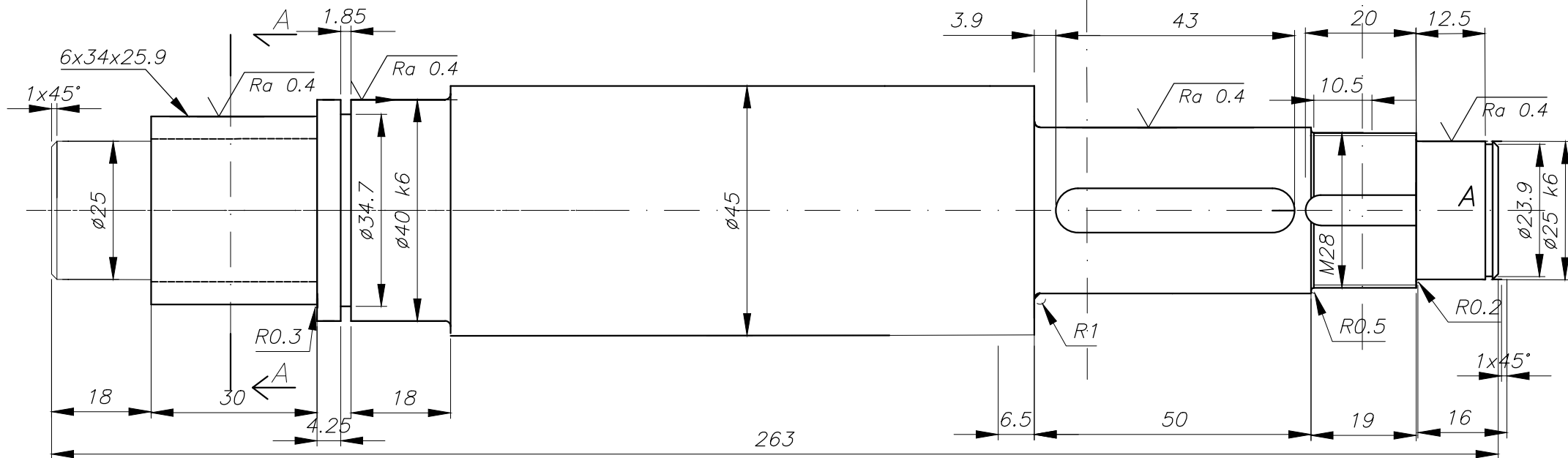
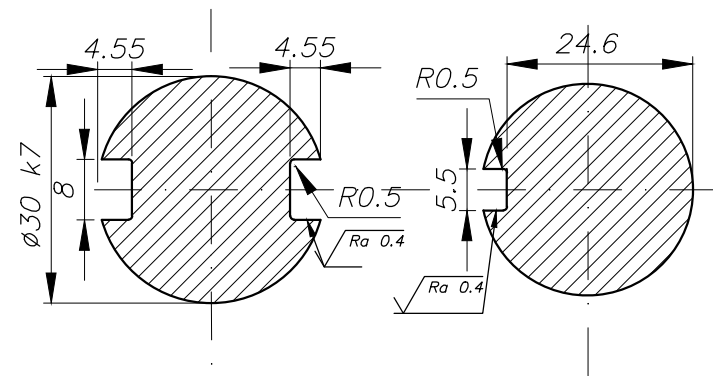
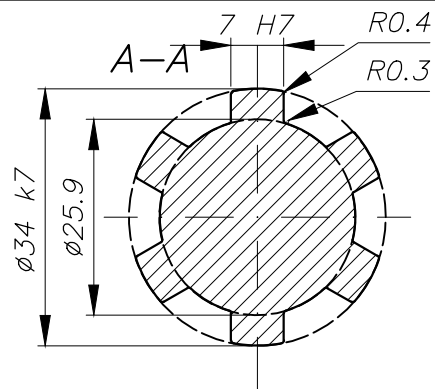
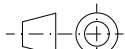


Wymiar	Pasowanie
∅40	k6 $\begin{smallmatrix} +0.018 & 40.018 \\ +0.002 & 40.002 \end{smallmatrix}$
∅34	k7 $\begin{smallmatrix} +0.027 & 34.027 \\ +0.002 & 34.002 \end{smallmatrix}$
∅30	k7 $\begin{smallmatrix} +0.023 & 30.023 \\ +0.002 & 30.002 \end{smallmatrix}$
∅25	k6 $\begin{smallmatrix} +0.015 & 25.015 \\ +0.002 & 25.002 \end{smallmatrix}$
7	H7 $\begin{smallmatrix} +0.015 & 7.015 \\ 0 & 7 \end{smallmatrix}$



$\sqrt{Ra\ 12.5} \left(\sqrt{Ra\ 0.4} \right)$

	Imię i Nazwisko	Data	Wał	Ilość 1
Rysował	Patryk Olearczyk	09.06.2022		Materiał
Sprawdził	dr inż Ludomir Jankowski			Stal C34
Podziałka 1:1	Projektowanie elementów i zespołów maszyn			nr rysunku 04.02