

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Разрезы 1-1 ... 6-6	
3	Схема расположения свай	
4	Схема демонтажа конструкций коммуникационного канала	
5	Схема расположения фундаментов	
6	Схема расположения монолитных плит ПЛм-1, ПЛм-2, фундаментов Фм-1, Фм-2, прямка ПРм-1, стенок СТ-1 (Опалубка)	
7	Схема расположения монолитных плит ПЛм1, ПЛм-2, фундаментов ФМ-1, ФМ-2, прямка ПРМ-1, стенок СТ-1 (верхнее и нижнее армирование)	
8	Фундаменты монолитные ФмЗ, Фм3а, ФмЗб	
9	Плиты перекрытия ППм-1 и ППм-2 на отм. +3,750	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XX.XXX-КЖ.И	Чертежи строительных изделий	Изм. 1 (Зам.)

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей		
Обозначение	Наименование	Примечание
NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XX.XXX-КЖ.1	Конструкции железобетонные. Фундаменты здания	
NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XX.XXX-КЖ.2	Конструкции железобетонные. Фундаменты под оборудование	
NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XX.XXX-КЖ.3	Конструкции железобетонные. Полы, плиты перекрытия и покрытия	

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения свай	
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
6	Спецификация к схеме расположения плит ПЛм-1, ПЛм-2, прямка ПРм-1 и фундаментов Фм-1, Фм-2, стенок СТ-1	
7	Спецификация арматурных изделий на 1 железобетонный элемент	
8	Спецификация на монолитную конструкцию	
9	Спецификация к опалубочному чертежу плит перекрытия ППм-1 и ППм-2 на отм. +3,750	
9	Спецификация к схеме расположения профилированного настила на отм. +3,630	

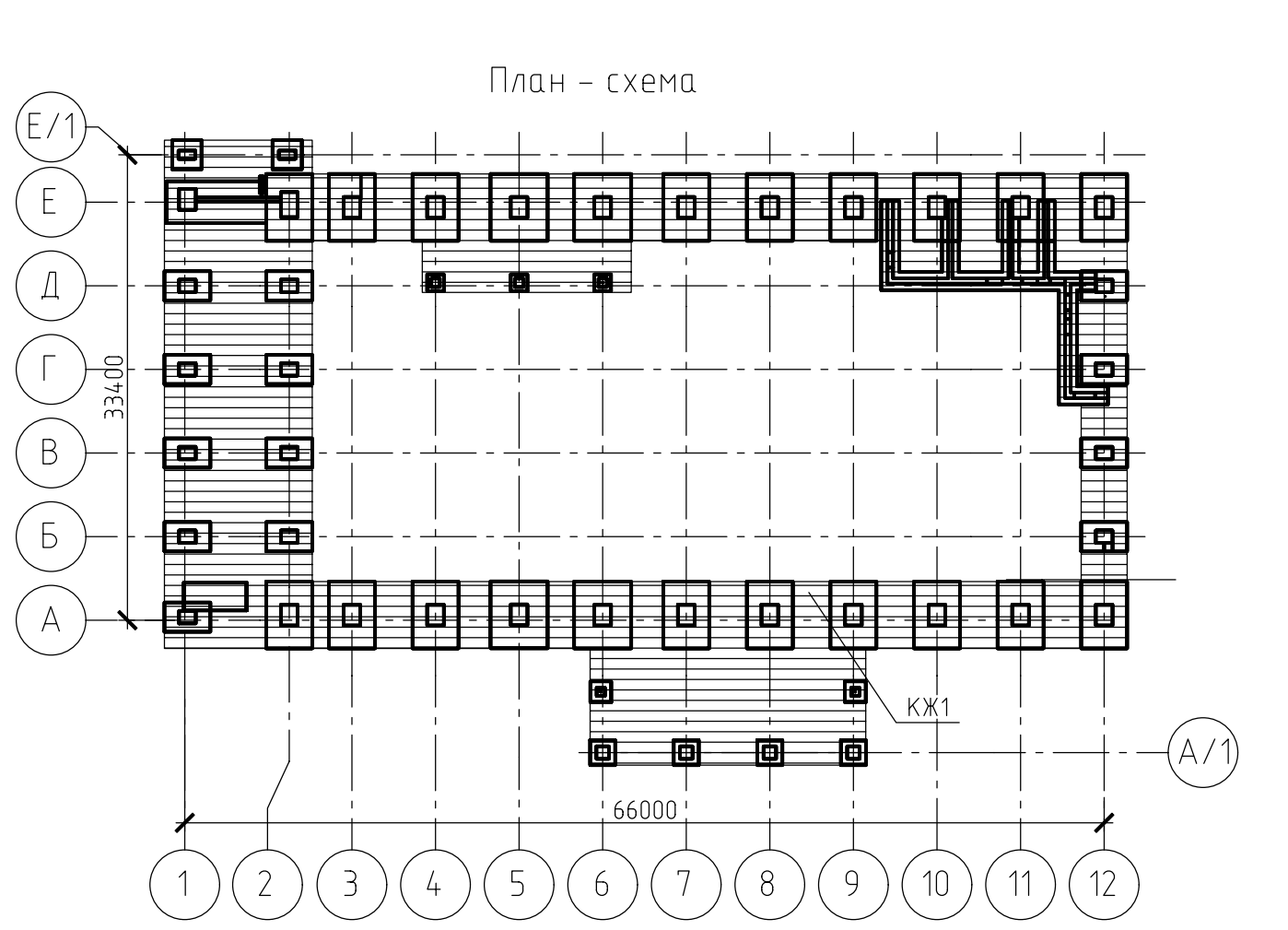
Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №	
Условные обозначения			

Проектируемые конструкции

[]

Защитный слой бетона

Характеристики района строительства и условия эксплуатации	
Район строительства	г. Ковдор, Мурманская область
Уровень ответственности	повышенный
Коэффициент надежности по ответственности	γ=1,25
Климатический район	
по ГОСТ 16350-80	II ₅
по СП 131.13330.2020	IIA
Снеговой район	V
Нормативное значение веса снегового покрова	2,5 кПа
Ветровой район	II
Нормативное значение ветрового давления	0,30 кПа
Расчетная температура воздуха в зимний период	минус 36 °С
Условия эксплуатации здания или сооружения	отопливаемое
Степень агрессивности воздействия производственной среды	слабоагрессивная
Общее сейсмическое районирование	по карте В
Сейсмичность площадки строительства	6,0 баллов по MSK 64



Общие указания	
1 Исходные данные	
1.1 Данный комплект рабочей документации разработан на основании задания на проектирование, задания смежных отделов.	
1.2 Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил и других документов, содержащих установленные требования.	
1.3 Перечень технических регламентов и нормативных документов, содержащих требования к техническим решениям и дальнейшему производству работ:	
- ГОСТ 27751-2014 Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения;	
- СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*;	
- СП 22.13330.2016 Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.02.01-83*;	
- СП 28.13330.2017 Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85;	
- СП 45.13330.2017 Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87;	
- СП 48.13330.2019 Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004;	
- СП 63.13330.2018 Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003;	
- СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004;	
- СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования;	
- СНиП 12-04-2002 Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство.	

1.4 Железобетонные конструкции запроектированы на следующие нагрузки:

- собственный вес железобетонных конструкций;

- нагрузки от стального каркаса здания;

- технологические нагрузки.

1.5 За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, соответствующий абсолютной отметке 262,000 в Балтийской системе высот.

2 Основание фундаментов.

2.1 Инженерно-геологические условия строительства приняты по Техническому отчету по результатам инженерно-геологических изысканий для подготовки проектной документации NNN-NNN-NNNN-РД-NN-XXXXXX-ИТИ Том 2. Инженерно-геологические изыскания. Часть 5. НОВ – 3 и прилегающие сооружения (насосная станция пожаротушения, пожарные резервуары, емкость бытовых стоков, ЛОС в составе (КОС), резервуар накопитель дождевых стоков в составе КОС). Хвостовое хозяйство Ковдорского ГОКА. Реконструкция, выполненному СевИнжГео в 2020 г.

2.2 Согласно данным изысканий, основанием фундаментов будут служить следующие грунты:

- грунт насыпи – песок средней крупности для строительных работ ГОСТ 8736-2014, укладываемый с послойным уплотнением слоями не более 20 см до достижения коэффициента уплотнения k=0,95. Требуемые прочностные и деформационные характеристики песчаной подушки: φ=30°; с=0 кПа; E=30 МПа;

ИГ 32 – песок пылеватый, буровато – коричневый, средней плотности, средней степени водонасыщения, с включением гравия и гальки 2 %, γ=18,3 кН/м; φ=39,8; с=33,7 кПа; E=7,2 МПа;

- ИГ 3-8 – щебенчатый грунт: содержание глыб от 15 % до 20 %, щебня от 35 % до 40 %, дресвы 10 %, заполнитель – в основном, песок пылеватый реке – песок средней крупности и супесь песчанистая, пластичной консистенции, γ=25,1 кН/м; φ=38,8; с=4,5 кПа; E=20,5 МПа.

2.3 В процессе разработки котлованов не допускать замачивания и заполнения грунтов поверхностными и подземными водами.

3 Материалы конструкций.

3.1 Бетон тяжелый ГОСТ 26633-2015 классы по прочности, марки по морозостойкости, марки по водонепроницаемости указаны на чертежах проекта.

3.2 Арматура по ГОСТ 34028-2016;

- класса А 240 из стали Ст3сп ГОСТ 380-2005;

- класса А 400 из стали 25Г2С.

3.3 Общие технические требования к арматурным и закладным изделиям, их сварным соединениям – по ГОСТ Р 57997-2017.

3.4 Сварные соединения арматуры – по ГОСТ 14098-2014.

3.5 Ручная дуговая сварка арматуры – электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

4 Защита конструкций от коррозии.

4.1 Поверхности железобетонных конструкций, соприкасающихся с грунтом, а также бетонную подготовку обмазать битумной мастикой за два раза по огрунтовке битумной эмульсией.

4.2 На наружные поверхности закладных деталей нанести ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 в два слоя.

5 Производство работ.

5.1 Работы производить в соответствии с требованиями проекта производств работ (ППР), который следует согласовать с филиалом ООО «ПроТех Инжиниринг» – «Санкт-Петербург».

5.2 Работы по сборке конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012, РТМ 393-94.

5.3 На все скрытые работы и ответственные конструкции обязательно составление актов освидетельствования и актов промежуточной приемки, в соответствии с СП 48.13330.2019 Организация строительства, в том числе:

- геодезическая разбивка осей;

- отрывка котлована;

- акт освидетельствования грунтов основания фундаментов;

- устройство насыпи под фундаментом;

- установка опалубки для бетонирования монолитных конструкций;

армирование железобетонных конструкций;

- установка анкеров и закладных деталей в монолитные железобетонные конструкции;

- антикоррозийная защита закладных деталей ;

- освидетельствование опалубки перед бетонированием;

- все виды бетонных работ;

- бетонирование монолитных и железобетонных конструкций, выполняемых в зимнее время;

- устройство гидроизоляции.

5.4 До начала производства земляных работ необходимо убедиться в отсутствии в пятне застройки электрических кабелей и подземных коммуникаций. В случае их наличия к земляным работам приступать только после получения письменного разрешения организаций, ответственных за их эксплуатацию.

5.5 Все примененные материалы и изделия должны соответствовать спецификациям и требованиям, указанным в проекте, Государственным стандартам, техническим условиям и иметь паспорта и другие документы, удостоверяющие соответствующее качество материалов и изделий.

5.6 Комплект чертежей разработан для производства работ при положительных температурах воздуха. При производстве работ при отрицательных температурах воздуха следует руководствоваться соответствующими разделами СП 70.13330.2012 и сопутствующими нормативными документами.

5.7 Во время производства работ на всех стадиях строительства следует исключить промерзание и замачивание грунтов основания.

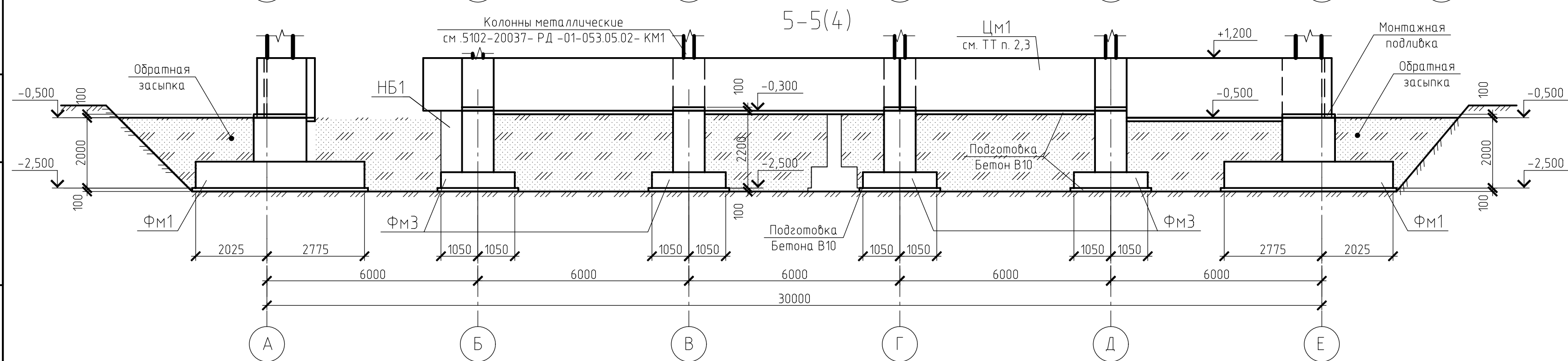
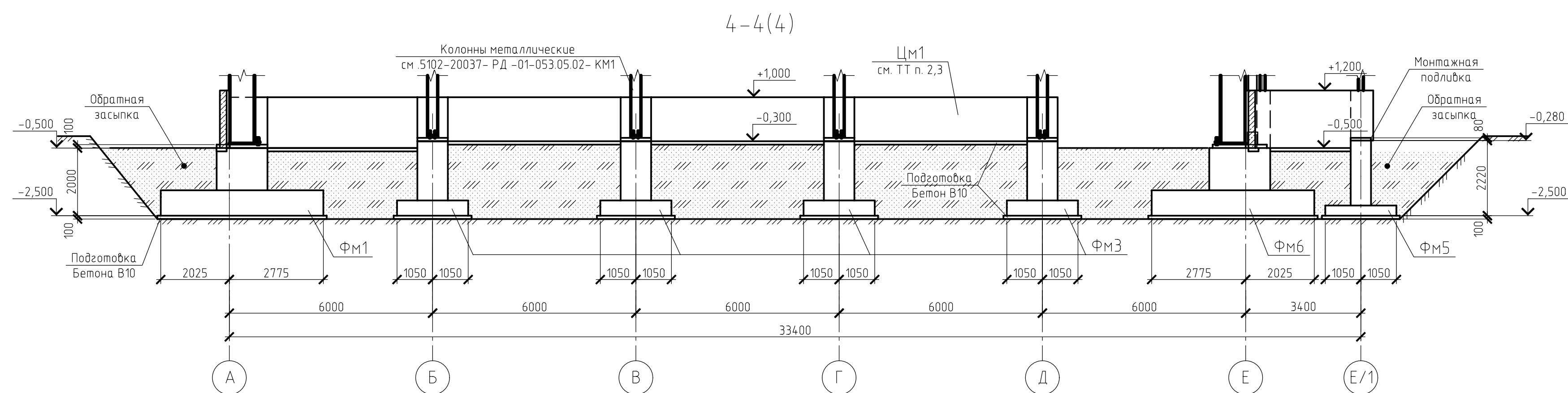
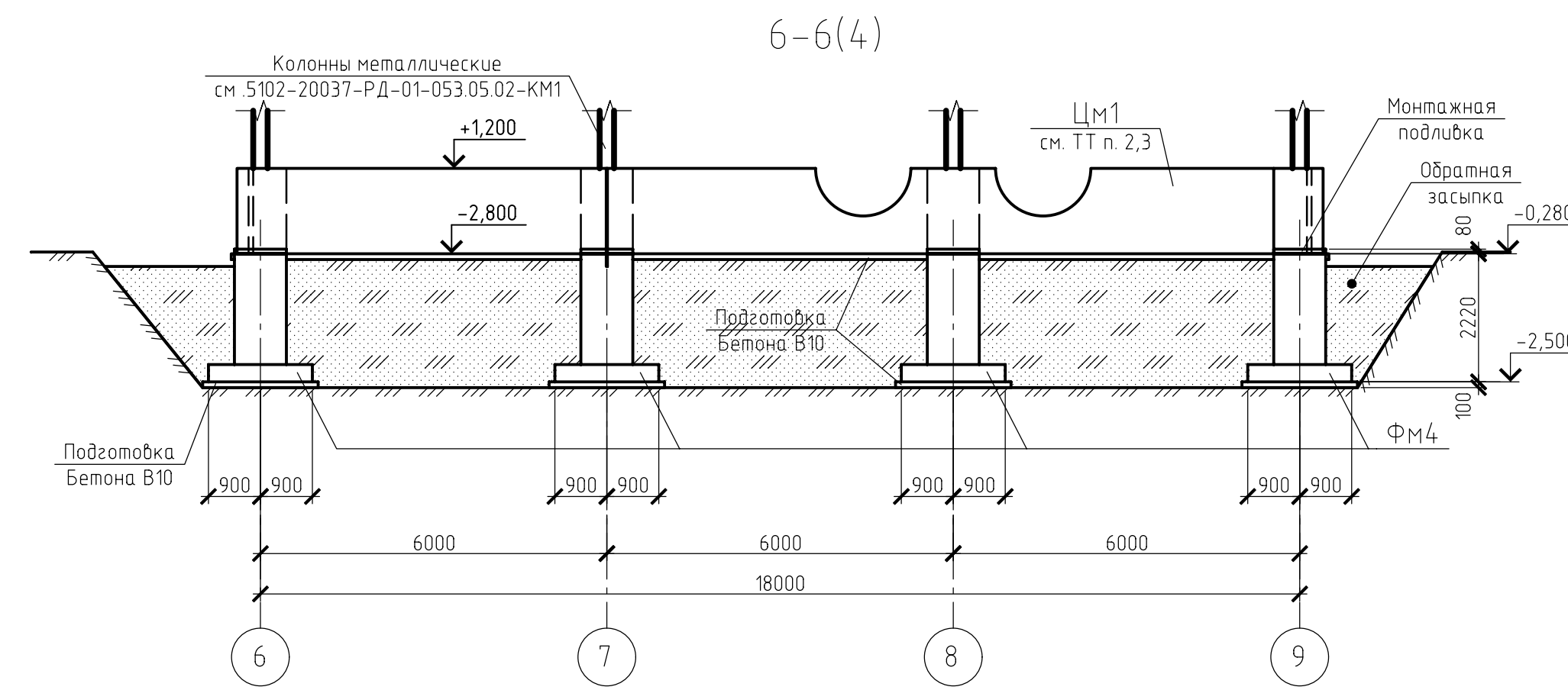
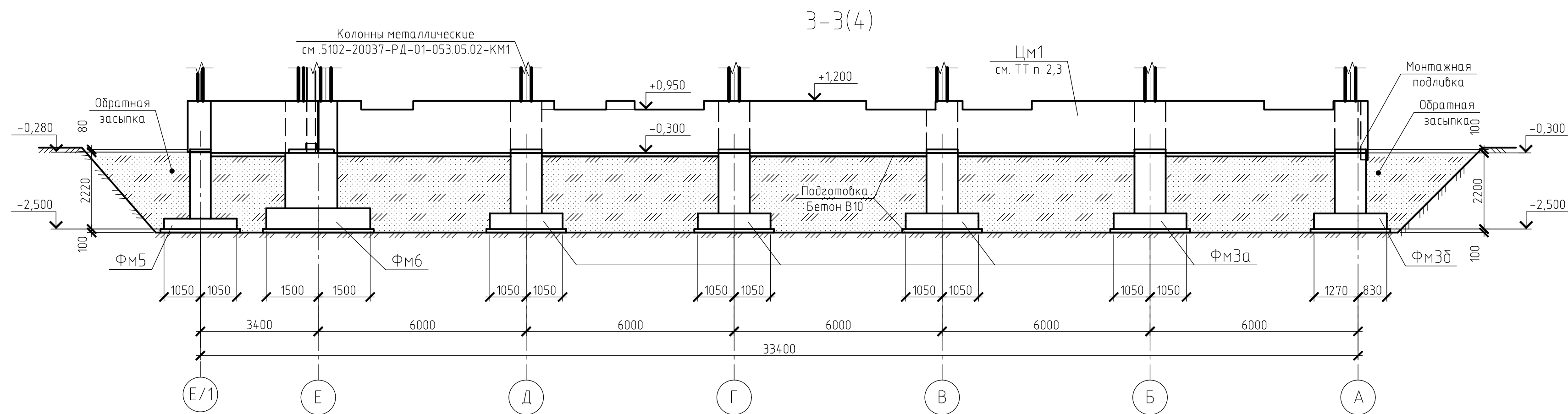
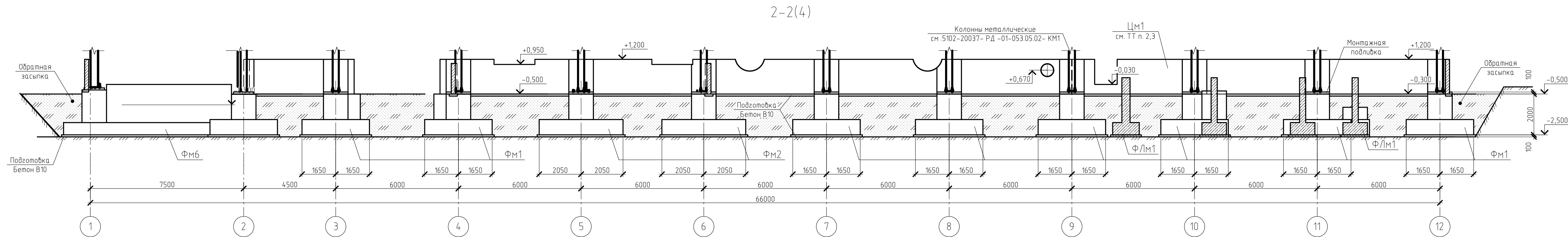
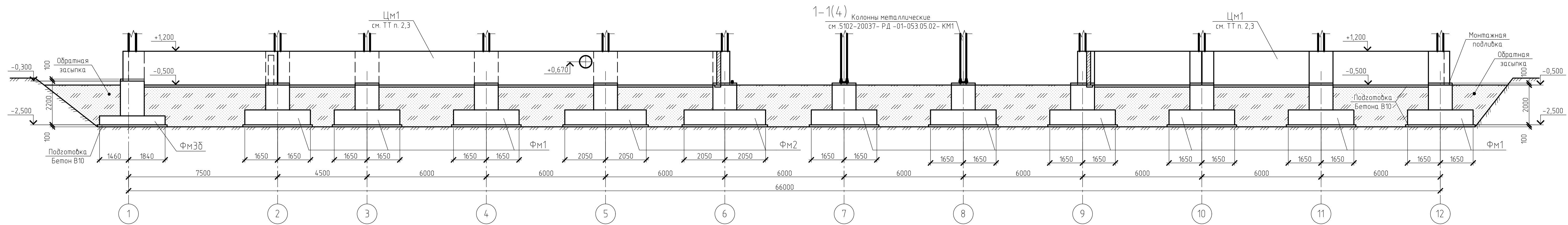
5.8 Для предотвращения подтопления и других геологических процессов необходимо защитить проектируемые сооружения от негативного влияния подземных и поверхностных вод согласно СП 116.13330.2012.

5.9 Качество бетонных поверхностей, находящихся в грунте – класса А7 по СП 70.13330.2012, приложение X; прочих – класса А6.


5.10 Все вынужденные отступления от проекта подлежат предварительному согласованию с филиалом ООО «ПроТех Инжиниринг» – «Санкт-Петербург».

6 Ведомость основных комплектов рабочих чертежей см. комплект NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XX.XXX-XX.

</

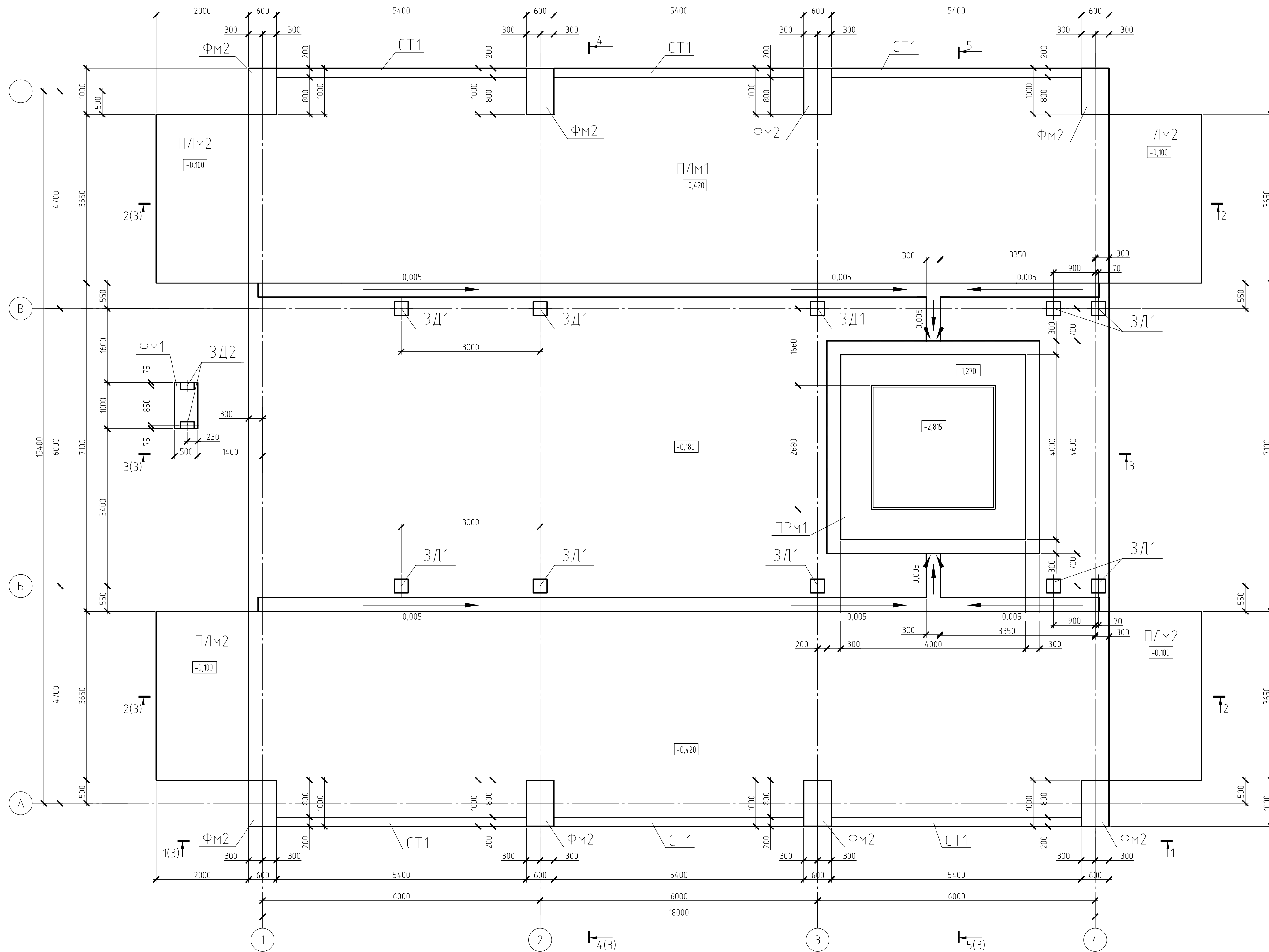


1 Схему расположения смотреть на листе Х.
2 Данный лист рассматривать совместно со схемой расположения монолитного цоколя ЦМ1 (лист XX).
3 Обратную засыпку выполнить из песка для строительных работ по ГОСТ 8736-2014 от средней крупности до рабелистого с послойным уплотнением слоями не более 20 см и до достижения коэффициента Кс=0,95.


						NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XX.XXX-КЖ			
						Наименование предприятия			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Наименование здания (сооружения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Фамилия1				00.00.20		Р	2	
Проверил	Фамилия2				00.00.20				
Нач. отд.	Фамилия3				00.00.20				
Н. контр.	Фамилия4				00.00.20	Наименование чертежа	 ПроТех инжиниринг		
ГИП	Фамилия5				00.00.20				

Спецификация к схеме расположения плит ПЛм1, ПЛм2, прямка ПРм1
и фундаментов ФМ1, ФМ2, стенок СТ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
П/лм1		Плита монолитная П/лм1	1		
П/лм2		Плита монолитная П/лм2	4		
СТ1		Стенка СТ1	6		
ПРм1		Прямоик ПРм1	1		
Фм1		Фундамент Фм1	1		
Фм2		Фундамент Фм2	8		



1 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 321,900.

						NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XX.XXX-КЖ			
						Наименование предприятия			
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Наименование здания (сооружения)	Стация	Лист	Листов
Разработал	Фамилия1				00.00.22		Р	5	
Проверил	Фамилия2				00.00.22				
Нач. отд.	Фамилия3				00.00.22	Наименование чертежа	 ProTex <small>инжиниринг</small>		
Н. контр.	Фамилия4				00.00.22				
ГИП	Фамилия5				00.00.22				

3650
18x200=3600

12
Шаз 200

25

12
Шаз 200

11
Шаз 60x60
в шпательном порядке

15

14

12
Шаз 200

25

9x200=1800

50

2000

400

Шаг 600x600 в шахматном порядке

200

Основная арматура нужна шаг 200x200

Пластмассовый фиксатор

4000


4000

Architectural drawing of a wall section. The drawing shows a cross-section of a wall with various layers and dimensions. Key features include:

- Dimensions:**
 - Horizontal dimensions: 200, 50, 200, 200, 200, 500.
 - Vertical dimensions: 50, 200, 500, 300, 25.
- Material Specifications:**
 - Waz 200 (top layer)
 - Waz 400x400 (middle layer)
 - Waz 200 (bottom layer)
- Elevation Levels:** +0,200, -0,300, -0,600.
- Labels:** 2 (top), Г (bottom).

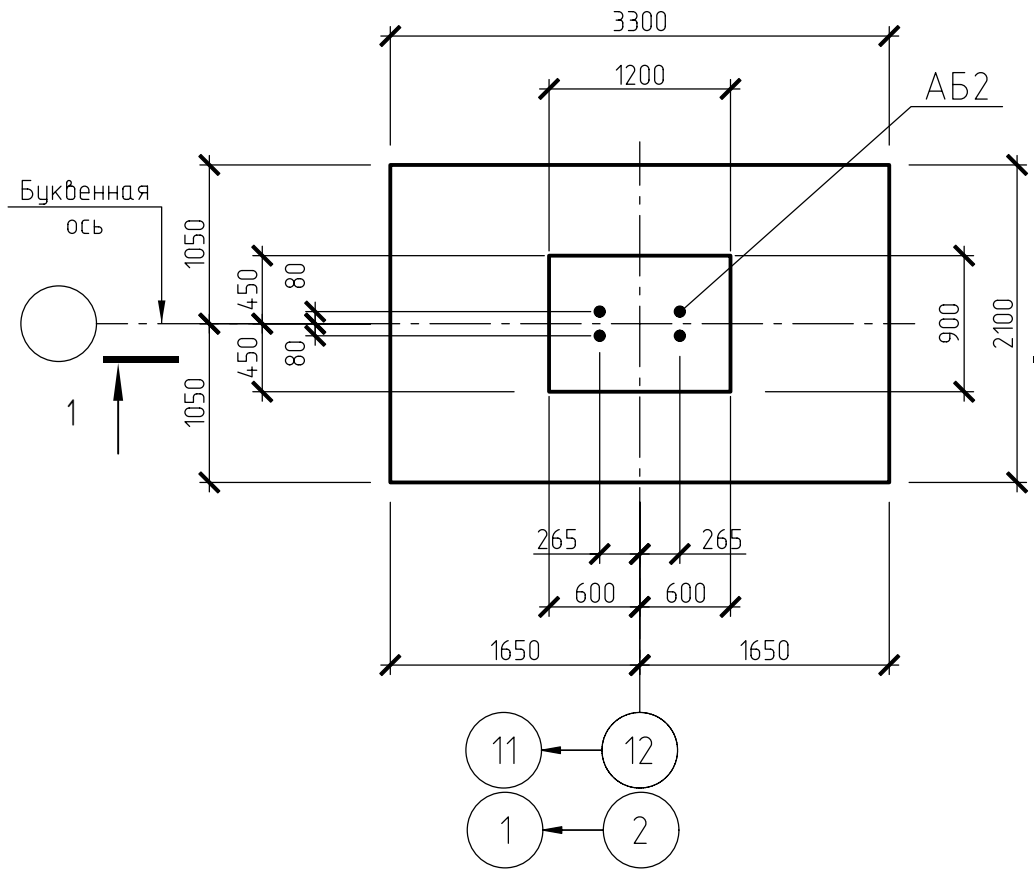
Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
11		18	
12		19	
13		23	
16		24	
17			

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
		Плм1, СТ1			
		Сборочные единицы			
		Закладные детали			
ЗД1	Серия 1400-15 выпуск 1	МН150-6	10	8,5	
		Детали			
1		№12 А500С1= 5250 ГОСТ Р 52544-2006	46	4,7	
2		№12 А500С1= 8100 ГОСТ Р 52544-2006	46	7,2	
3		№12 А500С1= 11700 ГОСТ Р 52544-2006	116	10,4	
4		№12 А500С1= 3500 ГОСТ Р 52544-2006	20	3,1	
5		№12 А500С1= 3600 ГОСТ Р 52544-2006	20	3,2	
6		№12 А500С1= 6450 ГОСТ Р 52544-2006	142	5,7	
7		№12 А500С1= 1750 ГОСТ Р 52544-2006	26	1,6	
8		№12 А500С1= 1200 ГОСТ Р 52544-2006	20	1,1	
9		№12 А500С1= 7450 ГОСТ Р 52544-2006	96	6,6	
10		№12 А500С1= 4595 ГОСТ Р 52544-2006	372	4,1	
11		№10 А2401= 1100 ГОСТ 5781-82*	274	0,7	
12		№10 А2401= 1440 ГОСТ 5781-82*	336	0,9	
13		№10 А2401= 1530 ГОСТ 5781-82*	184	0,9	
22		№12 А500С1= 6550 ГОСТ Р 52544-2006	36	5,8	
23		№12 А500С1= 1620 ГОСТ Р 52544-2006	188	1,4	
24		№6 А2401= 240 ГОСТ 5781-82*	116	0,1	
		Материалы			
		БСТ В25, W8, F100 ГОСТ 7473-2010	92,00		м³
		Стяжка из раствора М300	16,25		м³
		Подготовка из бетона В7,5, W4, F50	35,00		м³
		Плм2			
		Детали			
14		№12 А500С1= 3600 ГОСТ Р 52544-2006	20	3,2	
15		№12 А500С1= 1950 ГОСТ Р 52544-2006	38	1,7	
11		№10 А2401= 1100 ГОСТ 5781-82*	20	0,7	
12		№10 А2401= 1440 ГОСТ 5781-82*	39	0,9	
		Материалы			
		БСТ В25, W8, F100 ГОСТ 7473-2010	2,19		м³
		Фм1			
		Сборочные единицы			
		Закладные детали			
ЗД-2	Серия 1400-15 выпуск 1	МН134-5	2	3,3	
		Материалы			
		БСТ В25, W8, F100 ГОСТ 7473-2010	0,35		м³
		Фм2			
		Сборочные единицы			
		Закладные детали			
АН1		Болт 11М42х1400 Спзкн2 ГОСТ 24379.1-2012	32	18,3	
		Детали			
16		№14 А500С1= 1450 ГОСТ Р 52544-2006	14	1,8	
17		№6 А2401= 3140 ГОСТ 5781-82*	6	0,7	
18		№6 А2401= 1045 ГОСТ 5781-82*	12	0,2	
19		№6 А2401= 725 ГОСТ 5781-82*	6	0,2	
20		№6 А2401= 950 ГОСТ 5781-82*	6	0,2	
21		№6 А2401= 550 ГОСТ 5781-82*	10	0,1	
		Материалы			
		БСТ В25, W8, F100 ГОСТ 7473-2010	0,54		м³
		Подливка под колонны из	0,24		м³
		безусадочного раствора М350			

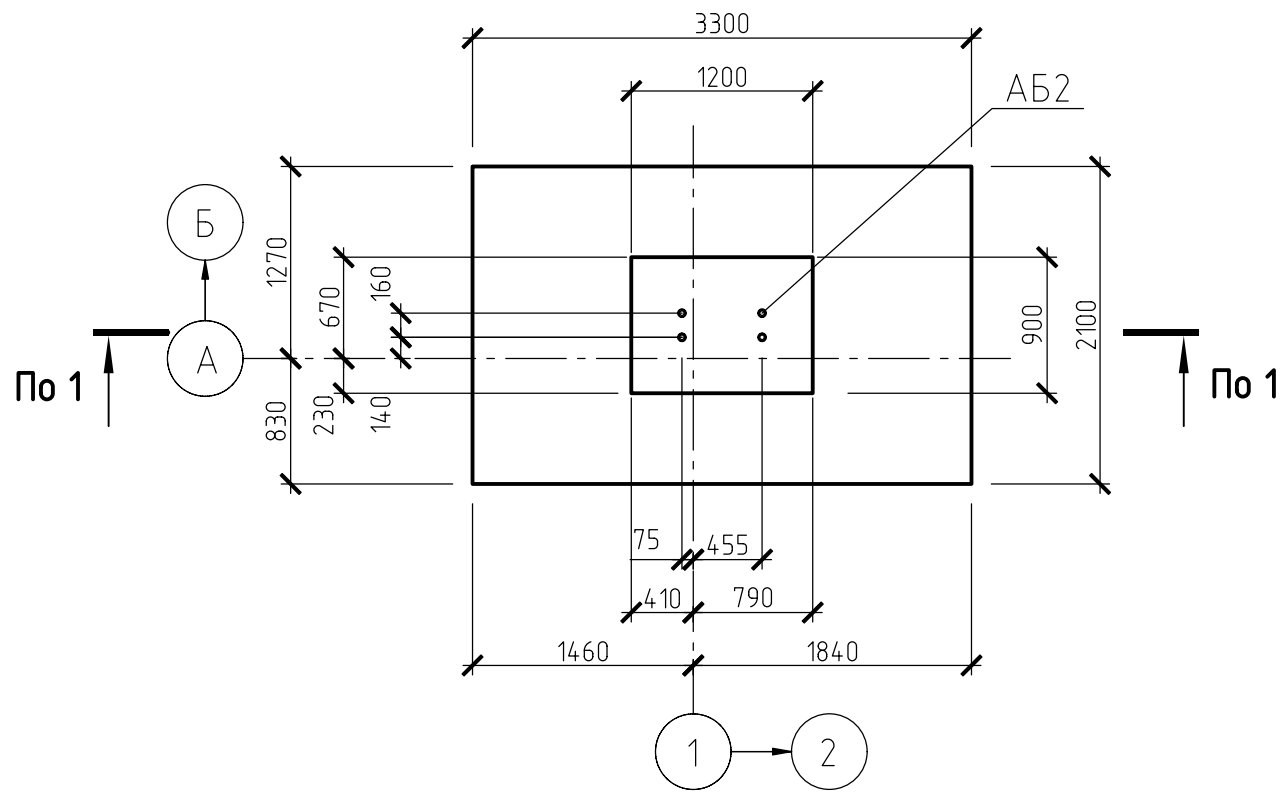
					NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XXX.XXX-КЖ				
					Наименование предприятия				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Фамилия1			08.08.22	Наименование здания (сооружения)				
Проверил	Фамилия2			08.08.22					
Нач. отд.	Фамилия3			08.08.22	Стандия		Лист	Листов	
					Р		6		
Н. контр.	Фамилия4			08.08.22	Наименование чертежа				
ГИП	Фамилия5			08.08.22					
						 ПроТех <small>ИНЖИНИРИНГ</small>			

Инб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инб. №

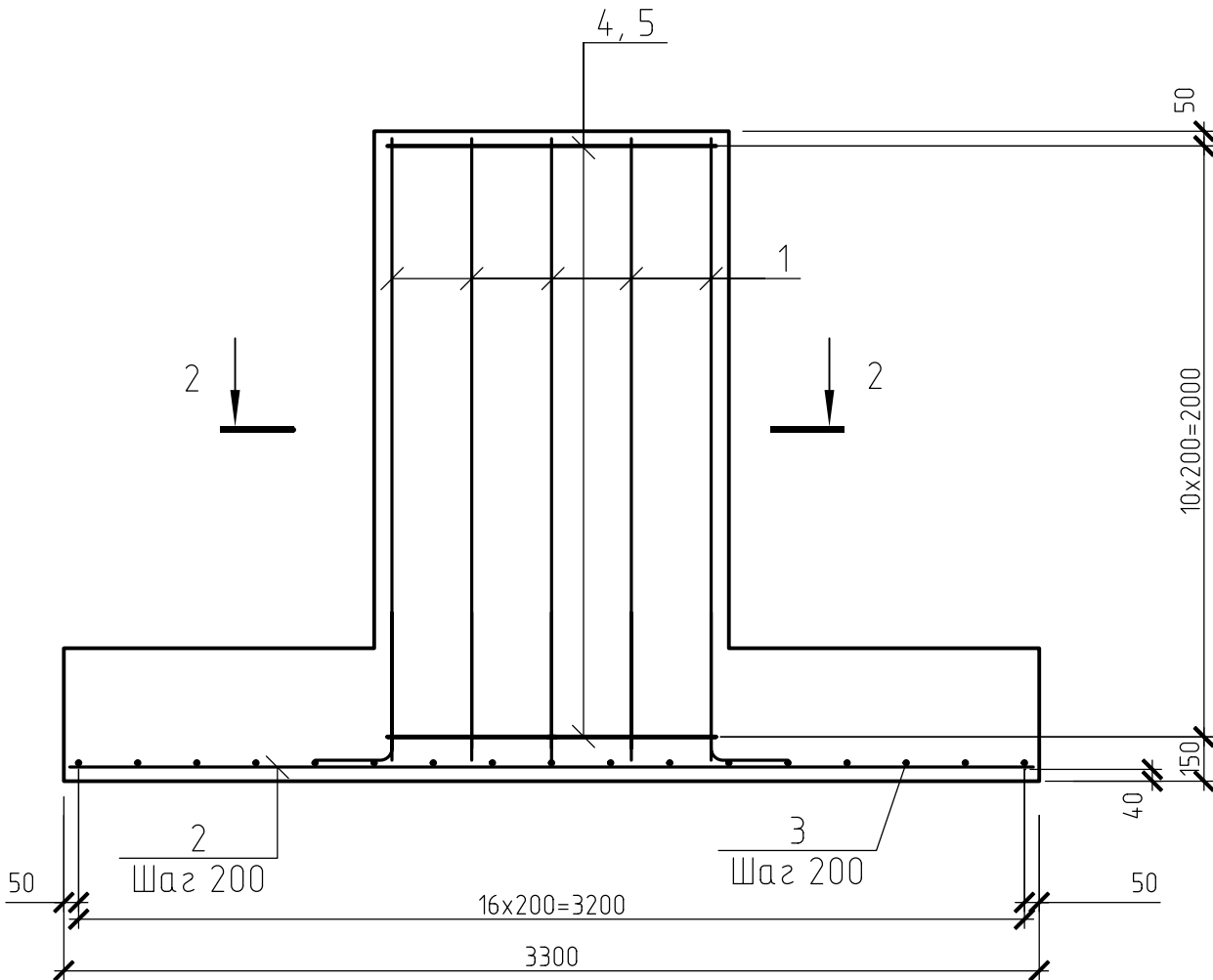
Фундамент монолитный ФМЗ



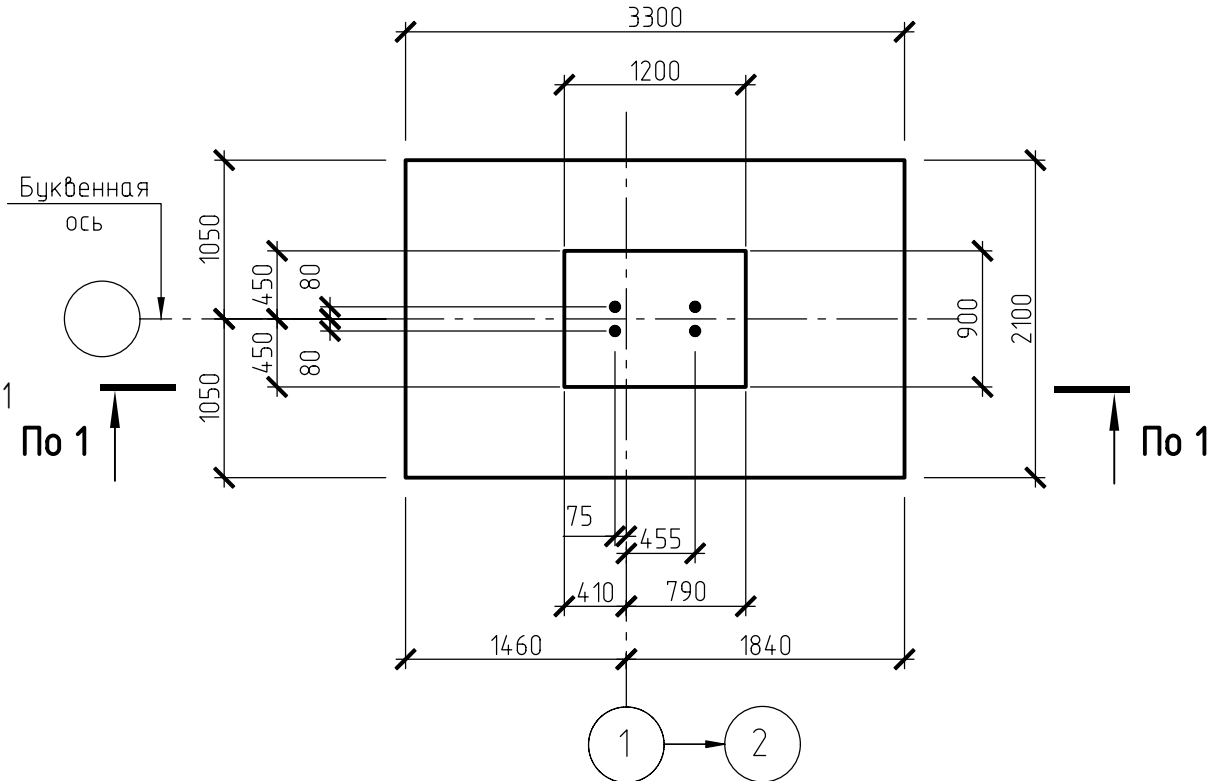
Фундамент монолитный ФМЗ



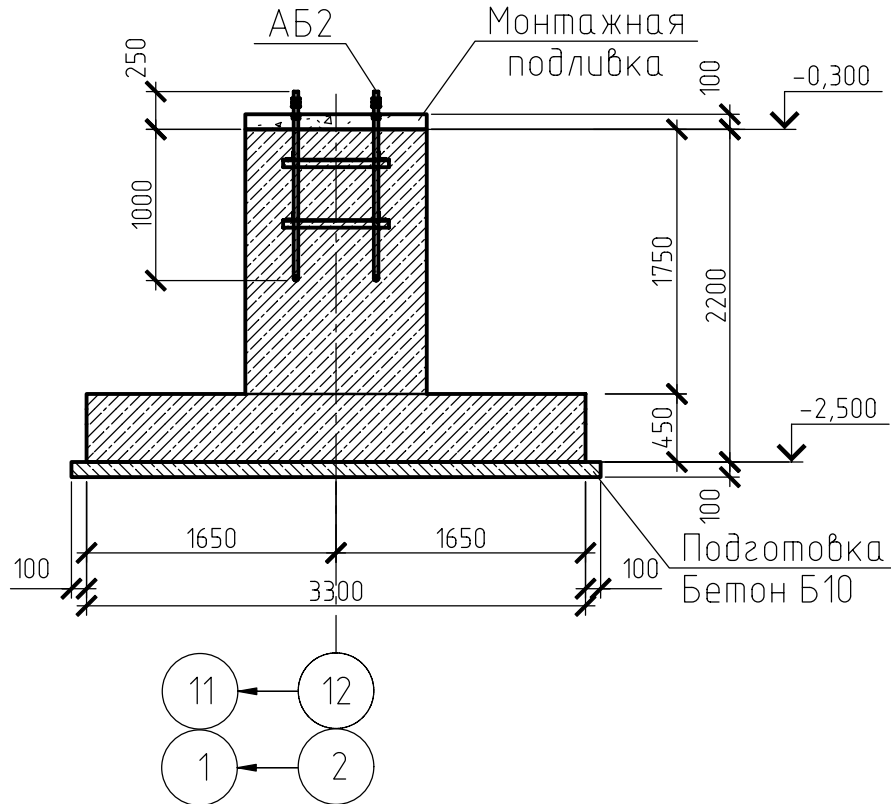
Армирование



Фундамент монолитный ФМЗа



Опалубка



Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		
	Арматура класса					Всего	Прокат марки		Всего
	А240		А400				Сталь С245 ГОСТ Р 27772-2021		
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 8509-93		
	Ø10	Итого	Ø12	Ø16	Итого		L50x5	Итого	
ФмЗ	49,94	49,94	31,11	109,18	140,29	190,23	15,52	15,52	15,52
ФмЗа	49,94	49,94	31,11	109,18	140,29	190,23	15,52	15,52	15,52
ФмЗб	49,94	49,94	31,11	109,18	140,29	190,23	15,52	15,52	15,52

Спецификация на монолитную конструкцию

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.			Масса ед., кг	Примечание
			ФМЗ	ФМЗа	ФМЗб		
		<u>Сборочные единицы</u>					
АБ2	5102-20037-РД-01-053.05.02-КЖ1И-АБ2	Блок анкерный АБ2	1	1	1	49,3	
		<u>Детали</u>					
1*		16-А400 ГОСТ 34028-2016 L=2380	14	14	14	3,76	
2		16-А400 ГОСТ 34028-2016 L=3260	11	11	11	5,14	
3		12-А400 ГОСТ 34028-2016 L=2060	17	17	17	1,83	
4*		10-А400 ГОСТ 34028-2016 L=3950	11	11	11	2,44	
5*		10-А400 ГОСТ 34028-2016 L=1700	22	22	22	1,05	
		<u>Материалы</u>					
		Бетон В25 F200 W8	5,01	5,01	5,01		м³
	Подготовка	Бетон В10	0,81	0,81	0,81		м³
	Подливка	Бетон В30 (на мелкозернистом заполнителе)	0,11	0,11	0,11		м³

*См. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
4	
5	

- 1 Общие указания см. на листе 1.
Фундаменты монолитные ФМЗ, ФМЗа, ФМЗб замаркированы на листе X
2 Под фундаментами монолитными выполнить подготовку из бетона В10 толщиной 100 мм. Размеры подготовки в плане больше размера подошвы фундамента на 100 мм.
3 Расстояние от торцов арматуры до грани бетона не менее 20 мм.
4 При армировании подошвы фундаментов два крайних ряда стержней по периметру должны быть соединены сваркой. Внутренние пересечения вязать через узел в шахматном порядке.
5 Арматуру подколонника вязать в каждом пересечении стержней.
6 Поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать битумной мастикой за два раза по огрунтовке битумной эмульсией.

NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XX.XXX-КЖ						Наименование предприятия			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Наименование здания (сооружения)	Р	8	Листов
Разработал	Фамилия1				дд.мм.гг				
Проверил	Фамилия2				дд.мм.гг				
Нач. отд.	Фамилия3				дд.мм.гг	Наименование чертежа	Р	8	Листов
Н. контр.	Фамилия4				дд.мм.гг				
ГИП	Фамилия5				дд.мм.гг				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №




Технические условия к изделиям

1 Сварку производить в соответствии с ГОСТ 5264–80, ГОСТ 14098–2014, СП 70.13330.2012, РТМ 393–94.

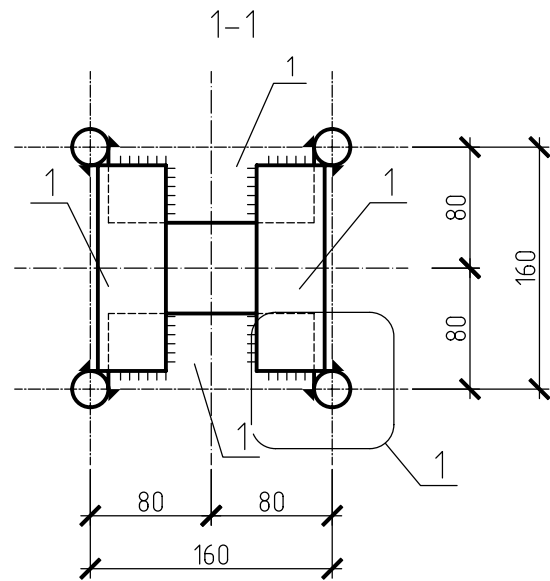
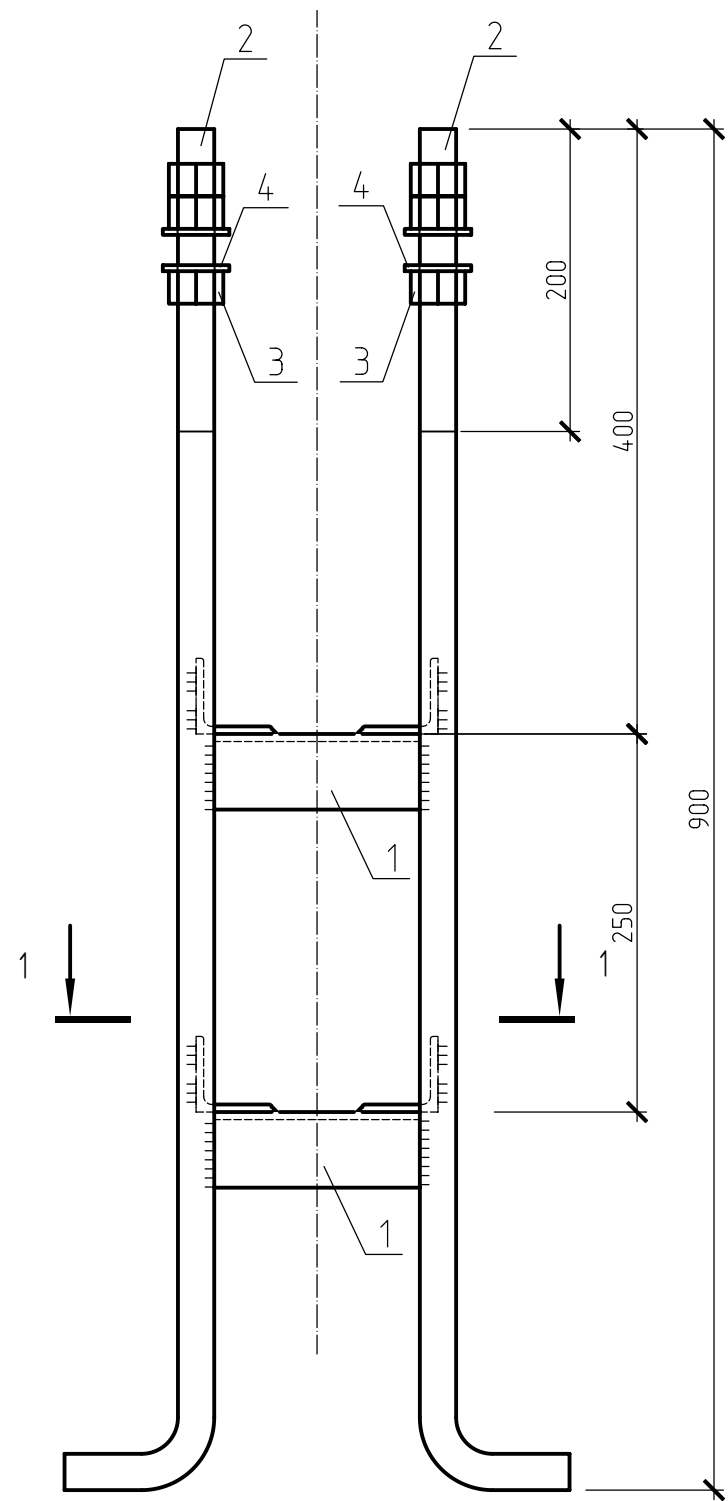
2 На все наружные поверхности закладных и соединительных изделий, выступающие из бетона, следует нанести покрытие для группы условий эксплуатации III ах по СП 28.13330.2017 (приложение М, таблица М.1). Покрытие нанести на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину от 40 до 50 мм от пластины.

Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки и обезжиривания поверхности согласно ГОСТ 9.402–2004.

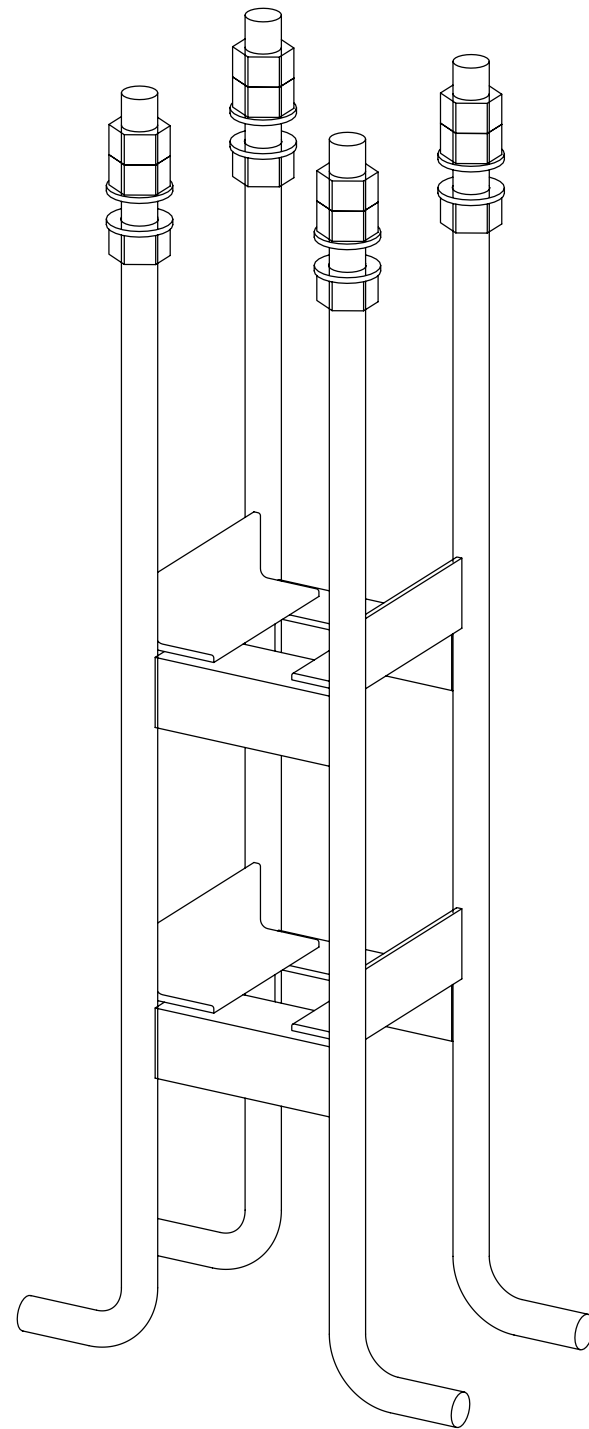
3 Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ Р 57997–2017 Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие техничские условия.

Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.										
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	NNNN–NNNN–NNN.NN.NN–РД–NN–XX.XX.XXX–КЖ.И–ТУ	Наименование чертежа	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Фамилия 1			дд.мм.гг				Р		1
Н. контр.	Фамилия 4			дд.мм.гг						
										

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

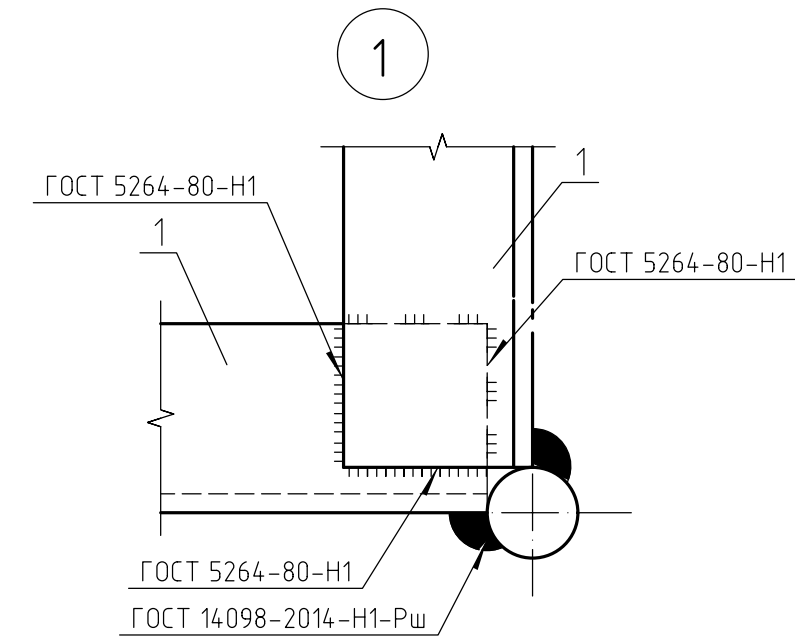


Изометрия



Спецификация на изделие

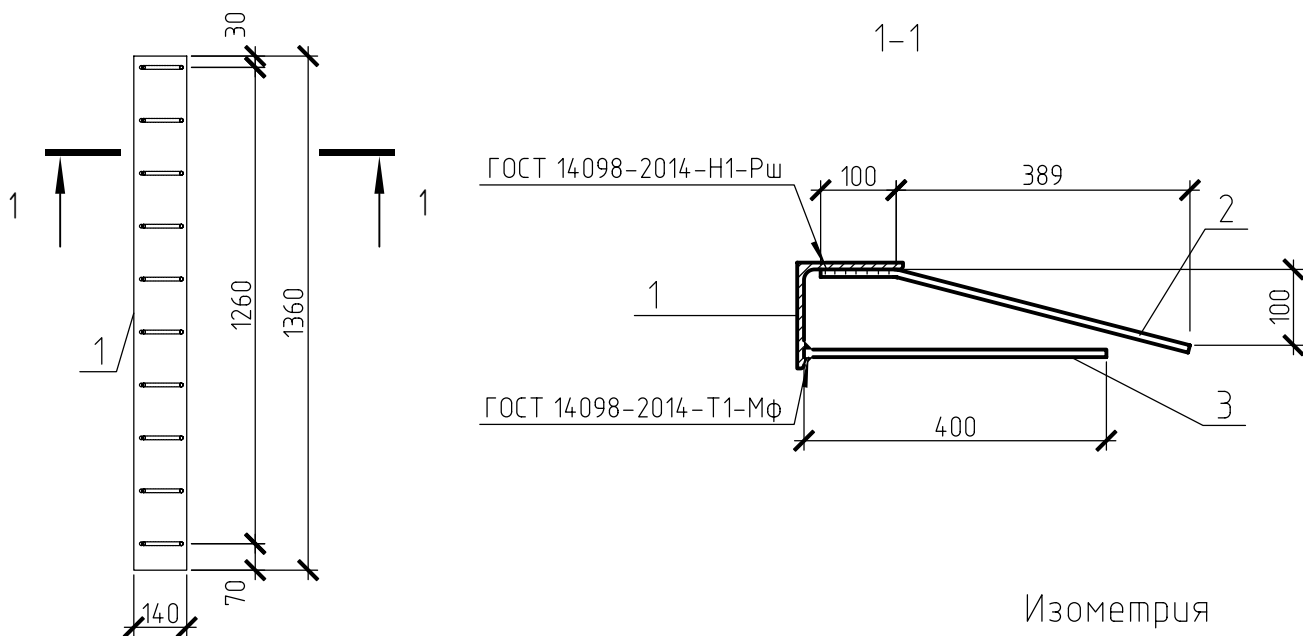
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1		Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93 С245-4 ГОСТ 27772-2021 l=135	8	0,51	
Стандартные изделия					
2		Болт 1.1М24х900 С255-5 ГОСТ 24379.1-2012	4	3,77	
3		Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-M24-8	4	0,12	
4		Шайба А.24.01 ГОСТ 24379.1-2012	4	0,02	



1 Общие технические требования см. NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XX.XXX-КЖ.И-XX.
2 l_р – длина резьбы.

NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XX.XXX-КЖ.И-АБЗ					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Фамилия 1				дд.мм.гг
Проверил	Фамилия 2				дд.мм.гг
Нач. отд.	Фамилия 3				дд.мм.гг
Н. контр.	Фамилия 4				дд.мм.гг
ГИП	Фамилия 5				дд.мм.гг
Наименование изделия				Стадия	Масса
				Р	XX
Обозначение материала				Лист	Листов
					1

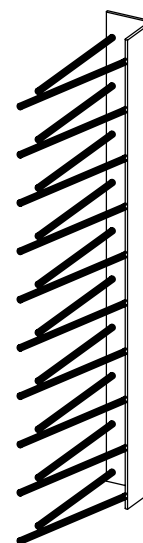






Изометрия

Спецификация на изделие

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Уголок 140х9 ГОСТ 8509-9 С245-4 ГОСТ 27772-2021 L=1360	1	26,4
2	10-A400 ГОСТ 34028-2016 L=510	10	0,31
3	10-A400 ГОСТ 34028-2016 L=400	10	0,25



- 1 Общие технические требования см. NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XX.XXX-КЖ.И-XX.
2 Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.

Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №																																																		
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч.</td> <td>Лист</td> <td>№ док.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разработал</td> <td></td> <td>Фамилия 1</td> <td></td> <td></td> <td>дд.мм.гг</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td></td> <td>Фамилия 2</td> <td></td> <td></td> <td>дд.мм.гг</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td></td> <td>Фамилия 3</td> <td></td> <td></td> <td>дд.мм.гг</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td>Фамилия 4</td> <td></td> <td></td> <td>дд.мм.гг</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td></td> <td>Фамилия 5</td> <td></td> <td></td> <td>дд.мм.гг</td> </tr> </table>	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Разработал		Фамилия 1			дд.мм.гг	Проверил		Фамилия 2			дд.мм.гг	Нач. отд.		Фамилия 3			дд.мм.гг	Н. контр.		Фамилия 4			дд.мм.гг	ГИП		Фамилия 5			дд.мм.гг	<div>NNNN-NNNN-NNN.NN.NN-РД-NN-XX.XX.XXX-КЖ.И-МН1</div> <table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Наименование изделия</td> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>XX</td> <td>XX</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Обозначение материала</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">  </td> </tr> </table>	Наименование изделия	Стадия	Масса	Масштаб	Р	XX	XX	Обозначение материала	Лист	Листов	1				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата																																															
Разработал		Фамилия 1			дд.мм.гг																																															
Проверил		Фамилия 2			дд.мм.гг																																															
Нач. отд.		Фамилия 3			дд.мм.гг																																															
Н. контр.		Фамилия 4			дд.мм.гг																																															
ГИП		Фамилия 5			дд.мм.гг																																															
Наименование изделия	Стадия	Масса	Масштаб																																																	
	Р	XX	XX																																																	
Обозначение материала	Лист	Листов	1																																																	
	