

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด		WORK INSTRUCTION SHEET		<table><tr><td>อนุมัติโดย</td><td>ตรวจสอบโดย</td><td>ผู้จัดทำ</td></tr><tr><td></td><td></td><td>พชร ใจดี</td></tr><tr><td>ประธานบริหาร</td><td>EMR</td><td>DCO</td></tr></table>		อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ผู้จัดทำ			พชร ใจดี	ประธานบริหาร	EMR	DCO
อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ผู้จัดทำ												
		พชร ใจดี												
ประธานบริหาร	EMR	DCO												
วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 มิถุนายน 2547		หน่วยงานออกเอกสาร : แผนกบุคคล		หมายเลขเอกสาร : EI - OFF-82										
ครั้งที่แก้ไข : 1		หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO		วันที่ออกเอกสาร : 28 มิถุนายน 2547										
ชื่องาน (Working Title) การตรวจสอบและบำรุงรักษาปั๊มออกซิเจน (ถัง SAC)			รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment) :											
จุดที่ทำงาน (Working Point) บริเวณติดตั้งเครื่อง		สถานที่ (Place) : พื้นที่รับรถใหม่		ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) :										
ขั้นตอนการทำงาน (Process)		ข้อควรระวัง (Warning)		รูปภาพ (Picture)										
กำหนดการตรวจสอบ ทุกสัปดาห์ ขั้นเตรียมการ 1. ปิดสวิทช์ (OFF) จ่ายไฟให้ปั๊ม 2. ปลดปล่อยให้ Blower ลดความเร็วจนหยุดนิ่ง ขั้นตอนการตรวจสอบปั๊ม 1. ความตึงของสายพาน - เมื่อออกแรงกดสายพานระหว่าง Pulley สายพานจะต้องจมลงประมาณ 1/2 นิ้ว 2. เปลี่ยนจารบีใหม่ - ทุก 3 เดือน 3. เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง - ทุก 2,500 ชม. การทำงาน หรือ ทุก 6 เดือน 4. แรงดันปกติ - วัดด้วย Pressure Gauge ต้องอยู่ประมาณ 4.5 PSI เท่านั้น 5. กระแสไฟฟ้าขณะเดินระบบ - อยู่ประมาณ 1.3 Amp. เท่านั้น 6. ทำความสะอาดแผ่นกรอง - ทุกอาทิตย์		1. ตรวจสอบใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายเมื่อต้องสัมผัสน้ำเสีย เช่น ถูมือยาง ผ้าปิดจมูก และล้างมือให้สะอาดทุกครั้งเสร็จงาน 2. ควรปิดฝาถังให้สนิททุกครั้งหลังจากการตรวจสอบระบบภายใน 3. เมื่อเสร็จจากการตรวจเช็คแล้วควรล็อกตู้ควบคุมไฟฟ้า (Operation Panel) 4. ไม่ทิ้งขยะลงสู่ถัง Sac 5. ต้องเปิดเครื่องเป่าอากาศสำหรับการเติมอากาศในถังให้ทำงานตลอดเวลา (มิฉะนั้นจะขาดออกซิเจนที่แบคทีเรียใช้ในการย่อยสลายสิ่งสกปรก)												