
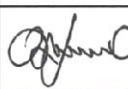


บริษัท โตโยต้าธนบุรี จำกัด		WORK INSTRUCTION SHEET		อนุมัติโดย	ตรวจสอบโดย	ผู้จัดทำ
ขั้นตอนมาตรฐานการปฏิบัติงาน						พราจ รัตน์
วันที่มีผลบังคับใช้ : 28 มิถุนายน 2547		หน่วยงานออกเอกสาร : แผนกบริการ		หมายเลขเอกสาร : EI-G/S-23		
ครั้งที่แก้ไข : 1		หน่วยงานเก็บเอกสารต้นฉบับ : DCO		วันที่ออกเอกสาร : 28 มิถุนายน 2547		
ชื่องาน (Working Title) : การใช้หินเจียรแท่น				รุ่นอุปกรณ์ (Model of Equipment) :		
จุดที่ทำงาน (Working Point) : All Shop		สถานที่ (Place) : All Shop		ผู้รับผิดชอบ (Responsibility) :		
ขั้นตอนการทำงาน (Process)	ข้อควรระวัง (Warning)	รูปภาพ (Picture)	เอกสารอ้างอิง (Reference)			
1. ก่อนใช้เครื่องเจียรแท่นต้องตรวจสอบอุปกรณ์ทุกครั้ง ก่อนจะปฏิบัติงาน	1. อุปกรณ์ที่ต้องตรวจสอบได้แก่ * ใบเจียรต้องล็อกแน่นไม่ชำรุดหรือแห้ว * ปลั๊กเสียบไม่หลวมหรือสายไฟไม่ชำรุด * สวิตช์ปิด - เปิดต้องทำงานปกติ					
2. สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้ง ก่อน ปฏิบัติงาน	2. ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งได้แก่ * GUARD ป้องกันสะเก็ดไฟที่ใบหน้าหรือแว่นตา กันสะเก็ด * สวมถุงมือหนังหรือผ้า , รองเท้านิรภัย					
3. เตรียมชิ้นงานที่ทำงานเจียร	3. ต้องวางชิ้นงานให้ถูกตำแหน่ง คือ * วางชิ้นงานลงบนที่ปักชิ้นงานและค่อย ๆ กดชิ้น งานเข้าไปอย่างช้า ๆ และระวังคนใกล้เคียงด้วย					
4. ค่อย ๆ เจียรชิ้นงานตามลักษณะที่ต้องการ	4. ไม่ควรกดเข้าไปแรง ๆ เพราะจะทำให้พลาดโดน มือหรือทำให้เจียรแตกร้าวได้					
5. เมื่อเสร็จงานแล้วต้องจัดเก็บและปิดกวางให้เรียบร้อย	5. เก็บกวาดเศษผงเหล็กไปในถังขยะโลหะ หากใบ เจียรหมดให้นำไปทิ้งในถังขยะอันตราย					