

บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด		WORK INSTRUCTION SHEET		อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ผู้จัดทำ
ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน						พร วรรณ
วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 มิถุนายน 2547		หน่วยงานออกเอกสาร :		แผนกซ่อมตัวถังและสี		หมายเลขเอกสาร : EI - B/P - 18
ครั้งที่แก้ไข : 1		หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ :		DCO		วันที่ออกเอกสาร : 28 มิถุนายน 2547
ชื่องาน (Working Title) : การใช้ตู้เชื่อม CO 2				รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment)		
จุดที่ทำงาน (Working Point) : ช่องจอดซ่อมตัวถัง		สถานที่ (Place) : ช่องจอดซ่อมตัวถัง		ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) :		
ขั้นตอนการทำงาน (Process)		ข้อควรระวัง (Warning)		รูปภาพ (Picture)		เอกสารอ้างอิง (Refernce)
1. ก่อนจะใช้ตู้เชื่อม CO 2 ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน		1) อุปกรณ์ที่ต้องตรวจสอบได้แก่ * สาย GROUND ต้องต่ออย่างแน่นหนา ไม่หลุดหลวม และต้องอยู่ในสภาพปกติ * สายเชื่อมต้องต่ออย่างแน่นหนา ไม่หลุดหลวมและอยู่ในสภาพปกติ * ด้านเชื่อม TORCH ต้องไม่ชำรุดหรือแตกร้าว * สายเมนไฟ (สายที่ต่อกับ PLUG) ต้องต่ออย่างแน่นหนา ไม่หลุดหลวมและอยู่ในสภาพปกติ * PLUG ไฟต้องไม่ชำรุด				
2. ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันในงานเชื่อมทุกครั้ง		2) อุปกรณ์ที่ต้องสวมใส่ได้แก่ หน้ากากกรองแสงในงานเชื่อม CO 2 , ถุงมือหนังเพื่อป้องกันความร้อน , รองเท้านิรภัย				
3. เช็ชบปลั๊กไฟ หรือ ON BREAKER ในส่วนของ POWER SUPPLY 220V ก่อนที่ใช้งาน		3) ก่อนจะเช็ชบปลั๊กไฟหรือ ON BREAKER ต้องดูว่า SWITCH ของตู้เชื่อมอยู่ในตำแหน่ง "OFF" เสมอ				
4. หลังจากนั้น โยก SWITCH ไปยังตำแหน่ง "ON"		4) ก่อนจะโยก SWITCH ไปยังตำแหน่ง "ON" ให้คลี่สายเชื่อมอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน อย่าให้หัวเชื่อมกับ GROUND ให้หมดเพื่อการไหลวนของกระแส ไฟฟ้าได้สะดวกและเป็น การระบายความร้อนได้ดี				
5. ปรับกระแสไฟฟ้าให้เหมาะสมกับเหล็กที่จะนำไปเชื่อม		5) ไม่ควรปรับกระแสไฟฟ้าสูงในขณะที่เชื่อมเหล็กบาง เพราะอาจทำให้ชิ้นงานทะลุได้				
6. ปรับกระแสไฟฟ้าให้เหมาะสมกับเหล็กที่จะนำไปเชื่อม		6) ไม่ควรอยู่ใกล้ลม เพราะอาจทำให้แสบตาและระคายเคือง เพราะควันจากการเชื่อมได้				
7. หลังจากเสร็จงานแล้วให้โยก SWITCH กลับไปตำแหน่ง "OFF"		7) หลังจากใช้งานเสร็จแล้วจะเก็บกวาดทำความสะอาดเศษเหล็กและนำไปทิ้งในถังขยะโลหะ				
8. ปิด BREAKER หรือถอดปลั๊กไฟ , เก็บสายไฟและเชื่อมให้เรียบร้อย						