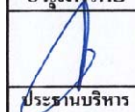
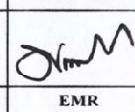


บริษัท โตโยต้าธนบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด

WORK INSTRUCTION SHEET

อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ผู้จัดทำ
		พรวิมล
ประธานบริหาร	EMR	DCO

ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน

วันที่มีผลบังคับใช้ : 19 มกราคม 2552

ครั้งที่แก้ไข : 1

หน่วยงานออกเอกสาร : ช่อมตัวถังและสี

หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO

หมายเลขเอกสาร : EI-BP-107

วันที่ออกเอกสาร : 12 มกราคม 2552

ชื่องาน (Working Title) : ขั้นตอนการขัดสีโป๊ว

รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment) : HAMACH HMV 16 PA.

จุดที่ทำงาน (Working Point) : พื้นที่ขัด

สถานที่ (Place) : ห้องเก็บอะไหล่

ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) : สาขาปากเกร็ด

ขั้นตอนการทำงาน (Process)	ข้อควรระวัง (Warning)	รูปภาพ (Picture)	เอกสารอ้างอิง (Reference)
<ol style="list-style-type: none">เตรียมพื้นผิวชิ้นงานให้สะอาดปราศจากคราบไขมันทำการโป๊วสีที่ชิ้นงานและนำไปอบด้วยแสงอินฟราเรด ที่อุณหภูมิ 60 °C ประมาณ 5-10 นาทีติดกระดาษทรายเข้ากับเครื่องขัดสีโป๊วและต่อสายลมเข้ากับเครื่องขัดรุ่น HAMACH HMV 16 PA.ทำการขัดสีโป๊วที่ชิ้นงาน(ที่ผ่านการอบด้วยแสงอินฟราเรด)ตรวจสอบสีโป๊วที่ขัดด้วยตาเปล่าและใช้มือลูบสัมผัสผิวชิ้นงานทำความสะอาดชิ้นงานหลังจากการขัด มี 2 วิธี คือ<ul style="list-style-type: none">- ชัดน้ำ โดยการใช้ น้ำล้างทำความสะอาดฝุ่นผงสีโป๊วออก- ชัดแห้ง โดยการใช้ปืนลมเป่าฝุ่นผงสีโป๊วออกและเช็ดด้วย น้ำยา Solvent เพื่อทำความสะอาดชิ้นงานนำชิ้นงานไปทำการพ่นสีพื้นเป็นการสิ้นสุดขั้นตอน	<ol style="list-style-type: none">ผู้ปฏิบัติงานควรมีความรู้ความเข้าใจระบบการทำงานอย่างละเอียดและต้องได้รับการอบรมอย่างเหมาะสมผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น แว่นตา , รองเท้านิรภัย , เข็มขัดนิรภัย และถุงมือผ้าควรติดกระดาษทรายกับเครื่องขัดให้แน่นเพื่อป้องกันไม่ให้กระดาษทรายหลุดออกมาโดนผู้ปฏิบัติงานระวังอย่ากดเครื่องขัดสีโป๊วกับชิ้นงานแรงเกินไป		