




บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด

WORK INSTRUCTION SHEET

ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน

อนุมัติโดย 	ตรวจสอบโดย 	ผู้จัดทำ 
ประธานบริหาร	EMR	DCO

วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2556

ครั้งที่แก้ไข : 2

หน่วยงานออกเอกสาร : แผนกบริหารคุณภาพ

หมายเลขเอกสาร : EI-G/S-09

หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO

วันที่ออกเอกสาร : 20 มกราคม 2556

ชื่องาน (Working Title) : เครื่องอัดไฮดรอลิค

รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment) :

จุดที่ทำงาน (Working Point) : ศูนย์บริการ , หน่วยงานซ่อมบำรุง

สถานที่ (Place) : ศูนย์บริการ , หน่วยงานซ่อมบำรุง

ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) :

ขั้นตอนการทำงาน (Process)	ข้อควรระวัง (Warning)	รูปภาพ (Picture)	เอกสารอ้างอิง (Reference)
1. เตรียม hydraulic pressure ให้พร้อมก่อนการใช้งาน 2. จับยึดชิ้นงานให้เรียบร้อย 3. ทำการกดบีบชิ้นงานโดยคันโยกทั้งสอง * คันโยกสำหรับเคลื่อนที่ตัวกดมี 2 ชั้น 1. ทำให้ตัวกดเคลื่อนที่ออกได้ที่ละมาก ๆ 2. ทำให้ตัวกดเคลื่อนที่ออกได้ที่ละน้อย ๆ 4. หลังจากปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว เก็บตัวรองชิ้นงานให้เรียบร้อย	1. ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมรองเท้านิรภัย 2. ระวังแผ่นรองชิ้นงานจะหล่นลงพื้น ถ้าหากมีการปรับฐานรองให้น้ำแผ่นรองชิ้นงานออกมาวางที่พื้นก่อน และให้ตรวจสอบความพร้อมของสวดสลึงก่อนการปรับฐานรอง 3. ในขณะที่ตัวกด กดอัดชิ้นงานให้สังเกตดูที่गेจวัดความคดและระวังชิ้นงานจะหลุดจากตัวจับยึด 4. เช็ดทำความสะอาดตัวเครื่องและนำผ้าที่เช็ดทำความสะอาดไปทิ้งในถังขยะอันตราย 4.1 หากเป็นกระดาษ (หรือผ้า) ปนเปื้อนน้ำมันในปริมาณมากให้นำไปทิ้งในขยะอันตรายถึงสีแดง		