

CÉDULA DE REGISTRO IN SITU DE METALES

DATOS GENERALES

-Tramo: _____ -Estado: _____
 -Estructura: _____ -Capa: _____
 -Número ID: _____
 -Procedencia (contexto específico): _____
 -Descripción de la pieza : _____
 -Estado de conservación: _____
 -Dimensiones: _____
 Alto: _____ Ancho: _____ Profundo: _____
 -Nombre de quien realiza el registro: _____ -Fecha de registro: _____

TECNICA DE MANUFACTURA

-Martillado ☐
 -Laminado: ☐
 -fundición ☐
 -Forja ☐
 -Plegado: ☐
 -Otro: _____

DETALLES DE FUNDICIÓN

-Remaches ☐
 -Soldaduras ☐
 -Huella de molde ☐
 -Faltante de relleno ☐
 -Porosidad ☐
 -Restos de molde ☐

IDENTIFICACIÓN DE BIEN

-Objeto: _____
 -Número de elementos: _____
 -Descripción formal: _____

SOPORTE

-Aleación: _____

ESTADO DE CONSERVACIÓN

ALTERACIÓN FÍSICA

	UBICACIÓN	%
Polvo <input type="checkbox"/>	_____	_____
Suciedad <input type="checkbox"/>	_____	_____
Manchas <input type="checkbox"/>	_____	_____
Concreción <input type="checkbox"/>	_____	_____
Melladura <input type="checkbox"/>	_____	_____
Abolladura <input type="checkbox"/>	_____	_____
Perforaciones <input type="checkbox"/>	_____	_____
Pérdida de resistencia <input type="checkbox"/>	_____	_____
Fisuras <input type="checkbox"/>	_____	_____
Separación de elementos <input type="checkbox"/>	_____	_____
Faltantes <input type="checkbox"/>	_____	_____
Factura <input type="checkbox"/>	_____	_____
Fragmentación <input type="checkbox"/>	_____	_____
Otros: _____	_____	_____

ALTERACIÓN QUÍMICA CORROSIÓN

	COLOR PRODUCTO DE CORROSIÓN	FRECUENCIA	ACTIVIDAD	UBICACIÓN	%
Uniforme <input type="checkbox"/>	_____	_____	_____	_____	_____
Bajo tensión <input type="checkbox"/>	_____	_____	_____	_____	_____
Por picaduras <input type="checkbox"/>	_____	_____	_____	_____	_____
Por erosión <input type="checkbox"/>	_____	_____	_____	_____	_____
Por endiduras <input type="checkbox"/>	_____	_____	_____	_____	_____
Otros: _____	_____	_____	_____	_____	_____

ACABADOS DE SUPERFICIE Y DECORACIÓN

Esmaltado <input type="checkbox"/>	Cera perdida <input type="checkbox"/>	Filigrana <input type="checkbox"/>	Pintado <input type="checkbox"/>
Niquelado <input type="checkbox"/>	Embutido <input type="checkbox"/>	Moldeado <input type="checkbox"/>	Joyería <input type="checkbox"/>
Grabado c/ buril <input type="checkbox"/>	Soldadura patrón <input type="checkbox"/>	Coloración p/ calor <input type="checkbox"/>	Incrustado <input type="checkbox"/>
Grabado c/ Agua fuerte <input type="checkbox"/>	Repujado <input type="checkbox"/>	Anodizado <input type="checkbox"/>	Incisión <input type="checkbox"/>
Grabado c/ cincelado <input type="checkbox"/>	Coloración (pátina) <input type="checkbox"/>	Dorado <input type="checkbox"/>	Otros: _____

INTERVENCIONES ANTERIORES

-Unión por soldadura <input type="checkbox"/>	-Reposición: <input type="checkbox"/>	-Recubrimiento: <input type="checkbox"/>
-Aplicación de pastas: <input type="checkbox"/>	-Capa de protección <input type="checkbox"/>	-Toma de muestra <input type="checkbox"/>
-Restos de adhesivo: <input type="checkbox"/>	-Perforaciones: <input type="checkbox"/>	-Repinte: <input type="checkbox"/>
-Consolidación <input type="checkbox"/>	↳ Núm. De perf.: _____	-Otro: _____

OBSERVACIONES

CÉDULA DE REGISTRO IN SITU DE METALES

REGISTRO FOTOGRÁFICO DE INICIO

REGISTRO FOTOGRÁFICO DE INTERVENCIÓN

REGISTRO FOTOGRÁFICO DE FIN

PROCESOS REALIZADOS Seleccionar la casilla y describir brevemente el proceso y materiales.

- Limpieza superficial ☐ Proceso:
- Limpieza química ☐ Proceso:
- Limpieza mecánica ☐ Proceso:
- Limpieza electroquímica ☐ Proceso:
- Eliminación de repintes ☐ Proceso:
- Eliminación de int. anteriores ☐ Proceso:
- Eliminación elementos de sujeción ☐ Proceso:
- Inhibición ☐ Proceso:
- Pasivado ☐ Proceso:
- Capa de protección ☐ Proceso:
- Otro ☐ Proceso:

OBSERVACIONES