

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	จัดทำโดย
		ชญ์ธร
ประธานบริหาร	EMR	ทีมงานสิ่งแวดล้อม

1/3

วันที่ออกเอกสาร : 26/10/2560	หมายเลขเอกสาร : ED-BYB-29
วันที่มีผลบังคับใช้ : 06/11/2560	ฉบับที่ : 6

แผนก ช่อมบำรุง

สาขา บางใหญ่

กิจกรรม (1)	สถาน การณ์ N/A/E (2)	ลักษณะ ปัญหา สิ่งแวดล้อม (3)	ความถี่ ของการเกิด ผลกระทบ (4)	ความสามารถ ในการควบคุม มลพิษ (5)	ระดับความ รุนแรงของ (6)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (7)	(8)	ผลรวม ((' (4+5)*6) +7+8 (9)	Signi- ficant (S/U) (10)	การควบคุม กระบวนการ การจัดการ	ระเบียบ ปฏิบัติ ที่เกี่ยวข้อง
1. ประเมินวิธีการซ่อม	N	1.1 เศษกระดาษใช้แล้ว	2	2	2	50	0	58	U		EP-B/P-07
	N	1.2 ไอเสียจากยานพาหนะในการออกสำรวจพื้นที่	2	2	2	50	0	58	U		EP-B/P-19
2. สรุปวิธีดำเนินการซ่อม	N	2.1 เศษกระดาษใช้แล้ว	2	2	2	50	0	58	U		EP-B/P-07
3. เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหม้อแปลง	A	3.1 น้ำมันหกหรือรั่วไหล	2	2	2	50	0	58	U		EP-B/P-09
	N	3.2 กลิ่นของน้ำมันขณะกรองน้ำมัน	2	2	2	50	0	58	U		EP-B/P-19,EP-OFF-21
4. งานเครื่องปรับอากาศ	A	4.1 การตรวจวัดน้ำยาทำความเย็นอาจมีน้ำยารั่วออกมาภายนอก	2	2	2	50	0	58	U		EP-B/P-09,EP-G/S-20
	N	4.2 น้ำที่ใช้ล้างเครื่องปรับอากาศมีสิ่งปนเปื้อน	2	2	2	50	0	58	U		EP-G/S-17,EP-OFF-10
	N	4.3 การปล่อยน้ำยาทำความเย็นออกจากระบบก่อนทำการเปลี่ยนคอมเพรสเซอร์	2	4	4	50	0	74	U		EP-B/P-09
	A	4.4 แก๊สที่ใช้ในการเชื่อมอาจมีการรั่วซึมติดไฟ	2	1	8	50	0	74	U		EP-B/P-09,EP-OFF-12
	N	4.5 คลื่นขณะทำการเชื่อม	2	3	4	50	0	70	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	4.6 แสงขณะทำการเชื่อม	2	3	4	50	0	70	U		EP-G/S-20
	N	4.7 ฝุ่นละอองขณะทำ	4	3	2	50	0	64	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
5. งานเจาะปูนเพื่อทำการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ	N	5.1 ฝุ่นละอองขณะทำการเจาะ	3	3	2	50	0	62	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	5.2 เสียงดังขณะเจาะปูน	3	3	4	50	0	74	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	A	5.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องเจาะปูน	1	1	8	50	0	66	U		EP-OFF-12
6. การตัดเหล็ก	N	6.1 ฝุ่นหรือเศษเหล็กที่ละอียดขณะตัดเหล็ก	3	2	4	50	0	70	U	สวมใส่ PPE	EP-OFF-07,EP-G/S-20
	N	6.2 เสียงดังขณะการตัดเหล็ก	3	3	4	50	0	74	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	A	6.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการตัดเหล็ก	1	1	8	50	0	66	U		EP-OFF-12

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด

2/3

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 26/10/2560	หมายเลขเอกสาร : ED-BYB-29
วันที่มีผลบังคับใช้ : 06/11/2560	ฉบับที่ : 6

แผนก ช่อมบำรุง

สาขา บางใหญ่

กิจกรรม (1)	สถาน การณ์ N/A/E (2)	ลักษณะ ปัญหา สิ่งแวดล้อม (3)	ความถี่ ของการเกิด ผลกระทบ (4)	ความสามารถ ในการควบคุมมลพิษ (5)	ระดับความ รุนแรงของ (6)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (7)	(8)	ผลรวม ((' (4+5)*6) +7+8 (9)	Signi- ficant (S/U) (10)	การควบคุม กระบวนการ การจัดการ (11)	ระเบียบ ปฏิบัติ ที่เกี่ยวข้อง (12)
7. ห้องปัมน้ำประปา	N	7.1 ฟุ้งกระจายทำความสะอาดตู้คอนโทรล	2	2	2	50	0	58	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	8.2 ฟุ้งกระจายกวาดพื้นภายในห้องปัมน้ำ	3	2	2	50	0	60	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
8.การล้างถังดักไขมัน	N	8.1 กลิ่นขณะเปิดฝาบ่อเพื่อทำการดักไขมัน	3	2	2	50	0	60	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	A	8.2 ไขมันรั่วไหลขณะทำการดักไขมัน	2	1	1	50	0	53	U		EP-OFF-07
	N	8.3 กากตะกอนไขมันจากการทำความสะอาด	3	1	1	50	0	54	U		EP-OFF-08
9. การล้างบ่อพักน้ำใต้ดิน (บ่อน้ำประปา)	N	9.1 น้ำที่เกิดจากการขัดถูผนังและพื้นของบ่อพักน้ำใต้ดิน	2	2	1	50	0	54	U		EP-G/S-17
10.การซ่อมบำรุงเครื่องมือ / เครื่องจักรภายในศูนย์บริการ	N	10.1 ขยะทั่วไปจากการทำงาน	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
	N	10.2 วัสดุปนเปื้อนและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	4	2	2	50	0	62	U		EP-OFF-07
11.การซ่อมบำรุงภายใน สำนักงาน	N	11.1 ขยะทั่วไปจากการทำงาน	4	2	4	50	0	74	U		EP-OFF-07
	N	11.2 หลอดไฟจากการเปลี่ยนหลอดไฟ	2	2	2	50	0	58	U		EP-OFF-07
12. การทำงานของผู้รับเหมา	N	12.1 ขยะทั่วไปจากการทำงานของผู้รับเหมา	2	2	2	50	0	58	U		EP-OFF-07
	A	12.2 การฟุ้งกระจายและหกหล่นของน้ำเสีย	2	2	4	50	0	66	U		EP-B/P-09,EP-B/P-19
13. การใช้ทรัพยากร	N	13.1 การใช้น้ำในกระบวนการทำงาน	5	1	2	50	0	62	U		EP-OFF-10
	N	13.2 การใช้ไฟฟ้าในกระบวนการทำงาน	5	1	2	50	0	62	U		EP-OFF-10
	N	13.3 การใช้กระดาษในกระบวนการทำงาน	5	1	2	50	0	62	U		EP-OFF-10
14. การใช้เครื่องอัดไฮโดรลิก	A	14.1 มีคราบน้ำมันซึมที่แกนกระบอกสูบ	1	1	2	50	0	54	U		EP-B/P-09

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด

3/3

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 26/10/2560	หมายเลขเอกสาร : ED-BYB-29
วันที่มีผลบังคับใช้ : 06/11/2560	ฉบับที่ : 6

แผนก ช่อมบำรุง

สาขา บางใหญ่

กิจกรรม (1)	สถาน การณ์ N/A/E (2)	ลักษณะ ปัญหา สิ่งแวดล้อม (3)	ความถี่ ของการเกิด ผลกระทบ (4)	ความสามารถ ในการควบคุม มลพิษ (5)	ระดับความ รุนแรงของ (6)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (7)	(8)	ผลรวม ((' (4+5)*6) +7+8 (9)	Signi- ficant (S/U) (10)	การควบคุม กระบวนการ การจัดการ	ระเบียบ ปฏิบัติ ที่เกี่ยวข้อง
15. การเจียร	N	15.1 เศษโลหะ และ ประกายไฟจากการเจียร	3	2	4	50	0	70	U		EP-OFF-07,EP-G/S-20
	N	15.2 เสียงดังขณะการตัดเหล็ก	3	3	4	50	0	74	U		EP-B/P-18,EP-G/S-20
	E	15.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องเจียร	1	1	8	50	0	66	U		EP-OFF-12
16. ห้องปั๊มลม	N	16.1 ฝุ่นละอองจากการทำความสะอาดจากการเป่ากรองอากาศ	3	2	2	50	0	60	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	16.2 การดูดฝุ่นภายในตู้คอนโทรล	3	2	2	50	0	60	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	A	16.3 ขยะปนเปื้อนน้ำมันจากการซ่อมปั๊มลม	2	2	2	50	0	58	U		EP-OFF-07
17.การเชื่อม	N	17.1 เศษโลหะ และ ประกายไฟจากการเชื่อม	3	2	4	50	0	70	U		EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	17.2 ควันขณะทำการเชื่อม	3	3	4	50	0	74	U		EP-G/S-17
	E	17.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า	1	1	8	50	0	66	U		EP-OFF-12
	A	17.4 แก๊สรั่วจากการเชื่อมทำให้เกิดไฟลุกไหม้	1	1	8	50	0	66	U		EP-OFF-12
18. การทำลายเอกสาร	N	18.1 เอกสารที่ถึงรอบการทำลาย	2	1	2	50	0	56	U		EP-OFF-07
19. การใช้ทรัพยากรภายใน	N	19.1 การใช้ไฟฟ้าในกระบวนการทำงาน	5	2	2	50	0	64	U		EP-OFF-10
สำนักงาน	N	19.2 การใช้กระดาษในกระบวนการทำงาน	5	2	1	50	0	57	U		EP-OFF-10
	A	19.3 การเปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าทิ้งไว้	1	2	1	50	0	53	U		EP-OFF-10
	A	19.4 ไฟฟ้าดับและติดขึ้นเจ็บปล้น	1	2	1	50	0	53	U		EP-OFF-10
	N	19.5 วัสดุอุปกรณ์ที่หมดแล้ว	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07
20. การตรวจสอบสภาพการ	N	20.1 เครื่องมือ / อุปกรณ์ที่ชำรุด	5	1	1	50	0	56	U		EP-OFF-07,EP-OFF-21
ใช้งานของอุปกรณ์											