บริษัท โตโยต้านนทบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด

WORK INSTRUCTION SHEET

ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน



วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 มิถุนายน 2547		หน่วยงานออกเอกสาร :	แผนกซ่อมต้	แผนกซ่อมตัวถังและสี		หมายเลขเอกสาร : EI - B/P - 03	
ครั้งที่แก้ไข : 1		หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO			วันที่ออกเอกสา	ร : 28 มิถุนายน 2547	
ชื่องาน (Working Title) : การใช้เครื่องเจียร์ดอกสปอท				รุ่นอุปกรณ์ (Model of	Equipment):		
จุดที่ทำงาน (Working Point) : ช่องจอดซ่อม สถานที่ (Place) : ศูนย์บริการ			ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) :				
ขั้นตอนการทำงาน (Process)	ข้อควรระวัง (Warning)			รูปภาพ (Picture)		เอกสารอ้างอิง (Refernce)	
1. นำดอกเจาะรอยเป็นประกอบเข้ากับปลอกนำเจียรแล้ว	1. หมุนปล	อกนำเจียรตามเข็มนาฬิกาจนกว่าคอกเจาะ					
ขันน๊อตล๊อคออกเจาะรอยสปอท	รอยสป	อทจะชนกับตัวลี้อล					
2. นำปลอกนำเจียรใส่เข้าในแท่นวัคระยะการเจียร	2. หมุนแห	าวนลี้อคปลอกนำเจียรตามเข็มนาฬิกา					
3. นำแหวนล๊อคปลอกนำเจียร มาสวมเข้ากับปลอกนำเจียร	จะชนกั	บตัวถี่อค					
แล้วขันน๊อตล๊อกให้แน่น	3. สวมอุป	กรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล					
4. นำชุดนำเจียรคอกเจาะรอยสปอทใส่เข้าในแท่นเจียร	- สวมถุง	มือผ้าหรือถุงมือหนัง					
กมหลักทั้ง 2 ด้านของคอกเจาะรอยสปอท	- ສວນແລ	ุ่นตากันแสง					
5. นำชุดนำเจียรคอกเจาะรอยสปอทใส่เข้าในแท่นเจียร	- ใส่ที่ป้องกันเสียง						
คมจิกของคอกเจาะรอยสปอททั้ง 2 ด้าน							
6. หลังจากเจียร์คอกเจาะรอยสปอท ให้เก็บเศษเหล็กทิ้งใน							
ถังขยะทิ้งโลหะ							