

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด



ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-PKU-24
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 7

แผนก ซ่อมบำรุง

สาขา ปากเกร็ด

บันทึกรายละเอียดการทบทวนการประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ทบทวน	รายละเอียดการแก้ไข	จัดทำโดย	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
		ทีมงานสิ่งแวดล้อม	EMR	ประธานบริหาร
25/6/62	- ให้อัปเดตข้อมูลผลกระทบด้าน - ให้อัปเดตข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	อ.ทวิตร	Uluw	
20/7/63	- ให้อัปเดตข้อมูลผลกระทบด้าน - ให้อัปเดตข้อมูลผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	อ.ทวิตร	Uluw	

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด											
ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม											
วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562			หมายเลขเอกสาร : ED-PKU-24								
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562			ฉบับที่ : 7			แผนก ช่อมบำรุง			สาขา ปากเกร็ด		
กิจกรรม	สถานการณ์	INPUT (I) / OUTPUT (O)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ความถี่ของการเกิดผลกระทบ	ความสามารถในการควบคุมมลพิษ	ระดับความรุนแรงของผลกระทบ	มีกฎหมายเกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50)	มีข้อกำหนดในการตัดสินใจผลกระทบหรือไม่ (ถ้ามี = 100)	ผลรวม ((4+5)*6)+ 7+8	Significant (S/U) (10)	การควบคุมกระบวนการ/เอกสารที่เกี่ยวข้อง
(1)	N/A/E (2)		(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)		
1. ประเมินวิธีการซ่อม	N	O	1.1 เศษกระดาษใช้แล้ว	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-07
	N	O	1.2 ไอเสียจากยานพาหนะในการออกสำรวจพื้นที่	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-19
2. สรุปวีธีดำเนินการซ่อม	N	O	2.1 เศษกระดาษใช้แล้ว	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-07
3. เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหม้อแปลง	A	O	3.1 น้ำมันหกหรือรั่วไหล	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-09
	N	O	3.2 กลิ่นของน้ำมันขณะกรองน้ำมัน	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-19,EP-OFF-21
4. งานเครื่องปรับอากาศ	A	O	4.1 การตรวจวัดน้ำยาทำความเย็นอาจมีน้ำยารั่วออกมาภายนอก	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-09,EP-G/S-20
	N	O	4.2 น้ำที่ใช้ล้างเครื่องปรับอากาศมีสิ่งปนเปื้อน	2	2	2	50	0	58	U	EP-G/S-17,EP-OFF-10
	A	O	4.3 การปล่อยน้ำยาทำความเย็นออกจากระบบก่อนทำการเปลี่ยนคอมเพรสเซอร์	2	4	4	50	0	74	U	EP-B/P-09
	E	O	4.4 แก๊สที่ใช้ในการเชื่อมอาจมีการรั่วซึมติดไฟ	1	1	8	50	0	66	U	EP-B/P-09,EP-OFF-12
	N	O	4.5 คลื่นขณะทำการเชื่อม	2	3	4	50	0	70	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	4.6 แสงขณะทำการเชื่อม	2	3	4	50	0	70	U	EP-G/S-20
	N	O	4.7 ฝุ่นละอองขณะทำ	4	3	2	50	0	64	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	E	O	4.8 ไฟไหม้จากสะเก็ดไฟจากการเชื่อมกระเด็นโดนเชื้อเพลิง	1	1	10	50	0	70	U	EP-OFF-12
5. งานเจาะปูนเพื่อทำการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ	N	O	5.1 ฝุ่นละอองขณะทำการเจาะ	4	3	2	50	0	64	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	5.2 เสียงดังขณะเจาะปูน	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	A	O	5.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องเจาะปูน	1	1	8	50	0	66	U	EP-OFF-12
6. การสตาร์ทเครื่องปั้มน้ำ	N	O	6.1 ไอเสียขณะสตาร์ทเครื่องยนต์	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
ดับเพลิง	N	O	6.2 เสียงดังขณะสตาร์ท	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
7. การทำความสะอาดพื้นที่	N	O	7.1 ฝุ่นละอองจากการทำความสะอาดจากการเป่ากรองอากาศ	3	3	2	50	0	62	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
ห้องปั้มน้ำดับเพลิง			ของเครื่องปั้มน้ำดับเพลิง , การดูดฝุ่นภายในตู้คอนโทรลและ								

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-PKU-24
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 7

แผนก ช่อมบำรุง

สาขา ปากเกร็ด

กิจกรรม (1)	สถานการณ์ N/A/E (2)	INPUT (I) / OUTPUT (O) (3)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (3)	ความถี่ของ การเกิดผล กระทบ (4)	ความสามารถ ในการ ควบคุมมลพิษ (5)	ระดับความ รุนแรงของ ผลกระทบ (6)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (7)	มีข้อกำหนดในการ ตัดสินใจระดับ ผลกระทบหรือไม่ (ถ้ามี = 100) (8)	ผลรวม ((4+5)*6)+ 7+8 (9)	Significant (S/U) (10)	การควบคุม กระบวนการ/ เอกสารที่ เกี่ยวข้อง
			การกวาดพื้น								
8. การตัดเหล็ก	N	O	8.1 ฝุ่นหรือเศษเหล็กที่ละเอียขณะตัดเหล็ก	4	2	4	50	0	74	U	EP-OFF-07,EP-G/S-20
	N	O	8.2 เสียงดังขณะการตัดเหล็ก	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	E	O	8.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องตัดเหล็ก	1	1	8	50	0	66	U	EP-OFF-12
9. การทำความสะอาดห้อง ลิฟท์โดยสาร	N	O	9.1 ฝุ่นขณะปิดกวาดห้องลิฟท์โดยสาร	3	1	2	50	0	58	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	9.2 ฝุ่นขณะทำความสะอาดกวาดบ่อลิฟท์โดยสาร	2	1	1	50	0	53	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
10. ห้องปัมน้ำประปา	N	O	10.1 ฝุ่นขณะทำความสะอาดตู้คอนโทรล	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	10.2 ฝุ่นขณะกวาดพื้นภายในห้องปัมน้ำ	3	2	2	50	0	60	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
11. ไขมันในบ่อดักไขมัน	N	O	11.1 กลิ่นขณะเปิดฝาบ่อเพื่อทำการดักไขมัน	3	2	2	50	0	60	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
โรงอาหาร	A	O	11.2 ไขมันรั่วไหลขณะทำการดักไขมัน	2	1	1	50	0	53	U	EP-OFF-07
	N	O	11.3 กากตะกอนไขมันจากการทำความสะอาด	3	1	1	50	0	54	U	EP-OFF-08
12. การล้างบ่อพักน้ำใต้ดิน (บ่อน้ำประปา)	N	O	12.1 น้ำที่เกิดจากการขุดผนังและพื้นของบ่อพักน้ำใต้ดิน	2	2	1	50	0	54	U	EP-G/S-17
13.การซ่อมบำรุงเครื่องมือ/ เครื่องจักรภายในศูนย์บริการ	N	O	13.1 ขยะทั่วไปจากการทำงาน	4	2	2	50	0	62	U	EP-OFF-07
	N	O	13.2 วัสดุปนเปื้อนและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	4	2	4	50	0	74	U	EP-OFF-07
14.การซ่อมบำรุงภายใน สำนักงาน	N	O	14.1 ขยะทั่วไปจากการทำงาน	4	2	4	50	0	74	U	EP-OFF-07
	N	O	14.2 หลอดไฟจากการเปลี่ยนหลอดไฟ	2	2	2	50	0	58	U	EP-OFF-07
15. การทำงานของผู้รับเหมา	N	O	15.1 ขยะทั่วไปจากการทำงานของผู้รับเหมา	2	2	2	50	0	58	U	EP-OFF-07
	A	O	15.2 การฟุ้งกระจายและหกหล่นของน้ำเสีย	2	2	4	50	0	66	U	EP-B/P-09,EP-B/P-19
16. การใช้ทรัพยากร	N	I	16.1 การใช้น้ำในกระบวนการทำงาน	5	1	2	50	0	62	U	EP-OFF-10

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-PKU-24
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 7

แผนก ซ่อมบำรุง

สาขา ปากเกร็ด

กิจกรรม (1)	สถานการณ์ N/A/E (2)	INPUT (I) / OUTPUT (O) (3)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (4)	ความถี่ของการเกิดผลกระทบ (5)	ความสามารถในการควบคุมมลพิษ (6)	ระดับความรุนแรงของผลกระทบ (7)	มีกฎหมายเกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (8)	มีข้อกำหนดในการตัดสินใจผลกระทบหรือไม่ (ถ้ามี = 100) (9)	ผลรวม ((4+5)*6)+ 7+8 (10)	Significant (S/U) (11)	การควบคุมกระบวนการ/ เอกสารที่เกี่ยวข้อง (12)
16. การใช้ทรัพยากร	N	I	16.2 การใช้ไฟฟ้าในกระบวนการทำงาน	5	1	2	50	0	62	U	EP-OFF-10
	N	I	16.3 การใช้กระดาษในกระบวนการทำงาน	5	1	2	50	0	62	U	EP-OFF-10
17. การใช้เครื่องอัดไฮโดรลิก	A	O	17.1 มีคราบน้ำมันซึมที่แกนกระบอกสูบ	1	1	2	50	0	54	U	EP-B/P-09
18. การเจียร	N	O	18.1 เศษโลหะ และ ประกายไฟจากการเจียร	3	2	4	50	0	70	U	EP-OFF-07,EP-G/S-20
	N	O	18.2 เสียงดังขณะการตัดเหล็ก	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	E	O	18.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องเจียร	1	1	8	50	0	66	U	EP-OFF-12
19. ห้องปั๊มลม	N	O	19.1 ฝุ่นละอองจากการทำความสะอาดจากการเป่ากรองอากาศ	3	2	2	50	0	60	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	19.2 การดูดฝุ่นภายในตู้คอนโทรล	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	A	O	19.3 ขยะปนเปื้อนน้ำมันจากการซ่อมปั๊มลม	2	2	2	50	0	58	U	EP-OFF-07
20. ห้องปฏิบัติงาน	N	O	20.1 เสียงดังขณะทำงาน	5	2	2	50	0	64	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	O	20.2 ฝุ่นขณะทำความสะอาด	5	2	2	50	0	64	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
21. ระบบบำบัดน้ำเสีย	N	O	21.1 เสียงเครื่องจักรจากระบบบำบัด	5	2	2	50	0	64	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	O	21.2 กลิ่นของเสียจากการบำบัดน้ำเสีย	5	2	2	50	0	64	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	E	O	21.3 เกิดเพลิงไหม้จากอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด	1	1	10	50	0	70	U	EP-OFF-12
	A	O	21.4 ท่อส่งน้ำเสียแตกชำรุด	1	2	8	50	0	74	U	EPG/S-17
	N	O	21.5 การตกไขมันจากบ่อดักไขมัน โรงอาหาร	3	2	2	50	0	60	U	EP-OFF-07
	E	O	21.6 ถึงผสมสารเคมีขนาด 500 ลิตร แตกรั่วไหล	1	1	6	50	0	62	U	EP-OFF-12
	A	O	21.7 เครื่องเติมอากาศถัง SBR ชำรุด	1	1	6	50	0	62	U	EP-OFF-21
	N	O	21.8 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	2	2	6	50	0	74	U	EP-OFF-07

1/4

1/4

สาขา ปากเกร็ด

เอกสารฉบับที่ / วันที่ออกเอกสาร / วันที่มีผลบังคับใช้ : 3 / 05/09/2561 / 10/09/2561 EF-OFF-01