

บริษัท โตโยต่านนทบุรี ผู้จำหน่ายโตโยต้า จำกัด

## WORK INSTRUCTION SHEET

## ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน

อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ผู้จัดทำ
		
ประธานบริหาร	EMR	DCO

วันที่มีผลบังคับใช้ : 15 ตุลาคม 2555

ครั้งที่แก้ไข : 2

หน่วยงานออกเอกสาร : แผนกบริการ

หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO

หมายเลขเอกสาร : EI-G/S-111

วันที่ออกเอกสาร : 29 กันยายน 2555

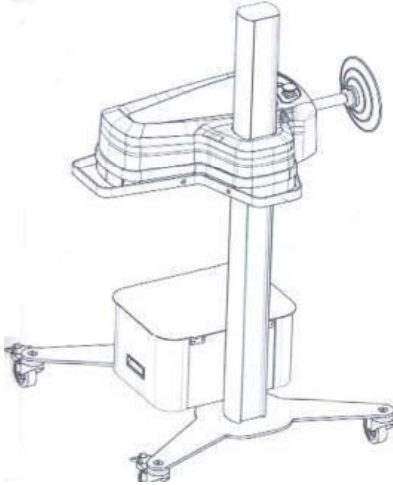
ชื่องาน ( Working Title ) : การใช้เครื่องเจียรงานแบบประชิด

รุ่นอุปกรณ์ ( Model of Equipment ) : MAD DA 2002

จุดที่ทำงาน ( Working Point ) : ศูนย์บริการ

สถานที่ (Place) : ศูนย์บริการทุกสาขา

ผู้รับผิดชอบ ( Responsibility ) :

ขั้นตอนการทำงาน ( Process )	ข้อควรระวัง ( Warning )	รูปภาพ ( Picture )	เอกสารอ้างอิง ( Reference )
<ol style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบสภาพรถและงานที่จะเจียร ลูกหมากและลูกปืนล้อต้องไม่หลวม</li> <li>ถอดชุดคาร์ลิปเปอร์เบรคออกและติดตั้งขาชิดล้อมิดเจียรงาน</li> <li>ติดตั้งขาชิดเกี่ยวมอเตอร์ขับเคลื่อนและยึดล้อให้งานแนบกับคัมล้อ</li> <li>ติดตั้งชิดล้อมิดเจียร</li> <li>นำแท่นมอเตอร์ขับเคลื่อนติดตั้งเข้ากับขาและปรับระดับให้อยู่ตรงกลางคัมล้อ</li> <li>ต่อสายไฟเข้ากับกล่องมิดเจียรและแท่นมอเตอร์</li> <li>เดินเครื่องเจียรและปรับมิดเจียรงานให้เจียรบาง ๆ ทีละน้อย</li> <li>เมื่อเจียรเสร็จถอดชุดกล่องมิดเจียรและขาชิดล้อออกทำความสะอาดและเก็บเข้าที่</li> <li>เก็บแท่นมอเตอร์เจียรงาน พร้อมทำความสะอาดและเข็นกลับจุดจัดเก็บ</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>ขณะเจียรงานอยู่ระวังพวงเหล็กเข้าตา ต้องสวมแว่นนิรภัยทุกครั้ง</li> <li>ระวังสายไฟพุดกล่องมิดเจียรพันกับแขนมอเตอร์ขณะใช้งาน</li> <li>เวลาเจียรควรเดินใบมิดเจียรให้กินงานทีละน้อยและบาง ๆ เพื่อป้องกันใบมิดเจียรหาย</li> <li>ตรวจสอบว่างานเบรคหมุนได้อย่างสะดวก ( ตามคู่มือ )</li> <li>ตรวจสอบความหนาของงานเบรค ดูว่าไม่ต่ำกว่าที่คู่มือการซ่อมระบุไว้ หากมีความหนาของงานเบรคไม่พอต้องเปลี่ยนงานเบรคใหม่</li> </ol>	 <p>MAD DA 2002</p>	EF-OFF-180