

E-kitable

Appel d'offre PICASO

Nicolas Bonfante - Luc Forget - Quentin Labernia
Paul Compagnon - Marc Javin - Ghayth Baroumi

INSA Lyon

1^{er} mars 2016

Plan

Présentation du produit

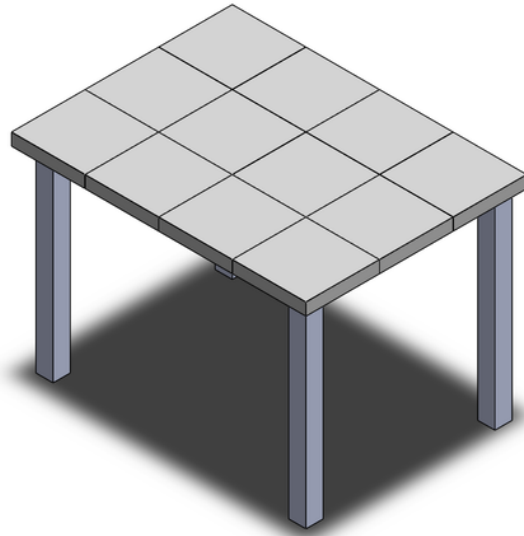


Figure 1: Table 4x3

Présentation du produit

Concept de table en blocs

- 4 blocs
 - Bloc standard
 - Bloc thermique
 - Bloc électrique
 - Bloc électrique thermique
- Personnalisable à l'infini

Utilisation

- Utilisation diverse
 - Dans une cuisine : blocs thermiques
 - Pour un bureau : bloc électrique et thermique

Matériaux et qualité

- Bois brut pour le plateau et les pieds
- Petite quincaillerie pour le reste
- Haute qualité

Nature et délai de distribution

- Nature de la distribution
 - Grands magasins et magasins spécialisés
 - Vente en ligne via configurateur
- Délai
 - 3 jours en magasins
 - 7 jours via internet
 - 3 jours si souscription au service premium

Quantité de distribution

- Approvisionnement initial des distributeurs avec une quantité dépendant de leur rayonnement

Quantité de distribution

- Approvisionnement initial des distributeurs avec une quantité dépendant de leur rayonnement
- Gestion des stocks de pièces de bases en kanban par les distributeurs

Quantité de distribution

- Approvisionnement initial des distributeurs avec une quantité dépendant de leur rayonnement
- Gestion des stocks de pièces de bases en kanban par les distributeurs
- Contractualisation éventuelle d'un stock minimal présent chez le distributeur

Localisation de la distribution

- Format du meuble adapté à la distribution en grande surface (spécialisée en bricolage ou de grande distribution)

Localisation de la distribution

- Format du meuble adapté à la distribution en grande surface (spécialisée en bricolage ou de grande distribution)
- Cible géographique : implantation initiale sur les marchés savoyards (localité) et parisiens (visibilité)

Localisation de la distribution

- Format du meuble adapté à la distribution en grande surface (spécialisée en bricolage ou de grande distribution)
- Cible géographique : implantation initiale sur les marchés savoyards (localité) et parisiens (visibilité)
- Expansion progressive sur tout le marché français prévue sur 8 mois.

Prévisions de vente

	Pied de table (x8)	Blocs standards (x24)	Blocs thermiques (x6)
Juin 16	30	27	12
Juil. 16	90	81	36
Août 16	210	219	88
Sept.16	432	465	198
Oct. 16	765	800	402
Nov. 16	1024	1200	580
Déc. 16	1148	1345	700
Janv. 17	1224	1445	732
Fév. 17	900	1600	700
Mars 17	800	1585	700
Avril 17	750	1615	680
Mai 17	800	1579	700

La différenciation retardée

- Blocs de 30×30 standards

La différenciation retardée

- Blocs de 30*30 standards
- Pieds standards

La différenciation retardée

- Blocs de 30*30 standards
- Pieds standards
- Peinture / Lasure

La différenciation retardée

- Blocs de 30*30 standards
- Pieds standards
- Peinture / Lasure
- Revêtement thermique

La différenciation retardée

- Blocs de 30*30 standards
- Pieds standards
- Peinture / Lasure
- Revêtement thermique
- Trou

Nomenclature

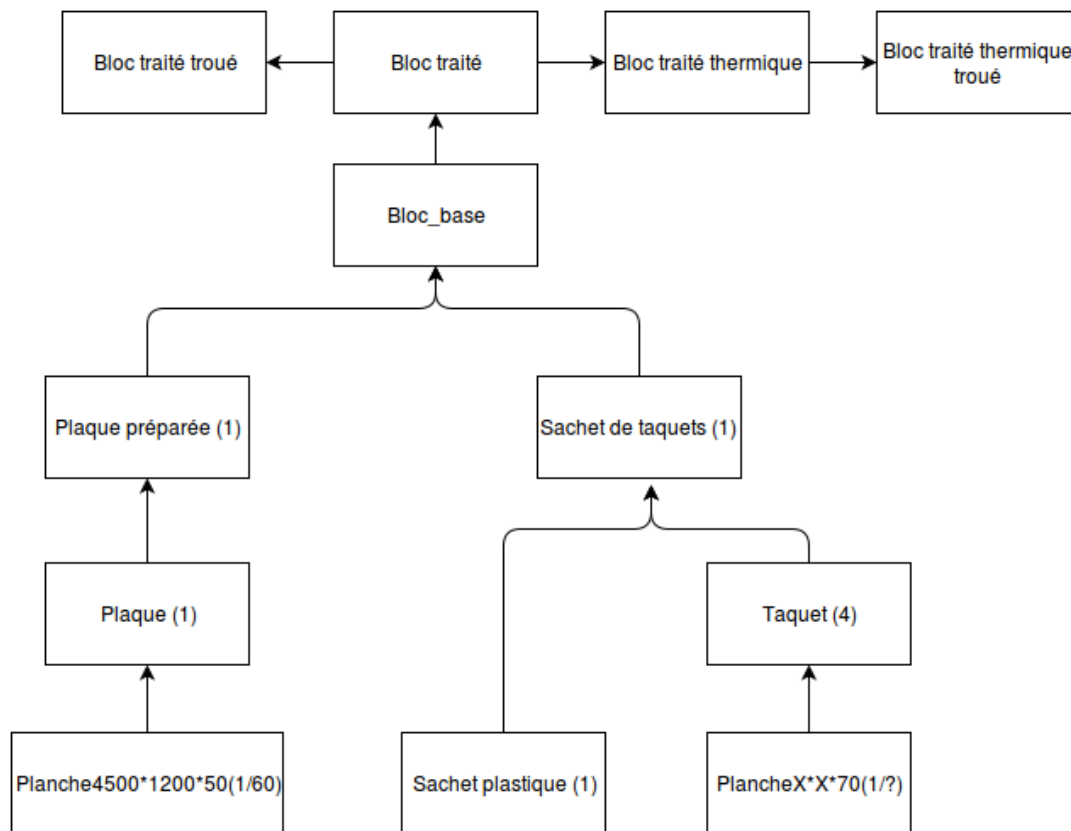


Figure 2: Nomenclature du bloc

Nomenclature

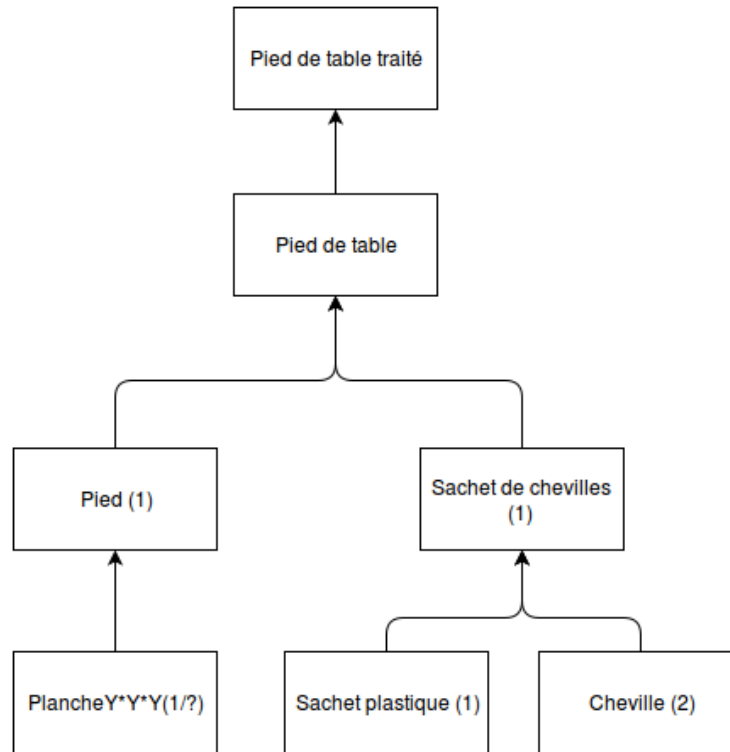


Figure 3: Nomenclature du pied

Procédés

TAB	Famille de tables pour particuliers
H_FAB	(4.00/1) Heures de fabrication
PEI	(1.00/1) Poste de peinture
SEI	(6.00/1) Poste de seichage peinture
EMB	(1.00/1) Emballage du produit prêt à monter

Figure 4: Procédé

Adaptation des moyens de production

Au vu de l'organisation actuelle de l'entreprise, il est nécessaire d'effectuer les changements suivants :

- achat de deux machines de conditionnement,

Adaptation des moyens de production

Au vu de l'organisation actuelle de l'entreprise, il est nécessaire d'effectuer les changements suivants :

- achat de deux machines de conditionnement,
- d'une mélangeuse industrielle,

Adaptation des moyens de production

Au vu de l'organisation actuelle de l'entreprise, il est nécessaire d'effectuer les changements suivants :

- achat de deux machines de conditionnement,
- d'une mélangeuse industrielle,
- mise en place d'un poste de travail muni d'une hotte.

Politiques d'approvisionnement

Deux politiques privilégiées :

- gestion sur besoin,

Politiques d'approvisionnement

Deux politiques privilégiées :

- gestion sur besoin,
- gestion sur consommation.

Production

Les flux de production prévus :

- fabrication des articles standards par production en ligne,

Production

Les flux de production prévus :

- fabrication des articles standards par production en ligne,
- production par lot des articles en différenciation retardée.

Profil de charge

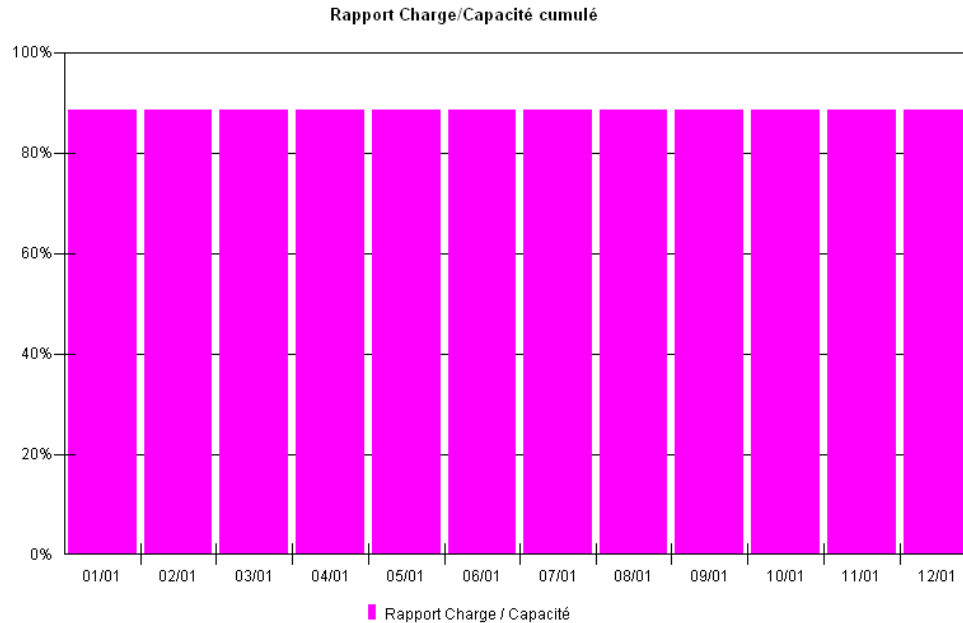


Figure 5: Charge pour la ressource assemblage

Profil de charge

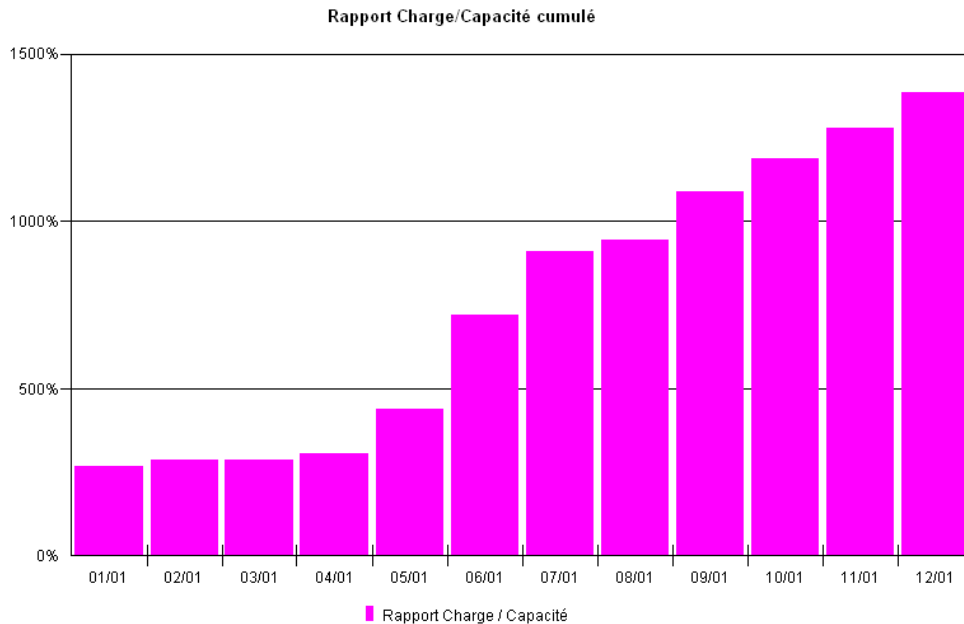


Figure 6: Charge pour la ressource fabrication

Profil de charge

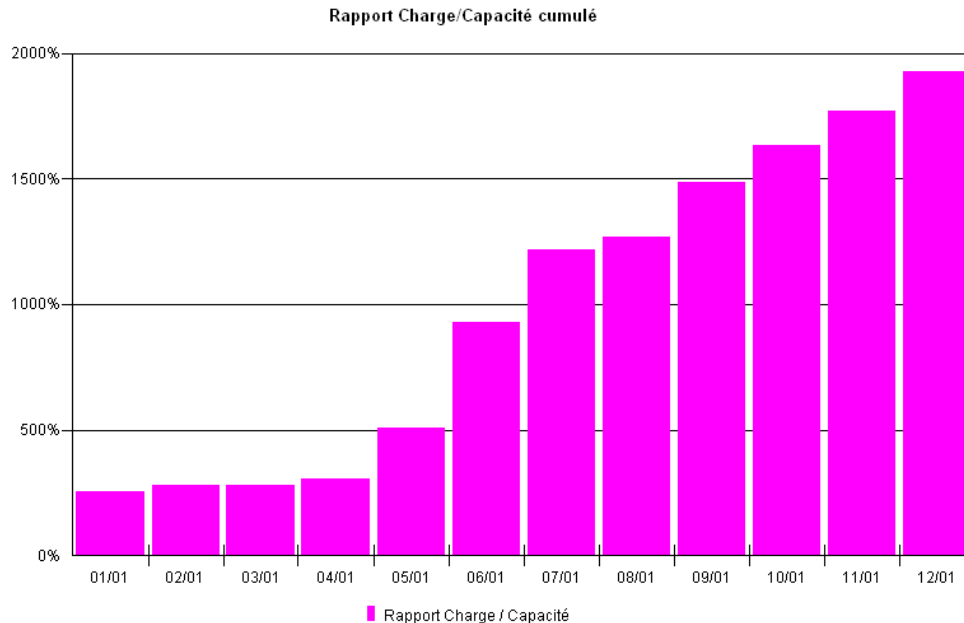


Figure 7: Charge pour la ressource peinture

Profil de charge

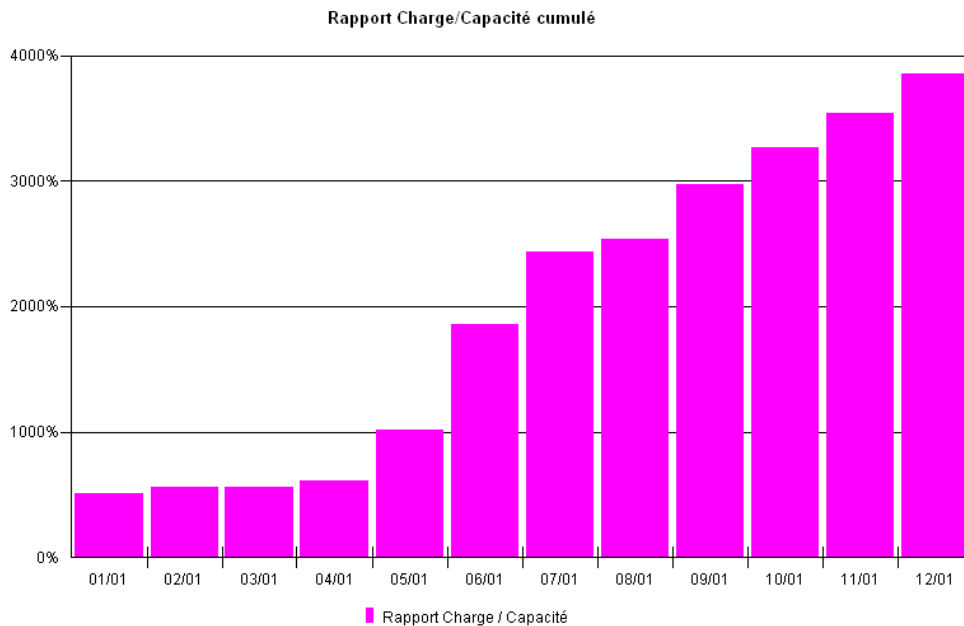


Figure 8: Charge pour la ressource seichage

Profil de charge

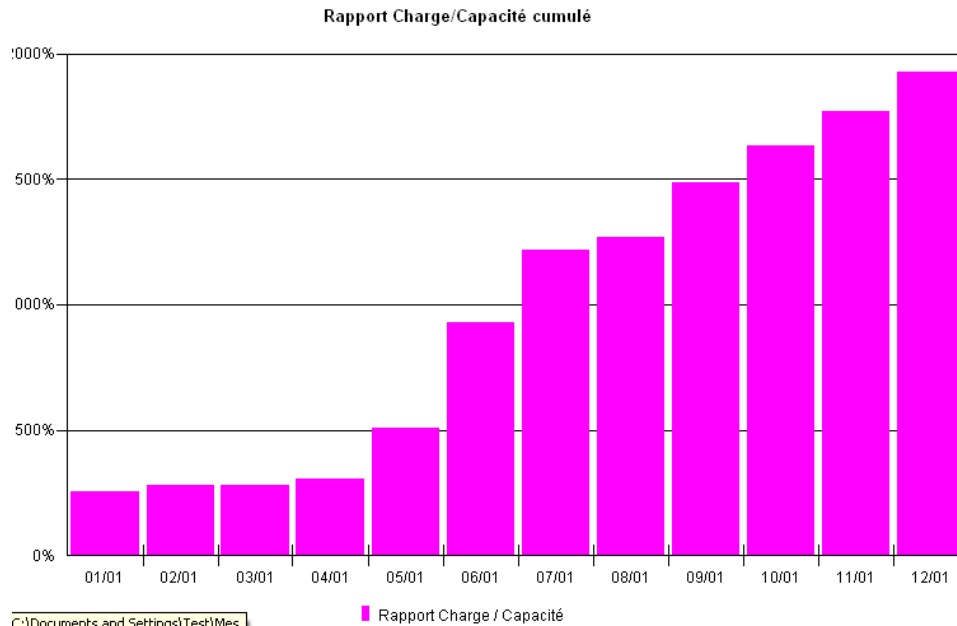


Figure 9: Charge pour la ressource emballage

Profil de charge

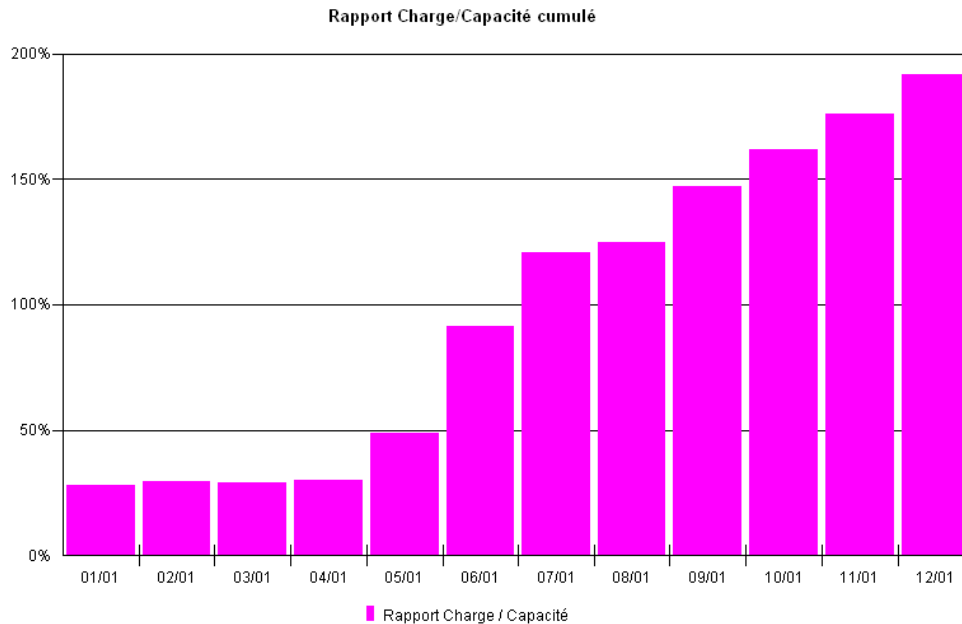


Figure 10: Charge pour la ressource mise sur palette

Merci pour votre attention !

Thank you for you attention !

Danke für Ihre Aufmerksamkeit !

¡ Gracias por su atención !