

# E-kitable

## Appel d'offre PICASO

Nicolas Bonfante - Luc Forget - Quentin Labernia  
Paul Compagnon - Marc Javin - Ghayth Baroumi

INSA Lyon

2 mars 2016

# Présentation du produit

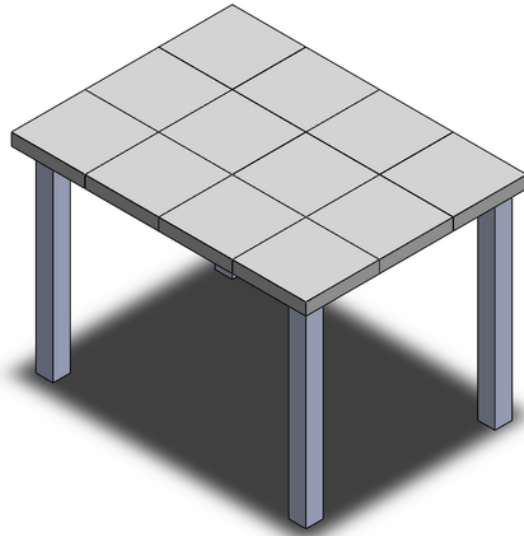


Figure 1: Table 4x3

# Présentation du produit

## Concept de table en blocs

- 4 blocs
  - Bloc standard
  - Bloc thermique
  - Bloc électrique
  - Bloc électrique thermique
- Personnalisable à l'infini

# Utilisation

- Utilisation diverse
  - Dans une cuisine : blocs thermiques
  - Pour un bureau : bloc électrique et thermique

# Matériaux et qualité

- Bois brut pour le plateau et les pieds
- Petite quincaillerie pour le reste
- Haute qualité

# Nature et délai de distribution

- Nature de la distribution
  - Grands magasins et magasins spécialisés
  - Vente en ligne via configurateur
- Délai
  - 3 jours en magasins
  - 7 jours via internet
    - 3 jours si souscription au service premium

## Quantité de distribution

- Approvisionnement initial des distributeurs avec une quantité dépendant de leur rayonnement

## Quantité de distribution

- Approvisionnement initial des distributeurs avec une quantité dépendant de leur rayonnement
- Gestion des stocks de pièces de bases en kanban par les distributeurs



## Quantité de distribution

- Approvisionnement initial des distributeurs avec une quantité dépendant de leur rayonnement
- Gestion des stocks de pièces de bases en kanban par les distributeurs
- Contractualisation éventuelle d'un stock minimal présent chez le distributeur

# Localisation de la distribution

- Format du meuble adapté à la distribution en grande surface (spécialisée en bricolage ou de grande distribution)

# Localisation de la distribution

- Format du meuble adapté à la distribution en grande surface (spécialisée en bricolage ou de grande distribution)
- Cible géographique : implantation initiale sur les marchés savoyards (localité) et parisiens (visibilité)

# Localisation de la distribution

- Format du meuble adapté à la distribution en grande surface (spécialisée en bricolage ou de grande distribution)
- Cible géographique : implantation initiale sur les marchés savoyards (localité) et parisiens (visibilité)
- Expansion progressive sur tout le marché français prévue sur 8 mois.

# Prévisions de vente

	Pied de table (x8)	Blocs standards (x24)	Blocs thermiques (x6)
Juin 16	30	27	12
Juil. 16	90	81	36
Août 16	210	219	88
Sept.16	432	465	198
Oct. 16	765	800	402
Nov. 16	1024	1200	580
Déc. 16	1148	1345	700
Janv. 17	1224	1445	732
Fév. 17	900	1600	700
Mars 17	800	1585	700
Avril 17	750	1615	680
Mai 17	800	1579	700

# La différenciation retardée

- Blocs de 30\*30 standards

# La différenciation retardée

- Blocs de 30\*30 standards
- Pieds standards

# La différenciation retardée

- Blocs de 30\*30 standards
- Pieds standards
- Peinture / Lasure



# La différenciation retardée

- Blocs de 30\*30 standards
- Pieds standards
- Peinture / Lasure
- Revêtement thermique

# La différenciation retardée

- Blocs de 30\*30 standards
- Pieds standards
- Peinture / Lasure
- Revêtement thermique
- Trou

# Nomenclature

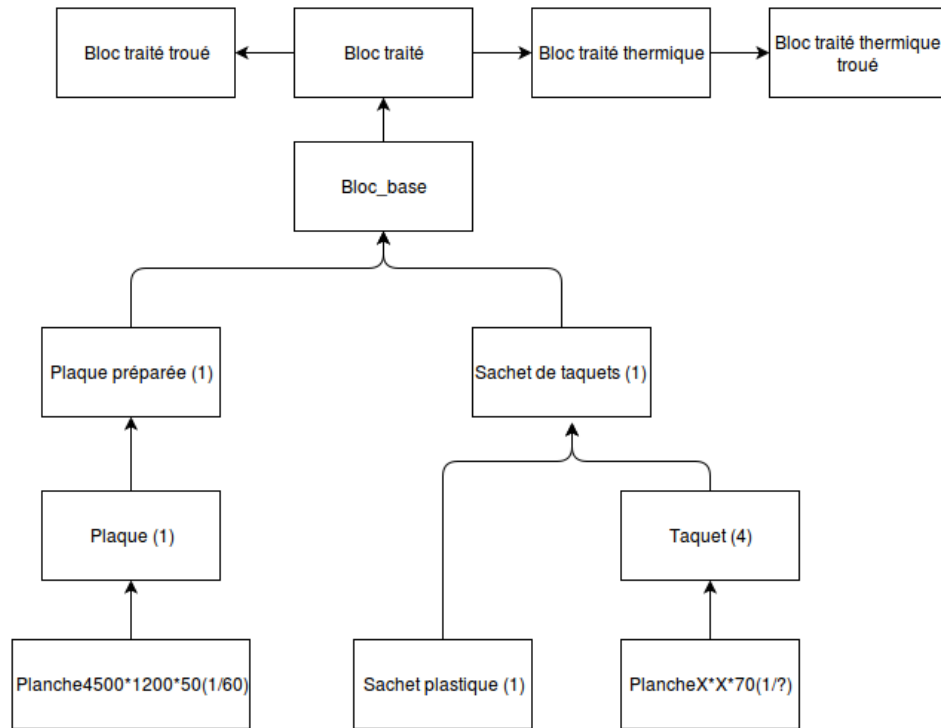


Figure 2: Nomenclature du bloc

# Nomenclature

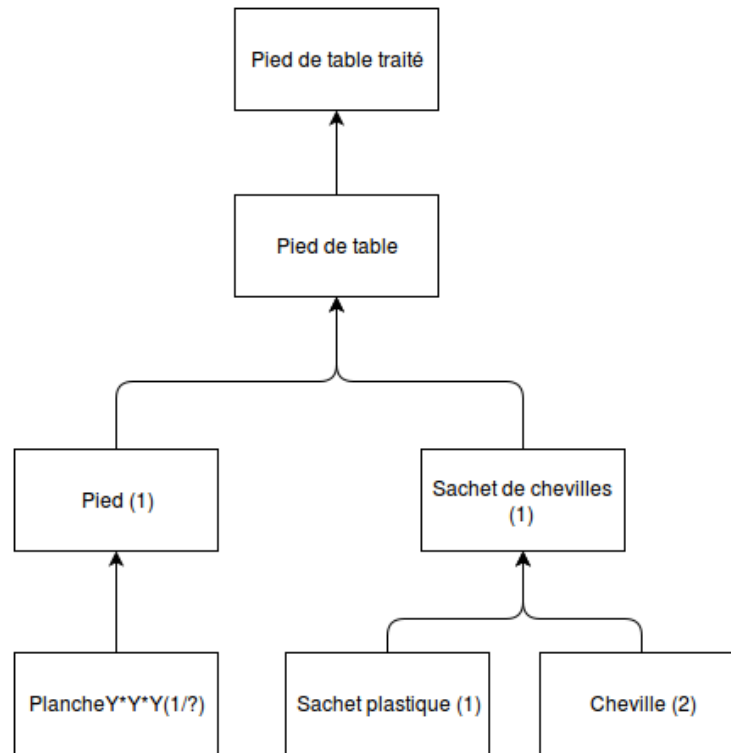


Figure 3: Nomenclature du pied

# Procédés

<b>TAB</b>	Famille de tables pour particuliers
	<b>H_FAB</b> (4.00/1) Heures de fabrication
	<b>PEI</b> (1.00/1) Poste de peinture
	<b>SEI</b> (6.00/1) Poste de sechage peinture
	<b>EMB</b> (1.00/1) Emballage du produit prêt à monter

Figure 4: Procédé

# Adaptation des moyens de production

Au vu de l'organisation actuelle de l'entreprise, il est nécessaire d'effectuer les changements suivants :

- achat de deux machines de conditionnement,

# Adaptation des moyens de production

Au vu de l'organisation actuelle de l'entreprise, il est nécessaire d'effectuer les changements suivants :

- achat de deux machines de conditionnement,
- deux transpalettes électriques,

# Adaptation des moyens de production

Au vu de l'organisation actuelle de l'entreprise, il est nécessaire d'effectuer les changements suivants :

- achat de deux machines de conditionnement,
- deux transpalettes électriques,
- d'une mélangeuse industrielle,



# Adaptation des moyens de production

Au vu de l'organisation actuelle de l'entreprise, il est nécessaire d'effectuer les changements suivants :

- achat de deux machines de conditionnement,
- deux transpalettes électriques,
- d'une mélangeuse industrielle,
- mise en place d'un poste de travail muni d'une hotte.

# Politiques d'approvisionnement et de production

Une politique d'approvisionnement privilégiée :

- gestion sur consommation principalement,

# Politiques d'approvisionnement et de production

Une politique d'approvisionnement privilégiée :

- gestion sur consommation principalement,
- gestion sur besoin pour les teintes de peinture et de lasures peu demandées.

# Politiques d'approvisionnement et de production

Une politique d'approvisionnement privilégiée :

- gestion sur consommation principalement,
- gestion sur besoin pour les teintes de peinture et de lasures peu demandées.

Planification de la production via MRP1

# Production

Les flux de production prévus :

- fabrication des articles standards par production en ligne,

# Production

Les flux de production prévus :

- fabrication des articles standards par production en ligne,
- production par lot des articles en différenciation retardée.

# Produits actuels

2 types de produits

- ARM100 : bibliothèque basse de 100cm de long
- ARM200 : bibliothèque basse de 200cm de long

# Moyens actuels

- Effectif de X hommes
  - Fonctionnement en 1/8
- Postes de production
  - 3 machines de découpes : DEC1, DEC2, DEC3
  - 3 machines de traitement du bois : MB1, MB2, MB3
  - 1 machine d'assemblage de sous ensemble : LASE
  - 2 machines d'assemblage final : LAF1, LAF2
- Moyens de productions



# Profil de charge

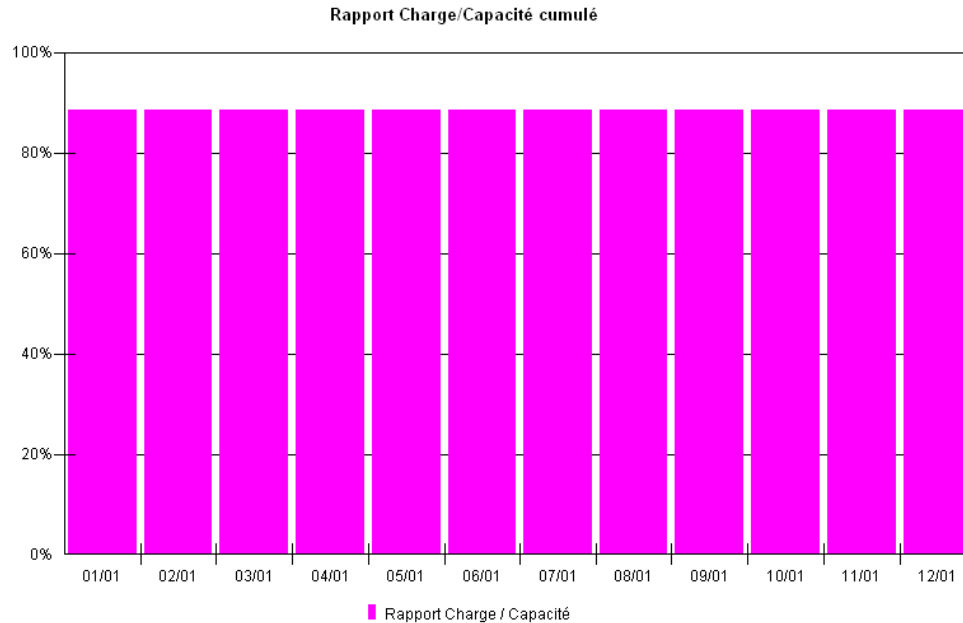


Figure 5: Charge pour la ressource assemblage

# Profil de charge

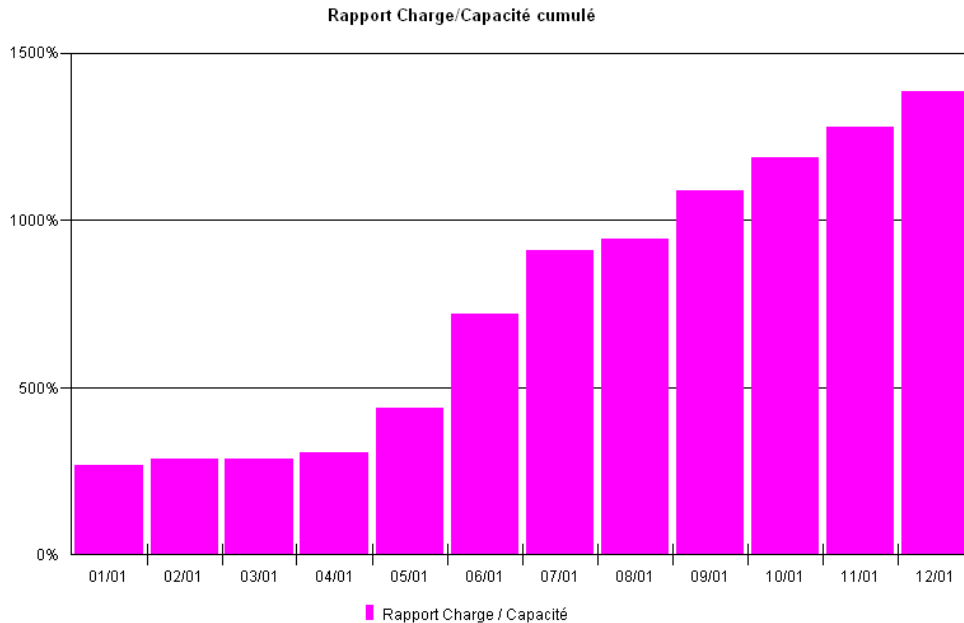


Figure 6: Charge pour la ressource fabrication

# Profil de charge

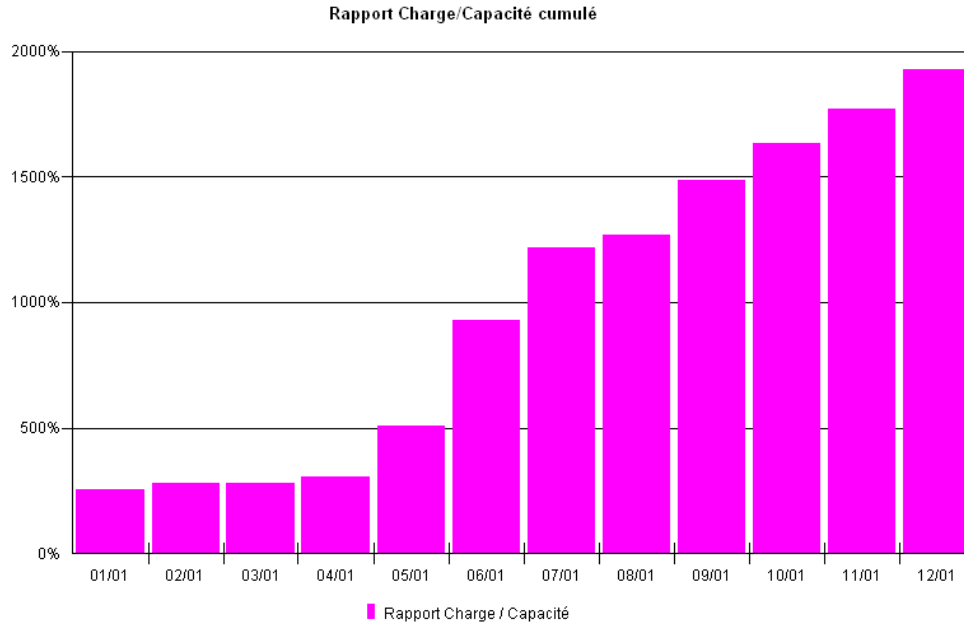


Figure 7: Charge pour la ressource peinture

# Profil de charge

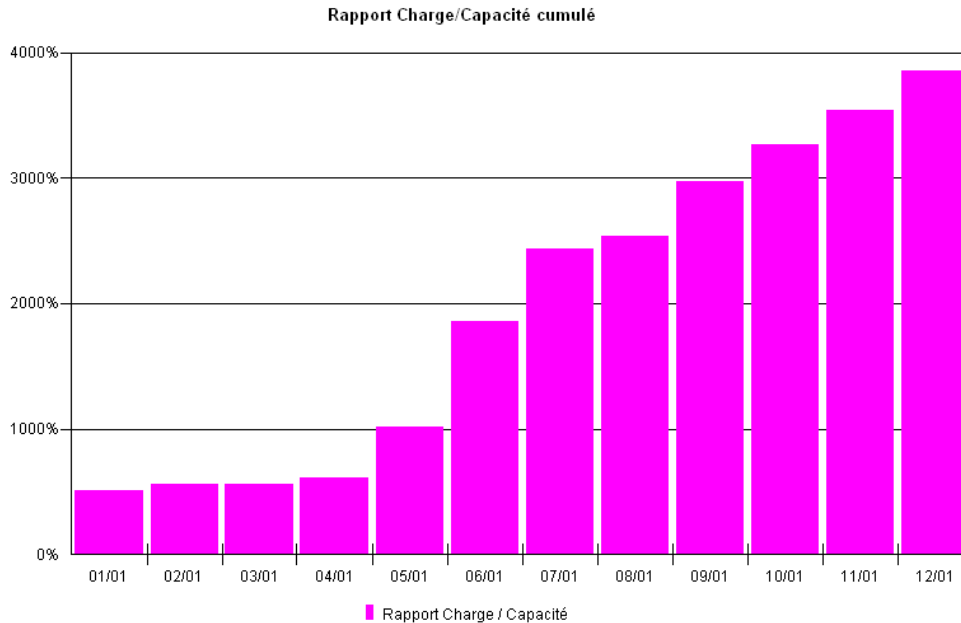


Figure 8: Charge pour la ressource seichage

# Profil de charge

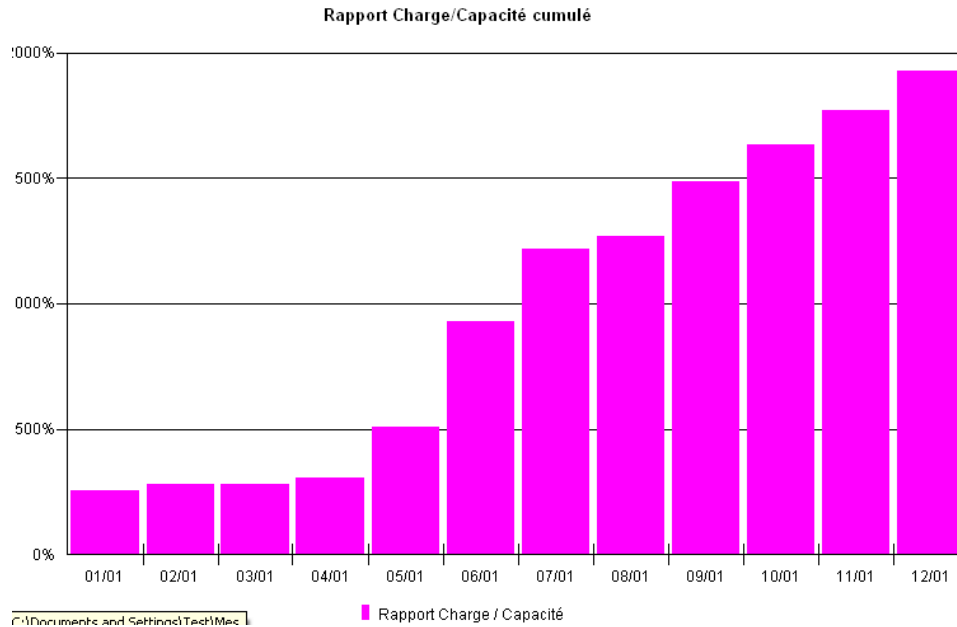


Figure 9: Charge pour la ressource emballage

# Profil de charge

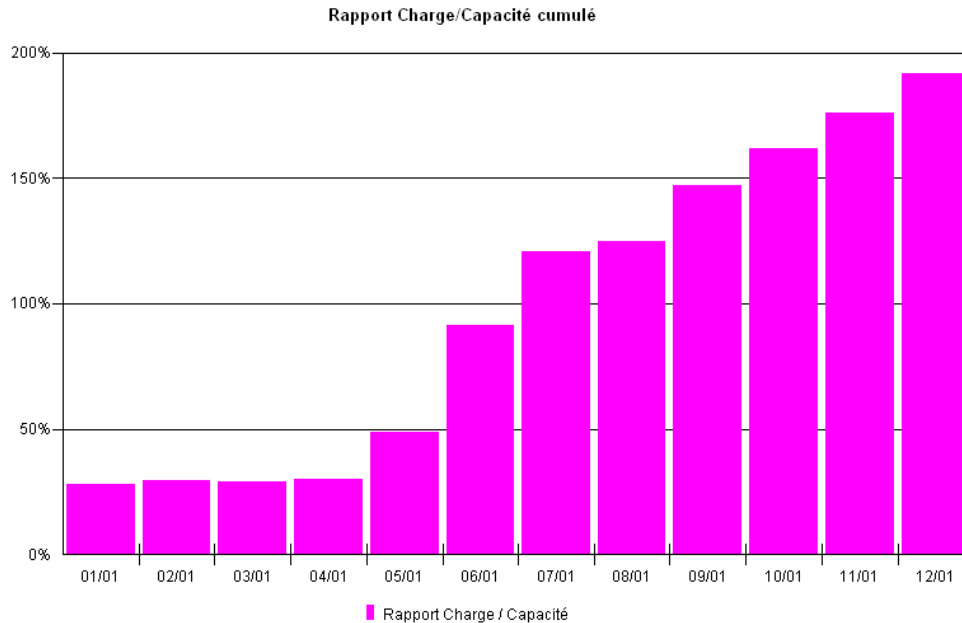


Figure 10: Charge pour la ressource mise sur palette

Merci pour votre attention !

Thank you for you attention !

Danke für Ihre Aufmerksamkeit !

¡ Gracias por su atención !