Esercizio 2: Resine e vernici

In un impianto chimico si devono miscelare particolari sostanze chimiche per produrre resine e vernici. La produzione di ogni tipo di resina e di vernice deve essere compresa tra dati limiti minimi e massimi, imposti dagli acquirenti. Le quantità di sostanze in ingresso all'impianto sono note e costanti nel tempo. Lo stesso vale per le quantità di sostanze necessarie per ottenere ogni unità di prodotto.

Le resine e le vernici prodotte dall'impianto hanno un valore commerciale da cui dipendono i ricavi dell'azienda. Si vuole ovviamente scegliere il piano produttivo ottimo per massimizzare tali ricavi.

Formulare il problema, classificarlo e risolverlo con i dati del file RESINE.TXT. Discutere l'ottimalità e l'unicità della soluzione ottenuta.

Per ogni tipo di prodotto dire entro quali variazioni percentuali del prezzo di mercato il piano di produzione ottima dell'azienda non cambierebbe.

A fronte di un'offerta di 10 tonn/g di sostanza A al prezzo di 5 Euro/Kg e di 150 tonn/g di sostanza C al prezzo di 15 Euro/Kg, dire se sarebbe conveniente accettarle e perché.

```
I prodotti sono 5, le sostanze da miscelare sono 3.
Tabella 1: Prezzi di vendita dei prodotti [Euro/Kg]
Prodotto Prezzo
    1
          300
    2
          250
    3
          600
    4
          280
           510
Tabella 2: quantità di sostanze da usare per ogni Kg di prodotto [Kg]
Prodotto Sostanza A Sostanza B Sostanza C
            50
                        20
                                     35
   1
   2
                        28
                                    42
            45
   3
            46
                        42
                                     37
                                    29
   4
            24
                        31
                        25
            55
                                     42
Tabella 3: Quantità disponibile per ogni sostanza [tonn/g]
Sostanza Quantità
  Α
           4000
            3500
   В
   C
           3200
Tabella 4: Quantità massime e minime di produzione [tonn/q]
Prodotto Minimo Massimo
           10
                    36
   1
   2
           15
                    40
   3
           16
                    45
           15
                    32
   4
```