF-12
2. งานเจาะปูนเพื่อทำการ ติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ	N	O	2.1 ฝุ่นละอองขณะทำการเจาะ	4	3	2	50	0	64	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	2.2 เสียงดังขณะเจาะปูน	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	O	2.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องเจาะปูน	1	1	10	50	0	70	U	EP-OFF-12
3. การตัดเหล็ก	N	O	3.1 ฝุ่นหรือเศษเหล็กที่ละเอียดยขณะตัดเหล็ก	4	2	4	50	0	74	U	EP-OFF-07,EP-G/S-20
	N	O	3.2 เสียงดังขณะการตัดเหล็ก	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	E	O	3.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องตัดเหล็ก	1	1	10	50	0	70	U	EP-OFF-12
4. พื้นที่ติดตั้งบิมน้ำประปา	N	O	4.1 ฝุ่นขณะกวาดพื้นที่	3	2	2	50	0	60	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	4.2 ฝุ่นขณะทำความสะอาดตู้คอนโทรล	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
5.การซ่อมบำรุงเครื่องมือ / เครื่องจักรภายในศูนย์บริการ	A	O	5.1 ขยะทั่วไปจากการทำงาน	4	2	2	50	0	62	U	EP-OFF-07
	A	O	5.2 วัสดุปนเปื้อนและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	4	2	4	50	0	74	U	EP-OFF-07
6.การซ่อมบำรุงภายใน สำนักงาน	N	O	6.1 ขยะทั่วไปจากการทำงาน	4	2	4	50	0	74	U	EP-OFF-07
	N	O	6.2 หลอดไฟจากการเปลี่ยนหลอดไฟ	2	2	2	50	0	58	U	EP-OFF-07

2/2

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-SCB-03
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 2

แผนก ซ่อมบำรุง

สาขา ปูนซิเมนต์

เอกสารฉบับที่ / วันที่ออกเอกสาร / วันที่มีผลบังคับใช้ : 3 / 05/09/2561 / 10/09/2561