

บริษัท โตโยต้านทบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-CWB-29
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 7

แผนก ซ่อมบำรุง

สาขา แจ้งวัฒนะ

บันทึกรายละเอียดการทบทวนการประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ทบทวน	รายละเอียดการแก้ไข	จัดทำโดย	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
		ทีมงานสิ่งแวดล้อม	EMR	ประธานบริหาร
25/6/62	- 25/6/62 25/6/62 - 25/6/62 25/6/62	อ.น.วิธ.	Ulan	
20/7/63	- 20/7/63 20/7/63 - 20/7/63 20/7/63	อ.น.วิธ.	Ulan	

บริษัท โตโยต้า นทบุรี จำกัด

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-CWB-29
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 7

แผนก ซ่อมบำรุง

สาขา แจ้งวัฒนะ

กิจกรรม (1)	สถานการณ์ N/A/E (2)	INPUT (I) / OUTPUT (O) (3)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (3)	ความถี่ของ การเกิดผล กระทบ (4)	ความสามารถ ในการ ควบคุมมลพิษ (5)	ระดับความ รุนแรงของ ผลกระทบ (6)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (7)	มีข้อกำหนด ในการตัดสินใจ ระดับ ผลกระทบ อย่างไร (ถ้ามี) (8)	ผลรวม ((4+5)*6)+ 7+8 (9)	Significant (S/U) (10)	การควบคุม กระบวนการ/ เอกสารที่ เกี่ยวข้อง
1. ประเมินวิธีการซ่อม	N	O	1.1 เศษกระดาษใช้แล้ว	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-07
	N	O	1.2 ใกล้เคียงจากยานพาหนะในการออกสำรวจพื้นที่	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-19
2. สรุปวิธีดำเนินการซ่อม	N	O	2.1 เศษกระดาษใช้แล้ว	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-07
3. เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหม้อแปลง	A	O	3.1 น้ำมันหกหรือรั่วไหล	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-09
	N	O	3.2 กลิ่นของน้ำมันขณะกรองน้ำมัน	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-19,EP-OFF-21
4. งานเครื่องปรับอากาศ	A	I	4.1 การตรวจวัดน้ำยาทำความเย็นอาจมีน้ำยารั่วออกมาภายนอก	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-09,EP-G/S-20
	N	O	4.2 น้ำที่ใช้ล้างเครื่องปรับอากาศมีสิ่งปนเปื้อน	2	2	2	50	0	58	U	EP-G/S-17,EP-OFF-10
	A	I	4.3 การปล่อยน้ำยาทำความเย็นออกจากระบบก่อนทำการ เปลี่ยนคอมเพรสเซอร์	2	4	4	50	0	74	U	EP-B/P-09
	E	O	4.4 แก๊สที่ใช้ในการเชื่อมอาจมีการรั่วซึมติดไฟ	1	1	8	50	0	66	U	EP-B/P-09,EP-OFF-12
	N	O	4.5 คิว้นขณะทำการเชื่อม	2	3	4	50	0	70	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	4.6 แสงขณะทำการเชื่อม	2	3	4	50	0	70	U	EP-G/S-20
	N	O	4.7 ฝุ่นละอองขณะทำ	4	3	2	50	0	64	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	E	O	4.8 ไฟไหม้จากสะเก็ดไฟจากการเชื่อมกระเด็น โดนเชื้อเพลิง	1	1	10	50	0	70	U	EP-OFF-12
5. งานเจาะปูนเพื่อทำการ ติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ	N	O	5.1 ฝุ่นละอองขณะทำการเจาะ	4	3	2	50	0	64	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	5.2 เสียงดังขณะเจาะปูน	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	A	O	5.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องเจาะปูน	1	1	8	50	0	66	U	EP-OFF-12
6. การสตรัทเครื่องปั้มน้ำ	N	O	6.1 ใกล้เคียงขณะสตรัทเครื่องยนต์	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
ดับเพลิง	N	O	6.2 เสียงดังขณะสตรัท	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
7. การทำความสะอาดพื้นที่	N	O	7.1 ฝุ่นละอองจากการทำความสะอาดจากการเป่ากรองอากาศของ	3	3	2	50	0	62	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
ห้องปั้มน้ำดับเพลิง			เครื่องปั้มน้ำดับเพลิง , การดูดฝุ่นภายในตู้คอนโทรลและการกวาดพื้น								

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด
ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

2/4

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-CWB-29
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 7

แผนก ซ่อมบำรุง

สาขา แจ้งวัฒนะ

กิจกรรม (1)	สถานการณ์ N/A/E (2)	INPUT (I) / OUTPUT (O) (3)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (3)	ความถี่ของ การเกิดผล กระทบ (4)	ความสามารถ ในการ ควบคุมมลพิษ (5)	ระดับความ รุนแรงของ ผลกระทบ (6)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (7)	มีข้อกำหนด ในการตัดสินใจ ระดับ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม / สังคม (8)	ผลรวม ((4+5)*6)+ 7+8 (9)	Significant (S/U) (10)	การควบคุม กระบวนการ/ เอกสารที่ เกี่ยวข้อง
8. การตัดเหล็ก	N	O	8.1 ฝุ่นหรือเศษเหล็กที่ละเอียดขณะตัดเหล็ก	4	2	4	50	0	74	U	EP-OFF-07,EP-G/S-20
	N		8.2 เสียงดังขณะการตัดเหล็ก	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	E	O	8.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องตัดเหล็ก	1	1	8	50	0	66	U	EP-OFF-12
9. การทำความสะอาดห้อง ลิฟท์โดยสาร	N		9.1 ฝุ่นขณะปิดกวาดห้องลิฟท์โดยสาร	3	1	2	50	0	58	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	9.2 ฝุ่นขณะทำความสะอาดกวาดบ่อลิฟท์โดยสาร	2	1	1	50	0	53	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
10. ห้องปั้มน้ำประปา	N	O	10.1 ฝุ่นขณะทำความสะอาดตู้คอนโทรล	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	O	10.2 ฝุ่นขณะกวาดพื้นภายในห้องปั้มน้ำ	3	2	2	50	0	60	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
11. ไขมันในบ่อคักไขมัน โรงอาหาร	N	O	11.1 กลิ่นขณะเปิดฝาบ่อเพื่อทำการคักไขมัน	3	2	2	50	0	60	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	A	O	11.2 ไขมันรั่วไหลขณะทำการคักไขมัน	2	1	1	50	0	53	U	EP-OFF-07
	N	O	11.3 กากตะกอนไขมันจากการทำความสะอาด	3	1	1	50	0	54	U	EP-OFF-08
12. การล้างบ่อพักน้ำใต้ดิน (บ่อน้ำประปา)	N	O	12.1 น้ำที่เกิดจากการขุดคูผนังและพื้นของบ่อพักน้ำใต้ดิน	2	2	1	50	0	54	U	EP-G/S-17
13.การซ่อมบำรุงเครื่องมือ / เครื่องจักรภายในศูนย์บริการ	N	O	13.1 ขยะทั่วไปจากการทำงาน	4	2	2	50	0	62	U	EP-OFF-07
	N	O	13.2 วัสดุปนเปื้อนและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	4	2	4	50	0	74	U	EP-OFF-07
14.การซ่อมบำรุงภายใน สำนักงาน	N	O	14.1 ขยะทั่วไปจากการทำงาน	4	2	4	50	0	74	U	EP-OFF-07
	N	O	14.2 หลอดไฟจากการเปลี่ยนหลอดไฟ	2	2	2	50	0	58	U	EP-OFF-07
15. การทำงานของผู้รับเหมา	N	O	15.1 ขยะทั่วไปจากการทำงานของผู้รับเหมา	2	2	2	50	0	58	U	EP-OFF-07
	A	O	15.2 การฟุ้งกระจายและหกหล่นของน้ำเสีย	2	2	4	50	0	66	U	EP-B/P-09,EP-B/P-19
16. การใช้ทรัพยากร	N	I	16.1 การใช้ไฟฟ้าในกระบวนการทำงาน	5	1	2	50	0	62	U	EP-OFF-10
	N	I	16.2 การใช้ไฟฟ้าในกระบวนการทำงาน	5	1	2	50	0	62	U	EP-OFF-10

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด

3/4

ตารางประเมินระดับความสำคัญของผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-CWB-29
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 7

แผนก ซ่อมบำรุง

สาขา แจ้งวัฒนะ

กิจกรรม (1)	สถานการณ์ N/A/E (2)	INPUT (I) / OUTPUT (O) (3)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (4)	ความถี่ของ การเกิดผล กระทบ (5)	ความสามารถ ในการ ควบคุมมลพิษ (6)	ระดับความ รุนแรงของ ผลกระทบ (7)	มีกฎหมาย เกี่ยวข้อง (ถ้ามี = 50) (8)	มีข้อกำหนด ในการตัดสินใจ ระดับ ผลกระทบ (9)	ผลรวม ((4+5)*6)+ 7+8 (10)	Significant (S/U) (11)	การควบคุม กระบวนการ/ เอกสารที่ เกี่ยวข้อง (12)
16. การใช้ทรัพยากร	N	I	16.3 การใช้กระดาษในกระบวนการทำงาน	5	1	2	50	0	62	U	EP-OFF-10
17. การใช้เครื่องอัดไฮโดรลิก	A	O	17.1 มีคราบน้ำมันซึมที่แกนกระบอบสูบ	1	1	2	50	0	54	U	EP-B/P-09
18. การเจียร	N	O	18.1 เศษโลหะ และ ประกายไฟจากการเจียร	3	2	4	50	0	70	U	EP-OFF-07,EP-G/S-20
	N	O	18.2 เสียงดังขณะการตัดเหล็ก	3	3	4	50	0	74	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	E	O	18.3 ไฟฟ้าลัดวงจรจากการใช้เครื่องเจียร	1	1	8	50	0	66	U	EP-OFF-12
19. ห้องปั๊มลม	N	O	19.1 ฝุ่นละอองจากการทำความสะอาดจากการเป่ากรองอากาศ	3	2	2	50	0	60	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	N	I	19.2 การดูดฝุ่นภายในตู้คอนโทรล	2	2	2	50	0	58	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	A	O	19.3 ขยะปนเปื้อนน้ำมันจากการซ่อมปั๊มลม	2	2	2	50	0	58	U	EP-OFF-07
20. ห้องปฏิบัติงาน	N	O	20.1 เสียงดังขณะทำงาน	5	2	2	50	0	64	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	O	20.2 ฝุ่นขณะทำความสะอาด	5	2	2	50	0	64	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
21. ระบบบำบัดน้ำเสีย	N	O	21.1 เสียงเครื่องจักรจากระบบบำบัด	5	2	2	50	0	64	U	EP-B/P-18,EP-G/S-20
	N	O	21.2 กลิ่นของเสียจากการบำบัดน้ำเสีย	5	2	2	50	0	64	U	EP-B/P-19,EP-G/S-20
	E	O	21.3 เกิดเพลิงไหม้จากอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด	1	1	10	50	0	70	U	EP-OFF-12
	A	I	21.4 ท่อส่งน้ำเสียแตกชำรุด	1	2	8	50	0	74	U	EPG/S-17
	N	I	21.5 การดักไขมันจากบ่อดักไขมันโรงอาหาร	3	2	2	50	0	60	U	EP-OFF-07
	E	O	21.6 ถังผสมสารเคมีขนาด 500 ลิตร แตกรั่วไหล	1	1	6	50	0	62	U	EP-OFF-12
	A	O	21.7 เครื่องเติมอากาศถัง SBR ชำรุด	1	1	6	50	0	62	U	EP-OFF-21
	N	I	21.8 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	2	2	6	50	0	74	U	EP-OFF-07
	A	O	21.9 ปั๊มสูบน้ำเสียชำรุด	1	1	6	50	0	62	U	EP-G/S-17,EP-OFF-21

4/4

วันที่ออกเอกสาร : 05/02/2562	หมายเลขเอกสาร : ED-CWB-29
วันที่มีผลบังคับใช้ : 15/02/2562	ฉบับที่ : 7

แผนก ซ่อมบำรุง

สาขา วิศวกรรม

[illegible]