## ใบประเมินความเสี่ยงและโอกาสต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

สาขา : ราชพฤกษ์ แผนก: บริการตัวถังและสี

หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-21 วันที่ออกเอกสาร : 15/12/2560

เอกสารฉบับที่: 1 วันที่มีผลบังคับใช้: 20/12/2560

อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ตรวจสอบโดย	จัดทำโดย		
4	Man	Marie	UHME		
ประธานบริหาร	EMR	ผู้จัดการแผนก	ทีมงานสิ่งแวคล้อม		

ลำดับ	เหตุการณ์	0	สาเหตุของความเสี่ยง/โอกาส	การประเมินความเสี่ยง/โอกาส					
		R/O		โอกาส	ผลกระทบ	ผลคูณ	ระดับความเสี่ยง/โอกาส		
1	การรั่วไหลของสารเคมี / ทินเนอร์หกรั่วไหล	R	1.1 ช่าง / พนักงานขาดความเข้าใจและความรู้ในการทำงาน	1	2	2	ต่ำ		
		R	1.2 ช่างไม่มีความระมัคระวังในการปฏิบัติงาน / แบ่งถ่ายสารเคมี	1	2	2	ต่ำ		
		R	1.3 ไม่มีอุปกรณ์หรือถาดป้องกันในพื้นที่ทำงาน	1	2	2	ต่ำ		
		R	1.4 ถาครองสารเคมีชำรุด	1	2	2	ต่ำ		
2	แก๊สรั่ว	R	2.1 ถังแก๊สชำรุค	1	2	2	ต่ำ		
		R	2.2 พนักงานไม่ได้ตรวจสอบสภาพการใช้งานของถังแก๊ส	1	2	2	ต่ำ		
3	การไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลใน	R	3.1 ไม่มีการจัดหาจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้แก้ช่าง	1	2	2	ต่ำ		
		R	3.2 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายไม่เพียงพอสำหรับช่าง	1	2	2	ต่ำ		
		R	3.3 ช่างขาดความเข้าใจและขาดความตระหนัก	1	2	2	ต่ำ		
4	มลพิษทางอากาศ / ฝุ่นละอองจากพื้นที่ทำงาน	R	4.1 ไม่มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ทำให้ประสิทธิภาพในการเก็บฝุ่น	1	2	2	ต่ำ		
			ละอองต่ำ						
		R	4.2 ช่างผสม พ่น เชื่อม ขัด เตรียมพื้น ถ้างอุปกรณ์พ่นสี	1	2	2	ต่ำ		
		R	4.3 เครื่องมืออุปกรณ์ไม่ทันสมัยไม่ใช้เครื่องอุปกรณ์ที่กำหนด	1	2	2	ต่ำ		
5	เกิดคุณภาพสิ่งแวคล้อมเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด	R	5.1 ช่างขาดความตระหนักในการดูแลและป้องกันมลพิษที่แหล่งกำเนิด	1	2	2	ต่ำ		
		R	5.2 อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร เสื่อมสภาพ	1	2	2	ต่ำ		
		R	5.3 ผู้รับจ้างช่วงไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ	1	2	2	ต่ำ		
6	มลพิษทางน้ำที่เกิดจากการล้างชิ้นส่วน	R	6.1 ช่างไม่ถ้างชิ้นส่วนเครื่องมือที่มีสารปนเปื้อนผ่านเครื่องมือ	1	2	2	ต่ำ		
			ทำความสะอาดชิ้นส่วน						

หมายเหตุ 1. หากพบ "ความเสี่ยง (Risk)" จะต้องแจ้งกลับไปยังฝ่ายบริหารเพื่อจัดทำโครงการลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับบริษัทในอนาคต

2. หากพบ "โอกาส (Opportunity)" จะต้องแจ้งกลับไปยังฝ่ายบริหารเพื่อกำหนดวัตถุประสงค์และกลยุทธ์ของบริษัทต่อไป

## ใบประเมินความเสี่ยงและโอกาสต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

สาขา : ราชพฤกษ์ แผนก: บริการตัวถังและสี

หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-21 วันที่ออกเอกสาร : 15/12/2560

เอกสารฉบับที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 20/12/2560

ลำดับ	เหตุการณ์	R/O	สาเหตุของความเสี่ยง/โอกาส	การประเมินความเสี่ยง/โอกาส				
				โอกาส	ผลกระทบ	ผลคูณ	ระดับความเสี่ยง/โอกาส	
7	มลพิษทางน้ำที่เกิดจากการขัดสีโป๊ว	R	7.1 ช่างขัดสีโป๊วโดยใช้น้ำลูบ ล้างรถ	1	2	2	ต่ำ	
8	มลพิษทางเสียงที่เกิดจากการซ่อมงาน / เครื่องจักร	R	8.1 เสียงจากการพ่อมประกอบ/คึง/เชื่อมตัวถัง,ขัคสี, เคาะ,พ่นสี	1	2	2	ต่ำ	
9	มลพิษทางกลิ่นควันรถยนต์ / กลิ่นสารเคมี	R	9.1 กลิ่นควันจากการทดสอบเครื่องยนต์	1	2	2	ต่ำ	
		R	9.2 กลิ่นสารเคมีจากการพ่นสี,ผสมสี	1	2	2	ต่ำ	
		R	9.3 เก็บสารเคมีไม่มิดชิด	1	2	2	ต่ำ	
10	การเกิดอักดีภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน	R	10.1 ช่างสูบบุหรี่บริเวณจุคเก็บทินเนอร์เก่าไฟฟ้าลัควงจร	1	2	2	ต่ำ	
		R	10.2 ช่างขาดความเข้าใจและความตระหนักต่อความปลอดภัย	1	2	2	ต่ำ	
11	การทิ้งขยะผิดประเภทของพนักงาน	R	11.1 การทิ้งบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนลงในถังขยะผิดประเภท	1	2	2	ต่ำ	
		R	11.2 ช่างขาดจิตสำนึกในการรักษาสิ่งแวดล้อมในการทำงาน	1	2	2	ต่ำ	
12	พนักงานเป็นโรคจากการทำงาน	R	12.1 พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์เซฟตี้ขณะปฏิบัติงาน	1	2	2	ต่ำ	
		R	12.2 พนักงานไม่มีความเข้าใจและความตระหนักต่อความปลอดภัย	1	2	2	ต่ำ	
13	เกิดของเสีย/ขยะ	R	13.1 กิจกรรมการซ่อมทั้งหมด	1	2	2	<b>តូ</b> រ	
14	การจัดเก็บอุปกรณ์และเครื่องมือไม่เป็นระเบียบตามข้อกำหนด TEDAS	R	14.1 ช่างขาดความเข้าใจและความตระหนัก	1	2	2	ต่ำ	
		R	14.2 ไม่ได้รับการสื่อสารข้อมูลจากหัวหน้างาน	1	2	2	ต่ำ	
15	ช่างไม่ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ , กิจกรรม 5ส. , ISO และความปลอดภัย	R	15.1 ช่างขาดความเข้าใจและความตระหนักถึงประโยชน์ของการ	1	2	2	ต่ำ	
			ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติและมาตรฐาน					
16	สิ้นเปลืองพลังงานในขณะที่ปั๊มลมทำงาน	R	16.1 ท่อลมหรือข้อต่อต่างๆ ชำรุด และไม่ได้รับการซ่อมแซมแก้ไข	1	2	2	ต่ำ	
			ทันที					

หมายเหตุ 1. หากพบ "ความเสี่ยง (Risk)" จะต้องแจ้งกลับไปยังฝ่ายบริหารเพื่อจัดทำโครงการลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับบริษัทในอนาคต

2. หากพบ "โอกาส (Opportunity)" จะต้องแจ้งกลับไปยังฝ่ายบริหารเพื่อกำหนดวัตถุประสงค์และกลยุทธ์ของบริษัทต่อไป

## ใบประเมินความเสี่ยงและโอกาสต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

สาขา : ราชพฤกษ์ แผนก: บริการตัวถังและสี

หมายเลขเอกสาร : ED-RPB-21 วันที่ออกเอกสาร : 15/12/2560

เอกสารฉบับที่ : 1 วันที่มีผลบังคับใช้ : 20/12/2560

ลำดับ	เหตุการณ์	R/O	สาเหตุของความเสี่ยง/โอกาส	การประเมินความเสี่ยง/โอกาส				
				โอกาส	ผลกระทบ	ผลคูณ	ระดับความเสี่ยง/โอกาส	
16	สิ้นเปลืองพลังงานในขณะที่ปั๊มลมทำงาน (ต่อ)		16.2 ไม่มีการตรวจสอบสภาพเครื่องปั้มถมตามที่กำหนด	1	2	2	ต่ำ	
17	พนักงานไม่ทราบบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบด้านสิ่งแวคล้อม	R	17.1 ทีมงานสิ่งแวคล้อม/ผู้ได้รับมอบหมายด้านสิ่งแวคล้อมไม่มีการ	3	2	6	ปานกลาง	
			กำหนดบทบาทหน้าที่ด้านสิ่งแวดล้อมในใบกำหนดหน้าที่งาน					
			(Job Description:JD)					

หมายเหตุ 1. หากพบ "ความเสี่ยง (Risk)" จะต้องแจ้งกลับไปยังฝ่ายบริหารเพื่อจัดทำโครงการลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับบริษัทในอนาคต

2. หากพบ "โอกาส (Opportunity)" จะต้องแจ้งกลับไปยังฝ่ายบริหารเพื่อกำหนดวัตถุประสงค์และกลยุทธ์ของบริษัทต่อไป