高电流脉冲电源(HCPL100)需求

武汉普赛斯仪表技术有限公司

声明:本文件所有权和解释权归武汉普赛斯仪表技术有限公司所有,未经武汉普赛斯仪表技术有限公司书面许可,不得复制或向第三方公开。

武汉普斯仪表技术有限公司 电话: 027-89908766/86638699 All right reserved 2011-2021 网址: http://www.whprecise.com

修订历史记录

版次	发布日期	AMD	修订者	说明
v1.0	2021. 04. 28	首次发行	阮玉龙	
V2. 0	2021. 05. 26	M	彭鹏	公司模板
				统一格式
			1,	
			V	

(A-添加, M-修改, D-删除)

武汉普斯仪表技术有限公司 电话: 027-89908766/86638699 All right reserved 2011-2021 网址: http://www.whprecise.com

目录

1.		概述			. 5
2.					
	2.	1	软硬	[件接口	5
	2.	2	量程	9与校准	6
	2.	3	子板	i总线	6
3.		时序	模型		. 7
		• • •		· ·描述	
	3.				
	3.			4-44-40 44-44-44-45	
		3. 2.	_	SDM 模式SDM 参数	
		3. 2.	_	SDM 参致 NPLC 与滤波	
		3. 2.	_		
		3. 2.		触发	
4.		岗位		1	
	4.	1	岗位	t职责1	ַר
	4.			ハス 	
	4.			-细分	
				1	
5.		基本			
	5.	1	脉冲	"功能1	2
		5. 1.	1	脉冲输出1	2
		5. 1.		脉冲参数可调节1	
	5.	2	量程	· 设置	2
		5. 2.	1	量程修改1	. 2
		5. 2.	2	精度1	. 2
	5.	3	电流	ī设置1	2
	5.	4		反转1	
	5.	5	TRIG	G 控制1	2
		5. 5.	1	TRIG 输入1	2
		5. 5.	2	TRIG 输出1	.3
	5.	6	职责	划分1	3
_		紺田	计给	<u>}</u> 1	
о.					
	6.			4与保护1	
	6.	2	职责	划分1	.4
7.		配套	功能		4
	7.	1		配套	
		7. 1.		烧录	
	_	7. 1.		校准	
	7.			5功能	
		7. 2.	1	通信设置1	.4

7. 2. 2	在线升级	14
	恢复出厂设置	
	调试诊断	
	定期锁定	
	現 表別分	



1. 概述

为明确高电流脉冲电源(HCPL100)产品¹需求,帮助研发同事明确工作重点,特制定本文档。

HCPL100 的规格,请参考《高电流脉冲电源(HCPL100)规格书》;

从 SCPI 指令集的角度介绍 HCPL100, 请参考《高电流脉冲电源(HCPL100)编程手册》:

从 PC 上位机的角度介绍 HCPL100,请参考《普赛斯仪表上位机工具手册》; HCPL100 无触屏 UI。

2. 电路模型

电路模型是源表模拟电路的简化,可描述设备的软硬件接口。

2.1 软硬件接口

HCPL100 的电路模型如图 1:

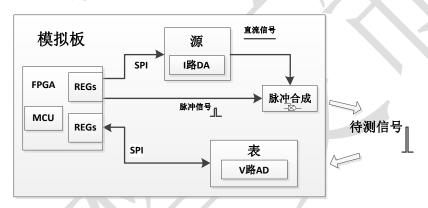


图 1 脉冲电路模型

图 1 是 HCPL100 的电路模型,源输出的信号为脉冲信号,包括以下要素:

- 设置值: I 路 DA 芯片控制
- 脉宽: 单 PWM 的脉宽控制

脉冲合成模块将 PWM 信号与设置值做"与"运算,实现脉冲信号的生成。 表测量功能,通过 V 路 AD 实现对测量电压数据的回采样。

由图 1 容易得出结论, HCPL100 的软硬件接口由三部分组成:

- DA
- PWM, 单脉冲生成
- AD

_

¹ 简称 HCPL100 武汉普斯仪表技术有限公司 电话: 027-89908766/86638699

All right reserved 2011-2021 网址: http://www.whprecise.com

2.2 量程与校准

因为 AD 芯片有位数限制²,所以 HCPL100 的相对精度³固定。而绝对精度等于量程与相对精度之积,所以大量程的绝对精度低,小量程的测量范围小。为了解决测量范围与绝对精度的矛盾,HCPL100 设计 10V、30V 2 个量程,10V 提供高精度,30V 提供大测量范围。

量程的功能模型如图 2:

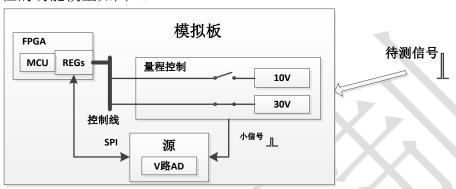


图 2 量程模型

如图 2, MCU 使用控制线控制量程电路, 待测信号通过量程电路后输出的小信号, 供 AD 测量采样。量程的实现要点有两个:

- 数据转换
 - AD 能处理的模拟信号为 0 至 2.5V。不同量程的源、表数值有不同的转换关系。
- 采样时序 测量信号为窄脉冲,有效测量时间短。只能使用 FPGA 实现与源的同步 采样。
- 滤波 由于待测信号经过电路必然引入噪声,为了修复噪声需要对测量信号做 滤波处理。

2.3 子板总线

HCPL100 设备使用前面板+模拟板结构,两个子板间使用串口通信。HCPL100 整机子板连接如图 3:

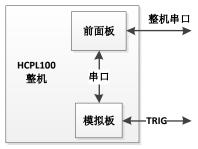


图 3 子板框图

图 3 中模拟板核心业务已在 2.1/2.2 节描述,模拟板除了实现核心业务外还需实现触发功能;前面板实现整机串口和 SCPI 指令集。

All right reserved 2011-2021

电话: 027-89908766/86638699

网址: http://www.whprecise.com

² 当前 AD/DA 为 16bit 或以下

³ 分辨率与精度类似,精度由 AD 位数决定,分辨率由 DA 位数决定 武汉普斯仪表技术有限公司

3. 时序模型

时序模型包括以下 3 个步骤,简称 SDM⁴: S(Source 源)、D(Delay 延迟)、M(Measure 测量):

● 源:

给测试电路脉冲供电

● 延迟:

等待测试电路稳定,保证表(测量电压/电流)的精度

● 表:

测量电压/电流值

3.1 概念描述

HCPL100 时序模型如图 4:

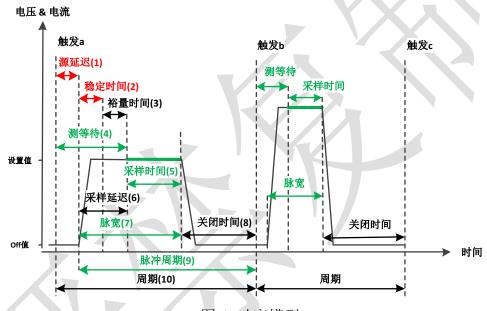


图 4 时序模型

下面先给出图 4 中各参数含义:

- 1. 源延迟: 触发时刻至模拟电路启动动作时刻间的间隔;
- 2. 稳定时间:表示模拟电路开始动作时刻至测试电路稳定时刻间的间隔;
- 3. 裕量时间: 测试电路电气参数稳定时刻至开始测量采样时刻间的间隔;
- 4. 测等待: 触发时刻至开始测量采样的时刻。为保证测量准确,必须大于源延迟与稳定时间之和(保证裕量时间大于0);
- 5. 采样时间: AD 芯片的采样保持时间⁵, 即 NPLC;
- 6. 采样延迟: 电路启动时刻至开始采样时刻间的间隔;
- 7. 脉宽: 脉冲设置值6的持续时间;
- 8. 关闭时间: 脉冲 Off 态(一般为 0 电平)的持续时间。
- 9. 脉冲周期: 脉冲高低电平共计的持续时间。
- 10. 周期: 相邻触发信号间的间隔,即 SDM 的周期;

电话: 027-89908766/86638699

All right reserved 2011-2021 网址: http://www.whprecise.com

⁴ 后文统一使用 SDM 术语

⁵ 即 NPLC,后文统一称 NPLC

⁶ 设置值可以正可负,所以未必是高电平 武汉普斯仪表技术有限公司

图 4 中源延迟和稳定时间标红,固件不能控制。源延迟与触发方式相关,稳定时间由模拟电路和待测电路共同决定。

用户可以设置测等待、NPLC、脉宽、脉冲周期6个参数。测等待用于等待电路进入稳定状态、即NPLC用于AD芯片采样待测数据、脉冲周期控制SDM周期。

SDM 配置信息可来源与客户,也可以使用固件提供的默认值。默认值方便新手用户快速使用,默认值的具体参数值由测出的时序模型参数分析对比后确定。对高级用户,固件提供 SDM 配置接口,让客户有平衡源表的精度和速度的手段。客户设置 SDM 配置时,信息的传递流程为:上位机(或 SCPI 指令集)将 SDM 的参数信息传递给固件、固件将参数信息传递给 FPGA⁷、FPGA 将它们设置到模拟电路实现配置,完成 SDM 配置后,触发信号启动 SDM。图 1 绘制了连续两次 SDM 的时序图。

3.2 功能

HCPL100 时序模型 SDM 是最小功能单元, 所有功能都以时序模型为基础, SDM 之间的间隔由用户设置(大于 1s)。

3.2.1 SDM 模式

图 4 是标准的时序模型。为优化性能,SDM 周期中的 S、D、M 过程可以独立使能。SDM 有 SMD、SD:

- SDM 模式:全功能模式,输出和测量功能并存;
- SD 模式:脉冲源模式,仅有脉冲输出和延迟,延迟用于等待电路稳定。

3.2.2 SDM 参数

SDM 参数需要实现默认值和用户接口。结合图 4, 脉冲源表中每一个 SDM 周期有一个脉冲, SDM 参数有 8 个:

- 脉冲 I 路设置值:由 DA 芯片控制
- 测等待:用户可配,设备提供默认值简化使用
- NPLC: 用户可配,设备提供默认值简化使用
- 脉宽:用户可配,设备提供默认值简化使用
- 脉冲周期: 固定为1

3.2.3 NPLC 与滤波

HCPL100 需给用户提供设置 NPLC 的接口,权衡精度和速度。设备有两种思路实现 NPLC 功能:

- a. 将 NPLC 设置写入 AD 芯片,使用 AD 芯片内置的滤波算法实现滤波;
- b. 将AD芯片的采样率设置为最高,由模拟板软件或者FPGA实现滤波算法。 两种方法各有优缺点,样机和调试阶段可以采用方法 a,快速验证业务。实 际出货时建议采用方法 b,增加 HCPL100 的灵活性。

⁷ 无 FPGA 的设备直接与模拟电路交互 武汉普斯仪表技术有限公司

电话: 027-89908766/86638699

All right reserved 2011-2021 网址: http://www.whprecise.com

3.2.4 触发

触发功能的结构如图 5,包括触发输入和触发输出两类:

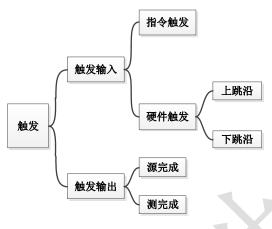


图 5 触发

下面结合图 5 分析触发功能:

● 触发输入

图 4 中的触发是触发输入,用于启动 SDM。触发输入按照触发源分为三种: 指令触发、内部触发、硬件触发。

指令触发通过 SCPI 指令启动 SDM,由于指令需经过通信链路(串口、GPIB、网口)传递,所以其源延迟较大且与通信链路相关(不稳定)。但指令触发可编程,灵活性强。

硬件触发由引入的物理线实现。硬件触发方式有能力使源延迟保证在纳秒级别,通常用于多台设备间的精确同步。其他厂家仪表的硬件触发信号不固定。为扩大 Px00 应用场景,能与更多仪表相互触发,需要实现触发方式的设置并提供接口,主要包括上跳沿和下跳沿两种方式可设置。

● 触发输出

触发输出配合下级仪表的硬件触发(触发输入),可以实现多台仪表(或多通道)之间的精确同步。触发输出的关键是输出触发信号时刻的定义,目前 Px00 使用 2 个触发输出时刻:

源(输出)完成:测试电路供电稳定时刻,通常是 DA 输出后延迟一段时间的时刻;

表(测量)完成:测量采样完成时刻,通常在本次 SDM 的测量完成时刻。

武汉普斯仪表技术有限公司 电话: 027-89908766/86638699 All right reserved 2011-2021 网址: http://www.whprecise.com

4. 岗位分工

本章分析岗位职责与其对应的工作分工:

4.1 岗位职责

各岗位职责定义如下:

- 控制板软件:、SCPI 指令集、整机串口、内部总线扩展与维护、Linux 平台维护:
- 模拟板软件:实现对硬件和 FPGA 部分的低速控制业务,配合定义寄存器接口、模拟板软件平台维护:
- FPGA: 实现硬件(AD/DA/PWM)高速控制业务、负责定义寄存器接口
- 硬件:硬件电路设计与调试
- 测试: 依据研发(软件、FPGA、硬件)出具的测试方法,测出相应性能数据; 执行出厂测试和滚动测试

4.2 工作结果输出

各岗位输出如下:

- 控制板软件:
 - a. 软件版本(镜像、功能说明)
 - b. 单元自测报告
 - c. 集成联调报告(控制板+模拟板+FPGA+硬件)
- 模拟板软件:
 - a. 软件版本
 - b. 模拟板联调报告(模拟板+FPGA+硬件)
- FPGA:
 - a. FPGA 比特文件版本
 - b. 寄存器接口文档
 - c. 后仿真报告(FPGA+硬件)
- 硬件:
 - a. 原理图、PCB、BOM、研发调试样机
 - b. 硬件性能测试报告
- 测试:
 - a. 出厂终测
 - b. 镜像(软件+FPGA的版本)的滚动(以周为粒度)测试

武汉普斯仪表技术有限公司 电话: 027-89908766/86638699 All right reserved 2011-2021 网址: http://www.whprecise.com

4.3 业务细分

控制板软件:

- 1. 实现 SCPI 指令集: 可配 SDM 参数
- 2. 实现与模拟板交互 SDM 参数

模拟板软件:

- 1. 设计并实现 SDM 参数测试方案
- 2. 设计并实现模拟板业务。模拟板软件先实现,因为性能原因无法实现, 给出数据和理论分析,组织评审是否划分到 FPGA
- 3. 实现与 FPGA 和控制板交互

FPGA:

1. 定义并实现软件无法实现的高速业务,包括:SDM 时序参数、NPLC 滤波 算法、AD/DA 量程系数转换等。

硬件:

- 1. 电路设计与调试
- 2. SDM 中源延迟、稳定时间;

测试:

依据研发的测试方案,执行测试,给出测试数据。

武汉普斯仪表技术有限公司 电话: 027-89908766/86638699 All right reserved 2011-2021 网址: http://www.whprecise.com

5. 基本功能

本章将描述 HCPL100 需具备的基本功能:

5.1 脉冲功能

HCPL100 支持脉冲模式,能输出 3-1000A 电流峰值的脉冲,脉冲宽度可调节:

5.1.1 脉冲输出

HCPL100 能输出单脉冲,脉冲输出控制方式有上位机指令和设备外部 TRIG 信号:

● 指令控制

设备能接收 SCPI 指令,并输出单脉冲。

● TRIG 控制

设备能接收外部 TRIG 信号,并输出单脉冲。

5.1.2 脉冲参数可调节

HCPL100 支持 SCPI 指令控制调节脉冲参数:

● 脉宽设置

设备能接收 SCPI 指令,并根据指令参数设置和获取当前脉冲宽度,设置范围为 20us-500us 之间。

● 脉冲峰值设置

设备能接收 SCPI 指令,并根据指令参数设置和获取当前脉冲峰值、脉冲输出延时。

● 脉冲延时设置

设备能接收 SCPI 指令,并根据指令参数设置和获取当前脉冲输出延时。

5.2 量程设置

HCPL100 支持电压量程修改。

5.2.1 量程修改

设备能接收 SCPI 指令,并根据指令参数设置和获取设备的电压量程值。

5.2.2 精度

10V 量程时精度为: 0.1%FS±3mV;

30V 量程时精度为: 0.1%FS±5mV;

5.3 电流设置

HCPL100 支持修改电流值,设备能接收 SCPI 指令,并根据指令参数设置当前输出电流值,设置范围为 3-1000A。

5.4 极性反转

HCPL100的输出方向可通过设置值的正负号指定。

5.5 TRIG 控制

HCPL100 支持 TRIG 输入和输出控制两种,输入表示接收外部 TRIG 信号,输出表示设备能输出 TRIG 信号用来触发其他设备。

5.5.1 TRIG 输入

武汉普斯仪表技术有限公司

电话: 027-89908766/86638699

All right reserved 2011-2021

网址: http://www.whprecise.com

● TRIG 类型设置

设备支持接收 SCPI 指令,并根据参数设置 TRIG 输入触发类型为上升沿、下降沿。默认情况下,设备接收上升沿触发。

● TRIG 开关

设备支持接收 SCPI 指令,并根据参数控制设备是否接收 TRIG 输入信号。默认情况,设备将忽略所有外部 TRIG 信号,直到用户设置 TRIG 输入开关为打开才会响应 TRIG 输入信号。

● TRIG 延时设置

设备支持接收 SCPI 指令,并根据参数控制设备响应 TRIG 输入信号的延时时间

5.5.2 TRIG 输出

● TRIG 类型设置

设备支持接收 SCPI 指令,并根据参数设置 TRIG 输出触发类型为上升沿、下降沿、边沿触发。默认情况下,设备接收上升沿触发。

● TRIG 开关

设备支持接收 SCPI 指令,并根据参数控制设备是否输出 TRIG 信号。默认情况,设备不会输出 TRIG 信号,直到用户设置 TRIG 输除开关为打开才会输出 TRIG 信号。

● TRIG 延时设置

设备支持接收 SCPI 指令,并根据参数控制设备响应 TRIG 输出信号的延时时间

5.6 职责划分

控制板实现 SCPI 指令集;并下发给模拟板和 FPGA;模拟板和 FPGA 实现 SDM 参数设置和触发功能。

武汉普斯仪表技术有限公司 电话: 027-89908766/86638699 All right reserved 2011-2021 网址: http://www.whprecise.com

6. 辅助功能

辅助功能由提醒与保护功能。

6.1 提醒与保护

客户在执行有风险的操作时,SCPI 指令集给出提醒信息,避免客户错误操作。

6.2 职责划分

辅助功能由控制板软件负责实现。

7. 配套功能

配套功能主要用来帮助研发调试、生产、售后维护等职能同事工作开展,包括:生产配套和系统功能两部分。

7.1 生产配套

生产配套功能包括烧录和校准功能。

7.1.1 烧录

当前 HCPL100 的版本烧录由软件提供文档,指导测试组同事烧录初始镜像,然后使用在线升级功能将设备内部软件升级到对应出货版本。上位机软件适时切入,争取能实现自动化烧录和数据库记录功能。

7.1.2 校准

生产烧录完成后,软件同事提供校准程序,实现每台机器的生产校准保证精度。上位机软件适时切入,争取能实现校准数据库记录功能。

7.2 系统功能

系统功能包括通信接口设置,在线升级,恢复出厂设置,调试诊断功能。

7.2.1 通信设置

HCPL100 对外提供 SCPI 接口可使用串口物理链路。通信设置功能为用户提供通信链路参数的设置功能,主要包括:串口波特率。

7.2.2 在线升级

为了减小工程维护开销, HCPL100 需实现在线升级功能, 使出货后的设备(在客户处) 有新增功能和修复问题的能力。由于 HCPL100 仅有整机串口, 所以上位机需实现串口升级。

7.2.3 恢复出厂设置

客户使用 HCPL100 的过程中,可能会将 HCPL100 工作模式配乱,而自己也不记得。恢复出厂功能可以将 HCPL100 一键设置回出厂模式,保证客户可以将设备恢复到一个已知状态。

7.2.4 调试诊断

客户的应用行业和场景十分丰富,部分使用方式或隐藏缺陷在研发阶段无法 完全预知。调试诊断功能用于帮助处理售后问题时,有一个"黑匣子"可以查阅 监控。该功能主要包括时间、日志、版本信息记录等三个子功能。

- 日志:显示异常时,HCPL100 的运行记录
- 版本信息:显示异常的 HCPL100 软硬件版本

武汉普斯仪表技术有限公司

All right reserved 2011-2021

电话: 027-89908766/86638699

网址: http://www.whprecise.com

7.2.5 定期锁定

部分客户有先发货,后付款的要求。为了避免此类客户由各种原因,出现发货后不付款的情况,HCPL100实现了定期(60天)自动禁用的功能。

7.3 职责划分

生产烧录功能由上位机同事负责,系统功能由控制板软件同事负责。



武汉普斯仪表技术有限公司 电话: 027-89908766/86638699 All right reserved 2011-2021 网址: http://www.whprecise.com