

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด		WORK INSTRUCTION SHEET		<div><div>อนุมัติโดย</div><div>ตรวจสอบโดย</div><div>ผู้จัดทำ</div><div><div>ประธานบริหาร</div><div>EMR</div><div>DCO</div></div></div>		1/2	
ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน							
วันที่มีผลบังคับใช้ : 06 ตุลาคม 2549		หน่วยงานออกเอกสาร : บริการ		หมายเลขเอกสาร : EI- G/S- 94			
ครั้งที่แก้ไข : 1		หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO		วันที่ออกเอกสาร : 29 กันยายน 2549			
ชื่องาน (Working Title) : เครื่องวัดการชาร์จไฟและทดสอบแบตเตอรี่				รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment) :			
จุดที่ทำงาน (Working Point) : ศูนย์บริการ		สถานที่ (Place) : ศูนย์บริการ		ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) :			
ขั้นตอนการทำงาน (Process)		ข้อควรระวัง (Warning)		รูปภาพ (Picture)			
<div>การตรวจสอบกำลังไฟแบตเตอรี่</div> <div>1. ต่อปากลิบเข้ากับขั้วบวก (+) สายสีแดงหรือปากลิบตัวใหญ่เข้ากับแบตเตอรี่ที่ต้องการตรวจเช็ค</div> <div>2. ต่อปากลิบเข้ากับขั้วลบ (-) สายสีดำหรือปากลิบตัวใหญ่เข้ากับแบตเตอรี่ที่ต้องการตรวจเช็ค</div> <div>3. อ่านค่าบนหน้าปัทม์ด้านซ้ายมือ ควรมีกำลังไฟไม่น้อยกว่า 12.4-12.5 V หรือมากกว่า</div> <div>การตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่</div> <div>1. เมื่อลิบสายตามข้อ 1 ถึง ข้อ 3 เรื่องการตรวจสอบกำลังไฟแบตเตอรี่เสร็จแล้ว</div> <div>2. กดปุ่มทดสอบสีแดงด้านซ้ายมือ อ่านค่าจากหน้าปัทม์ด้านซ้ายมือ ประมาณ 3-5 วินาที แบตเตอรี่ที่สภาพปกติ ต้องมีกำลังไฟหรือแรงเคลื่อนไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 10.5 V หรือ อยู่บริเวณพื้นที่สีเขียว</div> <div>3. กำลังไฟเริ่มอ่อน ค่าที่อ่านจะอยู่ระหว่าง 9-10 V หรือ อยู่บริเวณพื้นที่สีเหลือง</div> <div>4. แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ ค่าที่อ่านได้ 9 V หรืออยู่ในพื้นที่สีแดง</div>		<div>1. ห้ามสลับขั้วหรือปากลิบตัวใหญ่จากขั้วบวก (+) เป็นปากลิบตัวใหญ่ของขั้วลบ (-) โดยเด็ดขาด</div> <div>2. การวัดกำลังไฟแบตเตอรี่ภายหลังการพักเครื่องนานๆ อาจได้ค่าต่ำกว่ามาตรฐาน</div> <div>1. ห้ามกดปุ่มทดสอบสีแดงด้านซ้ายมือเกิน 5 วินาที โดยเด็ดขาด เพราะจะทำให้เครื่องทดสอบเสียหายได้</div> <div>2. ห้ามนำไปทดสอบกับรถยนต์ที่มีแรงเคลื่อนเกิน 12 โวลต์</div>		<div>แสดงการต่อปากลิบตัวใหญ่ของเครื่องวัดแรงเคลื่อน</div> <div>ปากลิบตัวใหญ่สายสีแดง</div> <div>หน้าปัทม์ด้านซ้าย</div> <div>ปุ่มทดสอบสีแดง</div> <div>ปากลิบตัวใหญ่สายสีน้ำเงิน</div> <div>แบตเตอรี่</div>		คู่มือการใช้เครื่องทดสอบแบตเตอรี่	

ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน

วันที่มีผลบังคับใช้ : 06 ตุลาคม 2549	หน่วยงานออกเอกสาร :	บริการ	หมายเลขเอกสาร : EI- G/S- 94
ครั้งที่แก้ไข : 1	หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ :	DCO	วันที่ออกเอกสาร : 29 กันยายน 2549

<p>การตรวจสอบสภาพไดนาโม (การชาร์จไฟ)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ต่อปากลิบเข้ากับขั้วบวก (+) และขั้วลบ (-) ของแบตเตอรี่ 2. คิดเครื่องยนต์และทำการเดินเบารอบเครื่องยนต์ 3. ถอดขั้วแบตเตอรี่ด้านลบ (-) ออกจากขั้วแบตเตอรี่ 4. ต่อสายสีดําหรือสีแดงเข้ากับจุดที่เตรียมไว้โดยเอาสายสีแดงเสียบเข้าจุดเสียบสายสีแดงทางด้านขวามือของหน้าตู้ และนำปลายสายอีกข้างไปลิบกับสายแบตเตอรี่ที่ปลดออกจากขั้ว นำสายสีดําเสียบเข้ากับจุดเสียบหน้าตู้ และนำปลายสายอีกข้างไปลิบขั้วลบ (-) ของแบตเตอรี่ 5. ทำการเร่งเครื่องช้า ๆ จนรอบเครื่องยนต์อยู่ที่ 1,200 - 1,500 รอบ/นาที 6. อ่านไฟชาร์จเข้าแบตเตอรี่ ไม่ควรต่ำกว่า 30A หรือพื้นสีเขียว <p>ถ้าต่ำกว่าต้องตรวจสอบระบบไฟชาร์จ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. ต้องต่อสายตามภาพด้านขวาห้ามสลับสายไฟนอกเหนือจากภาพประกอบเด็ดขาดเพราะอาจทำให้เครื่องมือเสียหายได้ 2. ต้องปฏิบัติตามลำดับขั้นตอนให้ถูกต้องทุกครั้ง 3. ห้ามนำไปใช้กับรถยนต์ที่มีแรงเคลื่อนไฟฟ้าเกิน 12 โวลต์ 		<p>คู่มือการซ่อมเครื่องยนต์</p> <p>หมวดการตรวจสอบระบบไฟฟ้า</p>
---	--	--	--