## บริษัท โตโยต้านนทบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด

## WORK INSTRUCTION SHEET

## ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน

| อนูมัติโดย   | ตรวจสอบโดย | ผู้จัดทำ   |  |  |
|--------------|------------|------------|--|--|
|              | Ball       | พราวรีอาน์ |  |  |
| ประธานบริหาร | EMR        | DCO        |  |  |

วันที่มีผลบังคับใช้ : หน่วยงานออกเอกสาร 12 พฤษภาคม 2550 แผนกบริการ หมายเลขเอกสาร : EI-G/S-95 ครั้งที่แก้ไข : หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : วันที่ออกเอกสาร : 5 พฤษภาคม 2550 DCO

การใช้เครื่องเติมลมยางดิจิตอล ชื่องาน (Working Title) รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment): FS-301, FS-302

| จุดที่ทำงาน ( Working Point ): | ศูนย์บริการ | สถานที่ (Place) : | ศูนย์บริการ |   | ผู้รับผิดชอบ ( Responsibili | ity) : ชารา อุมะวิชนี |
|--------------------------------|-------------|-------------------|-------------|---|-----------------------------|-----------------------|
| 9                              |             | 9/ 0/             |             | 1 |                             | 9/ 6                  |

| จุดที่ทำงาน ( Working Point ) : ศูนย์บริการ                                | สถานที่ (Place) : ศูนย์บริการ                    |       | ผู้รับผิดชอบ ( Responsibili | ty) : ชารา อุมะวิชนี       |
|--|--|-------|-----------------------------|----------------------------|
| ขั้นตอนการทำงาน (Process)  | ข้อควรระวัง ( Warning )                          | รูปภา | W ( Picture )               | เอกสารอ้างอิง ( Refernce ) |
| 1. เปิดสวิทซ์หลังเครื่อง   | 1. จะต้องต่อหัวเติมลมของเครื่องเข้ากับหัวเติมของ |       |                             |                            |
| 2. กดปุ่ม SWITCH OVER เพื่อเลือกหน่วยวัดที่ต้องการ                         | ลมยางให้สนิท อย่าให้มีลมรั่วเพราะจะทำให้เครื่อง  |       |                             |                            |
| 3. กดลูกศร 👚 หรือ 👤 เพื่อตั้งความดันที่จะเติม                              | ทำงานผิดพลาด                                     |       |                             |                            |
| -<br>4. ถ้ายางที่จะเติมมีความคันต่ำกว่า 0.3 bar หรือต่ำกว่า 5 psi เมื่อต่อ |  |       |                             |                            |
| สายเติมเข้ากับสายยางแล้ว ให้กดปุ่ม Refill จึงจะเริ่มทำงาน                  |  |       |                             |                            |
| 5. ถ้าความคันลมของยางสูงกว่าที่ตั้งไว้ เครื่องจะปล่อยลมออกจาก              |  |       |                             |                            |
| ยางเอง โดยอัต โนมัติ   |  |       |                             |                            |
| 6. เมื่อความคันลมยางได้ถูกเติมเข้า หรือปล่อยออกจนเท่ากับค่าที่             |  |       |                             |                            |
| ตั้งไว้แล้ว เครื่องจะหยุคทำงานโดยอัตโนมัติ พร้อมมีเสียงเตือน               |  |       |                             |                            |
|  |  |       |                             |                            |
|  |  |       |                             |                            |
|  |  |       |                             |                            |
|  |  |       |                             |                            |
|  |  |       |                             |                            |