

УСОЛЬСКИЙ КАЛИЙНЫЙ КОМБИНАТ. ОБОГАТИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА 2-ОЙ ОЧЕРЕДИ СТРОИТЕЛЬСТВА. ФЛОТАЦИОННАЯ ФАБРИКА С ТЕХНОЛОГИЕЙ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ШЛАМОВ

ГИДРОЗАКЛАДОЧНЫЙ КОМПЛЕКС 2 ОЧ.

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурные решения

Основной комплект рабочих чертежей

Е110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-АР

Санкт-Петербург 2025



УСОЛЬСКИЙ КАЛИЙНЫЙ КОМБИНАТ. ОБОГАТИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА 2-ОЙ ОЧЕРЕДИ СТРОИТЕЛЬСТВА. ФЛОТАЦИОННАЯ ФАБРИКА С ТЕХНОЛОГИЕЙ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ШЛАМОВ

ГИДРОЗАКЛАДОЧНЫЙ КОМПЛЕКС 2 ОЧ.

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурные решения

Основной комплект рабочих чертежей

Е110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-АР

Взам. инв. №

Главный инженер проекта

С.А. Корелов

Инв. № подл. Подпись и дата

Санкт-Петербург 2025



Список исполнителей

Разработано:

Лист/ Документ	Отдел/ должность	Подпись	Дата
BCE	Отдел строител	ьного проектирования	
	Начальник отдела		16.04.25
	Начальник сектора		16.04.25
	Ведущий архитектор		16.04.25
	Ведущий архитектор		16.04.25

Согласовано:

Должность	Подпись	Дата
Нормоконтролёр		16.04.25

2025	Гидрозакладочный комплекс 2 оч.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

/lucm	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм6,840; -4,000; -3,000; -2,100; +4,000; +4,700; +9,500, +10,585. Фрагменты 1, 2, 3, 4 планов	
3	Экспликация полов. Спецификация элементов заполнения дверных проемов, сборных перегородок и облицовок	
4	Планы подвесных потолков на отм. –0,600; +1,000	
5	Разрезы 1–1, 2–2	
6	Схемы расположения перегородок. Схемы раскладки кровельных панелей над помещениями 157, 158, 174, 175	
7	Схемы раскладки панелей перегородок Пг1-Пг13	
8	Схемы раскладки панелей перегородок Пг14-Пг19	
9	Спецификация сэндвич-панелей перегородок	
10	Узлы 1–9. Ведомость фасонных элементов. Спецификация материалов и изделий на узлы 1–10	

Ведомость спецификаций

/lucm	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов заполнения дверных проемов	
3	Спецификация сборных перегородок и облицовок	
9	Спецификация сэндвич-панелей перегородок	

Условные обозначения

ши перегородки из сэндвич-панелей

Зоны въезда транспорта и монтажные зоны

Фальшпол

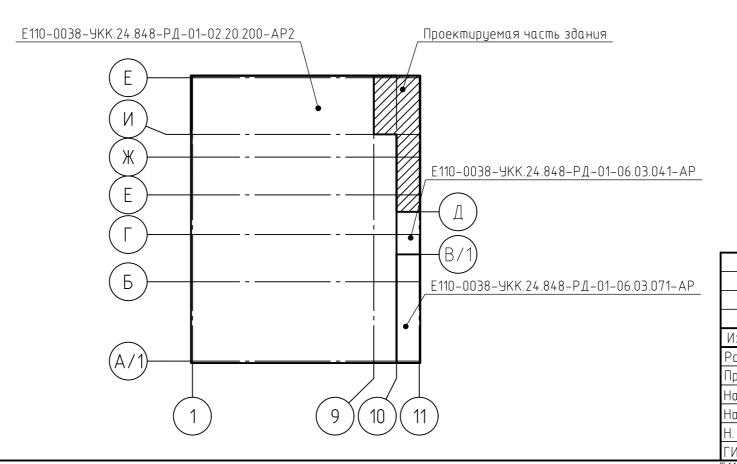
Характеристика района строительства и условия эксплуатации

1 Район строительства	Пермский край, Усольский район
2 Уровень ответственности	Повышенный
Коэффициент надежности по ответственности	1,1
3 Климатический район:	
по ГОСТ 16350-80	114
по СП 131.13330.2020	1B
4 Снеговой район	V
Нормативное значение веса снегового покрова	2,5 κΠα
5 Ветровой район	I
Нормативное значение ветрового давления	0,23 кПа
6 Расчётная температура воздуха в зимний период	Минус 36°C
7 Условия эксплуатации здания или сооружения	Отапливаемое
8 Степень агрессивности воздействия производственной среды	Сильноагрессивная (категория C5, CX)
9 Общее сейсмическое районирование	0CP-2015-B
Сейсмичность площадки строительства	5 баллов по MSK 64

Ведомость отделки помещений

Наименование	Вид отделки элементов интерьера						Примечание
или номер помещения	Потолок	Пло- щадь,м²	Перегородки и облицовки	Пло- щадь,м²	Цоколь бетонный	Пло- щадь,м²	Примечание
159	Потолок подвесной кассетный, панели 600х600 из минерального волокна, цвет – белый	25,0	Шпаклевка; грунтовка; акриловая окраска за два раза	75,0	-		
157, 158	Потолок подвесной стальной, панели ПВХ, шириной 250 мм, цвет – белый матовый	5,0	Грунтовка; керамическая плитка на клею	32,0	-		
174, 175	-		-		Обработка жидким составом Маноград 108	2,8	

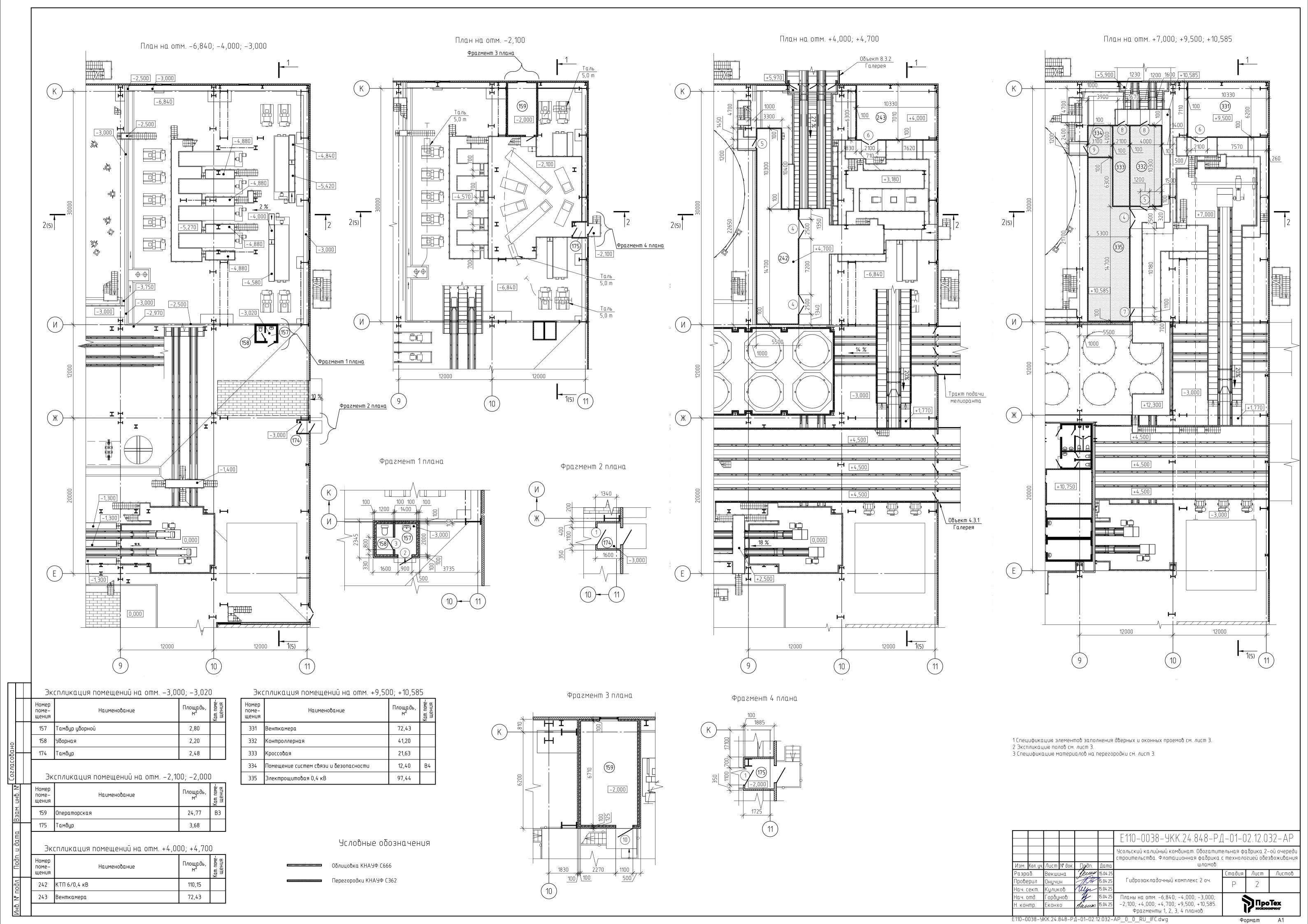
Ключ-схема



Общие указания

- 1 Основной комплект рабочих чертежей разработан на основании задания на проектирование, утвержденной проектной документации, задание смежных отделов.
- Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил и других документов, содержащих установленные требования.
- 3 Перечень технических регламентов и нормативных документов, содержащих требования к техническим решениям и дальнейшему производству работ:
 - Федеральный закон от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;
 - Федеральный закон от 22 июля 2008 г. № 123-Ф3 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
 - Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»;
 - Федеральный закон от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;
 - СП 1.13130.2020 Системы противопожарной защиты. Эвакуационные пути и выходы;
 - СП 2.13130.2020 Системы противопожарной защиты. Обеспечения огнестойкости объектов защиты;
 - СП 4.13130.2013 Системы противопожарной защиты. Ограничение распространения пожара на объектах защиты. Требования к объемно-планировочным и конструктивным решениям;
 - СП 56.13330.2021 Производственные здания. Актуализированная редакция СНиП 31.03.2001; СП 29.13330.2011 Полы. Актуализированная редакция СНиП 2.03.13-88.
 - За отметку 0,000 в рабочих чертежах условно принят уровень чистого пола между осями А/1-Е и 1-10, соответствующий абсолютной отметке плюс 184,000 в Балтийской системе высот.
 - Характеристики здания:
 - этажность однозтажное;- категория здания по взрывопожарной и пожарной опасности В;
 - степень огнестойкости здания IV;
 - класс конструктивной пожарной опасности здания CO;
 - класс функциональной пожарной опасности здания Ф5.1;
 - расчетный срок службы здания не менее 50 лет.
 - Степени внутреннего воздействия на строительные конструкции:
 - на металлические конструкции сильноагрессивная;
 - на железобетонные конструкции сильноагрессивная.
- 7 Характеристики конструкций:
 - наружные стены трехслойные сэндвич–панели;
 - внутренние стены и перегородки сэндвич-панели, сборные с облицовками гипсокартонными листами:
 - перекрытия железобетонные;
 - покрытие профилированный лист;
 - кровля из рулонных материалов, двухслойная;
 - кровли встроенных помещений сэндвич-панели;
 - лестницы и рабочие площадки стальные с рифленым настилом;
 - двери стальные, ПВХ.
- 8 В данном комплекте рассматриваются внутренние решения по Гидрозакладочному комплексу 2 очереди.
- Э Наружные ограждающие конструкции см. комплект Е110—0038—УКК.24.848—РД—01—02.20.200—АР1.
- 10 Комплект чертежей разработан для производства работ при положительных температурах воздуха. При производстве работ при отрицательных температурах воздуха следует руководствоваться соответствующими разделами СП 70.13330.2012 и сопутствующими нормативными документами.
- 11 На все скрытые работы и ответственные конструкции обязательно составление актов освидетельствования и актов промежуточной приемки в соответствии с СП 48.13330.2019 Организация строительства СНиП 12-01-2004.
- 12 Ведомость основных комплектов рабочих чертежей см. E110-0038-YKK.24.848-PД-01-02.12.032-TX.

Е110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-АР Усольский калийный комбинат. Обогатительная фабрика 2-ой очереди строительства. Флотационная фабрика с технологией обезвоживания шламов Jucm № dor Разраб. 15.04.2 Стадия Лист Листов екшина Гидрозакладочный комплекс 2 оч. Іроверил нучин уликов орбунов Нач. отд. ПроТех Общие данные ł. контр. KOHXO E110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-AP_0_0_RU_IFC.dwg Формат



Спецификация элементов заполнения дверных проёмов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
1		ДСН, А, Оп, Л, Бпр, П2лс, М3, О 2080x1060 ГОСТ 31173-2016	2		Доводчик Дв1
2		ДСВ, В, Оп, Пр, Прг, П2лс, МЗ, О 2080x860 ГОСТ 31173-2016	1		Доводчик Дв2
3		ДБМ 2080x760 Р Оп Пр Бпр Г ГОСТ 30970-2023	1		
4		BM 2500x3000 ΓΟCT 3174-2017 c καπυπκοῦ	3		
5		ДСВ, В, Дп, Л, Бпр, П2лс, М3, О, 2380x1160 ГОСТ 31173-2016	2		
6		Ворота противопожарные стальные 2100x2500 EI 30	2		Доводчик Дв4
7		ДСВ, В, On, Л, Бпр, П2лс, М3, О 2080x1060 ГОСТ 31173-2016	1		
8		ДСВ, В, Дп, Пр, Бпр, П2лс, М3, О, 2380x1160 ГОСТ 31173–2016	2		
9		ДПС 01 2380x1160 np. EI 15 ГОСТ 57327-2016	1		Доводчик Дв3
10		ДПС 01 2080-1060 np. EI 15 ГОСТ Р 57327-2016	1		Доводчик Дв1
		Доводчики			
Дв1		ДНДФ 4-1-0-H-1 ГОСТ Р 56177-2014	3		
Дв2		ДНДФ 3-1-0-H-1 ГОСТ Р 56177-2014	1		
ДвЗ		ДНДФ 5-1-1-H-1 ГОСТ Р 56177-2014	1		
Д64		Накладной механический координатор Hrond-2000 для закрывания двупольных дверей	2		
		Наличники дверные			
		Наличник дверной из ПВХ профилей			10,0 м

Спецификация сборных перегородок и облицовок

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
		Перегородка Knauf C362 с двухслойными обшивками ГВЛВ (влагостойких КНАУФ-суперлистов), толщиной 12,5 мм с минеральной звукоизоляцией АкустиКнауф, толщиной 50 мм			6 m²
		Облицовка Knauf C666 с двухслойными обшивками ГВЛВ (влагостойких гипсоволокнистых КНАУФ-суперлистов), толщиной 12,5 мм			148 m²

Экспликания полов

	ЭКСПЛИКОЦИЯ ПОЛОО						
Номер поме- щения	Tun no <i>n</i> a	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м²			
157, 158	1		- Керамическая плитка на клею - 10 мм; - Стяжка полусухая цементно-песчаная М200, армированная сеткой 4С 5В500-100/5В500-100 - 130-180 мм; - Пароизоляционная пленка типа ТЕХНОНИКОЛЬ АЛЬФА БАРЬЕР 1.0; - Утеплитель - экструзионный пенополистирол - 30 мм; - Гидроизоляция оклеечная - 1 слой; - Ж. б. плита основания (см. Е110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.20.200-КЖ)	5,00			
174	2		- Полиуретановый Самовыравнивающийся наливной пол типа Элакор-ПУ Классик - Стяжка полусухая цементно-песчаная М200, армированная сеткой 4С 5В500-100/5В500-100 - 130-180 мм; - Пароизоляционная пленка типа ТЕХНОНИКОЛЬ АЛЬФА БАРЬЕР 1.0; - Утеплитель - экструзионный пенополистирол - 30 мм; - Гидроизоляция оклеечная - 1 слой; - Ж. б. плита основания (см. Е110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-КЖ)	2,48			
159	3		- Полиуретановый Самовыравнивающийся наливной пол типа Элакор-ПУ Классик; - Стяжка полусухая цементно-песчаная М200 - 100 мм; - Ж. Б. плита перекрытия (см. E110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-КЖ)	24,77			
242	4		- Антистатический полиуретановый наливной пол типа Элакор-ПУ АСТ-7; - Стяжка полусухая цементно-песчаная М200 - 30 мм; - Ж. б. плита перекрытия (см. Е110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-КЖ)	110,15			

Номер поме- щения	Tun noлa	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м²
243, 331	5		- Полиуретановый наливной пол типа Элакор-ПУ Промышленный; - Стяжка полусухая цементно-песчаная M200 - 100 мм; - Ж. б. плита основания (см. E110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-КЖ)	144,86
332, 333, 334, 335 Примечания	6		– Фальшпол силовой; – Полиуретановая обеспыливающая пропитка типа Элакор ПУ; – Покрытие из бетона В22,5 – 30 мм; – Ж. б. плита перекрытия (см. E110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-КЖ)	172,67

1 Устройство полов выполнить после окончания всех строительных, монтажных, электротехнических,

1 Устроиство полов выполнить после окончания всех строительных, монтажных, электротехнических, санитарно-технических работ.
2 Относительная влажность воздуха в помещениях не должна превышать 60 %.
3 До начала производства работ по устройству полов места примыканий к стенам, перегородкам, трубам тщательно заделать цементно-пасчаным раствором марки не ниже М100.
4 Гидроизоляцию полов предусмотреть непрерывной на высоту не менее 200 мм от уровня покрытия пола. В местах примыкания к стенам устроить галтель из цементно-пасчаного раствора марки М100.
5. Типы полов между осями Е-К и 9-11 на отм. -6,840, -3,000 учтены в комплекте

1 Число контуров уплотняющих прокладок в притворах дверных блоков устанавливают в технической документации изготовителя в зависимости от назначения и конструкции дверных блоков.

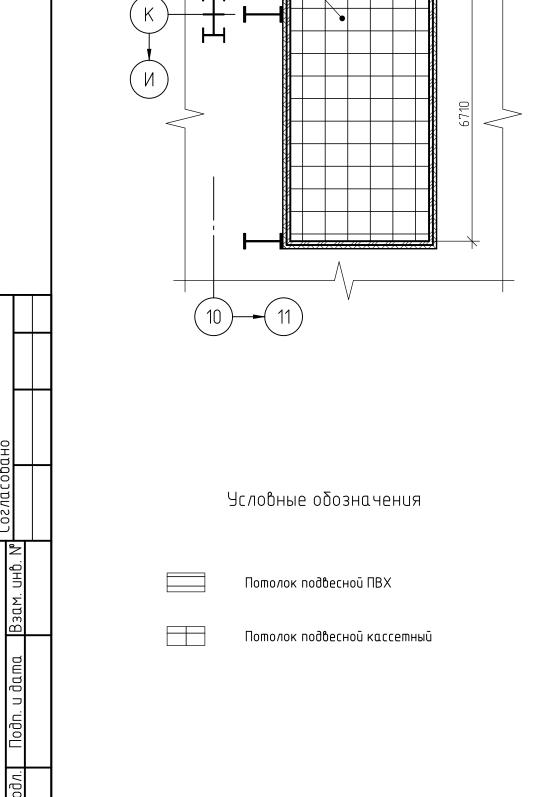
2 Наличники дверные из ПВХ профилей предусмотрены для обрамления дверных проемов

(с заполнением дверными блоками из ПВХ профилей) в перегородках с двух сторон. З Дно и стенки лотков и приямков обработать полиуретановой обеспыливающей пропиткой типа Элакор ПУ. Площадь обрабатываемой поверхности — 42,61 м².

						E110-0038-YKK.24.848-P <i>I</i>	Е110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-АР			
Изм.	Кол. уч.	/lucm	№ док.	Д у дп.	Дата	Усольский калийный комбинат. Обогатительная фабрика 2-ой очереди строительства. Флотационная фабрика с технологией обезвоживания шламов				
Разр	αδ.	Векші	JHQ	Pecus	15.04.25		Стадия	/lucm	Листов	
Пров	ерил	Онучс	JH	104	15.04.25	Гидрозакладочный комплекс 2 оч.	P	7		
Нач.	cekm.	Кулик	cob	Velyn	15.04.25		'			
Нач.	omð.	Горбу		1	15.04.25	skennakagan nonoo: enegapakagan			_	
Н. ко	нтр.	Еконх	(0	Chouse	15.04.25	элементов заполнения дверных проемов, сборных перегородок и облицовок		Про	Тех иринг	

E110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-AP_0_0_RU_IFC.dwg

Формат A4x3



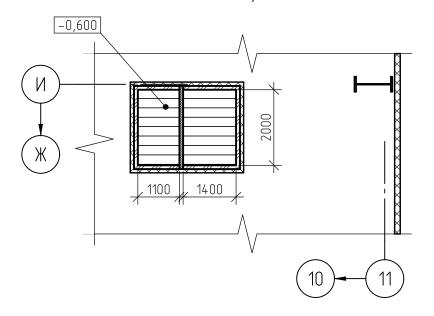
+1,000

План подвесных потолков

на отм. +1,000

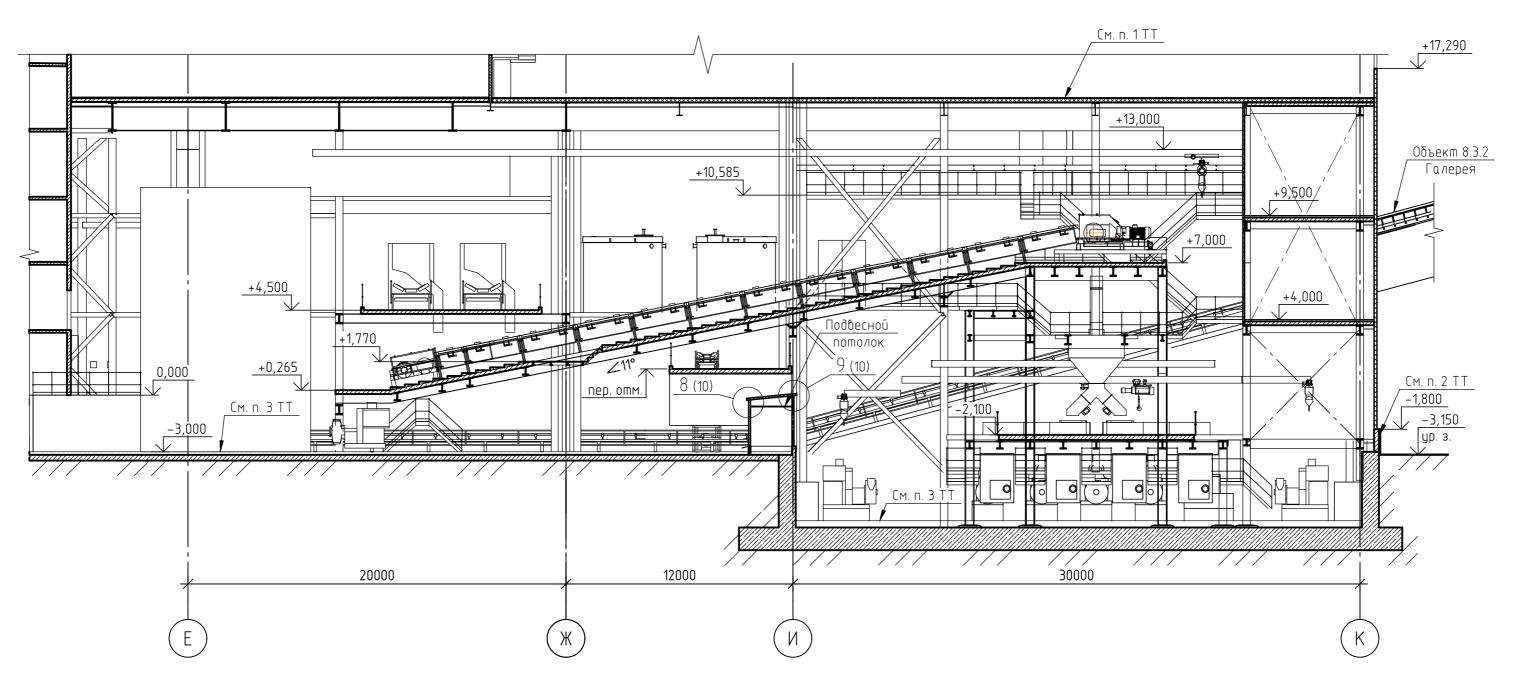
3670

План подвесных потолков на отм. -0,600

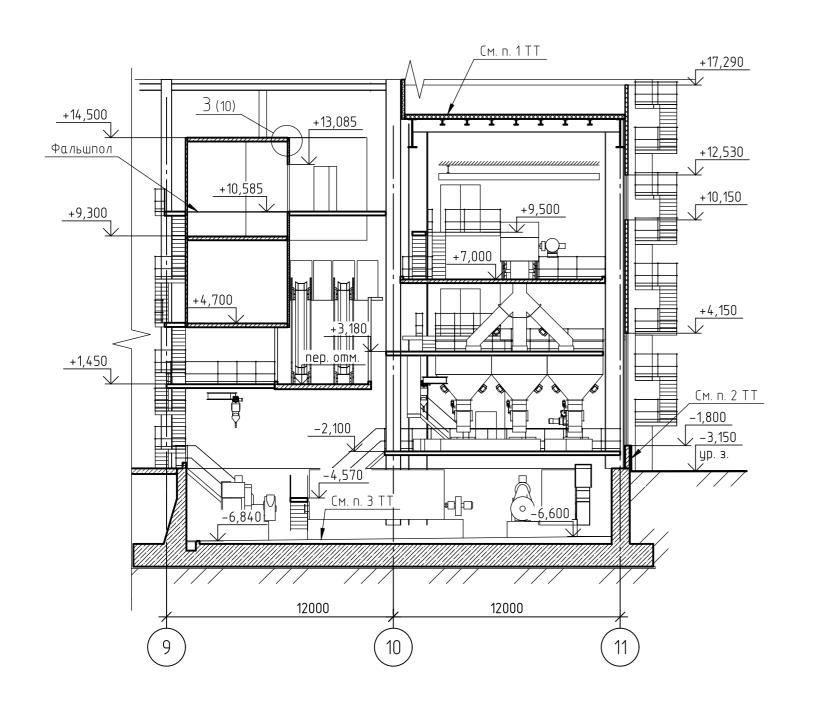


- Оδъём потолков учтен в ведомости отделки помещений на листе 1.
 Светильники, вентиляционные решетки и прочие элементы условно не показаны.

Нач. отд. Н. контр.		Горбунов Еконхо		drouso		Планы подвесных потолков на отм0,600; +1,000	ПроТех		Тех иринг
Нач. сект.		 		000,0	15.04.25 15.04.25				
Прове		Онучин		-JOH	15.04.25	Гидрозакладочный комплекс 2 оч.	Р	4	
Разр	αδ.	Векшина		Jecus	15.04.25		Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Пудп.	Дата	Усольский калийный комбинат. Обогатит строительства. Флотационная фабрика шламов			
						E110-0038-YKK.24.848-P <i>J</i>	•		



Разрез 2-2 (2)



- 1 Состав кровли см. комплект Е110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.20.200-АР1.
- 2 Состав многослойной конструкции цоколя см. комплект E110-0038-YKK.24.848-PД-01-02.20.200-AP1. 3 Состав пола см. E110-0038-YKK.24.848-PД-01-02.20.200-AP2.

T110 C	2020 11	VV 27 0	0/0 D		2.022	AP_0_0_RU_IFC.dwg		DMam	A2
Н. контр.		Еконхо		Cuouso	15.04.25	5	ПроТех		
Нач. (отд.	Горбунов		15.04.25					
		Онучин Куликов		Melyn	15.04.25				
				10/11	15.04.25	Гидрозакладочный комплекс 2 оч.	D	5	
Разр	αδ.	Векши	лнα	Jecus	15.04.25		Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол. уч.	/lucm	№ док.	Пудп.	Дата	строительства. Флотационная фабрика шламов	с техноло	sueu ode:	инрбижоов
						Усольский калийный комбинат. Обогатит			
						E110-0038-YKK.24.848-P.	Д-01-0	2.12.0	32-AP

Схема расположени перегородок между осями 10–11 и К–И на отм. –1,980



Схема расположени перегородок между Схема расположени перегородок между осями 10–11 и К–И на отм. –2,680 осями 10-11 и К-И на отм. -2,680

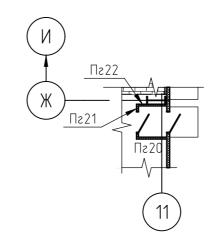


Схема расположени перегородок между осями 10–11 и К–И на отм. –1,800

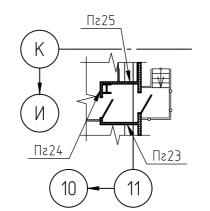


Схема раскладки кровельных панелей над помещениями 157, 158

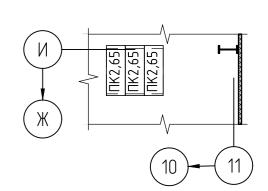


Схема расположени перегородок между осями 9–10 и К–И на отм. +4,000; +4,470

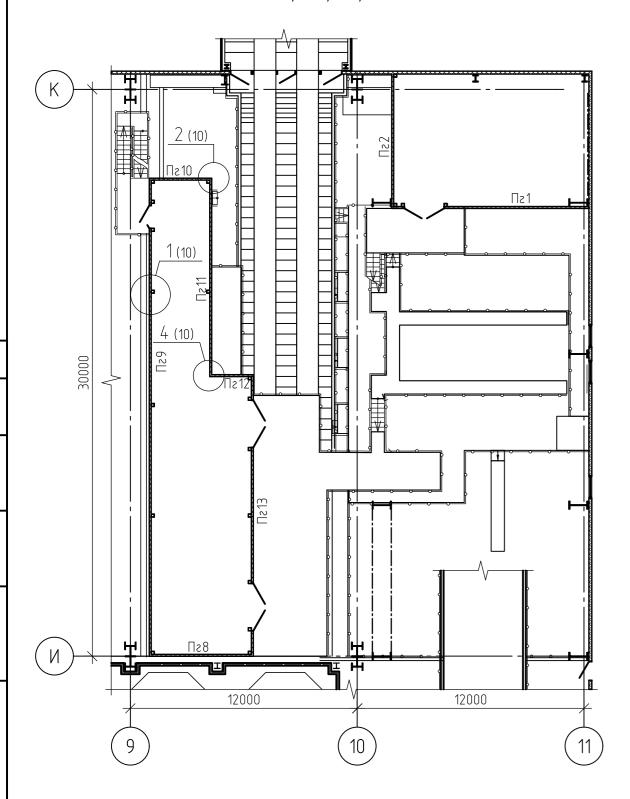


Схема расположени перегородок между осями 9–10 и К–И на отм. +9,500; +10,585

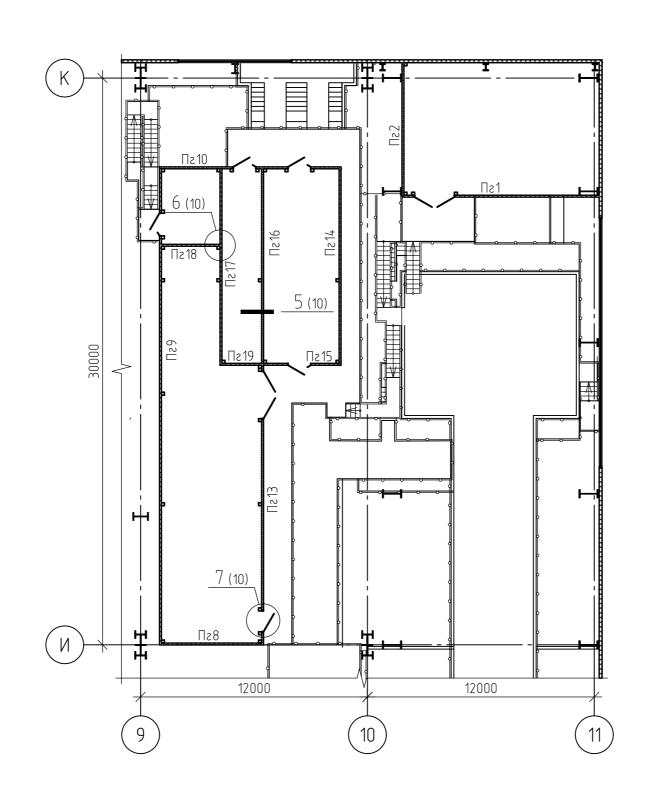
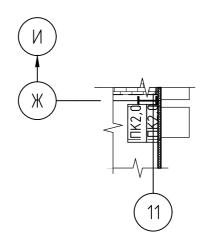
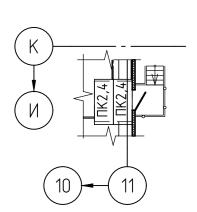


Схема раскладки кровельных панелей над помещением 174

Схема раскладки кровельных панелей над помещением 175



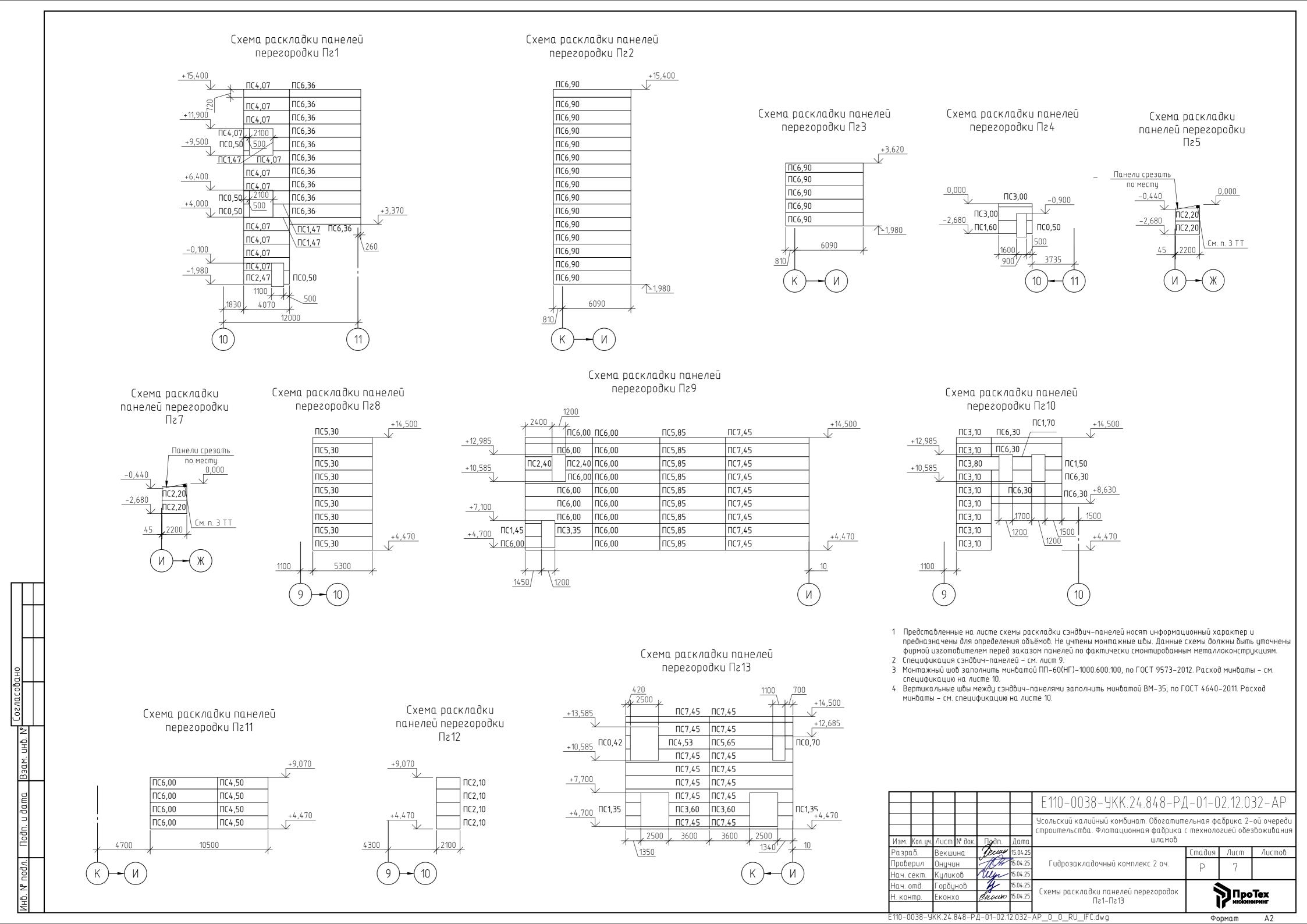


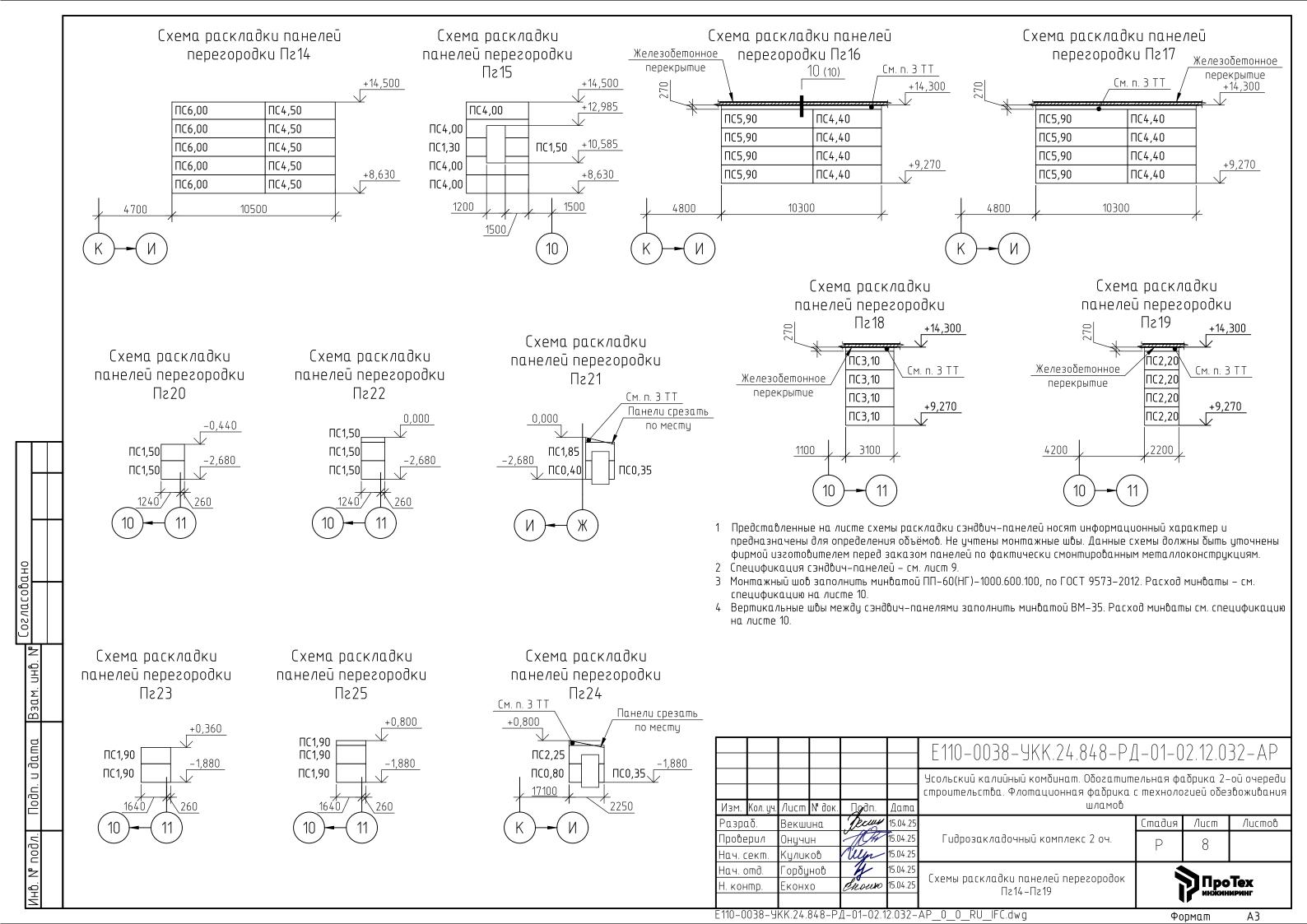
1 Схемы раскладки сэндвич-панелей перегородок смотреть на листах 7,8. 2 Спецификацию сэндвич-панелей смотреть на листе 9.

						E110-0038-YKK.24.848-P <i>L</i>	1-01-0	12.12.0	32-AP
						Усольский калийный комбинат. Обогатит строительства. Флотационная фабрика			
Изм.	Кол. уч.	/lucm	№ док.	П у дп.	Дата	шламов			
Разраб. Проверил Нач. сект.		Онучин		Pecus	15.04.25	Гидрозакладочный комплекс 2 оч.	Стадия	Лист	Листов
				104	15.04.25		D	6	
				Melyn	15.04.25		l r	U	
Нач. отд. Н. контр.		Горбунов		1/	15.04.25	exeribi paciforiomenari fiepeeopooon. exeribi			
		Еконх	0	Chows	15.04.25	раскладки кровельных панелей над помещениями 157, 158, 174, 175		Про	Тех иринг

E110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-AP_0_0_RU_IFC.dwg

Формат





Спецификация сэндвич-панелей перегородок

L		спецафакацал	estiona i matteriea trepecopou			
	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
İ	ПК2,0		ТСП-K-100-1000-K-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	2		
Ī	ПК2,4		ТСП-K-100-1000-K-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	2		
Ì	ПК2,65		ТСП-K-100-1000-K-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	3		
İ	ПС0,35		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	2		EX.07.2.05.02-0173.01
Ī	ПС0,40		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
Ī	ПС0,42		ТСП-Z-100-1190-Т-Г-МВ (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
Ī	ПС0,50		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	5		EX.07.2.05.02-0173.01
Ī	ПС0,70		ТСП-Z-100-1190-Т-Г-МВ (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
ı	ПС0,80		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
Ī	ПС1,30		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
Ī	ПС1,35		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	2		EX.07.2.05.02-0173.01
Ī	ПС1,45		ТСП-Z-100-1190-Т-Г-МВ (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
Ī	ПС1,47		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	3		EX.07.2.05.02-0173.01
-	ПС1,50		TCN-Z-100-1190-T-F-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	7		EX.07.2.05.02-0173.01
_	ПС1,60		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
Ī	ПС1,70		TCN-Z-100-1190-T-F-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
\dashv	ПС1,85		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
	ПС1,90		TCN-Z-100-1190-T-F-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	5		EX.07.2.05.02-0173.01
	ПС2,10		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	4		EX.07.2.05.02-0173.01
	ПС2,20		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	8		EX.07.2.05.02-0173.01
	ПС2,25		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
	ПС2,40		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	2		EX.07.2.05.02-0173.01
	ПС2,47		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
	ПС3,00		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	4		EX.07.2.05.02-0173.01
_	ПСЗ,10		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	12		EX.07.2.05.02-0173.01
	ПС3,35		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
	ПС3,60		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	2		EX.07.2.05.02-0173.01
	ПС3,80		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
	ПС4,00		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	4		EX.07.2.05.02-0173.01
Ī	ПС4,07		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	11		EX.07.2.05.02-0173.01
ı				-	-	_

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
ПС4,40		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	8		EX.07.2.05.02-0173.01
ПС4,50		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	9		EX.07.2.05.02-0173.01
ПС4,53		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
ПС5,30		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	9		EX.07.2.05.02-0173.01
ПС5,65		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	1		EX.07.2.05.02-0173.01
ПС5,85		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	9		EX.07.2.05.02-0173.01
ПС5,90		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	8		EX.07.2.05.02-0173.01
ПС6,00		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	25		EX.07.2.05.02-0173.01
ПС6,30		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	5		EX.07.2.05.02-0173.01
ПС6,36		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	11		EX.07.2.05.02-0173.01
ПС6,90		TCΠ-Z-100-1190-T-Γ-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	20		EX.07.2.05.02-0173.01
ПС7,45		TCN-Z-100-1190-T-F-MB (AISI 304-0.5/AISI 304-0.5)	23		EX.07.2.05.02-0173.01

- Маркировка панелей принята по ГОСТ 32603-2021
 Длины панелей уточнить после выполнения уточнения схем раскладки поставщиком панелей

	Изм	Кол пч	Лист	Ŋ₀ y∪ĸ	Дудп.	Дата	Усольский калийный комбинат. Обогатит строительства. Флотационная фабрика шламов				
	Разра		Векш		Decus	15.04.25		Стадия	/lucm	Листов	
	Проверил Нач. сект.		Онучин		-JOH	15.04.25	Гидрозакладочный комплекс 2 оч.	Р	9		
			Куликов		Velyn	15.04.25					
	Нач. отд. Н. контр.		Горбунов		Enous	15.04.25	Спецификация сэндвич-панелей	ПроТех			
	IH KNH	MD. I	Еконхо		eshour	15.04.25	перегородок			ITA	

E110-0038-УКК.24.848-РД-01-02.12.032-AP_0_0_RU_IFC.dwg

Формат

