# Robot klasy LineFollower "MegaZord" PTM - projekt

Patryk Szydlik

26 czerwca 2020



## Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją

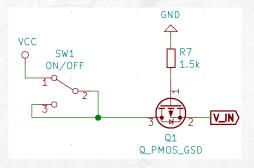
#### Zastosowane elementy:

- Tranzystor unipolarny oznaczenie Q-PMOS-GSD
- Switch oznaczenie SW1 ON/OFF
- Dioda kontrolna oznaczenie D4 GREEN

Układ ma na celu zablokowanie przepływu prądu w układzie w wypadku odwrotnego podłączenia akumulatora. Przełącznik pozwala na odcięcie zasilania przy podłączonej baterii a dioda sygnalizuje dopływ zasilania do robota.



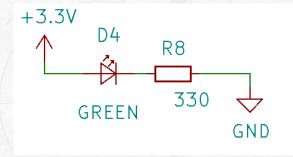
## Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją



Rysunek: Schemat układu z tranzystorem



## Zabezpieczenie przed odwrotną polaryzacją



Rysunek: Dioda kontrolna



## Stabilizator napięcia

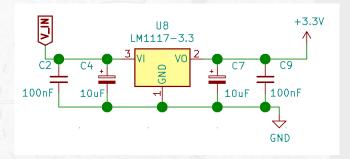
#### Zastosowane elementy:

Stabilizator +3.3V - oznaczenie U8 LM1117

Układ ma na celu konwersje napięcia wejściowego wynoszącego max 8.4V do stabilnej wartości +3.3V, przy której pracować może mikroprocesor oraz inne układy elektroniczne wykorzystane w robocie.



## Stabilizator napięcia



Rysunek: Stabilizator LM1117 +3.3V



## Pomiar wartości napięcia na akumulatorze

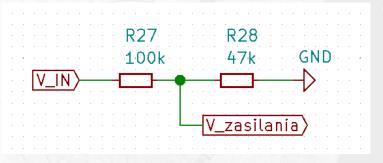
#### Zastosowane elementy:

Dzielnik napięcia 100k - 47k

Dzielnik wykorzystany jest do pomiaru wartości napięcia w akumulatorze i kontroli jego rozładowania. Zastosowanie dzielnika było wymagane, ponieważ kontroler może przyjąć sygnał maksymalnie +3.3V. Obecne ustawienie (wynikające z dostępności oporników) podaje na mikrokontoler maksymalnie około +2.8V napięcia wejściowego.



## Pomiar wartości napięcia na akumulatorze



Rysunek: Dzielnik napięcia



## Koszt układu zasilającego

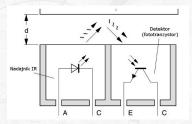
#### Zastosowane elementy wraz z ceną poglądową:

- Stabilizator LM117 cena 1 zł/szt
- Tranzystor PMOS cena 3 zł/szt
- Akumulator Li-Pol 220 mAh 7.4V cena 21 zł/szt
- Ładowarka do akumulatorów cena 35 zł/szt
- Kondensator 10uF cena 3,2 zł/szt
- Pozostałe elementy pasywne cena 5 zł

RAZEM: około 75 zł



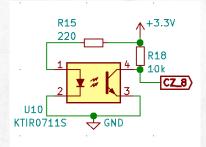
## Czujniki linii KTIR0711S



Czujniki odbiciowe wykorzystują do działania diodę emitującą promieniowanie oraz fototranzystor odbierający światło odbite. W ten sposób w zależności od właściwości refleksyjnych i pochłaniających materiału oświetlanego na fototranzystorze emitowane jest napięcie proporcjonalne do ilości otrzymanego światła.

### Czujniki linii KTIR0711S

Stąd też czarna linia (która pochłania światło) jest odbierana przez mikrokontroler jako sygnał niski natomiast biała przestrzeń toru (odbijająca światło) jako sygnał wysoki.



Rysunek: Czujnik linii na schemacie



# Czujnik odległości SHARP GP2Y 15cm



Cyfrowy czujnik odległości sharp wykrywa obiekty w odległości do 15 cm. Zakupiłem produkt wraz z podstawką PCB ułatwiającą montaż modułu. Czujnik wysyła sygnał wysoki gdy wykryje obiekt.

## Koszt czujników

- Czujnik KTIR cena 2 zł/szt
- Czujnik SHARP cena 42 zł/szt
- Pozostałe elementy pasywne cena 5 zł

RAZEM: około 70 zł



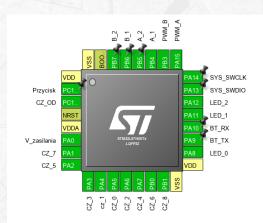
### Mikrokontroler STM32L052K8

Mikrokontroler dobrany został do ilości potrzebnych wyjść na podstawie dobranej wcześniej konfiguracji w programie STM32CubeMX , który pozwala na przeszukiwanie biblioteki mikrokontrolerów i dobranie elementu właściwego do naszych potrzeb.



## Mikrokontroler

STM32L052K8



Rysunek: Konfiguracja mikrokontrolera w programie STM32CUBE

### Mikrokontroler STM32L052K8

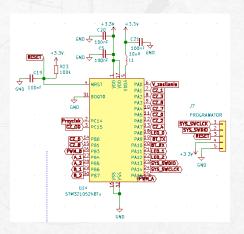
Schemat połączeń wykonany w programie KiCAD przy wykorzystaniu lokalnych bibliotek schematów oraz footprintów. Widoczny mikrokontroler oraz elementy pasywne połączone do niego zapewniające jego prawidłową pracę (wymagane w specyfikacji technicznej).

Wyjście od programatora wymaga podłączenia specjalnego układu (np znajdującego się na płytce NUCLEO L476RG), który pozwala na połączenie robota do komputera i programowanie.



## Mikrokontroler

STM32L052K8



Rysunek: Schemat podłączenia mikrokontrolera



17/35

### Sterownik silników Mostek H TB6612FNG

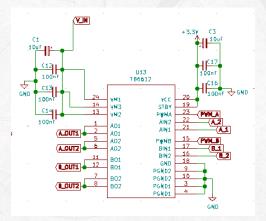
Zadaniem sterownika silników jest przeanalizowanie sygnału wejściowego od mikrokontrolera (PWM oraz IN1, IN2 dla każdego z silników) z zakresu 0 - 3.3 V , a następnie na podstawie wypełnienia sygnału podanie na silniki odpowiedniego napięcia z zakresu 0-8.4 V.

Zasada sterowania przez mikrokontroler opiera się na generowaniu na wyjściu PWM sygnału prostokątnego o określonym wypełnieniu (czestotliwosciach chwilowych), które są proporcjonalne do podanego przez sterownik napięcia. Natomiast wyjścia IN1 IN2 wyznaczają kierunek obrotu kół.



## Sterownik silników

#### Mostek H TB6612FNG



Rysunek: Schemat podłączenia sterownika silników

#### Moduł BlueTooth

moduł HC-06

Moduł bluetooth pozwala na komunikację mikrokontrolera (a tym samym robota) z dowolnym urządzeniem Bluetooth obsługującym komunikacje szeregową UART. Czyli np komputerem lub telefonem.





#### Koszt elementów

- Mikrokontroler STM32L052K8 cena 10 zł
- Mostek H TB6612FNG cena 9 zł
- Moduł Bluetooth HC-06 cena 20 zł
- Płytka Nucleo cena 75 zł
- Elementy pasywne cena 10 zł

RAZEM: około 125 zł



## Silniki

#### Pololu HP 10:1

Silniki Pololu zakupione w sklepie Botland. Najważniejsze elementy specyfikacji:

- Zasilanie 3-9 V
- Moment obrotowy 0,22 kg\*cm
- Masa 10 g
- Wymiary  $26 \times 10 \times 12$  mm





## Opony i felgi

Kyosho MINI Z wide with high grip

Felgi zostały wydrukowane z materiału PLA na drukarce 3D specjalnie pod opony Kyosho MINI Z, które stosuje się w modelach samochodów wyścigowych sterowanych RC. Opona cechuje się dużą przyczepnością i dobrym wykonaniem.

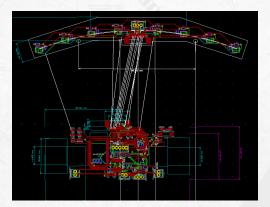






Projekt KiCad

Model płytki wykonany został w darmowym programie KiCad na podstawie schematu również wykonanego w tym programie.





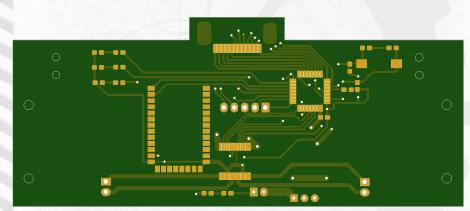
# Płytka PCB zamówiona w JLCPCB

Firma JLCPCB mieszcząca się w Chinach oferuje w bardzo atrakcyjnej cenie możliwość wytworzenia dowolnej płytki PCB na podstawie schematów klientów. Główne atuty:

- Rozmiar maksymalny 400 x 500 mm
- Minimalna szerokość ścieżek 3.5 mila
- Minimalny odstęp między ścieżkami 3.5 mila
- Minimalny promień przelotki 0,2 mm (wew) oraz 0,45 mm
- Cena za projekt 100x100 mm to 2\$ za 5 płytek
- Cena za projekt nieregularny to 10\$ za 5 płytek



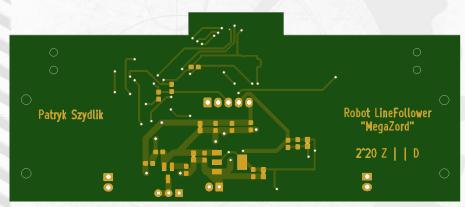
Zamówiona w JLCPCB



Rysunek: Płytka główna z góry



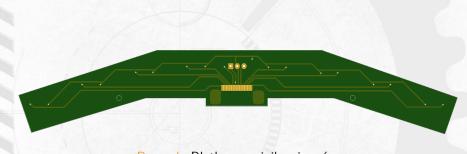
Zamówiona w JLCPCB



Rysunek: Płytka główna z dołu



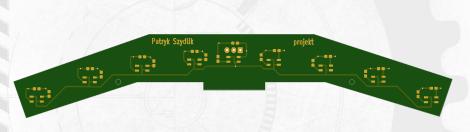
Zamówiona w JLCPCB



Rysunek: Płytka z czujnikami z góry



Zamówiona w JLCPCB



Rysunek: Płytka z czujnikami z dołu

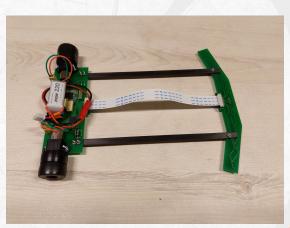


#### Koszt elementów

- Silnik cena 130 zł/ 2szt
- Mocowanie do silników cena 17 zł/ 2szt
- Opony cena 40 zł
- Płytka PCB cena 85 zł

RAZEM: około 270 zł

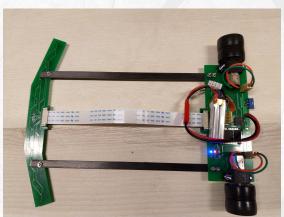


















## Nagrania testowe

Przejazd testowy 10% mocy

Przejazd testowy 20% mocy

Przejazd testowy 30% mocy

Przejazd testowy 40% mocy

Trasa próbna

Trasa próbna w przeciwnym kierunku

