

# UNIVERSIDADE FEDERAL DE SERGIPE PRÓ-REITORIA DE GRADUAÇÃO DEPARTAMENTO DE ADMINISTRAÇÃO

#### PLANO DE ENSINO

IDENTIFICAÇÃO			
Disciplina	Sociologia das Organizações	Código	ADM0177
Pré-	-	Carga Horária	60
Requisito			
E-mail:	karen.batista@hotmail.com	Créditos	04
Professora	Karen Batista	Semestre	2023/1
Horário	35T56		

#### **EMENTA**

Conceitos básicos de sociologia organizacional. O uso de metáforas nos estudos organizacionais. A sociologia da burocracia e as novas perspectivas. O novo institucionalismo na análise organizacional. Ecologia organizacional. A teoria da dependência de recursos. As relações interorganizacionais. A sociedade em rede. A teoria da delimitação dos sistemas sociais. Sociologia organizacional e os movimentos sociais. A sociologia das organizações no mundo contemporâneo.

## **OBJETIVOS**

Proporcionar aos discentes matriculados na disciplina: a) noções introdutórias acerca a sociologia das organizações e seus aspectos contemporâneos; b) conhecimento sobre assuntos que permeiam a temática redes, sociedade e organizações, bem como c) noção das principais teorias organizacionais.

#### CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

# UNIDADE I – INTRODUÇÃO AO ESTUDO SOCIOLÓGICO DAS ORGANIZAÇÕES

- A Sociedade e as Organizações
- O surgimento da sociologia e o estudo das organizações
- O campo da sociologia das organizações
- O ser humano e a vida em grupo
- O conceito de organização
- A importância das organizações
- As Metáforas de Morgan

#### UNIDADE II – ATORES E AMBIENTE ORGANIZACIONAIS

- A Dinâmica Interna da Empresa
- A Dinâmica Externa da Empresa
- O desafio da Globalização para as Organizações e Sociedade
- Cultura e Organizações

## Unidade III - SUJEITO, TRABALHO E ORGANIZAÇÕES

- Concepção Contemporânea do Trabalho
- Motivação no Trabalho
- Sentido do Trabalho
- Precarização do Trabalho
- Diversidade e Inclusão nas Organizações

#### **METODOLOGIA**

- Aulas expositivo-dialogadas
- Atividades individuais ou em grupo

## RECURSOS DIDÁTICOS

Serão utilizados ao longo do período: exercícios em grupo, estudos de caso, artigos científicos, artigos midiáticos, capítulos de livros.

## FORMA DE AVALIAÇÃO

# Avaliação Proposta

Serão três etapas desenvolvidas da seguinte forma:

- 1. AV1: Prova (8,0) + Resenha (2,0) = 10,0
- 2. AV2: Prova (8,0) + Estudo de caso (2,0) = 10,0
- 3. AV3: Prova (8,0) + Estudo de caso (2,0) = 10,0

A pontuação final é a média aritmética das notas das 3 avaliações.

Obs. 1: O aluno que faltar a uma das avaliações poderá fazer uma prova de reposição. O conteúdo da prova corresponderá ao conteúdo de todo o semestre.

Obs. 2: A prova de reposição ocorrerá após a realização da 3ª prova e contará com todo o assunto ministrado nas unidades 1, 2 e 3.

## REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

1. REFERÊNCIAS BÁSICAS:

DIAS, Reinaldo. Sociologia das organizações. Barueri: Grupo GEN, 2008.

JAIME, Pedro; LUCIO, Fred. Sociologia das organizações: Conceitos, relatos e casos. São Paulo: Cengage Learning Brasil, 2018.

## 2. REFERÊNCIAS COMPLEMENTARES:

MORGAN, Gareth. Imagens da Organização. Trad. Geni G Goldschmidt. 2ª ed. – 4ª reimpressão - São Paulo: Atlas, 2002.

Materiais diversos (artigos científicos, filmes/documentários, vídeos jornalísticos, podcasts, etc.) sugeridos pelo professor no decorrer da disciplina.

### Periódicos:

Revista de Administração da USP (RAU-USP) Revista de Administração de Empresas (RAE-FGV) Cadernos de Pesquisas em Administração (USP)

### Bancos de dados:

Proquest Ebsco

## Contato com a Professora

E-mail: karen.batista@hotmail.com

Dias para atendimento: terças e quintas, combinar horário com a professora por email.